



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Wiertarka kolumnowa stołowa

W03469



Instrukcja
oryginalna
(PL-2023)

www.wubertools.com



Gratulujemy zakupu niniejszego urządzenia!

Przed uruchomieniem przeczytaj instrukcję obsługi
i przechowuj ją w bezpiecznym miejscu!
Instrukcja zawiera ważne informacje
o bezpieczeństwie, montażu, pracy i konserwacji.



1. Wstęp do instrukcji obsługi

Instrukcja ma ułatwić zapoznanie się z urządzeniem i możliwościami jego zastosowań. Instrukcja zawiera ważne wskazówki dotyczące bezpiecznej, prawidłowej i ekonomicznej eksploatacji urządzenia, pozwalające uniknąć zagrożeń, ograniczyć naprawy i awarie oraz zwiększyć niezawodność i żywotność urządzenia. Instrukcję należy przechowywać w miejscu pracy urządzenia.

Każda osoba odpowiedzialna za obsługę, konserwację i transport urządzenia zobowiązana jest zapoznać się z niniejszą instrukcją oraz przestrzegać opisanych w niej zasad.

Oprócz instrukcji obsługi oraz przepisów bhp obowiązujących w kraju użytkownika i miejscu pracy urządzenia, należy również przestrzegać uznanych zasad bezpiecznej i fachowej pracy oraz przepisów bhp wydanych przez specjalistyczne stowarzyszenia.



UWAGA! Poznaj swój sprzęt: Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się dokładnie z wszystkimi jego elementami. Przećwicz sposób pracy z urządzeniem i poproś doświadczonego użytkownika lub specjalistę o wyjaśnienie funkcji i sposobu działania urządzenia oraz technik pracy. Upewnij się, że w razie nagłej potrzeby możesz natychmiast wyłączyć urządzenie. Nieprawidłowe użytkowanie urządzenia może prowadzić do ciężkich zranień.



UWAGA! Narzędzie jest przeznaczone do cięcia drzewa i przedmiotów drewnianych. Piły nie można używać do innych celów.



UWAGA! Niewłaściwe użycie grozi uszkodzeniem ciała. Należy przestrzegać zasad instrukcji i zamieszczonych w niej zaleceń!



Obszary użytkowania wiertarki stołowej firmy WUBER to wykonawstwo prac remontowych, budowlanych oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej. Urządzenie to nie nadaje się do celów produkcyjnych.

Powyższa Instrukcja może się nieznacznie różnić od zakupionego sprzętu, ponieważ ciągle udoskonalamy nasze produkty.

2. Opis symboli:



Przed użyciem urządzenia dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi oraz zaleceniami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję.



Nakaz stosowania ochrony słuchu



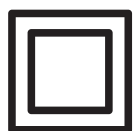
Nakaz stosowania ochrony wzroku



Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej



Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych



Urządzenie kategorii II ochronności z zastosowaniem izolacyjności wzmocnionej



Deklaracja zgodności



UWAGA!



3. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa operatora

1. W pobliżu osoby pracującej z użyciem elektronarzędzia nie mogą znajdować się osoby postronne lub dzieci. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
2. Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Bałagan na stole warsztatowym oraz niedostateczne oświetlenie sprzyjają wypadkom.
3. Nie włączać urządzenia w otoczeniu wybuchowej atmosfery, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów, albo przy zapyleniu. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą powodować zapłon pyłu lub oparów.
4. Nie pozostawiaj wetkniętych kluczy do mocowania narzędzi roboczych! Przed załączeniem sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.
5. Zawsze zakładaj okulary ochronne.
6. Zakładaj specjalne słuchawki ochronne.
7. Wszystkie części metalowe chronione są instalacją przeciwporażeniową chroniącą obsługę przed porażeniem prądem gdyby się prąd pojawił w przypadkach awaryjnych na tych częściach. Wiertarka wyposażona jest w następujące urządzenia zabezpieczające:
 - blokada elektryczna osłony kół przekładni pasowej. Przy załączonym silniku podniesienie osłony powoduje zadziałanie mikro wyłącznika, a przez to zahamowanie silnika. Przy otwartej osłonie włączenie silnika jest niemożliwe.
 - w momencie otwarcia osłony wyłączony jest dopływ prądu. Po zamknięciu osłony w celu uruchomienia wiertarki należy ponownie uruchomić wiertarkę wyłącznikiem głównym.

