

Günşah Otomotiv Elektrik Endüstriyel Yapı Malzemeleri San ve Tic. Ltd. Şti
Beylikdüzü Sanayi Sit. No: 210
Beylikdüzü / İstanbul
Tel.: +90 212 8720066
Fax: +90 212 8724111
E-mail: gusahaelektrik@ttmail.com
Sezmen Bobinaj Elektrikli El Aletleri İmalatı San ve Tic. Ltd. Şti.

Ege İş Merkezi 1201/4 Sok. No: 4/B
Yenişehir / İzmir

Tel.: +90 232 4571465

Tel.: +90 232 4584480

Fax: +90 232 4573719

E-mail: info@sezmenbobinaj.com.tr

Üstündağ Bobinaj ve Soğutma Sanayi

Nusretiye Mah. Boyacılar Aralığı No: 9

Çorlu / Tekirdağ

Tel.: +90 282 6512884

Fax: +90 282 6521966

E-mail: info@ustundagsogutma.com

IŞIKLAR ELEKTRİK BOBİNAJ

Karasoku Mahallesi 28028. Sokak No:20/A

Merkez / ADANA

Tel.: +90 322 359 97 10 - 352 13 79

Fax: +90 322 359 13 23

E-mail: isiklar@isiklarelektrik.com

DİĞER servis adreslerini şurada bulabilirsiniz:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.

Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!



Sadece AB ülkeleri için:

Eski elektrikli el aletleri ve elektronik aletlere ilişkin 2012/19/EU sayılı Avrupa Birliği yönetmeliği ve bunların tek tek ülkelerin hukuklarına uyarlanması uyarınca, kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli el aletleri ayrı ayrı toplanmak ve çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere yeniden kazanım merkezlerine gönderilmek zorundadır.

Atık elektrikli ve elektronik ekipmanlar uygun şekilde imha edilmezse olası tehlikeli maddelerin varlığı nedeniyle çevre ve insan sağlığı üzerinde zararlı etkileri olabilir.

Polski

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z elektronarzędziami

⚠️ OSTRZEŻENIE Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie poniższych wskazówek może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Należy zachować wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania. Pojęcie "elektronarzędzie" odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

► **Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i zapewnić dobre oświetlenie.** Nieporządek i brak właściwego oświetlenia sprzyjają wypadkom.

► **Elektronarzędzi nie należy używać w środowiskach zagrożonym wybuchem, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.

► **Podczas użytkowania urządzenia należy zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Czynniki rozpraszające mogą spowodować utratę panowania nad elektronarzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

► **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazd. Nie wolno w żadnej sytuacji i w żaden sposób modyfikować wtyczek. Podczas pracy elektronarzędziami z uziemieniem ochronnym nie wolno stosować żadnych wtyków adaptacyjnych.** Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

► **Należy unikać kontaktu z uziemionymi elementami lub zwartymi z masą, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

► **Elektronarzędzi nie wolno narażać na kontakt z deszczem ani wilgocią.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

► **Nie używać przewodu zasilającego do innych celów.**

Nie wolno używać przewodu do przenoszenia ani przesuwania elektronarzędzia; nie wolno też wyjmować wtyczki z gniazda, pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy

go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

► **Używając elektronarzędzia na świeżym powietrzu, należy upewnić się, że przedłużacz jest przeznaczony do pracy na zewnątrz.** Użycie przedłużacza przeznaczonego do pracy na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

► **Jeżeli nie ma innej możliwości, niż użycie elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy podłączyć je do źródła zasilania wyposażonego w wyłącznik ochronny różnicowoprądowy.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osób

► **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować czujność, każdą czynność wykonywać ostrożnie i z rozwagą. Nie przystępować do pracy elektronarzędziem w stanie zmęczenia lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy może grozić bardzo poważnymi obrażeniami ciała.

► **Stosować środki ochrony osobistej. Należy zawsze nosić okulary ochronne.** Środki ochrony osobistej, np. maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie, kask ochronny czy ochraniacze na uszy, w określonych warunkach pracy obniżają ryzyko obrażeń ciała.

► **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed podłączeniem elektronarzędzia do źródła zasilania i/lub podłączeniem akumulatora, podniesieniem albo transportem urządzenia, należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia znajduje się w pozycji wyłączonej.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na włączniku/wyłączniku lub włożenie do gniazda sieciowego wtyczki włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.

► **Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie narzędzia nastawcze i klucze maszynowe.**

Narzędzia lub klucze, pozostawione w ruchomych częściach urządzenia, mogą spowodować obrażenia ciała.

► **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** Dzięki temu można będzie łatwiej zapanować nad elektronarzędziem w nieprzewidywanych sytuacjach.

► **Należy nosić odpowiednią odzież. Nie należy nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież należy trzymać z dala od ruchomych części.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

► **Jeżeli producent przewidział możliwość podłączenia odkurzacza lub systemu odsysania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i są prawidłowo stosowane.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie zdrowia pyłami.

► **Nie wolno dopuścić, aby rutyna, nabyta w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiła ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Brak ostrożności i rozważli pod czas obsługi elektronarzędzia może w ułamku spowodować ciężkie obrażenia.

Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

► **Nie należy przeciągać elektronarzędzia. Należy dobrać odpowiednie elektronarzędzie do wykonywanej czynności.** Odpowiednio dobrane elektronarzędzie wykoną pracę lepiej i bezpieczniej, z prędkością, do jakiej jest przystosowane.

► **Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem/wyłącznikiem.** Elektronarzędzie, którym nie można sterować za pomocą włącznika/wyłącznika, stwarza zagrożenie i musi zostać naprawione.

► **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą osprzętu lub przed odłożeniem elektronarzędzia należy wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności ogranicza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.

► **Nie używane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które nie są z nim obeznane lub nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.** Elektronarzędzia w rękach nieprzeszkolonego użytkownika są niebezpieczne.

► **Elektronarzędzia i osprzęt należy utrzymywać w niezbędnym stanie technicznym. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia prawidłowo funkcjonują i nie są zablokowane, czy nie doszło do uszkodzenia niektórych części oraz czy nie występują inne okoliczności, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy naprawić przed użyciem elektronarzędzia.** Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzi.

► **Należy stale dbać o czystość narzędzi skrawających i regularnie je ostrzyć.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia skrawające rzadziej się blokują i są łatwiejsze w obsłudze.

► **Elektronarzędzi, osprzętu, narzędzi roboczych itp. należy używać zgodnie z ich instrukcjami oraz uwzględniać warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Wykorzystywanie elektronarzędzi do celów niezgodnych z ich przeznaczeniem jest niebezpieczne.

► **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być zawsze suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

Serwis

► **Prace serwisowe przy elektronarzędziu mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** W ten

sposób zagwarantowana jest bezpieczna eksploatacja elektronarzędzia.

Zasady bezpieczeństwa podczas pracy z ukośnicami

- ▶ **Ukośnice przeznaczone są do cięcia drewna lub produktów drewnopochodnych: nie należy ich stosować z tarczami ściernymi do cięcia materiałów żelaznych, takich jak sztaby, pręty, śruby itp.** Pył ścierny może spowodować blokadę ruchomych części, np. ostony dolnej. Iskry powstające podczas cięcia tarczą ścierną mogą spowodować zapalenie się ostony dolnej, wypełnienia szczeliny tarczy i innych elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.
- ▶ **Należy stosować zaciski do mocowania obrabianego przedmiotu zawsze, gdy tylko jest to możliwe.** Jeżeli obrabiany element przytrzymywany jest ręką, należy zawsze zwracać uwagę, aby ręka znajdowała się w odległości nie mniejszej niż 100 mm od każdej ze stron tarczy pilarskiej. Pilarki nie wolno stosować do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby można je było bezpiecznie zamocować w zacisku lub przytrzymać ręką. Jeżeli ręka osoby obsługującej znajduje się zbyt blisko tarczy pilarskiej, istnieje zwiększone ryzyko odniesienia obrażeń, spowodowane kontaktem z krawędzią skrawiacą.
- ▶ **Obrabiany element należy unieruchomić i zablokować w zacisku lub przycisnąć równocześnie do prowadnicy i do stołu. W żadnym wypadku nie wolno podsuwać obrabianego materiału pod tarczę ani ciąć z ręki.** Niezabezpieczone lub poruszające się elementy mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia.
- ▶ **Nie wolno trzymać rąk nad planowaną linią cięcia ani też przed lub za tarczą pilarską.** Przytrzymywanie obrabianego materiału na krzyż, tzn. trzymanie obrabianego elementu z prawej strony tarczy pilarskiej za pomocą lewej ręki lub na odwrót, jest bardzo niebezpieczne.
- ▶ **W czasie, gdy tarcza pilarska się obraca, nie wolno żadną z rąk sięgać za prowadnicę np. po to, by usunąć wióry ani w żadnym innym celu. Należy zachować odległość nie mniejszą niż 100 mm od każdej ze stron tarczy pilarskiej.** Odległość obracającej się tarczy pilarskiej od ręki nie zawsze można ocenić, co może spowodować doznanie poważnych obrażeń ciała.
- ▶ **Przed przystąpieniem do cięcia materiał przeznaczony do obróbki należy poddać dokładnej kontroli.** Jeżeli materiał jest nierówny lub wygięty, należy docisnąć go zewnętrzną stroną wygięcia do prowadnicy. Należy zawsze upewnić się, czy między obrabianym elementem, prowadnicą a stołem nie ma luki wzdłuż linii cięcia. Krzywe lub wygięte elementy mogą przekreślić się lub przemieścić i spowodować zablokowanie się tarczy pilarskiej podczas cięcia. W obrabianym materiale nie mogą znajdować się gwoździe ani żadne inne obce elementy.
- ▶ **Nie wolno stosować pilarki przed uprzątnięciem ze stołu pilarskiego wszystkich narzędzi, wiórów itp. Na stole może znajdować się tylko element przeznaczony**

do obróbki. Drobne odpadki, kawałki drewna lub inne przedmioty mogą wejść w kontakt z obracającą się tarczą i zostać wyrzucone z dużą prędkością.

- ▶ **Wolno ciąć wyłącznie jeden element naraz.** Elementów ułożonych jeden na drugim nie można w odpowiedni sposób zamocować ani podeprzeć, w związku z czym mogą one zostać pochwycone przez tarczę lub przemieścić się podczas cięcia.
- ▶ **Przed przystąpieniem do użytkowania należy upewnić się, czy ukośnica jest zamontowana lub umieszczona na równej, stabilnej powierzchni roboczej.** Równa i stabilna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko przechylenia się lub przewrócenia ukośnicy.
- ▶ **Należy dobrze rozplanować swoją pracę. Przy każdej zmianie kąta cięcia lub nachylenia, należy upewnić się, że regulowana prowadnica jest odpowiednio zamocowana, przytrzymuje obrabiany element i nie wchodzi w kontakt z tarczą lub systemem osłon.** Bez właściwan urzędnienia za pomocą przycisku "ON" i bez umieszczania materiału na stole roboczym, należy przeprowadzić symulację procesu cięcia ukośnicą, aby upewnić się, że tarcza pilarska nie wchodzi w kontakt z prowadnicą i że nie wystąpi ryzyko przecięcia prowadnicy.
- ▶ **Należy zadbać o odpowiednie podparcie materiału, np. za pomocą przedłużek stołu, koźła itp., które wydłużą lub rozszerzą powierzchnię stołu pilarskiego.** Elementy, które są dłuższe lub szersze niż stół do ukośnic i nie zostały odpowiednio zabezpieczone mogą się przechylić. Jeżeli obrabiany przedmiot, lub odcięty kawałek odchylił się, może on podnieść ostonę dolną lub zostać odrzucony przez obracającą się tarczę.
- ▶ **Nie wolno wykorzystywać osób trzecich do podpięcia materiału, w zastępstwie przedłużek stołu.** Niestabilne podparcie obrabianych elementów może spowodować zablokowanie się tarczy lub przemieszczenie się elementu podczas procesu cięcia, a co za tym idzie pogroźnięcie osoby obsługującej i pomagającej w kierunku obracającej się tarczy.
- ▶ **Nie wolno w żadnym wypadku blokować ani dociskać odciętych kawałków materiału do obracającej się tarczy pilarskiej.** W przypadku stosowania ograniczników, np. ogranicznika długości, odcięty kawałek może zaklinować się w tarczy i zostać gwałtownie wyrzucony.
- ▶ **Należy zawsze stosować zaciski lub inne, specjalne elementy mocujące zaprojektowane do mocowania okrągłych elementów, takich jak pręty lub rury.** Pręty mają tendencję do przekręcania się podczas cięcia, co powoduje "wcinanie" się tarczy w innym miejscu materiału. W konsekwencji obrabiany element wraz z ręką osoby obsługującej może zostać pociągnięty w kierunku tarczy.
- ▶ **Tarcza pilarska powinna osiągnąć pełną prędkość, zanim zostanie przyłożona do obrabianego elementu.** W ten sposób można obniżyć ryzyko odrzutu obrabianego elementu.
- ▶ **W razie zablokowania się obrabianego elementu lub tarczy należy wyłączyć ukośnicę. Odczekać, aż wszystkie obracające się elementy zatrzymają się, wy-**

jąc wtyczkę z gniazda sieciowego i/lub usunąć akumulator. Następnie wyjąć narzędzie robocze z materiału.

