

Paulina 512

Łucznik



INSTRUKCJA OBSŁUGI

REGUŁY BEZPIECZNEGO KORZYSTANIA Z URZĄDZENIA

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny do szycia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją bezpieczeństwa.

Korzystając z urządzenia elektrycznego należy przestrzegać podstawowych środków ostrożności, w tym następujące:

UWAGA, aby zminimalizować ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Podłączone do źródła prądu elektrycznego urządzenie nigdy nie powinno pozostawać bez nadzoru.
2. Po skończonej pracy oraz przed rozpoczęciem czyszczenia urządzenia zawsze należy odłączyć je od źródła prądu poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazda elektrycznego.

OSTRZEŻENIE, aby zminimalizować ryzyko oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub zranienia:

1. Urządzenie nie może służyć do zabawy. Konieczna jest szczególna ostrożność i kontrola osoby dorosłej podczas korzystania z urządzenia w pobliżu dzieci bądź przez dzieci.
2. Należy korzystać z urządzenia tylko w sposób zgodny z przeznaczeniem, opisany w niniejszej instrukcji.
3. Nigdy nie wolno korzystać z urządzenia jeśli: kabel lub wtyczka są uszkodzone bądź nie działają poprawnie, jeśli zostało upuszczone z wysokości, wpadło do wody bądź zostało w inny sposób uszkodzone. Zwróć się z urządzeniem do najbliższego autoryzowanego serwisu w celu naprawy.
4. Nie należy operować maszyną do szycia, jeżeli jej otwory wentylacyjne są zablokowane. Chroń nożny regulator obrotów oraz otwory wentylacyjne przed gromadzeniem się pyłu, kurzu, kawałków nitki i luźnego materiału.
5. Podczas korzystania z urządzenia należy operować palcami z dala od ruchomych części maszyny, szczególnie obszaru pracy igły.
6. Zawsze należy używać odpowiedniej płytki ściągowej do danej maszyny. Zastosowanie nieprawidłowej płytki ściągowej może skutkować złamaniem igły.
7. Nie wolno stosować wykrzywionych, tępych ani w inny sposób uszkodzonych igieł.
8. Podczas pracy maszyny nie należy ciągnąć ani pchać sztywnego materiału, aby nie doprowadzić do uszkodzenia igły.
9. Należy wyłączyć zasilanie maszyny przełącznikiem (do pozycji "O") przed wykonywaniem wszelkich czynności w obrębie igły takich jak: nawlekanie, wymiana igły, wymiana dolnej szpulki, wymiana stopki dociskającej i podobnych.

10. Zawsze należy wyjąć kabel maszyny z zasilania przed zdjęciem obudowy, oliwieniem lub wykonywaniem jakichkolwiek innych czynności konserwacyjnych wspomnianych w instrukcji urządzenia.
11. Nie wolno dopuszczać, aby jakikolwiek obiekt wpadł jakikolwiek otwór urządzenia.
12. Nie korzystać z urządzenia na zewnątrz.
13. Nie należy korzystać z maszyny do szycia podczas rozpylania w pomieszczeniu produktów w aerozolu bądź podawania tlenu.
14. Aby wyłączyć urządzenie, należy przesunąć przełącznik z boku maszyny do pozycji "O", a następnie wysunąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
15. Aby wysunąć wtyczkę z gniazdka należy zawsze ciągnąć za wtyczkę, nigdy za kabel.
16. Do maszyny może być podłączany tylko i wyłącznie prawidłowy, pasujący do modelu regulator obrotów dołączony do zestawu. Jeśli regulator obrotów ulegnie uszkodzeniu, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę.

Sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób tak, aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ

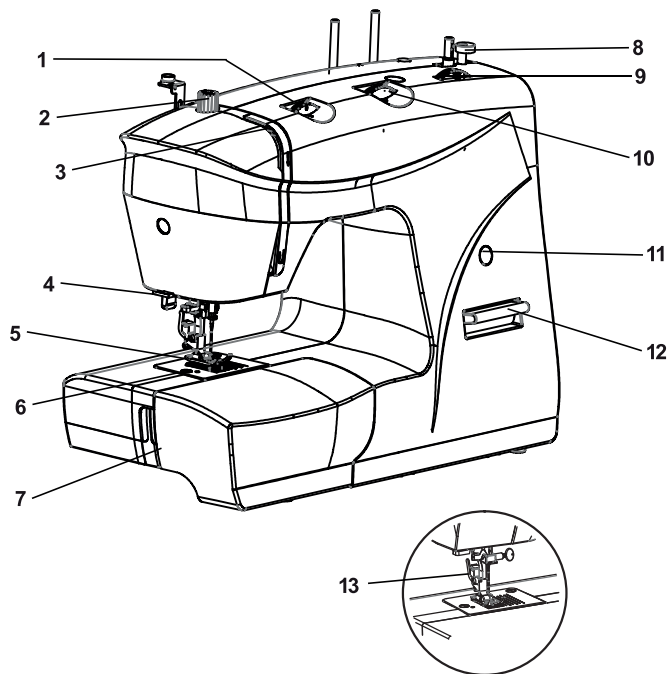
Maszyna do szycia jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

Spis treści

| | |
|---|------------|
| Główne części maszyny | 6/7 |
| Akcesoria wyposażenia standardowego | 8 |
| Mocowanie przedłużki wysięgu | 9 |
| Podłączanie maszyny do źródła zasilania | 10 |
| Regulacja docisku stopki | 11 |
| Mocowanie uchwytu stopki | 12 |
| Nawijanie nici na szpulkę bębenka | 13 |
| Instalacja szpulki w bębnie | 14 |
| Wymiana/mocowanie igły | 15 |
| Nawlekanie nici górnej | 16 |
| Regulacja naprężenia nici | 17 |
| Wyciąganie nici dolnej | 18 |
| Szycie ściegiem prostym i wybór pozycji igły | 19 |
| Dobór igły i nici do materiału | 20 |
| Jak wybrać ścieg | 21 |
| Szycie ściegiem prostym i wybór pozycji igły | 22 |
| Szycie ściegiem zygzakowym | 23 |
| Ściegi overlokowe | 24 |
| Obszywanie dziurek na guziki | 25 |
| Wszywanie zamków | 26 |
| 3-stopniowy ścieg zygzakowy | 27 |
| Ściegi potrójne | 28 |
| Ścieg trykotowy | 29 |
| Inne ściegi użytkowe | 30 |
| Przyszywanie aplikacji | 31 |
| Konserwacja maszyny | 32 |
| Poradnik usuwania problemów | 33 |

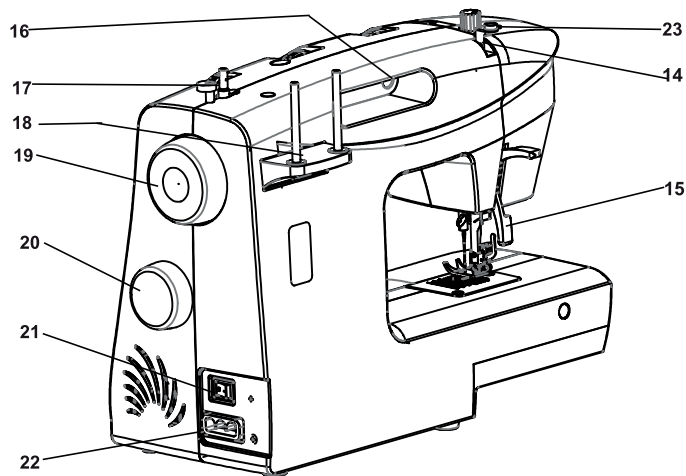
Główne części maszyny:

1. Tarcza wyboru naprężenia nici
2. Regulator docisku stopki
3. Podciągacz nici
4. Obcinacz nici
5. Stopka dociskowa
6. Płytkę ściegowa
7. Przedłużka wysięgu z pojemnikiem na akcesoria
8. Ogranicznik nawijacza
9. Regulator długości ściegu
10. Regulator szerokości ściegu
11. Podgląd ściegu
12. Dźwignia szycia wstecznego
13. Uchwyt stopki



Główne części maszyny:

- 14 Prowadnik nici górnej
- 15 Dźwignia podnoszenia stopki
- 16 Uchwyt
- 17 Nawijacz szpulki bębena
- 18 Trzpień szpuli
- 19 Koło ręczne
- 20 Pokrętło wyboru ściegu
- 21 Włącznik / wyłącznik
- 22 Gniazdo wtykowe
- 23 Naprężacz nici przewijanej na szpulkę bębena



Akcesoria

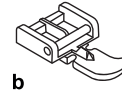
Wymienione przedmioty znajdują się w schowku na akcesoria.

Wypożenie standardowe

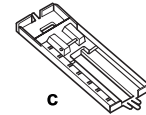
- a. Stopka uniwersalna
- b. Stopka do suwaków
- c. Stopka do dziurek
- d. Płytki zakrywająca zębki transportera
- e. Prujka ze szczoteczką
- f. Oliwiarka
- g. Igły (3 sztuki)
- h. Szpulki bębena (3 sztuki)
- i. Wkrętak mały
- j. Wkrętak duży



a



b



c



d



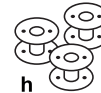
e



f



g



h



i

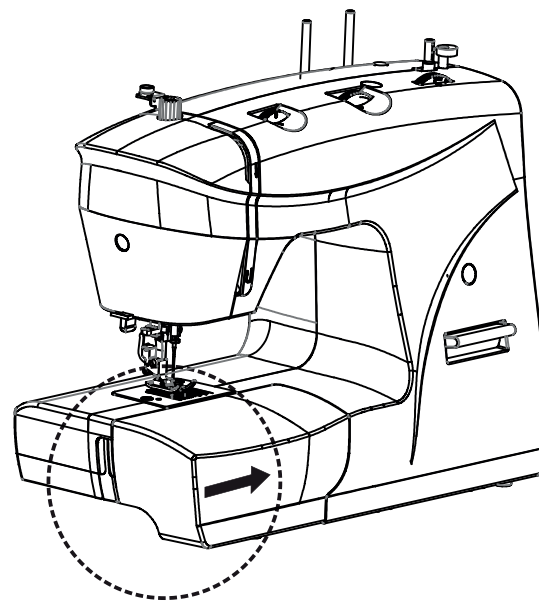
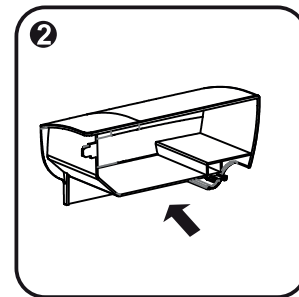
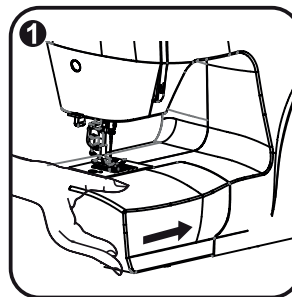


j

Mocowanie przedłużki wysięgu

Zachowując poziome położenie przedłużki, zamocuj ją w maszynie dosuwając zgodnie z kierunkiem strzałki.

