

**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.**

---

|  |                        |
|--|------------------------|
| Nazwa dostawcy lub znak towarowy   | SMEG                   |
| Identyfikator modelu dostawcy  | FAB50LPG               |
| Kategoria modelu urządzenia chłodniczego   | Chłodziarko-zamrażarka |
| Klasa efektywności energetycznej   | A++                    |
| Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje | 300                    |
| Pojemność netto lodówki  | 315                    |
| Chiller compartment net volume   | 28 l                   |
| Pojemność netto zamrażarki   | 97                     |
| Ilość "gwiazd" zamrażarki  | 4                      |
| System No-Frost  | Pełny                  |
| Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h   | 10 hrs                 |
| Pojemność zamrażarki   | 5.5                    |
| Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górną granicą]°C           | W=N-T, X=16°C, Y=43°C  |
| Poziom hałasu  | 44                     |
| Instalacja   | Wolnostojący           |

16 października 2018

---