



PL

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA TARCZ DIAMANTOWYCH

UWAGA! Tarcze diamentowe są narzędziami niebezpiecznymi. Ich niewłaściwe używanie, lub używanie niezgodne z przeznaczeniem może spowodować bezpośrednie zagrożenie zdrowia lub życia użytkownika oraz osób znajdujących się w pobliżu pracującego narzędzia. Dlatego tarcze diamentowe mogą być używane wyłącznie przez osoby przeszkolone w zakresie BHP dla maszyn i urządzeń czytkobrotowych, oraz maszyn i urządzeń do cięcia kamieni i materiałów ceramicznych. Dobrac typ tarczy odpowiednio do ciętego materiału i parametrów maszyny (ilość obrotów / min, średnica wrzeciona, moc). Nie modyfikować średnicy otworu mocującego tarczę, w szczególności nie powiększać go. Dokładnie i pewnie zamocować tarczę na maszynie, tak aby obracała się zgodnie ze strzałkami kierunku obrotów. Przed montażem oczyścić wrzeciono i dyski dociskające tarczę. Średnica otworu mocującego w tarczy musi być zgodna ze średnicą wrzeciona maszyny. **UWAGA!** Bezwzględnie należy sprawdzić, czy tarcza obraca się zgodnie z kierunkiem strzałki umieszczonej na narzędziu. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy tarcza nie jest w żaden sposób uszkodzona, nie wykazuje pęknięć, rys, czy ubytków. Zabrania się używania tarcz uszkodzonych. Zabrania się stosowania tarcz, które wykazują bieżne bądź ostre. W trakcie pracy tarczami konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic, ochronników słuchu oraz masek ochronnych. Zaleca się także używanie kasków ochronnych. Zabrania się używania tarcz w urządzeniach, które nie posiadają zamontowanych oraz sprawnie działających osłon zabezpieczających. Bezwzględnie zabrania się stosowania tarcz do szlifowania powierzchni metalu. Zabrania się używania tarcz diamentowych do cięcia lub szlifowania metali. W szczególności dotyczy to stopów stali i kobaltu. Należy dbać o stan techniczny łożysk, wrzeciona, dysków dociskających oraz pierścieni redukcyjnych maszyny. Stosowanie tarcz do cięcia materiałów trących znacznie zmniejsza trwałość tarczy. Nie stosować tarcz przeznaczonych do pracy na wodzie, w warunkach pracy na sucho. W trakcie dłuższego (ponad 10 sekund) cięcia na sucho należy stosować przewy wywołując tarczę z obrabianego materiału. Długo przekroje mająć w kilku operacjach. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tarcz przeznaczonych do pracy na mokro wodą, podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy. Nie należy stosować nadmiernego nacisku na obrabiany materiał, jak też unikać gwałtownego kontaktu tarczy z obrabianym materiałem. Przy cięciu na mokro stosować równomiernie, niezbyt silny nacisk przy stałym poziomie i równomiernym, obrotowym schładzaniu wody. Używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa. W trakcie obróbki unikaj przeciążeń bocznych i skręcania tarczy. Zawsze starać się ciąć prosto. Podczas cięcia materiału właściwego dla danej tarczy, segmenty „same” się ostrzą. W przypadku zaobserwowania silnego iskrenia tarczy podczas obróbki, należy tarczę „naostrzyć” poprzez przecięcie krótkiego odcinka w ściernym materiale (asfalt, piaskowiec, cegła itp.). Nie dopuszczaj do cięcia luznego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty. Cięty materiał pewnie i trwale zamocować. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowego użycia tarczy, niezgodnego z jej przeznaczeniem. Stosowanie podczas użytkowania gwałtownych przeciążeń oraz dokonywanie zmian w konstrukcji narzędzia jest zabronione i powoduje utratę praw wynikających z gwarancji.