Kontynuacja pracy z zablokowanym materiałem może spowodować utratę kontroli lub uszkodzenie ukośnicy.

- ▶ **Po zakończeniu cięcia należy zwolnić włącznik, ustawić głowicę pilarki w pozycji dolnej, odczekać, aż tarcza przestanie się obracać i dopiero potem usunąć cięty materiał.** Zbliżanie ręki do obracającej się nadal tarczy jest niebezpieczne.
- ▶ **Wykonując cięcie częściowe lub zwalniając włącznik, zanim głowica tnąca znajdzie się w pozycji dolnej, należy mocno przytrzymać rękojeść pilarki.** Działanie hamujące pilarki może spowodować szarpnięcie narzędziem w dół, niosąc ze sobą ryzyko obrażeń.
- ▶ **Nie wolno zdejmować ręki z rękojeści, gdy głowica znajdzie się w najniższym położeniu. Głowicę zawsze należy przesunąć z powrotem w najwyższe położenie, trzymając dłonią rękojeść.** Głowica poruszająca się w sposób niekontrolowany zwiększa ryzyko doznania obrażeń.
- ▶ **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości.** Szczególnie niebezpieczne są mieszaniny materiałów. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.
- ▶ **Nie należy używać stępionych, wyszczerbionych, odkształconych ani uszkodzonych tarcz pilarskich. Tarcze pilarskie ze stępionymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami, z powodu zbyt wąskiego rzazu, są przyczyną zwiększonego tarcia i mogą doprowadzić do zablokowania się tarczy w materiale oraz odrzutu.**
- ▶ **Nie używać tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybko tnącej (stal HSS). Tego rodzaju tarcze są podatne na złamanie.**
- ▶ **Należy zawsze stosować tarcze pilarskie o właściwych wymiarach i z odpowiednim otworem montażowym (np. gwiaździstym lub okrągłym). Tarcze pilarskie niedopasowane do otworu montażowego powodują bicie, co może prowadzić do utraty panowania nad elektronarzędziem.**
- ▶ **Nie wolno w żadnym wypadku usuwać reszek pozostałych z obróbki, opiłków itp. z obszaru pracy elektronarzędzia, podczas gdy jest ono włączone.** Przed wyłączeniem elektronarzędzia należy zawsze najpierw ustawić głowicę elektronarzędzia w pozycji spoczynkowej.
- ▶ **Nie dotykać tarczy pilarskiej po zakończeniu pracy, zanim tarcza się nie ochłodzi.** Tarcza pilarska nagrzewa się podczas pracy do bardzo wysokich temperatur.
- ▶ **W zakres dostawy elektronarzędzia wchodzi tabliczka ostrzegawcza lasera (zob. tabela „Symbole i ich znaczenie”).**
- ▶ **Jeżeli tabliczka ostrzegawcza lasera nie została napisana w języku polskim, zaleca się, aby jeszcze przed pierwszym uruchomieniem urządzenia nakleić na nią wchodzącą w zakres dostawy etykietę w języku polskim.**

- ▶ **Należy dbać o czytelność tabliczek ostrzegawczych, znajdujących się na elektronarzędziu.**



Nie wolno kierować wiązki laserowej w stronę osób i zwierząt, nie wolno również samemu wpatrywać się w wiązkę ani w jej odbicie. Można w ten sposób spowodować czyjeś oślepienie, wypadki lub uszkodzenie wzroku.

- ▶ **W przypadku gdy wiązka lasera zostanie skierowana na oko, należy zamknąć oczy i odsunąć głowę tak, aby znalazła się poza zasięgiem padania wiązki.**
- ▶ **Nie wolno dokonywać żadnych zmian ani modyfikacji urządzenia laserowego.** Opisane w niniejszej instrukcji obsługi możliwości ustawień mogą być stosowane bez żadnego ryzyka.
- ▶ **Nie wolno udostępniać elektronarzędzia do użytkowania dzieciom pozostawionym bez nadzoru.** Mogą one nieumyślnie oślepić inne osoby lub same siebie.

Symbole

Następujące symbole mogą być ważne podczas użytkowania elektronarzędzia. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Właściwa interpretacja symboli ułatwi użytkownikowi lepsze i bezpieczniejsze użytkowanie urządzenia.

Symbole i ich znaczenie



Promieniowanie laserowe

Nie wpatrywać się w wiązkę lasera
Klasa 2: Urządzenie laserowe dla konsumentów
EN 50689:2021



Gdy elektronarzędzie jest włączone, należy trzymać dłoń z dala od obszaru pracy. Podczas kontaktu z tarczą istnieje niebezpieczeństwo doznania obrażeń.



Należy stosować maskę przeciwpyłową.



Należy stosować okulary ochronne.



Należy stosować środki ochrony słuchu. Hałas może spowodować utratę słuchu.



Strefa niebezpieczna! W miarę możliwości nie zbliżać do tej strefy dłoni, palców ani ramion.

Symbole i ich znaczenie

Należy zwrócić uwagę na wymiary tarczy.
Średnica otworu musi pasować bez luzu do wrzeciona. Jeżeli konieczne jest użycie kształtek redukcyjnych, należy zwrócić uwagę, aby kształtka redukcyjna pasowała wymiarami do grubości korpusu i średnicy otworu tarczy, a także do średnicy wrzeciona. W miarę możliwości należy stosować kształtki redukcyjne dostarczone wraz z tarczą.
Średnica tarczy musi odpowiadać średnicy podanej na symbolu.



Podczas wykonywania cięć pod kątem w pionie należy rozłożyć składaną szynę oporową na zewnątrz.

Opis urządzenia i jego zastosowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecenia. Nieprzestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zaleceń może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Proszę zwrócić uwagę na rysunki zamieszczone na początku instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie jest urządzeniem stacjonarnym, przeznaczonym do wzdłużnego i poprzecznego cięcia drewna po linii prostej. Możliwe jest przy tym cięcie pod kątem w pionie od **-47°** do **+52°** oraz w pionie od **45°** (po lewej stronie) do **0°** (po prawej stronie).

Moc elektronarzędzia przystosowana jest do cięcia drewna twardego i miękkiego oraz do cięcia płyt wiórowych i pilśniowych.

Możliwe jest też cięcie profili aluminiowych i tworzyw sztucznych, jednakże konieczne jest użycie odpowiednich tarcz. Produkt jest urządzeniem laserowym dla konsumentów zgodnie z normą EN 50689.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych komponentów odnosi się do schematu elektronarzędzia, znajdującego się na stronie graficznej.

- (1) Worek na pył
- (2) Pokrywa ochronna
- (3) Uchwyt transportowy
- (4) Rękojeść
- (5) Blokada włącznika/wyłącznika
- (6) Tabliczka ostrzegawcza lasera
- (7) Osłona
- (8) Szyna oporowa

- (9) Błat stołu (elastyczny system mocowania)
- (10) Stół pilarski
- (11) Gałka nastawcza dla dowolnych kątów cięcia (w poziomie)
- (12) Dźwignia wstępnego ustawiania kątów cięcia (w poziomie)
- (13) Wskaźnik kąta cięcia (w poziomie)
- (14) Skala kąta cięcia (w poziomie)
- (15) Zacisk stolarski
- (16) Składana szyna oporowa
- (17) Rolka ślizgowa
- (18) Osłona przeciwwiórowa
- (19) Włącznik/wyłącznik
- (20) Włącznik/wyłącznik lasera (oznaczanie linii cięcia)
- (21) Otwory na zacisk stolarski
- (22) Wyrzutnik wiórów
- (23) Otwory montażowe
- (24) Śruba mocująca dla dowolnych kątów cięcia (w pionie)
- (25) Zabezpieczenie transportowe
- (26) Zagłębienia
- (27) Blokada wrzeciona
- (28) Klucz sześciokątny
- (29) Otwór wyjściowy wiązki lasera
- (30) Wskaźnik kąta cięcia (w pionie)
- (31) Skala dla kątów cięcia (w pionie)
- (32) Szyna prowadząca ogranicznika długości
- (33) Śruba zaciskowa ogranicznika długości
- (34) Śruba motylkowa do mocowania szyny prowadzącej ogranicznika długości
- (35) Ogranicznik długości
- (36) Podkładka
- (37) Śruba sześciokątna do zamocowania tarczy
- (38) Kołnierz
- (39) Tarcza^{a)}
- (40) Wewnętrzny kołnierz
- (41) Śruba motylkowa do regulacji wysokości drążka gwintowanego
- (42) Drążek gwintowany
- (43) Śruba motylkowa zacisku stolarskiego
- (44) Czop zacisku stolarskiego
- (45) Nacięcia dla standardowych kątów cięcia (w poziomie)
- (46) Śruby podkładki
- (47) Śruba nastawcza do pozycjonowania lasera
- (48) Kątownik
- (49) Śruby sześciokątne szyny oporowej
- (50) Śruba oporowa dla kąta cięcia 0° (w pionie)

- (51) Śruba oporowa dla kąta cięcia 45° (w pionie)
- (52) Śruba wskaźnika kąta cięcia (w pionie)
- (53) Śruba wskaźnika kąta cięcia (w poziomie)

a) **Osprzęt ukazany na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkowania nie wchodzi w standardowy zakres dostawy. Kompletny asortyment wyposażenia dodatkowego można znaleźć w naszym katalogu osprzętu.**

Dane techniczne

Ukośnica		GCM 254
Numer katalogowy		3 601 M52 0..
Moc nominalna	W	1750
Prędkość obrotowa bez obciążenia	min ⁻¹	5000
Typ lasera	nm	650
	mW	<1
Klasa lasera		2
Waga zgodnie z EPTA-Procedure 01:2014	kg	11,1
Klasa ochrony		□/II

Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu (maksymalne/minimalne): (zob. „Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu”, Strona 163)

Dane obowiązują dla napięcia znamionowego [U] 230 V. Przy napięciach odbiegających od powyższego i w przypadku specjalnych wersji produktu sprzedawanych w niektórych krajach dane te mogą się różnić.

Urządzenie spełnia wymagania normy IEC 61000-3-11 i podlega przyłączeniu warunkowemu. Przy niekorzystnych warunkach zasilania działanie urządzenia może prowadzić do sporadycznych wahań napięcia. Impedancja tego urządzenia jest określona jako $Z_{\text{actual}} = 0,101 \Omega$. Użytkownik musi zapewnić, że gniazdo elektryczne o impedancji Z_{max} , do którego będzie podłączone urządzenie, spełnia wymóg impedancji: $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$. Jeżeli wartość Z_{max} nie jest znana, należy ustalić wartość Z_{max} w porozumieniu z operatorem sieci lub dostawcą energii elektrycznej.

Wartości mogą różnić się w zależności od produktu, zastosowania i warunków otoczenia. Więcej informacji na stronie: www.bosch-professional.com/wac.

Wymiary odpowiednich tarcz			
Średnica tarczy	mm	254	
Grubość korpusu tarczy	mm	1,4-2,5	
Maks. szerokość cięcia	mm	3	
Średnica otworu	mm	30	

Informacja o poziomie hałasu

Wartości pomiarowe emisji hałasu zostały określone zgodnie z **EN IEC 62841-3-9**.

Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo: poziom ciśnienia akustycznego **97 dB(A)**; poziom mocy akustycznej **109 dB(A)**. Niepewność pomiaru **K = 3 dB**.

Stosować środki ochrony słuchu!

Podany w niniejszej instrukcji poziom emisji hałasu został zmierzony zgodnie z określoną normą procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go także użyć do wstępnej oceny poziomu emisji hałasu. Podany poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom emisji hałasu może różnić się od podanej wartości. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Aby dokładnie ocenić poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Montaż

- **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Podczas montażu oraz podczas innych prac przy elektronarzędziu wtyczka urządzenia nie może być podłączona do zasilania.**

Zakres dostawy



Należy zwrócić uwagę na rysunek przedstawiający zakres dostawy, umieszczony na początku instrukcji obsługi.

