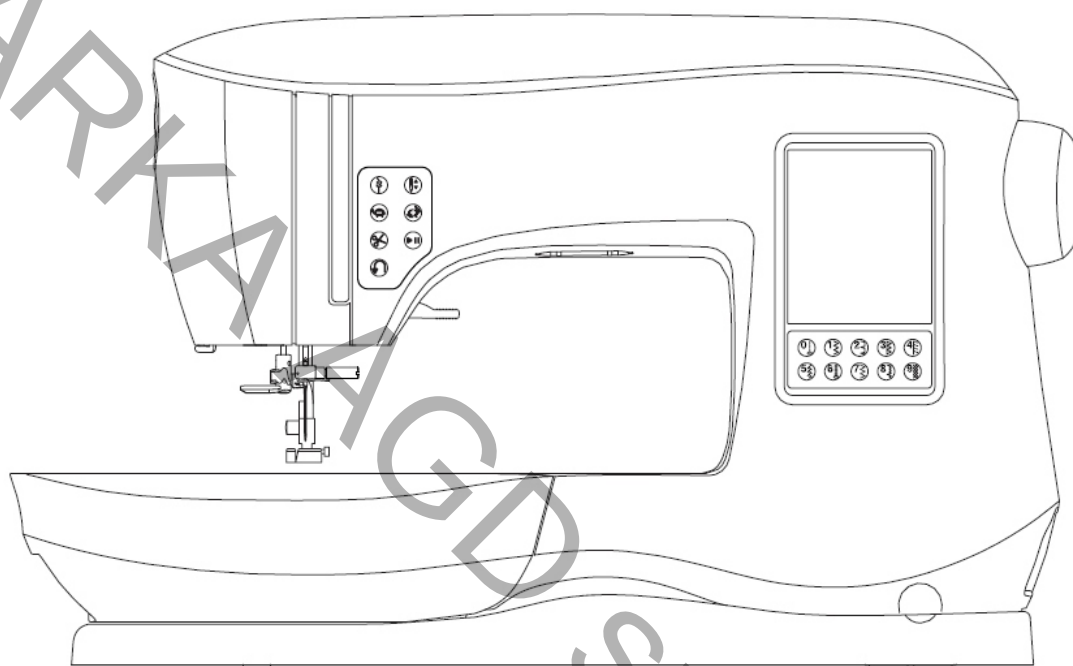


INSTRUKCJA OBSŁUGI



SINGER®



Komputerowa domowa
maszyna do szycia
SINGER serii "Legacy"

Model C440 i C440Q



Dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arka.agd.pl

www.arkaagd.pl

ARKA AGD Sp. z o.o.

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.
© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.
Wszystkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza polska wersja językowa oryginalnej instrukcja obsługi firmy SINGER,
została opracowana przez firmę Arka AGD Sp. z o.o., w drodze tłumaczenia z języka angielskiego
na polski i stanowi wyłączną własność intelektualną firmy Arka AGD Sp. z o.o..
Powielanie instrukcji obsługi (w całości lub we fragmentach), drukowanie, rozpowszechnianie,
dokonywanie zmian, ingerowanie w jej formę, układ i treść
jest zabronione bez uzyskania zgody firmy Arka AGD Sp. z o.o.

Dystrybutor:
ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom
Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl
www.arkaagd.pl

Ta maszyna została zaprojektowana zgodnie z normą IEC/EN 60335-2-28 oraz UL 1594.

WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

Podczas korzystania z urządzeń elektrycznych należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami.

Przed rozpoczęciem pracy prosimy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać maszynę następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym:

Nigdy nie należy pozostawiać włączonej maszyny do szycia bez nadzoru.

Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, otwieraniem pokryw oraz wykonywaniem czynności regulacyjnych bądź naprawczych wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwytać palcami za wtyczkę.

Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym, poniesienia innych obrażeń cielesnych lub uszkodzenia urządzenia:

- Nie pozwalać dzieciom bawić się maszyną, która nie powinna być używana jako zabawka. Podczas szycia na maszynie w obecności dzieci, lub w ich pobliżu, należy zachować szczególną ostrożność.
- Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osobach o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe.
- Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać operacji czyszczenia i konserwacji sprzętu.
- Używać maszyny wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem oraz zgodnie z załączoną instrukcją obsługi. Stosować wyłącznie oryginalne akcesoria, zalecane przez producenta oraz wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.
- Nie używać maszyny, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, jeśli maszyna nie działa prawidłowo, jeśli maszyna spadła i uszkodziła się lub jeśli wpadła do wody. W takim przypadku należy oddać maszynę do kontroli, naprawy lub regulacji w najbliższym autoryzowanym punkcie serwisowym lub bezpośrednio u dystrybutora.
- Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Nie użytkować maszyny z zakrytymi otworami wentylacyjnymi. Dbać o czystość i drożność otworów wentylacyjnych maszyny i regulatora obrotów. Chronić przed kurzem, pyłem, resztkami nici i ścinkami materiału. Nie wkładać żadnych przedmiotów do otworów wentylacyjnych.
- Podczas szycia trzymać palce z daleka od ruchomych części maszyny. Szczególną ostrożność należy zachować w obszarze pracy igły.
- Zawsze stosować właściwą i nieuszkodzoną płytkę ściegową. Nieodpowiednia i uszkodzona płytka ściegowa może powodować łamanie igieł.
- Nie używać tępych lub krzywych igieł.
- Podczas szycia nie ciągnąć i nie popychać materiału, gdyż mogło by to spowodować złamanie się igły.
- Podczas szycia zaleca się używanie okularów ochronnych.

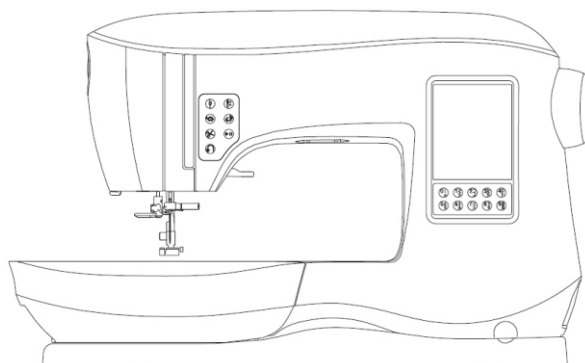
- Wyłączyć maszynę do szycia przełącznikiem ("0") przy wykonywaniu jakichkolwiek czynności w obrębie igły, jak na przykład nawleknięcie igły, wymiana igły, wkładanie szpuleczki do bębna, wymiana stopki dociskowej itp.
- Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń mieszkalnych, czyli na tzw. "świeżym powietrzu".
- Nie używać maszyny do szycia, jeśli w pobliżu rozpylany był aerozol lub gazy techniczne.
- Zawsze należy wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania przed otwieraniem jakichkolwiek pokryw, przed konserwacją maszyny lub przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą maszyny (np. czyszczenie obszaru pracy chwytacza) a opisanych w instrukcji obsługi.
- Przed odłączeniem maszyny od zasilania należy wszystkie przełączniki i przyciski ustawić w pozycji "0" i dopiero wówczas wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
- Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwytać palcami za wtyczkę. Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.
- Nożny regulator prędkości szycia (tzw. pedał) jest używany do sterowania maszyną do szycia. Pozwala na jest uruchomienie, zatrzymanie oraz regulację prędkości szycia. Należy obchodzić się ostrożnie z regulatorem prędkości i unikać upuszczania go na podłogę. Regulator należy utrzymywać w czystości oraz nie kłaść na nim żadnych przedmiotów.
- Nie używać maszyny do szycia w wilgotnych pomieszczeniach.
- Nie zanurzać maszyny, jej części, przewodu zasilającego oraz nożnego regulatora prędkości szycia w wodzie i nie spryskiwać tych elementów wodą, gdyż takie postępowanie grozi porażeniem przez prąd elektryczny.
- Nie instalować maszyny w miejscu, gdzie była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych. Nie ustawiać lub przechowywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła.
- Nie używać żadnych aktywnych chemicznie i żrących środków do mycia maszyny do szycia, takich jak proszki i pasty ścierne, rozpuszczalniki itp.
- W przypadku, gdy lampka LED oświetlająca pole szycia ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić lampkę na nową w autoryzowanym punkcie serwisowym lub w serwisie dystrybutora.
- Maszyna do szycia posiada podwójną izolację zabezpieczającą. Naprawa osprzętu elektrycznego takiej maszyny może być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel autoryzowanego punktu serwisowego lub serwisu dystrybutora. Przy naprawie należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez uprzedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
- Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny do szycia niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.

Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją zabezpieczającą

Urządzenia posiadające podwójną izolację zabezpieczającą nie wymagają uziemienia. Wymagają natomiast, aby wszelkie przeglądy i naprawy instalacji elektrycznej wykonywane były przez wykwalifikowany personel (posiadający odpowiednie uprawnienia) autoryzowanych punktów serwisowych lub personel serwisu dystrybutora. Przy naprawach instalacji elektrycznej maszyny do szycia powinny być używane wyłącznie oryginalne części zamienne, polecane przez producenta. Maszyny do szycia wykonane w klasie podwójnej izolacji zabezpieczającej są specjalnie oznakowane znakiem podwójnej izolacji "□" lub napisem "Podwójna izolacja" ("Double insulation" lub "Double insulated").

UWAGA:

Aby zachować prawo do bezpłatnych napraw w okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy oraz obsługa serwisowa urządzenia winny być dokonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe lub serwis dystrybutora.



Witamy w rodzinie użytkowników maszyn do szycia SINGER i gratulujemy zakupu nowej maszyny do szycia ze znakiem SINGER.

Marka SINGER jest od ponad 160 lat synonimem jakości szycia.

Projektujemy nasze maszyny do szycia dla różnych odbiorców, o różnym stopniu zaawansowania w zakresie technik szycia

Projektujemy tak, aby nasze maszyny przynosiły użytkownikom radość z szycia, tworzenia i pozwalały osiągać uzasadnioną satysfakcję z efektów końcowych wykonywanych prac krawieckich.

Jest dla nas bardzo ważne, aby użytkownicy poznali maszynę i jej możliwości krok po kroku.

Właśnie dlatego przygotowaliśmy instrukcję obsługi z łatwymi do zrozumienia szkicami, rysunkami i opisami.

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zalecamy zapoznać się szczegółowo z instrukcją obsługi maszyny.

Prosimy pamiętać, że zawsze możecie Państwo uzyskać dodatkową pomoc wchodząc na naszą stronę www.singer.com.

Jesteśmy zawsze gotowi, aby służyć Państwu pomocą i mamy nadzieję, że polubicie swoją nową maszynę do szycia SINGER.

Szczęśliwego Szycia !

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.

© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Importer i dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

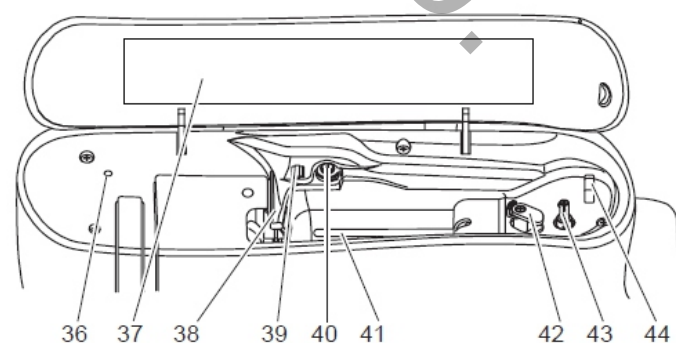
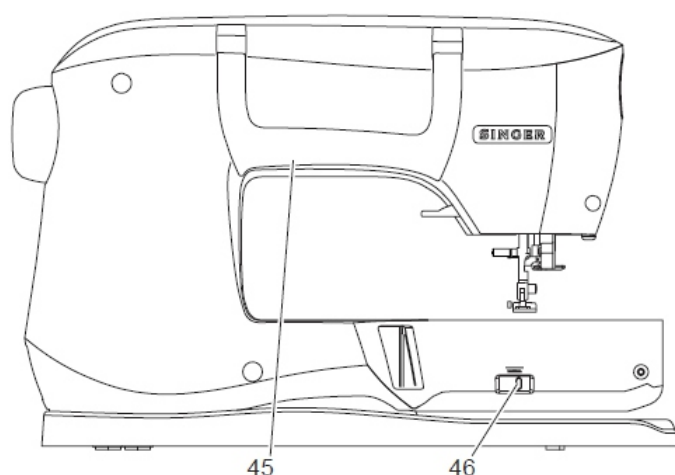
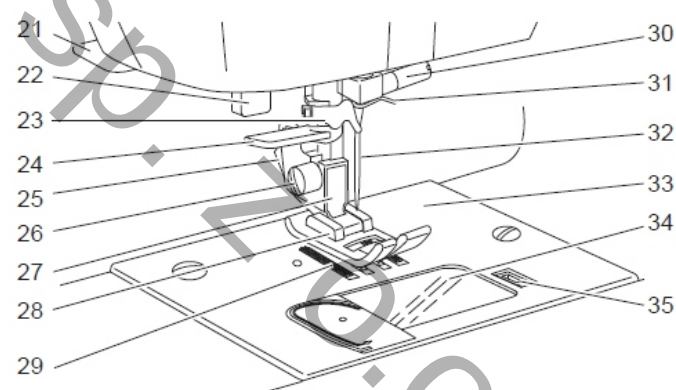
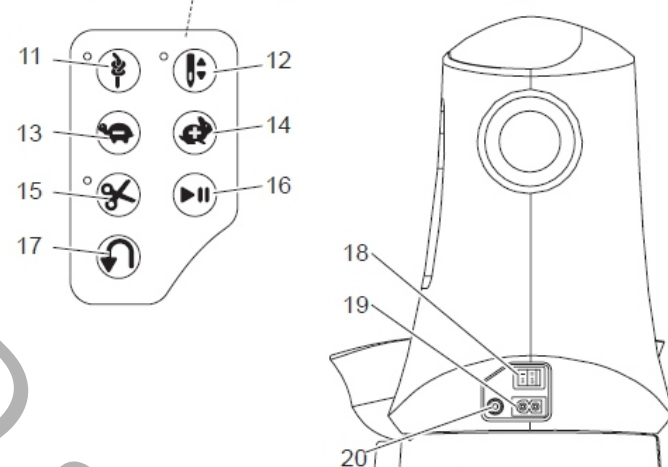
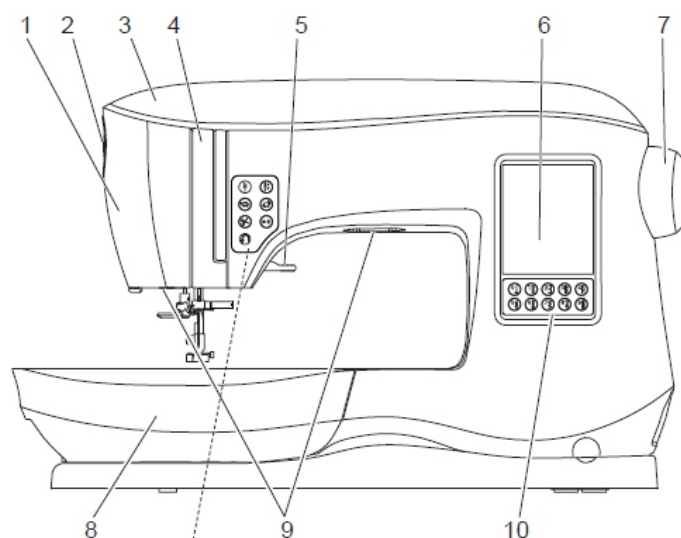
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

www.arkaagd.pl

GLÓWNE CZĘŚCI MASZINY.....	05	Zaczynanie i kończenie szwu.....	21
AKCESORIA (WYPOSAŻENIE STANDARDOWE).....	06	Szycie ścięciem wstecznym.....	21
ODŁĄCZANY POJEMNIK NA WYPOSAŻENIE.....	07	Wzmocnienie szwu.....	22
Otwieranie szuflady z wyposażeniem.....	07	Zmiana kierunku szycia w narożu materiału.....	22
Zdejmowanie i zakładanie odłączanego pojemnika na wyposażenie.....	07	SZYCIE.....	23-37
WYMIANA STOPKI DOCISKOWEJ.....	07	SZYCIE ŚCIEGIEM PROSTYM.....	23
Zdejmowanie uchwytu stopki.....	07	Ścieg prosty.....	23
IGŁY.....	08	Ścieg prosty z zakończeniem szwu (nr 12 i 13).....	23
WYJMOWANIE I ZAKŁADANIE IGŁY.....	08	SZYCIE ŚCIEGIEM ZYGZAKOWYM.....	23
TABELA MATERIAŁÓW, NICI I IGIEŁ.....	08	Ścieg satynowy (atłasowy).....	24
USTAWIENIE MASZINY.....	09-11	SZYCIE ŚCIEGIEM KRYTYM.....	24
ROZPAKOWANIE MASZINY.....	09	OBRZUCANIE - OBREBIANIE.....	25
PODŁĄCZENIE MASZINY DO ZASILANIA.....	09	Szycie ze stopką do obrzucania (C).....	25
NOŻNY REGULATOR PRĘDKOŚCI SZYCIA.....	09	Szycie ze stopką ogólnego przeznaczenia (A).....	25
CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU SZYCIA.....	09	PATCHWORK.....	26
FUNKCJE KONTROLNE MASZINY.....	09	SZYCIE ŚCIEGAMI ROZCIĄGLIWYMI.....	26
Przycisk wzmocnienia szwu z kontrolką LED (A).....	10	ZYGZAK WIELOKROTNY (ZYGZAK SZYTY).....	26
Przycisk pozycji igły z kontrolką LED (B).....	10	FASTRYGOWANIE.....	27
Przyciski regulacji prędkości szycia (C,D).....	10	PRZYSZYWANIE GUZIKÓW.....	27
Przycisk obcinacza nitki z kontrolką LED (E).....	10	A. Słupek.....	28
Podnośnik drążka stopki (H).....	11	WSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH.....	29
Obcinacz nitki (I).....	11	WSZYWANIE SUWAKÓW KRYTYCH.....	29
Pokrętko regulacji nacisku stopki (J).....	11	Obszycie wokół zapięcia suwaka.....	30
Pokrywa górna (K).....	11	PIKOWANIE.....	30
Kółko ręczne (L).....	11	Pikowanie.....	30
Dźwignia podnoszenia/opuszczania ząbków (M).....	11	Ścieg do pikowania przypominający wyglądem ścieg ręczny (Nr 160).....	31
Montaż maszyny w obudowie gabinetowej.....	11	AUTOMATYCZNE WZMACNIANIE KOŃCÓW SZWÓW / CEROWANIE.....	31
PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA.....	12-15	OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI.....	32-33
PANEL (EKRAŃ) DOTYKOWY LCD.....	12	OBSZYCIE GRANICZNE DZIURKI NA GUZIK.....	34-35
Strona startowa (A).....	12	Obszycie oczka.....	35
Przycisk powrotu do strony startowej (B).....	12	CIĄGŁE WZORY ŚCIEGÓW DEKORACYJNYCH.....	36
TRYB SZYCIA.....	12	APLIKACJE.....	36
Informacja o wybranym ściegu.....	12	SZYCIE NA WOLNYM RAMIENIU (NA WYSIĘGU.....	36
Wybieranie wzoru ściegu.....	13	SZYCIE IGŁĄ PODWÓJNĄ.....	37
Opcje wzorów ściegów.....	13	PROGRAMOWANIE SEKWENCJI.....	38-41
a) Szerokość ściegu/Pozycja igły.....	13	PROGRAMOWANIE KOLEJNOŚCI SZYCIA.....	38
b) Długość ściegu/Gęstość.....	13	Wybieranie wzorów ściegów.....	38
c) Przycisk lustrzanej szerokości ściegu.....	13	Wybieranie wzorów liter.....	38
d) Przycisk lustrzanej długości ściegu.....	13	Sterowanie kursorem.....	39
e) Ściegi wydłużone.....	13	Sprawdzanie sekwencji.....	39
USTAWIENIE MASZINY.....	14	Wstawianie wzorów ściegów lub liter.....	39
Przycisk ustawiania (A).....	14	Usuwanie wzorów ściegów lub liter.....	39
Naprężenie nici (B).....	14	Jak edytować literę z sekwencji.....	40
Igła podwójna.....	15	Korekta wzorów ściegów i liter z sekwencji.....	40
Wyświetlane komunikaty o igle podwójnej.....	15	Kolejność szycia wzorów ściegów i liter.....	40
Sygnal dźwiękowy.....	15	Przywrócenie zapisanej sekwencji.....	41
Kontrast ekranu.....	15	Szycie sekwencji wzorów ściegów i liter.....	41
Kalibrowanie (dopasowanie) ekranu.....	15	Tryb szycia pojedynczej sekwencji.....	41
Wersja oprogramowania.....	15	Szycie sekwencji od początku.....	41
NAWLEKANIE MASZINY.....	16-19	WYŚWIETLAJĄCE SIĘ KOMUNIKATY.....	42
PRZYGOTOWANIE SZPULECZKI.....	16	OBSŁUGA TECHNICZNA/CZYSZCZENIE MASZINY.....	43
Zakładanie szpulki z nićmi na trzpień szpulki.....	16	Bębenek.....	43
Nawijanie szpuleczki.....	16	Bieżnia chwytacza i ząbki transportera.....	43
Wkładanie nawiniętej szpuleczki.....	17	UŻYTECZNE WSKAZÓWKI I PORADY.....	44
Zakładanie szpulki z nićmi na trzpień szpulki.....	18	SPECYFIKACJA TECHNICZNA.....	45
NAWLEKANIE IGŁY.....	18	INFORMACJA O SERWISIE.....	46
Przygotowanie do nawleczenia maszyny.....	18	WAŻNA INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKÓW.....	47
Nawlekanie nici górnej.....	18	NOTATKI UŻYTKOWNIKA.....	48-49
Nawlekanie oczka igły.....	19	KARTA GWARANCYJNA (Strony A, B, C).....	50-52
Wyciąganie dolnej nitki z bębena.....	19		
ROZPOCZYNANIE SZYCIA.....	20-22		
RODZAJE ŚCIEGÓW I ICH ZASTOSOWANIE.....	20		
ROZPOCZYNANIE SZYCIA.....	21		

GŁÓWNE CZĘŚCI MASZINY)

1. Pokrywa przednia
2. Pokrętko regulacji docisku stopki
3. Pokrywa górna
4. Dźwignia podciągacza nici (wewnątrz)
5. Dźwignia podnośnika drążka stopki
6. Panel dotykowy LCD
7. Kółko ręczne
8. Odłączany pojemnik na wyposażenie
9. Oświetlenie LED
10. Przyciski bezpośredniego wyboru
11. Przycisk fastrygowania
12. Przycisk pozycji igły (góra/dół) ze wskaźnikiem LED
13. Przycisk zwalniania szycia
14. Przycisk przyspieszania szycia
15. Przycisk obcinacza nitki ze wskaźnikiem LED
16. Przycisk "Start/Stop"
17. Przycisk ściegu wstecznego
18. Włącznik maszyny
19. Gniazdko przewodu zasilającego
20. Gniazdko przewodu regulatora obrotów
21. Obcinacz nitki
22. Dźwignia obszycia dziurki na guzik
23. Prowadnik nitki
24. Dźwignia nawlekacza igły
25. Dźwignia zwalniania drążka stopki
26. Wkręt stopki dociskowej
27. Uchwyt stopki
28. Stopka dociskowa
29. Ząbki transportera
30. Wkręt mocujący igły
31. Prowadnik nitki igły
32. Igła
33. Płytkę ściegową
34. Pokrywa szpuleczki
35. Zatrząsk pokrywy szpuleczki
36. Otwór na dodatkowy trzpień szpulki
37. Tabela wzorów ściegów
38. Prowadnik nitki
39. Prowadnik nitki
40. Naprężacz nawijacza szpuleczki
41. Trzpień szpulki
42. Ogranicznik nawijacza szpuleczki
43. Trzpień nawijacza szpuleczki

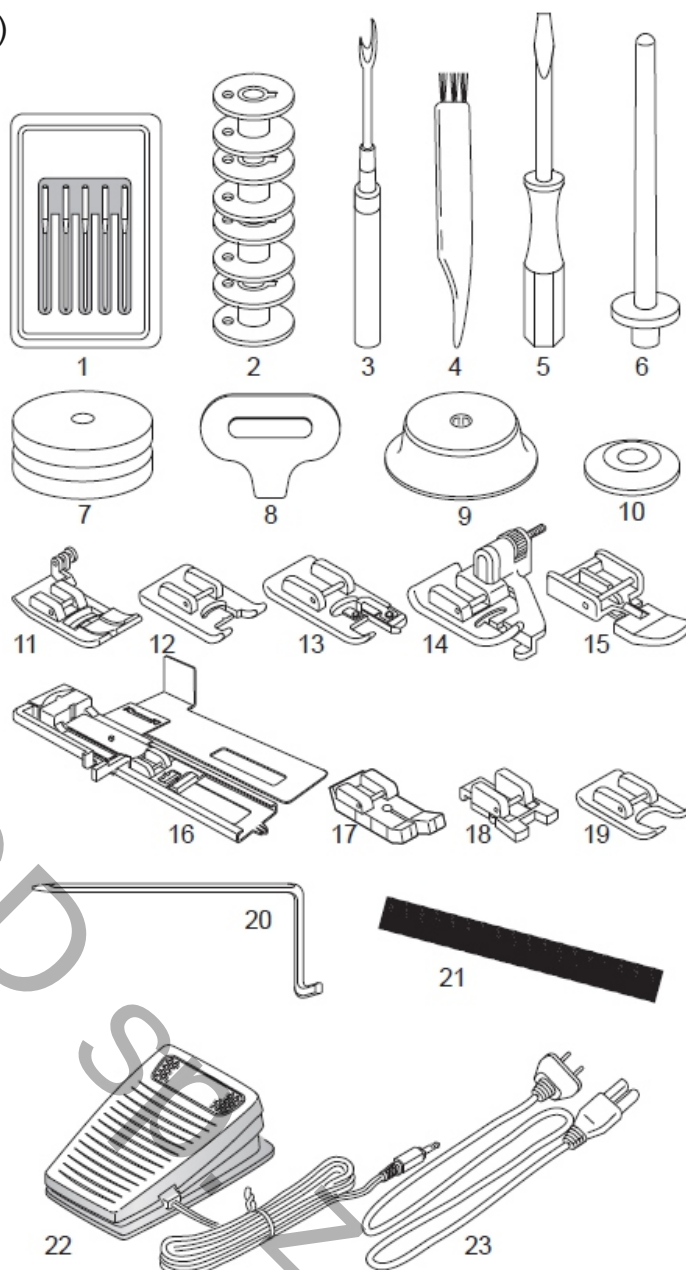


44. Obcinacz nici nawijacza szpuleczki
45. Rękojeść
46. Dźwignia opuszczania ząbków transportera

AKCESORIA (WYPOSAŻENIE STANDARDOWE)

Akcesoria, składające się na wyposażenie maszyny są przechowywane w odłączanym pojemniku na wyposażenie.

1. Zestaw igieł
2. Pięć transparentnych (przezroczystych) szpuleczek SINGER klasy 15 (w fabrycznie zapakowanej maszynie jedna szpuleczka znajduje się w bębnie)
3. Nożyk do przecinania dziurek na guziki
4. Pędzelek (szczoteczka)
5. Śrubokręt
6. Dodatkowy trzpień szpulki
7. Podkładki filcowe pod szpulkę
8. Wkrętak do płytki ścięgowej
9. Tarczka szpulki (kapturek szpulki) - duża
10. Tarczka szpulki (kapturek szpulki) - mała
11. Stopka uniwersalna ogólnego przeznaczenia (A) (w fabrycznie zapakowanej maszynie ta stopka zamocowana jest w uchwycie na drążku stopki)
12. Stopka do ściegu satynowego (B)
13. Stopka do obrzucania (C)
14. Stopka do ściegu krytego (D)
15. Stopka do zamków błyskawicznych (E)
16. Stopka do dziurek na guziki (F) z płytką dolną
17. Stopka do ściegu prostego i napraw (G)
18. Stopka do przyszywania guzików (M.)
19. Stopka otwarta (N)
20. Prowadnik krawędzi materiału
21. Siatka na szpulkę z nićmi
22. Nożny regulator prędkości szycia
23. Przewód zasilający



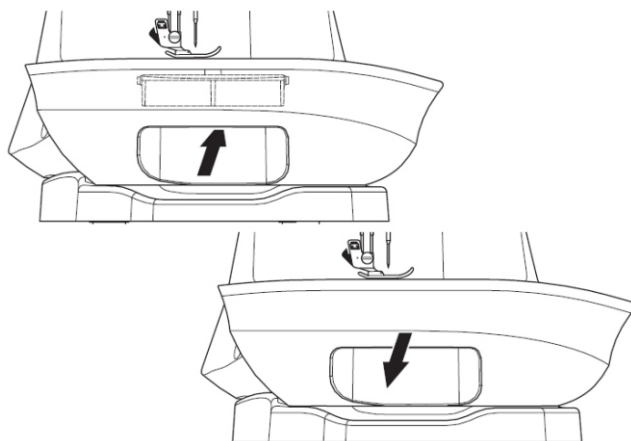
ODŁĄCZANY POJEMNIK NA WYPOSAŻENIE

Otwieranie szuflady z wyposażeniem

Akcesoria są przechowywane w szufladce odłączanego pojemnika na wyposażenie. Aby otworzyć szufladkę należy sięgnąć pod spód odłączanego pojemnika na wyposażenie i wówczas pociągnąć dźwignię znajdującą się pod pojemnikiem trzymając równocześnie kciuk na górnej krawędzi pojemnika.

Zdejmowanie i zakładanie odłączanego pojemnika na wyposażenie

Przy zdejmowaniu przytrzymać lewą stronę odłączanego pojemnika na wyposażenie i pociągnąć w lewą stronę (nie ciągnąć za dźwignię szufladki wyposażenia). Przy zakładaniu pojemnika założyć go w maszynę, wsuwając delikatnie w prawą stronę.



