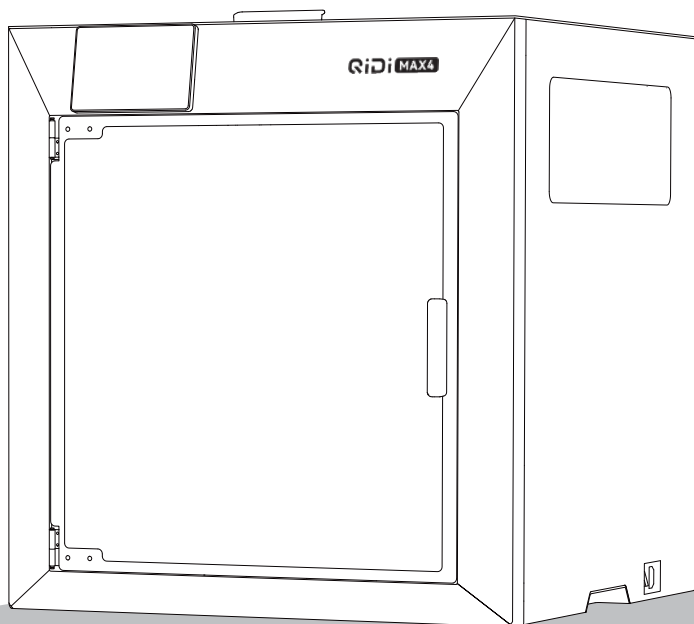


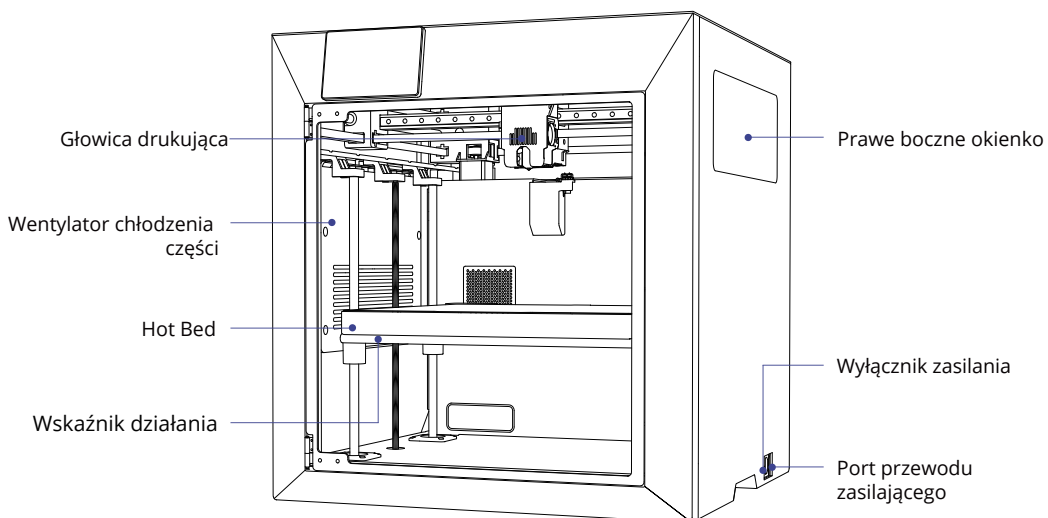
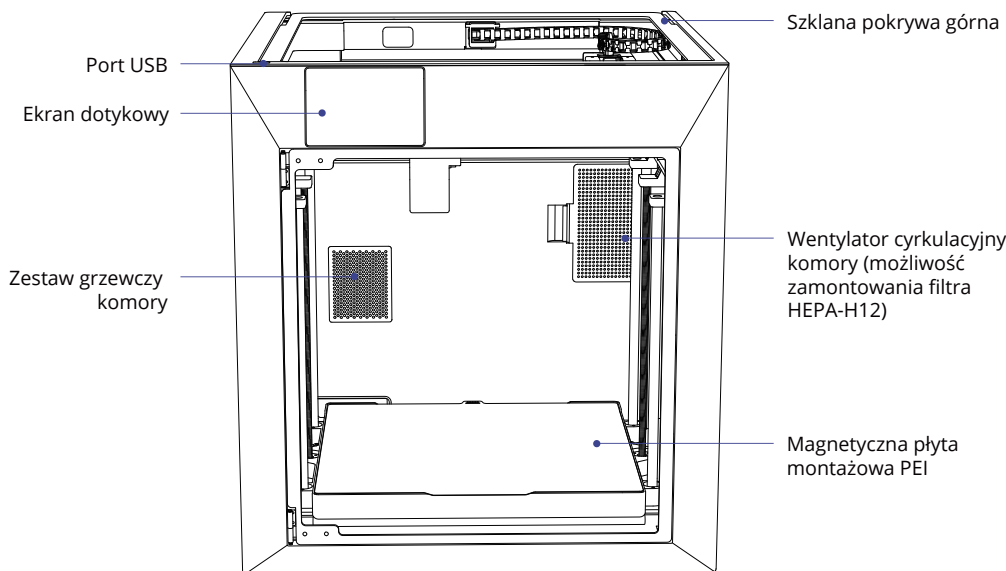
MAX4