DE

BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR DIAMANTSCHLEIBEN

ACHTUNG! Diamantschleiben sind gefährliche Werkzeuge. Deren unsachgemäßer Einsatz oder nicht bestimmungsgemäße Anwendung kann direkte Gefahr für Leib und Leben des Benutzers und anderer in der Nähe befindlichen Personen zur Folge haben. Daher dürfen die Diamantschleiben ausschließlich von Personen verwendet werden, die mit den Arbeitsschutzvorschriften bezüglich der schnelllaufenden Maschinen und Geräte sowie bezüglich der Maschinen zum Schneiden von Gestein und Keramik vertraut sind. Diamantschleiben gemäß dem zu bearbeitenden Material und den Kennwerten des Gerätes (Umdrehungen / Min., Spindeldurchmesser, Leistung) auswählen. Die Befestigungsbohrung für die Diamantschleibe darf nicht verändert und insbesondere nicht vergrößert werden. Die Diamantschleibe muss präzise und sicher am Gerät befestigt werden, damit sie sich entsprechend dem Drehrichtungspfeil dreht. Vor der Montage Spindel und Anpressscheiben reinigen. Der Durchmesser der Befestigungsbohrung muss mit dem Spindel-/Drehmesser übereinstimmen. **ACHTUNG!** Unbedingt prüfen, ob sich die Diamantschleibe gemäß der am Gerät angegebenen Drehrichtung dreht. Vor Arbeitsbeginn muss die Diamantschleibe auf ev. Beschädigungen, Bruch, Risse oder Defekte geprüft werden. Es ist untersagt, beschädigte Diamantschleiben zu verwenden. Es ist untersagt, Diamantschleiben mit Seiten- oder Axialschlag zu verwenden. Beim Arbeiten mit den Diamantschleiben sind Schutzbrille,

Schutzhandschuhe, Gehörschutz und Staubmasken zu tragen. Es ist auch empfehlenswert, Schutzhelme zu tragen. Es ist untersagt, Diamantschleiben mit Geräten ohne montierte und einwandfreie Schutzabdeckungen zu verwenden. Es ist absolut untersagt, Diamantschleiben zum Schleifen mit Seifenflächen einzusetzen. Es ist untersagt, Diamantschleiben zum Schneiden oder Schleifen von Metall zu verwenden; dies gilt insbesondere für Stahl- und Kobaltlegierungen. Für guten technischen Zustand der Lagerungen, der Spindel, der Anpressscheiben und des Reduktionsrings sorgen. Einsetzen der Diamantschleiben zum Schneiden von Reibmaterialien vermindert bedeutend die Lebensdauer der Diamantschleiben. Diamantschleiben zur Nassbearbeitung nicht zur Trockenbearbeitung einsetzen. Bei längerem (über 10 Sekunden) Trockenschneiden muss die Arbeit regelmäßig unterbrochen werden, indem die Diamantschleibe aus dem zu bearbeitenden Material ausgezogen wird. Bei großen Querschnitten muss in mehreren Vorgängen geschritten werden. Diamantschleiben zur Nassbearbeitung können kontinuierlich mit Wasser gekühlt werden. Es ist jedoch unzulässig, die Diamantschleiben zur Trockenbearbeitung während der Arbeit oder unmittelbar nach Arbeitsbeendigung periodisch und kurzzeitig mit Wasser zu kühlen. Keinen zu starken Druck auf das zu bearbeitende Material ausüben, heftigen Kontakt der Diamantschleibe mit dem zu bearbeitenden Material vermeiden. Beim Nassschneiden gleichmäßigen, nicht zu starken Druck bei kontinuierlichem Vorschub ausüben, ausreichend mit Wasser kühlen. Nur Geräte mit Schutztransformator benutzen. Beim Arbeiten Seitenbelastungen und Torsionen der Diamantschleibe vermeiden. Immer gerade schneiden. Beim Schneiden eines für die Diamantschleibe geeigneten Materials schärfen sich die Segmente selbst. Bei starker Funkenbildung der Diamantschleibe während der Arbeit ist die Diamantschleibe zu „schärfen“, indem ein kurzer Abschnitt im Reibmaterial durchgeschnitten wird (Asphalt, Sandstein, Ziegel, etc.). Nicht zulassen, dass loser Untergrund oder ein Untergrund, der andere Eigenschaften als das zu schneidende Material hat, mitgeschnitten wird. Das zu schneidende Material sicher und fest befestigen. Für Beschädigungen, die auf unsachgemäßes oder nicht bestimmungsgemäßes Einsatz der Diamantschleibe zurückzuführen sind, wird keine Gewährleistung übernommen. Anwendung von heftigen Überlastungen beim Arbeiten sowie Konstruktionsänderungen am Gerät sind untersagt und führen zum Verlust der Gewährleistungsrechte.