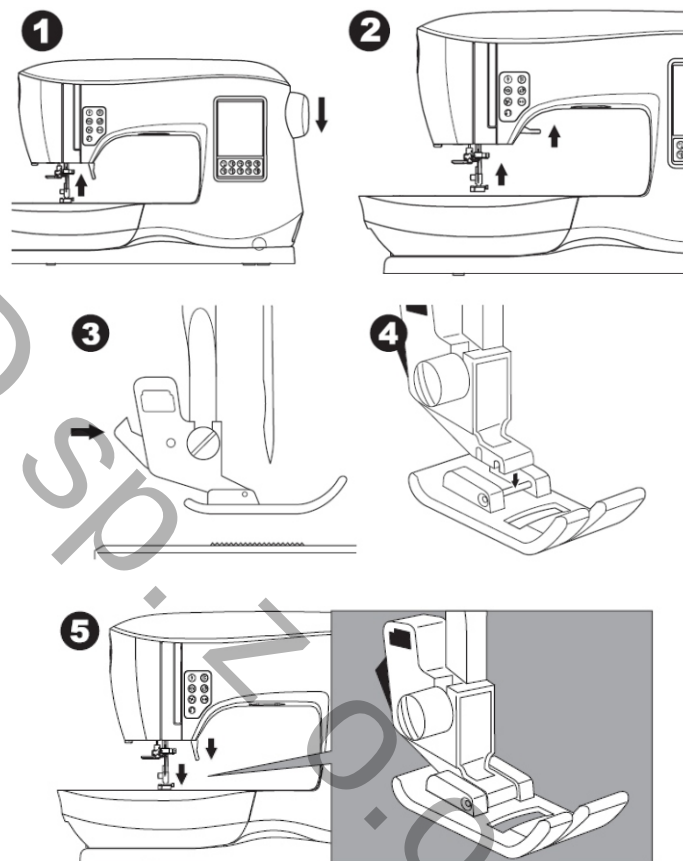
WYMIANA STOPKI DOCISKOWEJ



Ze względów bezpieczeństwa przed wymianą stopki dociskowej należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem (przycisk wyłącznika w pozycji "0").

Stopkę dociskową należy dobrać do sztytego materiału, rodzaju wykonywanej operacji i wybranej techniki szycia.

1. Obrócić kołem ręcznym w kierunku do siebie tak, aby igła ustawiła się w swoim najwyższym położeniu.
2. Podnieść dźwignię podnośnika drążka stopki.
3. Zdjąć z maszyny stopkę, naciskając dźwignię uchwytu stopki w kierunku do siebie.
4. Umieścić nową, wybraną stopkę na płycie ściegowej tak, aby trzpień stopki znalazł się dokładnie pod zatraskowym uchwytem stopki.
5. Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki tak, aby stopka zatrzasnęła się samoczynnie w uchwycie stopki.

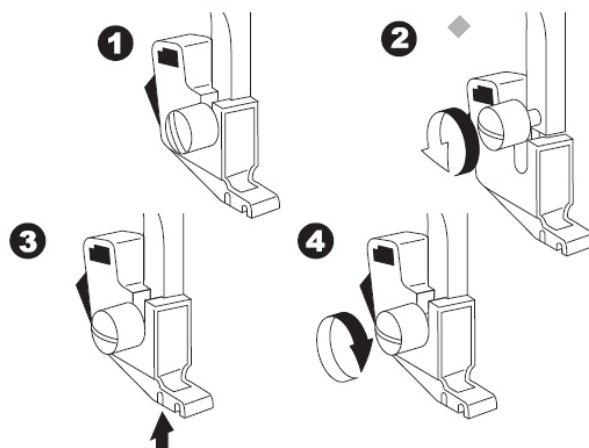


Zdejmowanie uchwytu stopki

Przy zakładaniu stopek posiadających własny uchwyt lub przy czyszczeniu maszyny zachodzi konieczność zdjęcia uchwytu stopki z maszyny.

1. Zdjąć z maszyny stopkę.
2. Poluzować wkręt mocujący uchwytu stopki a następnie zdjąć z maszyny uchwyt stopki.
3. Przy ponownym zakładaniu uchwytu stopki na maszynę założyć uchwyt stopki na drążek stopki i pociągnąć uchwyt mocno do góry, aż do oporu.
4. Dokręcić mocno wkręt mocujący uchwyt stopki przy pomocy śrubokręta.

UWAGA: Maszyna jest przeznaczona do współpracy ze stopkami dociskowymi z niskim uchwytem. W przypadku konieczności dokupienia opcjonalnych stopek SINGER należy pytać o stopki przeznaczone do współpracy z modelami maszyn, wyposażonych w stopki z niskim uchwytem.



WYJMOWANIE I ZAKŁADANIE IGŁY

! Ze względów bezpieczeństwa przed wymianą igły należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem (przycisk wyłącznika w pozycji "0").

Wybrać igłę odpowiednią do materiału i rodzaju pracy krawieckiej, która będzie wykonywana.

1. Obrócić kołem ręcznym w kierunku do siebie tak, aby igła ustawiła się w swoim najwyższym położeniu.
2. Poluzować wkręt mocujący igły.
3. Wyjąć igłę z uchwytu igły.
4. Włożyć nową igłę w otwór w uchwycie igły, wkładając ją spłaszczeniem do tyłu. Wcisnąć igłę maksymalnie głęboko, aż do wyraźnie wyczuwalnego oporu.
5. Dokręcić mocno wkręt mocujący igły.

UWAGA:

Nie używać igieł krzywych lub tępych. Przed założeniem nowej igły położyć igłę na równej powierzchni i sprawdzić wzrokowo, czy jest prosta.

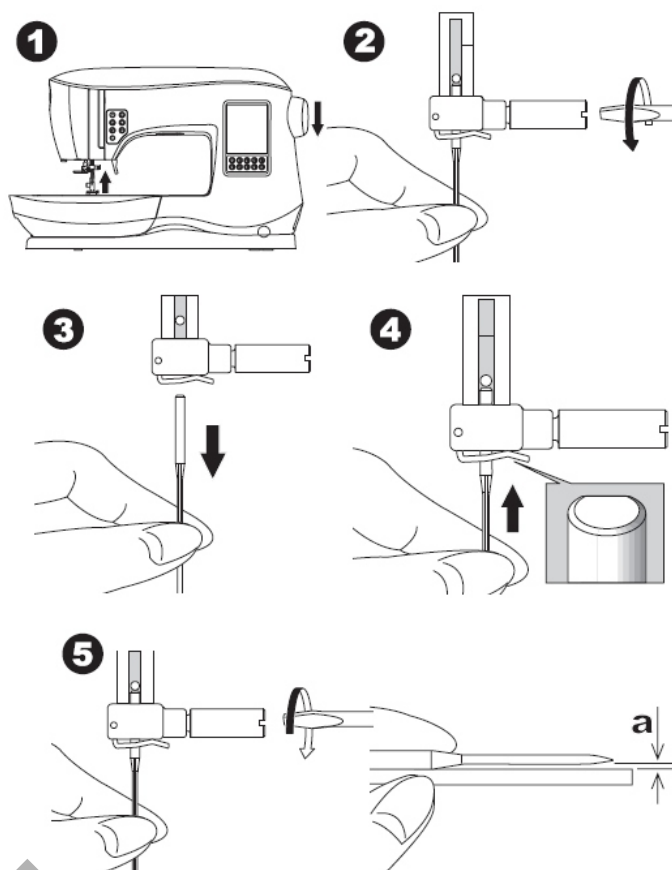


TABELA MATERIAŁÓW, NICI I IGIEŁ

Wybór igły oraz nici zależy od materiału. Poniższa tabela pomoże wybrać prawidłową igłę oraz nitkę. Zaleca się korzystać z poniższej tabeli zawsze przed szyciem nowego materiału. Nitka górna i dolna powinny być takie same (jednakowy rodzaj i jednakowa grubość). Zaleca się używanie wyłącznie oryginalnych igieł SINGER.

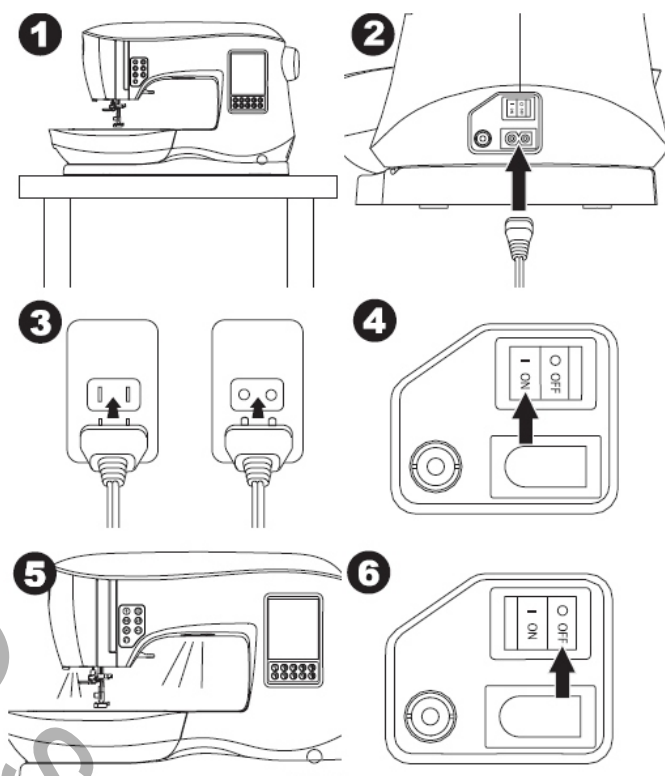
Rodzaj materiału	Rodzaj nici	Rodzaj igły	Rozmiar igły
Materiały lekkie: cienka żorżeta, woal, tafta, jedwab itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, bawełniane, jedwabne	SINGER 2000 lub 2020	9/70 - 11/80
Materiały średnie: pika, len, bawełna, satyna, cienki sztruks, welwet itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, bawełniane, maszynowe do pikowania	SINGER 2000 lub 2020	11/80 - 14/90
Materiały ciężkie: gabardyna, tweed, drelich, sztruks itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, mocne nici zszywające dekoracyjne	SINGER 2000 lub 2020	14/90 - 16/100
Materiały rozciągliwe: podwójna dzianina, trykot, spandex, jersey itp.	Nici uniwersalne poliestrowe	SINGER 2001 lub 2045	14/90 igła do dzianin i materiałów rozciągliwych
Bluzy, kostiumy kąpielowe, podwójna dzianina, swetry robione na drutach itp.	Nici uniwersalne poliestrowe	SINGER 2001 lub 2045	11/80 - 14/90 igła do dzianin i materiałów rozciągliwych
Lekka skóra itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, mocne nici zszywające dekoracyjne	SINGER 2032 do skóry	14/90 - 16/100

ROZPAKOWANIE MASZyny

1. Ustawić karton z maszyną na stabilnej i równej powierzchni. Otworzyć karton a następnie wyciągnąć maszynę z kartonu do góry i usunąć karton.
2. Usunąć wszystkie inne części opakowania transportowego maszyny (wkładki zabezpieczające, worek foliowy itp.)

PODŁĄCZENIE MASZyny DO ZASILANIA

1. Ustawić maszynę na równej stabilnej powierzchni.
2. Włożyć wtyczkę przewodu zasilającego posiadającą 2 otwory w gniazdko w maszynie, jak pokazano na rys. 2 obok.
3. Włożyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazdka sieciowego.
4. Włączyć maszynę naciskając przycisk włącznika (pozycja ON "I") - patrz rys. 4 obok.
5. Po włączeniu maszyny - przycisk włącznika ustawiony w pozycji ON ("I") - zapalą się lampki oświetlenia LED.
6. Aby wyłączyć maszynę, nacisnąć przycisk wyłącznika tak, aby znalazł się w pozycji OFF ("O") a następnie wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.



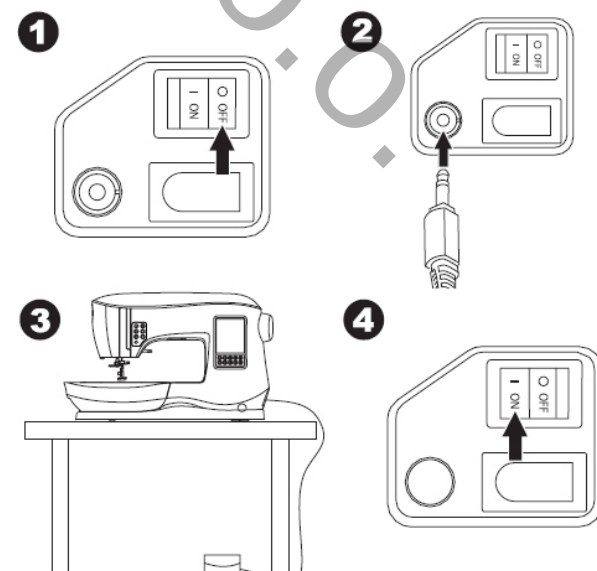
NOŻNY REGULATOR PRĘDKOŚCI SZYCIA



Do sterowania maszyną do szycia należy używać wyłącznie oryginalnego nożnego regulatora prędkości szycia dostarczonego z maszyną (regulator typ C-9001 wyprodukowany przez firmę CHIEN HUNG TAIWAN Ltd.)

Nożny regulator prędkości szycia jest sterowany stopą osoby użytkującej maszynę do szycia. Pozwala on na uruchomienie maszyny, jej zatrzymanie a także służy do regulacji prędkości szycia).

1. Wyłączyć maszynę włącznikiem (przycisk włącznika w pozycji OFF "O").
2. Włożyć wtyczkę przewodu regulatora prędkości szycia do gniazdka w maszynie - patrz rys. 2 obok.
3. Umieścić regulator obrotów pod stopą.
4. Włączyć maszynę włącznikiem (przycisk włącznika w pozycji ON "I").



5. Po włączeniu maszyny - przycisk włącznika ustawiony w pozycji ON ("I") - zapalą się lampki oświetlenia LED.
6. Po naciśnięciu stopą nożnego regulatora prędkości szycia, maszyna uruchomi się i zacznie szyć. Im mocniej naciska się stopą na pedał regulatora, tym szybciej maszyna szyje. Po zdjęciu stopy z pedału regulatora i zwolnieniu nacisku maszyna zatrzyma się.

CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU SZYCIA

1. Wyłączyć maszynę przyciskiem włącznika - pozycja OFF ("O").
2. Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego a następnie drugą wtyczkę z gniazdka w maszynie.
3. Odłączyć nożny regulator prędkości szycia od maszyny a przewód przyłączający owinać wokół korpusu regulatora w celu ułatwienia przechowywania.
4. Uporządkować akcesoria (wyposażenie) i umieścić w szufladce na wyposażenie. Szufladkę wsunąć w maszynę pod wysięgiem.
5. Umieścić nożny regulator prędkości szycia w przestrzeni między ramieniem a wysięgiem maszyny.

FUNKCJE KONTROLNE MASZyny

Przycisk wzmocnienia szwu z kontrolką LED (A)

Po naciśnięciu tego przycisku w trakcie szycia maszyna przeszyje kilka ściegów i zatrzyma się automatycznie. Kiedy ponownie naciśnie się przycisk przy zatrzymanej maszynie, maszyna przeszyje kilka ściegów i zatrzyma się automatycznie przed wykonaniem następnego szwu. Kontrolka LED będzie się świecić tak długo, dopóki zakończenie szwu nie zostanie wykonane całkowicie.

Przycisk pozycji igły z kontrolką LED (B)

Po naciśnięciu przycisku igielnica ustawi się w górnym lub dolnym położeniu. Gdy igielnica będzie w dolnym położeniu wówczas świecić się będzie kontrolka LED. Położenie igielnicy można zmieniać również naciskając pedał nożnego regulatora prędkości szycia.

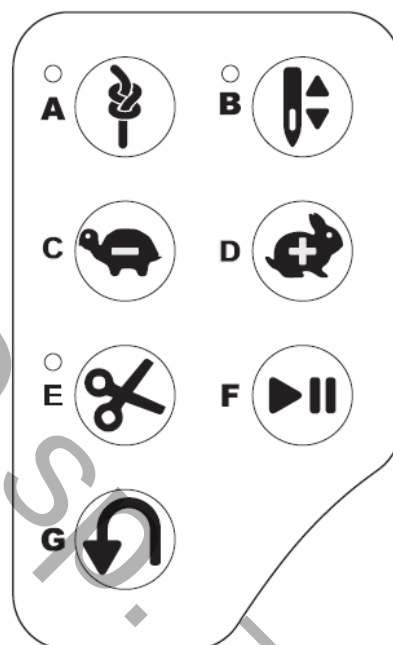
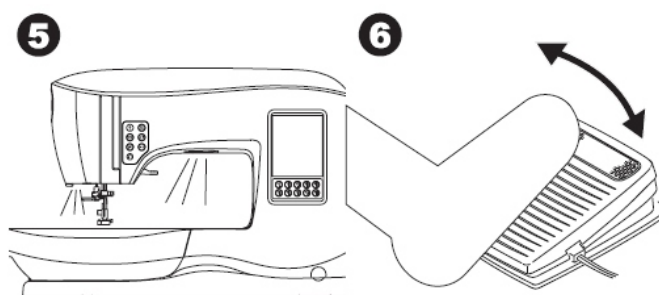
Przyciski regulacji prędkości szycia (C, D)

Przyciski regulacji prędkości szycia pozwalają stopniowo zwiększać lub zmniejszać prędkość szycia. Gdy któryś z przycisków zostanie naciśnięty, wówczas pojawi się na ekranie graficzna informacja o dostępnym zakresie regulacji prędkości szycia.

UWAGA: Gdy do maszyny podłączony jest nożny regulator prędkości szycia, to przy pomocy przycisków C i D można zwiększać lub zmniejszać maksymalną prędkość szycia.

Przycisk obcinacza nitki z kontrolką LED (E)

Nacisnąć przycisk, aby obciąć nitki (górną i dolną). Po naciśnięciu przycisku zapali się kontrolka LED a nitki zostaną obcięte automatycznie. Aby obciąć nitki zanim igła ustawi się do następnego szycia należy nacisnąć przycisk w trakcie szycia. Zapalą się wówczas kontrolki A i E a maszyna obetnie nitki po zakończeniu szycia szwu.



- Nie używać obcinacza nici, gdy nie ma materiału pod stopką lub nie ma potrzeby obcinania nitki.
- Nie używać obcinacza nici, gdy grubość nitki przekracza rozmiar #30, w przypadku nici nylonowych lub innych grubych nietypowych nici. W takich przypadkach używać obcinacza nici na pokrywie z lewej strony maszyny.
- Nie używać obcinacza nici przy szyciu igłą podwójną lub igłą specjalną "wing needle".

Przycisk "Start / Stop" (F)

Po naciśnięciu przycisku maszyna zacznie szyć a po następnym naciśnięciu zatrzyma się. Przy rozpoczynaniu szycia maszyna będzie pracować wolno.

Przycisk ściegu wstecznego (G)

Po naciśnięciu przycisku maszyna zacznie ściegiem wstecznym (do tyłu) i będzie szyła tak długo, jak przycisk będzie naciskany. Po zwolnieniu przycisku maszyna zacznie szyć ponownie do przodu.

Podnośnik drążka stopki (H)

Stopka dociskowa jest opuszczana lub podnoszona przy pomocy podnośnika drążka stopki. Przy szyciu grubych materiałów lub zszywaniu kilku warstw materiału stopka może być podniesiona wyżej tak, aby można było łatwo umieścić szyte materiały pod stopką.

UWAGA: Maszyna nie da się uruchomić, jeśli stopka jest podniesiona i znajduje się w górnym położeniu (za wyjątkiem sytuacji, w której pracuje nawijacz i nawijana jest nitka na szpuleczkę).

Obcinacz nitki (I)

Można używać tego obcinacza nici, jeśli nie korzysta się z przycisku obcinania nitki.

1. Podnieść stopkę dociskową i wyciągnąć materiał razem z niemi w kierunku do tyłu.
2. Zacześć nitki o obcinacz nici w kierunku od tyłu do przodu.
3. Pociągnąć końce nitek, aby je obciąć.

Pokrętko regulacji nacisku stopki (J)

Regulacja siły docisku stopki pozwala zapewnić właściwy transport materiału podczas szycia materiałów o różnej grubości i gramaturze. Dla lekkich materiałów jak batyst, woal należy zmniejszyć docisk. Dla ciężkich i grubych materiałów jak drelch, brezent należy docisk zwiększyć. Aby zwiększyć docisk należy ustawić pokrętko na 4 lub 5. Aby zmniejszyć docisk należy ustawić pokrętko na 1 lub 2. Dla większości materiałów ustawić pokrętko na N.

Pokrywa górna (K)

Aby otworzyć pokrywę górną należy unieść pokrywę za przednią prawą jej krawędź.

Kółko ręczne (L)

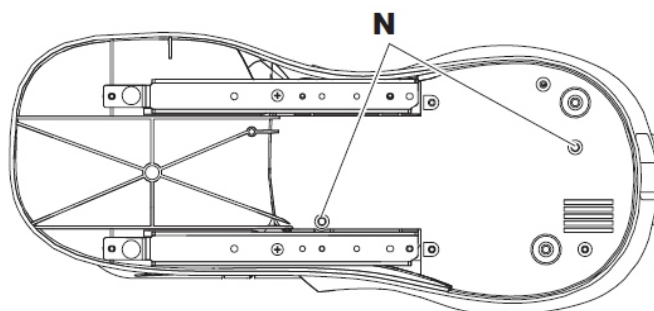
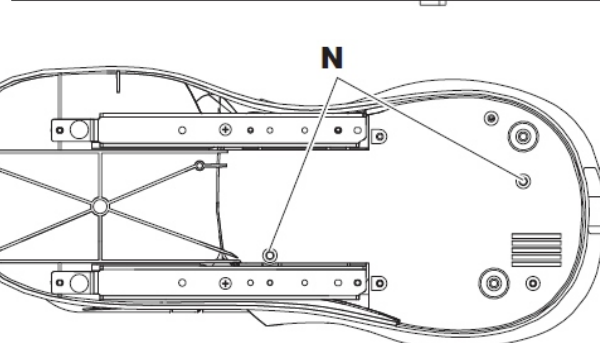
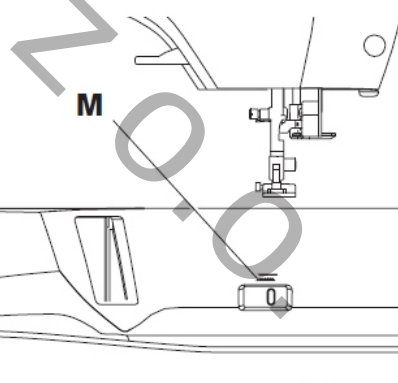
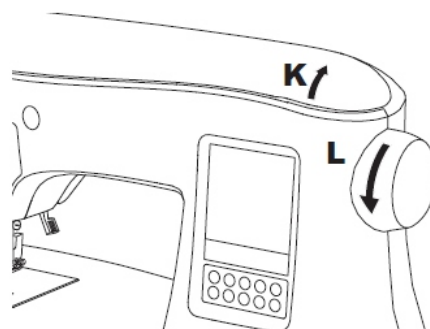
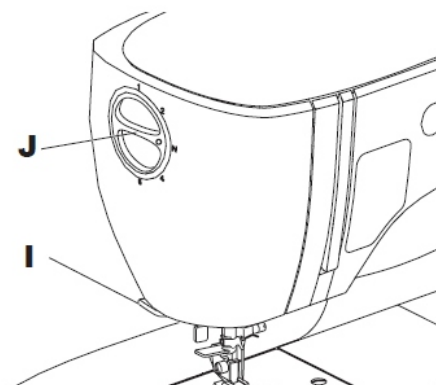
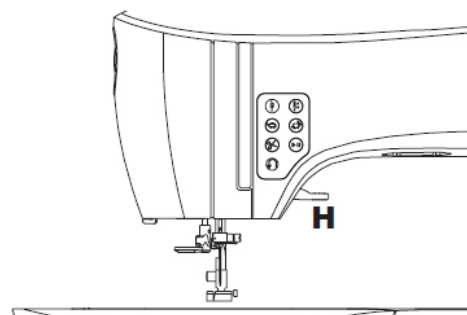
Pokręcając kółkiem ręcznym można ustawiać igłę w jej górnym lub dolnym położeniu. Należy pamiętać aby zawsze kręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie.

Dźwignia podnoszenia / opuszczania ząbków (M)

Dźwignia podnoszenia / opuszczania ząbków transportera znajduje się na tylnej ścianie wysięgu. Przy podniesionych ząbkach (dźwignia M przesunięta w prawo) można szyc normalnie przy działającym transporcie materiału. Przy opuszczonych ząbkach (dźwignia M przesunięta w lewo) można szyc z tzw. "wolnej ręki" (cerowanie, haftowanie). Po ponownym podniesieniu ząbków należy wykonać jeden pełny obrót kółkiem ręcznym przed rozpoczęciem szycia.

Montaż maszyny w obudowie gabinetowej (N)

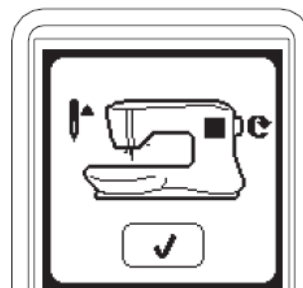
Na spodniej stronie płyty maszyny znajdują się 2 otwory, które służą do zamocowania maszyny w obudowie gabinetowej. Należy zgrać położenie tych 2 otworów z odpowiadającymi im otworami obudowy i przymocować maszynę do obudowy przy pomocy śrub (Śruby mocujące nie są załączone do maszyny).



PANEL (EKRAN) DOTYKOWY LCD

Po włączeniu maszyny wyświetli się strona startowa (tzw. "Home screen" - ekran domowy, pulpit sterujący).

UWAGA: Jeśli na stronie startowej wyświetli się komunikat taki, jak pokazano obok, oznacza to, że igła nie znajduje się w prawidłowej pozycji. Należy obrócić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w jej najwyższym położeniu. Po ustawieniu igły nacisnąć symbol "✓".



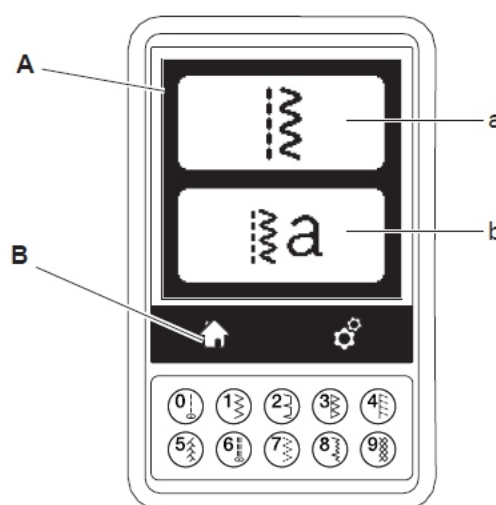
! Nie naciskać ekranu dotykowego zbyt mocno i nie dotykać ekranu żadnymi ostrymi przedmiotami, które mogłyby uszkodzić ekran.

Dotykać ekranu wyłącznie palcami dłoni.

Strona startowa (A)

Po włączeniu maszyny wyświetli się strona startowa (patrz szkic obok), a na stronie wyświetlą się 2 przyciski:

- Przycisk wyboru trybu szycia (wyboru ściegu)
Przyciskając ten przycisk (symbol) można wybrać rodzaj ściegu do ciągłego szycia. Można również wybrać rodzaj obszycia dziurki na guzik.
- Przycisk sekwencji (kolejności) szycia
Przy pomocy tego przycisku można łatwo łączyć szycie różnych wzorów ściegów i liter, poprzez ich wybieranie.



Przycisk powrotu do strony startowej (B)

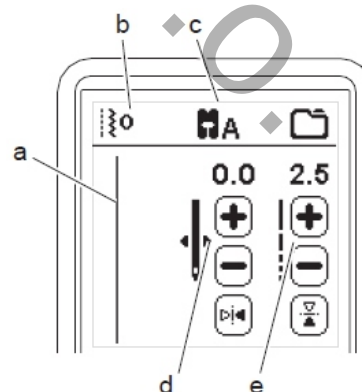
Po naciśnięciu tego przycisku maszyna powraca do strony startowej z jakiegokolwiek ustawienia.

TRYB SZYCIA

Po naciśnięciu przycisku wyboru trybu szycia na stronie startowej, maszyna wybierze w pierwszej kolejności ścieg prosty. Przy pomocy tego przycisku można wybierać i używać wszystkich wzorów ściegów i wzorów obszycia dziurek pokazanych na tabeli wzorów ściegów na pokrywie górnej maszyny.

Informacje o wybranym ściegu

- Wzór ściegu
Kształt wzoru ściegu będzie się zmieniał w zależności od wybranej długości i szerokości ściegu, formą jego przekształcenia (odbicie lustrzane/ścieg odwrócony) oraz stopnia wydłużenia.
- Numer wzoru ściegu
- Zalecana stopka dociskowa
Stopka, której symbol wyświetli się na ekranie strony startowej, jest stopka zalecaną do normalnego szycia. Ta rekomendacja może się zmieniać, jeśli zmieniane będą wybierane wzory ściegów. Stopkę można również dobierać, kierując się wskazówkami zawartymi w instrukcji obsługi.
- Szerokość ściegu / pozycja igły
- Długość ściegu / gęstość



WYBIERANIE WZORU ŚCIEGU

Poprzez naciśnięcie jednego z przycisków Bezpośredniego Wyboru ściegu (0-9) można wybrać żądany ścieg w trybie natychmiastowym.

Szybkie kolejne naciśnięcie dwóch lub trzech przycisków pozwala na wybór ściegów od numeru 10 wzwyż.

Jeśli naciśniemy numer ściegu, który nie istnieje, maszyna zasygnalizuje zły wybór sygnałem dźwiękowym "beep", a jako wybrany numer ściegu pozostanie numer ostatnio wybrany i używany.

OPCJE WZORÓW ŚCIEGÓW

Maszyna automatycznie dobiera parametry dla wybranego ściegu. Te parametry dla każdego ściegu można zmieniać (regulować) wg uznania. Wybrane ustawienia będą ważne tylko dla wybranego i używanego ściegu a po wyborze następnego ściegu powrócą do pierwotnych ustawień. Oznacza to, że maszyna po jej wyłączeniu nie zachowuje w pamięci zmodyfikowanych uprzednio parametrów ściegu.

a) Szerokość ściegu / Pozycja igły

Szerokość ściegu można zwiększyć lub zmniejszyć używając przycisków (+) i (-). Przy wybranym ściegu prostym przy pomocy przycisków (+) i (-) można przesunąć ścieg w lewo lub w prawo.