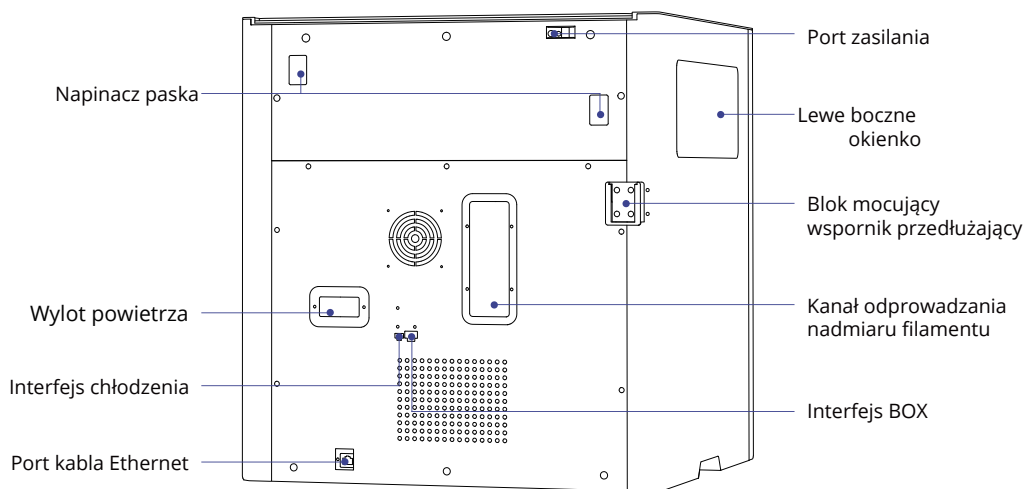
Skrócona instrukcja obsługi

Przed użyciem produktu należy uważnie
przeczytać niniejszą instrukcję.