RUS

INSTRUKCIJA PO PÓLZOVANIOU ALMAZNIHMI DISKAMI

ВНИМАНИЕ! Алмазные диски – опасные устройства. Их неверное применение или применение вопреки назначению может непосредственно угрожать здоровью или жизни пользователя или лиц, которые находятся вблизи работающего устройства. Поэтому алмазными дисками могут пользоваться исключительно лица, которые прошли обучение по безопасности при работе с быстрходными устройствами, а также машины и устройствами, используемыми при резке камня и керамических материалов. Следует выбрать отвечающий виду обрабатываемого материала и параметрам машины тип диска (количество оборотов / мин., диаметр шпинделя, мощность). Не модифицировать диаметра отверстия для крепления диска, особенно не увеличивать. Точно и надежно закрепить диск на машине, таким образом, чтобы он вращался согласно стрелкам, указывающим направление вращения. Перед монтажом очистить шпиндель и прижимные диски. Диаметр закрепительного отверстия диска должен соответствовать диаметру шпинделя машины. **ВНИМАНИЕ!** Обязательно проверить, вращается ли диск по направлению, которое указывает стрелка на устройстве. Перед началом работы проверить, нет ли каких-то повреждений диска, напр., трещин, царапин или отломанных фрагментов. Запрещается применять поврежденные диски. Запрещается применять диски с боковыми или осевым биением. Во время работы с дисками обязательно применять защитные очки, перчатки, ушные вкладыши и противопыльные маски. Рекомендуется также пользоваться защитными касками. Запрещается применять диски в устройствах без прикрепленных и исправных защитных щитков. Строго запрещается применять диски при шлифовке боковыми поверхностями. Запрещается применять алмазные диски при резке или шлифовке металлов, особенно сплавов стали и кобальта. Необходим уход за техническим состоянием подшипников, шпинделя, прижимных дисков и переходных фланцами машины. Применение дисков при резке трудных материалов значительно уменьшает срок пригодности дисков. Запрещается применение дисков, предназначенных для «мокрой» работы, в условиях работы всухую. Во время продолжительной (более 10 секунд) резки всухую следует делать перерывы и вынимать диск из обрабатываемого материала. Резку крупных фрагментов проводить за несколько раз. Диски, предназначенные для «мокрой» работы, следует непрерывно охлаждать водой. Недопустимо периодическое, кратковременное охлаждение водой дисков, предназначенных для работы всухую, во время или после завершения работы. Не нажимать на обрабатываемый материал слишком сильно, избегать резких контактов диска с обрабатываемым материалом. Во время «мокрой» резки прижимать устройство равномерно и не слишком сильно, одновременно равномерно передвигая его и охлаждая большим количеством воды. Пользоваться исключи-

тельно устройствами с трансформатором безопасного напряжения. Во время обработки избегать боковых перегрузок и поворотов диска. Стараться постоянно вести резку по прямой. Во время обработки соответствующему данному диску материалу сегменты «оттачиваются сами». Если во время обработки наблюдается сильное искрение, то следует «отточить» диск путем резки короткого отрезка в абразивном материале (асфальт, песчаник, кирпич и т.д.). Не допускать резки нестабильной поверхности или поверхности, сделанной из материала со свойствами, отличающимися от свойств обрабатываемого материала. Прочно и надежно закрепить обрабатываемый материал. Гарантия не охватывает повреждений, если они возникли в результате неверного или противоречивого предназначения использования диска. Запрещаются резкие перегрузки во время работы и самодельные изменения конструкции, которые вызывают потерю гарантийных прав.