Wnętrze przedłużki może być użyte jako schowek na akcesoria



Podłączanie maszyny do źródła zasilania

Uwaga:

zawsze upewnij się, że kabel maszyny jest odłączony od źródła zasilania, a wyłącznik znajduje się w pozycji „O”, kiedy urządzenie nie jest używane oraz przed wstawianiem lub usuwaniem części.

Maszyna wyposażona jest we wtyczkę spolaryzowaną, przeznaczoną jedynie do adekwatnych gniazd elektrycznych.

Oświetlenie

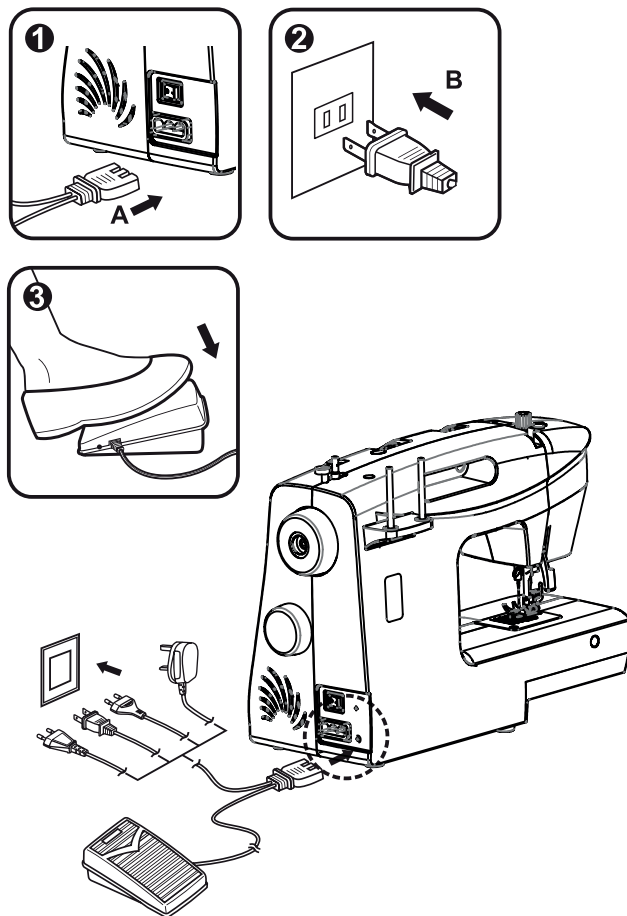
Włącza się automatycznie po ustawieniu włącznika w pozycji „I”.

Aby zacząć szycie, naciśnij na regulator nożny (3).

Uwaga:

Prędkość szycia zależy od stopnia nacisku na regulator.

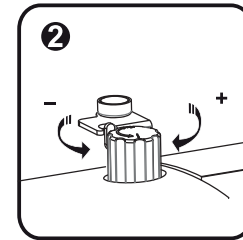
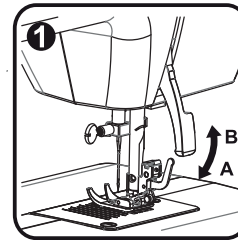
W przypadku wątpliwości dotyczących podłączenia maszyny do prądu, zasięgnij porady wykwalifikowanego elektryka. Jeśli maszyna nie jest w użyciu, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.



Dwustopniowa dźwignia stopki (1)

W przypadku szycia z grubych tkanin lub wielu warstw materiału, stopka dociskowa może zostać podniesiona na drugi poziom za pomocą podniesienia i przytrzymania dźwigni podnoszenia i opuszczania stopki.

W przypadku zszywania kilku warstw lub szycia z grubszych materiałów stopka może zostać podniesiona do drugiego poziomu. (B)

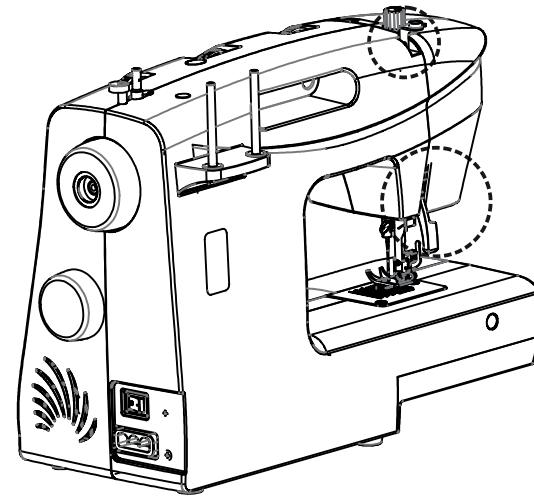


Regulacja docisku stopki (2)

Docisk stopki został ustawiony fabrycznie tak, aby pasował do zszywania większości rodzajów materiałów.

Jeżeli jednak uznasz, że praca z danym materiałem wymaga większego docisku stopki, ostrożnie obróć pokrętkę regulacji docisku w kierunku „+”, jak pokazano na rysunku.

Podczas szycia bardzo cienkich materiałów możesz z kolei zmniejszyć docisk stopki przekręcając pokrętkę w kierunku „-”, jak pokazano na rysunku.



Mocowanie uchwyty stopki (1)

Uwaga:

przed przystąpieniem do opisanych poniżej czynności zawsze upewnij się, że kabel maszyny jest odłączony od źródła zasilania, a wyłącznik znajduje się w pozycji „O”.

Podnieś igłę tak wysoko, jak to możliwe i unieś dźwignię stopki. Przymocuj uchwyt stopki (b) do trzpienia maszyny (a).

Mocowanie stopki dociskowej (2)

Umieść wybraną stopkę pod uchwytem stopki dociskowej (b) tak, aby rowek w jego końcówce (c) znajdował się dokładnie nad rączką w stopce (d). (2)

Opuść uchwyt stopki (b) za pomocą dźwigni, a stopka (f) powinna automatycznie dołączyć się do uchwyty.

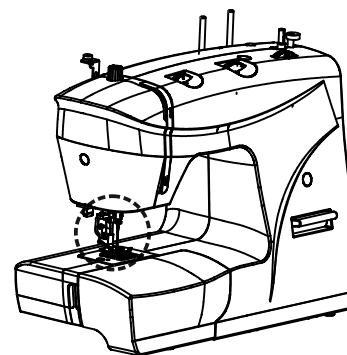
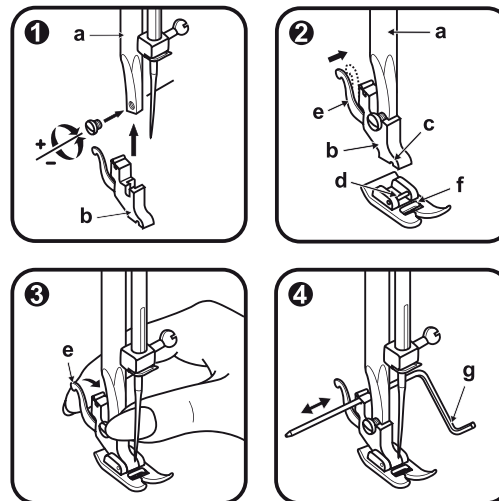
Zdejmowanie stopki dociskowej (3)

Podnieś stopkę dociskową za pomocą dźwigni.

Zdejmij stopkę dociskową naciskając na dźwignię uchwyty stopki (e) znajdującą się z tyłu uchwyty. (3)

Mocowanie prowadnika do pikowania (4)

Zamocuj prowadnik do pikowania (g) zgodnie z ilustracją i ustaw go na odległość odpowiednią do używanego materiału.

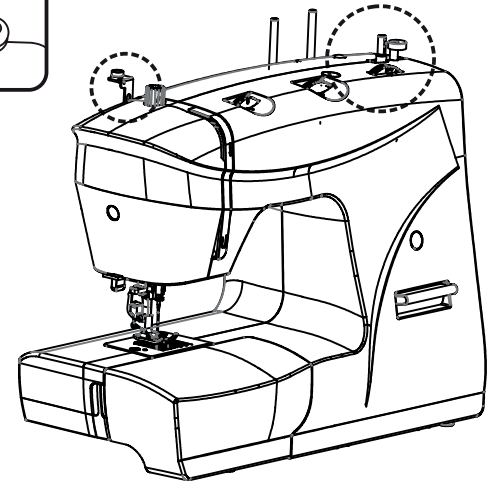
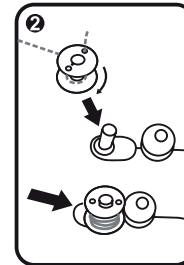
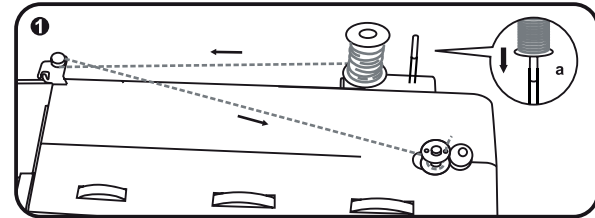


Nawijanie nici na szpulkę bębinka

- Aby uzyskać nić dolną, należy przewinąć nić ze szpuli nici górnej na szpulkę bębinka. Podczas szycia zarówno na szpuli jak i na szpulce powinna znajdować się taka sama nić, identyczna pod względem strukturalnym.
- Aby nawinąć nić na szpulkę bębinka przeciągnij ją za naprężaczem. (1)
- Następnie nawlec szpulkę, przewlekając kilka cm nitki od środka przez otwór i nabij szpulkę na trzpień nawijacza. Przesuń nawijacz ze szpulką w prawo i przytrzymaj nitkę. (2)
- Włącz maszynę włącznikiem
- Uruchom przewijanie poprzez nacisk na rozrusznik nożny. Szpulka przestanie się nawijać, kiedy będzie już pełna.
- Odetnij nić i przesuń trzpień nawijacza szpulki w lewo, aby ją zdjąć.