Bezpieczeństwo elektryczne

1. Nie używać elektronarzędzi na deszczu ani w środowisku mokrym. Woda, która może przedostać się do wnętrza elektronarzędzia, zwiększa ryzyko porażenia prądem. Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.
2. Podczas pracy na dworze należy stosować przedłużacz zewnętrzny z znaczeniem „W-A” lub „W”. Przedłużacze te są odpowiednie do stosowania na dworze, co pozwala zmniejszyć ryzyko porażenia prądem.
3. Unikać kontaktu ciała z uziemionymi przedmiotami takimi jak rury, grzejniki, barierki lub lodówki. W przypadku uziemienia ciała, istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem.
4. Nie napinać zbyt mocno kabla zasilającego. Nigdy nie wolno za pomocą przewodu przenosić elektronarzędzia ani wyciągać wtyczki z gniazdka. Kabel zasilający należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. W przypadku wykrycia uszkodzenia na kablu, należy go natychmiast wymienić.



Bezpieczeństwo osób

1. Podczas pracy z elektronarzędziem zachowaj czujność, obserwuj to, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy z elektronarzędziem może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.
2. Unikaj przypadkowego włączenia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka należy upewnić się, że wyłącznik jest wyłączony. Przenoszenie narzędzia z palcem na włączniku lub włożenie wtyczki do gniazdka przy włączonym włączniku sprzyja wypadkom.
3. Załóż właściwe ubranie. Nie zakładaj luźnych ubrań ani biżuterii. Zwiąż lub schowaj długie włosy. Nie zbliżaj włosów, ubrania ani rękawic do ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria oraz długie włosy mogą wkręcić się w ruchome części.
4. Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze. Narzędzie lub klucz pozostawiony na ruchomej części urządzenia może spowodować obrażenia ciała.
5. Stosować środki ochrony osobistej w zależności od sytuacji należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, obuwie z podeszwami antypoślizgowymi, kask ochronny lub środki ochrony słuchu. Zwykłe okulary lub okulary przeciwsłoneczne NIE stanowią ochrony dla oczu.
6. Wiertarkę może obsługiwać tylko pracownik, który został zaznajomiony z treścią niniejszej Instrukcji Obsługi oraz został przeszkolony w zakresie zasad i przepisów BHP obowiązujących przy obsłudze urządzeń obróbki skrawaniem.
7. Stanowisko wiertarki powinno być wydzielone, dobrze oświetlone i powinno zapewniać wygodę obsługi operatorowi.
8. Nie uruchamiać wiertarki bez wstępnego sprawdzenia działania poszczególnych mechanizmów na biegu luzem.
9. Systematycznie należy sprawdzić stan przewodów elektrycznych oraz przewodu ochronnego.
10. Naprawy i konserwację instalacji elektrycznej powierzać osobom posiadającym stosowne uprawnienia.
11. Nie wolno wykonywać żadnych czynności konserwacyjnych i innych podczas wiercenia.
12. Systematycznie sprawdzać stan techniczny wiertarki.
13. Stosować jedynie oryginalne części zamienne i wyposażenie.
14. Sprawdzać zamocowanie uchwytu. Każdorazowo sprawdzać pewność mocowania przedmiotu obrabianego.
15. Podczas prac naprawczych, szczególnie dotyczących instalacji elektrycznej należy odłączyć wiertarkę od sieci elektrycznej.



16. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń instalacji elektrycznej należy odłączyć wiertarkę od sieci elektrycznej i wezwać uprawnionego elektryka.
17. Przy pracy na wiertarce używać okulary ochronne.
18. Na wiertarce może pracować tylko jedna osoba operator, w pobliżu stanowiska pracy i wiertarki nie mogą znajdować się osoby postronne.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa

1. Należy zapewnić odpowiednie oświetlenie stanowiska pracy min. 300 Lux.
2. Należy zawsze stosować ochronne okulary.
3. Pamiętać o zabezpieczeniu długich włosów
4. Nie należy pracować w rękawiczkach, krawacie lub innej luźnej odzieży.
5. Nie używać wiertarki, dopóki nie zostanie całkowicie złożona i zainstalowana zgodnie z instrukcją.
6. Nie używać wiertarki, jeśli jakakolwiek jej część nie pracuje prawidłowo, została uszkodzona lub zepsuta, dopóki część ta nie zostanie prawidłowo naprawiona lub wymieniona.
7. W żadnym przypadku nie wolno trzymać obrabianego przedmiotu w rękach podczas obróbki, należy go mocno przymocować do stołu wiertarki lub zamocować w imadle, pewnie zamocowanym do stołu wiertarki.
8. Nie dotykać obracającego się wrzeciona, wiertła.
9. W żadnym wypadku nie wolno trzymać palców w miejscu, gdzie mogłyby zetknąć się z wiertłem lub frezem, w razie, gdyby obrabiany przedmiot nieoczekiwanie obluzował się.
10. Należy zawsze sprawdzić, czy wiertła lub też frezy są dokładnie zamocowane w uchwycie wiertarki.
11. Wyregulować położenie stołu lub też zderzaka ograniczającego głębokość obróbki, aby zapobiec wwierceniu się w stół roboczy.
12. Przed włączeniem zasilania należy zawsze sprawdzić, czy klucz do uchwytu został wyjęty z uchwytu.
13. Nie uruchamiać wiertarki przy otwartych osłonach.
14. Stosować zalecaną prędkość obrotową dobraną do wiertła jak i do materiału, z którego wykonany został przedmiot obrabiany.
15. W żadnym przypadku nie można rozpocząć obrabiania podczas ustawiania położenia wiertła względem przedmiotu obrabianego. Przed ustawieniem przełącznika w położeniu "1" (włączony) lub też rozpoczęciem jakiejkolwiek operacji należy bezwzględnie sprawdzić, czy:



- pewnie jest zamocowane wiertło w uchwycie
- pewnie zamocowany jest stół ruchomy wiertarki
- pewnie zamocowane jest imadło do stołu wiertarki pewnie jest zamocowany materiał obrabiany.