UA

ІНСТРУКЦІЯ ПО КОРИСТУВАННЮ АЛМАЗНИМИ ДИСКАМИ

УВАГА! Алмазні диски – небезпечні знаряддя. Якщо вони вживаються невірно або всупереч їх призначенню, то це може безпосередньо загрожувати здоров'ю та життю користувача та осіб, які знаходяться поблизу працюючого приладу. Тому алмазними дисками можуть користуватися виключно особи, які пройшли підготовку по трудовій безпеці під час роботи з швидкохідними машинами та приладами, а також з машинами та приладами, призначеними до різання каменів та керамічних матеріалів. Вибрати тип диску, який відповідає матеріалу обробки та параметрам машини (кількість обертів / хв., діаметр шпинделя, потужність). Не модифікувати отвір кріплення диску, особливо не збільшувати його. Точно та надійно закріпити диск на машині, зробити це таким чином, щоб він обертався згідно зі стрілками напрямку обертання. Перед монтажем прочистити шпиндель та притискувальні диски. Діаметр отвору кріплення повинен відповідати діаметру шпинделя машини. **УВАГА!** Обов'язково перевірити, чи диск обертається згідно з напрямком обертання, вказаним на стрілці на приладі. Перед початком роботи перевірити, чи немає ніяких пошкоджень диску, напр., тріщин, подрапин або відламаних фрагментів. Забороняється користуватися пошкодженими дисками. Забороняється користуватися дисками з боковим або осевим біттям. Під час роботи необхідно користуватися захисними окулярами, перчатками, засобами охорони слуху та протипильними масками. Рекомендується також вживати захисні каски. Забороняється користуватися дисками у приладах без прикріплених та справних захисних щитків. Суворо забороняється вживати диски під час шліфування боковими поверхнями. Забороняється вживати алмазні диски під час різання або шліфування металів, особливо сплавів сталі та кобальту. Необхідно дбати про технічний стан підшипників, шпинделя, притискувальних дисків та переходних фланців машини. Якщо диски вживаються до обробки матеріалів, які характеризуються значною силою тертя, то значно скорочується час користування дисками. Забороняється вживати диски, призначені до «мокрої» роботи, в умовах «сухої» роботи. Під час догнотворної (більше 10 секунд) «сухої» різання слід робити перерви і виймати диск з матеріалу обробки. Великі фрагменти перерізати за кілька разів. Диски, призначені до «мокрої» роботи, слід безперервно охолоджувати водою. Забороняється періодично, короткочасно охолоджувати водою диски, призначені до «сухої» роботи, під час та після завершення роботи. Не натискати на матеріал обробки занадто сильно, уникати різкого контакту диску з матеріалом обробки. Під час «мокрої» обробки постійно і рівномірно натискати на прилад, одночасно рівномірно пересувачи його та охолоджуючи великою кількістю води. Користуватися виключно машинами з трансформаторами безпечної напруги. Під час обробки уникати бокових перевантажень та поворотів диска. Старатися постійно вести різання по прямій лінії. Під час різання матеріалу, який відповідає даному диску, сегменти «наточуються самі». Якщо під час обробки спостерігається сильне виділення іскри, то слід «наточити» диск шляхом різання короткого відрізка у абразивному матеріалі (асфальт, цегла, пісок і т.д.). Забороняється обробка нестабільної поверхні або поверхні, зробленої з матеріалу, у якого інші властивості, ніж у матеріалу обробки. Матеріал обробки закріпити міцно та надійно. Гарантія не стосується пошкоджень, які є результатом невірного вжиття дисків, який суперечить їх призначенню. Якщо користувач застосує під час роботи різкі перевантаження або самостійно вводить зміни у конструкцію приладу, то, оскільки це забороно, він втрачає гарантійні права.