Uwaga:

Dopóki nawijacz szpulki znajduje się w pozycji do nawijania (prawo), maszyna nie będzie szyla, a koło ręczne pozostanie zablokowane. Pamiętaj, aby przesunąć nawijacz w lewo, aby rozpocząć pracę.



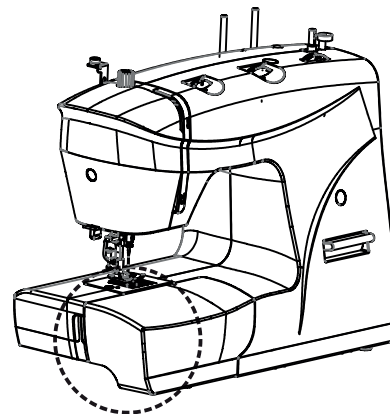
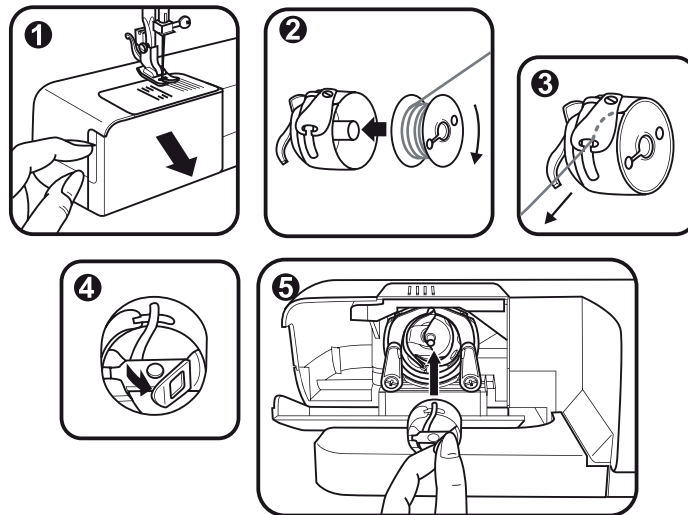
Instalacja szpulki w bębnieku

Uwaga:

Przełącz włącznik maszyny do pozycji „O” przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej!

Przy wkładaniu lub wyjmowaniu szpulki igła musi być ustawiona w najwyższym położeniu.

- Otworzyć osłonę chwytacza (1) i wyjąć bębenek poprzez złapanie go za uchwyt (4)
- Włożyć szpulkę do bębniaka w taki sposób, aby nitka odwijiała się, a szpuleczka obracała zgodnie z ruchem wskazówek zegara, jak pokazuje strzałka na rysunku. (2)
- Wsunąć nitkę w szczelinę w dół i w lewo tak, aby weszła do oczka pod sprężynką naprężającą. (3)
- Złapać bębenek za uchwyt z tyłu. Odchylony uchwyt przytrzyma szpulkę w pionie. (4)
- Umieścić bębenek w komorze chwytacza. Upewnić się, że wystająca metalowa część bębniaka pasuje do wycięcia w górnej części chwytacza. (5)
- Zamknąć osłonę chwytacza.



Wymiana/mocowanie igły (1)

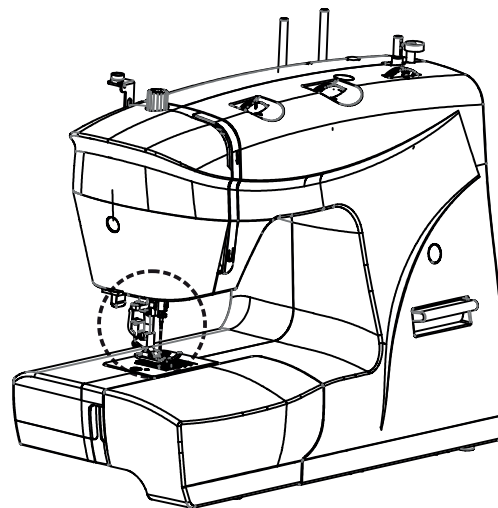
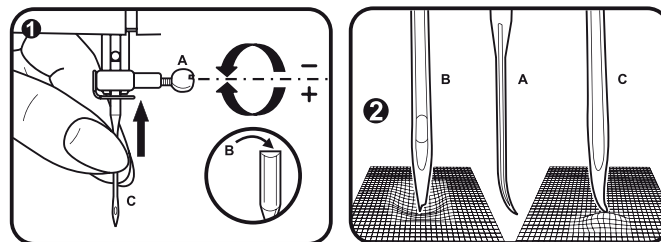
Uwaga:

Przełącz włącznik maszyny do pozycji „O” przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej!

Iglę należy wymienić tuż po zauważeniu jej uszkodzenia oraz w przypadku pojawienia się problemów z działaniem igły takich jak zrywanie się nici lub przepuszczanie ściegów.

Dobrać odpowiedni rodzaj i rozmiar igły, w zależności od szyczego materiału. Przekręć koło ręczne do siebie tak, aby igła znalazła się w najwyższym możliwym położeniu.

- Chwycić mocno starą igłę.
- Poluzuj wkręt uchwyty igły (A) i wyjmij starą igłę.
- Włóż nową igłę płaską stroną w kierunku tyłu maszyny (B). Igła powinna znajdować się maksymalnie głęboko w otworze. (C)
- Mocno dokręć wkręt uchwyty igły.



Uwaga:

Igła maszyny do szycia zawsze powinna być prosta i ostra, aby pracować poprawnie (rys. 2). Należy wymienić igłę w następujących przypadkach:

- A. Igła skrzywiona.
- B. Uszkodzony czubek.
- C. Igła stępiona

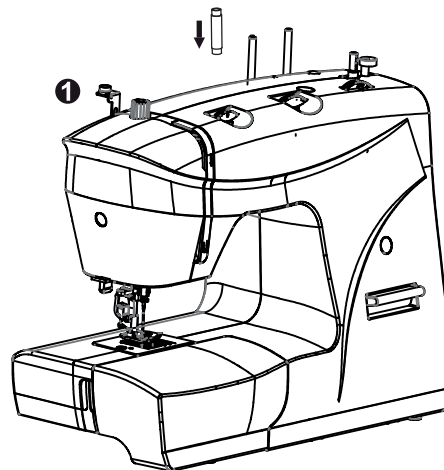
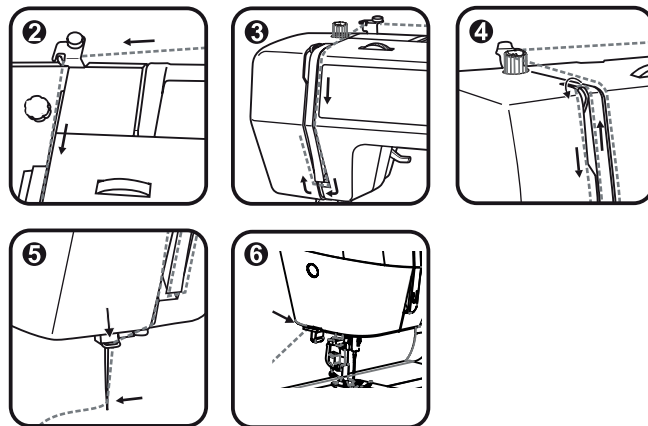
Nawlekanie nici górnej:

Uwaga:

Przełącz włącznik maszyny do pozycji „O” przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej

Ustaw igłę w jej najwyższym możliwym położeniu. Należy ściśle przestrzegać kolejności i sposobu nawlekania nici górnej (rys. 1-6), ponieważ w przypadku pominięcia lub niewłaściwego nawleczenia któregokolwiek z przewodników nici, mogą pojawić się problemy podczas pracy maszyny.

Poprowadź nić kolejno przez wszystkie przewodniki na obudowie maszyny zgodnie z ilustracjami i strzałkami. Następnie przeciągnąć nić przez oczko igły prowadząc ją od siebie w kierunku tyłu maszyny. Pozostawić około 10 cm przewleczonej nici za igłą.



Regulacja naprężenia nici

Uwaga:

Przełącz włącznik maszyny do pozycji „O” przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej!

Regulacja naprężenia nici dolnej (1)

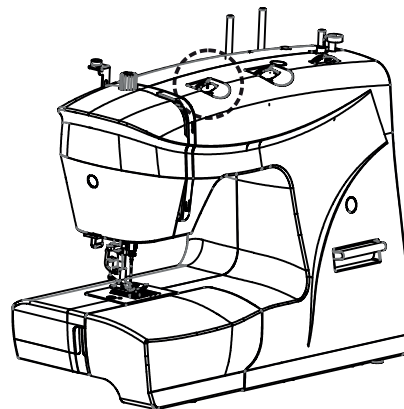
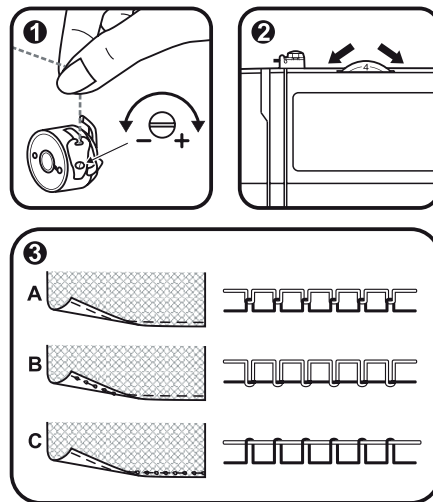
Aby sprawdzić naprężenie dolnej nici, należy wyjąć bębnek i trzymając za nić potrząsnąć nim lekko raz lub dwa razy. W przypadku gdy naprężenie jest prawidłowe, nić powinna wysunąć się na długość 2,5-5 cm. Jeśli naprężenie jest zbyt duże, nić wysunie się w ogóle, natomiast jeśli naprężenie jest zbyt małe, długość odwiniętej nici będzie większa niż 5 cm.

