



BOSCH

GCL 25 Professional

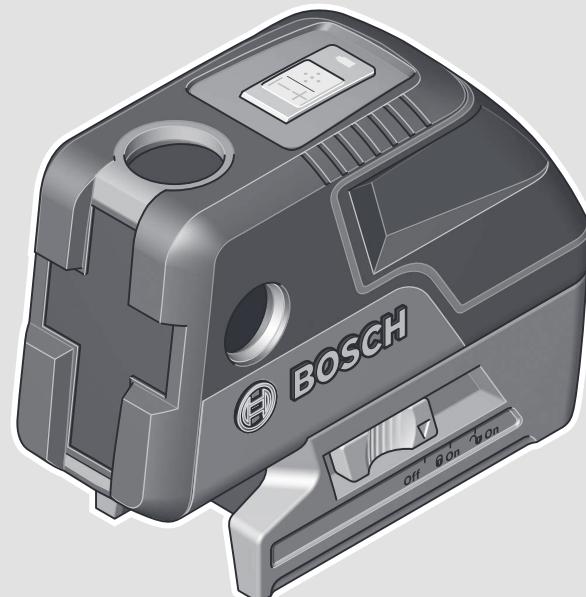
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 7SD (2022.07) T / 209



1 609 92A 7SD



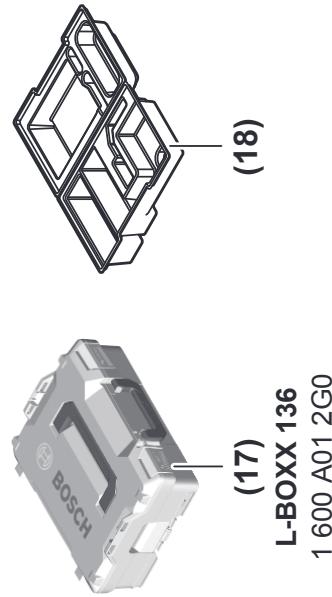
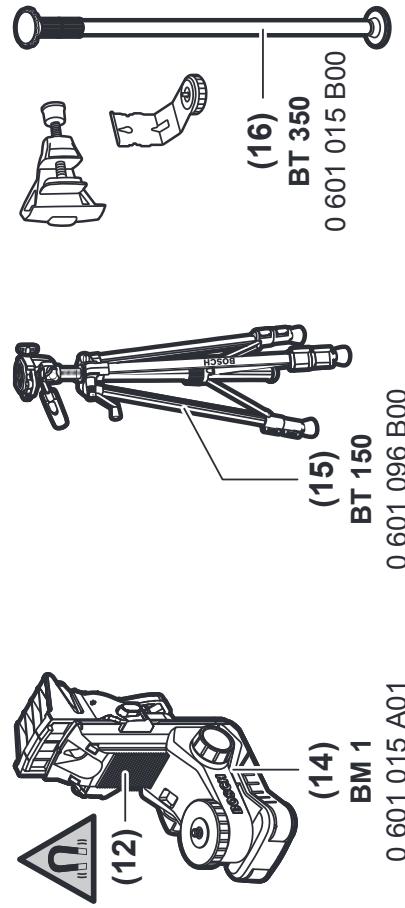
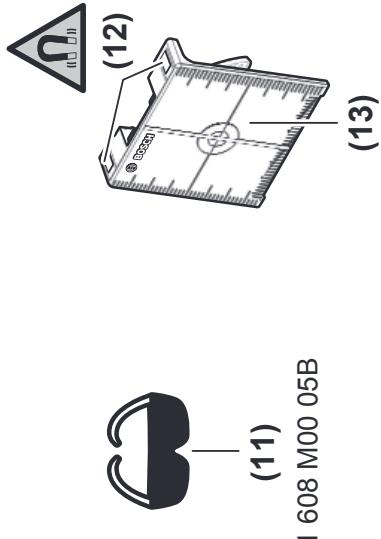
de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet
el Πρωτότυπη οδηγών χρήσης
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з експлуатації