Kiedy ustawienie ściegu jest zmienione, numery będą podświetlone. Gdy regulacja przekroczy ustawienia minimalne lub maksymalne, maszyna zasygnalizuje to dźwiękiem ostrzegawczym.

b) Długość ściegu / Gęstość

Długość ściegu można zwiększyć lub zmniejszyć używając przycisków (+) i (-).

Przy wyborze ściegów obszycia dziurki lub ściegów lub ściegów wydłużonych (ściegi 16-29, 142-159) przyciski (+) i (-) są używane do zwiększenia i zmniejszenia gęstości ściegu. Konieczność zmiany gęstości ściegu może wynikać z rodzaju dobranych do obszycia nici.

Gdy te ściegi zostaną wybrane to aktywna będzie ikona gęstości ściegu a nie ikona długości ściegu.

c) Przycisk Lustrzanej Szerokości Ściegu

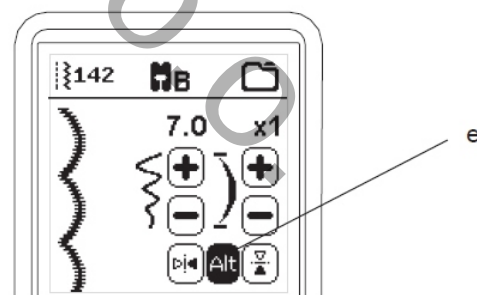
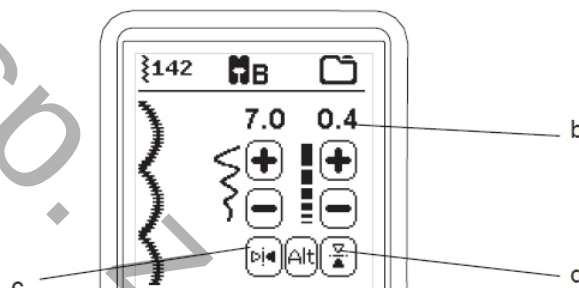
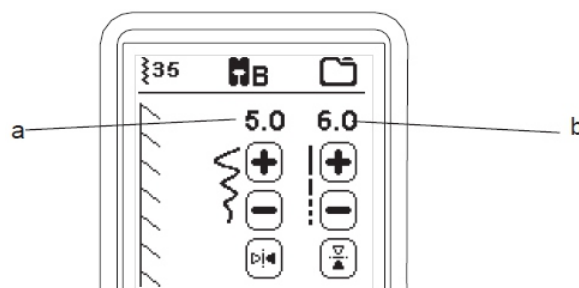
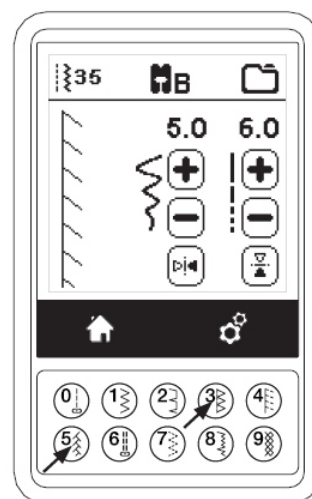
Po naciśnięciu przycisku Lustrzanej Szerokości Ściegu, wzór ściegu zmieni się z lewego na prawy.

d) Przycisk Lustrzanej Długości Ściegu

Po naciśnięciu przycisku Lustrzanej Długości Ściegu, wzór ściegu odwróci się z góry na dół. Gdy przycisk jest aktywny pozostaje podświetlony. Gdy dla danego ściegu efekt nie jest osiągalny, to po naciśnięciu przycisku maszyna wyda dźwięk ostrzegawczy.

e) Ściegi wydłużone

Ściegi z tej kategorii (ściegi 142-159) mogą być wydłużane. Sam wzór ściegu będzie wydłużony lecz gęstość ściegu pozostanie taka sama. Aby zobaczyć efekt wydłużenia zamiast gęstości dla ściegów satynowych należy nacisnąć przycisk ALT. Aby zmienić gęstość ściegów satynowych należy użyć przycisków (+) lub (-).

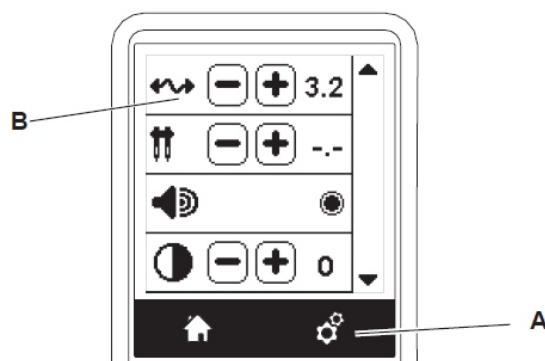


USTAWIENIA MASZyny

Przycisk ustawiania (A)

Przed rozpoczęciem szycia lub w czasie szycia można zmienić ustawienia maszyny naciskając Przycisk Ustawiania.

Po naciśnięciu przycisku wyświetli się Ekran Ustawień. Ekran można przewijać używając strzałę z prawej strony ekranu. Po ponownym naciśnięciu Przycisku Ustawiania maszyna powróci do poprzedniego ustawienia.



Napężenie Nici (B)

Aby zapewnić jak najlepszy wygląd ściegu i jego wytrzymałość należy upewnić się, że wiązanie nici następuje pomiędzy dwoma warstwami zszywanych materiałów. Maszyna sama ustawia automatycznie napężenie nici z chwilą wyboru wzoru ściegu. Można jednak zmieniać napężenie, w zależności od potrzeb, w opisany obok sposób.

Aby zwiększyć napężenie nici nacisnąć przycisk (+). Aby zmniejszyć napężenie nici nacisnąć przycisk (-). Jeśli zaprogramowane ustawienie zostanie zmienione, podświetli się numer wartości napężenia.

Można rozpocząć szycie i zmienić napężenie nici w trakcie szycia. Aby powrócić do poprzednich ustawień należy zatrzymać maszynę i nacisnąć ponownie Przycisk Ustawień. Kiedy inny wzór ściegu zostanie wybrany, napężenie nici powróci do wcześniejszego ustawienia.

Napężenie nici wstępnie zaprogramowane

Wiązanie nici górnej i dolnej następuje w przybliżeniu w środku zszywanych materiałów.

Napężenie nici górnej za duże

Napężenie górnej nitki jest za duże, jeśli dolna nitka bębenka jest widoczna na wierzchniej stronie materiału. Należy zmniejszyć napężenie nitki górnej.

Napężenie nici górnej za małe

Napężenie górnej nitki jest za małe, jeśli górna nitka jest widoczna na spodniej stronie materiału. Należy zwiększyć napężenie nitki górnej.

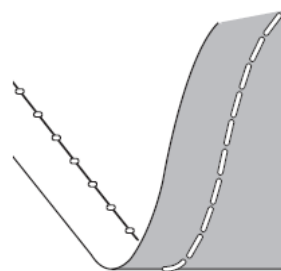
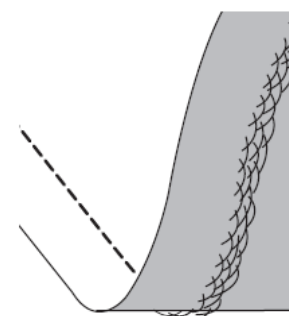
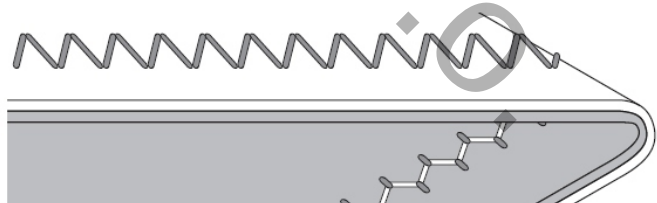
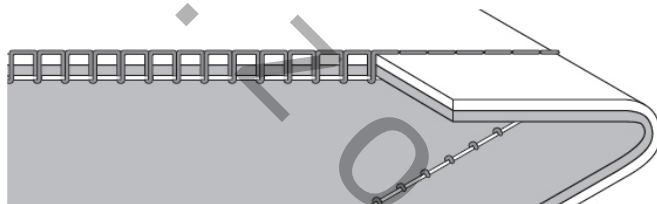
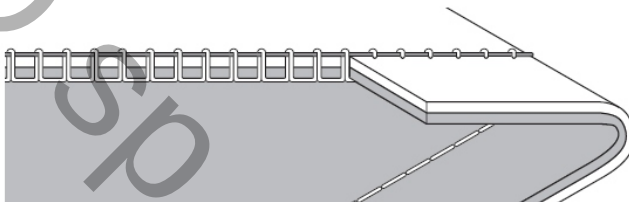
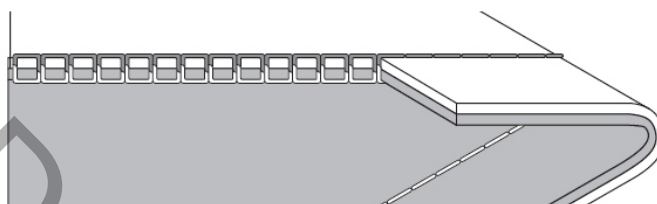
Napężenie nici górnej dla ściegów dekoracyjnych

Przy szyciu ściegów dekoracyjnych należy lekko zmniejszyć napężenie nitki górnej tak, aby była ona nieznacznie przeciągana na spodnią stronę materiału.

Użyteczne wskazówki (porady)

1. Jeśli w czasie szycia okaże się, że górna strona ściegu jest prawidłowa, a pod spodem materiału nici są splątane, to jest bardzo prawdopodobne, że maszyna została nieprawidłowo nawleczona. Należy ponownie nawleć maszynę, zgodnie z zaleceniami umieszczonymi na stronie 16 niniejszej instrukcji obsługi.
2. Jeśli w czasie sprawdzenia okaże się, że nitka górna jak i dolna widoczne są na wierzchniej stronie materiału, należy sprawdzić ułożenie szpuleczki w bębnie. Prawidłowe wkładanie nawiniętej szpuleczki do bębna opisane jest na stronie 17 niniejszej instrukcji obsługi.

UWAGA: Wszystkie ustawienia, za wyjątkiem napężenia nici pozostaną takie same do czasu, kiedy zostaną zmienione. Napężenie nici powróci do zaprogramowanych wcześniej wartości z chwilą zmiany wzoru ściegu. Napężenie nici zmienia się w zależności od wybranego ściegu.



Igła podwójna

Uruchomić program (tryb) szycia igłą podwójną naciskając przyciski (+) lub (-) aby ustawić szerokość ściegu.

Po wybraniu trybu szycia igłą podwójną szerokość wszystkich ściegów zostanie ograniczona tak, aby uniknąć złamania igły o płytkę ściegową.

Aby wyłączyć tryb szycia igłą podwójną należy naciskać przycisk (-) tak długo, aż zniknie ikona igły podwójnej. Przy aktywnym trybie szycia igłą podwójną ikona igły wyświetla się.

Więcej informacji o szyciu igłą podwójną znajduje się na stronie 37 niniejszej instrukcji obsługi.

Wyświetlane komunikaty o igle podwójnej

Ten komunikat zostanie wyświetlony po aktywowaniu trybu szycia igłą podwójną.

Sprawdzić igłę i nacisnąć przycisk "✓" aby kontynuować.

Ten komunikat zostanie wyświetlony jeśli wybrany ścieg nie może być użyty w trybie szycia igłą podwójną.

Nacisnąć przycisk "✓" i wybrać inny wzór ściegu lub wyłączyć tryb szycia igłą podwójną.

Ten komunikat zostanie wyświetlony jeśli szerokość ściegu jest ustawiona na maksimum.

Nacisnąć przycisk "✓" i kontynuować szycie.

Sygnał dźwiękowy

Można włączyć lub wyłączyć sygnał dźwiękowy naciskając odpowiednio przyciski:

- i. Sygnał dźwiękowy włączony
- ii. Sygnał dźwiękowy wyłączony

Kontrast ekranu

Można regulować kontrast ekranu. Po naciśnięciu przycisków (+) lub (-) kontrast zwiększy się lub zmniejszy.

Kalibrowanie (dopasowanie) ekranu

Ikony na ekranie, w zależności od tego, gdzie użytkownik dotyka ekran, mogą wyglądać na nie wyrównane.

Ekran może być skalibrowany w następujący sposób;

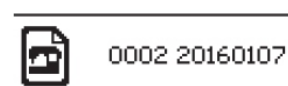
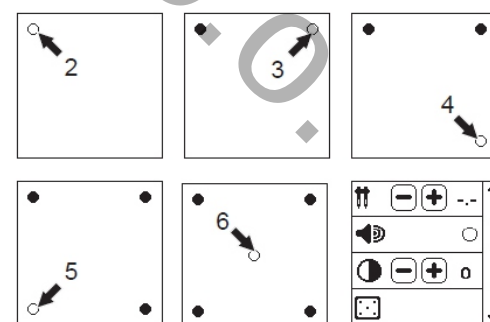
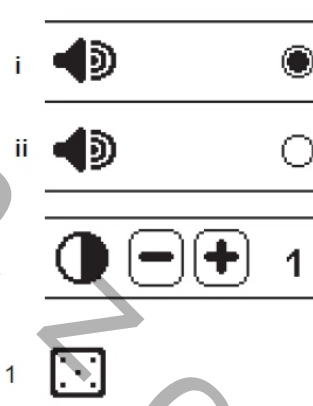
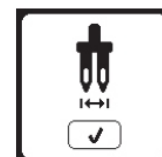
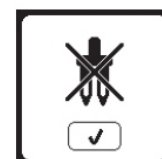
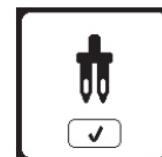
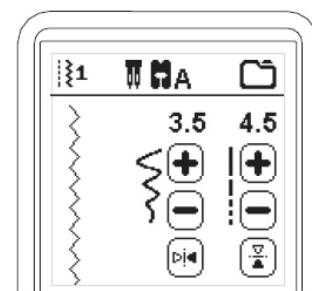
1. Przewinąć do dołu Ekran Ustawień i wówczas nacisnąć przycisk kalibrowania.
 2. Nacisnąć każdy znak "O" pokazany na ekranie w 5-ciu miejscach (w 4 narożach i w środku).
- Po zakończeniu kalibrowania Ekran Ustawień wyświetli się ponownie.



UWAGA: Jeśli kalibrowanie ekranu nie było wykonane poprawnie, wówczas wyświetli się komunikat, jak powyżej. Nacisnąć znak "✓" i ponowić kalibrowanie.

Wersja oprogramowania

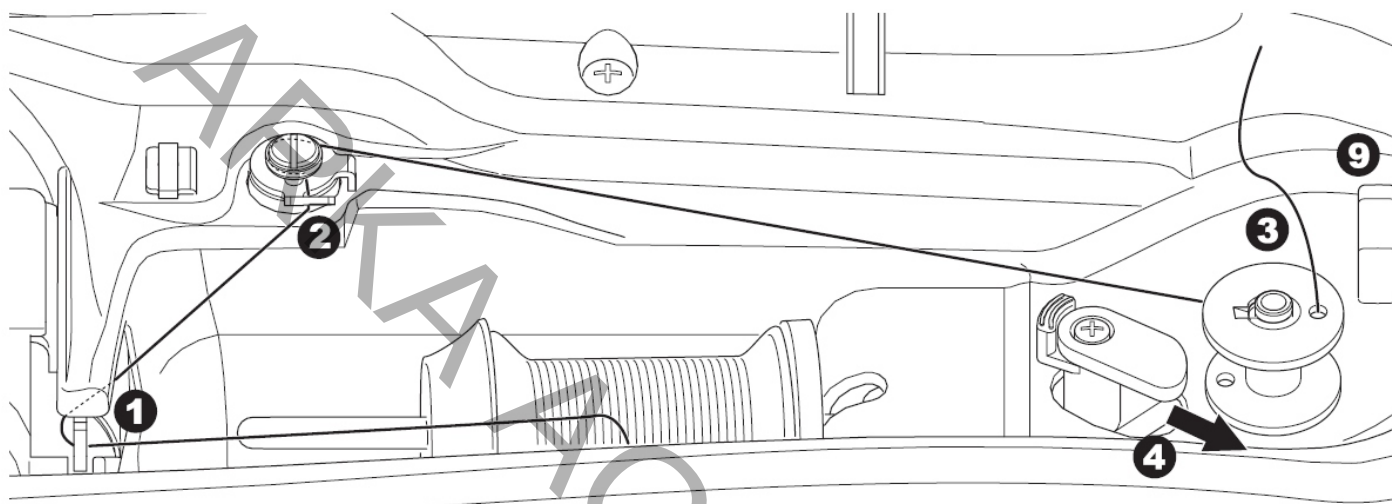
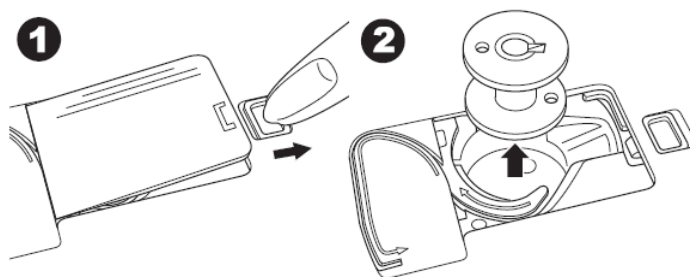
Numer zainstalowanej wersji oprogramowania maszyny jest wyświetlony w dolnej części ekranu.



PRZYGOTOWANIE SZPULECZKI

W maszynie należy używać wyłącznie przezroczystych (transparentnych) szpuleczek SINGER klasy 15.

1. Pociągnąć za zaczep zatrzasku pokrywy szpuleczeni w prawo i zdjąć pokrywę szpuleczeni.
2. Wyjąć szpuleczenkę z maszyny.

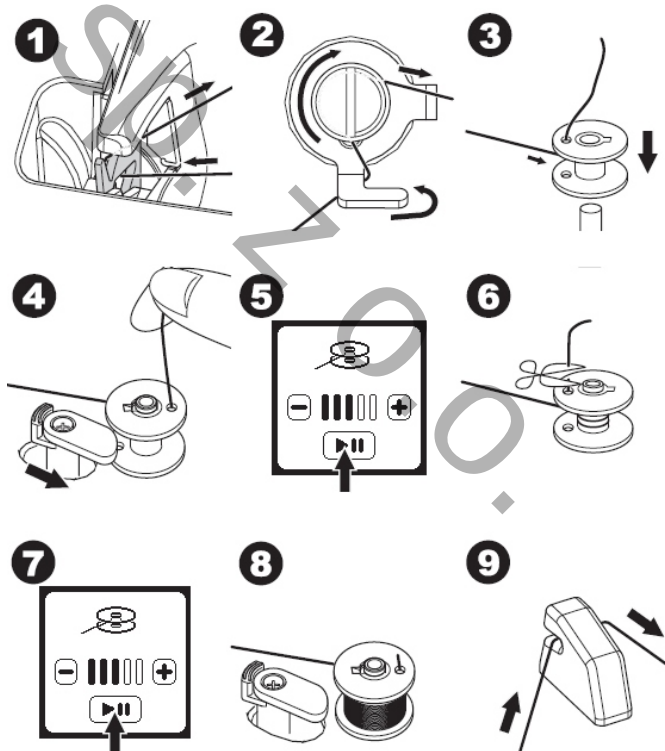


Zakładanie szpulki z nici na trzpień szpulki

Patrz strona 18 niniejszej instrukcji obsługi.

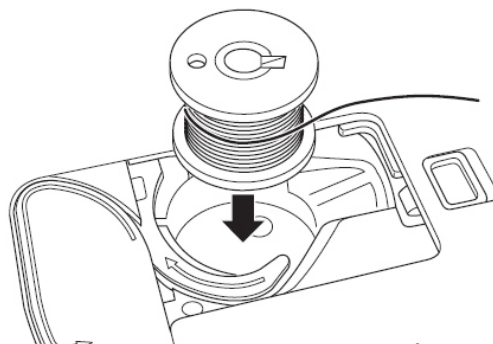
Nawijanie szpuleczeni

1. Trzymając nitkę palcami obu dłoni zaczepić ją za prowadnik nici tak, jak pokazano na rys. 1.
2. Pociągnąć nitkę w prawo i przeprowadzić ją przez prowadnik nici od spodu. Wprowadzić nitkę pod tarczę naprężacza nawijacza nici w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara - patrz rys. 2 obok.
3. Wprowadzić koniec nitki w otwór w kołnierzu szpuleczeni (od strony wewnętrznej) i założyć szpuleczenkę na trzpień nawijacza - patrz rys. 3 obok.
4. Trzymając za koniec nitki, przesunąć zderzak nawijacza w prawo. Gdy na ekranie wyświetli się symbol nawijanej szpuleczeni nacisnąć przycisk "Start/Stop" na ekranie.
5. Po wykonaniu kilku obrotów przez trzpień nawijacza ze szpuleczenką, zatrzymać maszynę naciskając przycisk "Start/Stop" na ekranie.
6. Obciąć koniec nitki wystający z otworu w kołnierzu szpuleczeni.
7. Uruchomić ponownie maszynę naciskając przycisk "Start/Stop" na ekranie. Można regulować prędkość nawijania naciskając odpowiednio znaki "+" (szybciej) lub "-" (wolniej) na ekranie dotykowym.
8. Kiedy na szpuleczenkę będzie już nawinięta odpowiednia ilość nici, zderzak nawijacza powróci w swoje lewe położenie a nawijanie zakończy się automatycznie.
9. Zdjąć nawiniętą szpuleczenkę z trzpienia nawijacza i odciąć nitkę na obcinaczu nici

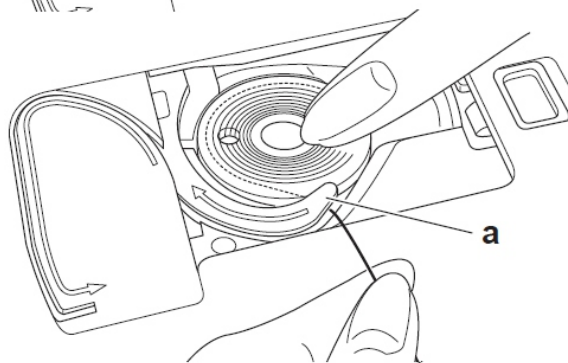


Wkładanie nawiniętej szpuleczki

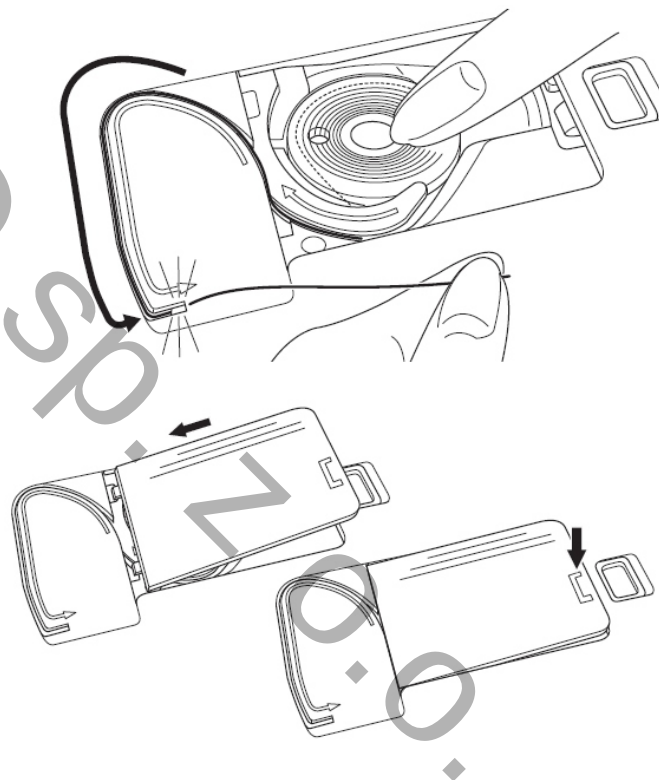
1. Włożyć nawiniętą szpuleczkę do bębna.
Upewnić się, że przy pociągnięciu za nitkę, szpuleczka obraca się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



2. Wprowadzić nitkę w wycięcie "a" przytrzymując jednocześnie lekko palcem szpuleczkę.



3. Przeciągnąć nitkę wzdłuż szczeliny wokół bębna, a następnie pociągnąć w lewo, do siebie i w prawo, aż do kliknięcia sygnalizującego, że nitka znalazła się na swoim miejscu - patrz szkic obok.



4. Założyć pokrywkę bębna. W tym celu wprowadzić zaczepy, znajdujące się z lewej strony pokrywki, w otwory w płytce ścięgowej i nacisnąć pokrywkę w kierunku do dołu, aż zatrzaśnie się w swojej normalnej pozycji.

UWAGA: Maszyna do szycia nie da się uruchomić i nie zacznie szyc bez wyciągnięcia nitki bębna na wierzch płytki ścięgowej. Wyciąganie nitki bębna jest opisane na stronie 20 instrukcji. Należy upewnić się, że w maszynie stosowane są szpuleczki SINGER klasy 15 (transparentne).

Zakładanie szpulki z nićmi na trzpień szpulki

1. Na odchylony trzpień szpulki założyć filcową podkładkę a następnie szpulkę z nićmi tak, aby nitka odwijała się z przedniej części szpulki - patrz rys. 1 obok.
2. Na trzpień szpilki założyć tarczkę szpulki (kapturek) i docisnąć do oporu:
 - a) tarczkę szpulki założyć tą stroną, która bardziej pasuje do wielkości i kształtu kołnierza szpulki.
 - b) do małych szpulek z nićmi używać małej tarczki szpulki
 - c) gdy nitka odwija się zbyt luźno i ma tendencje do płątania się przed przewodnikiem nitki należy na szpulkę z nićmi założyć siatkę - patrz szkic "c".

UWAGA: Nici dostępne na rynku są sprzedawane na różnego kształtu i wielkości szpulkach. W zależności od kształtu i wielkości szpulki należy dobrać właściwą tarczkę szpulki. Tarczka powinna umożliwiać swobodne odwijanie się nitki ze szpulki, jak również pewnie mocować szpulkę na trzpieniu tak, aby nie obracała się w miarę odwijania się nitki.

NAWLEKANIE IGŁY

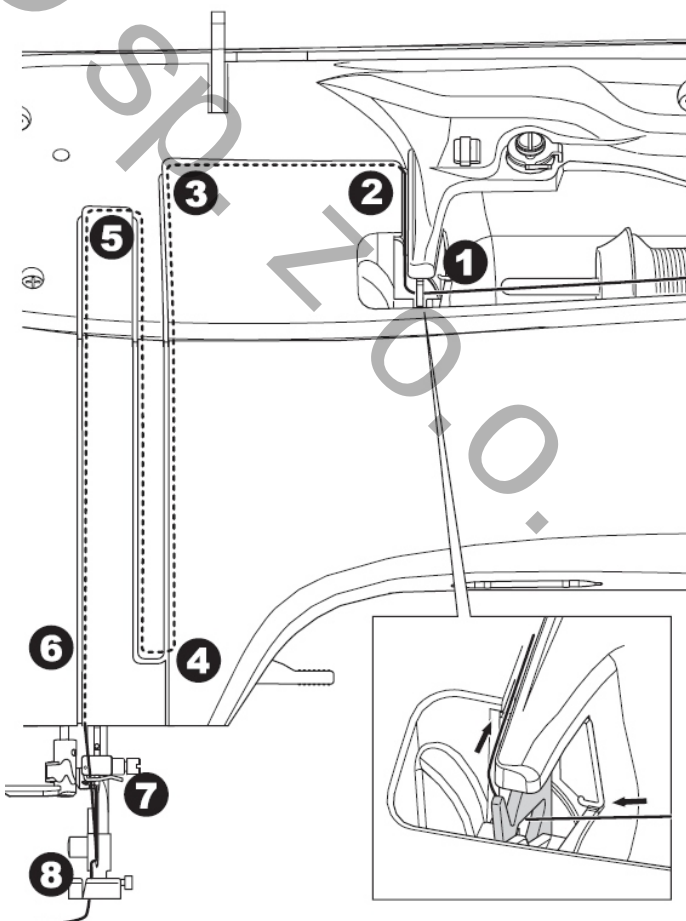
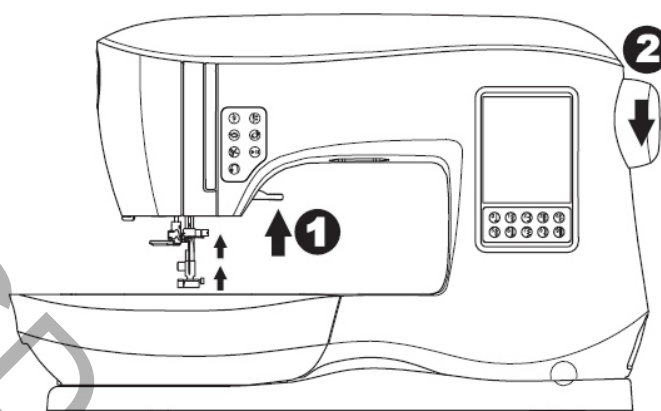
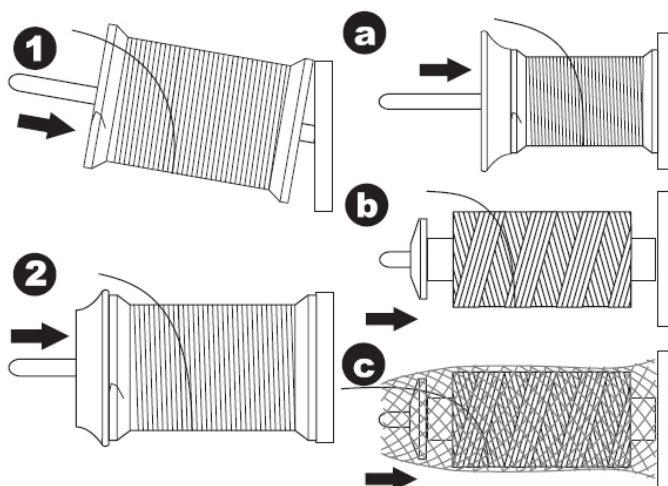
Przygotowanie do nawleczenia maszyny

1. Podnieść do góry dźwignię podnośnika drążka stopki.
2. Ustawić igielnicę w jej najwyższym położeniu obracając kółkiem ręcznym w kierunku do siebie.
(utrzymać górną pozycję igielnicy do momentu nawleczenia igły.

