

## Karta produktu zgodnie z Rozporządzeniem Delegowanym (EU) nr. 1060/2010

<b>Marka</b>	<b>CANDY</b>
<b>Model</b>	<b>CMGN 6184B</b>
<b>Kategoria zgodnie z Dyrektywą 94/2/CE</b>	<b>7-FRIDGE/FREEZERS WIT</b>
<b>Klasa efektywności energetycznej (2010/30/EC)</b>	<b>A++</b>
<b>Roczne zużycie energii (kWh)</b>	<b>240</b>
<b>Pojemność użytkowa chłodziarki (l)</b>	<b>223</b>
<b>Pojemność innej oddzielnej komory (l)</b>	<b>-</b>
<b>Pojemność użytkowa zamrażarki (l)****</b>	<b>94</b>
<b>Oznaczenie gwiazdkowe</b>	<b>4</b>
<b>Technologia chłodzenia</b>	<b>NO FROST</b>
<b>Bezpieczny czas przechowywania bez zasilania (h)</b>	<b>11</b>
<b>Zdolność zamrażania kg/24h</b>	<b>4,5</b>
<b>Klasa klimatyczna</b>	<b>SN-N-ST-T 10°-43°</b>
<b>Poziom hałasu</b>	<b>42</b>

1. a) Chłodziarka z co najmniej jedną komorą do przechowywania

b) Chłodziarka z komorą do przechowywania wina

c) Chłodziarka z komorą bezgwiazdkową

d) Chłodziarka z komorą jednogwiazdkową

e) Chłodziarka z komorą dwugwiazdkową

f) Chłodziarka z komorą trzygwiazdkową

g) Chłodziarko - zamrażarka

h) Zamrażarka szufladowa

i) Zamrażarka skrzyniowa

l) Urządzenie wielofunkcyjne i inne urządzenia chłodnicze

2. Zużycie energii w kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24h.

Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca w którym się ono znajduje.

3. Urządzenie przeznaczone do użytku w temperaturze otoczenia X°C (najniższa temp.) do Y°C (najwyższa temp.)

Klasa SN rozszerzona umiarkowana +10°C do +32°C

Klasa N umiarkowana +16°C do +32°C

Klasa ST subtropikalna +16°C do +38°C

Klasa T tropikalna +16°C do +43°C