



**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.**

---

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	SF700BS
Wskaźnik efektywności energetycznej dla komory (EElcavity)	95.2
Klasa efektywności energetycznej	A
Zużycie energii w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w trybie tradycyjnym (EC electric cavity)	1.15 KWh
Zużycie energii w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w trybie z włączonym wentylatorem (EC electric cavity)	0.8 KWh
Liczba komór	1
Źródło energii dla komory	Electric
Objętość dla komory (V)	70
Masa urządzenia	35.000 Kg

10 sierpnia 2018

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it