

Creality SpacePi X4L

Instrukcja obsługi

Drogi Użytkowniku,

Dziękujemy za wybranie produktu Creality. Aby zapewnić płynne działanie, przed użyciem prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi i postępowanie zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami.

Zespół Creality jest zawsze gotowy zapewnić Państwu wysoką jakość obsługi.

W przypadku jakichkolwiek problemów podczas użytkowania prosimy o kontakt pod numerem telefonu lub adresem e-mail podanym na końcu niniejszej instrukcji. Aby zwiększyć komfort korzystania z naszego produktu, mogą Państwo również odwiedzić oficjalną stronę internetową Creality (www.creality.com), gdzie znajdą Państwo powiązane oprogramowanie, sprzęt, dane kontaktowe, instrukcje obsługi urządzeń oraz wskazówki dotyczące konserwacji.

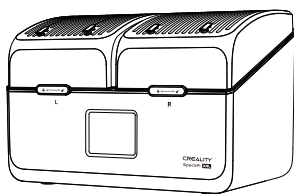
Serwis posprzedażowy

Email: cs@creality.com

Wskazówki dotyczące użytkowania

1. Temperatura odporności termicznej szpuli filamentu musi przekraczać ustawioną temperaturę suszenia; w przeciwnym razie istnieje ryzyko deformacji termicznej.
2. Nie używaj produktu, jeśli przewód zasilający lub gniazdo są uszkodzone lub miały kontakt z wodą.
3. Odłącz zasilanie, jeśli produkt nie będzie używany przez dłuższy czas, aby zapobiec nagłemu zagrożeniu pożarowemu.
4. Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
5. W przypadku wystąpienia usterki należy najpierw wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i zaprzestać użytkowania. Skontaktuj się z naszym zespołem obsługi posprzedażowej. Nie należy wymieniać części nieoryginalnych ani próbować samodzielnie demontować i naprawiać produktu.
6. Zasilanie należy dostarczać zgodnie z wymaganiami dotyczącymi standardowego napięcia podanymi na tabliczce znamionowej produktu; w przeciwnym razie może to prowadzić do nieprawidłowego działania.