Naprężenie można wyregulować dokręceniem śrubki w kierunku „+” lub jej poluzowaniem w kierunku „-”, jak pokazuje rysunek.

Regulacja naprężenia nici górnej (2)

Standardowe, najczęściej używane ustawienie naprężacza to „4”. (2) Aby zwiększyć naprężenie, przekręć tarczę wyboru naprężenia w taki sposób, aby wskazywała większą cyfrę, natomiast aby zmniejszyć naprężenie nici, przekręć tarczę tak, aby wskazywała mniejszą cyfrę. Na rysunku (3) przedstawiono wygląd ściegu przy różnych ustawieniach naprężenia górnej nici:

- A. Naprężenie odpowiednie
- B. Naprężenie zbyt małe
- C. Naprężenie zbyt duże

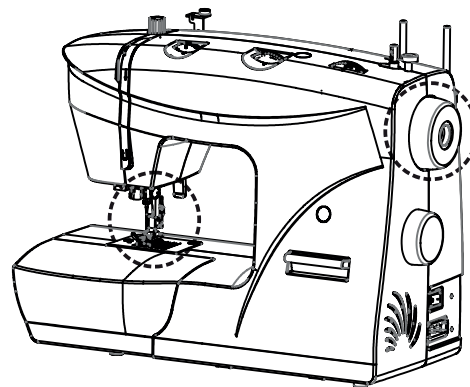
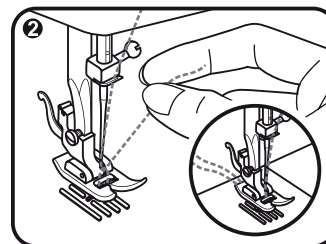
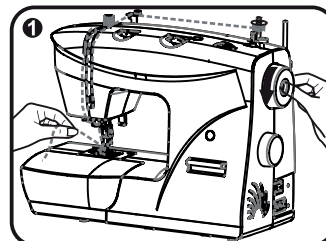


Wyciąganie dolnej nitki

Przytrzymaj górną nić lewą ręką, a prawą ręką obróć koło ręczne do siebie (1) do czasu, aż igła zostanie opuszczona i podniesiona, zabierając ze sobą dolną nić.

Pociągnij za trzymaną nić do siebie, aby wysunąć nitkę dolną z otworu.

Złap za wyciągniętą pętlę dolnej nici oraz nić górną i lekko pociągnij od siebie tak, aby wydłużyły się do około 15 cm. Obie nici powinny znajdować się pod stopką, jak pokazuje rysunek (2).



Szycie wsteczne

Szycie wsteczne przydaje się do wzmocnienia szwu oraz do zabezpieczania jego początku i końca przed rozpruciem. W dowolnym momencie możesz nacisnąć dźwignię (A), przeszyć kilka ściegów wstecz, po czym zwolnić dźwignię, a maszyna z powrotem zacznie szyc do przodu.

Kończenie szycia

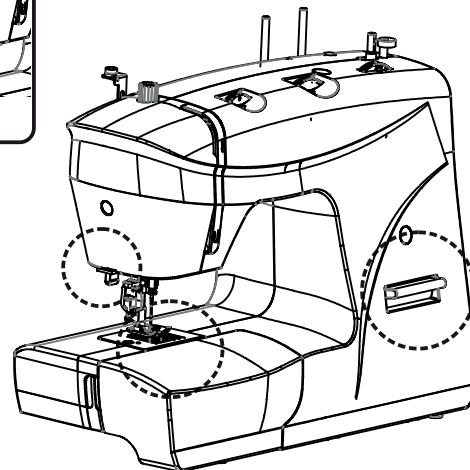
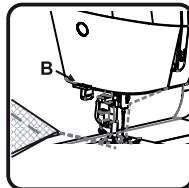
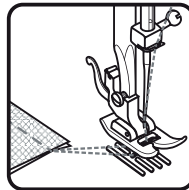
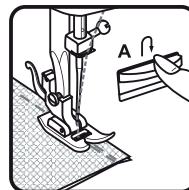
Obróć koło ręczne do siebie tak, aby igła znalazła się w swoim najwyższym położeniu. Podnieś stopkę dociskową maszyny i wyciągnij materiał razem z niemi pod stopką w stronę tyłu maszyny.

Ucinanie nici

Wprowadzić nici w szczelinę z nożykiem znajdującą się z lewej strony obudowy maszyny (B) i pociągnąć w dół.

Uwaga:

Przed kolejnym rozpoczęciem szycia zawsze wysuń ponownie obie nici na 10-15 cm za stopkę, aby uniknąć ponownego nawlekania igły.



Dobór igły i nici do rodzaju materiału

| ROZMIAR IGŁY | MATERIAŁY | NIĆ |
|--------------|--|--|
| 9-11(65-75) | Lekkie materiały - cienka bawełna, woal, sierża, jedwab, muślin, quiana, łączenia, wiązania, trykoty, dżersej, krepa, tkaniny poliestru, materiały koszul. | Cienka i delikatna nić bawełniana, nylonowa lub z poliestru. |
| 12(80) | Średniej ciężkości tkaniny bawełniane, satyna, twarda tkanina bawełniana płótno żaglowe, dzianiny podwójnie tkane, lekkie materiały wełniane. | Większość sprzedawanych nici to nici średniej grubości, odpowiednie dla tych grup tkanin i rozmiarów igieł. Najlepsze rezultaty daje używanie poliestrowych nici w przypadku materiałów syntetycznych oraz bawełnianych w przypadku tkanin z naturalnych przędz. |
| 14(90) | Średniej ciężkości tkaniny bawełniane- płótno bawełniane, tkaniny wełniane, cięższe materiały tkane, tkaniny frotte, cienki džins. | Należy zawsze używać tej samej nici jako nici górnej, jak i dolnej. |
| 16(100) | Ciężkie tkaniny typu płótno, tkaniny wełniane, tkaniny namiotowe i pikowane do użytku zewnętrznego, džins, materiał tapicerski (lekki do średnicieźkiego). | |
| 18(110) | Ciężkie wełniane materiały, tkaniny płaszczone, materiał tapicerski, niektóre skóry i tkaniny winylowe. | Mocne, grube nici, nici do dywanów. Należy stosować duży docisk stopki- wysokie wartości tego ustawienia. |

WAŻNE: Dobieraj rozmiar igły do grubości nici oraz rodzaju materiału

Dobór igły do rodzaju materiału

| ROZMIAR IGŁY | WYJAŚNIENIE | RODZAJ TKANINY |
|----------------|---|---|
| HAX1 15x1 | Standardowe, ostre igły, w rozmiarach od cieniekiej do dużej: od 9 (65) do 18 (110) | Materiały z naturalnej przędzy- wełna, bawełna, jedwab, itp. quiana. Niezalecane w przypadku materiałów podwójnie tkanych. |
| 15x1/705H(SUK) | Igły półkulowe zaostrome: od 9 (65) do 18 (110) | Tkaniny naturalne, syntetyczne, mieszane z poliestrem. Dżianiny- poliestry, łączenia, trykot, podwójnie lub pojedynczo tkane. Można ich używać zamiast igieł 15x 1 do szycia wszystkich tkanin. |
| 15x1/705H(SUK) | Igły pełne kulkowe zaostrome: od 9 (65) do 18 (110) | Dżianiny swetrowe, lycra, elastyczne materiały na stroje kąpielowe. |
| 130 PCL | Igły do skóry: od 12 (80) do 18 (110) | Skóra, winyl, materiał tapicerski (pozostawiają mniejsze otwory niż standardowe igły). |

- Uwaga:**
1. Do szycia użytkowego i prac dekoracyjnych można dokupić igły podwójne.
 2. Podczas szycia z zastosowaniem igły podwójnej regulator szerokości szwu należy ustawić na wartość 2,5 lub mniejszą.
 3. Rozmiary igieł w Europie są oznaczone numerami 65, 70, 80 itp. Rozmiary w USA oraz Japonii są natomiast oznaczone numerami 9, 11, 12 itp.
 4. Należy często wymieniać igłę (w przybliżeniu po każdym uszyciu sztuki odzieży) i/lub po pierwszym zerwaniu nici lub opuszczeniu ściegu.
 5. Używaj podkładki do cienkich lub rozciągliwych materiałów.

Jak wybrać ścieg

Aby otrzymać dowolny ścieg widoczny w pierwszym rzędzie na panelu wyboru ściegu, wybierz literę znajdującą się nad ściegiem poprzez obrócenie pokrętki wyboru ściegu. Dostosuj długość i szerokość ściegu za pomocą regulatorów dla osiągnięcia pożądaných efektów

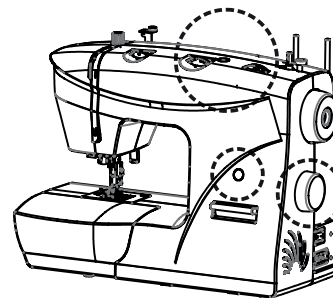
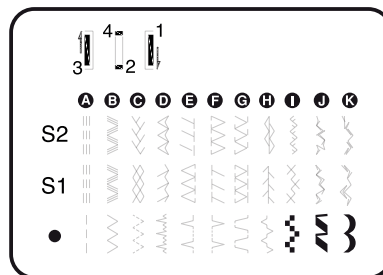
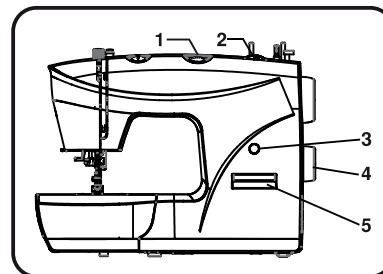
Aby otrzymać dowolny inny ścieg widoczny w drugim rzędzie, ustaw pokrętko regulatora długości ściegu w pozycji „S1”, wybierz żądany ścieg i dostosuj jego szerokość za pomocą regulatora szerokości ściegu.

Aby otrzymać dowolny inny ścieg widoczny w trzecim rzędzie, obróć pokrętko regulatora długości ściegu do pozycji „S2”, wybierz żądany ścieg i dostosuj jego szerokość za pomocą regulatora szerokości.