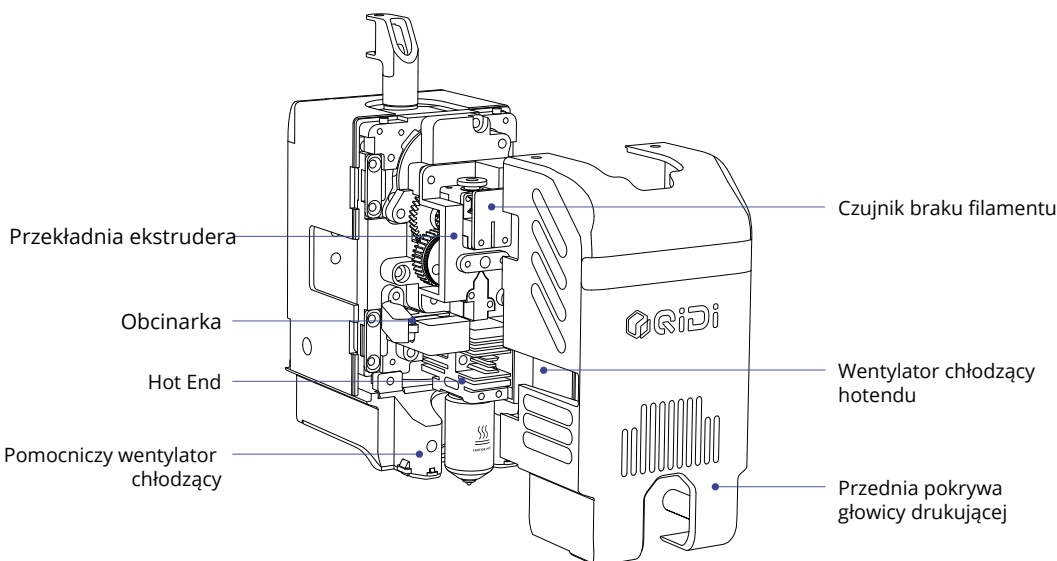


Wszystkie ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy, rzeczywisty produkt może się różnić w związku z optymalizacją produktu.





Wprowadzenie do głowicy drukującej



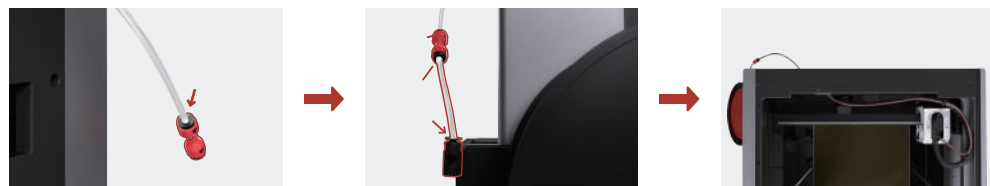
Ładowanie filamentu

1. Zainstaluj stojak przedłużający filament i głowicę pneumatyczną na bloku mocującym wspornika przedłużającego.
2. Zamontuj uchwyt szpuli filamentu na przedłużonym stojaku na filament.
3. Umieść filament na uchwycie szpuli filamentu.

Uwaga: Zalecamy zamontowanie osłony uchwytu filamentu, aby zapobiec jego wypadaniu.



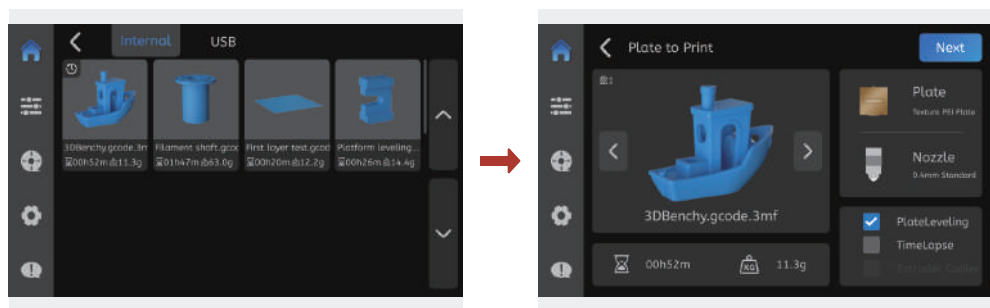
4. Zainstaluj głowicę pneumatyczną Dual-Head na rurce PTFE.
5. Podłącz rurkę PTFE o średnicy 110 mm do podwójnej głowicy pneumatycznej i głowicy pneumatycznej na przedłużeniu stojaka na filament.
6. Przełóż filament przez głowicę pneumatyczną i popychaj go, aż całkowicie wejdzie do ekstrudera i nie będzie można go dalej popychać.



Pierwszy druk

Kliknij przycisk, aby rozpocząć drukowanie.