16. Narzędzia i narzędzia pomiarowe nie mogą znajdować się w przestrzeni roboczej.

17. Podczas obracania się wiertła lub fraza nie wolno wykonywać trasowania, nie wolno przestawiać zespołów wiertarki.

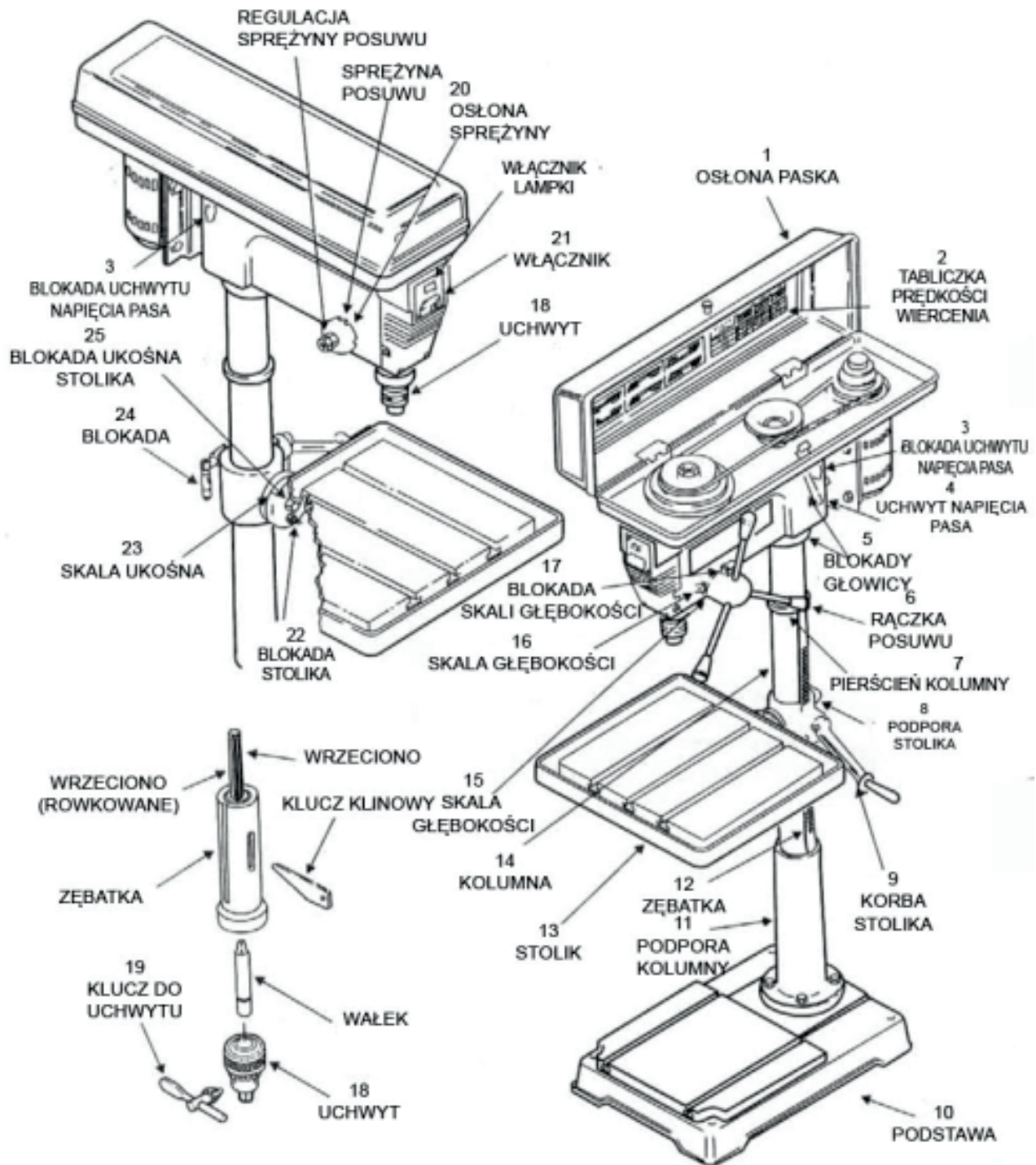
18. Po zakończeniu pracy na wiertarce należy odłączyć zasilanie, wyjąć wiertło lub frez i oczyścić stół.

4. Zastosowanie wiertarki stołowej Wüer

Wiertarka służy do wiercenia otworów w Żeliwie, stali, aluminium, brązie armatnim, plastiku i drewnie. Sztywna budowa, duża moc silnika oraz szeroki zakres prędkości obrotowych pozwalają na dobór ekonomicznych parametrów wiercenia dla każdej średnicy wiertła dla wszystkich rodzajów materiału.

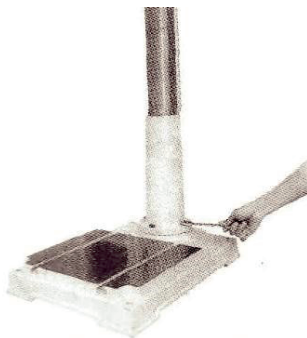


5. Schemat wiertarki stołowej Wuber





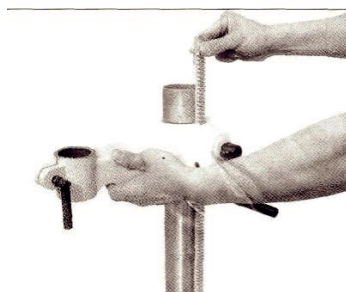
Montaż kolumny



Umieścić zestaw kolumny na podstawie tak, aby otwory w dolnym elemencie kolumny odpowiadały otworom w podstawie.

Dokręcić kolumnę, używając dostarczonych w zestawie śrub z okrągłymi podkładkami (rys).

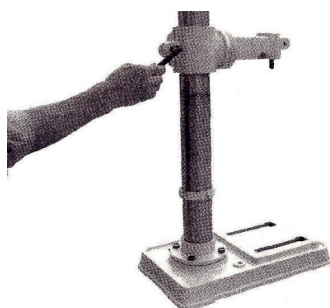
Montaż wspornika stołu roboczego



Zdjąć obejmę i zębatkę.