Zawartość opakowania



Suszarka x1



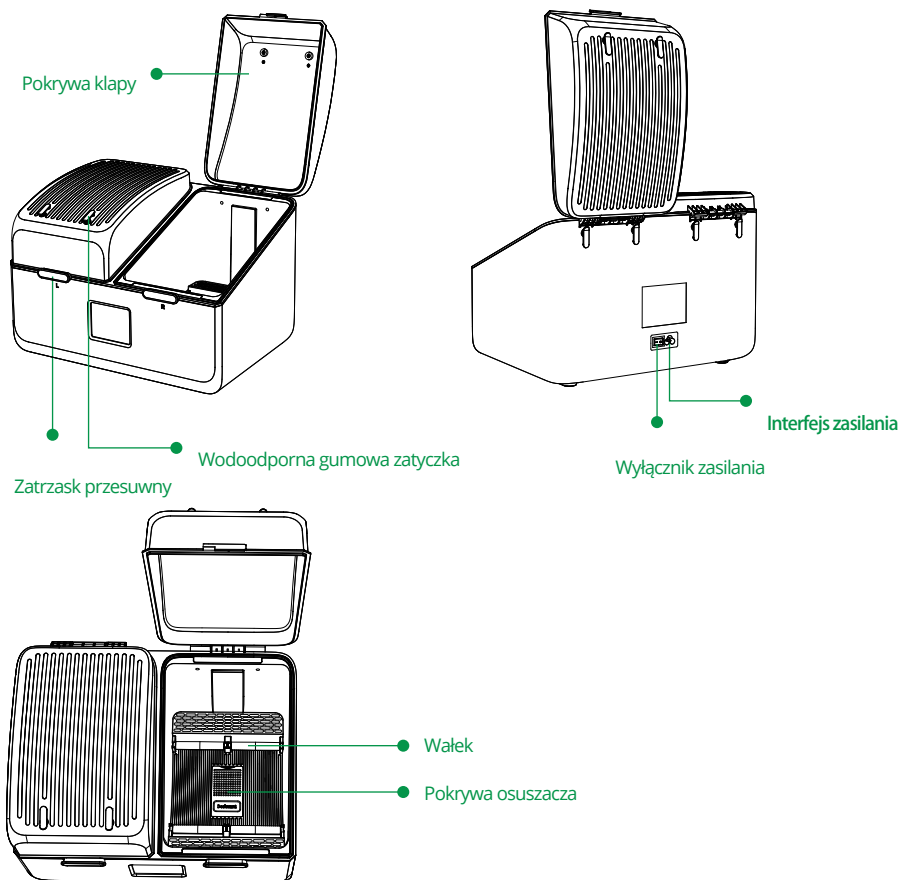
Przewód zasilający x1



Instrukcja obsługi x1

Powyższe grafiki przedstawiają zawartość opakowania.

Wprowadzenie do produktu

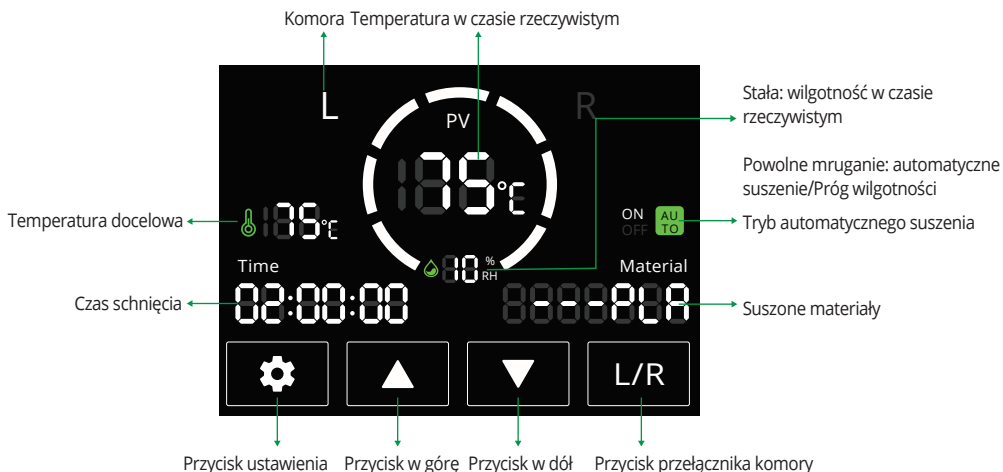


Wzrostki przedstawiają budowę produktu CREALITY SPACEPI X4L z zaznaczonymi elementami obsługi: klapy, uszczelnienie, łączami zasilania, wyłącznikiem oraz komponentami wewnętrznymi.

Specyfikacje

Nazwa produktu	Creality SpacePi X4L
Obsługiwana średnica filamentu	Średnica ≤ 200 mm, szerokość ≤ 150 mm, średnica filamentu 1,75/2,85 mm
Temperatura robocza	5-38°C
Napięcie znamionowe	UK/GB/EUR/AUS/BRA/CHL/ARG 220-240V~50/60Hz US/JPN 100-120V~50/60Hz
Zakres temperatur	45-75°C
Czas pracy ciągłej	1-48g
Rozmiar ekranu	3.2"

Panel sterowania



Ilustracje przedstawiają panel sterowania suszarki do filamentu z wyświetlanymi parametrami temperatury, wilgotności, czasu suszenia oraz trybami pracy.

1. Włączenie zasilania

Włącz przełącznik zasilania z tyłu suszarki.

2. Wyłączenie zasilania

Wyłącz przełącznik zasilania z tyłu suszarki.

3. Przełączanie wyświetlanie komór

Kliknij przycisk przełącznika komory.