Przed pierwszym uruchomieniem elektronarzędzia sprawdzić, czy wszystkie niżej wymienione części zostały dostarczone:

- Ukośnica z zamontowaną tarczą
- Wskazówka:** **Bosch** sprzedaje elektronarzędzia także bez tarczy. Informacja o tym, czy w zakres dostawy elektronarzędzia wchodzi tarcza, znajduje się na opakowaniu.
- Tylko w przypadku zakresu dostawy bez tarczy: kohierz (38) i kohierz wewnętrzny (40)
- Zacisk stolarski (15)
- Klucz sześciokątny (28)
- Ogranicznik długości (35)
- Worek na pył (1)
- Błat stołu (9) (2 szt.)

Wskazówka: Skontrolować elektronarzędzie pod kątem ewentualnych uszkodzeń.

Przed każdym kolejnym użyciem elektronarzędzia należy sprawdzić wszystkie zabezpieczenia lub lekko uszkodzone części pod kątem ich prawidłowego i zgodnego z przeznaczeniem działania. Sprawdzić, czy ruchome części działają prawidłowo i czy się nie zakleszczają oraz czy któreś z części nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane oraz spełniać wszystkie warunki gwarantujące prawidłowe działanie. Naprawę lub wymianę uszkodzonych zabezpieczeń i części należy zlecić autoryzowanemu serwisowi.

Montaż poszczególnych elementów

- Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy.
- Usunąć całe opakowanie z elektronarzędzia i dostarczonego wraz z nim osprzętu.

Montaż stacjonarny lub ustawienie bez montażu

- Dla zagwarantowania bezpiecznej obsługi, należy przed użyciem przymocować elektronarzędzie do równej i stabilnej powierzchni (np. ławy roboczej).

Montaż na powierzchni roboczej (zob. rys. A1–A2)

- Przymocować elektronarzędzie odpowiednimi śrubami do powierzchni roboczej. Służą do tego otwory (23).
lub
- Za pomocą dostępnych w handlu ścisków stolarskich przymocować elektronarzędzie za stopki do powierzchni roboczej.

Montaż na stole roboczym firmy Bosch

Dzięki stopkom z regulacją wysokości stoły robocze GTA firmy Bosch oferują stabilność elektronarzędzia na każdym podłożu. Błaty stołu zapewniają optymalne podparcie dłuższych elementów.

- Należy w całości przeczytać wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zostały dostarczone wraz ze stołem roboczym. Błędy w przestrzeganiu tych wskazań i instrukcji mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.
- Zmontować prawidłowo stół przed zamontowaniem do niego elektronarzędzia. Bezbłędne zmontowanie stołu zapobiega jego zawaleniu się.
- Zamocować elektronarzędzie na stole roboczym w pozycji transportowej.

Odsysanie pyłów/wiórów

Pyły niektórych materiałów, na przykład pyłków malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu.

Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- O ile jest to możliwe, należy zawsze stosować system odsysania pyłu, dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.
- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłanianiem klasy P2.

Należy przestrzegać aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obróbki różnego rodzaju materiałów.

- Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy. Pyły mogą się z łatwością zapalić.

System odsysania pyłu i wiórów może się zablokować pyłem, wiorami lub kawałkami obrabianego materiału.

- Wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazda.
- Odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Znaleźć przyczynę blokady i usunąć ją.

System odsysania pyłu z workiem na pył (zob. rys. B)

Do odsysania wiórów należy używać worka na pył (1) znajdującego się w wyposażeniu standardowym.

- Założyć worek na pył (1) na wyrzutnik wiórów (22).

Podczas cięcia worek na pył nie może się zetknąć z ruchomymi częściami urządzenia.

Opróżniać regularnie worek na pył.

- Po każdym użyciu należy skontrolować i oczyścić worki na pył.

- Przed przystąpieniem do cięcia aluminium należy uprzednio usunąć worek na pył, aby uniknąć zagrożenia pożarem.

Zewnętrzny system odsysania pyłu

W celu odsysania pyłu można podłączyć do wyrzutnika wiórów (22) także wąż odkurzacza (Ø 35 mm).

- Połączyć wąż odkurzacza z króćcem wyrzutu wiórów (22).

Odkurzacze muszą być dostosowane do rodzaju obrabianego materiału.

Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

Wymiana tarczy (zob. rys. C1–C3)

- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.
- Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych. Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

Należy stosować tarcze, których maksymalnie dopuszczalna prędkość jest wyższa od prędkości obrotowej elektronarzędzia bez obciążenia.

Stosować należy wyłącznie tarcze, których parametry są zgodne z podanymi w niniejszej instrukcji obsługi i zostały przetestowane zgodnie z wymaganiami normy EN 847-1 i odpowiednio oznakowane.

Stosować należy wyłącznie tarcze, które zostały polecane przez producenta elektronarzędzia i które są dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Dzięki temu można uniknąć przegrzania się zębów podczas cięcia.

Demontaż tarczy pilarskiej

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
- Odchylić osłonę (7) do tyłu i przytrzymać ją w tej pozycji.
- Odkręcić śrubę sześciokątną (37) za pomocą klucza sześciokątnego (8 mm) naciskając równocześnie blokadę wrzeciona (27), tak aby zaskoczyła w zapadce.

- Trzymając blokadę wrzeczona (27) naciśniętą, wykręcić śrubę sześciokątną (37) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (gwint lewoskrętny!).
- Zdjąć kołnierz (38).
- Zdjąć tarczę (39).
- Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.

Montaż tarczy pilarskiej

- Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, by kierunek cięcia zębów (kierunek strzałki na tarczy pilarskiej) zgadzał się z kierunkiem strzałki na pokrywie ochronnej!

W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

- Odchylić osłonę (7) do tyłu i przytrzymać ją w tej pozycji.
- Założyć nową tarczę na wewnętrzny kołnierz (40).
- Nałożyć kołnierz (38) i śrubę sześciokątną (37). Naciśnąć blokadę wrzeczona (27), aż zaskoczy w zapadce, a następnie dokręcić śrubę sześciokątną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.

Praca

- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.

Zabezpieczenie transportowe (zob. rys. D)

Zabezpieczenie transportowe (25) ułatwia manewrowanie elektronarzędziem podczas transportu na miejsce pracy.

Odbezpieczanie elektronarzędzia (pozycja pracy)

- Przesunąć głowicę narzędzia, trzymając za rękojeść, (4) lekko do dołu, aby odciążyć zabezpieczenie transportowe (25).
- Wysunąć zabezpieczenie transportowe (25) w całości na zewnątrz.
- Przesunąć głowicę narzędzia powoli do góry.

Zabezpieczanie elektronarzędzia (pozycja transportowa)

- Aby zablokować stół pilarski (10) należy dokręcić gałkę nastawczą (11).
 - Trzymając za rękojeść (4), przesunąć głowicę w dół, aż zabezpieczenie transportowe (25) będzie można całkowicie wsunąć do wewnątrz.
- Głowica została zablokowana i jest gotowa do transportu.

Przygotowanie pracy

Aby zagwarantować precyzję cięcia, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby zmodyfikować ustawienia podstawowe elektronarzędzia.

Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Serwis firmy Bosch wykona te prace szybko i niezawodnie.

Wydłużanie powierzchni stołu pilarskiego (zob. rys. E)

Pod wystającą część długiego i ciężkiego elementu należy coś włożyć, lub czymś podeprzeć.

Elastyczny system mocowania blatów stołu (9) umożliwia wiele wariantów wydłużania stołu.

- W zależności od potrzeby wsunąć blat stołu (9) w mocowania na elektronarzędziu lub w mocowania drugiego blatu stołu.

- Nie wolno przenosić elektronarzędzia, trzymając je za blaty stołu.

Podczas transportu elektronarzędzia należy używać wyłącznie elementów transportowych.

Rozkładanie szyny oporowej (zob. rys. F)

Podczas cięcia pod kątem w pionie konieczne jest rozłożenie składanej szyny oporowej (16) na zewnątrz.

- Rozłożyć składaną szynę oporową (16) na zewnątrz.

Po zakończeniu cięcia pod kątem w pionie składaną szynę oporową (16) należy z powrotem złożyć.

Unieruchamianie obrabianego elementu (zob. rys. G1–G3)

Aby zagwarantować optymalne bezpieczeństwo pracy, należy zawsze unieruchomić obrabiany element.

Nie obrabiać przedmiotów, które są za małe, aby można było je unieruchomić.

Unieruchamianie w pionie

- Obrabiany element należy mocno docisnąć do szyn oporowych (8) i (16).
- Włożyć znajdujący się w wyposażeniu standardowym ścisk stolarski (15) w jeden z przewidzianych dla niego otworów (21).
- Odkręcić nakrętkę motylkową (41) i dopasować ścisk stolarski do obrabianego elementu. Następnie dokręcić nakrętkę motylkową.
- Dokręcić drążek gwintowany (42), unieruchamiając w ten sposób obrabiany element.

Zamocowanie w poziomie

- Wykręcić śrubę motylkową (43) i rozsunąć zacisk stolarski.
- Włożyć „skrócony” zacisk stolarski (15) z czopem (44) w jeden z przewidzianych do tego otworów (21).
- Docisnąć obrabiany element do stołu pilarskiego (10).
- Dokręcić drążek gwintowany (42), unieruchamiając w ten sposób obrabiany element.

Zwalnianie obrabianego elementu

- Aby zwolnić ścisk stolarski, należy odkręcić pręt gwintowany (42), obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Ustawianie kątów cięcia

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.

Ustawianie standardowych poziomych kątów cięcia (zob. rys. H)

Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania często używanych poziomych kątów cięcia na stole pilarskim przewidziano nacięcia (45):

po lewej stronie	po prawej stronie
	0°

po lewej stronie po prawej stronie

45°; 30°; 22,5°; 15° 15°; 22,5°; 30°; 45°

- Odkręcić gałkę nastawczą **(11)**, jeśli była dokręcona.
- Pociągnąć dźwignię **(12)** i obrócić stoł pilarski **(10)** w prawo lub w lewo, do osiągnięciażądanego nacięcia.
- Zwolnić dźwignię. Dźwignia musi w sposób słyszalny zaszkoczyć w nacięciu.
- Ponownie dokręcić gałkę nastawczą **(11)**.

Ustawianie dowolnych poziomych kątów cięcia (zob. rys. H)

Poziomy kąt cięcia można ustawić w zakresie od **47°** (po lewej stronie) do **52°** (po prawej stronie).

- Odkręcić gałkę nastawczą **(11)**, jeśli była dokręcona.
- Nacisnąć dźwignię **(12)**, obrócić stoł pilarski **(10)** trzymając za gałkę nastawczą, w lewo lub w prawo, aż wskaźnik kąta cięcia **(13)** wskaże żądany kąt cięcia.
- Ponownie dokręcić gałkę nastawczą **(11)**.

Ustawianie pionowych kątów cięcia

Pionowy kąt cięcia można ustawić w zakresie od **45°** (po lewej stronie) do **0°** (po prawej stronie).

Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania często używanych pionowych kątów cięcia przewidziano stałe pozycje dla kątów **0°** i **45°**.

Ustawianie dowolnych pionowych kątów cięcia (zob. rys. I)

- Odkręcić śrubę mocującą **(24)**.
- Trzymając za rękojęść **(4)**, przesunąć głowicę, aż wskaźnik cięcia **(30)** wskaże żądany pionowy kąt cięcia.
- Przytrzymując głowicę w tej pozycji, ponownie mocno dokręcić śrubę mocującą **(24)**.

Uruchamianie

- **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe!** Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.
- **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe! Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia. Elektronarzędzia przeznaczone do pracy pod napięciem 230 V można przyłączyć również do sieci 220 V.**

Włączanie (zob. rys. J)

- Aby **włączyć** elektronarzędzie, należy **najpierw** przesunąć blokadę włącznika **(5)** w pozycję środkową, a **następnie** nacisnąć włącznik/wyłącznik **(19)** i trzymać go w tej pozycji.

Wskazówka: Ze względów bezpieczeństwa włącznik/wyłącznik **(19)** nie może zostać zablokowany do pracy ciągłej. Przez cały czas obróbki musi być naciśnięty przez osobę obsługującą.

Wyłączanie

- Aby **wyłączyć**, należy zwolnić włącznik/wyłącznik **(19)**.

Cięcie

Ogólne wskazówki dotyczące piłowania

- **Przed rozpoczęciem cięcia należy zawsze mocno dokręcić gałkę nastawczą (11) i śrubę mocującą (24)**. W przeciwnym wypadku tarcza może się przechylić w obrabianym elemencie.
- **Podczas każdego cięcia upewnić się najpierw, czy tarcza pilarska nie styka się z szyną oporową, ściskami stolarskimi czy też z innymi częściami urządzenia. Usunąć ewentualnie zamocowane pomocnicze ograniczniki lub odpowiednio je dopasować.**

Tarcze pilarskie należy chronić przed upadkiem i uderzeniami. Nie należy poddawać tarcz działaniu sił bocznych.