LT

DEIMANTINIŲ DISKŲ VARTOJIMO INSTRUKCIJA

DĖMESIO! Deimantiniai diskai, tai pavojingi įrankiai. Neteiktinamas jų vartojimas arba panaudojimas ne pagal paskirtį, gali sukelti betarpišką grėsmę vartotojo bei esančių arti veikiančių įrankio asmenų sveikatai arba

gyvybei. Todėl deimantinius diskus gali vartoti tik asmenys apmokyti darbu saugos atžvilgiu dirbant su greitaiėjantis mašinomis ir įrenginiais bei su mašinomis ir įrenginiais skirtais akmenų ir keraminių medžiagų pjūviui. Būtinai patikrinti disko tipą tinkamam pjūviaus medžiagai ir atitinkantį pjūvio mašinos parametrus (apsisukimų skaičius / min., veleno diametras, galiosumas). Draudžiama modifikuoti disko montavimo įvairintą mašinos diametras, ypač jei didinti. Tiksliai ir patikimai įtvirtinti diska mašinoje, taip kad suktyti sutinkamai su apsisukimų greitybos rykielėmis. Prieš sumontavimą išvalyti veleną ir deimantinį diską suspaudžiančius diskelius. Disko montavimą karymė turi atlikti mašinos veleno diametru, DĖMESIO! Besaulygiškai reikia patikrinti, ar disko sukimosi kryptis atitinka esančios ant įrankio rodyklės kryptį. Prieš pradėdami darbą būtinai patikrinti, ar diskas nėra kokiu nors būdu sužalotas, ar nėra jame sutrukūnijimų, įbrėžimų arba trūkimų. Sužalotą diską vartojimas yra draudžiama. Draudžiama taip pat vartoti diskų su radialiniu arba galinu mišumi. Dirbant su diskais būtinai vartoti apsauginius akinius, pirštines, klausos apsaugos priemones ir respiratorius nuo dulkių. Rekomenduojama taip pat nešioti apsauginius šalmus. Draudžiama vartoti diskus su įrenginiais, kurie neturi sumontuoti, ir tinkamai veikiančių apsauginių gaubtų. Besaulygiškai draudžiama vartoti diskų šlifavimui šoninėmis pavidais. Draudžiama vartoti deimantinius diskus metalu, o ypač pieno lydinį ir kobalto pjūviams bei šifavimui. Reikia rūpintis gylis, veleno, suspaudžiančių diskelių bei mašinos redukcinių flanšų techniniu stoviu. Diskų vartojimas abrazyvinį medžiagų pjūviui žymiai sumažina disko patvarumą. Nevartoti žaliųjų pjūviu skirtų diskų pjūviu sauso darbu saugose. Taisant ilgęsi (virš 10 sekundžių) pjūviu sauso darbu saugose. Taisant ilgęsi pertraukas atitraukiant pjūviu sauso darbą. Didesni diskai sušalinti, nelabai stiprių diskų šlapimo pastoviai jį stumiant ir tolygiai aušinant gausiu vandeniu kiekį. Išimtinai vartoti įrenginius su saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. Pjauant medžiagą jai tinkamu disku, jo sektoriai „savame“ atitrinasi. Pastebėjus pjūviu metu stiprų disko kibirkščiavimą, reikia diską „išaštinti“ perpaunant nedidelį abrazyvinės medžiagos segmentą (asfaltas, smiltainis, plyta ir pan.). Neleisti darbu vartoti pjūviu saugos transformatoriumi. Darbo eigoje vengti šoniųjų perkrovimų ir disko paleikimų, Visada stengtis pjauti tiesiai. P

Nr katalogowy	Parametr					Przeznaczenie					
	Średnica tarczy [mm]	Średnica mocowania tarczy [mm]	Max. prędkość obrotowa maszyny [min ⁻¹]	Grubość segmentu tnącego [mm]	Wysokość segmentu tnącego [mm]	Rodzaj pracy		Betony utwardzone, cegła, granit, mur i kamień	Plaskowiec	Płytki ceramiczne, glazura, płytki kamienne, szkło porcelana	Materiały ogniotłwale
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X	
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X	
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X	
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X	
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X	
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X