4. Zmiana temperatury docelowej

Kliknij przycisk Ustaw → Parametry na ekranie zaczną powoli migać → Klikaj przycisk Ustaw, aż wartość docelowej temperatury zacznie powoli migać → Kliknij przycisk W górę/W dół

5. Zmiana czasu suszenia

Kliknij przycisk Ustaw → Parametry na ekranie zaczną powoli migać → Kliknij przycisk Ustaw, aż wartość czasu suszenia zacznie powoli migać → Kliknij przycisk W górę/W dół

6. Zmiana materiału do suszenia

Kliknij przycisk Ustaw → Parametry na ekranie zaczną powoli migać. Kliknij Ustaw. Naciskaj przycisk, aż wartość materiału suszającego zacznie powoli migać → Kliknij przycisk W górę/W dół.

7. Zmiana stanu automatycznego suszenia

Kliknij przycisk Set → Parametry na ekranie zaczną powoli migać → Naciśnij przycisk Set, aż wartość stanu automatycznego suszenia zacznie powoli migać → Kliknij przycisk Up/Down

8. Zmiana progu wilgotności automatycznego suszenia

Kliknij przycisk Set → Parametry na ekranie zaczną powoli migać → Naciśnij przycisk Set, aż wartość wilgotności zacznie powoli migać → Kliknij przycisk Up/Down

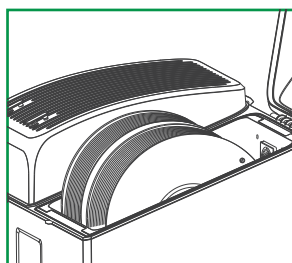
9. Szybki start

W stanie gotowości naciśnij i przytrzymaj przycisk przełącznika komory.

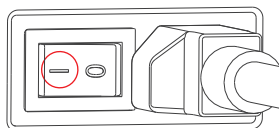
10. Szybkie zatrzymanie

W stanie suszenia naciśnij i przytrzymaj przycisk przełącznika komory

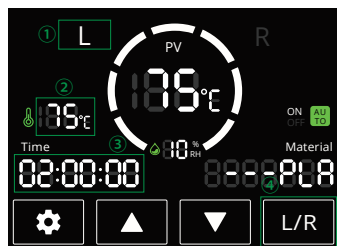
Instrukcja pierwszego użycia



Włóż filamenty i mocno zamknij pokrywę



Podłącz zasilanie i włącz przełącznik zasilania.



- 1 Wybierz Ustaw komorę
- 2 Ustaw temperaturę docelową
- 3 Ustaw czas suszenia
- 4 Szybki start

Wskazówki przewodzą przygotowanie surowca do filamentu do pracy, w tym umieszczenie filamentu, połączenie zasilania oraz ustawienie parametrów suszenia na panelu sterowania.

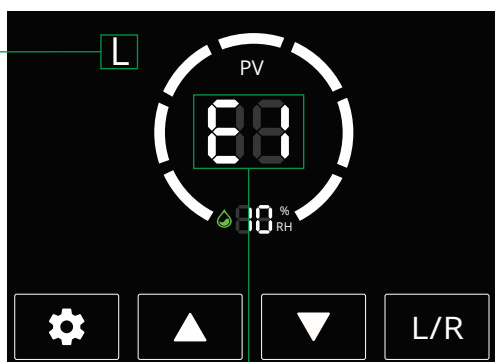
Zalecane temperatury suszenia

Filamenty	PLA	PETG	TPU	ABS/PET/PC/ASA/PA/PAHT
Temperatury	50°C	65°C	60°C	75°C
Czas	4-8g			

*Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy stosować się do zalecanych przez producenta filamentu temperatur suszenia.

Rozwiązywanie problemów

Komora błędów:
L- / L - lewa komora
R- / R - prawa komora



Rozwiązywanie problemów:

1 - Zbyt wysoka temperatura na wylocie

Sprawdź, czy wentylator nie wydaje nietypowych dźwięków i czy jest zasilany odpowiednim napięciem. Jeśli słychać jakieś dźwięki, skontaktuj się z obsługą klienta.