Należy ciąć wyłącznie materiały, które zostały wyszczególnione w rozdziale dotyczącym użycia zgodnego z przeznaczeniem.

Nie piłować skrzywionych elementów. Obrabiany element musi równo przylegać do szyny oporowej.

Pod wystającą część długiego i ciężkiego elementu należy coś włożyć, lub czymś podeprzeć.

Należy upewnić się, czy osłona funkcjonuje prawidłowo i czy może się swobodnie poruszać. Podczas ruchu głowicy w dół osłona powinna się otwierać. Podczas ruchu głowicy do góry osłona powinna zamknąć się, zasłaniając tarczę, a następnie zablokować się w pozycji górnej głowicy.

Pozycja pracy osoby obsługującej (zob. rys. K)

- **Nie należy ustawiać się w jednej linii z tarczą, z przodu elektronarzędzia. Należy stawać zawsze w pozycji lekko przesuniętej w bok.** W ten sposób ciało jest poza zasięgiem ewentualnego odrzutu.
- Zachować bezpieczną odległość rąk, palców i ramion od obracającej się tarczy pilarskiej.
- Nie krzyżować rąk przed głowicą narzędzia.

Cięcie (przycinanie)

- Unieruchomić obrabiany element, uwzględniając jego wymiary.
- Ustawić żądany poziomy i/lub pionowy kąt cięcia. Podczas wykonywania cięć pod kątem w poziomie, po prawej stronie należy wysunąć ogranicznik długości **(35)** całkiem na zewnątrz lub zdjąć go.
- Włączyć elektronarzędzie.
- Trzymając za rękojęść **(4)**, przesunąć głowicę powoli do dołu.
- Przeciąć obrabiany element z równomiernym posuwem.
- Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż do całkowitego zatrzymania się tarczy **(39)**.
- Przesunąć głowicę powoli do góry.

Wskazówki dotyczące pracy

Oznaczanie linii cięcia (zob. rys. L)

Wiązka lasera wskazuje linię cięcia tarczy. Dzięki temu możliwe jest dokładne ustawienie obrabianego elementu bez otwierania osłony.

- W tym celu włączyć wiązkę lasera za pomocą włącznika/wyłącznika **(20)**.
- Zaznaczyć linię cięcia w obrabianym elemencie z prawej strony wiązki lasera.

Wskazówka: Przed przystąpieniem do cięcia należy upewnić się czy linia cięcia jest prawidłowo wskazywana. Wiązka lasera może się przestawić z powodu wibracji podczas intensywnego użytkowania elektronarzędzia.

Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu

Maksymalna wielkość obrabianych elementów:

Poziomy kąt cięcia	Pionowy kąt cięcia	Wysokość x szerokość [mm]
Przy maks. wy- sokości		Przy maks. sze- rokości

0°	0°	90 x 90	65 x 130
0°	45°	60 x 93	45 x 130
45° (po lewej/prawej stronie)	0°	90 x 63	65 x 91
45° (po lewej stronie)	45°	55 x 70	35 x 91
45° (po prawej stronie)	45°	55 x 70	45 x 91

Minimalna wielkość obrabianych elementów (= wszystkie elementy, które można zamocować za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym zacisku stolarskiego **(15)** po lewej lub po prawej stronie tarczy): 130 x 50 mm (długość x szerokość)

Maksymalna głębokość cięcia (0°/0°): 90 mm

Cięcie elementów jednakowej długości (zob. rys. M)

W celu łatwiejszego cięcia elementów jednakowej długości można posłużyć się ogranicznikiem długości **(35)**.

- Odkręcić śrubę zaciskową **(33)** i przesunąć ogranicznik długości **(35)** w szynie prowadzącej **(32)**, ustawiając go odpowiednio do długości obrabianego elementu.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę zaciskową **(33)**.

Dłuższe elementy:

- Odkręcić śrubę motylkową **(34)** i wysunąć szynę prowadzącą **(32)** aż do oporu na zewnątrz.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę motylkową **(34)**.
- Ustawić ogranicznik długości **(35)** odpowiednio do długości obrabianego elementu.

Cięcie bez ogranicznika długości:

- Odkręcić śrubę zaciskową **(33)** i przesunąć ogranicznik długości **(35)** w szynie prowadzącej **(32)** całkiem na zewnątrz.
- Obrócić ogranicznik długości o 90°, tak aby znajdował się na równi z szyną oporową **(8)**.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę zaciskową **(33)**.

Nietypowe elementy

Podczas cięcia wygiętych lub okrągłych przedmiotów należy je szczególnie starannie zabezpieczyć przed przesuwaniami. Na linii cięcia nie może powstać szczelina między obrabianym elementem, szyną oporową i stołem pilarskim. W razie potrzeby należy wykonać specjalne uchwyty.

Wymiana wkładki (zob. rys. N)

Podkładka **(36)** może po długim okresie użytkowania ulec zużyciu.

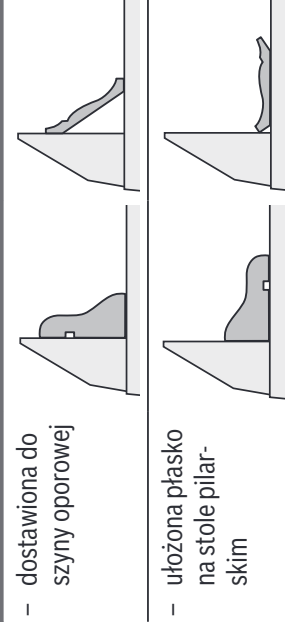
Uszkodzoną podkładkę należy wymienić.

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
- Wykręcić śruby **(46)** za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym śrubokręta krzyżakowego i wyjąć zużytą wkładkę **(36)**.
- Włożyć nową wkładkę i ponownie mocno dokręcić śruby **(46)**.

Obróbka listew profilowanych

Listwy profilowe można ciąć w dowolny sposób:

**Ustawianie obra-
bianego elementu
góra**



Zawsze należy najpierw wykonać cięcie próbne pod kątem (poziomym i/lub pionowym), używając do tego celu resztek drewna.

Regulacja lasera

Wskazówka: Aby móc przetestować działanie lasera, elektronarzędzie należy podłączyć do zasilania.

► **Podczas regulacji lasera (np. przesuwać głowicę) należy uważać, aby nie nacisnąć włącznika/wyłącznika.** Niezamierzone uruchomienie elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
 - Obrócić stół pilarski **(10)** aż do nacięcia **(45)** dla kąta 0°.
- Dźwignia **(12)** musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.

W celu zapewnienia precyzji cięcia, po intensywnej eksploatacji narzędzia należy sprawdzić ustawienie wiązek laserowych i ew. je skorygować. Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia. Serwis firmy Bosch wykona tę pracę szybko i niezawodnie.

Kontrola (zob. rys. O1)

- Narysować na obrabianym elemencie prostą linię cięcia.
- Trzymając za rękkość **(4)**, przesunąć głowicę powoli do dołu.

- Ułożyć obrabiany element w taki sposób, aby zęby tarczy znalazły się w jednej linii z linią cięcia.
- Przytrzymać obrabiany element w tej pozycji i powoli przesunąć głowicę do góry.
- Zamocować obrabiany element.

- Włączyć wiązkę lasera za pomocą włącznika/wyłącznika (19) bez wcześniejszego naciśnięcia blokady włącznika/wyłącznika (5).

Wiązka lasera musi pokrywać się na całej długości z linią cięcia na obrabianym elemencie, również wtedy, gdy głowica będzie opuszczana na dół.

Ustawianie (zob. rys. 02)

- Obracać śrubą nastawczą (47) za pomocą odpowiedniego śrubokręta, aż wiązka lasera na całej długości wyrówna się z linią cięcia na obrabianym elemencie.

Obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara porusza wiązkę lasera z lewej na prawą stronę, obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara porusza wiązkę lasera ze strony prawej na lewą.

Kontrola i modyfikacja ustawień podstawowych

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby zmodyfikować ustawienia podstawowe elektronarzędzia.

Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Serwis firmy Bosch wykona te prace szybko i niezawodnie.

Ustawianie ogranicznika cięcia

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej.
- Obrócić stół pilarski (10) aż do nacięcia (45) dla kąta 0°.
- Dźwignia (12) musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.
- Rozłożyć składaną szynę oporową (16).

Kontrola (zob. rys. P1)

- Ustawić kątownik (48) na stole roboczym (10), tak aby kąt 90° przylegał do tarczy (39) pomiędzy szyną oporową (8) i tarczą.

Ramię kątownika musi przylegać do szyny oporowej na całej długości.

Ustawianie (zob. rys. P2)

- Odkręcić wszystkie śruby sześciokątne (49) za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym klucza sześciokątnego (28).
- Odsunąć szynę oporową (8) na tyle, by kątownik przylegał na całej długości.
- Dokręcić ponownie śruby.

Ustawianie standardowego pionowego kąta cięcia 0°

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej.
- Obrócić stół pilarski (10) aż do nacięcia (45) dla kąta 0°.
- Dźwignia (12) musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.

Kontrola (zob. rys. Q1)

- Ustawić kątownik (48) na stole pilarskim (10), tak aby kąt 90° przylegał do tarczy (39) pomiędzy stołem pilarskim (10) a tarczą.

Ramię kątownika musi przylegać do tarczy (39) na całej długości.

Ustawianie (zob. rys. Q2)

- Odkręcić śrubę mocującą (24).
- Odkręcić przeciwną śrubę oporową (50) za pomocą dostępnego w handlu klucza oczkowego lub widełkowego.
- Wkręcić lub wykręcić śrubę oporową na tyle, by ramię kątownika przylegało do tarczy na całej długości.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę mocującą (24).
- Następnie ponownie mocno dokręcić przeciwną śrubę oporową (50).

Jeżeli wskaźnik kąta cięcia (30) po zakończeniu regulacji nie znajduje się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali (31), należy odkręcić śrubę (52) za pomocą śrubokręta krzyżakowego i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0°.

(zob. rys. S)

Ustawianie standardowego pionowego kąta cięcia 45°

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
- Obrócić stół pilarski (10) aż do nacięcia (45) dla kąta 0°.
- Dźwignia (12) musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.
- Odkręcić śrubę mocującą (24) i przesunąć głowicę, trzymając ją za rękojeść (4) aż do oporu w lewo (45°).

Kontrola (zob. rys. R1)

- Ustawić kątownik (48) na stole pilarskim (10), tak aby kąt 45° przylegał do tarczy (39) pomiędzy stołem pilarskim (10) a tarczą.

Ramię kątownika musi przylegać do tarczy (39) na całej długości.

Ustawianie (zob. rys. R2)

- Odkręcić przeciwną śrubę oporową (51) za pomocą dostępnego w handlu klucza oczkowego lub widełkowego.
- Wkręcić lub wykręcić śrubę oporową na tyle, by ramię kątownika przylegało do tarczy na całej długości.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę mocującą (24).
- Następnie ponownie mocno dokręcić przeciwną śrubę oporową (51).

Jeżeli wskaźnik kąta cięcia (30) po zakończeniu regulacji nie znajduje się w jednej linii ze znacznikiem 45° na skali (31), należy najpierw jeszcze raz sprawdzić ustawienie 0° dla pionowego kąta cięcia oraz wskaźnik kąta cięcia. Następnie można powtórzyć ustawianie pionowego kąta cięcia 45°.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia (w pionie) (zob. rys. S)

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
- Odkręcić śrubę mocującą (24).
- Za pomocą głowicy ustawić pionowy kąt cięcia wynoszący 0°.
- Ponownie mocno dokręcić śrubę mocującą (24).

Kontrola

Wskaźnik kąta cięcia **(30)** musi znajdować się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali **(31)**.

Ustawianie

- Zwolnić śrubę **(52)** za pomocą śrubokręta krzyżakowego i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0°.
- Dokręcić ponownie śrubę.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia (w poziomie) (zob. rys. T)

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
- Obrócić stół pilarski **(10)** aż do nacięcia **(45)** dla kąta 0°.
- Dźwignia **(12)** musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.

Kontrola

Wskaźnik kąta cięcia **(13)** musi znajdować się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali **(14)**.

Ustawianie

- Zwolnić śrubę **(53)** za pomocą śrubokręta krzyżakowego i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0°.
- Dokręcić ponownie śrubę.

Transport (zob. rys. U)

Przed transportem elektronarzędzia należy wykonać następujące kroki:

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej.
- Należy zdjąć wszystkie elementy osprzętu, których nie można stabilnie przymocować do elektronarzędzia. Na czas transportu nieużywane tarcze należy w miarę możliwości umieścić w zamkniętym pojemniku.
- Przenieść elektronarzędzie, trzymając je za uchwyt transportowy **(3)** lub umieszczając palce w zagłębieniach **(26)** z boku stołu pilarskiego.