***Wstępnie zapisane pliki modeli domyślnie wykorzystują filament PLA Rapido.**



Wskazówki

1. Niektóre inne marki filamentów ABS są mniej odporne na wysoką temperaturę i zaleca się ustawienie temperatury komory na nie więcej niż 55 stopni Celsjusza. W przeciwnym razie filamenty mogą ulec przedwczesnemu zmiękczeniu i spowodować zatkanie.
2. Jeśli filamenty nie przylegają do platformy drukowania:
 - 1) Sprawdź, czy dysza nie znajduje się zbyt daleko od płyty drukującej. Możesz podnieść platformę za pomocą funkcji regulacji przesunięcia osi Z.
 - 2) Ze względu na różne temperatury otoczenia w różnych regionach, temperaturę hotbedu można odpowiednio podwyższyć, aby zwiększyć przyczepność włókien.
 - 3) Jeśli powyższe rozwiązania nie przyniosą oczekiwanych rezultatów, prosimy o kontakt z działem obsługi posprzedażowej w celu uzyskania pomocy.

Informacja o użytkowaniu

- Nie należy umieszczać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych lub wybuchowych ani źródeł wysokiej temperatury.
- Urządzenie należy umieścić w wentylowanym, chłodnym i mało zapylnym miejscu.
- Przed przystąpieniem do konserwacji lub modyfikacji należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone (odłączyć przewód zasilający).
- Przed podłączeniem urządzenia do zasilania należy sprawdzić, czy napięcie jest prawidłowe.
- Nigdy nie sięgaj do wnętrza drukarek QIDI podczas ich pracy.
- Podczas korzystania z produktów QIDI dzieci powinny znajdować się pod stałą opieką dorosłych.
- Drukarka zawiera szybko poruszające się części, dlatego należy uważać, aby nie przytrzasnąć sobie rąk.
- Istnieje potencjalne ryzyko poparzeń: głowica drukująca drukarek QIDI może osiągać temperaturę powyżej 300C, a hotbed może osiągać temperaturę powyżej 100C. Nie należy dotykać żadnej z tych części gołymi rękami.
- Nie należy umieszczać drukarki w miejscu narażonym na wibracje lub inne czynniki powodujące niestabilność.
- W przeciwnym razie drgania urządzenia będą miały negatywny wpływ na jakość wydruku.
- Po zakończeniu drukowania należy wykorzystać temperaturę resztkową głowicy drukującej do oczyszczenia filamentu wokół dyszy za pomocą dedykowanych narzędzi. Nie należy dotykać żadnej z tych części gołymi rękami.
- Regularna konserwacja drukarki jest niezbędna. Po wyłączeniu drukarki należy użyć suchej ściereczki do wyczyszczenia obudowy drukarki, usuwając kurz, pozostałości filamentów i ciała obce z osi optycznych.
- Prowadnice liniowe i śruby pociągowe osi Z wymagają okresowego czyszczenia i smarowania.
- Jeśli urządzenie pozostaje w trybie czuwania przez dłuższy czas, należy odłączyć je od zasilania.
- Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy zadbać o ochronę drukarki przed kurzem i wilgocią.
- Na pendrive'ie USB znajdują się instrukcje obsługi, oprogramowanie do cięcia oraz inne powiązane informacje.
- (Informacje na pendrive'ie USB mogą nie być aktualne. Najnowsze informacje można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi posprzedażowej podanym na końcu).
- Modyfikowanie plików systemowych lub instalowanie nieoficjalnych wtyczek stanowi dobrowolną rezygnację z oficjalnego wsparcia technicznego. Użytkownicy ponoszą wszelkie ryzyko związane z takimi działaniami, w tym nieprawidłowym działaniem oprogramowania układowego, awariami systemu lub innymi problemami, które są wyraźnie wyłączone z zakresu gwarancji. Aby przywrócić pierwotny stan systemu, należy wykonać „przywrócenie ustawień fabrycznych” za pośrednictwem interfejsu ustawień.

Dane kontaktowe

Na pendrive'ie USB znajdują się instrukcje obsługi, oprogramowanie do cięcia oraz inne powiązane informacje. Bardziej szczegółowe instrukcje i środki ostrożności można znaleźć w elektronicznej wersji instrukcji obsługi na pendrive'ie lub uzyskać najnowsze informacje, korzystając z poniższych danych kontaktowych.