2 - Awaria PTC

Sprawdź, czy z wylotu wydobywa się gorące powietrze. Jeśli nie ma gorącego powietrza, skontaktuj się z obsługą klienta.

3- Nieprawidłowe grzanie

Sprawdź, czy podczas suszenia komora była otwarta przez dłuższy czas. Zamknij ją i spróbuj ponownie suszyć.

4-- Awaria czujnika temperatury i wilgotności

Skontaktuj się z obsługą klienta i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby sprawdzić okablowanie.

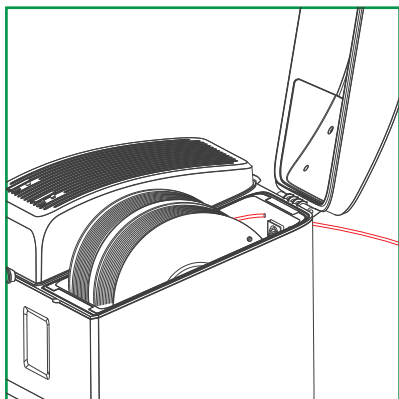
5- Awaria NTC

Skontaktuj się z obsługą klienta i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby sprawdzić okablowanie.

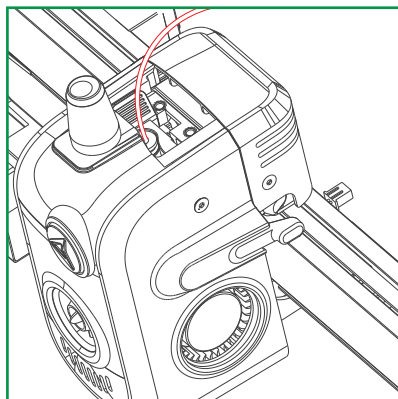


Obecny interfejs ma charakter wyłącznie informacyjny. Ze względu na ciągłe aktualizacje rzeczywisty interfejs może się różnić w zależności od najnowszego oprogramowania/firmware'u UI dostępnego na oficjalnej stronie internetowej.

Rurka PTFE



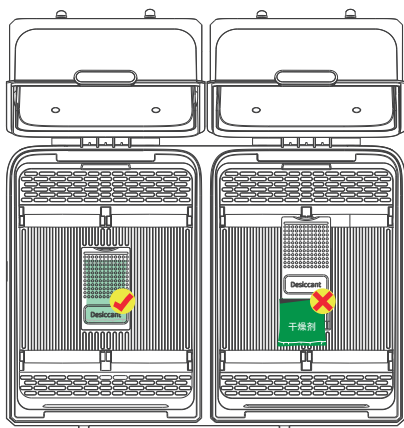
1. Włóż jeden koniec rurki PTFE do gumowego złącza suszarki. Możesz nieco wydłużyć odległość wsuwania, aby zapewnić płynne podawanie. (*Produkt nie zawiera rurki PTFE).



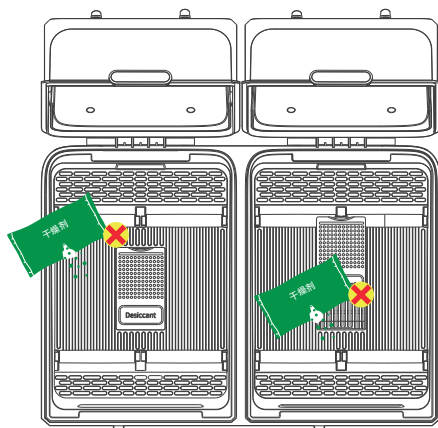
2. Podłącz drugi koniec rurki PTFE do wejścia filamentu drukarki.

Wskazanie przedstawia podłączenie rurki PTFE pomiędzy suszarką do filamentu w wejściu filamentu w drukarkę 3D.

Wskazówki



1. Aby zapewnić normalne suszenie, nie należy wyciągać środka osuszającego podczas pracy, aby uniknąć nieprawidłowego wzrostu temperatury lub zdarzeń związanych z bezpieczeństwem.