- **Podczas transportu elektronarzędzia należy używać wyłącznie urządzeń transportowych, nigdy nie wolno używać w tym celu urządzeń zabezpieczających.**

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

- **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**
- **Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.** Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie **Bosch** lub autoryzowanemu serwisowi elektronarzędzi **Bosch**, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Ostona musi zawsze mieć możliwość swobodnego poruszania się i samoczynnego zamykania. Dlatego też należy zawsze utrzymywać zakres jej ruchu w czystości.

Pył i wióry należy usuwać po każdym użyciu, przedmuchując sprężonym powietrzem lub za pomocą pędzelka.

Należy regularnie czyścić rolkę ślizgową **(17)**.

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

Ze wszystkimi pytaniami, dotyczącymi naprawy i konserwacji nabytego produktu oraz dostępu do części zamiennych, prosimy zwracać się do punktów obsługi klienta. Rysunki techniczne oraz informacje o częściach zamiennych można znaleźć pod adresem: **www.bosch-pt.com**

Nasz zespół doradztwa dotyczącego użytkowania odpowie na wszystkie pytania związane z produktami firmy Bosch oraz ich osprzętem.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
Serwis Elektronarzędzi
Ul. Jutrzenki 102/104
02-230 Warszawa
Na www.servisbosch.com znajdują Państwo wszystkie szczegółły dotyczące usług serwisowych online.
Tel.: 22 7154450
Faks: 22 7154440
E-Mail: bsc@pl.bosch.com
www.bosch-pt.pl

Pozostałe adresy serwisów znajdują się na stronie:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Utylizacja odpadów

Elektronarzędzia, osprzęt i opakowanie należy doprowadzić do powtórnego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi razem z odpadami z gospodarstwa domowego!



Tylko dla krajów UE:

Zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej transpozycją do prawa krajowego, niezdatne do użytku elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do recyklingu zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

W przypadku nieprawidłowej utylizacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

Čeština

Bezpečnostní upozornění

Všeobecná varovná upozornění pro elektrické nářadí

⚠ VÝSTRAHA Prostudujte si všechny bezpečnostní výstrahy, pokyny, ilustrace a specifikace k tomuto elektrickému nářadí.

Nedodržování všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžké poranění.

Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

V upozorněních použitý pojem „elektrické nářadí“ se vztahuje na elektrické nářadí napájené ze sítě (se síťovým kabelem) a na elektrické nářadí napájené akumulátorem (bez síťového kabelu).

Bezpečnost pracoviště

- ▶ **Udržujte pracoviště v čistotě a dobře osvětlené.** Nepořádek nebo neosvětlené pracoviště mohou vést k úrazům.
- ▶ **S elektrickým nářadím nepracujte v prostředí ohroženém explozí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.** Elektrické nářadí vytváří jiskry, které mohou prach nebo páry zapálit.
- ▶ **Děti a jiné osoby udržujte při použití elektrického nářadí v bezpečné vzdálenosti od pracoviště.** Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad nářadím.

Elektrická bezpečnost

- ▶ **Zástrčky elektrického nářadí musí lícovat se zásuvkou. Zástrčka nesmí být žádným způsobem upravena. S elektrickým nářadím s ochranným uzemněním nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.** Neupravené zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako jsou např. potrubí, topení, sporáky a chladničky.** Je-li vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Chraňte elektrické nářadí před deštěm a vlhkem.** Vniknutí vody do elektrického nářadí zvyšuje nebezpečí zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Dbejte na účel kabelu. Nepoužívejte jej k nošení elektrického nářadí nebo k vytážení zástrčky ze zásuvky. Udržujte kabel v bezpečné vzdálenosti od tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud pracujete s elektrickým nářadím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé i pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

- ▶ **Pokud se nelze vyhnout provozu elektrického nářadí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič.**

Použití proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

- ▶ **Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s elektrickým nářadím rozumně. Nepoužívejte žádné elektrické nářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu či léků.** Moment nepozornosti při použití elektrického nářadí může vést k vážným poraněním.
- ▶ **Používejte ochranné osobní pomůcky. Noste ochranné brýle.** Nošení osobních ochranných pomůcek, jako je maska proti prachu, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo sluchátka, podle aktuálních podmínek, snižuje riziko poranění.
- ▶ **Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je elektrické nářadí vypnuté, dříve než jej uchopíte, poneseťe či připojíte na zdroj napájení a/nebo akumulátor.** Máte-li při nošení elektrického nářadí prst na spínači, nebo pokud nářadí připojíte ke zdroji napájení zapnuté, může dojít k úrazu.
- ▶ **Než elektrické nářadí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje nebo klíče.** Nachází-li se v otáčivém dílu elektrického nářadí nějaký nástroj nebo klíč, může dojít k poranění.
- ▶ **Nepřeceňujte své síly. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu.** Tím můžete elektrické nářadí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.
- ▶ **Noste vhodný oděv. Nenoste volný oděv ani šperky. Vlasy a oděv udržujte v bezpečné vzdálenosti od pohyblivých se dílů.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohyblivými se díly.
- ▶ **Lze-li namontovat odsávací či zachycující přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.** Odsávání prachu může snížit ohrožení prachem.
- ▶ **Dbejte na to, abyste při častém používání nářadí nebyli méně ostražití a nezapomínali na bezpečnostní zásady.** Nedbalé ovládání může způsobit těžké poranění za zlomek sekundy.

Svědomitě zacházení a používání elektrického nářadí

- ▶ **Elektrické nářadí nepřetěžujte. Pro svou práci použijte k tomu určené elektrické nářadí.** S vhodným elektrickým nářadím budete pracovat v dané oblasti lépe a bezpečněji.
- ▶ **Nepoužívejte elektrické nářadí, jestliže jej nelze spínačem zapnout a vypnout.** Elektrické nářadí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí se opravit.
- ▶ **Než provedete seřízení elektrického nářadí, výměnu příslušenství nebo nářadí odložíte, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odstraňte odpojitelný akumulátor.** Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému zapnutí elektrického nářadí.

- **Uchovávejte nepoužívané elektrické nářadí mimo dosah dětí. Nenechte nářadí používat osoby, které s ním nejsou seznámeny nebo nečetly tyto pokyny.** Elektrické nářadí je nebezpečné, je-li používáno nezkušenými osobami.
- **Pečujte o elektrické nářadí a příslušenství svědomitě.** Zkontrolujte, zda pohyblivé díly nářadí bezvadně fungují a nevzpříčují se, zda díly nejsou zlomené nebo poškozené tak, že by ovlivňovaly funkce elektrické nářadí. Poškozené díly nechte před použitím elektrického nářadí opravit. Mnoho úrazů má příčinu ve špatně udržovaném elektrickém nářadí.
- **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Pečlivě ošetřované řezné nástroje s ostrými řeznými hranami se méně vzpříčují a dají se snáze vést.
- **Používejte elektrické nářadí, příslušenství, nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přitom pracovní podmínky a prováděnou činnost.** Použití elektrického nářadí pro jiné než určené použití může vést k nebezpečným situacím.
- **Udržujte rukojeti a úchopové plochy suché, čisté a bez oleje a maziva.** Kluzké rukojeti a úchopové plochy neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.

Servis

- **Nechte své elektrické nářadí opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a pouze s originálními náhradními díly.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost elektrického nářadí zůstane zachována.

Bezpečnostní upozornění k pokosovým pilám

- **Pokosové pily jsou určeny k řezání dřeva nebo materiálů dřevu podobných. Nelze je používat s delicími kotouči k řezání železitých materiálů, jako jsou tyče, šrouby apod.** Brusný prach může způsobit zaseknutí spodního ochranného krytu. Jiskry z broušení mohou spálit spodní ochranný kryt, vkládací desku nebo jiné plastové části.
- **Využívejte svěrek k upevnění obrobku, kdykoli to bude možné. Budete-li přidržovat obrobek rukou, držte jej ve vzdálenosti nejméně 100 mm od obou stran pilového kotouče. Nepoužívejte pilu k řezání kusů, které jsou příliš malé na upevnění pomocí svěrky nebo na přidržení rukou.** Pokud ruku položíte příliš blízko pilového kotouče, zvyšuje se riziko zranění při kontaktu s kotoučem.
- **Obrobek musíte upevnit svěrkami nebo jej přidržet k dorazové liště i ke stolu. Obrobek při řezání nikdy nedržte jen v ruce.** Nepřípevněné nebo pohyblivé obrobky mohou být odhozeny vysokou rychlostí a způsobit zranění.
- **Nikdy nepokládáte ruce přes linku zamýšleného řezu před kotoučem pily ani za ním.** Přidržování obrobku opačnou rukou, tzn. přidržování levou rukou na pravé straně pilového kotouče a naopak, je velmi nebezpečné.

- **Je-li kotouč v pohybu, nepřibližujte se rukou za dorazovou lištu k pilovému kotouči ani z jedné strany na méně než 100 mm, ať už za účelem odstranění úlomků dřeva, či z jiného důvodu.** Je možné, že neodhadnete správně vzdálenost ruky od kotouče a můžete se vážně zranit.
- **Obrobek si před řezáním pečlivě prohlédněte. Pokud je pokrivený nebo prohnutý, připevněte jej vnější stranou oblouku k dorazové liště. Vždy zkontrolujte, zda podél zamýšleného řezu mezi obrobkem, dorazovou lištou a stolem není žádná mezera.** Prohnuté nebo pokrivené obrobky se mohou protočit nebo posunout a při řezání mohou sevřít pilový kotouč. V obrobku by se neměly nacházet žádné hřebíky ani cizí předměty.
- **Pilu nepoužívejte, dokud nemáte ze stolu sklizené veškeré nářadí, piliny apod. a nezůstává na něm pouze obrobek.** Drobné úlomky dřeva nebo jiný materiál, který přijde do kontaktu s otáčejícím se kotoučem, může být odhozen vysokou rychlostí.
- **Vždy řežte pouze jeden obrobek.** Navrstvené obrobky nelze řádně připevnit a mohou sevřít pilový kotouč nebo se při řezání pohnout.
- **Před používáním se ujistěte, že je pila přimontovaná nebo položená na pevné rovné ploše.** Pevná rovná plocha snižuje riziko, že bude pila nestabilní.
- **Práci si předem naplánujte. Pokaždé, když měníte nastavení sklonu a úhlu řezu, se ujistěte, že dorazová lišta dostatečně podpírá obrobek a nepřekáží kotouči ani ochrannému systému.** S vypnutým nástrojem a bez obrobku proveďte naprázdno zkušební řez a ujistěte se, že dorazová lišta nepřekáží ani nehrozí její poškození.
- **Pokud řežete obrobek, který je širší nebo delší než vršek stolu pily, řádně jej podepřete pomocí nástavců ke stolu, koz na řezání dřeva apod.** Obrobky, které jsou širší nebo delší než stůl pokosové pily a nejsou podepřeny, se mohou překlopit. Pokud se odřezek nebo obrobek překloupí, mohl by nadzdvihnout spodní ochranný kryt nebo by mohl být odhozen otáčejícím se kotoučem.
- **Nevyužívejte další osoby namísto nástavců ke stolu nebo jako další oporu.** Nedostatečná opora obrobku může způsobit sevření kotouče nebo posunutí obrobku během řezání, a může tak vás nebo vašeho pomocníka stáhnout k otáčejícímu se kotouči.
- **Odřezek se nesmí vzpříčit ani jinak přitisknout k otáčejícímu se kotouči.** Je-li odřezek upevněný, například dorazy, může se vzpříčit proti kotouči a být prudce odhozen.
- **Kulaté materiály jako tyče a roury vždy pečlivě upevněte.** Tyče mají tendenci se při řezání otáčet, což způsobí, že se kotouč zakousne a vtáhne vám ruku i s obrobkem pod kotouč.
- **Před začátkem řezání obrobku nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti otáčení.** To pomůže snížit riziko, že bude obrobek odhozen.
- **Pokud se obrobek nebo kotouč zasekne, pokosovou pilu vypněte. Počkejte, než se všechny pohybující se**

části zastaví, vytahněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odejměte baterii. **Teprve poté odstraňte zaseknutý materiál.** Pokud byste s řezáním pokračovali i přes zaseknutý obrobek, mohli byste nad strojem ztratit kontrolu nebo poškodit pokosovou pilu.