UWAGA: Jest bardzo ważne, aby podnieść do góry dźwignię podnośnika drążka stopki przed nawleczeniem maszyny. Jeśli nie wykona się tej czynności to ściegi będą złej jakości lub nadmierna ilość nici będzie płatać się na spodniej stronie szytego materiału. Zawsze należy podnosić dźwignię podnośnika drążka stopki przed nawlecaniem maszyny.

Nawlekanie nitki górnej

1. Trzymając nitkę oburącz nawlec przewodnik nitki (1)
 2. Pociągnąć nitkę do tyłu i wprowadzić w przecięcie (2) od prawej strony do lewej.
 3. Pociągając nitkę w lewo skierować ją w dół wzdłuż przecięcia (szczeliny) aż do punktu (4).
 4. Pociągnąć nitkę wokół nawrotu typu "U" a następnie pociągnąć nitkę do góry.
 5. Aby nawlec podciągacz nitki przeciągnąć nitkę wokół punktu (5) w kierunku od prawej do lewej, a następnie w kierunku do dołu wzdłuż szczeliny.
 6. Pociągnąć nitkę do dołu aż do końca szczeliny
 7. Nawlec przewodnik nitki (7) od strony prawej.
 8. Nawlec igłę przeprowadzając koniec nitki przez oczko igły w kierunku od przodu do tyłu.
- Sprawdź również instrukcję używania automatycznego nawlekacza igły zamieszczoną na następnej stronie.

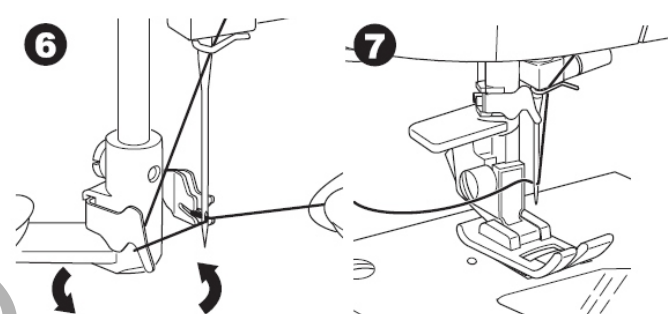
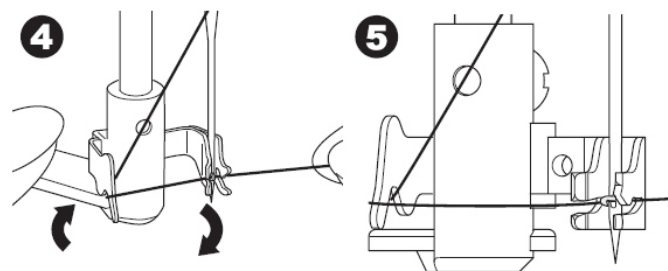
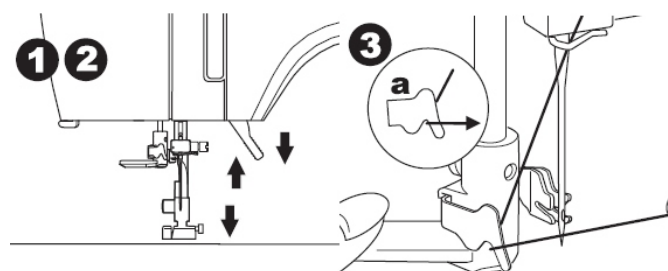


Nawlekanie oczka igły

! *Zabrania się opuszczania dźwigni nawlekacza igły w czasie, gdy maszyna pracuje.*

UWAGA: Nawlekacz igły może być używany do nawlekania igieł o rozmiarach 11/80, 14/90 i 16/100.

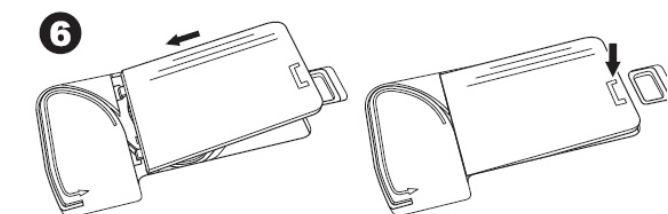
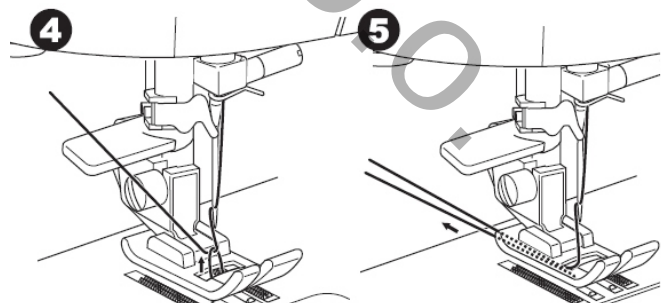
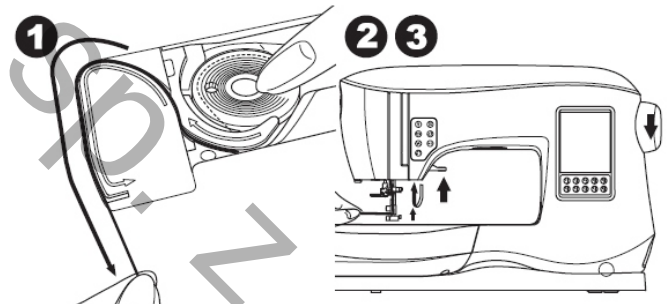
1. Opuścić stopkę dociskową.
2. Sprawdzić, czy igielnica znajduje się w najwyższym położeniu. Jeśli nie, ustawić igielnicę w najwyższym położeniu pokręcając kółkiem ręcznym w kierunku do siebie.
3. Opuścić nawlekacz powoli w dół, przeprowadzić nitkę przez prowadnik nitki (a) a następnie pociągnąć nitkę w prawo.
4. Nacisnąć dźwignię i pozwolić jej się przesunąć aż do momentu wyczuwalnego oporu. Nawlekacz igły obróci się a haczyk nitki przejdzie przez oczko igły.
5. Przeprowadzić nitkę przez prowadnik, upewniając się, że znajduje się pod haczykiem nitki.
6. Trzymając lekko nitkę obrócić do tyłu dźwignię. Gdy nawlekacz igły będzie się obracał do poprzedniego położenia, haczyk z nitką przejdzie przez oczko igły i uformuje pętlę.
7. Pociągnąć nitkę w kierunku do tyłu i wyciągnąć ją poza oczko igły na odległość około 10 cm.



Wyciąganie dolnej nitki z bębna

Maszyna może rozpocząć szycie bez wyciągania dolnej nitki z bębna. W przypadku, gdy zachodzi potrzeba rozpoczęcia szycia z wyciągniętą na dłuższą odległość dolną nitką, należy zrobić to w następujący sposób:

1. Włożyć nawiniętą szpuleczkę do bębna tak, jak to zostało pokazane na stronie 17, lecz nie obcinać nitki.
2. Podnieść do góry stopkę dociskową.
3. Trzymając lekko górną nitkę obrócić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, wykonując jeden pełny obrót.
4. Pociągnąć lekko górną nitkę. W otworze płytki ścięgowej pojawi się dolna nitka (ze szpuleczki w bębnie) która utworzy pętelkę.
5. Uchwycić obie nitki, dolną i górną i pociągnąć do tyłu, na odległość około 10 cm poza stopkę dociskową.
6. Założyć ponownie pokrywkę bębna (patrz strona 17).



RODZAJE ŚCIEGÓW I ICH ZASTOSOWANIE

Ściegi bezpośrednie (0-9)

0. Ścieg prosty, środkowa pozycja igły
- Do prostego szycia, zszywania, wszywania suwaków itp.
1. Ścieg zygzakowy
- Do obrębiania, obszywania, aplikacji itp.
2. Ścieg kryty
3. Ścieg obrębiający
4. Ścieg obrębiający do materiałów rozciągliwych, ścieg dekoracyjny
5. Ścieg jodełkowy
6. Ścieg prosty rozciągliwy
- Do wzmacniania szwów ściegiem prostym
7. Zygzak sztyty
- Do obrębiania dzianin, szycia materiałów elastycznych, napraw odzieży itp.
8. Ścieg kryty elastyczny
9. Ścieg "plaster miodu"

Ściegi podstawowe (10-17)

10. Ścieg prosty, lewa pozycja igły
- Do prostego szycia, zszywania itp.
11. Ścieg przyszywania guzików
12. Ścieg prosty z automatycznym zakończeniem szwu, środkowa pozycja igły
13. Ścieg prosty z automatycznym zakończeniem szwu, lewa pozycja igły
14. Ścieg do fastrygowania
15. Ścieg zygzakowy podwójny
16. Ścieg zakończenia szwu
17. Cerowanie

Ściegi obszycia dziurek na guziki (18-30)

18. Obszycie szerokiej dziurki
19. Obszycie wąskiej dziurki
20. Obszycie dziurki zakończone oczkiem
21. Obszycie dziurki zakończone oczkiem i poprzecznym wzmocnieniem
22. Obszycie dziurki zakończone oczkiem i stożkiem
23. Obszycie wąskiej dziurki z zakończeniem półkolistym
24. Obszycie dziurki z zakończeniem półkolistym i poprzecznym wzmocnieniem
25. Obszycie dziurki z zakończeniem półkolistym z obu stron
26. Obszycie dziurki ozdobne
27. Rozciągliwe obszycie dziurki
28. Stylowe obszycie dziurki
29. Graniczne obszycie dziurki
30. Obszycie oczka

Ściegi rozciągliwe (31-27)

31. Ścieg łodygowy do materiałów rozciągliwych
- 32-37. Ściegi obrębiające do materiałów rozciągliwych, ściegi dekoracyjne

Ściegi dekoracyjne (38-128)

39. Ścieg "Ric Rac"
40. Ścieg "Ric Rac" podwójny
43. Ścieg "ciernisty"

Ściegi satynowe (129-141)

Ściegi do wydłużania (142-159)

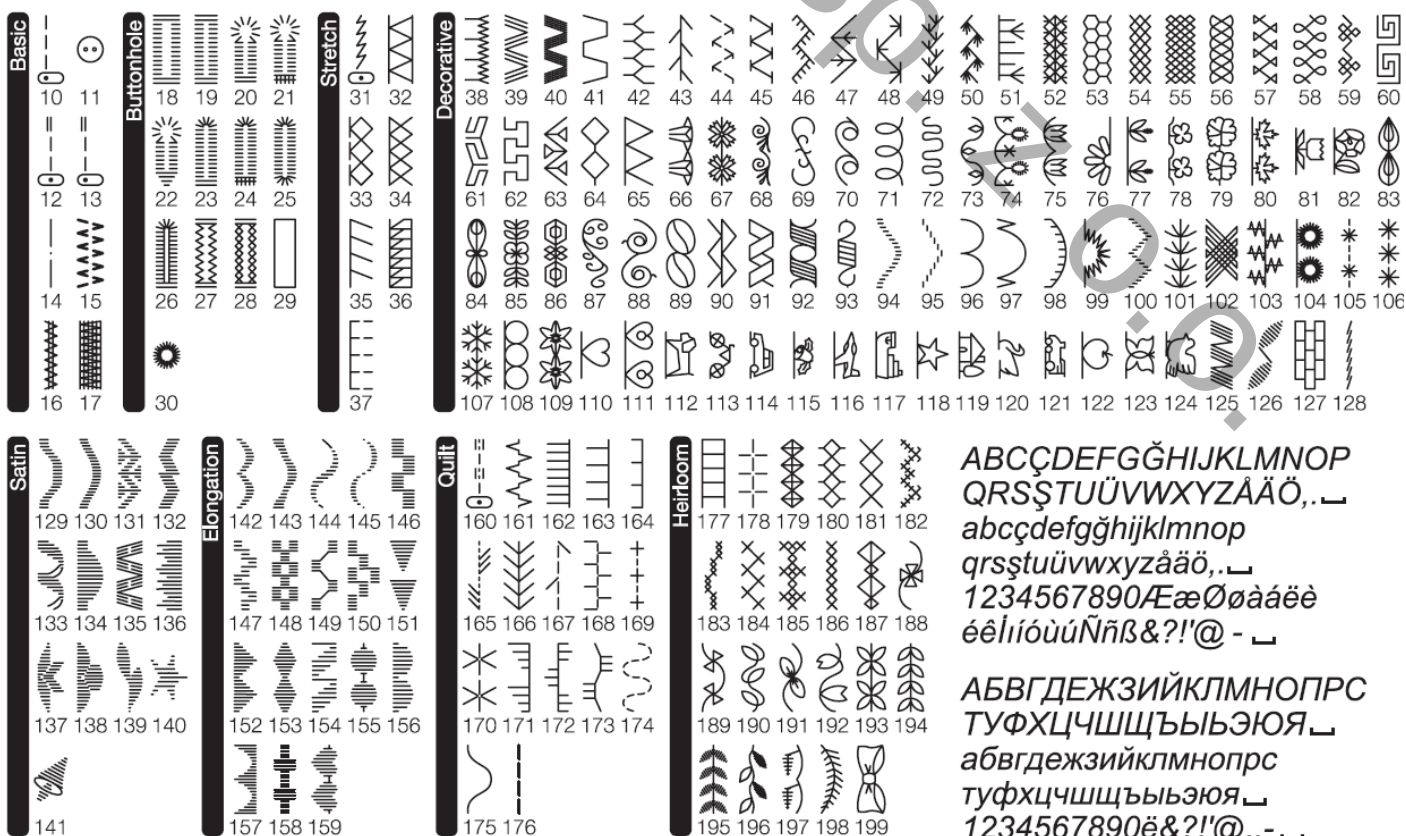
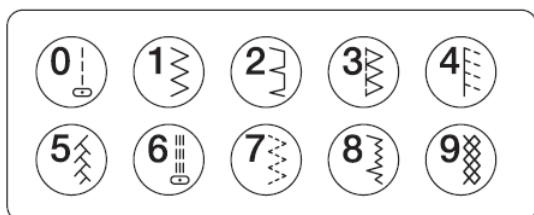
Ściegi do pikowania (160-176)

160. Ścieg do pikowania wyglądający jak ścieg ręczny

Ściegi stylowe (177-199)

Wzory liter

Ustawianie kolejności wyszywania liter - patrz strona 37



ABCÇDEFGĞĤHIJKLMNOP
QRSŞTUÜVWXYZÄÅÖ,.-
abcçdefgğĥijklmnop
qrsştuüvwxyzääö,.-
1234567890ÆæØøÀàÉè
éêĥíóùÚñÑ&?!'@ - _

АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРС
ТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯ
абвгдежзийклмнопрс
туфхцчшщъыьэюя
1234567890ë&?!'@.- _

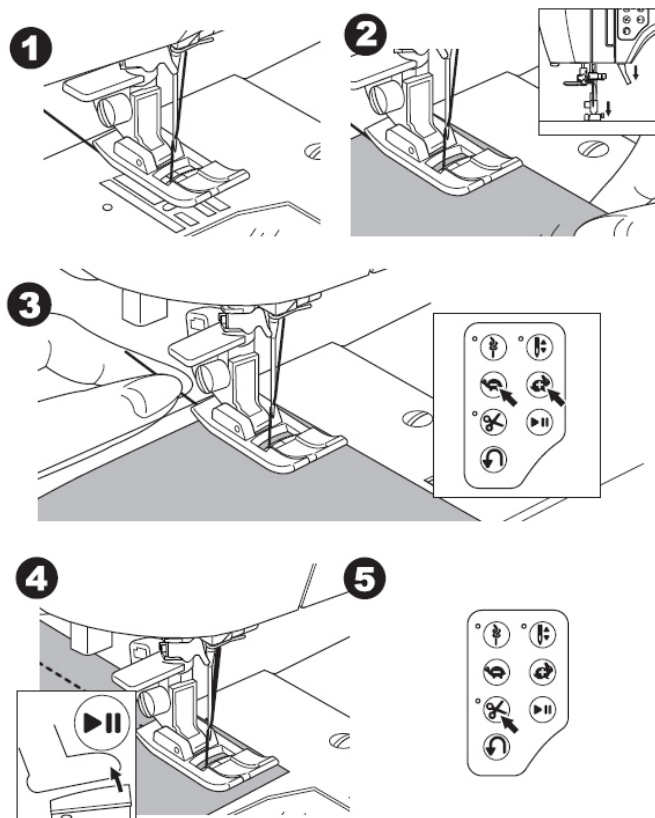
ROZPOCZYNANIE SZYCIA

Ustawić igłę pozycji środkowej (No. 0)



Zaczynanie i kończenie szwu

1. Sprawdzić, czy na maszynie zamontowana jest stopka uniwersalna.
2. Umieścić materiał pod stopką i opuścić stopkę.
3. Przytrzymać nitki z tyłu za stopką. Nacisnąć przycisk "Start / Stop" lub nacisnąć stopą nożny regulator prędkości szycia aby rozpocząć szycie. Przytrzymać obie nitki zanim maszyna nie uszyje kilku pierwszych ściegów a później puścić nitki. Delikatnie prowadzić dłonią materiał podczas szycia. Można regulować prędkość szycia naciskając przyciski zwiększania i zmniejszania prędkości szycia lub zmieniając nacisk stopy na nożny regulator prędkości. Przyciski kontroli prędkości są używane wówczas, gdy używany jest przycisk "Start / stop" oraz do ustawienia maksymalnej prędkości szycia przy sterowaniu maszyną przy pomocy nożnego regulatora obrotów.
4. Kiedy maszyna doszyje szew do końca należy wcisnąć przycisk "Start / Stop" lub zwolnić nożny regulator prędkości szycia (zjąć stopę z regulatora).
5. Nacisnąć przycisk "Thread Cutter" (obcinacza nici).
6. Podnieść stopkę dociskową i zdjąć materiał z maszyny.

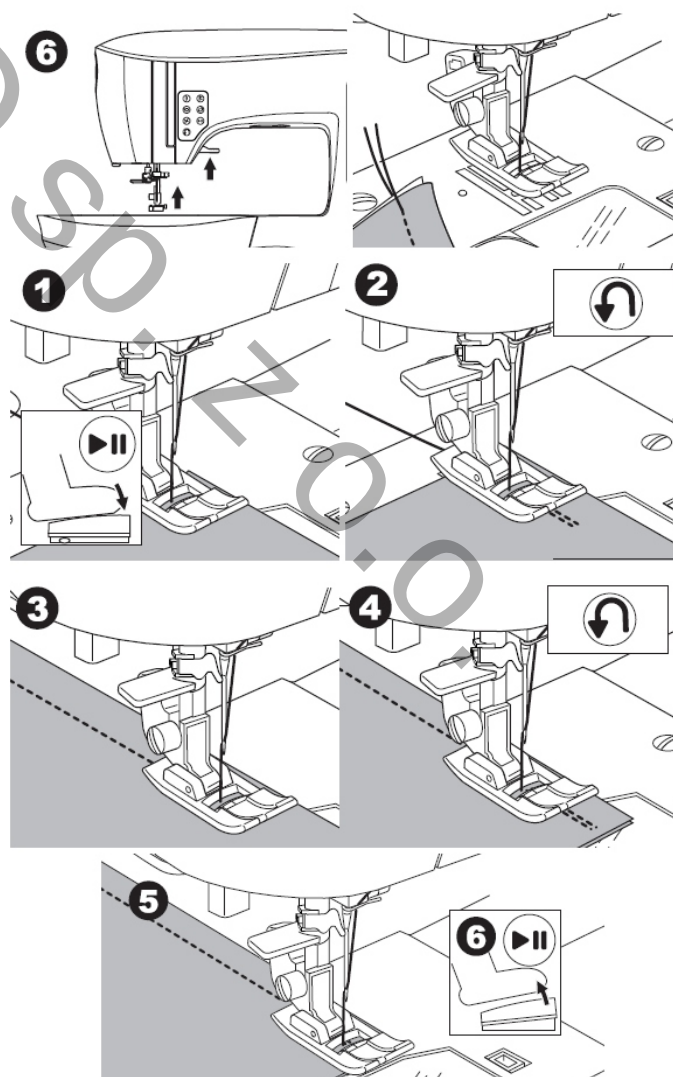


- Nie używać obcinacza nici, gdy nie ma materiału pod stopką lub nie ma potrzeby obcinania nitki.
- Nie używać obcinacza nici, gdy grubość nitki przekracza #30, w przypadku nici nylonowych lub innych grubych nietypowych nici. W takich przypadkach używać obcinacza nici na pokrywie z lewej strony maszyny.
- Nie używać obcinacza nici przy szyciu igłą podwójną lub igłą specjalną "wing needle".

Szycie ściegiem wstecznym

Ścieg wsteczny jest głównie używany do wzmacniania zakończeń szwów.

1. Rozpocząć szycie i uszyć 4-5 ściegów.
2. Nacisnąć przycisk szycia wstecznego i przeszyć kilka ściegów, aby wrócić do początku szwu.
3. Zwolnić przycisk i kontynuować szycie do przodu aż do miejsca, gdzie szew się powinien skończyć.
4. Nacisnąć przycisk szycia wstecznego i przeszyć kilka wstecznych ściegów.
5. Zwolnić przycisk i przeszyć kilka ściegów aż do miejsca zakończenia szwu.
6. Zakończyć szycie.

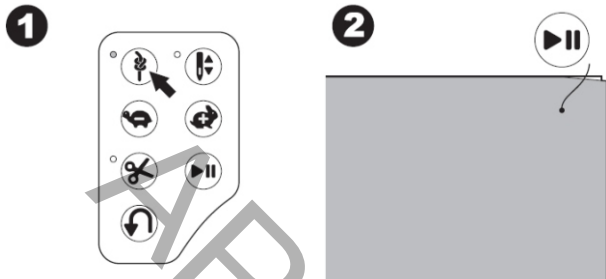


UWAGA: Ściegi nr 12 i nr 13 mają wbudowany ścieg wsteczny, wzmacniający początek i koniec szwu. Sprawdź na stronie 24 jak stosować te ściegi.

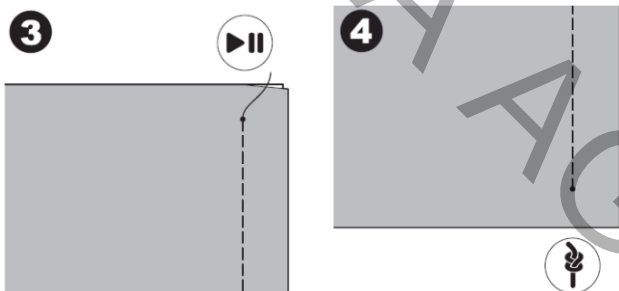
Wzmocnienie szwu

Każdy szew można wzmocnić na początku oraz na końcu: Przy szyciu grubych materiałów przód stopki ma tendencję do unoszenia się, jeśli napotka zgrubienie lub gruby szew.

1. Nacisnąć przycisk wzmocniania szwu. Zapali się lampka kontrolna LED.
2. Rozpocząć szycie. Maszyna przeszyje kilka ściegów i zatrzyma się automatycznie.



3. Rozpocząć szycie ponownie i uszyć wybrany wzór ściegu na zaplanowaną długość.
4. Na końcu uszytego wzoru ściegu nacisnąć ponownie przycisk wzmocnienia szwu. Maszyna przeszyje kilka ściegów i zatrzyma się automatycznie.

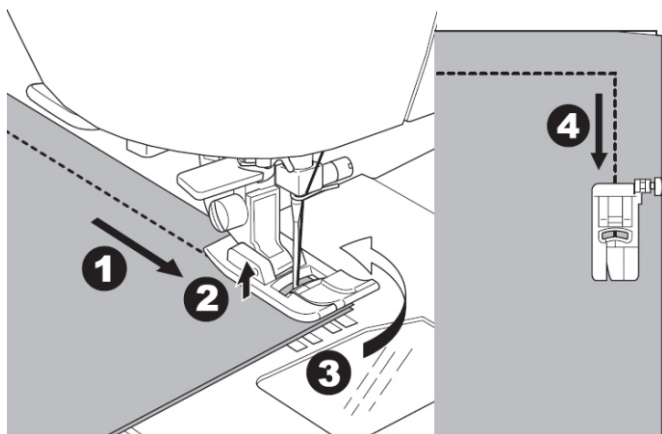


Zmiana kierunku szycia w narożu materiału

1. Zatrzymać maszynę, gdy maszyna doszyje ścieg do naroża materiału.
2. Pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie tak, aby igła wbiła się w materiał.

UWAGA: Można zmienić pozycję igły naciskając przycisk pozycji igły (góra / dół). Kiedy igła znajduje się w dolnym położeniu wówczas świeci się lampka kontrolna LED. Można również zmienić pozycję igły, naciskając stopą na nożny regulator prędkości szycia.

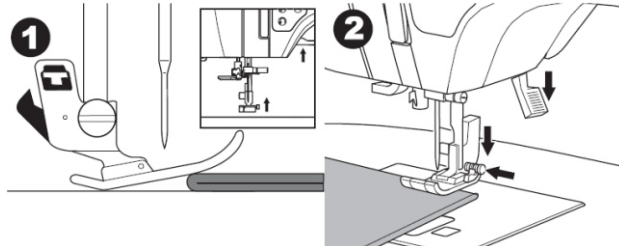
3. Podnieść stopkę dociskową.
4. Używając igły jako osi obrotu, obrócić materiał.
5. Opuścić stopkę i wznowić szycie.



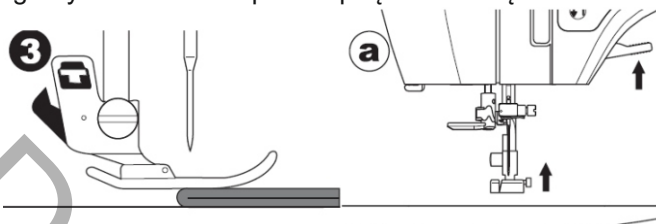
Szycie grubych materiałów

Przy szyciu grubych materiałów przód stopki ma tendencję do unoszenia się, jeśli napotka zgrubienie lub gruby szew.

1. Kiedy przód stopki uniesie się, zatrzymać maszynę, opuścić igłę i podnieść dźwignię podnośnika stopki
2. Nacisnąć trzpień stabilizujący (znajduje się z prawej strony stopki ogólnego przeznaczenia) i opuścić dźwignię podnośnika stopki. Stopka będzie poziomo dociskać materiał. Po opuszczeniu stopki zwolnić nacisk na trzpień stabilizujący (blokujący stopkę w poziomie).

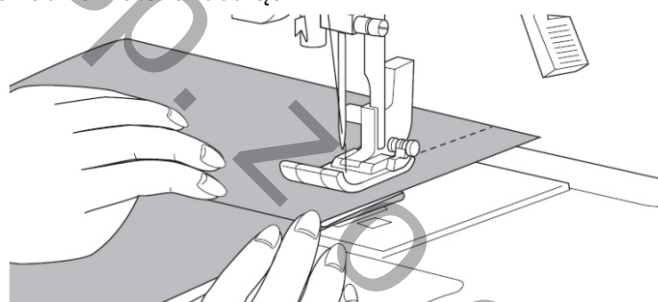


3. Rozpocząć szycie. Po kilku ściegach trzpień blokujący zwolni się samoczynnie.
4. Dźwignia podnośnika stopki może być podniesiona o jeden stopień wyżej tak, aby umożliwić umieszczenie grubych materiałów pod stopką dociskową.



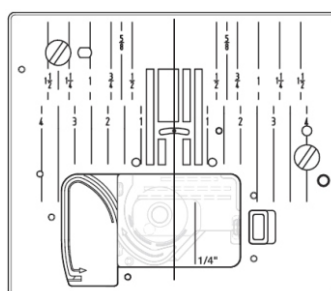
Zszywanie złożonego materiału

Przy zszywaniu złożonego materiału należy uważnie prowadzić materiał oburącz.



Szycie z wykorzystaniem linii na płytce ściegowej

Na płytce ściegowej wytłoczone są linie pomocnicze, pokazujące odległość od środkowego położenia igły do krawędzi szytego materiału. Dla utrzymania jednakowej odległości szwu od brzegu materiału należy delikatnie prowadzić materiał wzdłuż wybranej linii.



SZYCIE ŚCIEGIEM PROSTYM

Ścieg prosty powinien być dobrany w zależności od rodzaju materiału, który będzie szyty. Ścieg prosty z igłą w lewym położeniu (ściegi numer 10 i 13) jest najbardziej odpowiedni do szycia lekkich materiałów.

Nr 0 - Środkowa pozycja igły

Nr 10 - Lewa pozycja igły

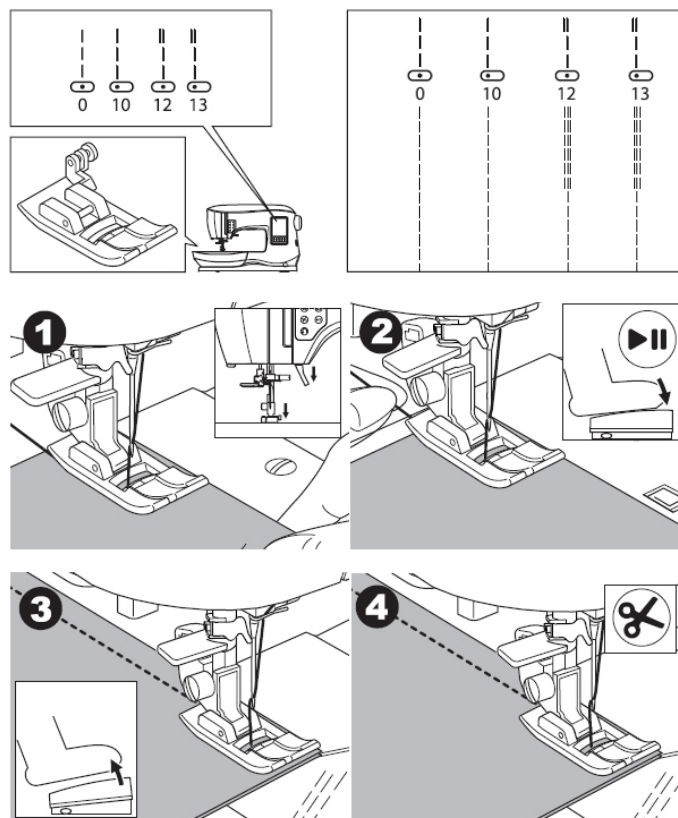
Nr 12 - Środkowa pozycja igły (wbudowany ścieg wsteczny)

Nr 13 - Lewa pozycja igły (wbudowany ścieg wsteczny)

Stopka ogólnego przeznaczenia (stopka uniwersalna)

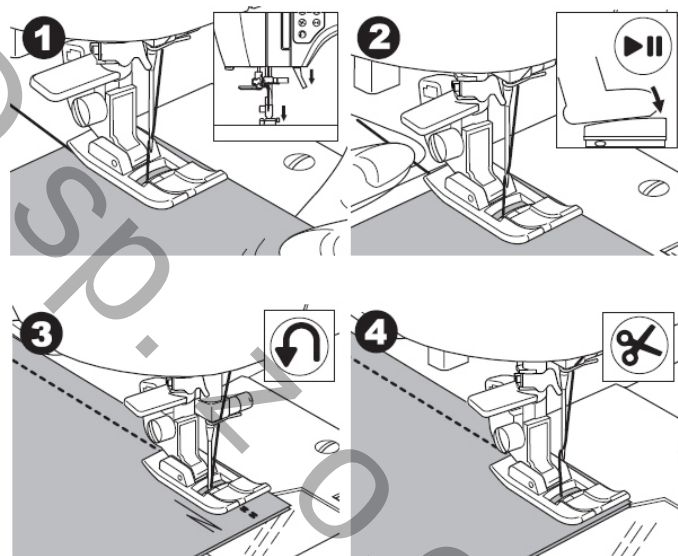
Ścieg prosty

1. Umieścić materiał pod stopką dociskową i opuścić dźwignię podnośnika stopki.
2. Uchwycić nitkę za stopką palcami lewej dłoni i rozpocząć szycie. Podczas szycia prowadzić delikatnie materiał prawą dłonią.
3. Po przeszyciu materiału, na końcu szwu zatrzymać maszynę.
4. Nacisnąć przycisk Obcinacza Nitki.