Bestell-Nr.	Parameter					Bestimmung						
	Scheibendurchmesser [mm]	Durchmesser Befestigungsbohrung [mm]	Max. Drehzahl des Gerätes [min ⁻¹]	Dicke Schneidesegment [mm]	Höhe Schneidesegment [mm]	Art der Bearbeitung		Harterbeton, Ziegel, Granit, Mauerwerk und Gestein	Sandstein	Fliessen, Keramik, Glas, Porzellan, Steinfliesen	Feuerfeste Materialien	
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X	
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X	
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X	
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X	
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X	
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X		
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X		
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X		
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X		
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X		
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X	

Nr po katalogu	Parametr					Przeznaczenie					
	Średnica dyska [mm]	Średnica mocowania dyska [mm]	Max. szybkość obrotowa maszyny [min ⁻¹]	Grubość ręcznego segmentu [mm]	Wysokość ręcznego segmentu [mm]	Widz pracy		Utrudniony beton, Kierulc, Granit, Ściana i Kamień	Piaskownik	Keramiczne płytki, glazurowana płytki, Sztuka, porcelana, Kamień płytka	Ogniotłwocne materiały
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X	
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X	
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X	
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X	
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X	
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X

Nr po katalogu	Parametr					Przeznaczenie					
	Średnica dysku [mm]	Średnica mocowania dysku [mm]	Max. szybkość obracania maszyny [min ⁻¹]	Grubość ręcznego segmentu [mm]	Wysokość ręcznego segmentu [mm]	Widz pracy		Utrudniony beton, Cegła, Granit, Ściana i kamień	Piaskownik	Keramiczne płytki, glazurowana płytki, Sztuka, porcelana, Kamień płytka	Ogniotłwocne materiały
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X	
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X	
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X	
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X	
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X	
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X	
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X

Katalogo numeris	Parametras					Paskirtis						
	Disko diametras [mm]	Disko kiauymiesis diametras [mm]	Maks. mašinos apsisukimų greitis [min ⁻¹]	Pjovimo segmento storis [mm]	Pjovimo segmento aukštis [mm]	Darbo rėiŝis		Kietintas betonas, Plyta, Granitas, Mėras ir akmuo	Smiltainis	Keraminės plytelės, glazūra, Sėtkias, porcelianas, Akmenų plytelės	Ugniai atsparios medžiagos	
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X	
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X	
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X	
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X	
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X	
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X		
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X		
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X		
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X		
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X		
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X	

Katalogo numeris	Parametras					Paskirtis						
	Disko diametras [mm]	Disko pėstiprinėšanas diametras [mm]	Maks. mašinos apsisukimų greitis [min ⁻¹]	Griešanas segmento bėzumas [mm]	Griešanas segmento augštumas [mm]	Darba veids		Stiprs betons, Kieģelis, Granits, Mėris un akmens	Smėlsakmens	Flīzes, Sētkas, porcelāns, Akmeņu flīzes	Ugunsdrošie materiāli	
YT-6001	110	22,2	12000	1,8	8,0		X	X			X	
YT-6002	115	22,2	12000	2,1	8,0		X	X			X	
YT-6003	125	22,2	11000	2,2	8,0		X	X			X	
YT-6004	180	22,2	8000	2,5	8,0		X	X			X	
YT-6005	230	22,2	6500	2,7	8,0		X	X			X	
YT-6011	110	22,2	12000	2,0	5,3	X				X		
YT-6012	115	22,2	12000	2,1	5,3	X				X		
YT-6013	125	22,2	11000	2,2	5,3	X				X		
YT-6014	180	22,2	8000	2,5	5,3	X				X		
YT-6015	230	22,2	6500	2,7	5,3	X				X		
YT-6016	180	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6017	200	22,2	8000	2,2	5,3	X				X		
YT-6022	115	22,2	12000	2,4	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6023	125	22,2	11000	2,6	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6024	180	22,2	8000	2,8	8,0	X	X	X	X		X	
YT-6025	230	22,2	6500	3,1	8,0	X	X	X	X		X	