- ▶ **Po dokončení řezu uvolněte spínač, podržte hlavici pily dole a počkejte, než se kotouč zastaví. Teprve poté odeberte odřezek.** Přiblížovat se rukou k dobíhajícímu kotouči je velmi nebezpečné.
- ▶ **Pokud provádíte pouze částečný řez nebo použítte spínač dřívě, než je hlavice pily ve spodní poloze, držte pevně rukojeť.** Brzdění kotouče může způsobit, že bude hlavice pily nečekaně stažena dolů, a tím může dojít ke zranění.
- ▶ **Nepouštějte rukojeť, když se řezací hlava dostane do nejspodnější polohy. Ručně vždy přesuňte řezací hlavu zpět do nejhornější polohy.** Pokud se řezací hlava nekontrolovaně pohybuje, může dojít k poranění.
- ▶ **Udržujte pracoviště v čistotě.** Smíchání materiálu je mimořádně nebezpečné. Lehký kovový prach může vzplanout nebo vybuchnout.
- ▶ **Nepoužívejte tupé, popraskané, zprohýbané nebo poškozené pilové kotouče. Pilové kotouče s tupými nebo špatně rozvedenými zuby způsobují kvůli úzké spáře řezu zvýšené tření, svírání pilového kotouče a zpětný ráz.**
- ▶ **Nepoužívejte pilové kotouče z vysokolegované rychlořezné oceli (oceli HSS).** Takové pilové kotouče mohou lehce prasknout.
- ▶ **Používejte vždy jen kotouče se správnou velikostí i tvarem (diamantovým nebo obilým) upínacího otvoru.** Pilové kotouče, které neodpovídají upevňovacímu systému pily, se budou otáčet nerovnoměrně a mohou způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.
- ▶ **Když elektronářadí běží, nikdy neodstraňujte z místa řezu odřezky, dřevěné třísky atd.** Uveďte nejprve rameno nářadí do klidové polohy a elektronářadí vypněte.
- ▶ **Po práci se nedotýkejte pilového kotouče, dokud nevychladne.** Pilový kotouč je při práci velmi horký.
- ▶ **Elektrické nářadí se dodává s výstražným štítkem laseru (viz tabulku „Symboly a jejich význam“).**
- ▶ **Pokud není text výstražného štítku ve vašem národním jazyce, přelepte ho před prvním uvedením do provozu příloženou nálepkou ve vašem jazyce.**
- ▶ **Nikdy nesmíte dopustit, aby byly výstražné štítky na elektronářadí nečitelné.**

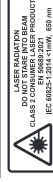
Laserový paprsek nemířte proti osobám nebo zvířatům a nedívejte se do přímého ani do odraženého laserového paprsku. Může to způsobit oslnění osob, nehody nebo poškození zraku.
- ▶ **Pokud laserový paprsek dopadne do oka, je třeba vědomě zavřít oči a okamžitě hlavou uhnout od paprsku.**

- ▶ **Na laserovém zařízení neprovádějte žádné změny.** Možnosti nastavení popsané v tomto návodu k obsluze můžete používat bez rizika.
- ▶ **Nedovolte dětem, aby používaly elektrické nářadí bez dozoru.** Mohly by neúmyslně oslnit jiné osoby nebo sebe.

Symboly

Následující symboly mohou mít význam při používání vašeho elektronářadí. Zapamatujte si prosím symboly a jejich význam. Správný výklad symbolů vám pomáhá elektronářadí lépe a bezpečněji používat.

Symboly a jejich význam



Laserové zařízení
Nedívejte se do světelného paprsku
Spotřební laserový výrobek třídy 2
EN 50689:2021



Nedávajte ruce do oblasti řezání, když elektrické nářadí běží. Při kontaktu s pilovým kotoučem hrozí nebezpečí poranění.



Noste ochrannou masku proti prachu.



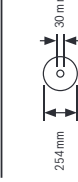
Noste ochranné brýle.



Noste ochranu sluchu. Působení hluku může způsobit ztrátu sluchu.



Nebezpečná oblast! Mějte ruce, prsty nebo paže co možná nejdále od této oblasti.



Dbejte na rozměry pilového kotouče. Průměr otvoru musí bez vůle pasovat na vřetené nářadí. Pokud je nutné použít redukce, dbejte na to, aby rozměry redukce odpovídaly tloušťce těla kotouče a průměru otvoru pilového kotouče a dále průměru vřetené nářadí. Pokud možno používejte redukce, které jsou součástí dodávky pilového kotouče.

Průměr pilového kotouče musí souhlasit s údajem na symbolu.



Při řezání vertikálních pokosových úhlů je nutné sklopnou dorazovou lištu odklopit ven.

Popis výrobku a výkonu



Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a všechny pokyny. Nedodržování bezpečnostních upozornění a pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Řiďte se obrázky v přední části návodu k obsluze.

Použití v souladu s určeným účelem

Elektrické nářadí je určeno jako stacionární stroj k provádění přímých podélných a příčných řezů do dřeva. Přitom jsou možné horizontální pokosové úhly od **-47°** do **+52°** a vertikální pokosové úhly od **45°** (na levé straně) do **0°** (na pravé straně).

Výkon elektrického nářadí je dimenzovaný na řezání tvrdého a měkkého dřeva a dále dřevotřískových a dřevovláknitých desek.

Při použití příslušných pilových kotoučů je možné řezání hliníkových profilů a plastu.

Tento výrobek je spotřební laserový výrobek v souladu s normou EN 50689.

Zobrazené součásti

Číslování zobrazených součástí se vztahuje k vyobrazení elektrického nářadí na straně s obrázky.

- (1) Vak na prach
- (2) Ochranný kryt
- (3) Přepřavní držadlo
- (4) Rukojeť
- (5) Blokování zapnutí vypínače
- (6) Varovný štítek laseru
- (7) Kyvný ochranný kryt
- (8) Dorazová lišta
- (9) Opěrka obrobku (flexibilně nasazovací)
- (10) Stůl pily
- (11) Zajišťovací knoflík pro libovolné pokosové úhly (horizontální)
- (12) Páčka pro přednastavení pokosového úhlu (horizontálního)
- (13) Ukazatel pokosového úhlu (horizontálního)
- (14) Stupnice pokosového úhlu (horizontálního)
- (15) Šroubová svěrka
- (16) Sklopná dorazová lišta
- (17) Vodicí váleček
- (18) Usměrňovač třísek
- (19) Vypínač
- (20) Vypínač pro zapnutí/vypnutí laseru (vyznačení linie řezu)
- (21) Otvory pro šroubovou svěrku
- (22) Vyfukování třísek
- (23) Montážní otvory

- (24) Upínací šroub pro libovolné pokosové úhly (vertikální)
- (25) Přepřavní pojistka
- (26) Prohlubně pro uchopení
- (27) Aretace vřetena
- (28) Klíč na vnitřní šestihran
- (29) Výstupní otvor laserového paprsku
- (30) Ukazatel pro pokosový úhel (vertikální)
- (31) Stupnice pro pokosový úhel (vertikální)
- (32) Vodicí lišta podélného dorazu
- (33) Upínací šroub délkového dorazu
- (34) Křídlový šroub pro upevnění vodicí lišty podélného dorazu
- (35) Délkový doraz
- (36) Vkládací deska
- (37) Šroub s vnitřním šestihranem pro upevnění pilového kotouče
- (38) Upínací příruba
- (39) Pilový kotouč^{a)}
- (40) Vnitřní upínací příruba
- (41) Křídlový šroub pro přizpůsobení výšky závitové tyče
- (42) Závitová tyč
- (43) Křídlový šroub šroubové svěrky
- (44) Čep šroubové svěrky
- (45) Zářezy pro standardní pokosové úhly (horizontální)
- (46) Šrouby vkládací desky
- (47) Šroub pro nastavení polohy laseru
- (48) Trojúhelník
- (49) Šrouby s vnitřním šestihranem pro dorazovou lištu
- (50) Šroub dorazu pro pokosový úhel 0° (vertikální)
- (51) Šroub dorazu pro pokosový úhel 45° (vertikální)
- (52) Šroub ukazatele úhlu (vertikálního)
- (53) Šroub ukazatele úhlu (horizontálního)

a) **Zobrazené nebo popsané příslušenství nepatří k standardnímu obsahu dodávky. Kompletní příslušenství naleznete v našem programu příslušenství.**

Technické údaje

Kapovací a pokosová pila		GCM 254
Číslo zboží		3 601 M52 0..
Jmenovitý příkon	W	1 750
Otáčky naprázdno	ot/min	5 000
Typ laseru	nm	650
	mW	< 1
Třída laseru		2
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01:2014	kg	11,1

Kapovací a pokosová pila

GCM 254

Třída ochrany



Přípustné rozměry obrobku (maximální/minimální): (viz „Přípustné rozměry obrobku“, Stránka 173)

Údaje platí pro jmenovité napětí [U] 230 V. U odlišných napětí a u specifických provedení pro příslušné země se mohou tyto údaje lišit.

Přístroj splňuje požadavky normy ČSN EN IEC 61000-3-11 a může být předmětem podminečného připojení. Za nepříznivých napájecích podmínek může přístroj způsobit občasné výkyvy napětí. Impedance tohoto přístroje je stanovena na $Z_{\text{actual}} = 0,101 \Omega$. Uživatel musí ověřit, že připojovací bod s impedancí Z_{max} do kterého bude přístroj zapojen, splňuje požadavky na impedanci: $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$. Pokud Z_{max} není známo, určete Z_{max} ve spolupráci s provozovatelem sítě nebo dodavatelem energií.

Hodnoty se mohou podle výrobku lišit a mají na ně vliv podmínky použití a prostředí. Další informace najdete na www.bosch-professional.com/wac.

Rozměry vhodných pilových kotoučů

Průměr pilového kotouče	mm	254
tloušťka těla kotouče	mm	1,4–2,5
Max. šířka řezu	mm	3
Průměr otvoru	mm	30

Informace o hluku

Hodnoty hlučnosti zjištěné podle **EN IEC 62841-3-9**.

Hladina hluku elektrického nářadí stanovená za použití váhového filtru A čínní typický: hladina akustického tlaku **97 dB(A)**; hladina akustického výkonu **109 dB(A)**. Nejistota $K = 3 \text{ dB}$.

Noste chrániče sluchu!

Hodnota hluku, uvedená v těchto pokynech, byla změřena pomocí normované měřicí metody a lze ji použít pro vzájemné porovnání elektrického nářadí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení hlukem.

Uvedená hodnota hlučnosti reprezentuje hlavní použití elektrického nářadí. Pokud se ovšem bude elektrického nářadí používat pro jiné práce, s jinými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň hlučnosti lišit. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu zřetelně zvýšit.

Pro přesný odhad zatížení hlukem by měly být zohledněny i doby, kdy je nářadí vypnuté nebo sice běží, ale fakticky se nepoužívá. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu výrazně snížit.

Montáž

- **Zabraňte neúmyslnému nastartování elektrického nářadí. Během montáže a při všech pracích na elektrickém nářadí nesmí být síťová zástrčka připojena ke zdroji proudu.**

Obsah dodávky



Podívejte se na zobrazení obsahu dodávky na začátku návodu k obsluze.

Před prvním uvedením elektrického nářadí do provozu zkontrolujte, zda jste obdrželi všechny níže uvedené díly:

- Kapovací a pokosová pila s namontovaným pilovým kotoučem
- **Upozornění: Bosch** prodává elektrická nářadí i bez pilového kotouče. Na obale je uvedené, zda je součástí dodávky elektrického nářadí pilový kotouč.
- Pouze u dodávky bez pilového kotouče: upínací příruba **(38)** a vnitřní upínací příruba **(40)**
- Šroubová svěrka **(15)**
- Klíč na vnitřní šestihran **(28)**
- Délkový doraz **(35)**
- Vak na prach **(1)**
- Opěrka obrobku **(9)** (2×)

Upozornění: Zkontrolujte elektrického nářadí pro případná poškození.

Před dalším použitím elektrického nářadí musíte ochranné přípravky nebo lehce poškozené díly pečlivě prověřit na jejich bezvadnou a určenou funkci. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly bezvadně fungují a nesvírají se, či zda nejsou díly poškozené. Veškeré díly musí být správně namontovány a musí splňovat všechny podmínky, aby byl zaručen bezvadný provoz.

Poškozené ochranné přípravky a díly musíte nechat opravit nebo vyměnit v oprávněném servisu.

Montáž jednotlivých dílů

- Vyjměte všechny dodané díly opatrně z jejich obalu.
- Odstraňte veškerý balicí materiál z elektrického nářadí a z dodaného příslušenství.