Ścieg prosty z zakończeniem szwu (nr 12 i 13)

1. Umieścić materiał pod stopką dociskową i opuścić dźwignię podnośnika stopki.
2. Uchwycić lekko górną nitkę i rozpocząć szycie. Maszyna uszyje 4-5 ściegów do przodu i 4-5 ściegów do tyłu i będzie dalej kontynuowała szycie do przodu.
3. Na końcu szwu nacisnąć przycisk Ściegu Wstecznego. Maszyna uszyje 4-5 ściegów do tyłu i 4-5 ściegów do przodu i zatrzyma się automatycznie.
4. Nacisnąć przycisk Obcinacza Nitki.



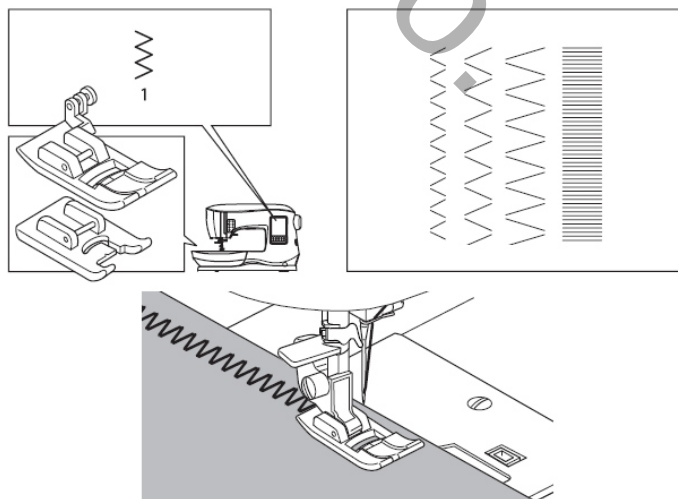
SZYCIE ŚCIEGIEM ZYGZAKOWYM

Maszyna może szyć ściegiem zygzakowym o różnej szerokości i długości ściegu, w zależności od ustawienia parametrów ściegu.

Nr 1 - Ścieg zygzakowy

Stopka ogólnego przeznaczenia (A) lub stopka do ściegu satynowego (B)

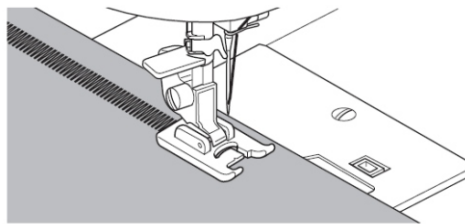
Ścieg zygzakowy jest podstawowym ściegiem, bardzo często używanym do wykonywania aplikacji oraz do szycia dekoracyjnego.



Ścieg satynowy (atłasowy)

Przy szyciu ściegiem satynowym należy skrócić długość ściegu oraz w uchwycie stopki zamocować stopkę do szycia ściegiem satynowym (B).

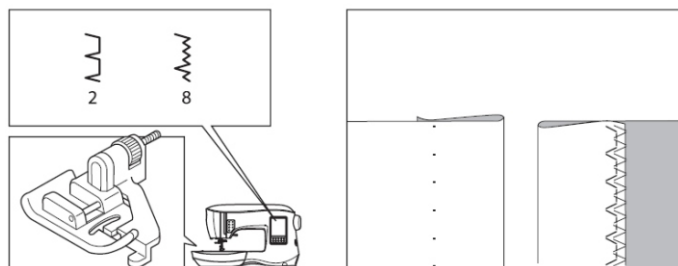
Wykorzystanie ściegu zygzakowego do obrzucania i obrębiania jest opisane na następnej stronie.



SZYCIE ŚCIEGIEM KRYTYM

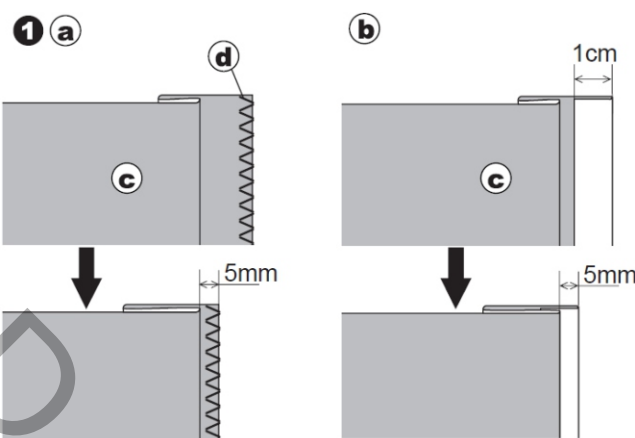
Ścieg kryty nie jest widoczny po prawej stronie materiału. Na szkicach umieszczonych obok a ilustrujących ścieg kryty górna strona materiału jest pokazana jako biała, a dolna strona jako szara.

Nr 2 - Ścieg kryty do zwykłych materiałów
Nr 8 - Ścieg kryty do materiałów rozciągliwych
Stopka do ściegu krytego (D)



1. Złożyć materiał tak, jak pokazano na szkicu obok.

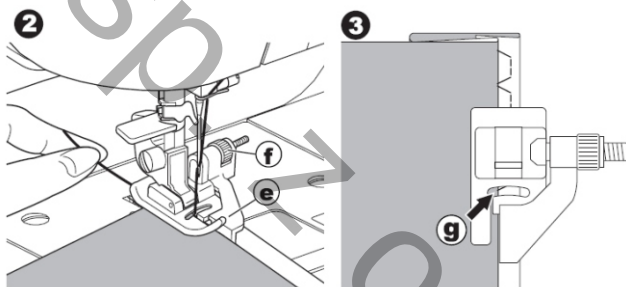
- a) Materiał średnio gruby, gruby
- b) Lekki materiał
- c) Spodnia (dolna) strona materiału
- d) Obszycie brzegu materiału



2. Prowadnik (e) na stopce do ściegu krytego zapewnia równe prowadzenie materiału podczas szycia. Położenie prowadnika (e) jest regulowane przy pomocy wkręta regulacyjnego (f).

3. Umieścić złożony materiał pod stopką tak, aby przy szyciu ściegiem prostym (lub wąskim ściegiem zygzakowym) nakłucia igły znajdowały się na wystającym końcu materiału, a przy szerokim zygzaku igła nakłuwiała materiał przy samej krawędzi złożenia (g).

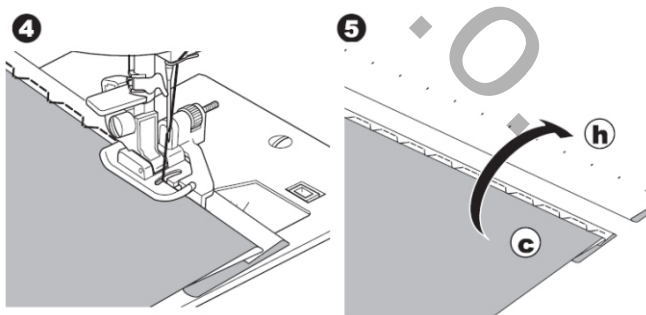
Jeśli to konieczne wyregulować ustawienie prowadnika stopki wkrętem regulacyjnym (f) tak, aby zaledwie dotykał krawędź złożonego materiału.



4. Opuścić stopkę i rozpocząć szycie, delikatnie prowadząc materiał wzdłuż prowadnika stopki.

5. Po zakończeniu szycia odwrócić materiał na drugą stronę.

- (c) - spodnia (dolna) strona materiału
- (h) - wierzchnia (górna) strona materiału



UWAGA: Przed właściwym szyciem, sprawdzić ustawienie prowadnika stopki do ściegu krytego, wykonując próbne szycie na kawałku materiału. W czasie próby dobrać długość i szerokość ściegu najbardziej odpowiednie dla rodzaju szyczego materiału i wykonywanej pracy krawieckiej.

OBRZUCANIE - OBRĘBIANIE

Szycie ze stopką do obrzucania (C)

Nr 1 (szerokość ściegu 5.0)

Nr 3, 32, 34, 35, 36 (szerokość ściegu 5.0 - 7.0)

Stopka do obrzucania (C)

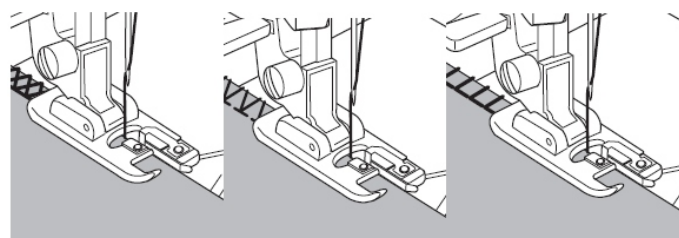
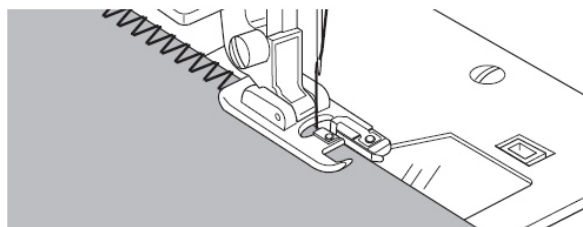
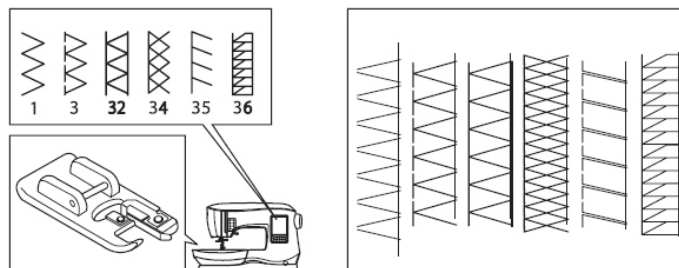
UWAGA: Na szkicu po prawej stronie pokazany jest wygląd ściegów, którymi obszyto prawy brzeg materiału.

Wprowadzić materiał w prowadnik stopki do obszywania tak, aby igła szyla na samym brzegu materiału.

Nr 1 (szerokość 5.0) jest używany do zabezpieczenia brzegu materiału przed strzępieniem.

Nr 3, 32, 34, 35, 36 są używane do jednoczesnego obszycia i wykończenia krawędzi obszywanego materiału.

! Ze względów bezpieczeństwa oraz w celu uniknięcia jakichkolwiek wypadków podczas szycia, stopka do obrzucania (C) powinna być używana wyłącznie do szycia ściegów numer 1, 3, 32, 34, 35, 36. Nie zmieniać ustawień ściegów ponieważ istnieje prawdopodobieństwo łamania igły przez stopkę przy szyciu innych wzorów ściegów lub po zmianie ustawień (parametrów ściegu).



Szycie ze stopką ogólnego przeznaczenia (A)

Nr 1, 4, 7, 37

Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

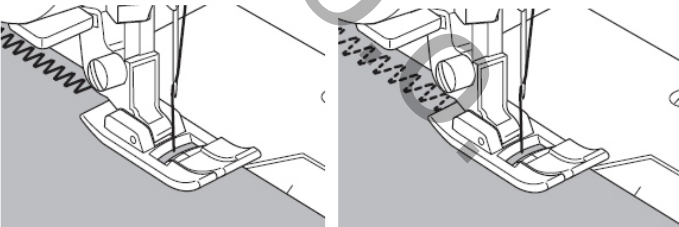
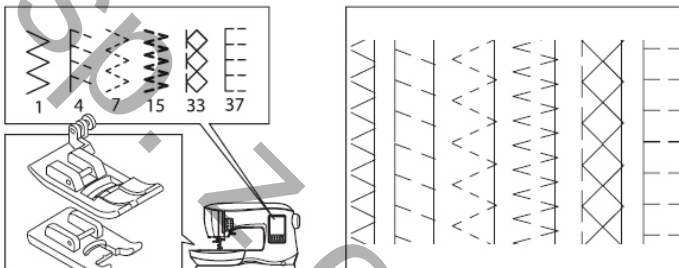
Nr 15, 33

Stopka do ściegu satynowego (B)

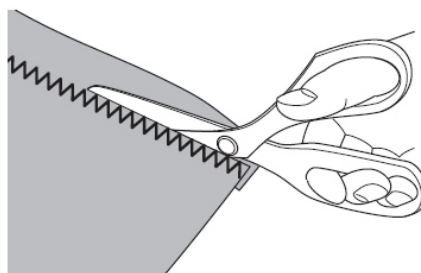
UWAGA: Na szkicu po prawej stronie pokazany jest wygląd ściegów, którymi obszyto prawy brzeg materiału.

Nr 1 dla wąskiego zygzaka (szerokość 2.0 - 4.5)

Nr 4, 7, 15, 33, 37 przy szyciu materiałów rozciągliwych oraz łatwo strzępiących się.



UWAGA: Jeśli jest to wskazane należy obciąć nadmiar materiału nożyczkami, zwracając uwagę aby nie przeciąć nitki tworzących ścieg zabezpieczający brzeg materiału.



PATCHWORK

Można tworzyć interesujące kompozycje zszywając różne rodzaje materiałów, o różnych wzorach i kolorystyce.

Nr 0

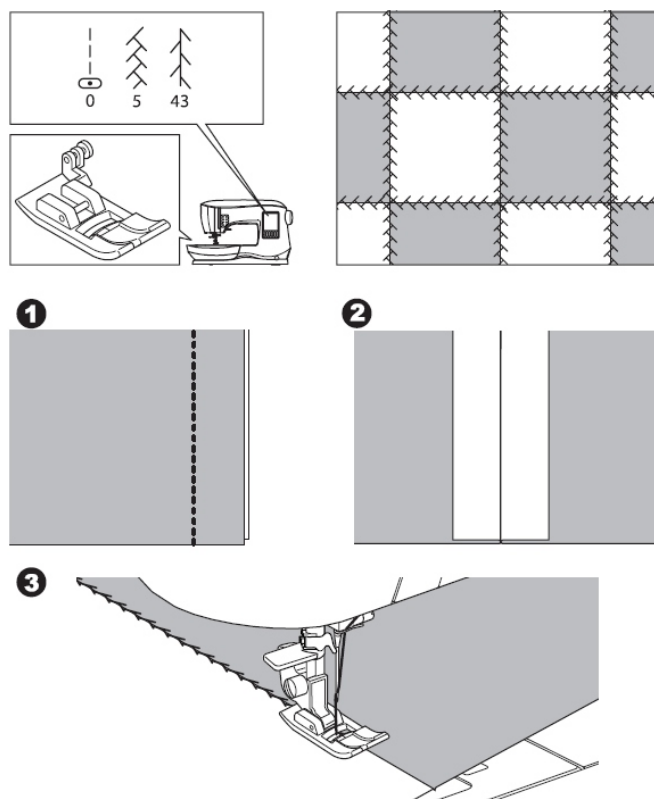
Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

1. Złożyć dwa kawałki materiałów razem i zeszyć je ściegiem prostym.
2. Rozłożyć materiał i przeprasować tak otworzony szew żelazkiem

Nr 5, 43

Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

3. Ułożyć materiał pod stopką dociskową, wierzchnią (prawą) stroną do góry. Opuścić stopkę i przeszyć po szwie złącza w ten sposób, aby ścieg dekoracyjny równo rozłożył się po obu stronach szwu łączącego obydwie kawałki materiału.



SZYCIE ŚCIEGAMI ROZCIĄGLIWYMI

Ściegi rozciągliwe są mocne i elastyczne. Nadają się do szycia dzianin i takich mocnych materiałów jak dżins i drelch.

Nr 6 - Ścieg prosty rozciągliwy

Nr 31 - Ścieg dla materiałów rozciągliwych

Nr 39 - Ścieg „Ric-rac”

Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

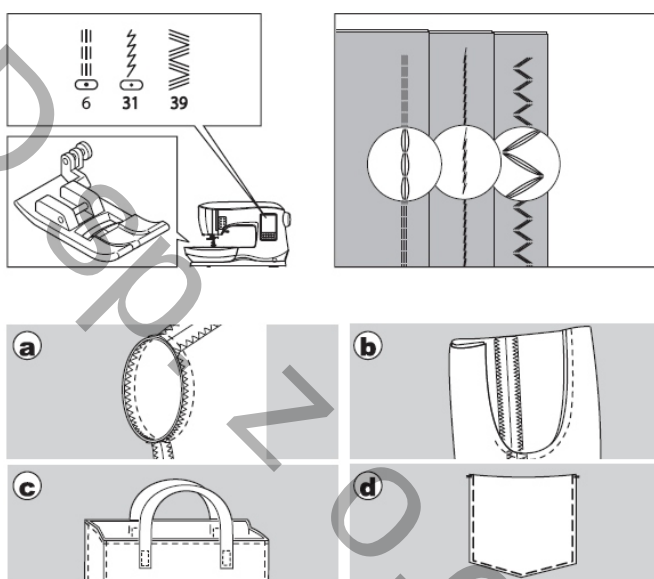
Zaleca się stosowanie igieł do dzianin i materiałów syntetycznych aby zapobiec przepuszczaniu ściegów i zrywania nici.

a. Kurtka

c. Spodnie

b. Torba

d. Kieszeń



ZYGZAK WIELOKROTNY (ZYGZAK SZYT)

Używany do szycia materiałów rozciągliwych i do obrebienia brzegów tkanin.

Nr 7 - Ścieg zygzakowy wielokrotny (zygzak szyty)

Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

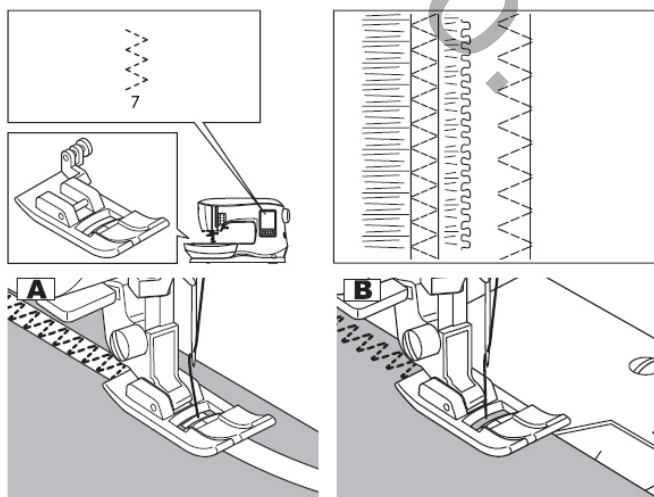
UWAGA: Na szkicu po prawej stronie pokazany jest wygląd ściegów, którymi obszyto prawy brzeg materiału.

A. Szycie materiałów rozciągliwych

Lekko ciągnąć materiał z przodu i z tyłu igły podczas szycia.

B. Obrzucanie brzegu materiału

Ścieg używany do dzianin i materiałów łatwo strzępiących się (patrz wskazówki na poprzedniej stronie).



FASTRYGOWANIE

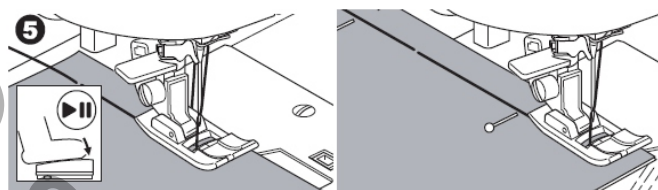
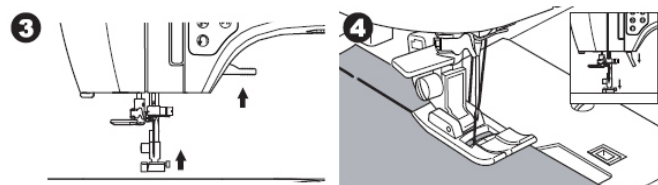
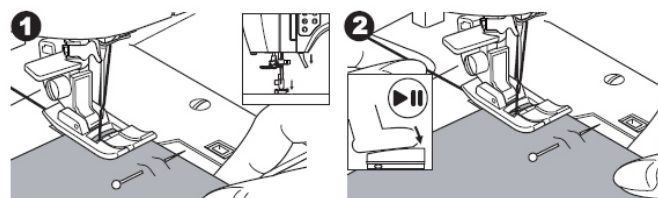
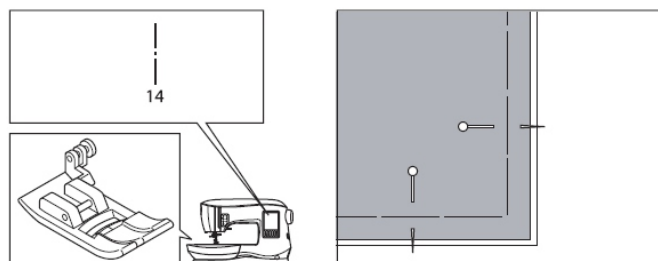
Fastrygowanie jest rodzajem tymczasowego szycia, stosowanym przy przygotowywaniu przymiarek odzieży, przed ich ostatecznym szyciem.

Nr 14 - Ścieg fastrygujący
Stopka ogólnego przeznaczenia (A)

1. Umieścić materiał pod stopką dociskową i opuścić dźwignię podnośnika stopki.
2. Trzymając luźno końce obu nitów rozpocząć szycie. Maszyna uszyje tylko dwa ściegi.
3. Podnieść dźwignię podnoszenia stopki.
4. Trzymając górną nitkę przesunąć materiał pod stopką do tyłu i opuścić dźwignię podnośnika stopki.
5. Rozpocząć szycie. Maszyna uszyje tylko dwa ściegi.
6. Powtórzyć powyższe czynności tyle razy ile potrzeba, aby zakończyć fastrygowanie odzieży.

UWAGA: Aby zapobiec wzajemnemu przesuwaniu się warstw materiału można używać szpilek krawieckich wpinając je prostopadłe do kierunku fastrygowania. Pociągnąć za dolną nitkę (nitkę bębena) aby usunąć ścieg.

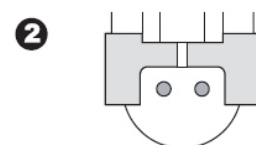
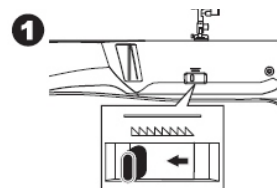
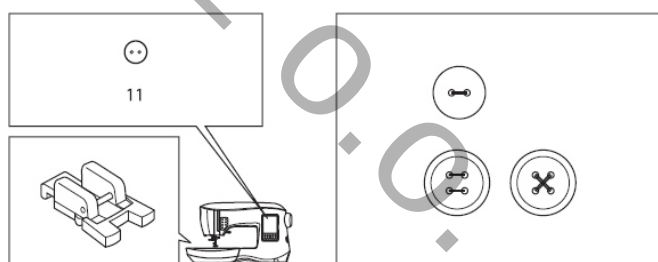
! Ze względów bezpieczeństwa i dla uniknięcia ewentualnych wypadków upewnić się, że igła nie będzie uderzać w szpilki w trakcie szycia.



PRZYSZYWANIE GUZIKÓW

Nr 11
Stopka do przyszywania guzików (M)

1. Opuścić ząbki transportera, przesuwając dźwignię opuszczania ząbków w lewo (po wybraniu ściegu nr 11 na ekranie pojawi się komunikat o konieczności opuszczenia ząbków; nacisnąć przycisk "✓").
2. Zamocować na maszynie stopkę do guzików. Wyrównać dwie dziurki guzika z wycięciem w stopce dociskowej i opuścić stopkę tak, aby pewnie i bezpiecznie przytrzymywała guzik.



3. Ustawić szerokość ściegu tak, aby igła centralnie wchodziła w lewą dziurkę guzika.
4. Sprawdzić swobodne wchodzenie igły w lewą i w prawą dziurkę guzika, pokręcając powoli kółkiem ręcznym w kierunku do siebie. Upewnić się, że igła nie uderza w guzik.
5. Ustawić na ekranie ilość ściegów które ma przesyć maszyna, naciskając przyciski (+) i (-). Standardem jest ustawienie ilości 8-10 ściegów.
6. Rozpocząć szycie z niską prędkością szycia. Maszyna uszyje taką ilość ściegów, jaka została ustawiona i zatrzyma się automatycznie.

! Aby uniknąć wypadków należy upewnić się, że igła nie uderza w guzik podczas szycia, co może powodować złamanie igły.

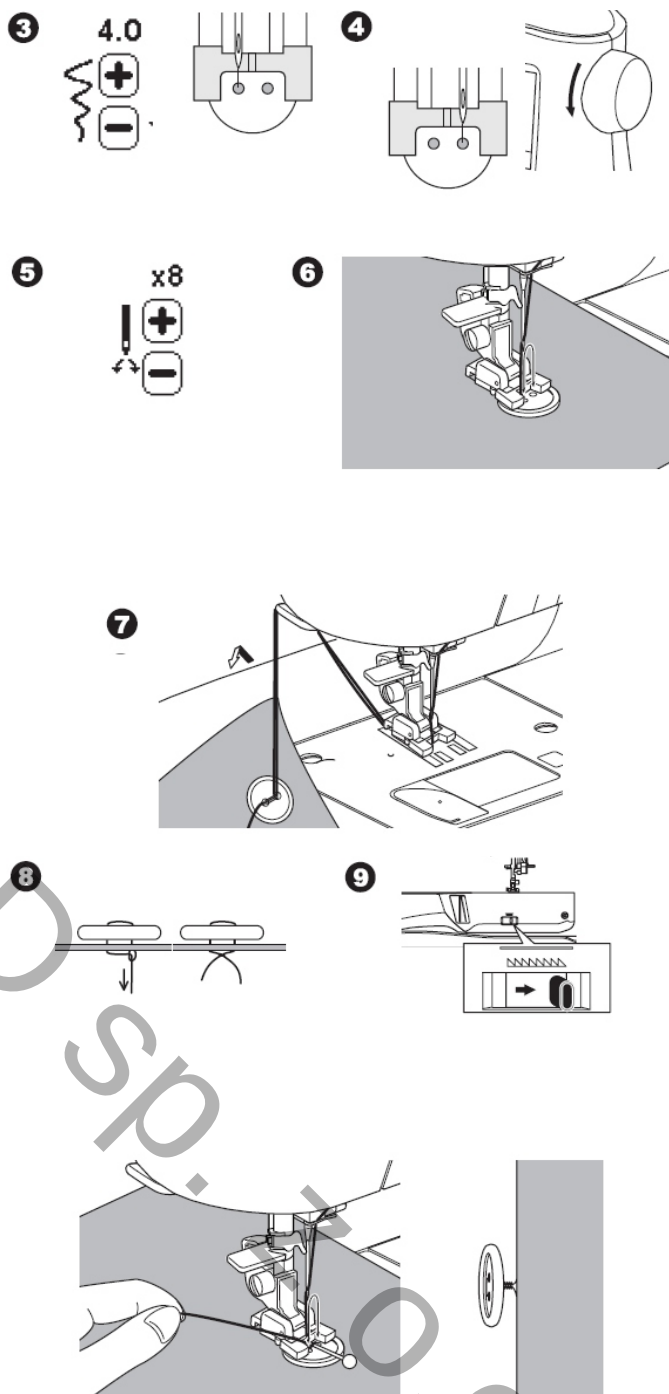
7. Podnieść stopkę i obciąć nici w odległości około 10 cm od guzika i materiału.

8. Przeciągnąć końce obciętych nitki na spodnią stronę materiału przy pomocy igły do szycia ręcznego. Związać końce nitki węzłem podwójnym tak, aby zabezpieczyć nici przed rozwiązaniem.
9. Po zakończeniu szycia podnieść ząbki transportera przesuwając dźwignię opuszczania ząbków w prawo. Wykonać jeden pełny obrót kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, aby ząbki właściwie się ustawiły i były gotowe do następnego szycia.

UWAGA: Podczas przyszywania guzika z 4 dziurkami należy najpierw przyszyć guzik poprzez jedną parę dziurek. Następnie lekko podnieść stopkę i przesunąć guzik z materiałem do przesywania dwóch pozostałych dziurek. Guzik można przyszyć, przyszywając dwie pary dziurek równolegle lub na krzyż.

A. Słupek

Guzika na płaszczach i marynarkach powinny mieć tzw. słupek, który oddziela je od materiału. W środek wgłębienia w stopce do przyszywania guzików wsunąć zapatkę lub igłę maszynową. Przyszyć guzik przez zapatkę lub igłę. Aby utworzyć słupek należy przeciągnąć nitkę pod guzik i owinać ją kilkakrotnie wokół ściegów. Obciąć końce nitki i związać nitki, zabezpieczając je w ten sposób przed rozwiązaniem.