1. Regulator szerokości ściegu
2. Regulator długości ściegu i zmiana grupy ściegów na S1 / S2
3. Podgląd ściegu
4. Pokrętło wyboru ściegu
5. Dźwignia szycia wstecznego

Uwaga:

Przy zmianie programu szycia (ściegu) i lub wyborze szerokości i długości ściegu, igła zawsze powinna być ustawiona w swojej najwyższej pozycji! Za pomocą regulatora długości ściegu (2) wybiera się odpowiednią długość ściegu lub żądaną grupę ściegową S1 lub S2. Obracając pokrętko regulacji szerokości ściegu (1) możesz zmienić pozycję igły.



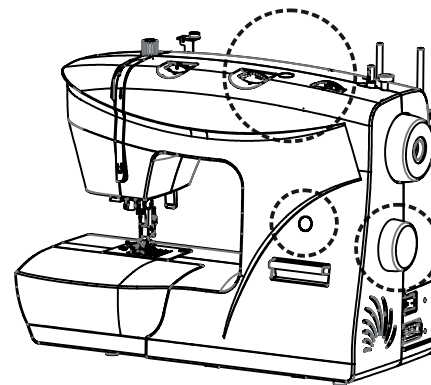
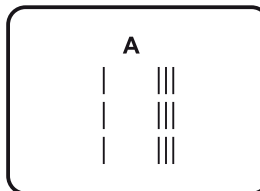
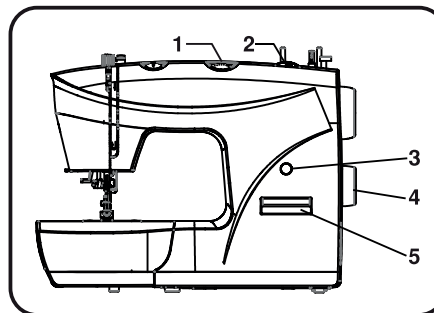
Szycie ścięciem prostym wybór pozycji igły

Obróć pokrętkę wyboru ściegów do pozycji „A”. (3)

Ustaw żądaną długość ściegu. Można przyjąć, że im grubszy materiał, nić i igła, tym dłuższy powinien być ścieg

Wybierz pozycję igły zmieniając ustawienie regulatora szerokości ściegu (1)

1. Regulator szerokości ściegu
2. Regulator długości ściegu i zmiana grupy ściegów na S1 / S2
3. Podgląd ściegu
4. Pokrętkę wyboru ściegu
5. Dźwignia szycia wstecznego



Szycie ścięgiem zygzakowym

Obróć pokrętkę wyboru ściegu do pozycji „B”

Szerokość zygzaka (1):

Maksymalna szerokość zygzaka to 5 mm, i można dowolnie dostosować ją do rodzaju szyczego materiału poprzez obrócenie regulatora szerokości ściegu. W przypadku wyboru szerokości 0 zygzak będzie wyglądał jak ścieg prosty (Rys. 1). Po zamontowaniu podwójnej igły nigdy nie ustawiaj szerokości ściegu większej niż 2,5!

Długość zygzaka (2):

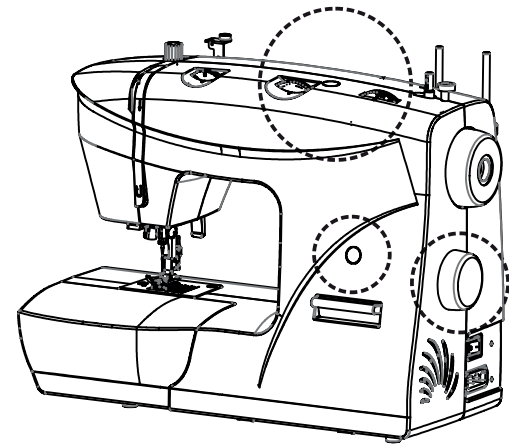
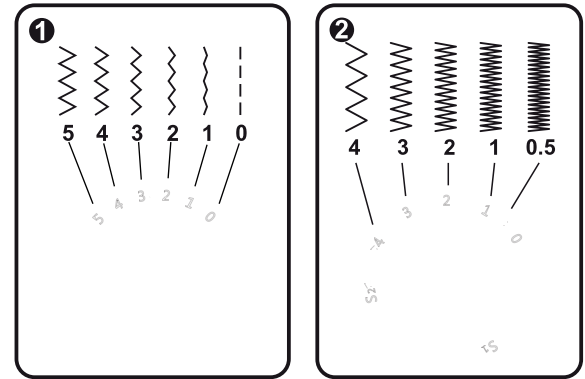
Gęstość ściegu zygzak wzrasta, kiedy ustawienie regulatora długości ściegu zbliża się do wartości 0. Drobny ścieg zygzak zwykle można otrzymać po ustawieniu regulatora na wartość 2,5 lub niższą. (Rys. 2)

Ścieg satynowy zygzak:

Kiedy długość ściegu jest ustawiona na wartość między 1 a 0, szwy znajdują się bardzo blisko siebie i dają efekt tzw. ściegu satynowego, stosowanego m. in. do obrzucania dziurek na guziki oraz jako ścieg dekoracyjny.

Szycie cienkich tkanin:

Podczas szycia cienkich tkanin zaleca się stosowanie fizeliny na lewej stronie tkaniny.



Szycie ścięciem owerlokowe

Zastosowanie ściągów owerlokowych:

szwy łączące, złożenia, widoczne obrębianie.

Wszystkie ścięgi owerlokowe są odpowiednie do obszycia i podwijania krawędzi oraz tworzenia widocznych szwów łączących.

W przypadku obszycia brzegów igła powinna znajdować się tuż nad krawędzią tkaniny.

UWAGA:

Używaj zawsze nowych igieł. Do tych ściągów nadają się igły kulkowe oraz igły do ściągów elastycznych. Do obszycia ściągami owerlockowymi używaj stopki uniwersalnej i/lub stopki do ściągów owerlockowych. Stopka do ściągów owerlokowych jest akcesorium opcjonalnym i nie należy do podstawowego wyposażenia tej maszyny. Podczas używania tej stopki ustawiaj zawsze szerokość ścięgu na „5”.

Ściąg owerlokowy elastyczny

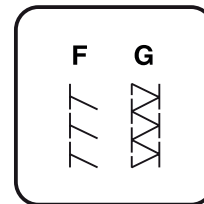
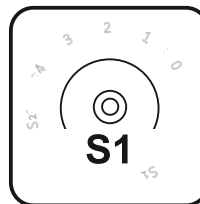
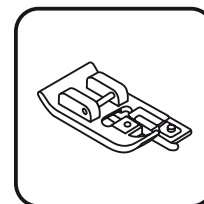
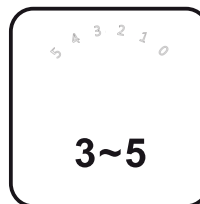


Stosujemy do delikatnych dzianin, dżerseju, krawędzi dekoltu wokół szyi, ściągaczy. (A)

Ściąg owerlokowy podwójny



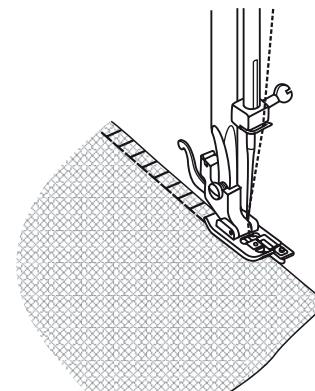
Stosujemy do delikatnych dzianin, dżerseju, krawędzi dekoltu wokół szyi, ściągaczy. (A)



A



B



4-stopniowe obszywanie dziurki na guzik

Zdemontuj stopkę uniwersalną i zastąp ją stopką do obszywania dziurek na guziki. Zamontuj stopkę tak aby podziałki na niej znajdowały się po lewej stronie. Nitkę górną przeprowadź przez otwór pod spód stopki.

Zmierz średnicę guzika i grubość guzika. Do jego długości dodaj 0,3 cm grubości szwu, aby uzyskać odpowiednie wymiary dziurki. Oznacz planowany wymiar dziurki na tkaninie. (a)

Umieść materiał pod stopką w taki sposób, by oznaczenie na stopce przylegało do punktu początkowego oznaczenia dziurki na tkaninie. Opuść stopkę tak, aby narysowana linia oznaczenia dziurki na guzik znajdowała się w środkowej części stopki. (b)

Ustaw regulator wyboru długości szwu pomiędzy 0 a 0,5 aby dopasować gęstość ściegu

Uwaga:

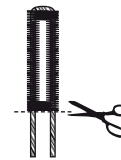
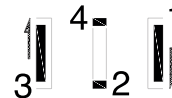
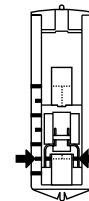
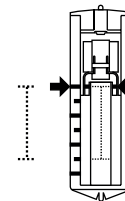
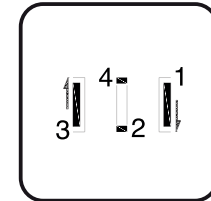
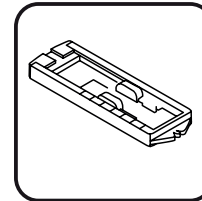
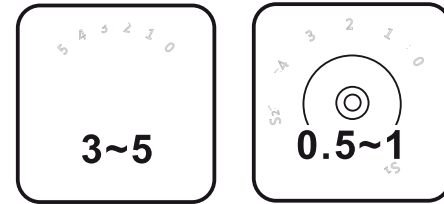
gęstość ściegu powinna być uzależniona od rodzaju tkaniny. Zawsze należy wcześniej przeprowadzić test obszywania dziurki na niepotrzebnym skrawku tego samego materiału.

Postępuj zgodnie z 4-krokową procedurą, przechodząc między krokami poprzez obrócenie pokrętki wyboru ściegu. Uważaj, by przed przejściem do kolejnego kroku igła zawsze była podniesiona. Uważaj, aby nie wykonać zbyt wielu ściegów w krokach 2 i 4.

Użyj prujki aby przeciąć materiał wewnątrz obszycia, tnąc kolejno z obu stron ku środkowi dziurki. Uważaj, żeby nie przesiać szwów.