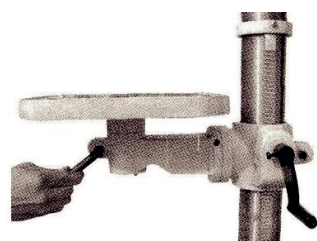
Założyć wspornik stołu roboczego razem z zębatką (rys)

Montaż rączki elementu mocującego i śruby mocującej



Włożyć śrubę mocującą elementu wspierającego stołu roboczego.

Montaż stołu roboczego i śruby mocującej



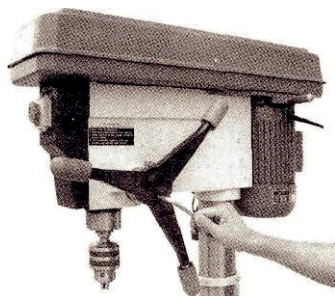
Włożyć śrubę mocującą elementu wspierającego stołu roboczego.



Montaż zespołu głowicy

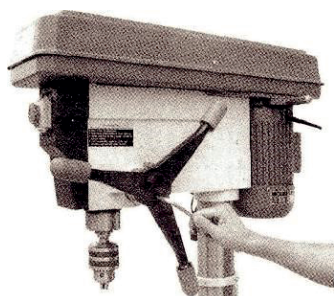
Starannie założyć zestaw głowicy na kolumnę i ustawić w odpowiednim położeniu. Wyrównać ramę głowicy w stosunku do stołu roboczego i podstawy. Założyć śruby mocujące z prawej strony głowicy, aby zablokować ją w ustawionym położeniu, a następnie dokręcić kluczem sześciokątnym

Montaż dźwigni

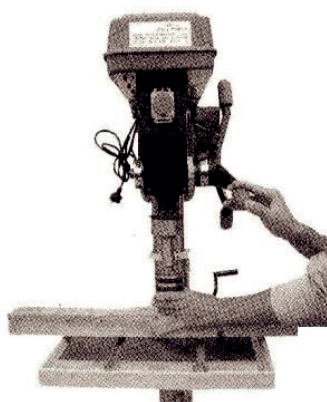


Dokręcić śrubę każdej dźwigni posuwu, zakładając dźwignię na piastę wałka koła zębatego (rys).

Montaż trzpienia i uchwytu obróbkowego



Włożyć trzpień do gniazda wrzeciona. Przekręcić pokrętko do dołu, aby opuścić pinolę (rys).



Otworzyć całkowicie uchwyt wiertarski, kręcąc kluczem uchwytu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aż do oporu.

Umieścić na stole obróbkowym niepotrzebny kawałek drewna, aby zabezpieczyć czop uchwytu obróbkowego przed uszkodzeniem.

Mocno nabić uchwyt obróbkowy na trzpień (rys).

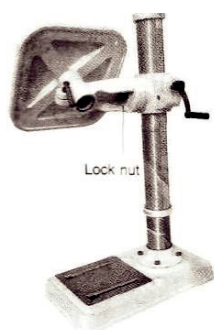


Regulacja stołu roboczego



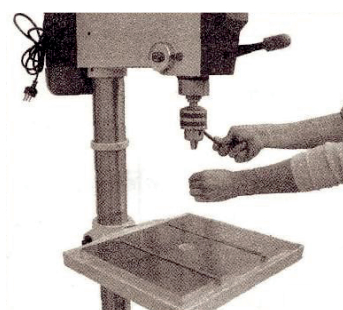
Regulacja wysokości:

Aby zmienić położenie stołu roboczego w dół lub w górę, należy poluzować śrubę mocującą i ustawić stół na odpowiedniej wysokości, przekręcając dźwignię elementu wsporczego (rys).



Regulacja nachylenia:

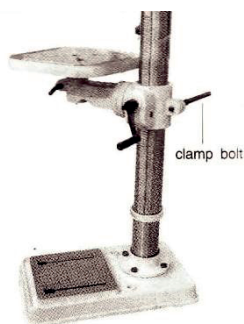
Poluzować śrubę regulacji nachylenia stołu roboczego za pomocą klucza regulacyjnego. Ustawić odpowiednie pochylenie stołu i dokręcić śrubę (rys).



Obracanie o 360°

Poluzować śrubę mocującą, ustawić stół roboczy w odpowiednim położeniu i dokręcić śrubę (rys).