Stacionární nebo flexibilní montáž

- **K zaručení bezpečné manipulace musíte elektrické nářadí před použitím namontovat na rovnou a stabilní pracovní plochu (např. pracovní stůl).**

Montáž na pracovní plochu (viz obrázek A1–A2)

- Upevněte elektrického nářadí pomocí vhodného šroubového spoje na pracovní plochu. K tomu slouží otvory **(23)**.

nebo

- Patky elektrického nářadí upevněte k pracovní ploše pomocí běžně prodávaných šroubových sverek.

Montáž na pracovní stůl Bosch

Pracovní stoly GTA od firmy Bosch poskytují pro elektrické nářadí oporu na každém podkladu díky výškově nastavitelným nohám. Podpěry obrobku pracovních stolů slouží k podepření dlouhých obrobků.

- **Čtěte všechna k pracovnímu stolu přiložená varovná upozornění a pokyny.** Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

- **Dříve než namontujete elektronářadí, smontujte správně pracovní stůl.** Bezvadné smontování je důležité, aby se zabránilo riziku zhroutení.

- Na pracovní stůl montujte elektrické nářadí v přepravní poloze.

Odsávání prachu/třísek

Prach z materiálů, jako jsou nátěry s obsahem olova, některé druhy dřeva, minerály a kov, může být zdraví škodlivý.

Kontakt s prachem nebo vdechnutí mohou u pracovníka nebo osob nacházejících se v blízkosti vyvolat alergické reakce a/nebo onemocnění dýchacích cest.

Určitý prach, jako dubový nebo bukový prach, je pokládán za karcinogenní, zvláště ve spojení s přidávanými látkami pro ošetření dřeva (chromát, ochranné prostředky na dřevo). Materiál obsahující azbest směji opracovávat pouze specialisté.

- Pokud možno použijte pro daný materiál vhodné odsávání prachu.
- Zajistěte dobré větrání pracoviště.
- Je doporučeno nosit ochrannou dýchací masku s třídnou filtru P2.

Dodržujte předpisy pro obrábění materiálu platné v příslušné zemi.

- **Zabraňte hromadění prachu na pracovišti.** Prach se může lehce vznítit.

Odsávání prachu/třísek se může prachem, třískami nebo úlomky obrobku zablokovat.

- Elektronářadí vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
- Počkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví.
- Zjistěte příčinu zablokování a odstraňte ji.

Interní odsávání (viz obrázek B)

Pro jednoduché zachycení třísek použijte dodaný vak na prach (1).

- Nasadte vak na prach (1) na vyfukovací hrdlo (22).

Vak na prach nesmí nikdy během řezání přijít do styku s pohyblivými díly nářadí.

Vak na prach včas vyprázdněte.

- **Vak na prach po každém použití zkontrolujte a vyčistěte.**
- **Abyste zabránili nebezpečí požáru, při řezání hliníku vak na prach odstraňte.**

Externí odsávání

Pro odsávání můžete k vyfukování třísek (22) připojit i hadici vysavače (Ø 35 mm).

- Připojte hadici vysavače k vyfukování třísek (22).

Vysavač musí být vhodný pro řezaný materiál.

Při odsávání obzvlášť zdraví škodlivého, karcinogenního nebo suchého prachu použijte speciální vysavač.

Výměna pilového kotouče (viz obrázek C1–C3)

- **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

- **Při montáži pilového kotouče noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.

Použijte pouze pilové kotouče, jejichž maximální dovolená rychlost je vyšší než počet volnoběžných otáček elektronářadí.

Použijte pouze pilové kotouče, které odpovídají charakteristickým údajům uvedeným v tomto návodu k obsluze a jsou vyzkoušené podle EN 847-1 a příslušně označené.

Použijte pouze takové pilové kotouče, které jsou doporučené výrobcem tohoto elektrického nářadí a jsou vhodné pro materiál, který chcete řezat. Zabráňte tak přehřívání zubů kotouče při řezání.

Demontáž pilového kotouče

- Uvedte elektrické nářadí do pracovní polohy.
- Otočte kyvný ochranný kryt (7) dozadu a držte ho v této poloze.
- Otáčejte šroubem s vnitřním šestihranem (37) pomocí klíče na vnitřní šestihran (8 mm) a současně stiskněte aretaci vřetena (27), až zaskočí.
- Podržte aretaci vřetena (27) stisknutou a šroub (37) vyšroubujte ve směru hodinových ručiček ven (levý závit!).
- Sejměte upínací přírubu (38).
- Sejměte pilový kotouč (39).
- Kyvný ochranný kryt pomalu uveďte opět dolů.

Montáž pilového kotouče

- **Při namontování dbejte na to, aby směr břitů zubů (směr šípky na pilovém kotouči) souhlasil se směrem šípky na ochranném krytu!**

Je-li to nutné, očistěte před namontováním všechny montované díly.

- Otočte kyvný ochranný kryt (7) dozadu a držte ho v této poloze.
- Nasadte nový pilový kotouč na vnitřní upínací přírubu (40).
- Nasadte upínací přírubu (38) a šroub s vnitřním šestihranem (37). Stiskněte aretaci vřetena (27), až zaskočí, a utáhněte šroub s vnitřním šestihranem proti směru hodinových ručiček.
- Kyvný ochranný kryt pomalu uveďte opět dolů.

Provoz

- **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Přepravní pojistka (viz obrázek D)

Přepravní pojistka (25) vám umožňuje snadnější manipulaci s elektrickým nářadím při přepravě na různá místa použití.

Odištění elektronářadí (pracovní poloha)

- Stlačte rameno nářadí za rukojeť (4) o něco dolů, aby se odlehčilo přepravní zajištění (25).

- Vytáhněte přepravní zajištění **(25)** zcela ven.
- Nástrojové rameno uveďte pomalu nahoru.

Zajištění elektronářadí (přepravní poloha)

- Za účelem aretace stolu pily **(10)** zajišťovací kolík **(11)** utáhněte.
- Stáhněte rameno nářadí za rukojeť **(4)** natolik dolů, aby bylo možné zatlačit přepravní pojistku **(25)** úplně dovnitř. Rameno nářadí je nyní spolehlivě zaaretované pro přepravu.

Příprava práce

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídit. K tomu potřebujete zkušenosti a příslušný speciální nástroj. Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Prodloužení stolu pily (viz obrázek E)

Dlouhé a těžké obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny. Flexibilní násvutný systém opěrek obrobku **(9)** vám umožňuje několik variant prodloužení.

- Opěrku obrobku **(9)** zasuněte podle potřeby do uchycení na elektrickém nářadí nebo do uchycení druhé opěrky obrobku.

► Při přenášení nikdy nedržte elektrické nářadí za opěrku obrobku.

Při přepravě elektrického nářadí používejte pouze přepravní zařízení.

Vyklopení dorazové lišty (viz obrázek F)

Při řezání vertikálních pokosových úhlů musíte sklopnou dorazovou lištu **(16)** odklopit ven.

- Odklopte dorazovou lištu **(16)** ven.

Po uříznutí vertikálních pokosových úhlů sklopnou dorazovou lištu **(16)** zaklopte zpět.

Upevnění obrobku (viz obrázek G1–G3)

K zaručení optimální bezpečnosti práce musíte obrobek vždy pevně upnout.

Neřežte obrobky, které jsou pro pevné upnutí příliš malé.

Vertikální upevnění

- Přitlačte obrobek pevně k dorazovým lištám **(8)** a **(16)**.
- Nasadte dodanou šroubovou svěrku **(15)** do jednoho z určených otvorů **(21)**.
- Povolte křídlový šroub **(41)** a nastavte šroubovou svěrku podle obrobku. Křídlový šroub opět utáhněte.
- Závítovou tyč **(42)** utáhněte, čímž upevníte obrobek.

Vodorovná fixace

- Vyšroubujte křídlový šroub **(43)** a roztáhněte šroubovou svěrku.
- Nyní nasadte „zmenšenou“ šroubovou svěrku **(15)** čepem **(44)** do jednoho z určených otvorů **(21)**.
- Obrobek pevně přitlačte na stůl pily **(10)**.
- Závítovou tyč **(42)** utáhněte, čímž upevníte obrobek.

Uvolnění obrobku

- Pro uvolnění šroubové svěrky otáčejte závítovou tyčí **(42)** proti směru hodinových ručiček.

Nastavení horizontálních pokosových úhlů

- Uveďte elektrické nářadí do pracovní polohy.

Nastavení standardních horizontálních pokosových úhlů (viz obrázek H)

Pro rychlé a přesné nastavení často používaných pokosových úhlů jsou na stole pily připravené zářezy **(45)**:

vlevo	0°	vpravo
45°; 30°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°	

- Povolte zajišťovací knoflík **(11)**, pokud je utažený.
- Vytáhněte páčku **(12)** a otočte stůl pily **(10)** až k požadovanému zárezu vlevo nebo vpravo.
- Páčku opět uvolněte. Páčka musí znatelně zaskočit do zářezu.
- Zajišťovací knoflík **(11)** opět utáhněte.

Nastavení libovolných horizontálních pokosových úhlů (viz obrázek H)

Horizontální pokosový úhel lze nastavit v rozsahu od **47°** (na levé straně) do **52°** (na pravé straně).

- Povolte zajišťovací knoflík **(11)**, pokud je utažený.
- Stiskněte páčku **(12)**, otočte stůl pily **(10)** za zajišťovací knoflík doleva nebo doprava a pomocí ukazatele úhlu **(13)** nastavte požadovaný horizontální pokosový úhel.
- Zajišťovací knoflík **(11)** opět utáhněte.

Nastavení vertikálních pokosových úhlů

Vertikální pokosový úhel lze nastavit v rozsahu od **45°** (na levé straně) do **0°** (na pravé straně).

Pro rychlé a přesné nastavení často používaných vertikálních pokosových úhlů jsou určené pevné polohy pro úhly **0°** a **45°**.

Nastavení libovolných vertikálních pokosových úhlů (viz obrázek I)

- Povolte upínací šroub **(24)**.
- Otočte rameno nářadí za rukojeť **(4)** tak, aby ukazatel úhlu **(30)** ukazoval požadovaný vertikální pokosový úhel.
- Podržte rameno nářadí v této poloze a opět pevně utáhněte upínací šroub **(24)**.

Uvedení do provozu

- **Dbejte na správné síťové napětí!** Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektronářadí.
- **Dbejte na správné síťové napětí! Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektrického nářadí. Elektrické nářadí označené 230 V smí být provozováno i na 220 V.**

Zapnutí (viz obrázek J)

- Pro zapnutí elektrického nářadí **nejprve** přesuňte blokování zapnutí **(5)** doprostřed a **poté** stiskněte vypínač **(19)** a držte ho stisknutý.

Upozornění: Z bezpečnostních důvodů nelze spínač (19) zaaretovat, nýbrž musí zůstat během provozu neustále stlačený.

Vypnutí

- Pro vypnutí uvolněte spínač (19).

Řezání

Všeobecná upozornění k pile

- **Zajišťovací knoflík (11) a upínací šroub (24) před řezáním vždy pevně utáhněte.** Jinak se může pilový kotouč v obrobku vzpříčit.
- **Při všech řezech musíte nejprve zajistit, aby se pilový kotouč v žádné chvíli nemohl dotýkat dorazové lišty, šroubové svěrky nebo ostatních dílů stroje. Odstraňte případné namontované pomocné dorazy nebo je příslušně přizpůsobte.**

Chraňte pilový kotouč před nárazem a úderem. Nevystavujte pilový kotouč žádnému bočnímu tlaku.

Řezejte pouze materiály, pro které je pila určená.

Nepracovávejte žádné pokrivené obrobky. Obrobek musí vždy mít rovné hrany pro přiložení na dorazovou lištu.

Dlouhé a těžké obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.

Zajistěte, aby kyvný ochranný kryt náležitě fungoval a mohl se volně pohybovat. Při vedení ramena nářadí dolů se kyvný ochranný kryt musí otevřít. Při vedení ramena nářadí nahoru se kyvný ochranný kryt nad pilovým kotoučem musí opět zavřít a v nejhornější poloze ramena nářadí se zaaretovat.

Postavení obsluhy (viz obrázek K)

- **Nestůjte přímo před elektronářadím, nýbrž vždy stranou od pilového kotouče.** Tím je vaše tělo chráněno před možným zpětným rázem.
- Mějte ruce, prsty a paže daleko od rotujícího pilového kotouče.
- Nepřekřížujte své ruce před ramenem nářadí.

Řezání (kapování)

- Obrobek úměrně rozměrům pevně upněte.
- Nastavte požadovaný horizontální a/nebo vertikální pokosový úhel.
- Při řezání horizontálních pokosových úhlů vpravo musíte vytáhnout délkový doraz (35) zcela ven nebo ho úplně odstranit.
- Zapněte elektrické nářadí.
- Rameno nářadí vedte pomalu dolů za rukojeť (4).
- Obrobek s rovnoměrným posuvem prořízněte.
- Elektrické nářadí vypněte a počkejte, dokud se pilový kotouč (39) zcela nezastaví.
- Vedte rameno nářadí pomalu nahoru.