Wskazówki:

- Lekkie zmniejszenie napięcia górnej nici powoduje lepszy rezultat obszywania
- Użyj stabilizatora np. flizeliny, w przypadku pracy z delikatnymi lub rozciągliwymi materiałami
- Do obszywania dziurek w dzianinach trykotowych lub rozciągliwych tkaninach wskazane jest użycie grubszej nici lub sznurka (5)



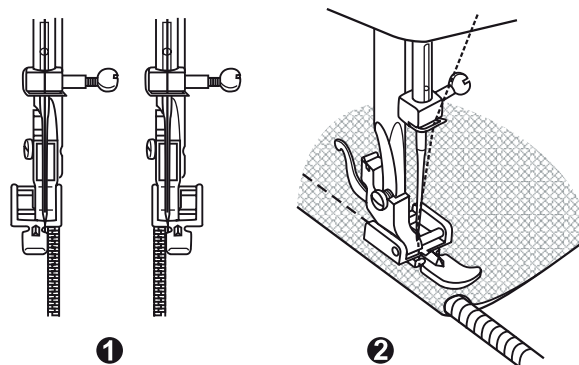
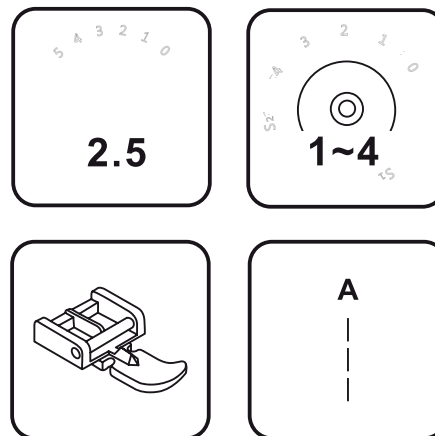
Wszywanie zamków

Stopka do wszywania zamków służy do przyszywania do odzieży widocznych zamków błyskawicznych.

Aby wszyć zamek (1):

1. Zdemontuj stopkę uniwersalną i zastąp ją stopką do wszywania zamków. Stopkę zapnij po lewej lub prawej stronie, w zależności od której strony chcesz zacząć wszywać zamek.
2. Dostosuj ustawienia maszyny tak, jak pokazano na ilustracjach. Wybierz ścieg prosty „A”. Regulator długości ściegu ustaw pomiędzy wartościami 1 a 4, w zależności od grubości szytej tkaniny.
3. Stopkę do wszywania suwaków ustaw w pozycji prawej lub lewej, w zależności od strony stopki, z której zamek będzie wszywany. (Rys. 1)
4. Aby przesyć suwak zamka wbij igłę w materiał, podnieś stopkę dociskową i popchnij suwak za stopkę. Opuść stopkę i kontynuuj szycie.

Za pomocą stopki do wszywania zamków można również wszyć sznurek lub grubą gumę w brzeg, aby utworzyć rodzaj ściągacza. (Rys. 2)

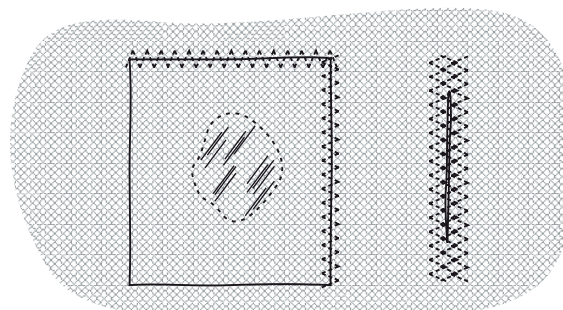
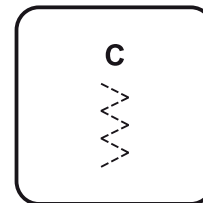
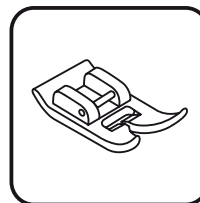
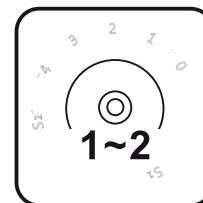
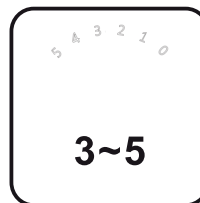


3-stopniowy ścieg zygzakowy

Ścieg ten stosowany jest do przyszywania koronek, gumy oraz do cerowania, reperowania i umacniania krawędzi.

- Ustaw parametry maszyny tak, jak pokazano na rysunkach. Pokrętkiem wyboru ściegów wybierz pozycję „C”.
- Umieść materiał pod stopką w odpowiednim miejscu. Długość ściegu można skrócić, aby otrzymać bardzo gęste ściegi.

Podczas reperowania rozdarć zaleca się użycie kawałka tkaniny jako podkładki w celu umocnienia rozdarcia (1). Najpierw obszyj część środkową, a następnie wokół obu boków. W zależności od typu materiału i stopnia jego uszkodzenia przesyj od 3 do 5 rzędów (2).



1

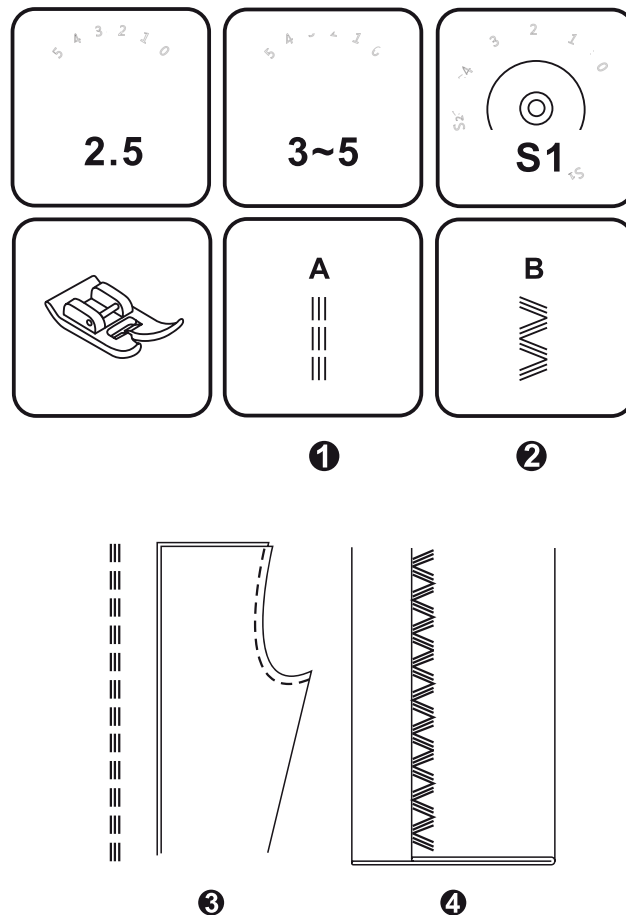
2

Ściegi potrójne

Ścieg prosty potrójny:

- Ustaw pokrętko wyboru ściegów w pozycji „A” lub „B”.
- Ustaw regulator długości ściegu w pozycji „S1” lub „S2”.
- Pokrętkiem regulacji szerokości ściegu możesz ustawić dowolną pozycję igły
- Po naciśnięciu na regulator obrotów maszyna uszyje jeden ścieg do przodu, jeden do tyłu i ponownie jeden do przodu, dlatego szycie potrójnym ściegiem prostym jest wolniejsze od pojedynczego ściegu prostego, ale zapewnia to lepsze wzmocnienie szycia.

Potrójny ścieg prosty używany jest do wykonywania trwałych i elastycznych szwów łączących.

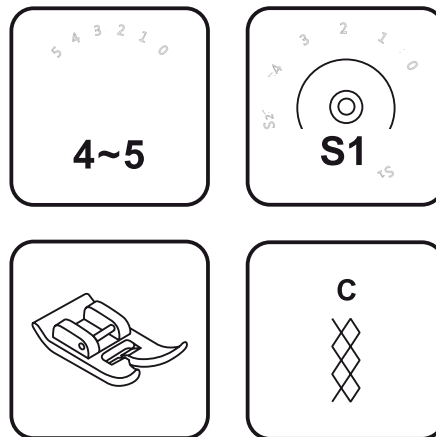


Ścieg trykotowy

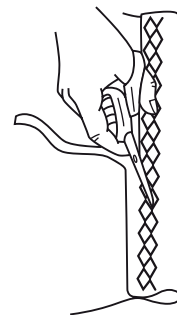
Ścieg ten używany jest do wykonywania szwów łączących, podwijania, jako ścieg ozdobny, obrębiania, szycia koszulek, bielizny itp. Można go używać do szycia z wszystkich typów dżerseju oraz materiałów tkanych.

- Ustaw parametry maszyny tak, jak pokazano na rysunkach.
- Ustaw pokrętko wyboru ściegów w pozycji „C”.
- Ustaw regulator długości ściegu w pozycji „S1”.
- Naciśnij na regulator obrotów.
- Szyj przy brzegu materiału lub w odległości 1 cm od krawędzi tkaniny, a później przytnij nadmiar materiału równoległe do ściegu.

Za pomocą stopki do wszywania zamków można również wszyć sznurek lub grubą gumę w brzeg, aby utworzyć rodzaj ściągacza. (Rys. 2)



1



2

Inne ściegi użytkowe

Ściegi te używane są do wykonywania szwów łączących, podwijania, jako ścieg ozdobny, obrębiania, szycia koszulek, bielizny itp. Można go używać do szycia z wszystkich typów dżerseju oraz materiałów tkanych.

- Ustaw parametry maszyny tak, jak pokazano na rysunku lub opisie ściegu.
- Dobierz ustawienia długości i szerokości ściegu odpowiednio do tkaniny.