Jeśli potrzebujesz pomocy, skontaktuj się z nami:

Adres e-mail działu obsługi posprzedażowej:

MAX4support@qidi3d.com/MAX4support02@qidi3d.com

www.qidi3d.com

Więcej samouczków dotyczących użytkowania i konserwacji urządzenia

można znaleźć na oficjalnej stronie Wiki firmy QIDI Tech:

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>.

TEL: 0086-577-66881077

Jeśli masz jakieś sugestie lub skargi, skontaktuj się z nami pod tym adresem e-mail: Karl@qd3dprinter.com



Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Dane producenta: ZHEJIANG QIDI TECHNOLOGY CO.,LTD
No.29 Building ,No.178 ,East 2 road,Gexiang New Area,Ruian Economic
Development Zone,Ruian , Zhejiang Province,Chiny

Przedstawiciel: SUCCESS COURIER SL , CALLE RIO TORMES NUM.1, PLANTA
1, DERECHA OFICINA 3, Fuenlabrada, Madryt, 28947 Hiszpania

Importer:

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące użytkowania produktu znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Ryzyko poparzenia i przegrzania:

- Niektóre elementy produktu mogą osiągać bardzo wysokie temperatury.
- Nie dotykaj nagrzewających się elementów produktu podczas pracy ani bezpośrednio po jej zakończeniu.
- Podczas konserwacji stosuj środki ochronne, takie jak rękawice termiczne.

Ryzyko kontaktu z chemikaliami:

- Niektóre substancje używane w drukarkach 3D są toksyczne i wymagają specjalnego traktowania. Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, używając rękawic ochronnych, okularów i masek.
- Chemikalia używane w procesie druku są toksyczne i mogą powodować poważne reakcje alergiczne lub zatrucia, jeśli zostaną połknięte lub wdychane przez skórę.
- Unikaj kontaktu toksycznych substancji z oczami, ustami oraz skórą.
- W przypadku kontaktu z chemikaliami natychmiast przepłucz narażone miejsce dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem.

Zagrożenie dla dzieci i zwierząt:

- Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci i nie służy do zabawy.
- Zapewnij dostęp do urządzeń tylko osobom dorosłym, świadomym ryzyka związanego z ich użytkowaniem.
- Drukarki 3D, filamenty, żywice oraz akcesoria, takie jak suszarki i urządzenia do mycia wydruków, zawierają elementy mogące stanowić ryzyko zadławienia, skaleczenia lub kontaktu z niebezpiecznymi substancjami.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby zapobiec połknięciu drobnych elementów, kontaktowi z niebezpiecznymi substancjami lub skaleczeniom.

Ryzyko porażenia prądem:

- Wszystkie urządzenia muszą być podłączone do gniazdka z odpowiednim uziemieniem.
- Regularnie sprawdzaj stan przewodów, wtyczek i zasilaczy. W razie uszkodzeń natychmiast przestań korzystać z urządzenia i skontaktuj się z serwisem.
- Unikaj dotykania urządzeń mokrymi rękami, nawet jeśli jest odłączone od zasilania.

Ryzyko pożaru:

- Przechowuj chemikalia z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.
- Upewnij się, że urządzenia pracują w miejscach dobrze wentylowanych, z dala od materiałów łatwopalnych.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzeń pracujących bez nadzoru.

Ryzyko hałasu i wibracji:

- Urządzenie może generować hałas i wibracje podczas pracy. Ustaw je na stabilnej, wyciszonej powierzchni, aby zminimalizować te efekty.
- W przypadku pracy w pobliżu urządzenia przez dłuższy czas, rozważ użycie środków ochrony słuchu, szczególnie w małych pomieszczeniach.