Katalogové číslo	Parametr						Předurčení					
	Průměr kotouče [mm]	Průměr upevňovací kotouče [mm]	Maximální rychlost otáčení zařízení [min ⁻¹]	Tloušťka řezacího článku [mm]	Výška řezacího článku [mm]	Způsob práce		Tvrzený beton, Chlta, Žula, Zed a kamen	Pískovec	Keramické obkladačky, glazura, Sklo, porcelan, Kamenné obkladačky	Ohrvzdomné materiály	
						Za mokra	Za sucha					
YT-6001	110	22.2	12000	1.8	8.0		X		X			X
YT-6002	115	22.2	12000	2.1	8.0		X		X		X	
YT-6003	125	22.2	11000	2.2	8.0		X		X		X	
YT-6004	180	22.2	8000	2.5	8.0		X		X		X	
YT-6005	230	22.2	6500	2.7	8.0		X		X		X	
YT-6011	110	22.2	12000	2.0	5.3	X				X		
YT-6012	115	22.2	12000	2.1	5.3	X				X		
YT-6013	125	22.2	11000	2.2	5.3	X				X		
YT-6014	180	22.2	8000	2.5	5.3	X				X		
YT-6015	230	22.2	6500	2.7	5.3	X				X		
YT-6016	180	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6017	200	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6022	115	22.2	12000	2.4	8.0	X	X		X		X	
YT-6023	125	22.2	11000	2.6	8.0	X	X		X		X	
YT-6024	180	22.2	8000	2.8	8.0	X	X		X		X	
YT-6025	230	22.2	6500	3.1	8.0	X	X		X		X	

Katalogové číslo	Veličina						Účenie					
	Príemer kotúča [mm]	Príemer upevňovacia kotúča [mm]	Maximálna rýchlosť otáčania zariadenia [min ⁻¹]	Hrúbka rezačoho článku [mm]	Výška rezačoho článku [mm]	Spôsob prací		Tvrzený beton, Tešla, Granit, Mur i kamenh	Pieskovcov	Keramické kachlicky, glazura, Sklo, porcelan, Kamenné kachlicky	Ohrvzdomné materiály	
						zamokra	zasucha					
YT-6001	110	22.2	12000	1.8	8.0		X		X			X
YT-6002	115	22.2	12000	2.1	8.0		X		X		X	
YT-6003	125	22.2	11000	2.2	8.0		X		X		X	
YT-6004	180	22.2	8000	2.5	8.0		X		X		X	
YT-6005	230	22.2	6500	2.7	8.0		X		X		X	
YT-6011	110	22.2	12000	2.0	5.3	X				X		
YT-6012	115	22.2	12000	2.1	5.3	X				X		
YT-6013	125	22.2	11000	2.2	5.3	X				X		
YT-6014	180	22.2	8000	2.5	5.3	X				X		
YT-6015	230	22.2	6500	2.7	5.3	X				X		
YT-6016	180	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6017	200	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6022	115	22.2	12000	2.4	8.0	X	X		X		X	
YT-6023	125	22.2	11000	2.6	8.0	X	X		X		X	
YT-6024	180	22.2	8000	2.8	8.0	X	X		X		X	
YT-6025	230	22.2	6500	3.1	8.0	X	X		X		X	

Katalogusszám	Paraméter						Rendeltetés					
	A korong átmérője [mm]	A korong rögzítés átmérője [mm]	A gép max. fordulatszám [min ⁻¹]	A csiszolószegmens vastagsága [mm]	A csiszolószegmens magassága [mm]	A munkfa fajlaja		Megszilárdult beton, Téglja, Granit, Fal és kő	Homokkő	Kerámialapok, csempje, Úveg, porcelán, Kőlapok	Tűzálló anyagok	
						Nedves	Száraz					
YT-6001	110	22.2	12000	1.8	8.0		X		X		X	
YT-6002	115	22.2	12000	2.1	8.0		X		X		X	
YT-6003	125	22.2	11000	2.2	8.0		X		X		X	
YT-6004	180	22.2	8000	2.5	8.0		X		X		X	
YT-6005	230	22.2	6500	2.7	8.0		X		X		X	
YT-6011	110	22.2	12000	2.0	5.3	X				X		
YT-6012	115	22.2	12000	2.1	5.3	X				X		
YT-6013	125	22.2	11000	2.2	5.3	X				X		
YT-6014	180	22.2	8000	2.5	5.3	X				X		
YT-6015	230	22.2	6500	2.7	5.3	X				X		
YT-6016	180	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6017	200	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6022	115	22.2	12000	2.4	8.0	X	X		X		X	
YT-6023	125	22.2	11000	2.6	8.0	X	X		X		X	
YT-6024	180	22.2	8000	2.8	8.0	X	X		X		X	
YT-6025	230	22.2	6500	3.1	8.0	X	X		X		X	