Obrębianie muszelkowe (A):

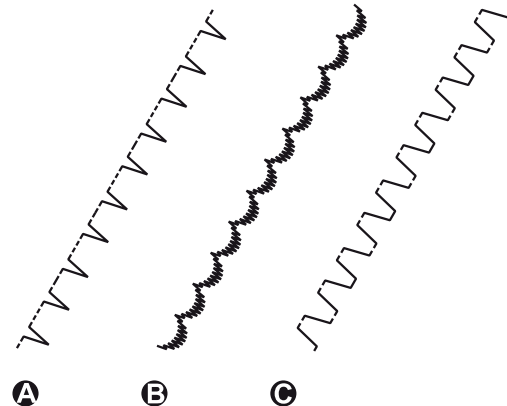
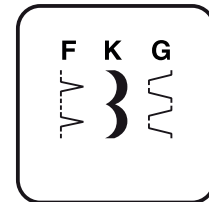
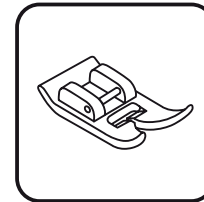
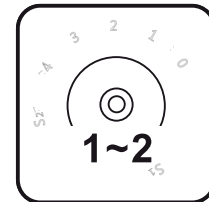
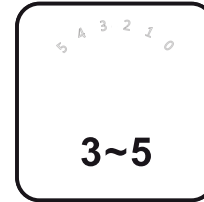
Ścieg ten nadaje się do ozdabiania krawędzi. Jest odpowiedni do obszywania tkanin delikatnych i elastycznych. Większy ścieg powinien przechodzić tuż nad krawędzią materiału, dając efekt podobny do brzegu muszelki.

Ścieg półksiężycowy (B):

Służy do wykańczania krawędzi delikatnych materiałów. Długość ściegu należy ustawić pomiędzy wartością 0,5 a 1

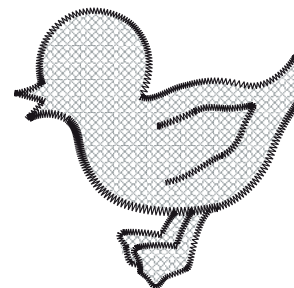
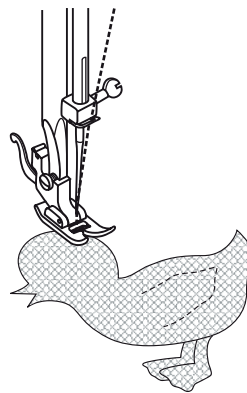
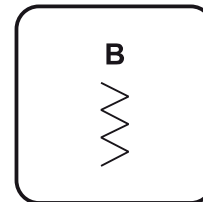
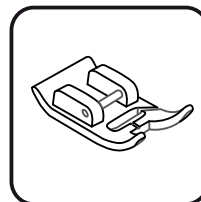
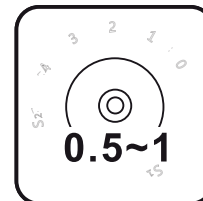
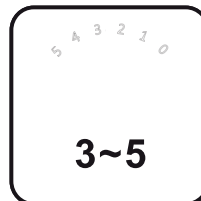
Ścieg trapezowy (C):

Służy do wykonywania płaskich szwów łączących, szycia elastycznych, widocznych brzegów. Nadaje się do szycia z mocnych, grubszych materiałów.



Przyszywanie aplikacji

- Ustaw pokrętko wyboru ściegu na zygzak (B).
- Wybierz niewielkie ustawienie szerokość (sugerowane ustawienie: między 3 a 5).
- Ustaw odpowiednią długość ściegu za pomocą tarczy regulatora długości ściegu.
- Wytnij wzór aplikacji i przyfastryguj do tkaniny.
- Ostrożnie przyszyj aplikację kierując materiałem tak, aby szyc wzdłuż jej krawędzi.
- Odetnij nadmiar materiału wychodzący poza ścieg. Uważaj, aby nie uszkodzić nici.
- Wyjmij nić fastrygującą.
- Wiąż ze sobą nić górną i dolną pod aplikacją, aby zapobiec pruciu się ściegu.



Konserwacja maszyny

Uwaga:

Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności konserwujących, wkładaniem bądź wyjmowaniem jakichkolwiek części oraz przed czyszczeniem zawsze należy upewnić się, że maszyna jest wyłączona od źródła zasilania, a włącznik maszyny ustawiony w pozycji „0”.

Zdejmowanie płytki ściegowej:

Obróć koło ręczne maszyny tak, aby igła znalazła się w swoim najwyższym położeniu lub całkowicie ją zdemontuj. Stopkę również można odpiąć. Odkręć śruby mocujące za pomocą dołączonego do maszyny wkrętaka (1). Delikatnie zdejmij płytkę ściegową

Czyszczenie transportera:

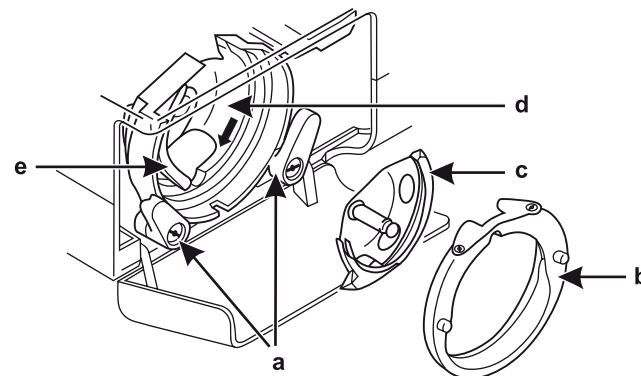
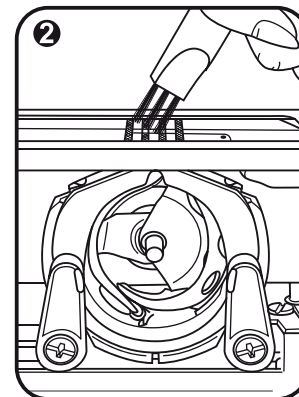
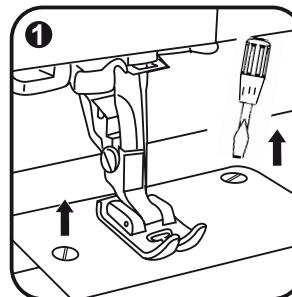
Po zdjęciu płytki ściegowej wyjmij bębenek maszyny i wyczyść cały ten obszar za pomocą dołączonej do wyposażenia szczoteczki (2).

Czyszczenie i oliwienie chwytacza:

Odbezpiecz łąpki dociskowe nakładki chwytacza (a) kierując je na zewnątrz. Wyjmij bębenek i pozostałe elementy ze środka mechanizmu wahadłowego (b) i (c), a następnie wyczyść za pomocą miotłki i miękkiej ściereczki. Naoliw 2-3 kroplami we wskazanych punktach (d) oliwiarką do maszyny do szycia i lekko poruszaj kołem ręcznym. Włóż ponownie wszystkie elementy chwytacza (c) i zatrzasknij z powrotem łąpki dociskowe. Włóż bębenek, szpulkę, a następnie nałóż z powrotem płytkę ściegową i dokręć śruby. Wykonaj szycie na starej niepotrzebnej szmatce, aby oczyścić maszynę z nadmiaru oleju.

Ważne:

Kłaczki i kawałki nitki mogą gromadzić się we wnętrzu chwytacza, dlatego należy regularnie go czyścić. Maszyna powinna być serwisowana w regularnych odstępach czasu w jednym z naszych punktów serwisowych.



Porady dotyczące rozwiązywania problemów

Problem

Prawdopodobna przyczyna

Rozwiązanie

Zrywa się górna nić

1. Nić nie jest prawidłowo nawleczona.
2. Naprężenie nici jest zbyt duże.
3. Wybrano zbyt grubą nić do danej igły.
4. Igła jest nieprawidłowo zamontowana.
5. Nić zaplątała się wokół trzpienia na szpulkę.
6. Igła jest uszkodzona.

1. Ponownie nawlecz maszynę, uważając by postępować zgodnie z instrukcją.
2. Zmniejsz naprężenie nici (ustaw mniejszą wartość).
3. Zamontuj grubszą igłę.
4. Ponownie zamontuj igłę w maszynie (płaską stroną od siebie).
5. Wymij szpulkę i nawiń nić.
6. Wymień igłę.

Zrywa się dolna nić

1. Bębenek maszyny jest nieprawidłowo włożony.
2. Szpulka jest nieprawidłowo zamontowana w bębenu.
3. Naprężenie dolnej nici jest zbyt duże.

1. Wymij i włóż ponownie bębenek, pociągnij za nić. Powinna wysuwać się z łatwością.
2. Sprawdź zarówno bębenek jak i szpulkę.
3. Zmniejsz naprężenie dolnej nici zgodnie z opisem w instrukcji.

Maszyna opuszcza ściegi

1. Igła jest nieprawidłowo zamontowana.
2. Igła jest uszkodzona.
3. Wybrano igłę w nieprawidłowym rozmiarze.
4. Stopka jest zamontowana nieprawidłowo.

1. Ponownie zamontuj igłę w maszynie (płaską stroną od siebie).
2. Wymień igłę na nową.
3. Dobierz odpowiednią igłę w oparciu o rodzaj materiału i typ używanej nici.
4. Sprawdź mocowanie i prawidłowo zamontuj stopkę.

Igła się łamie

1. Igła jest uszkodzona.
2. Igła jest nieprawidłowo zamontowana.
3. Wybrano igłę w nieprawidłowym rozmiarze.
4. Użyto niewłaściwej stopki.

1. Wymień igłę na nową.
2. Ponownie zamontuj igłę w maszynie (płaską stroną od siebie).
3. Dobierz odpowiednią igłę w oparciu o rodzaj materiału i typ używanej nici.
4. Wybierz odpowiednią stopkę i zamontuj w maszynie.

Pojawiają się luźne ściegi

1. Nić nie jest prawidłowo nawleczona.
2. Dolna nić jest nieprawidłowo zamontowana w bębenu.
3. Nieprawidłowo dobrana nić lub igła do tkaniny.
4. Naprężenie nici jest nieprawidłowe.

1. Ponownie nawlecz maszynę, uważając by postępować zgodnie z instrukcją.
2. Ponownie nawlecz nić na bębenek, uważając by postępować zgodnie z instrukcją.
3. Dobierz odpowiednią igłę w oparciu o rodzaj materiału i typ używanej nici.
4. Popraw naprężenie nici za pomocą regulatora naprężenia.