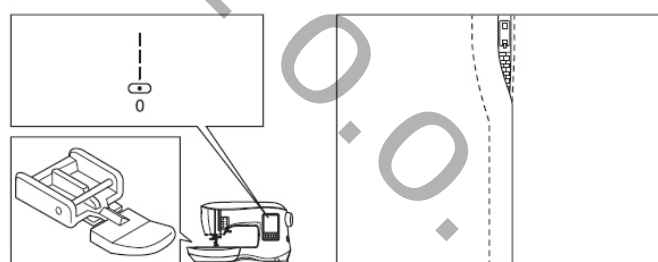
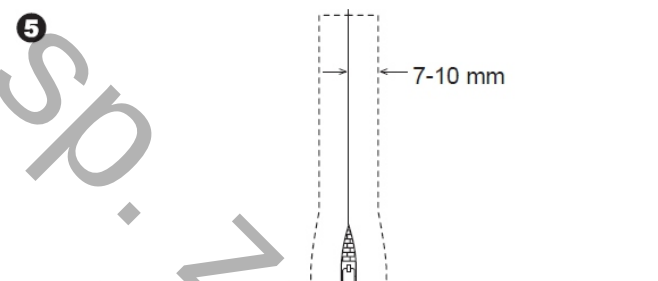
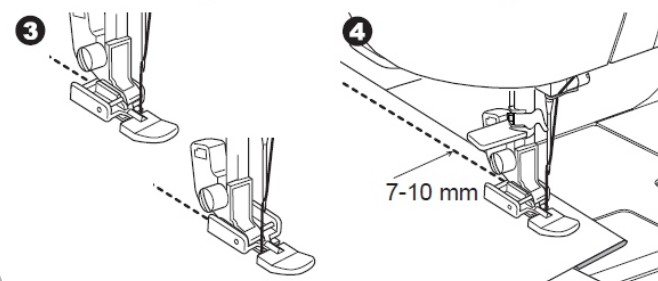
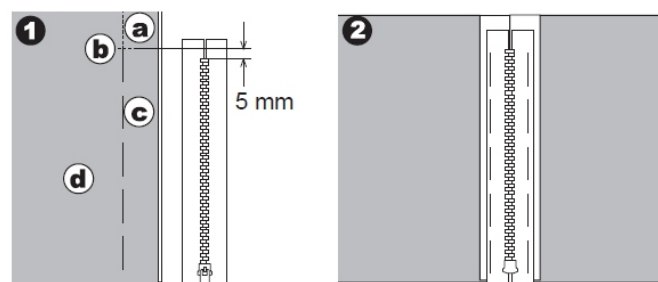
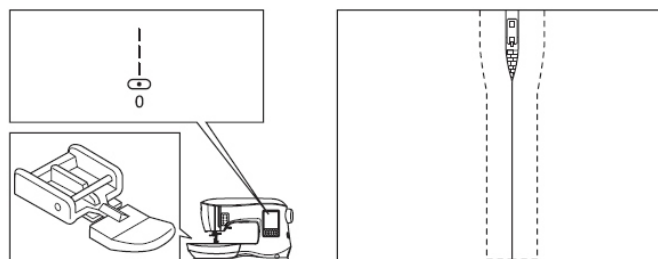
WSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH

Wszywanie centralne (standardowe)

Nr 0 - Ścieg prosty (środkowa pozycja igły)
Stopka do wszywania zamków błyskawicznych (E)

! Ze względów bezpieczeństwa nie należy zmieniać środkowej pozycji igły, gdy na maszynie jest założona stopka do wszywania zamków błyskawicznych. Zmiana pozycji igły mogłaby spowodować uderzenie igły o stopkę i złamanie igły. Przed szyciem obrócić wolno kółko ręczne w kierunku do siebie i sprawdzić, czy igła nie uderza w stopkę.

1. Przeszyć ściegiem fastrygującym dwa kawałki materiału do których będzie przyszyty suwak.
 - a. Ścieg prosty
 - b. Koniec rozcięcia
 - c. Ścieg fastrygujący
 - d. Spodnia (lewa) strona materiału.
2. Rozłożyć materiał, odwijając naddatki materiału. Ułożyć zapięty suwak prawą stroną do spodu tak, aby zapięte ząbki suwaka znajdowały się na linii szwu. Przyszyć tymczasowo suwak do materiału ściegiem fastrygującym.
3. Zakładanie stopki do zamków błyskawicznych.. Przy szyciu prawej strony suwaka zmocować stopkę w uchwycie stopki na lewej stronie trzpienia stopki. Przy szyciu lewej strony suwaka zmocować stopkę w uchwycie stopki na prawej stronie trzpienia stopki.
4. Odwrócić materiał prawą stroną do wierzchu i przyszyć lewą stronę suwaka do materiału ściegiem prostym.
5. Przeszyć prawą stronę suwaka ściegiem prostym. Usunąć ściegi fastrygujące i przeprasować materiał z obu stron suwaka. Sprawdzić działanie suwaka.

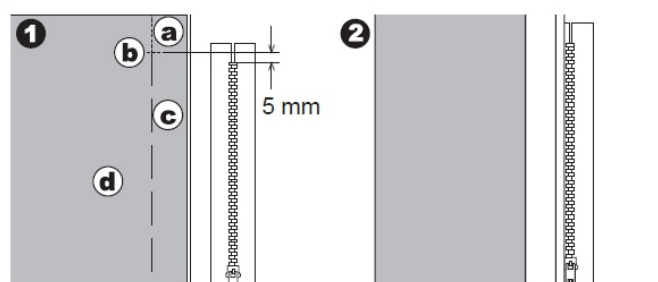


WSZYWANIE SUWAKA KRYTEGO

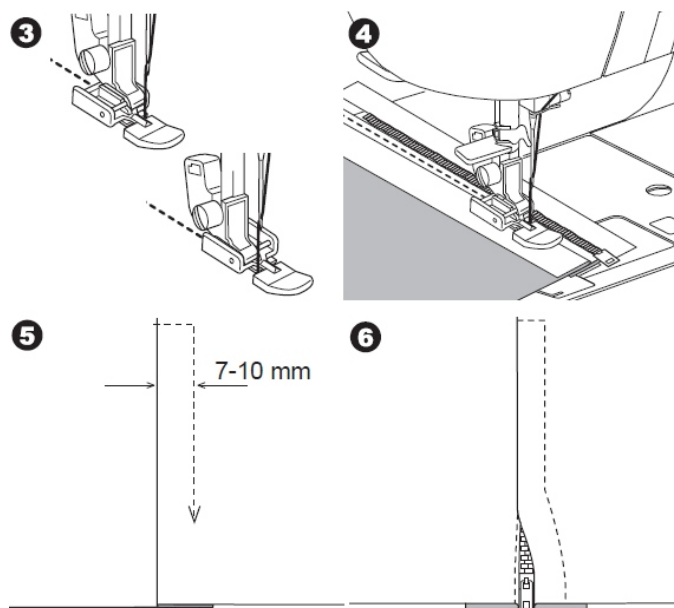
Nr 0 - Ścieg prosty (środkowa pozycja igły)
Stopka do wszywania zamków błyskawicznych (E)

! Ze względów bezpieczeństwa nie należy zmieniać środkowej pozycji igły, gdy na maszynie jest założona stopka do wszywania zamków błyskawicznych. Zmiana pozycji igły mogłaby spowodować uderzenie igły o stopkę i złamanie igły. Przed szyciem obrócić wolno kółko ręczne w kierunku do siebie i sprawdzić, czy igła nie uderza w stopkę.

1. Przeszyć ściegiem fastrygującym dwa kawałki materiału do których będzie przyszyty suwak.
 - a. Ścieg prosty
 - b. Koniec rozcięcia
 - c. Ścieg fastrygujący
 - d. Spodnia (lewa) strona materiału.
2. Rozłożyć materiał, odwijając naddatki materiału. Złożyć do tyłu lewy naddatek materiału. Wsunąć złożenie pod prawy naddatek materiału i uformować zakładkę 3 mm.

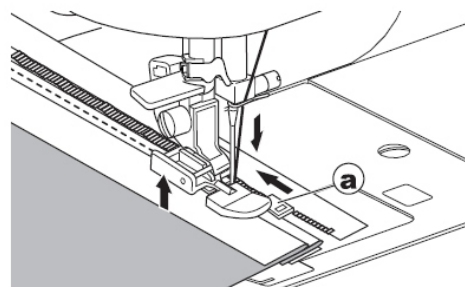


3. Zakładanie stopki do zamków błyskawicznych..
Przy szyciu prawej strony suwaka zmocować stopkę w uchwycie stopki na lewej stronie trzpienia stopki.
Przy szyciu lewej strony suwaka zmocować stopkę w uchwycie stopki na prawej stronie trzpienia stopki.
4. Odwrócić materiał prawą stroną do wierzchu i przyszyć lewą stronę suwaka do materiału ścięciem prostym.
5. Przeszyć prawą stronę suwaka ścięciem prostym.
Usunąć ścięgi fastrygujące i przeprasować materiał z obu stron suwaka. Sprawdzić działanie suwaka.
6. Przerwać szycie, gdy igła znajdzie się w odległości około 5 cm od zapięcia końca zamka.
Wciągnąć nici fastrygi i przyszyć pozostałą część zamka błyskawicznego.



Obszycie wokół zapięcia suwaka

1. Przerwać szycie gdy igła zbliży się do dolnego zapięcia suwaka.
2. Opuścić igłę tak, aby wbiła się w materiał.
3. Podnieść stopkę dociskową i przesunąć zapięcie suwaka tak, aby zrobić miejsce na stopkę do wszywania zamków błyskawicznych.
4. Opuścić stopkę i kontynuować szycie.
5. Usunąć nici fastrygi.



a. Zapięcie zamka błyskawicznego

PIKOWANIE

Ściegu do pikowania używa się przeważnie do wyrobów składających się z trzech warstw, jak kołdry, derki itp.

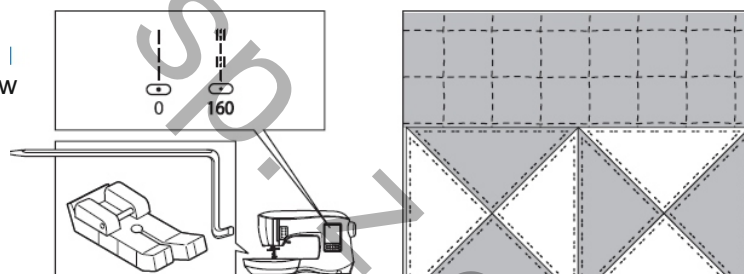
Nr 0 - Ścieg prosty (środkowa pozycja igły)

Nr 160 - Ścieg do pikowania

Stopka do ściegu prostego / Stopka do pikowania

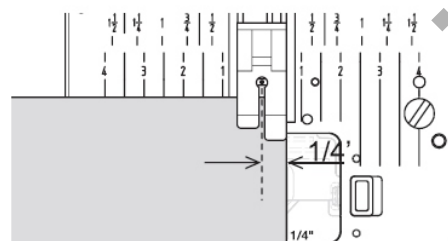
Prowadnik do pikowania

! Ze względów bezpieczeństwa nie należy zmieniać środkowej pozycji igły. Zmiana pozycji igły mogłaby spowodować uderzenie igły o stopkę i złamanie igły. Przed szyciem obrócić wolno kółko ręczne w kierunku do siebie i sprawdzić, czy igła nie uderza w stopkę.



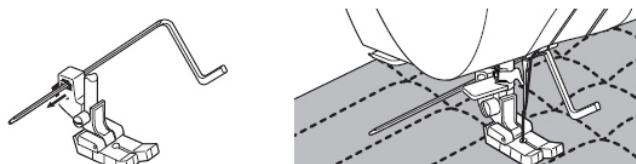
Łączenie materiałów

Połączyć materiały przyszywając je ścięciem prostym Nr 0 zostawiając naddatek materiału około 1/4 cala (6,3 mm).



Pikowanie

Przyszywać szwami równoległymi łączone materiały. Używać stopki do pikowania razem z prowadnikiem. Prowadnik ustawić tak, aby uzyskać szwy w zaplanowanej uprzednio odległości (jeden szew od drugiego). Przyszyć materiały ścięgami równoległymi wzdłuż, a następnie wszerz łączonych materiałów.



Ścieg do pikowania przypominający wyglądem ścieg ręczny (nr 160)

Maszynę nawlec "niewidzialną" nitką nylonową lub cienką nitką w kolorze zbliżonym do koloru górnego materiału. Na szpuleczkę nawinąć nitkę, która będzie kontrastowała z kolorem nitki górnej i kolorem wierzchniej warstwy górnego materiału. Ustawić naprężenie górnej nitki na maksimum lub prawie maksimum. Podczas szycia dolna nitka będzie wyciągana do wierzchu, co stworzy wrażenie ręcznego, tradycyjnego ściegu do pikowania. Ustawić naprężenie nitki i długość ściegu tak, aby osiągnąć dobry wygląd ściegu i ja najlepszy efekt wizualny.

AUTOMATYCZNE WZMACNIANIE KONCÓW SZWÓW I CEROWANIE

Stopkę do obszywania dziurek można wykorzystać do wzmocnienia zakończeń szwów oraz do cerowania.

Nr 16 - Ścieg wzmocniający końce szwów

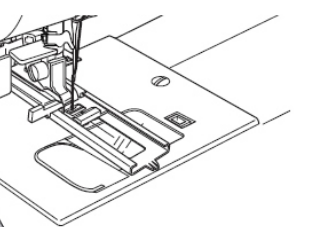
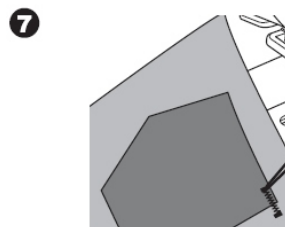
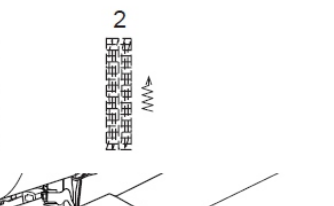
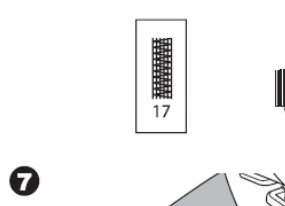
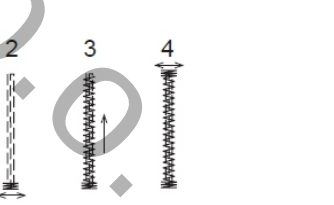
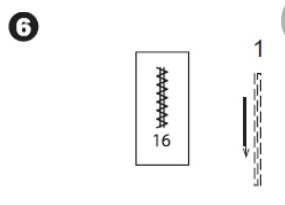
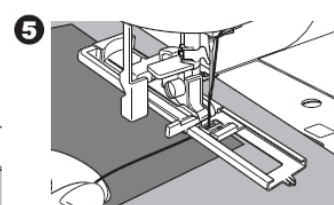
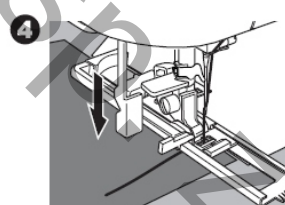
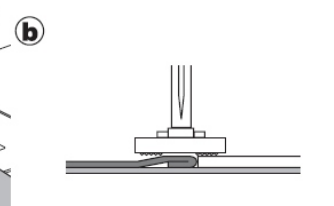
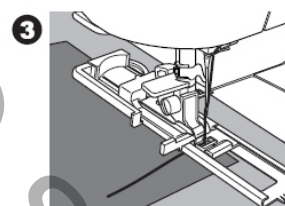
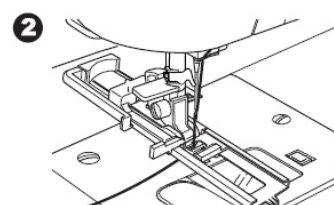
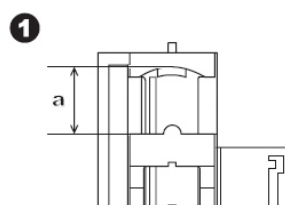
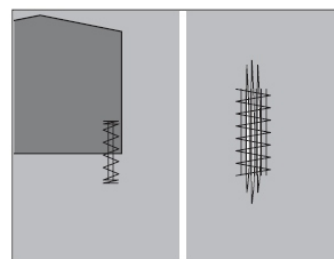
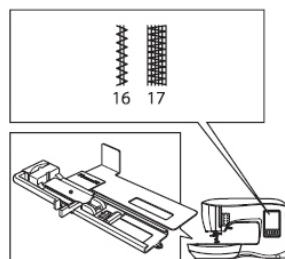
Nr 17 - Ścieg do cerowania, napraw i innych zastosowań

Stopka do dziurek

1. Ustawić suwak na korpusie stopki do obszycia dziurek stosownie do długości zakończenia szwu lub cerowania.
a = długość zakończenia lub cerowania
2. Przeciągnąć nitkę górną przez otwór w stopce do dziurek i przełożyć w lewo.
3. Umieścić materiał pod stopką dociskową tak, aby początek ściegu był z grubszej strony. Opuścić stopkę.
b. Podczas szycia wzmocnionego zakończenia ściegu na brzegu materiału, np. przy narożu kieszeni, umieścić pod materiałem kawałek papieru o grubości zbliżonej do grubości materiału.
4. Opuścić dźwignię podnośnika stopki całkowicie w dół.

UWAGA: Maszyna nie zacznie szyc, jeśli dźwignia podnośnika stopki nie będzie opuszczona lub kiedy stopka do obszycia dziurek na guziki nie będzie ustawiona odpowiednio.

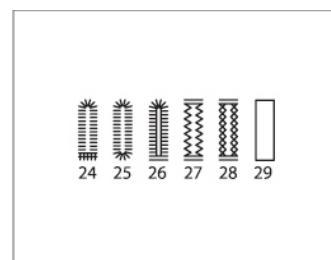
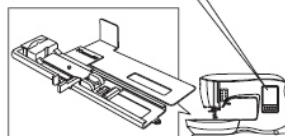
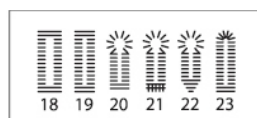
5. Przytrzymując lekko górną nitkę rozpocząć szycie.
6. Maszyna wykona zakończenie szwu lub cerowanie tak, jak pokazano na rysunku. Maszyna zatrzyma się automatycznie, kiedy szycie zostanie zakończone.
7. Podnieść dźwignię podnośnika stopki aby wyjąć materiał z pod stopki dociskowej.



OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI

Wybrać styl obszycia dziurki na guziki, który ma być użyty. Maszyna może wykonywać 12 rodzajów obszycia dziurki.

- Nr 18. Obszycie szerokiej dziurki
- Nr 19. Obszycie wąskiej dziurki
- Nr 20. Obszycie dziurki zakończone oczkiem
- Nr 21. Obszycie dziurki zakończone oczkiem i poprzecznym wzmocnieniem
- Nr 22. Obszycie dziurki zakończone oczkiem i stożkiem
- Nr 23. Obszycie wąskiej dziurki z zakończeniem półkolistym
- Nr 24. Obszycie dziurki z zakończeniem półkolistym i poprzecznym wzmocnieniem
- Nr 25. Obszycie dziurki z zakończeniem półkolistym z obu stron
- Nr 26. Obszycie dziurki ozdobne
- Nr 27. Rozciągliwe obszycie dziurki
- Nr 28. Stylowe obszycie dziurki
- Nr 29. Graniczne obszycie dziurki



UWAGA: Gęstość ściegu po obu stronach obszycia dziurki na guzik może być regulowana nastawą długości ściegu.

1. Na materiale zaznaczyć pozycję i długość dziurki na guzik.
2. Odsunąć suwak w stopce i umieścić guzik w korpusie stopki. Dosunąć suwak do guzika tak, aby guzik nie był zbyt dociśnięty i dał się swobodnie wyjąć i włożyć. Dla guzików o nieregularnym kształcie ustawić suwak stopki na wymiar średnicy guzika plus jego grubość.
 $a = \text{Długość dziurki na guzik} + \text{grubość guzika}$
3. Przeciągnąć nitkę górną przez otwór w stopce i pociągnąć nitkę w lewo.
4. Umieścić materiał pod stopką dociskową tak, aby linia zaznaczenia na materiale pokrywała się z osią stopki do obszycia dziurki na guzik (tak, jak na rysunku obok). Opuścić dźwignię podnośnika stopki, pociągając przy tym ramkę stopki w kierunku do siebie.

UWAGA: Zaleca się użycie stabilizatora pod spodem materiału, szczególnie przy szyciu materiałów cienkich i rozciągliwych.

5. Opuścić dźwignię mechanizmu obszycia dziurki na guzik całkiem do dołu.

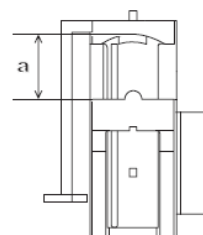
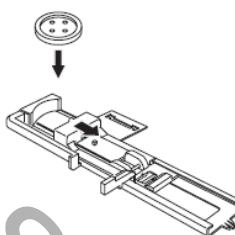
UWAGA: Maszyna nie zacznie szyc, jeśli dźwignia mechanizmu obszycia dziurki na guzik nie będzie w pozycji dolnej i jeśli ramka stopki obszycia dziurki nie będzie ustawiona maksymalnie z przodu.

6. Rozpocząć szycie, przytrzymując lekko palcami górną nitkę w trakcie szycia.

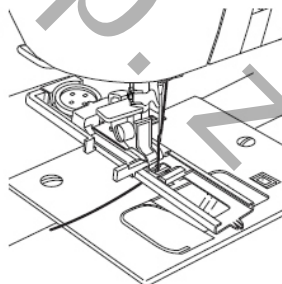
1



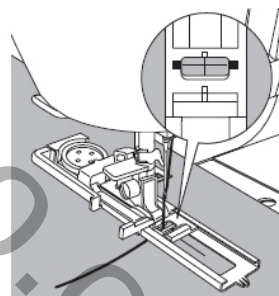
2



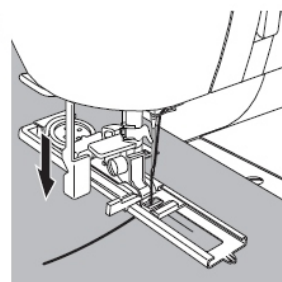
3



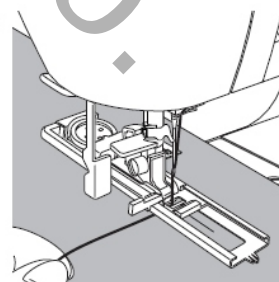
4



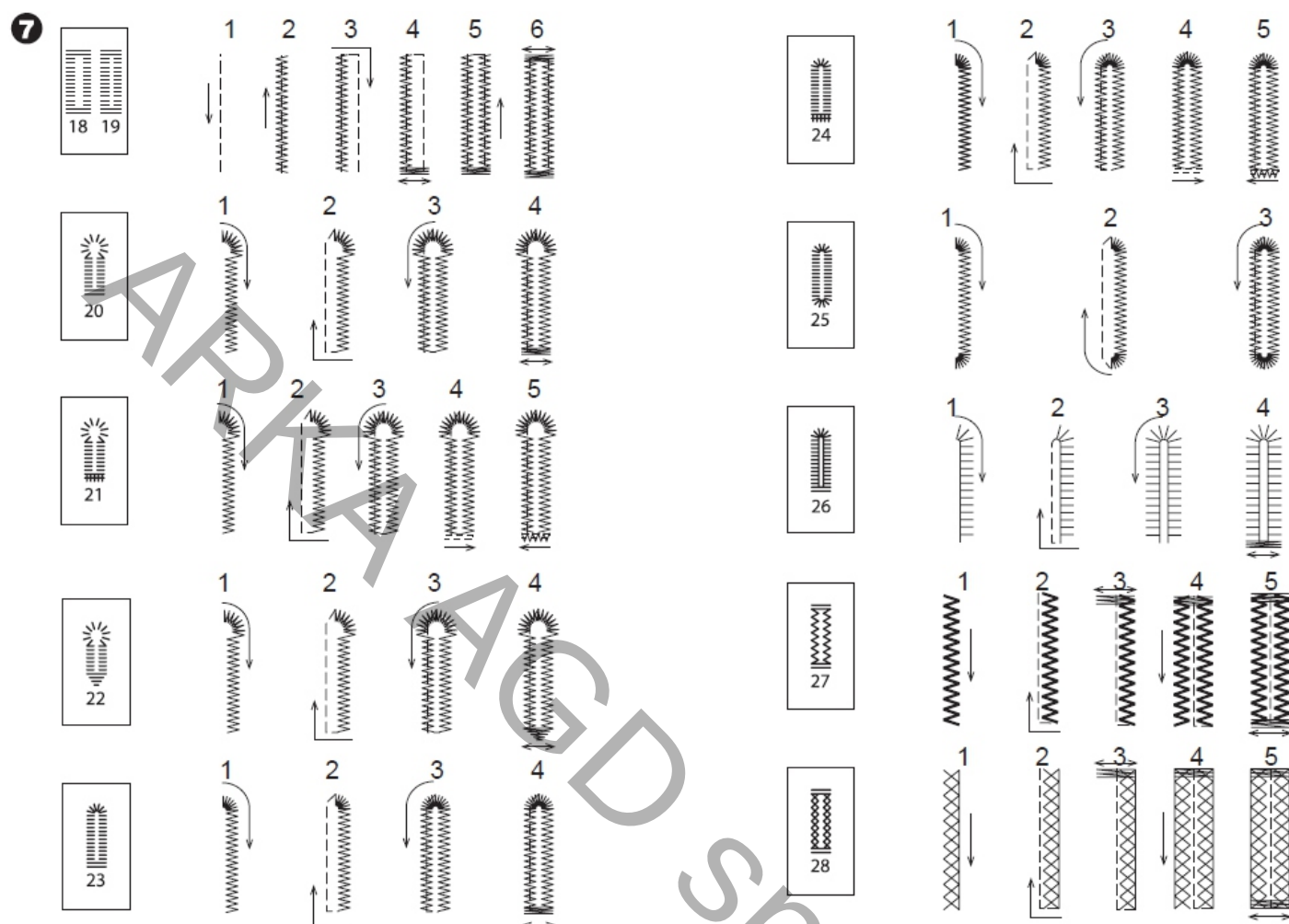
5



6

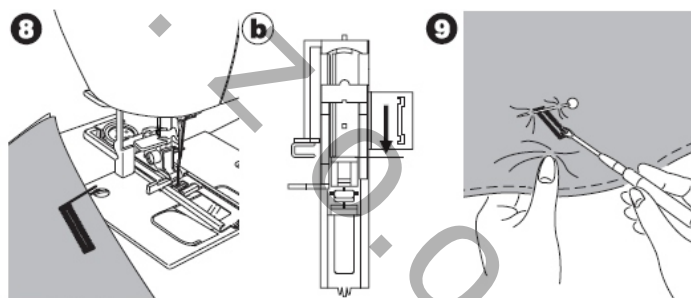


7. Maszyna obszyje dziurkę na guzik jak pokazano na rysunku poniżej i zatrzyma się automatycznie.



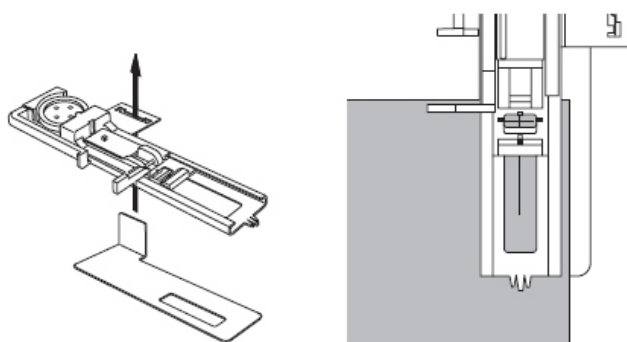
8. Podnieść stopkę i zdjąć materiał z maszyny.

9. Wykonać przecięcie dziurki przy pomocy nożyka do przycinania dziurek, uważając, aby nie przeciąć nitki szwu rygla na końcu dziurki. Dla ułatwienia wykonania przecięcia i jednoczesnego zabezpieczenia szwu rygla przed przecięciem, zaleca się wpięcie szpilki przed końcem dziurki, jak pokazano na rysunku obok.



! Ze względów bezpieczeństwa podczas przycinania dziurki na guziki nie trzymać palców dłoni przed nożykiem do przycinania dziurki

UWAGA: W celu otrzymania odpowiednich jakościowo dziurek na guziki w materiałach trudnych do szycia lub na brzegach z kilkoma warstwami materiału, należy do stopki przymocować specjalną płytkę dolną. Materiał należy umieścić między stopką a płytką dolną.

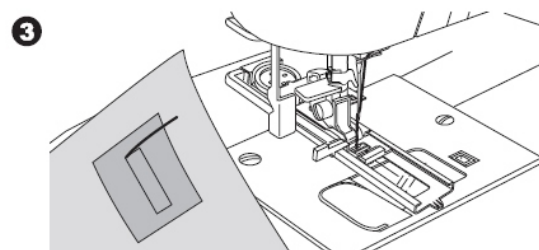
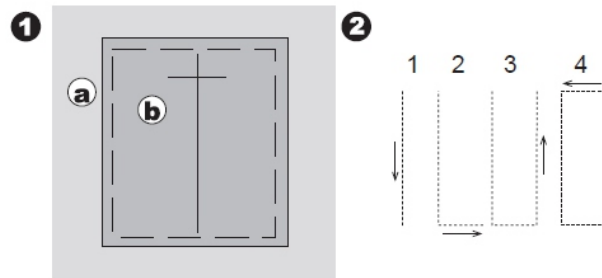
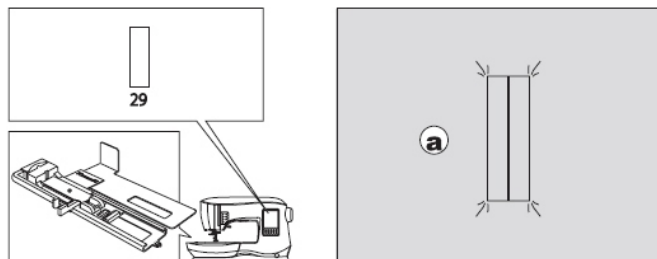


OBSZYTA GRANICZNIE DZIURKA NA GUZIK

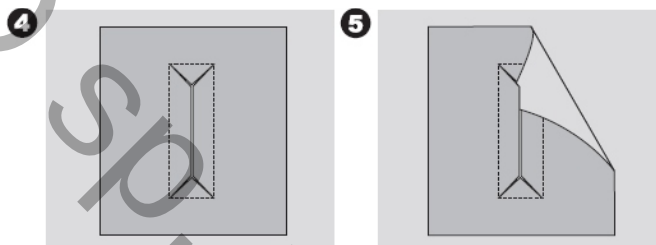
Obszyta granicznie dziurka na guzik nada profesjonalny wygląd sukienkom, garsonkom i płaszczom.