Nr catalogului	Parametri						Destinatia					
	Diametrul discului [mm]	Diametrul orificiului de fixarea discului [mm]	Viteză maximă de rotație a mșinei [min ⁻¹]	Grosimea segmentului tăietor [mm]	Înălțimea segmentului tăietor [mm]	Genul lucrului la ud		Beton îndesat, Căramidă, Granit, Zid și piatră	Gresie	Plăci ceramice, glazura, Sticlă, porcelan, Plăci de piatră	Materiale refractare	
						la ud	Săzăr					
YT-6001	110	22.2	12000	1.8	8.0		X		X		X	
YT-6002	115	22.2	12000	2.1	8.0		X		X		X	
YT-6003	125	22.2	11000	2.2	8.0		X		X		X	
YT-6004	180	22.2	8000	2.5	8.0		X		X		X	
YT-6005	230	22.2	6500	2.7	8.0		X		X		X	
YT-6011	110	22.2	12000	2.0	5.3	X				X		
YT-6012	115	22.2	12000	2.1	5.3	X				X		
YT-6013	125	22.2	11000	2.2	5.3	X				X		
YT-6014	180	22.2	8000	2.5	5.3	X				X		
YT-6015	230	22.2	6500	2.7	5.3	X				X		
YT-6016	180	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6017	200	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6022	115	22.2	12000	2.4	8.0	X	X		X		X	
YT-6023	125	22.2	11000	2.6	8.0	X	X		X		X	
YT-6024	180	22.2	8000	2.8	8.0	X	X		X		X	
YT-6025	230	22.2	6500	3.1	8.0	X	X		X		X	

Numero de catalogo	Parametro						Propósito					
	Diametro del disco [mm]	Diametro de la instalación del disco [mm]	Velocidad giratoria máxima de la máquina [min ⁻¹]	Grosor del segmento del corte [mm]	Altura del segmento del corte [mm]	Tipo de trabajo		Concreto endurecido, ladrillo, granito, muro y piedra	Piedra arenisca	Azulejos cerámicos, esmalte, azulejos de piedra, vidrio, porcelana	Materiales a prueba de fuego	
						húmedo	Seco					
YT-6001	110	22.2	12000	1.8	8.0		X		X		X	
YT-6002	115	22.2	12000	2.1	8.0		X		X		X	
YT-6003	125	22.2	11000	2.2	8.0		X		X		X	
YT-6004	180	22.2	8000	2.5	8.0		X		X		X	
YT-6005	230	22.2	6500	2.7	8.0		X		X		X	
YT-6011	110	22.2	12000	2.0	5.3	X				X		
YT-6012	115	22.2	12000	2.1	5.3	X				X		
YT-6013	125	22.2	11000	2.2	5.3	X				X		
YT-6014	180	22.2	8000	2.5	5.3	X				X		
YT-6015	230	22.2	6500	2.7	5.3	X				X		
YT-6016	180	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6017	200	22.2	8000	2.2	5.3	X				X		
YT-6022	115	22.2	12000	2.4	8.0	X	X		X		X	
YT-6023	125	22.2	11000	2.6	8.0	X	X		X		X	
YT-6024	180	22.2	8000	2.8	8.0	X	X		X		X	
YT-6025	230	22.2	6500	3.1	8.0	X	X		X		X	