2. Nie należy wsypywać luźnego środka osuszającego do komory suszącej, ponieważ małe cząsteczki mogą spowodować awarię urządzenia.

Wskazanie przedstawia prawidłowe umieszczenie środka osuszającego w komorze suszącej. Nie należy wsypywać luźnego środka osuszającego do komory suszącej.

Producent
SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD
Meilong Boulevard JinXiuHongDu18f
518131 Shenzhen
Chiny
cs@creality.com
Podmiot odpowiedzialny
CREALITY 3D TECHNOLOGY(EUROPE) GMBH
Wandsbeker Allee 77
22041 Hamburg
Niemcy
service.eu@creality.com

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennosc stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmiennosci należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmiennosci może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer:

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące użytkowania produktu znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Ryzyko poparzenia i przegrzania:

Niektóre elementy produktu mogą osiągać bardzo wysokie temperatury.

Nie dotykaj nagrzewających się elementów produktu podczas pracy ani bezpośrednio po jej zakończeniu.

Podczas konserwacji stosuj środki ochronne, takie jak rękawice termiczne.

Ryzyko kontaktu z chemikaliami:

Niektóre substancje używane w drukarkach 3D są toksyczne i wymagają specjalnego traktowania. Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, używając rękawic ochronnych, okularów i masek.

Chemikalia używane w procesie druku są toksyczne i mogą powodować poważne reakcje alergiczne lub zatrucia, jeśli zostaną połknięte lub wchłonięte przez skórę. Unikaj kontaktu toksycznych substancji z oczami, ustami oraz skórą.

W przypadku kontaktu z chemikaliami natychmiast przepłucz narażone miejsce dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem.

Zagrożenie dla dzieci i zwierząt:

Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci i nie służy do zabawy.

Zapewnij dostęp do urządzeń tylko osobom dorosłym, świadomym ryzyka związanego z ich użytkowaniem.

Drukarki 3D, filamenty, żywice oraz akcesoria, takie jak suszarki i urządzenia do mycia wydruków, zawierają elementy mogące stanowić ryzyko zadławienia, skaleczenia lub kontaktu z niebezpiecznymi substancjami.

Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby zapobiec połknięciu drobnych elementów, kontaktowi z niebezpiecznymi substancjami lub skaleczeniu.

Ryzyko porażenia prądem:

Wszystkie urządzenia muszą być podłączone do gniazdka z odpowiednim uziemieniem.

Regularnie sprawdzaj stan przewodów, wtyczek i zasilaczy. W razie uszkodzeń natychmiast przestań korzystać z urządzenia i skontaktuj się z serwisem.

Unikaj dotykania urządzenia mokrymi rękami, nawet jeśli jest odłączone od zasilania.

Ryzyko pożaru:

Przechowuj chemikalia z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.

Upewnij się, że urządzenia pracują w miejscach dobrze wentylowanych, z dala od materiałów łatwopalnych.

Nigdy nie pozostawiaj urządzeń pracujących bez nadzoru.

Ryzyko hałasu i wibracji:

Urządzenie może generować hałas i wibracje podczas pracy. Ustaw je na stabilnej, wyciszonej powierzchni, aby zminimalizować te efekty.

W przypadku pracy w pobliżu urządzenia przez dłuższy czas, rozważ użycie środków ochrony słuchu, szczególnie w małych pomieszczeniach.

Ryzyko uszkodzenia produktu:

Korzystaj wyłącznie z materiałów eksploatacyjnych (filamentów, żywic) zgodnych z zaleceniami producenta drukarki. Używanie niekompatybilnych materiałów może prowadzić do uszkodzenia dysz, platformy grzewczej lub innych elementów urządzenia.

Regularnie sprawdzaj stan głowicy drukującej, pasów napędowych i przewodnic. Ich zanieczyszczenie lub zużycie może wpłynąć na precyzję wydruków oraz trwałość urządzenia.