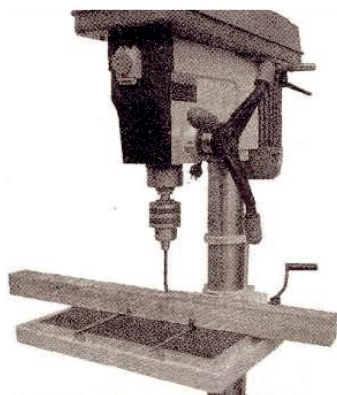
Zakładanie wiertła



Włożyć wiertło do uchwytu zaciskowego (na mniej więcej 25 mm). W przypadku użycia wiertła o małej średnicy, nie należy wkładać go zbyt głęboko, aby szczęki zaciskowe nie dotykały osi wiertła. Przed zamocowaniem uchwytu za pomocą klucza upewnić się, że wiertło jest wyśrodkowane (rys).



Ustawienie przedmiotu obrabianego



Na stole roboczym należy zawsze ułożyć kawałek drewna (lub sklejkę). Zapobiega to uszkodzeniu powierzchni stołu po przejściu wiertła na wylot. Kawałek drewna powinien dotykać lewej strony kolumny (rys).

Wykorzystywanie imadła

W przypadku małych przedmiotów, które nie mogą zostać przymocowane do stołu, należy skorzystać z imadła wiertarskiego. Imadło powinno być zamocowane lub przykręcone śrubami do stołu roboczego.

Uruchomienie wiertarki

Podczas wiercenia następujące czynniki są szczególnie istotne dla doboru prędkości obrotowej wrzeciona: rodzaj materiału poddawanego obróbce, wielkość wierconego otworu, rodzaj wiertła oraz wymagana jakość otworu. Im mniejsze wiertło tym potrzebna jest większa prędkość obrotowa wrzeciona. Jeżeli chodzi o miękkie materiały, prędkość obrotowa powinna być wyższa niż dla materiałów twardych.

Przygotowanie do uruchomienia

Ustawienie

Wiertarkę zainstalować na płaskim i trwałym podłożu bezwzględnie przymocować śrubami do podłoża. Sprawdzić czy wiertarka nie drga podczas pracy silnika. Sprawdzić czy podpora stołu swobodnie przesuwają się w górę i w dół. Sprawdzić czy wrzeciono obraca się swobodnie.

Przyłączenie do sieci elektrycznej

Przed podłączeniem obrabiarki do zasilania, należy sprawdzić czy napięcie źródła zasilania odpowiada danym znamionowym wiertarki. Źródło zasilania o napięciu przekraczającym wartość określoną dla wiertarki, może być przyczyną poważnych wypadków. Napięcie zasilania wynosi 230V ~ 50Hz.



Nie należy używać wiertarki w przypadku braku pewności, co do napięcia znamionowego. Podłączanie do zasilania o napięciu innym niż podane na wiertarce zniszczy silnik.

Wiertarka jest przystosowana do używania w instalacjach elektrycznych posiadających przewód ochronny.

Wiercenie w metalach

W żadnym wypadku nie można trzymać obrabianego przedmiotu w rękach. Pewnie zamocować obrabiany przedmiot.

Wiercenie w drewnie

Wiertła kręte w zasadzie przeznaczone do wiercenia w metalu mogą być również stosowane do wiercenia w drewnie. Jednakże zaleca się stosować do obróbki drewna narzędzia o specjalnej konstrukcji do obróbki drewna. W przypadku wiercenia otworów przelotowych, należy ustawić stół w ten sposób, aby narzędzie wchodziło do środka otworu w stole, aby zapobiec uszkodzeniom. Wiercić powoli, kiedy wiertło już prawie będzie przechodziło przez drewno, aby zapobiec rozłupywaniu się otworu u czoła przedmiotu. Użyć kawałka drewna jako podkładki pod przedmiot do obróbki. Pozwala to zapobiec rozłupywaniu się i chroni ostrze narzędzia.

Dobór parametrów wiercenia

Aby zmienić prędkość obrotową: poluzować sworznie prowadnicy, poprzez obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara i pociągnąć rączkę krzywkową w kierunku przedniej części wiertarki.

Umieścić pasy na odpowiednich rowkach koła pasowego dla wymaganej prędkości wrzeciona.