Ryzyko uszkodzenia produktu:

- Korzystaj wyłącznie z materiałów eksploatacyjnych (filamentów, żywic) zgodnych z zaleceniami producenta drukarki. Używanie niekompatybilnych materiałów może prowadzić do uszkodzenia dysz, platformy grzewczej lub innych elementów urządzenia.
- Regularnie sprawdzaj stan głowicy drukującej, pasów napędowych i przewodnic. Ich zanieczyszczenie lub zużycie może wpłynąć na precyzję wydruków oraz trwałość urządzenia.
- Nie przekraczaj maksymalnej temperatury suszenia zalecanej dla danego rodzaju filamentu – nadmierne ciepło może spowodować deformację materiału i uszkodzenie suszarki.
- Upewnij się, że żywice i inne materiały chemiczne są myte oraz suszone zgodnie z instrukcjami producenta.
- Nigdy nie używaj drukarki, suszarki ani urządzenia do mycia wydruków w warunkach dużej wilgotności, blisko wody lub w miejscach narażonych na wibracje.
- Ustaw urządzenie na stabilnej, równej powierzchni, aby zapobiec ich przesunięciu lub uszkodzeniu mechanizmu ruchu.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu lub konserwacji urządzeń – delikatne komponenty, takie jak dysze, pojemniki na żywicę czy pasy napędowe, mogą ulec trwałemu uszkodzeniu.

Łączność bezprzewodowa

Ochrona danych:

- Jeśli urządzenie oferuje funkcję łączności Wi-Fi, Bluetooth lub integracji z chmurą, upewnij się, zabezpiecz je silnym hasłem, a jeśli to możliwe, korzystaj z szyfrowania połączeń.
- Nie udostępniaj danych logowania osobom nieupoważnionym. Zmieniając hasło, używaj unikalnych kombinacji, które trudno odgadnąć.

Zarządzanie dostępem:

- Monitoruj listę urządzeń połączonych z drukarką, szczególnie jeśli korzysta ona z sieci lokalnej. Usuń urządzenia, które nie są już potrzebne.
- Ogranicz zdalny dostęp do urządzeń sterujących drukiem tylko do zaufanych użytkowników.

Informacje dotyczące prawidłowego użytkowania

Montaż i konfiguracja:

- Przed pierwszym uruchomieniem upewnij się, że wszystkie elementy urządzenia zostały poprawnie zamontowane i skonfigurowane zgodnie z zaleceniami producenta.
- Regularnie kalibruj platformę drukującą, aby zapobiec deformacjom wydruków.
- W przypadku suszarek do filamentu upewnij się, że urządzenie działa w odpowiedniej temperaturze, aby zapobiec uszkodzeniu materiałów.

Konserwacja, przechowywanie i czyszczenie:

- Czyść dysze drukujące po każdym dłuższym użyciu, aby uniknąć zapychania się filamentu.
- Regularnie wymieniaj żywice w drukarkach SLA i myj pojemniki zgodnie z zaleceniami producenta.
- Filamenty należy przechowywać w suchych, szczelnych pojemnikach, najlepiej z osuszaczami, aby zapobiec ich wilgotnieniu i utracie właściwości mechanicznych.
- Przechowuj produkty w suchych miejscach, z dala od wilgoci, źródeł ciepła i skrajnych temperatur.

Bezpieczeństwo podczas pracy:

- Nigdy nie ingeruj w działające urządzenie. Przed próbą usunięcia problemów technicznych lub innych czynności zatrzymaj jego pracę i odłącz je od zasilania.
- Jeśli zauważysz iskrzenie, zapach spalenizny lub nieprawidłowe działanie urządzenia, natychmiast odłącz je od zasilania i skontaktuj się z serwisem.

Dodatkowe środki ostrożności

Serwis i naprawy:

- Jeśli produkt przestanie działać prawidłowo lub zostanie uszkodzony, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
- Nie próbuj samodzielnie naprawiać elementów elektrycznych ani mechanicznych – może to prowadzić do trwałych uszkodzeń oraz utraty gwarancji.

Bezpieczna utylizacja:

- Zużyte produkty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych i elektronicznych.
- Nie wyrzucaj urządzeń ani substancji chemicznych do odpadów komunalnych.
- Nie wylewaj resztek chemikaliów do kanalizacji ani na ziemię – utylizuj je zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych.

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.



Wszystkie ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy, rzeczywisty produkt może się różnić w związku z optymalizacją produktu.