Nr 29. Obszyta granicznie dziurka na guzik
Stopka do obszywania dziurek na guziki

1. Odciąć kawałek materiału o szerokości 2.5 cm, o 1.0 cm dłuższy, niż końcowa dziurka na guzik. Przyfastrygować odcięty kawałek do materiału tak, aby jego linia środkowa pokrywała się z osią dziurki.
a. Prawa strona materiału
b. Lewa strona odciętego kawałka materiału.
2. Opuścić stopkę i uszyć dziurkę na guziki (patrz poprzednia strona). Maszyna uszyje dziurkę na guzik w przedstawionej obok kolejności i zatrzyma się automatycznie.
3. Podnieść stopkę i zdjąć materiał z maszyny.

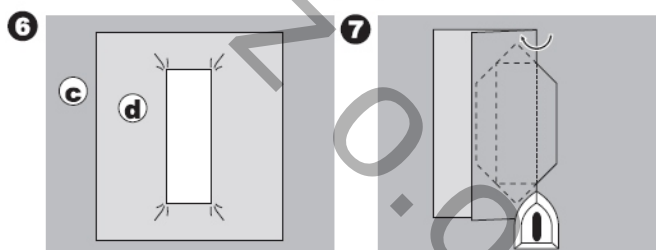


4. Ostrożnie przeciąć środek dziurki, na obydwóch końcach pozostawić po 3 mm. Pozostałą część przeciąć skośnie w narożach tak, jak pokazano na rysunku obok. Usunąć nitkę fastrygi.



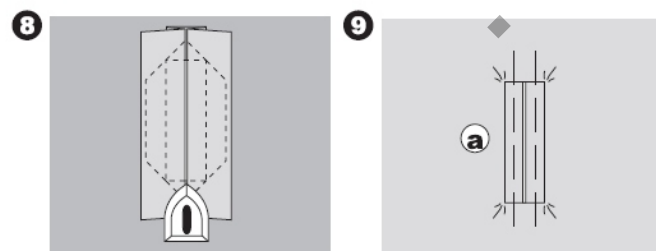
5. Przeciągnąć kawałek materiału przez dziurkę na spód.

6. Odwrócić materiał i wyciągnąć kawałek materiału tak, aby dziurka tworzyła prostokąt. Przepasować przeciętny kawałek materiału.
c. Lewa strona materiału
d. Prawa strona kawałka materiału



7. Odwrócić kawałek i przepasować boczny naddatek materiału (boczną zakładkę).

8. Złożyć obydwie strony kawałka materiału tak, aby utworzyły plisę, która spotyka się w środku dziurki na guzik i zakrywa jej otwór. Przepasować kawałek materiału.



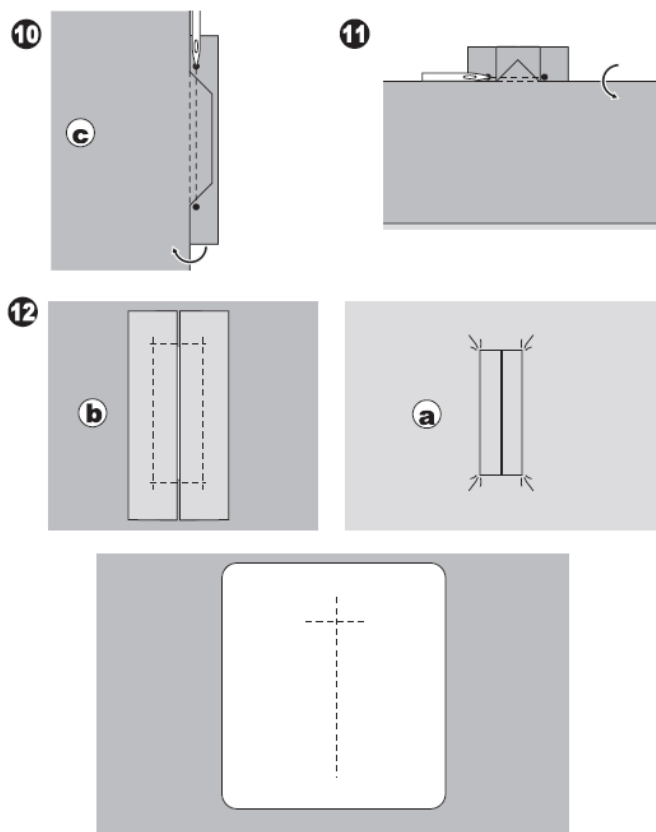
9. Odwrócić materiał na prawą stronę i sfastrygować obydwa złożenia przez środek.
a. Prawa strona materiału.

10. Zgiąć materiał i przesyć po obydwu stronach wzdłuż szwu, tylko na szerokość igły od pierwotnego szwu.
Usunąć nici fastrygi.
c. Lewa strona materiału

11. Zgiąć materiał w drugą stronę i przesyć trójkątne końcówki po pierwotnych ściegach.

12. Przepasować i odciąć kawałek materiału w odległości 5 mm od miejsca przesywania.
a. Prawa strona materiału
b. Lewa strona materiału

UWAGA: Przy pracy z cienkim materiałem zaleca się przed rozpoczęciem szycia przygotowanie kawałka stabilizatora o szerokości 3.0 cm oraz 2.0 cm dłuższego niż dziurka na guziki. Następnie przypasować stabilizator z lewej strony materiału na oznaczeniu dla dziurki na guzik.



OBSZYCIE OCZKA

Ten rodzaj obszycia stosowany jest przy obszywaniu dziurek na paskach.

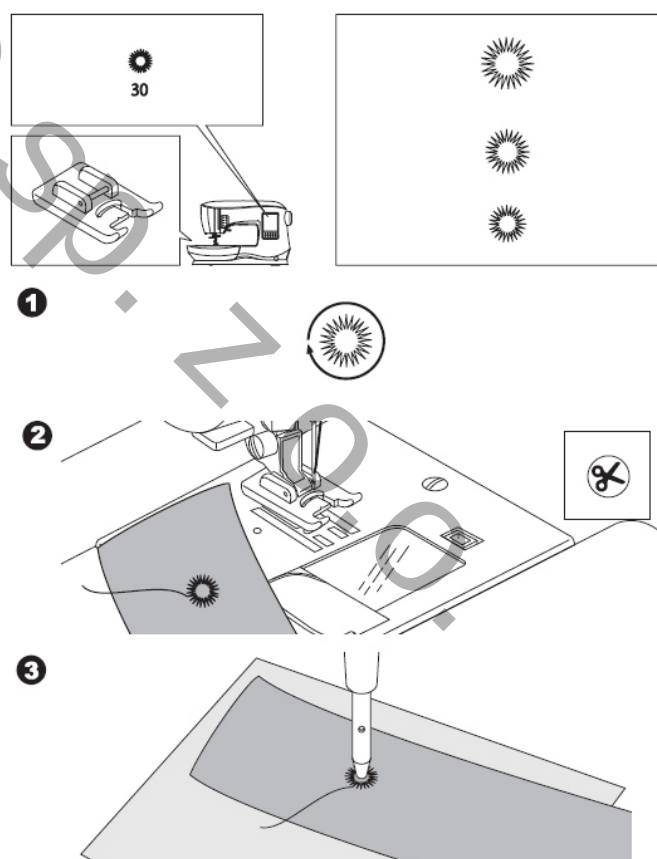
Nr 30 - Ścieg oczka
Stopka do ścięgu satynowego (B)

1. Umieścić materiał pod stopką i opuścić dźwignię podnośnika stopki.
Maszyna uszyje oczko i zatrzyma się automatycznie.

2. Nacisnąć przycisk Obcinacza Nici i podnieść stopkę.

3. W środku oczka zrobić dziurkę.

UWAGA: Dziurkacz do robienia oczek nie znajduje się w wyposażeniu maszyny. Jest to opcjonalny (dodatkowy) element wyposażenia.



CIĄGŁE WZORY ŚCIEGÓW DEKORACYJNYCH

Do szycia ciągłych wzorów ściegów dekoracyjnych zaleca się stosowanie stopki do ściegu satynowego (atłasowego). Od spodniej strony stopka ta posiada wzdłużne pogłębienie, które umożliwia płynne przesuwanie materiału z gęsto uszytym ściegiem pod stopką.

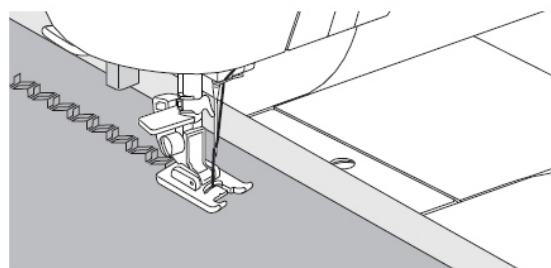
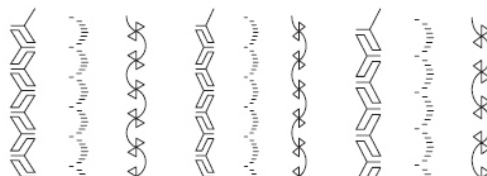
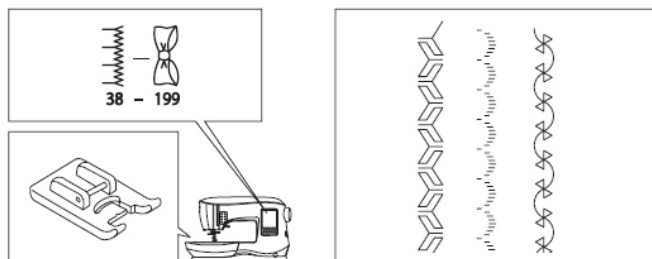
Nr 38-199

Stopka do ściegu satynowego (B)

UWAGA: Na rysunku z prawej strony pokazany jest wygląd ściegów, szutych w sposób ciągły na materiale.

Aby dostosować wygląd ściegu do oczekiwań i uzyskać pożądaną efekt należy poprobować różnych ustawień długości i szerokości ściegu. Przed właściwym szyciem zaleca się sprawdzenie ściegu na próbnym kawałku materiału.

Zaleca się również używanie stabilizatora pod spodem materiału, zwłaszcza w przypadku cienkich i lekkich materiałów. Stosowanie stabilizatora zapobiega również marszczeniu się materiału.



APLIKACJE

Nr 162, 163, 164

Stopka do aplikacji - otwarta

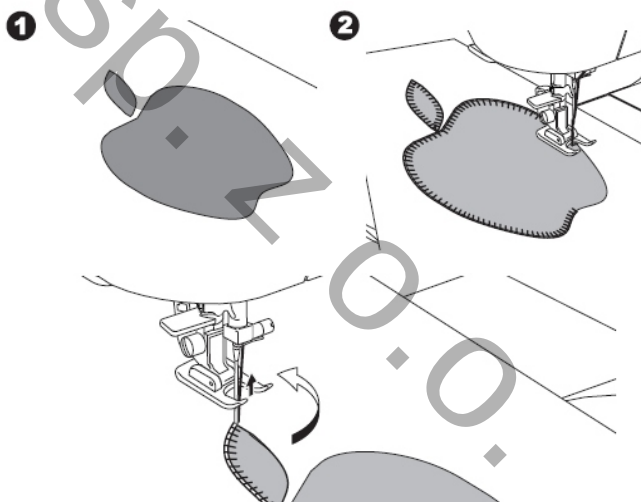
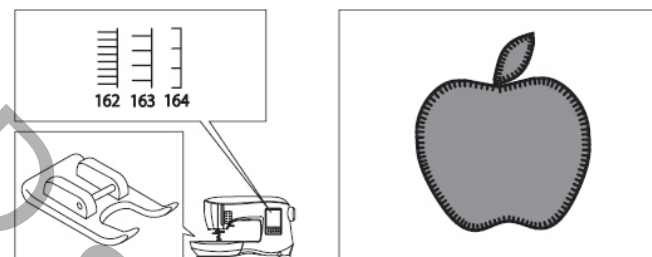


Ze względów bezpieczeństwa nie należy stosować ściegów o szerokości większej niż 5.0 mm.

Przy ściegach o większej szerokości igła mogłaby uderzać o stopkę i złamać się.

1. Przymocować aplikację do materiału za pomocą kleju, przyprasować lub przyfastrygować.
2. Przyszywać aplikację ściegiem z prawej strony brzegu aplikacji tak, aby ułucia igły były tak blisko aplikacji, jak tylko to możliwe (szyć na krawędzi aplikacji)

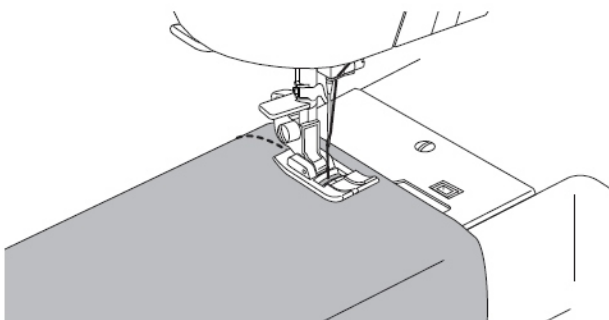
UWAGA: Aplikacje można również wykonywać przy zastosowaniu ściegu satynowego i stopki do tego ściegu. Bardzo pomocne w tym przypadku jest zastosowanie stabilizatora pod spodem materiału, zwłaszcza w przypadku cienkich i lekkich materiałów. Użycie stabilizatora zapobiega również marszczeniu się materiału.



SZYCIE NA WOLNYM RAMIENIU (NA WYSIĘGU)

Poprzez odłączenie od maszyny pojemnika na wyposażenie uzyskuje się dostęp do wolnego ramienia (tzw. wysięgu). Szycie na wysięgu jest bardzo pomocne przy obszywaniu miejsc trudno dostępnych oraz profili zamkniętych (nogawki spodni, rękawy, kołnierzyki itp.).

UWAGA: Patrz również strona 7 niniejszej instrukcji.



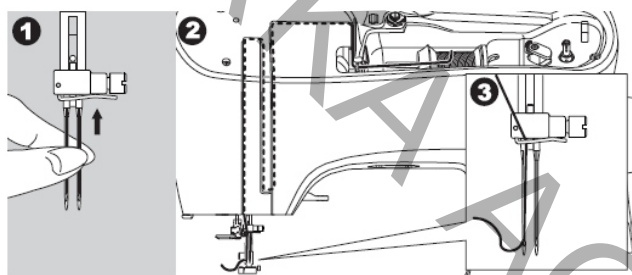
SZYCIE IGŁĄ PODWÓJNĄ

Przy szyciu ściągów dekoracyjnych igłą podwójną można uzyskać bardzo ciekawe efekty. Dodatkowo można zróżnicować kolor nitki, co stwarza dodatkowe możliwości.

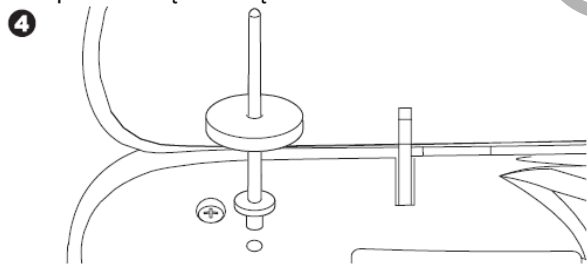
! Na rysunku z prawej strony pokazane są efekty, jakie można uzyskać, szyjąc ścięgi dekoracyjne igłą podwójną. Igła podwójna nie jest dołączona do maszyny.

Wszystkie ścięgi, za wyjątkiem tych, gdzie nie można aktywować programu szycia igłą podwójną (patrz str.15). Stopka ogólnego przeznaczenia (A) lub stopka do ścięgu satynowego (B)

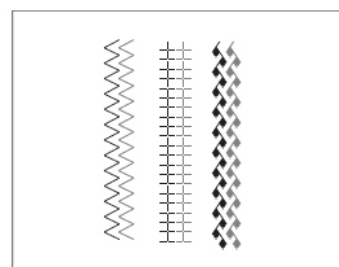
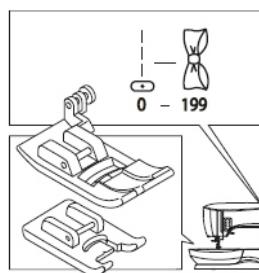
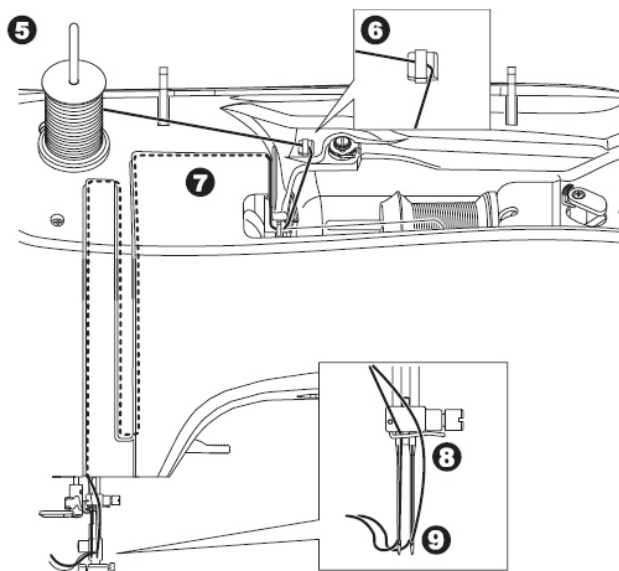
1. Wyjąć igłę pojedynczą i założyć igłę podwójną.
2. Nawlec pierwszą nitkę tak, jak zazwyczaj.
3. Nawlec oczko lewej igły w kierunku od przodu do tyłu.



4. Założyć na maszynę pomocniczy trzpień szpulki z podkładką filcową.



5. Założyć szpulkę z nićmi na pomocniczy trzpień szpulki.
6. Zaczepić drugą nitkę za otwarty prowadnik, jak na rys.
7. Nawlec drugą nitkę tak, jak pierwszą.
8. Dla lepszego efektu szycia nie przewlekać drugiej nitki przez prowadnik przy uchwycie igły.
9. Nawlec oczko prawej igły w kierunku od przodu do tyłu.



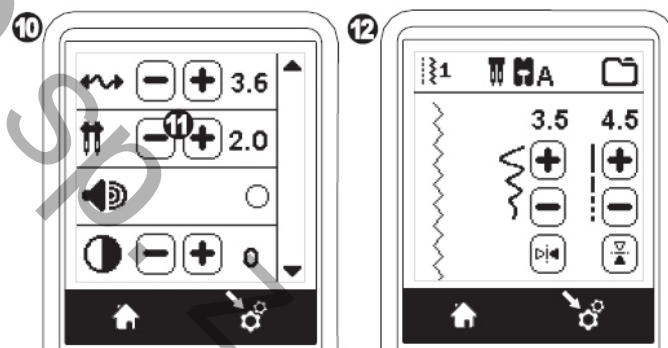
! Aby uniknąć wypadków:

- a) Należy stosować wyłącznie oryginalne igły SINGER. Inne igły mogą się łamać.
- b) Igły podwójnej nie można nawlec nawlekaczem igły. Oczka igieł (lewej i prawej) należy nawlec ręcznie.

10. Nacisnąć Przycisk Ustawień (patrz strona 14).
11. Ustawić szerokość ścięgu szycia igłą podwójną przy pomocy przycisków (+) i (-).

! Sprawdzić, czy ustawienie szerokości ścięgu jest prawidłowe i czy igła nie uderza o stopkę, co mogłoby doprowadzić do łamania igieł.

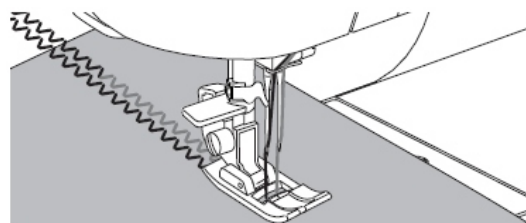
12. Nacisnąć ponownie Przycisk Ustawień i wybrać ściąg. Na ekranie pojawi się ikona igły podwójnej a szerokość ścięgu zostanie automatycznie zredukowana.
13. Zawsze należy sprawdzić ustawienie, pokręcając powoli kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, aby upewnić się, że igła nie uderza (zahacza) o stopkę.



14. Rozpocząć szycie

Zaleca się wykonanie próbnego obszycia. Maszyna pozostanie w trybie pracy z igłą podwójną tak długo dopóki nie zostanie zmienione ustawienie lub dopóki maszyna nie zostanie wyłączona. Kiedy tryb pracy z igłą podwójną zostanie dezaktywowany wówczas z ekranu zniknie ikona igły podwójnej.

UWAGA: Szycie igłą podwójną może być również wykorzystane przy programowaniu kolejności szycia (przy szyciu kombinacji ściągów) poprzez włączenie trybu pracy z igłą podwójną.



PROGRAMOWANIE KOLEJNOŚCI SZYCIA

Można zaprogramować i zapisać w pamięci maszyny sekwencję wzorów ściegów i liter.

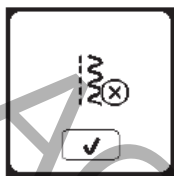
Maszyna posiada 2 pamięci dla zapisania kolejności ściegów. Każda zaprogramowana sekwencja może posiadać do 40 wzorów ściegów i liter. Aby przejść w tryb zapisywania kolejności ściegów należy nacisnąć przycisk Sekwencji Szycia (patrz strona 12).

Wyświetli się ekran LCD Sekwencji Szycia.

Wybieranie wzorów ściegów

1. Wybrać żądany ścieg w taki sam sposób, jak przy normalnym szyciu (patrz strona 13). Wybrany ścieg wyświetli się z lewej strony ekranu LCD.
2. Po wybraniu wzoru, wybrać następny wzór w taki sam sposób, jak pierwszy. Wybrany wzór zostanie dołączony do łańcucha i wyświetlony za poprzednim wzorem z lewej strony ekranu LCD.

UWAGA: Niektóre ściegi nie mogą być włączane do sekwencji. Jeśli wybrany ścieg nie może być dołączony, to wówczas wyświetli się komunikat informujący o tym. Nacisnąć przycisk "✓" i kontynuować programowanie kolejności szycia.



Wybieranie wzorów liter

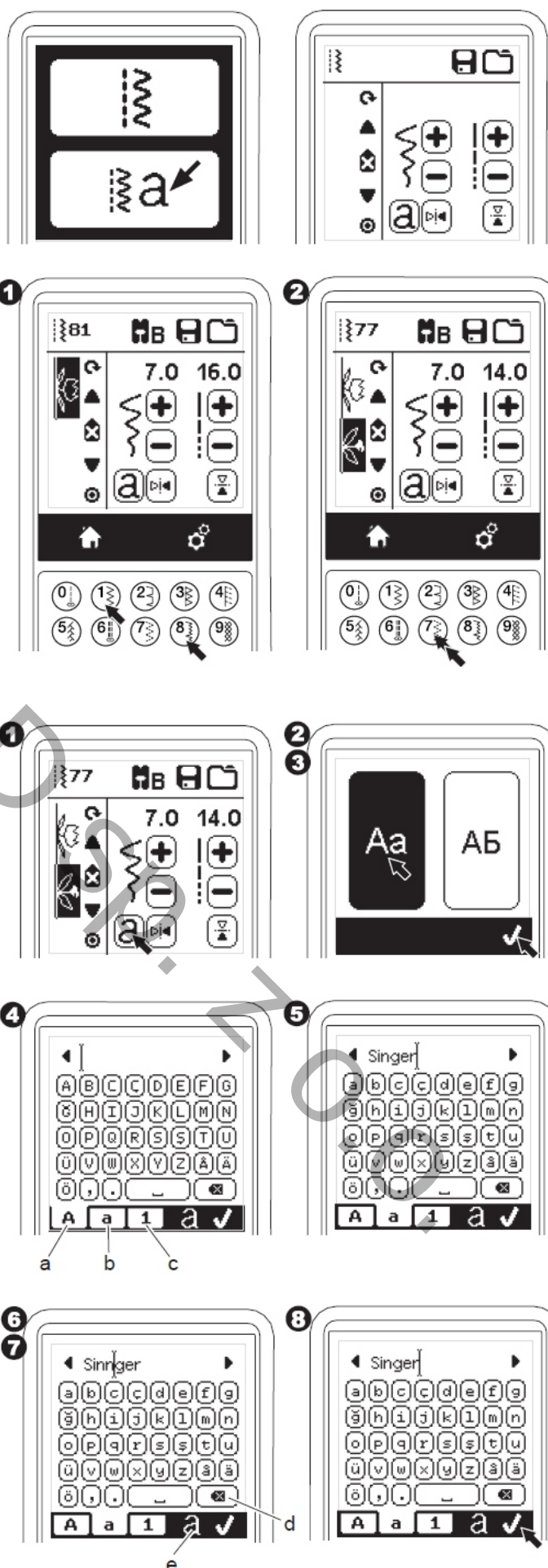
1. Aby przejść do programowania kolejności szycia liter, nacisnąć przycisk wzorów liter (a) pokazany strzałką na rysunku obok. Wyświetli się ekran stylów liter.
2. Nacisnąć lewy przycisk dla liter alfabetu łacińskiego lub prawy przycisk dla cyrylicy. Wybrany alfabet zostanie podświetlony.
3. Nacisnąć przycisk "✓".

Ukażą się duże litery wybranego stylu.

5. Naciskać bezpośrednio wybrane litery. Na dole ekranu LCD znajduje się zakładka z symbolami pozwalającymi na zmianę wielkości liter itp.
 - a. Duże litery
 - b. Małe litery
 - c. Cyfry i specjalne znaki
5. Wybierane litery będą się kolejno wyświetlać w jednej linii na górze ekranu LCD.

6. Strzałki na górze ekranu przesuwają kursor w linii liter.
7. Aby wstawić literę należy przesunąć kursor do miejsca wstawienia i wybrać literę. Aby skasować literę należy ustawić kursor z prawej strony usuwanej litery i nacisnąć przycisk "Delete" (d). Aby zmienić styl liter nacisnąć przycisk "Style" (e).
8. Gdy tworzenie napisu jest zakończone, nacisnąć przycisk "✓".

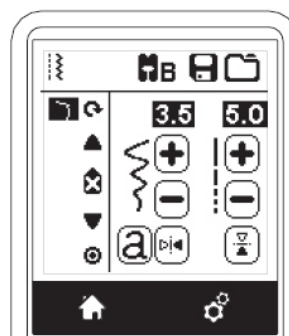
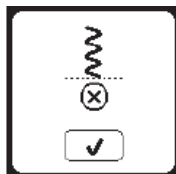
Ponownie wyświetli się ekran Sekwencji Szycia.



Gdy powróci ekran Sekwencji Szycia, z lewej strony ekranu LCD wyświetli się ostatnio wybierana litera.

UWAGA:

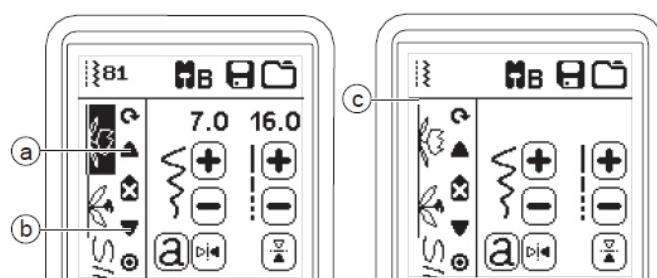
1. Jeśli zostanie wybrana litera, która ma inną linię podstawy niż pozostałe litery np. "j" lub "g", to wówczas jej proporcjonalne ustawienie i wyrównanie dokona się automatycznie.
2. Wybrana sekwencja może zawierać maksymalnie 40 wzorów ściegów i liter. Gdy przekroczony zostanie limit, wówczas wyświetli się komunikat. Nacisnąć przycisk "✓".



Sterowanie kursorem

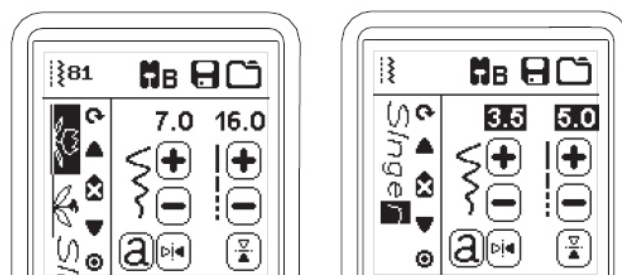
Pozycja kursora podświetla wzór ściegu lub literę. Przesuwanie kursora w górę lub w dół następuje po naciśnięciu przycisków kursora (a, b). Cursor jest używany do sprawdzania wybranych wzorów, wstawiania lub usuwania wzorów tak, jak opisano poniżej.

Uwaga: Kiedy kursor zostanie przesunięty powyżej sekwencji wzorów ściegów i liter (wyżej niż pierwszy wzór) to wówczas zniknie z ekranu (c).



Sprawdzanie sekwencji

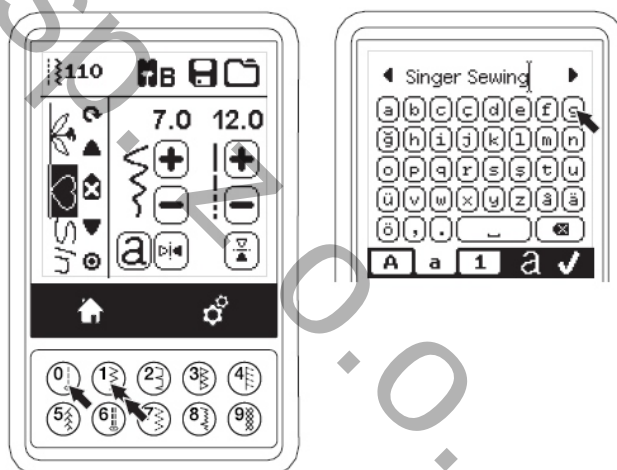
W miarę wydłużania się sekwencji wzorów ściegów i liter, kolejne wzory będą znikać z ekranu. Można sprawdzić uprzednio dodane wzory i ich kolejność przesuwając kursor w górę i w dół przy pomocy przycisków kursora.



Wstawianie wzorów ściegów lub liter

Maszyna może wstawiać wzory ściegów lub liter po podświetleniu wybranego wzoru ściegu lub litery. Przesunąć kursor do podświetlonego wzoru przed wybraną pozycją.