Pchnąć uchwyt krzywkowy w kierunku silnika i z powrotem zakręcić sworznie prowadnicy. Sprawdzić, czy pasy są prawidłowo naciągnięte i dokonać ostatecznych poprawek, jeżeli jest to konieczne. Prawidłowo napięty pas klinowy pod naciskiem palca siłą około 40 N powinien ugiąć się 1 cm.

Aby ustalić głębokość wiercenia, należy poluzować Dźwignię zaciskową. Następnie obrócić zderzak do najniższego punktu, obracać wrzeciono do wymaganej głębokości wiercenia i dokręcić śrubę. W ten sposób wrzeciono zostanie zatrzymane na wymaganej głębokości wiercenia.



6. Konserwacja

Smarowanie

W okresie eksploatacji narzędzia, należy regularnie smarować łożyska kulkowe w tulei łożyskowej wrzeciona oraz koło pasowe klinowe. Raz na trzy miesiące należy jak najniżej ściągnąć tuleję łożyskową, a następnie umiarkowanie nasmarować. Raz na dwa miesiące należy smarować prowadnicę. Podporę należy nasmarować wówczas, jeżeli obracanie korbą następuje z oporem.

Konserwacja i utrzymanie

Wiertarkę należy czyścić każdorazowo po wykonaniu pracy. Zalecane jest, aby co 1 miesiąc oczyścić odkryte części rozpuszczalnikami przyjaznymi dla środowiska, a następnie nasmarować bezkwasowym olejem albo smarem stałym.

7. Wykrywanie usterek

Wiertarka nie pracuje po włączeniu

Możliwy powód:	Rozwiązanie:
Zepsuty wyłącznik	Wymienić
Spalony bezpiecznik	Wymienić

Brak mocy

Możliwy powód:	Rozwiązanie:
Zbyt duże obciążenie siłami skrawania	Zmniejszyć obciążenie posuwu
Zbyt niskie napięcie zasilania	Sprawdzić napięcie zasilania. Pracować tylko przy zalecanym napięciu
Zbyt mocny naciąg paska klinowego	Podregulować do poprawnego naciągu
Uszkodzenie uzwojeń silnika	Oddać silnik do naprawy



Temperatura łożysk wrzeciona jest za wysoka

Możliwy powód:	Rozwiązanie:
Niedostatecznie nasmarowanie	Nasmarować
Łożyska wrzeciona skręcone zbyt mocno	Po wyłączeniu sprawdzić ręcznie czy wrzeciono lekko się obraca
Zbyt długa praca z wysoką prędkością obrotową	Zmniejszyć prędkość obrotową
Uszkodzenie uzwojeń silnika	Oddać silnik do naprawy

Temperatura łożysk wrzeciona jest za wysoka

Możliwy powód:	Rozwiązanie:
Niedostatecznie nasmarowanie	Nasmarować
Łożyska wrzeciona skręcone zbyt mocno	Po wyłączeniu sprawdzić ręcznie czy wrzeciono lekko się obraca
Zbyt długa praca z wysoką prędkością obrotową	Zmniejszyć prędkość obrotową
Uszkodzenie uzwojeń silnika	Oddać silnik do naprawy

Niedostateczny moment obrotowy wrzeciona (Zatrzymanie się wiertła w materiale)

Możliwy powód:	Rozwiązanie:
Zbyt mały naciąg paska klinowego	Podregulować do poprawnego naciągu paska klinowego
Powierzchnia obrabiana nie jest gładka	-----
Słabo zamocowany uchwyt obróbkowy	Zamocować dokładnie uchwyt
Stępione narzędzie skrawające	Naostrzyć
Przedmiot obrabiany nie jest mocno trzymany	Zamocować go poprawnie



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych lub prac na urządzeniu, należy wyjąć wtyczkę z kontaktu.



8. Dane techniczne

Model	W03469
Zasilanie	230V/50Hz
Obroty	580-2650rpm
Ilość przełożeń	5
Skok wrzeciona	50mm
Uchwyt wiertarski	16mm
Regulacja wysokości kąta stołu	-45° do 45°
Wymiary stołu roboczego	16x16cm
Moc znamionowa	1,6kW

9. Ochrona środowiska



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania urządzeń elektrycznych na śmieci. Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE o przeznaczonych na złomowanie elektronarzędziach i sprzęcie elektronicznym oraz jej konwersji na prawo krajowe, elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia: Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody WUBER Sp. z o. o. zabronione!