Szwy powodują zbieranie lub marszczenie materiału

1. Wybrano zbyt grubą igłę do danej tkaniny.
2. Długość ściegu została dobrana nieprawidłowo.
3. Naprężenie nici jest zbyt duże.

1. Wybierz drobniejszą igłę.
2. Popraw ustawienie długości ściegu.
3. Obniż naprężenie nici za pomocą regulatora naprężenia.

Ściegi są nierówne, nierównomierne transportowanie materiału

1. Użyto nici niskiej jakości.
2. Nić jest nieprawidłowo nawleczona w bębenu.
3. Pociągnięto sztyłą tkaninę.

1. Wybierz nić lepszej jakości.
2. Wymij bębenek i ponownie nawlecz nić.
3. Podczas szycia nie ciągnij tkaniny. Pozwól, aby przesuwaly ją ząbki transportujące maszyny.

Maszyna bardzo głośno pracuje

1. Maszyna wymaga naoliwienia.
2. W chwytaczu lub na igielnicy nagromadziły się kłaczki lub oliwa.
3. Użyto oleju niskiej jakości.
4. Igła jest uszkodzona.

1. Naoliw maszynę zgodnie z instrukcją.
2. Wyczyść chwytacz i transporter zgodnie z opisem w instrukcji.
3. Używaj wyłącznie dobrej jakości oliwy.
4. Wymień igłę na nową.

Zacinanie się maszyny

Nić zablokowała się w chwytaczu.

Wymij górną nić oraz bębenek. Przekręć koło ręczne do tyłu i do przodu. Wymij resztki nici. Naoliw zgodnie z opisem w instrukcji.



Powyższe oznaczenie oznacza, że produkt ten nie powinien być wyrzucany razem z innymi odpadami domowymi w całej UE. Aby zapobiec potencjalnym szkodom dla środowiska lub zdrowia ludzkiego w wyniku niekontrolowanego usuwania odpadów, należy je poddać recyklingowi w celu promowania zrównoważonego ponownego wykorzystania zasobów. Aby zwrócić zużyte urządzenie, należy skorzystać ze specjalnych systemów zwrotu i odbioru zużytej elektroniki lub skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono produkt. Może on zabrać ten produkt do bezpiecznego recyklingu.

INFORMACJA O POSTĘPOWANIU ZE ZUŻYTYM SPRZĘTEM ELEKTRYCZNYM I ELEKTRONICZNYM

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).
2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.
3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową LVD 2014/35/EU, Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU, Dyrektywą ws. ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym ROHS2 2011/65/EU.

Importer:

Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Macieja Miechowity 1
51-162 Wrocław, Polska
Design: Note Interactive Sp. z o.o.

Wyprodukowano:
Zhejiang Winway Machinery Co., Ltd.
No.11 Zhongshan RD.,
Huzhen, Jinyun Zhejiang, 321404, China

Drogi Kliencie,
dziękujemy za zakup maszyny marki Łucznik i gwarantujemy doskonałego wyboru!

Zachowaj tą kartę gwarancyjną i zapoznaj się z przedstawionymi dalej warunkami gwarancji.

W razie pytań dotyczących konserwacji i obsługi sprzętu, jak również w razie wystąpienia jakiegokolwiek usterki objętej niniejszą gwarancją, skontaktuj się z centralnym serwisem marki Łucznik lub którymś z autoryzowanych punktów serwisowych.

+48 48 384 00 13 – Serwis centralny marki Łucznik świadczy obsługę w zakresie napraw gwarancyjnych maszyn do szycia i overlocków marki Łucznik. Usługi gwarancyjne realizowane są w trybie door-to-door. Celem skorzystania z usługi Serwisu, prosimy o kontakt telefoniczny.

Serwis Centralny dostępny jest telefonicznie od poniedziałku do piątku w godzinach 07:00 – 15:00 oraz mailowo pod adresem serwis-lucznik@aspa.pl

Zapraszamy też na stronę www.lucznik.info, gdzie w zakładce "SERWIS" znajdziecie Państwo listę wszystkich autoryzowanych przez markę Łucznik punktów serwisowych świadczących usługi gwarancyjne i pogwarancyjne.

Zalecamy zachowanie i przechowywanie oryginalnego opakowania w celu zabezpieczenia produktu podczas transportu w razie zaistnienia potrzeby wykonania usługi serwisowej. Przed nadaniem przesyłki prosimy o kontakt z Serwisem.

Importerem, dystrybutorem i gwarantem towaru jest firma ASPA Electro Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu, przy ul. Miechowity 1.

Usługi serwisowe w ramach gwarancji świadczy po stronie gwaranta Serwis Centralny marki Łucznik, dostępny pod adresem:

Serwis Centralny marki Łucznik
ASPA Electro Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89-95
26-600 Radom
tel. +48 48 384 00 13
e-mail: serwis-lucznik@aspa.pl



KARTA GWARANCYJNA

| | |
|----------------|--|
| Nazwa, typ | |
| Nr fabryczny | |
| Nr rachunku | |
| Data sprzedaży | |
| | |

pieczętka sklepu - podpis

Szanowni Państwo,

Dziękujemy za dokonanie zakupu produktu z bogatej oferty maszyn do szycia Łucznik. Mamy nadzieję, że użytkowanie urządzenia naszej marki przyniesie Państwu wiele zadowolenia. Firma ASPA Electro Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Macieja Miechowity 1 we Wrocławiu udziela gwarancji na produkt określony w niniejszej karcie gwarancyjnej na poniższych warunkach i zasadach:

1. Niniejsza karta gwarancyjna uprawnia do serwisu gwarancyjnego w autoryzowanych serwisach maszyn Łucznik na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Warunkiem skorzystania z uprawnień gwarancji jest przedstawienie autoryzowanym serwisie prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej i dowodu zakupu. Prawidłowo wypełniona karta gwarancyjna powinna zawierać następujące informacje wpisane w odpowiednie pola: nazwę, typ produktu, numer fabryczny, datę zakupu, pieczętąkę sklepu i podpis sprzedającego. Karta gwarancyjna wypełniona w sposób nieprawidłowy lub niepełny jest nieważna.
 2. Ujawniona w okresie gwarancji ewentualna niesprawność produktu lub jego wada powstała z przyczyn tkwiących w zakupionym produkcie będzie usunięta bezpłatnie. W przypadku, gdy naprawa produktu okaże się niemożliwa z jakiegokolwiek powodu, firma ASPA Electro Sp. z o.o. wymieni w ramach gwarancji reklamowany produkt na taki sam lub inny o podobnych właściwościach użytkowych. Postanowienia tego punktu nie dotyczą sytuacji wymienionych w punktach 8, 9 i 10 poniżej.
 3. Gwarancja rozpoczyna się od daty zakupu wpisanej do karty gwarancyjnej przez sprzedającego oraz potwierdzonej stemplem i podpisem sprzedającego.
 4. Firma ASPA Electro Sp. z o.o. udziela 24-miesięcznej gwarancji na maszyny do szycia i overlocki marki Łucznik.
 5. Gwarancja dotyczy wyłącznie produktów dystrybuowanych przez firmę ASPA Electro Sp. z o.o. oraz zakupionych na terenie Polski w sklepach zaopatrywanych przez autoryzowanych dystrybutorów ASPA Electro Sp. z o.o.
- Gwarancja niniejsza obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
6. Serwis gwarancyjny będzie wykonywany przez autoryzowane centra serwisowe maszyn do szycia Łucznik.
 7. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. ASPA Electro Sp. z o.o. może uchylić się od terminowego wykonania serwisu gwarancyjnego, jeśli zaistnieją zakłócenia w działalności firmy spowodowane nieprzewidywalnymi okolicznościami, np. niepokojami społecznymi, klęskami żywiołowymi, ograniczeniami importowymi itp. Firma ASPA Electro Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody i straty powstałe w wyniku niemożności korzystania ze sprzętu będącego w naprawie.
 8. Gwarancja nie obejmuje obniżenia jakości produktu spowodowanego normalnym

procesem zużycia oraz naturalnego zużycia elementów produktu takich jak: noże tnące, ząbki transportera, płytki ścięgowe, chwytacze, stopki, paski napędowe, żarówki, szczotki silnika.

9. Zakresem gwarancji nie są objęte czynności wymienione w instrukcji obsługi oraz należące do normalnej obsługi eksploatacyjnej, np. sprawdzenia działania lub parametrów technicznych urządzenia, czyszczenie i konserwacja mechanizmu, wymiana oświetlenia itd.
10. Gwarancja udzielona przez ASPA Electro Sp. z o.o. nie obowiązuje w następujących przypadkach:
 - produkt i dane w karcie gwarancyjnej będą niezgodne ze sobą lub niemożliwe będzie odczytanie znajdujących się na nich danych
 - uszkodzenie powstało na skutek użytkowania produktu niezgodnie z jego przeznaczeniem (np. w zastosowaniach przemysłowych lub do celów związanych z prowadzeniem działalności gospodarczej).
 - produkt był użytkowany niezgodnie z przeznaczeniem i/lub instrukcją obsługi.
 - numer seryjny produktu będzie zniszczony lub uszkodzony
 - stwierdzone zostaną modyfikacje lub zmiany konstrukcyjne produktu wykonane poza autoryzowanymi serwisami maszyn do szycia Łucznik
 - uszkodzenie powstało z przyczyn natury zewnętrznej (zjawiska atmosferyczne, konserwacja niezgodna z instrukcją obsługi, zanieczyszczenia, promieniowania, używanie niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych, niewłaściwe zasilania, przepięcia w sieci energetycznej, itp.).
 - wystąpiło uszkodzenie mechaniczne produktu.
11. Serwis gwarancyjny polegający na aktualizacji oprogramowania, regulacji, wymianie żarówek i innych elementów eksploatacyjnych nie jest traktowany jako bezpłatna naprawa.
12. Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
13. Podstawą do rozstrzygnięcia ewentualnych rozbieżności jest prawo obowiązujące na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
14. Użytkownik przekazując produkt z niniejszą kartą gwarancyjną do Serwisu Centralnego lub autoryzowanego punktu serwisowego maszyn do szycia Łucznik w celu dokonania naprawy gwarancyjnej akceptuje wszystkie powyższe warunki udzielonej gwarancji.