Pracovní pokyny

Vyznačení čáry řezu (viz obrázek L)

Laserový paprsek vám ukazuje čáru řezu pilového kotouče. Díky tomu můžete obrobek pro řezání nastavit přesně do správné polohy bez otevření kyvného ochranného krytu.

- Laserový paprsek zapněte pomocí spínače (20).
- Rysku na obrobku vyrovnejte k pravé hraně laserové čáry.

Upozornění: Před řezáním zkontrolujte, zda je čára řezu stále správně zobrazena. Paprsek laseru se může přemístit např. vlivem vibrací při intenzivním použití.

Příпустné rozměry obrobku

Maximální obrobky:

Horizontální pokosový úhel	Vertikální pokosový úhel	Výška × šířka [mm]
0°	0°	90 × 90 65 × 130
0°	45°	60 × 93 45 × 130
45° (vlevo/ vpravo)	0°	90 × 63 65 × 91
45° (vlevo)	45°	55 × 70 35 × 91
45° (vpravo)	45°	55 × 70 45 × 91

Minimální obrobky (= všechny obrobky, které lze pomocí dodané šroubové svěrky (15) upnout vlevo nebo vpravo od pilového kotouče): 130 × 50 mm (délka × šířka)

Maximální hloubka řezu (0°/0°): 90 mm

Řezání stejně dlouhých obrobků (viz obrázek M)

Pro jednoduché řezání stejně dlouhých obrobků můžete použít délkový doraz (35).

- Povolte upínací šroub (33) a nastavte délkový doraz (35) ve vodící liště (32) na požadovanou délku obrobku.
- Upínací šroub (33) znovu utáhněte.

Delší obrobky:

- Povolte křídlový šroub (34) a vytáhněte vodící lištu (32) až na doraz ven.
- Křídlový šroub opět utáhněte (34).
- Nastavte délkový doraz (35) na požadovanou délku obrobku.

Řezání bez délkového dorazu:

- Povolte upínací šroub (33) a posuňte délkový doraz (35) ve vodící liště (32) úplně ven.
- Otočte délkový doraz o 90° tak, aby byl zarovnaný s dorazovou lištou (8).
- Upínací šroub (33) znovu utáhněte.

Zvláštní obrobky

Při řezání obloukovitých nebo kruhových obrobků je musíte zabezpečit zvlášť proti vyklouznutí. Na čáře řezu nesmí vzniknout žádná mezera mezi obrobkem, dorazovou lištou a stolem pily.

Je-li to nutné, musíte zhotovit speciální uchycení.

Výměna vkladacích desek (viz obrázek N)

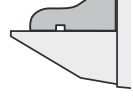
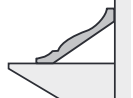
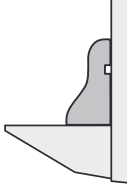
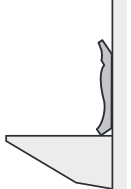
Vkládací deska (36) se může po delším používání elektrického nářadí opotřebit.

Vadnou vkladací desku vyměňte.

- Uved'te elektrické nářadí do pracovní polohy.
- Vyšroubujte šrouby **(46)** běžně prodávaným křížovým šroubovákem a odstraňte starou vkladací desku **(36)**.
- Vložte novou vkladací desku a opět utáhněte šrouby **(46)**.

Opracování profilových listů

Profilové listy můžete řezat dvěma různými způsoby:

Poloha obrobku	Podlahová lišta	Stropní lišta
– Postavený proti dorazové liště		
– Ležící plochou na stole pily		

Nastavený pokosový úhel (horizontální a/nebo vertikální) vždy nejprve vyzkoušejte na odřezku.

Seřízení laseru

Upozornění: Pro testování funkce laseru musí být elektronářadí připojené k napájení.

- **Během seřizování laseru (např. při pohybu ramene nářadí) nikdy nemanipulujte s vypínačem.** Neúmyslné spuštění elektrického nářadí může způsobit poranění.
- Uved'te elektronářadí do pracovní polohy.
 - Otočte stůl pily **(10)** až k zářezu **(45)** pro 0°. Páčka **(12)** musí znatelně zaskočit do zářezu.

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním používání zkontrolovat laserové paprsky a v případě potřeby je znovu nastavit.

K tomu potřebujete zkušenosti a příslušný speciální nástroj. Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Kontrola (viz obrázek O1)

- Nakreslete na obrobek přímou čáru řezu.
- Rameno nářadí ved'te pomalu dolů za rukojet **(4)**.
- Obrobek vyrovnejte tak, aby zuby pilového kotouče byly v jedné přímce s čarou řezu.
- Obrobek pevně podržte v této poloze a ved'te rameno nářadí opět pomalu nahoru.
- Obrobek upněte.
- Zapněte laserový paprsek pomocí vypínače **(19)**, aniž byste stiskli blokování zapnutí vypínače **(5)**.

Laserový paprsek musí být po celé délce zarovnaný s čarou řezu na obrobku, i když se rameno nářadí vede dolů.

Seřízení (viz obrázek O2)

- Vhodným šroubovákem otáčejte seřizovacím šroubem **(47)**, dokud nebude laserový paprsek po celé délce zarovnaný s čarou řezu na obrobku.
- Otáčení proti směru hodinových ručiček pohybuje laserovým paprskem zleva doprava, otáčení po směru hodinových ručiček pohybuje laserovým paprskem zprava doleva.

Kontrola a seřízení základních nastavení

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídít.

K tomu potřebujete zkušenosti a příslušný speciální nástroj. Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Vyrovnaní dorazové lišty

- Uved'te elektrické nářadí do přepravní polohy.
- Otočte stůl pily **(10)** až k zářezu **(45)** pro 0°. Páčka **(12)** musí znatelně zaskočit do zářezu.
- Vyklopte dorazovou lištu **(16)**.

Kontrola (viz obrázek P1)

- Položte trojúhelník **(48)** 90° úhlem zarovnaně s pilovým kotoučem **(39)** mezi dorazovou lištu **(8)** a pilový kotouč na stůl pily **(10)**.

Rameno trojúhelníku musí být po celé délce zarovnané s dorazovou lištou.

Nastavení (viz obrázek P2)

- Povolte všechny šrouby s vnitřním šestihranem **(49)** pomocí dodaného klíče na vnitřní šestihran **(28)**.
- Otočte dorazovou lištu **(8)** tak, aby byl trojúhelník po celé délce zarovnaný.
- Šrouby opět utáhněte.

Nastavení standardního vertikálního pokosového úhlu 0°

- Uved'te elektronářadí do přepravní polohy.
- Otočte stůl pily **(10)** až k zářezu **(45)** pro 0°. Páčka **(12)** musí znatelně zaskočit do zářezu.

Kontrola (viz obrázek Q1)

- Nastavte trojúhelník **(48)** 90° úhlem zarovnaně s pilovým kotoučem **(39)** mezi stůl pily **(10)** a pilový kotouč na stůl pily **(10)**.

Rameno trojúhelníku musí být po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem **(39)**.

Nastavení (viz obrázek Q2)

- Povolte upínací šroub **(24)**.
- Povolte pojistnou matici dorazového šroubu **(50)** běžným očkovým nebo stranovým klíčem.
- Dorazový šroub zašroubujte nebo vyšroubujte natolik, aby bylo rameno trojúhelníku po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem.
- Upínací šroub **(24)** opět utáhněte.
- Pak opět dotáhněte pojistnou matici dorazového šroubu **(50)**.

Jestliže není ukazatel úhlu **(30)** po seřízení v jedné přímce se značkou 0° stupnice **(31)**, povolte šroub **(52)** pomocí běžné dostupného křížového šroubováku a ukazatel úhlu vyrovnejte podél značky 0° (viz obrázek S).

Nastavení standardního vertikálního pokosového úhlu 45°

- Uved'te elektrické nářadí do pracovní polohy.
- Otočte stůl pily **(10)** až k zářezu **(45)** pro 0°. Páčka **(12)** musí znatelně zaskočit do zářezu.

- Povolte upínací šroub **(24)** a otočte rameno nářadí za rukojeť **(4)** až nadoraz doleva (45°).

Kontrola (viz obrázek R1)

- Nastavte trojúhelník **(48)** 45° úhlem zarovnaně s pilovým kotoučem **(39)** mezi stůl pily **(10)** a pilový kotouč na stůl pily **(10)**.

Rameno trojúhelníku musí být po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem **(39)**.

Seřízení (viz obrázek R2)

- Povolte pojistnou matici dorazového šroubu **(51)** běžným očkovým nebo stranovým klíčem.
- Dorazový šroub zašroubujte nebo vyšroubujte natolik, aby bylo rameno trojúhelníku po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem.
- Upínací šroub **(24)** opět utáhněte.
- Pak opět dotáhněte pojistnou matici dorazového šroubu **(51)**.

Jestliže není ukazatel úhlu **(30)** po seřízení v jedné linii se značkou 45° na stupnici **(31)**, zkontrolujte ještě jednou seřízení 0° pro vertikální pokosový úhel a pro ukazatel úhlu. Potom opakujte seřízení vertikálního pokosového úhlu 45°.

Vyrovnaní ukazatele úhlu (vertikálního) (viz obrázek S)

- Uved'te elektrické nářadí do pracovní polohy.
- Povolte upínací šroub **(24)**.
- Ramenem nářadí nastavte vertikální pokosový úhel 0°.
- Upínací šroub **(24)** opět utáhněte.

Kontrola

Ukazatel úhlu **(30)** musí být v jedné přímce se značkou 0° na stupnici **(31)**.

Nastavení

- Křížovým šroubovákem povolte šroub **(52)** a vyrovnejte ukazatel úhlu podél značky 0°.
- Šroub opět utáhněte.

Vyrovnaní ukazatele úhlu (horizontálního) (viz obrázek T)

- Uved'te elektronářadí do pracovní polohy.
- Otočte stůl pily **(10)** až k zářezu **(45)** pro 0°. Páčka **(12)** musí znatelně zaskočit do zářezu.

Kontrola

Ukazatel úhlu **(13)** musí být v jedné přímce se značkou 0° na stupnici **(14)**.

Nastavení

- Křížovým šroubovákem povolte šroub **(53)** a vyrovnejte ukazatel úhlu podél značky 0°.
- Šroub opět utáhněte.

Přeprava (viz obrázek U)

Před přepravou elektronářadí musíte provést následující kroky:

- Uved'te elektronářadí do přepravní polohy.
 - Odstraňte všechny díly příslušenství, které nelze pevně namontovat na elektronářadí.
- Nepoužívané pilové kotouče ukládejte pro přepravu pokud možno do uzavřeného zásobníku.

- Elektronářadí přenášejte za přepravní držadlo **(3)** nebo uchopte za prohlubně pro uchopení **(26)** na bocích stolu pily.

► Při přepravování elektronářadí použijte pouze přepravní ústrojí a nikdy ochranná zařízení.

Údržba a servis

Údržba a čištění

- Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby pracovalo dobře a bezpečně.

Je-li nutná výměna přívodního kabelu, nechte ji provést firmou **Bosch** nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí **Bosch**, abyste zabránili ohrožení bezpečnosti.

Kynný ochranný kryt se musí vždy volně pohybovat a samostatně uzavírat. Udržujte proto oblast okolo kynného ochranného krytu neustále čistou.

Po každém pracovním procesu odstraňte prach a třísky vyfukáním tlakovým vzduchem nebo pomocí štětce.

Pravidelně čistěte vodící váleček **(17)**.

Zákaznická služba a poradenství ohledně použití

Zákaznická služba zodpoví vaše dotazy k opravě a údržbě vašeho výrobku a též k náhradním dílům. Rozkladové výkresy a informace o náhradních dílech najdete také na:

www.bosch-pt.com

V případě dotazů k našim výrobkům a příslušenství vám ochotně pomůže poradenský tým Bosch.

V případě veškerých otázek a objednávek náhradních dílů bezpodmínečně uveďte 10místné věcné číslo podle typového štítku výrobku.

Czech Republic

Robert Bosch odbytová s.r.o.

Bosch Service Center PT

K Vápence 1621/16

692 01 Mikulov

Na www.bosch-pt.cz si můžete objednat opravu Vašeho stroje nebo náhradní díly online.

Tel.: +420 519 305700

Fax: +420 519 305705

E-Mail: servis.naradi@cz.bosch.com

www.bosch-pt.cz

Další adresy servisů najdete na:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Likvidace

Elektronářadí, příslušenství a obaly odevzdejte k ekologické recyklaci.

Elektronářadí nevyhazujte do domovního odpadu!