10. Warunki gwarancji

Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub o podobnych działalności. Karta gwarancyjna jest zawsze dołączana do urządzenia razem z niniejszą instrukcją obsługi.

Producent gwarantuje wysoką jakość urządzenia i zobowiązuje się do usunięcia ewentualnych uszkodzeń spowodowanych wadami fabrycznymi, materiałowymi lub niewłaściwym montażem urządzenia.

Gwarancja obowiązuje jedynie w oparciu o normalne użytkowanie urządzenia. Rozpoczyna się od daty zakupu przez klienta i trwa 24 miesiące.

Prosimy o zrozumienie, że niektóre, niżej wymienione przypadki wykluczają uznanie ewentualnych usterek, jako podlegających naprawie w ramach gwarancji.

1. Wykorzystanie urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.
2. Nieprzestrzeganie wskazówek i zaleceń instrukcji obsługi.
3. Zaniedbanie wymaganej obsługi, konserwacji i naprawy.
4. Przeciążanie urządzenia poprzez długotrwałe przekraczanie górnych parametrów pracy urządzenia.
5. Użycie niewłaściwych narzędzi do obsługi urządzenia.
6. Wypadki, które doprowadziły do zniszczenia urządzenia.
7. Samowolne dokonywanie napraw oraz przeróbek urządzenia.
8. Uszkodzenia mechaniczne spowodowane niewłaściwym przechowywaniem.
9. Uszkodzenia spowodowane regulacją i naprawą dokonaną przez osoby do tego nie upoważnione.
10. Użycie nieoryginalnych części zamiennych i wyposażenia dodatkowego, jeżeli w wyniku ich użycia nastąpiło uszkodzenie urządzenia.
11. Normalne użycie elementów narzędzia takich jak: szczotki węglowe, uszczelki, łożyska, kabel zasilający itp.
12. Używanie urządzenia do wypożyczania w wypożyczalniach sprzętu.
13. W przypadku narzędzi pneumatycznych – stosowanie niefiltrowanego powietrza lub bez smarowania.

Części zamienne, które podlegają zużyciu bądź zniszczeniu podczas użytkowania urządzenia, powinny być wymieniane we właściwym czasie. Elementy podlegające naturalnemu życiu w trakcie eksploatacji nie podlegają wymianie w ramach gwarancji.

W trosce o poprawę jakości swoich wyrobów oraz zadowolenia swoich klientów z ich użytkowania marka Wuber wciąż prowadzi prace nad udoskonaleniem swoich wyrobów. W związku z tym niektóre z elementów budowy, wyglądu oraz dane techniczne zakupionego urządzenia mogą się różnić od tych zamieszczonych w niniejszej instrukcji obsługi.

Deklaracja zgodności WE

Nr 25/2023



Producent:	WUBER Sp. z o.o.
Adres:	ul. Dąbrowskiego 81/73, 35-040 Rzeszów
Nazwa maszyny:	Wiertarka kolumnowa
Numer seryjny maszyny:	W03469
Rok produkcji:	2023

Producent oświadcza, że ww. maszyna spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy:

- Dyrektywa 98/37CEE
- Dyrektywa 89/336CEE zmodyfikowanej dyrektywą 93/68CEE

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

- EN 61000-3-2
- EN 55014-2
- EN 61000-3-3
- EN 61029-1
- EN 55014-1

Osoba mająca miejsce zamieszkania lub siedzibę we Wspólnocie, upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej: Nazwisko i adres: Konrad Czekański, ul. Dąbrowskiego 81/73, 35-040 Rzeszów.

Rzeszów, 04.07.2023

.....
miejsce, data wydania

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Czekański'.

.....
podpis

Konrad Czekański, Członek zarządu

.....
imię, nazwisko, funkcja sygnatariusza



WÜBER Sp. z o.o.
ul. Dąbrowskiego 81/73
35-040 Rzeszów

telefon: +48 722 232 332



www.wubertools.com