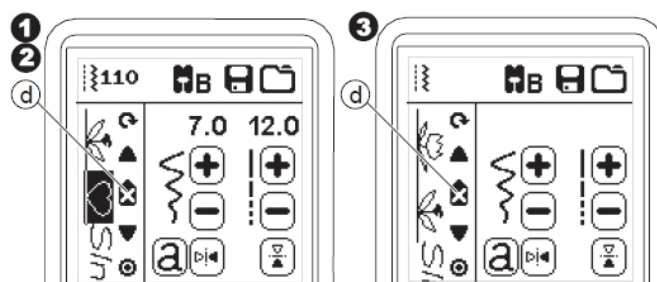
Aby wstawić wzór ściegu należy wybrać numer wzoru. Aby wstawić literę należy nacisnąć przycisk Liter i wybrać lub edytować literę tak, jak opisano na poprzedniej stronie.



Usuwanie wzorów ściegów lub liter

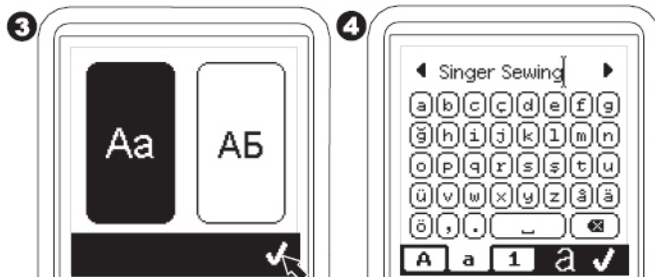
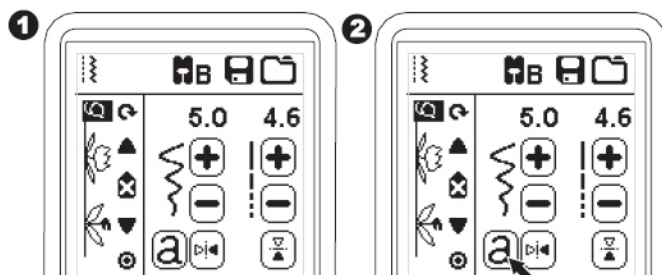
1. Przesunąć kursor do wzoru ściegu lub litery, którą chcemy usunąć.
2. Nacisnąć szybko przycisk "Delete" (w czasie poniżej 0.5 sekundy). Maszyna usunie wzór ściegu lub literę a kursor przesunie się na następny wzór ściegu lub literę. Jeśli to będzie ostatni wzór ściegu lub litery w sekwencji, to wówczas kursor wróci do poprzedniego wzoru ściegu lub litery.
3. Jeśli chcemy usunąć wszystkie wzory ściegów i liter należy nacisnąć i przytrzymać przycisk "Delete" przez czas około 0.5 sekundy lub przesunąć kursor na początek łańcucha i nacisnąć przycisk "Delete".

Przy usuwaniu wszystkich wzorów wyświetli się komunikat z zapytaniem, czy usunąć wszystkie wzory. Po naciśnięciu przycisku "✓" maszyna usunie wszystkie wzory. Aby anulować to polecenie należy nacisnąć przycisk "X".



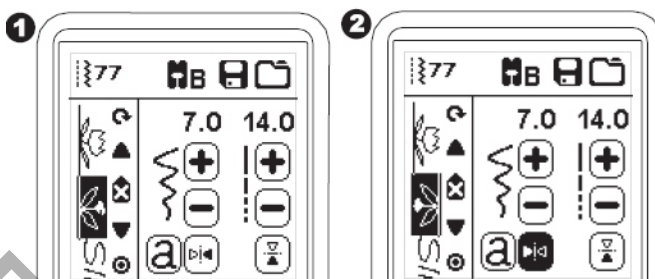
Jak edytować literę z sekwencji

1. Przesunąć kursor na literę, którą chcemy edytować.
2. Nacisnąć przycisk Liter (a).
3. Wybrać styl liter i nacisnąć przycisk "✓".
Wyświetli się ekran Sekwencji Liter.
4. Edytować literę tak, jak opisano na poprzedniej stronie.



Korekta wzorów ściegów i liter z sekwencji

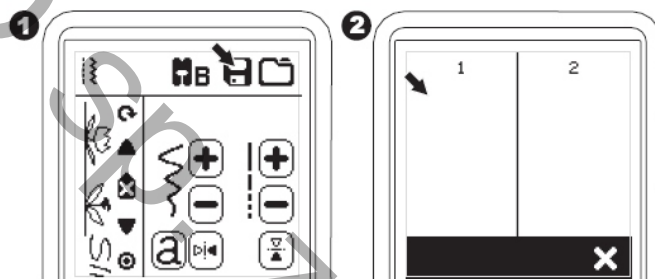
- Można zmieniać ustawienia (długość ściegu, szerokość ściegu, efekt lustra i odwrócenia) dla każdego wzoru ściegu.
1. Przesunąć kursor na wzór ściegu który chcemy edytować.
 2. Zmienić ustawienia jak przy normalnym ustawianiu parametrów ściegu (patrz strona 13).



Kolejność szycia wzorów ściegów i liter

- Można zapisać kolejność szycia (sekwencję) w pamięci maszyny.
- W maszynie znajdują się dwa oddzielne foldery pamięci dla zapisywania kolejności szycia.
- Zapisane sekwencje pozostają w pamięci maszyny

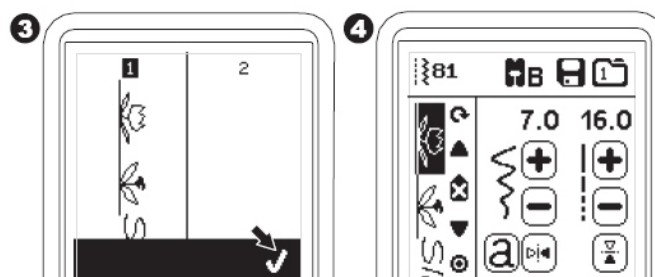
1. Nacisnąć przycisk "Memory" po zakończeniu tworzenia sekwencji wzorów ściegów i liter.
2. Wybrać jeden z dwóch folderów pamięci naciskając bezpośrednio przycisk wybranego folderu.
Aby anulować wybór nacisnąć przycisk "X".



UWAGA: Jeśli wybrany folder zawiera już zapisaną kolejność szycia wówczas wyświetli się komunikat z zapytaniem, czy zastąpić poprzedni zapis nowym, czy nie. Aby zastąpić poprzedni zapis nowym nacisnąć przycisk "✓". Aby anulować polecenie nacisnąć przycisk "X".



3. Gdy podświetli się numer wybranego folderu pamięci nacisnąć przycisk "✓".
4. Pojawi się ekran Sekwencji z zaznaczoną ikoną folderu i jego numerem.

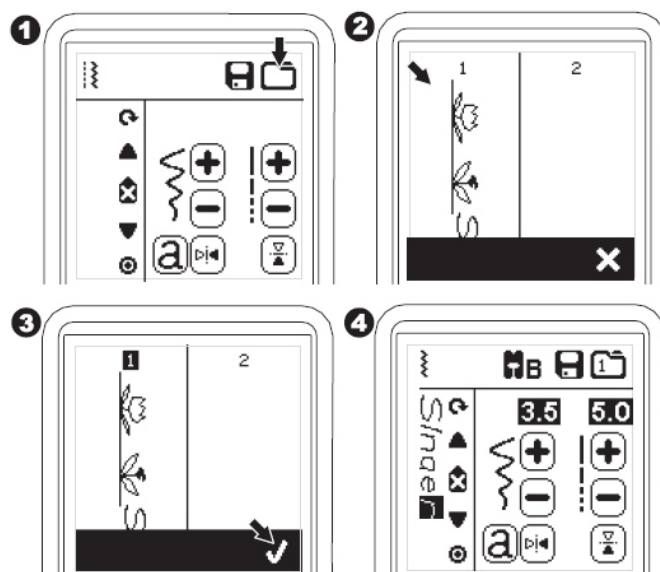


Przywrócenie zapisanej sekwencji

1. Nacisnąć przycisk "Load" na Ekranie Sekwencji.
2. Ukazą się ponumerowane foldery pamięci (1, 2).
Nacisnąć numer wybranego folderu.

3. Gdy wybrany numer wyświetli się, potwierdzić wybór naciskając przycisk "✓".
4. Przywrócona sekwencja wyświetli się z lewej strony ekranu LCD. W tym momencie można przystąpić do szycia przywróconej sekwencji wzorów.

UWAGA: Jeśli inna sekwencja została utworzona lub odtworzona z pamięci, wówczas odtworzona sekwencja zostanie dodana do pozycji kursora.

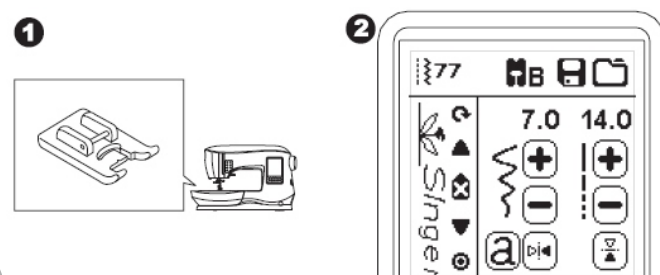


Szycie sekwencji wzorów ściegów i liter

Po wybraniu wzorów ściegów i liter do szycia w żądanej kolejności, można szyc wybraną sekwencję wielokrotnie.

1. Założyć na maszynę stopkę do szycia ściegu satynowego (atłasowego).
2. Opuścić stopkę i rozpocząć szycie. Maszyna rozpocznie szycie od pierwszego wybranego ściegu i będzie szyc zaprojektowaną sekwencję wielokrotnie.

UWAGA: Po naciśnięciu przycisku Obcinacza Nitki podczas szycia, maszyna doszyje wzory ściegów i liter do końca sekwencji, zatrzyma się i obetnie nitkę.

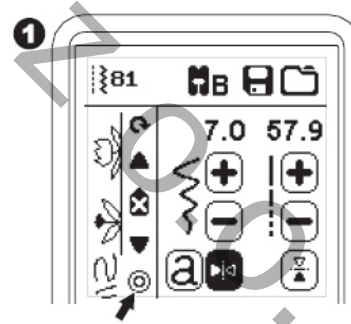


Tryb szycia pojedynczej sekwencji

Po naciśnięciu przycisku Pojedynczej Sekwencji, podświetli się ikona w kształcie koncentrycznych okręgów i uruchomi się tryb szycia pojedynczej sekwencji. Ten tryb posiada dwie funkcje.

1. Regulacje parametrów dla całej sekwencji, jak dla pojedynczego wzoru. Parametry długości / szerokości są wspólne dla całej sekwencji.
Można zmienić długość/szerokość ściegu lub zastosować efekt odbicia/odwrócenia dla całej sekwencji tak, jak dla pojedynczego wzoru.
2. Szycie jednokrotne. Sekwencja wzorów ściegów i liter zostanie uszyta tylko jeden raz, po czym maszyna zatrzyma się po ostatnim wzorze sekwencji.

UWAGA: W tym trybie przycisk „Delete” nie jest aktywny. Nacisnąć ponownie przycisk Pojedynczej Sekwencji aby aktywować przycisk „Delete”.



Szycie sekwencji od początku

Po naciśnięciu przycisku „Restart” maszyna rozpocznie szycie od początku sekwencji.



OBSŁUGA TECHNICZNA - CZYSZCZENIE MASZyny

! Ze względów bezpieczeństwa przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny do szycia należy odłączyć maszynę od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

Gromadzenie się strzępków materiałów i nici w obszarze pracy chwytacza obrotowego maszyny do szycia może znacząco zakłócać i utrudniać jej pracę. Dlatego zaleca się okresowe regularne przeglądy mechanizmu wyszywnego maszyny oraz czyszczenie mechanizmu w zależności od potrzeb.

UWAGA:

- Obszar szycia w maszynie jest oświetlany lampką LED. W normalnych warunkach, ze względu na swoją długą żywotność, lampka ta nie wymaga wymiany. Jeśli jednak zdarzyłoby się, że lampka LED nie działa, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub serwisem dystrybutora.
- Maszyna nie wymaga smarowania ani oliwienia.

Bębenek

Zdjąć z maszyny pokrywkę szpuleczki i wyjąć szpuleczkę. Oczyszczyć pędzelkiem (szczoteczką) bębenek z resztek nici, materiału i kurzu.

Bieżnia chwytacza i ząbki transportera

1. Wyjąć igłę z igielnicy, zdjąć stopkę i uchwyt stopki. Zdjąć z maszyny pokrywkę szpuleczki i wyjąć szpuleczkę. Odkręcić wkręty mocujące płytkę ściegową.
2. Zdjąć z maszyny płytkę ściegową unosząc do góry jej prawą stronę.

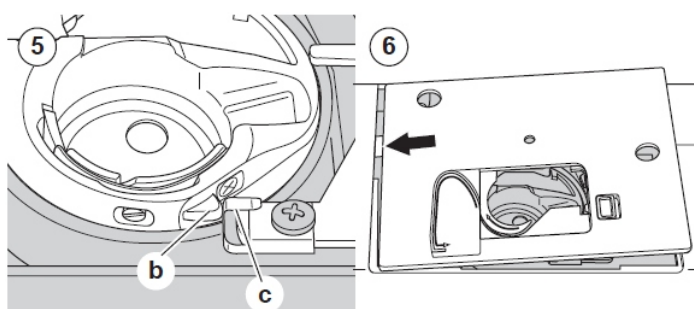
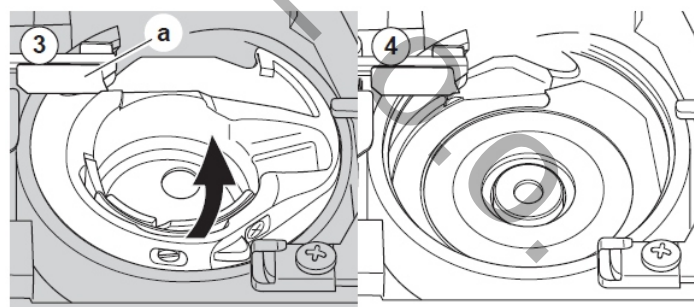
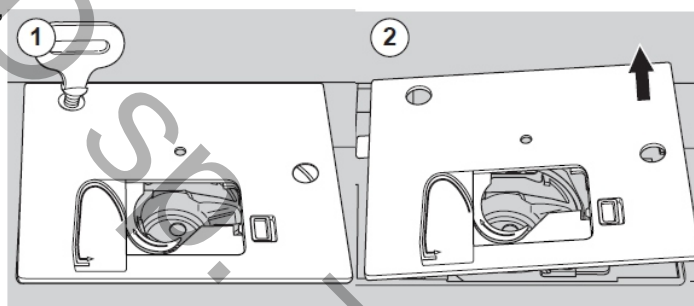
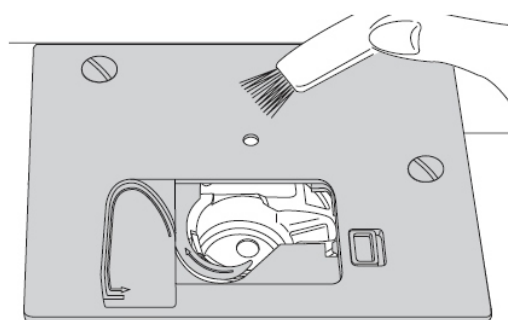
3. Unieść bębenek do góry i wyjąć go z maszyny.

! Aby uniknąć wypadków i skaleczeń nie należy dotykać zespołu obcinacza nitki (a).

4. Oczyszczyć bieżnię chwytacza, ząbki transportera i bębenek przy pomocy pędzelka (szczoteczki). Można również oczyścić te elementy przy pomocy miękkiej i suchej szmatki.

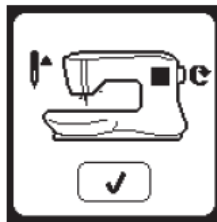
5. Włożyć bębenek do gniazda chwytacza obrotowego w ten sposób, aby występ (b) ustawiony był dokładnie naprzeciwko zderzaka (c), jak pokazano na rysunku obok.

6. Założyć na maszynę płytkę ściegową umieszczając zaczep na lewej krawędzi płytki w korpusie maszyny. Przykręcić płytkę ściegową wkrętami.



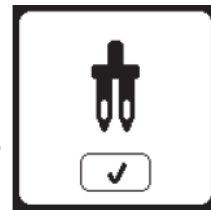
Podnieść igłę

Ten komunikat zostanie wyświetlony, jeśli igła znajduje się w dolnej pozycji, a musi być ustawiona w górnej, aby zacząć szycie. Ustawić igłę w górnej pozycji i nacisnąć przycisk "✓", aby zamknąć komunikat.



Szycie podwójną igłą

Ten komunikat zostanie wyświetlony, gdy program szycia podwójną igłą zostanie aktywowany. Sprawdzić igłę i nacisnąć przycisk "✓", aby kontynuować.



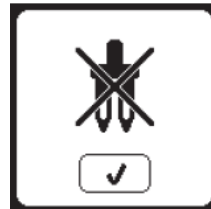
Podnieść stopkę

Ten komunikat zostanie wyświetlony, jeśli wybrana funkcja wymaga, aby stopka dociskowa była w górnej pozycji. Nacisnąć przycisk "✓" i ustawić stopkę dociskową w górnej pozycji.



Ten ścieg nie może być szuty podwójną igłą

Komunikat informuje, że wybrany ścieg nie może być szuty podwójną igłą. Nacisnąć przycisk "✓" i wybrać inny ścieg lub anulować program szycia podwójną igłą.



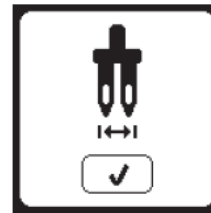
Opuścić stopkę

Ten komunikat zostanie wyświetlony, jeśli rozpoczęcie szycia wymaga, aby stopka dociskowa była w dolnej pozycji. Nacisnąć przycisk "✓", ustawić stopkę dociskową w dolnej pozycji i rozpocząć szycie.



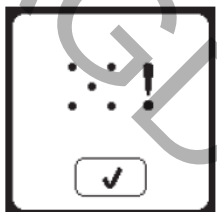
Limit szerokości ściegu dla podwójnej igły

Ten komunikat informuje, że osiągnięty został maksymalny limit szerokości ściegu dla igły podwójnej. Nacisnąć przycisk "✓" i kontynuować szycie.



Niewłaściwe kalibrowanie ekranu

Jeśli kalibrowanie ekranu nie zostało zakończone poprawnie, wówczas wyświetli się ten komunikat. Nacisnąć przycisk "✓" i powtórzyć kalibrowanie ekranu.



Opuścić ząbki transportera

Przy przeszywaniu guzików wyświetli się komunikat o konieczności opuszczenia ząbków transportera. Opuścić ząbki transportera przy pomocy dźwigni, nacisnąć przycisk "✓" i kontynuować przyszywanie guzików.



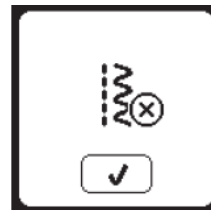
Zakleszczenie się nici

Jeśli górna lub dolna nitka zakleszczy się pod płytką ściegową maszyna zatrzyma się i wyświetli ten komunikat. Zdjąć z maszyny płytkę ściegową (patrz strona 43). Usunąć zakleszczone nici i założyć płytkę ściegową. Nacisnąć przycisk "✓".



Te ściegi nie mogą być łączone

Niektóre ściegi nie mogą być łączone i programowane do szycia w określonej kolejności. Przy wybraniu takich ściegów wyświetli się ten komunikat. Nacisnąć przycisk "✓" i wybrać inną kombinację ściegów.



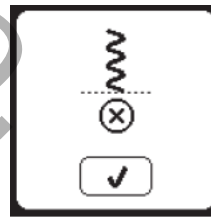
Silnik maszyny przeciążony

Przy szyciu grubych materiałów lub przy zablokowaniu się maszyny, silnik maszyny może ulec przeciążeniu. W takim wypadku maszyna zatrzyma się automatycznie. Komunikat zniknie gdy silnik ostygnie i będzie już bezpieczny.



Program za długi do realizacji

W programie kolejnego wyszywania wzorów ściegów i liter można połączyć maksymalnie 40 ściegów i liter. Komunikat wyświetli się, jeśli ten limit zostanie przekroczony. Nacisnąć przycisk "✓".



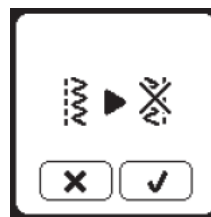
Kasowanie programów

Gdy wszystkie programy są kasowane wyświetli się ten komunikat. Nacisnąć przycisk "✓". Maszyna wykasuje wszystkie wybrane ściegi i litery. Aby anulować, wcisnąć przycisk "X".



Zapytanie o przepisanie

Jeśli w wybranym folderze zapiszemy kolejność obszycia, wyświetli się komunikat z zapytaniem, czy przepisać poprzednią kolejność, czy też nie. Aby przepisać (anulować) poprzednią kolejność nacisnąć przycisk "✓". Aby anulować (wyjść) nacisnąć przycisk "X". Komunikat zniknie.



Problem	Przyczyna	Sposób naprawy (korekta)	Strona
Maszyna zrywa górną nitkę	Maszyna nieprawidłowo nawleczona	Nawlec ponownie maszynę	18
	Nić owinięta wokół szpuleczki	Ponownie nawlec dolną nitkę	17
	Igła założona nieprawidłowo	Założyć igłę ponownie	8
	Napężenie nici zbyt duże	Wyregulować napężenie nici	14
	Nieodpowiednia grubość i jakość nici	Wybrać nici o właściwej grubości i jakości	8
Maszyna zrywa dolną nitkę	Niść bębena niewłaściwie nawleczona	Ponownie nawlec dolną nitkę	17
	Na szpuleczkę nawinięta za duża ilość nici	Nawinąć od nowa szpuleczkę	16
	Zanieczyszczony bębenek	Oczyszczyć bębenek i obszar pracy chwytacza	43
Maszyna przepuszcza ścięgi	Źle założona igła	Zamocować prawidłowo igłę w uchwycie igły	8
	Krzywa lub stępiona igła	Wymienić igłę na nową	8
	Niewłaściwy rodzaj i rozmiar igły	Dobrać właściwą igłę (do dzianin i materiałów rozciągliwych używać igły specjalnej)	8
Maszyna marszczy materiał	Górna nitka niewłaściwie nawleczona	Ponownie nawlec maszynę (górną nitkę)	18
	Nitka bębena niewłaściwie nawleczona	Ponownie nawlec dolną nitkę	17
	Stępiona igła	Wymienić igłę na nową	8
	Napężenie nici górnej zbyt duże	Wyregulować napężenie nici górnej	14
Maszyna pętli lub szyje luźne ścięgi	Nitka bębena niewłaściwie nawleczona	Ponownie nawlec dolną nitkę	17
	Maszyna niewłaściwie nawleczona	Nawlec od nowa maszynę	18
	Napężenie nici źle wyregulowane	Wyregulować napężenie nici	14
Maszyna deformuje wzory ściągów	Źle dobrana stopka do wzoru ścięgu	Dobrać właściwą stopkę dociskową	7
	Napężenie nici źle zbalansowane	Wyregulować napężenie nici	14
Nawlekacz igły nie nawleka oczka igły	Igła nie jest w najwyższej pozycji	Ustawić igłę w najwyższej pozycji	19
	Igła źle zamocowana w uchwycie igły	Zamocować prawidłowo igłę w uchwycie igły	8
	Skrzywiona igła	Wymienić igłę na nową	8
Maszyna źle przesuwaa materiał	Opuszczone ząbki transportera	Podnieść ząbki transportera	11
	Długość ścięgu nieodpowiednia do szytego materiału	Dobrać odpowiednią długość ścięgu do szytego materiału	13
	Zanieczyszczony obszar pracy transportera	Oczyszczyć obszar pracy transportera	43
Maszyna łamie igły	Materiał jest ciągnięty w czasie szycia	Nie ciągnąć materiału w czasie szycia	20
	Igła uderza o stopkę dociskową	Wybrać właściwą stopkę i wzór ścięgu	23
	Igła zamocowana nieprawidłowo	Zamocować ponownie igłę w uchwycie igły	8
	Źle dobrana igła i nitka do materiału	Dobrać właściwą igłę i nitkę	8
Maszyna ciężko pracuje	Bруд (strzępki nici i materiału) zgromadził się na bieżni chwytacza i na ząbkach transportera	Zdjąć z maszyny płytkę ścięgową i oczyścić obszar pracy chwytacza i ząbków transportera	43
Maszyna nie pracuje	Wtyczka nie jest wetknięta do gniazdka	Wetknąć wtyczkę przewodu do gniazdka	9
	Włącznik nie jest włączony	Włączyć maszynę przyciskiem włącznika	9
	Pedał nożnego regulatora prędkości szycia nie jest naciśnięty	Nacisnąć pedał nożnego regulatora prędkości szycia	11

Napięcie znamionowe:	100-240V ~50/60Hz
Nominalny pobór mocy:	55W
Oświetlenie:	LED
Prędkość szycia:	maksymalnie 800 obr./min.
Wymiary maszyny	
- Długość:	241 mm
- Szerokość:	512 mm
- Wysokość:	310 mm
- Waga netto:	8,40 kg
Nożny regulator prędkości szycia	
Model:	C-9001
Napięcie znamionowe:	DC 15V, max. 3mA

UWAGA:

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych w specyfikacji technicznej oraz do zmian w instrukcji obsługi, bez wcześniejszego powiadamiania odbiorców.

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem lub działem serwisu dystrybutora:

SERWIS CENTRALNY
ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM
Tel.: (48) 360 91 40 wewn. 24 / (48) 360 94 32 wewn. 24

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI
PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie
przez autoryzowane punkty serwisowe.

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.
© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.
Wszystkie prawa zastrzeżone.



INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi administracyjna kara pieniężna i/lub odpowiedzialność karna (Ustawa z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym Dziennik ustaw 2015 pozycja 1688).

To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku.

Po okresie użytkowania trzeba je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nie posortowanymi odpadami.

Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (tylko w Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

ARKA AGD Sp. z o.o.

ARKA AGD Sp. z o.o.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Niniejsze warunki gwarancji obejmują urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu przy ulicy Strycharska 4, zwaną dalej „Gwarantem”, od dnia 01.01.2023 i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego.
Użytkowanie sprzętu niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi powoduje utratę gwarancji.
2. Gwarant zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu oraz jego trwałości i zachowaniu jego funkcji i właściwości w toku zwykłego użytkowania w czasie trwania gwarancji.
Gwarant udziela 24-miesięcznej gwarancji liczonej od daty zakupu urządzenia.
3. Ujawnione w tym okresie wady usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 30 dni, licząc od daty udostępnienia urządzenia Gwarantowi. Gwarant odbiera urządzenie na swój koszt.
4. Gwarant zobowiązuje się do naprawy towaru lub jego wymiany w rozsądnym czasie od chwili, w której został poinformowany przez konsumenta o braku zgodności towaru objętego gwarancją.
Realizacja gwarancji powinna nastąpić bez nadmiernych niedogodności dla konsumenta, uwzględniając specyfikę towaru oraz cel, w jakim konsument go nabył.
5. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
6. Reklamowane urządzenie powinno być kompletne i przygotowane do wysyłki w opakowaniu, które gwarantuje odpowiednio wysoką ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu przez firmę kurierską.
Sprzęt dostarczany do naprawy powinien być czysty. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego. Gwarant pokrywa wszelkie koszty naprawy lub wymiany towaru, w tym wszelkie koszty opłat pocztowych, przewozu, robocizny i użytych materiałów. Gwarant może zlecić naprawę towaru podmiotom trzecim wyłącznie na swój koszt. Konsument nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych kosztów. Jeżeli towar został zamontowany przed ujawnieniem się braku zgodności towaru z umową, Gwarant demontuje oraz montuje ponownie sprzęt po dokonaniu naprawy lub wymiany, albo zleca wykonanie tych czynności na swój koszt. Instrukcja reklamacji gwarancyjnej znajduje się na stronie Gwaranta: www.arkaagd.pl/serwis
7. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych / termicznych / chemicznych oraz wywołanych skokami napięcia uszkodzeń sprzętu i spowodowanych nimi wad oraz uszkodzeń.
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania oraz montażu sprzętu, wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby z odpowiednimi uprawnieniami oraz niewłaściwego przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI - c.d.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu, wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji, siły wyższej i zdarzeń losowych.
9. Gwarancja nie obejmuje odbarwień, odprysków, oraz defektów estetycznych urządzenia powstałych w toku normalnej eksploatacji.
10. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z przeglądem, konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi.
11. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu, jak: paski, noże, uszczelki, igły, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
12. Czynności wynikające z punktów 10 i 11 wykonuje użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
13. Sprzęt zwracany do serwisu powinien posiadać dokładny opis usterki oraz dane kontaktowe zgłaszającego. W przypadku pytań prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z Gwarantem (www.arkaagd.pl/serwis).
14. Gwarant może dokonać wymiany, gdy konsument żąda naprawy, lub może dokonać naprawy, gdy konsument żąda wymiany, jeżeli doprowadzenie do zgodności towaru z umową w sposób wybrany przez konsumenta jest niemożliwe albo wymagałoby nadmiernych kosztów dla Gwaranta. Jeżeli naprawa i wymiana są niemożliwe lub wymagałyby nadmiernych kosztów dla Gwaranta, może on odmówić doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Przy ocenie nadmierności kosztów dla Gwaranta uwzględnia się wszelkie okoliczności sprawy, w szczególności znaczenie braku zgodności towaru z umową, wartość towaru zgodnego z umową oraz nadmierne niedogodności dla konsumenta powstałe wskutek zmiany sposobu doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Konsument nie jest zobowiązany do zapłaty za zwykłe korzystanie ze sprzętu, który następnie został wymieniony.
15. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy sprzętu wprowadzonego na rynek polski przez Gwaranta oraz kupionego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
16. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
17. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową, kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy, a gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej.
18. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1360; ost. zm. Dz.U. z 2022 r. poz. 2339) wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.
19. RODO. Administratorem danych osobowych związanych z roszczeniami z niniejszej gwarancji jest Gwarant, tj. firma ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu (ul. Strycharska 4, 26-601 Radom)

KARTA GWARANCYJNA

Wyrób: Elektroniczna maszyna do szycia SINGER serii „Legacy”
model C-440 i C-440Q

Nr fabryczny:

Data sprzedaży:

Piecątka sklepu

.....
Podpis sprzedawcy

Adnotacje Serwisu Centralnego ARKA AGD Sp. z o.o. o dokonanych naprawach

Data zgłoszenia	Opis naprawy	Data wykonania	Podpis i pieczęć monterów