Nie przekraczaj maksymalnej temperatury suszenia zalecanej dla danego rodzaju filamentu – nadmierne ciepło może spowodować deformację materiału i uszkodzenie suszarki.

Upewnij się, że żywice i inne materiały chemiczne są myte oraz suszone zgodnie z instrukcjami producenta.

Nigdy nie używaj drukarki, suszarki ani urządzenia do mycia wydruków w warunkach dużej wilgotności, blisko wody lub w miejscach narażonych na wibracje.

Ustaw urządzenia na stabilnej, równej powierzchni, aby zapobiec ich przesunięciu lub uszkodzeniu mechanizmu ruchu.

Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu lub konserwacji urządzeń – delikatne komponenty, takie jak dysze, pojemniki na żywicę czy pasy napędowe, mogą ulec trwałemu uszkodzeniu.

Łączność bezprzewodowa

Ochrona danych:

Jeśli urządzenie oferuje funkcję łączności Wi-Fi, Bluetooth lub integracji z chmurą, upewnij się, zabezpiecz je silnym hasłem, a jeśli to możliwe, korzystaj z szyfrowania połączeń.

Nie udostępniaj danych logowania osobom nieupoważnionym. Zmieniając hasło, używaj unikalnych kombinacji, które trudno odgadnąć.

Zarządzanie dostępem:

Monitoruj listę urządzeń połączonych z drukarką, szczególnie jeśli korzysta ona z sieci lokalnej. Usuń urządzenia, które nie są już potrzebne.

Ogranicz zdalny dostęp do urządzeń sterujących drukiem tylko do zaufanych użytkowników.

Informacje dotyczące prawidłowego użytkowania

Montaż i konfiguracja:

Przed pierwszym uruchomieniem upewnij się, że wszystkie elementy urządzenia zostały poprawnie zamontowane i skonfiguruj je zgodnie z zaleceniami producenta. Regularnie kalibruj platformę drukującą, aby zapobiec deformacjom wydruków. W przypadku suszarek do filamentu upewnij się, że urządzenie działa w odpowiedniej temperaturze, aby zapobiec uszkodzeniu materiałów.

Konserwacja, przechowywanie i czyszczenie:

Czyść dysze drukujące po każdym dłuższym użyciu, aby uniknąć zapychania się filamentu.

Regularnie wymieniaj żywice w drukarkach SLA i myj pojemniki zgodnie z zaleceniami producenta.

Filamenty należy przechowywać w suchych, szczelnych pojemnikach, najlepiej z osuszaczami, aby zapobiec ich wilgotnieniu i utracie właściwości mechanicznych. Przechowuj produkty w suchych miejscach, z dala od wilgoci, źródeł ciepła i skrajnych temperatur.

Bezpieczeństwo podczas pracy:

Nigdy nie ingeruj w działające urządzenie. Przed próbą usunięcia problemów technicznych lub innych czynności zatrzymaj jego pracę i odłącz je od zasilania. Jeśli zauważysz iskrzenie, zapach spalenizny lub nieprawidłowe działanie urządzenia, natychmiast odłącz je od zasilania i skontaktuj się z serwisem.

Dodatkowe środki ostrożności

Serwis i naprawy:

Jeśli produkt przestanie działać prawidłowo lub zostanie uszkodzony, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Nie próbuj samodzielnie naprawiać elementów elektrycznych ani mechanicznych – może to prowadzić do trwałych uszkodzeń oraz utraty gwarancji.

Bezpieczna utylizacja:

Zużyte produkty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych i elektronicznych.

Nie wyrzucaj urządzeń ani substancji chemicznych do odpadów komunalnych.

Nie wylewaj resztek chemikaliów do kanalizacji ani na ziemię – zutylizuj je zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych.

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.



Producent: SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

www.creality.com
400-613-3882
cs@creality.com



Oficjalna strona internetowa: www.creality.com
Telefon kontaktowy: 400-613-3882
E-mail: cs@creality.com
Adres: 18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road,
Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