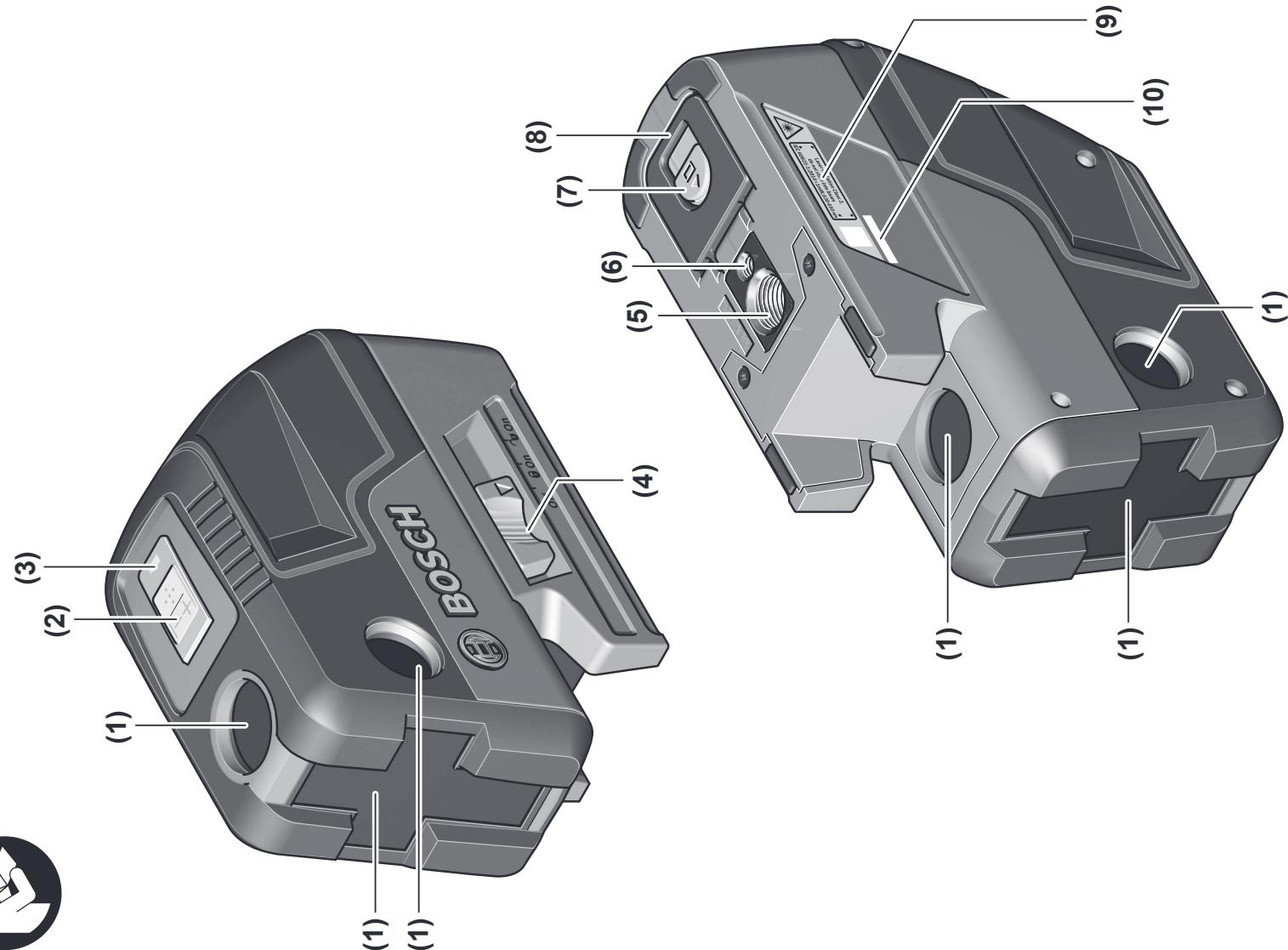
kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы
ro Instructiuni originale
bg Оригинална инструкция
mk Оригинално упатство за работа
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
ja オリジナル取扱説明書
zh 正本使用说明书
zh 原始使用說明書
ko 사용 설명서 원본
th မျှန်ဆေးကြမ်ခြားစွာဖော်ပြုသူများ

id Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal
vi Bản gốc hướng dẫn sử dụng
ar دليل التشغيل الأصلي
fa دفترچه راهنمای اصلی



Deutsch	Seite 6
English	Page 11
Français	Page 17
Español	Página 23
Português	Página 28
Italiano	Pagina 34
Nederlands	Pagina 39
Dansk	Side 45
Svensk	Sidan 49
Norsk	Side 54
Suomi	Sivu 59
Ελληνικά	Σελίδα 64
Türkçe	Sayfa 70
Polski	Strona 76
Čeština	Stránka 81
Slovenčina	Stránka 86
Magyar	Oldal 91
Русский	Страница 97
Українська	Сторінка 103
Қазақ	Бет 109
Română	Pagina 115
Български	Страница 121
Македонски	Страница 126
Srpski	Strana 132
Slovenščina	Stran 137
Hrvatski	Stranica 142
Eesti	Lehekülg 147
Latviešu	Lappuse 152
Lietuvių k.	Puslapis 157
日本語	ページ 162
中文	頁 167
繁體中文	頁 171
한국어	페이지 176
ไทย	หน้า 181
Bahasa Indonesia	Halaman 186
Tiếng Việt	Trang 191
عربی	صفحة 198
فارسی	صفحه 204

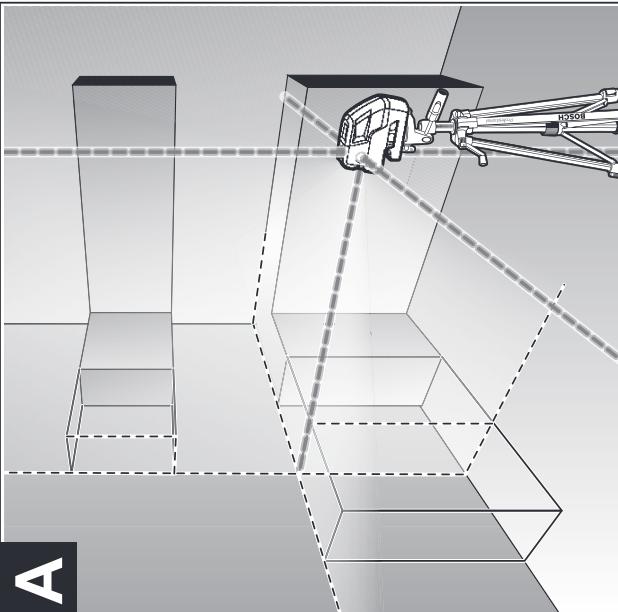




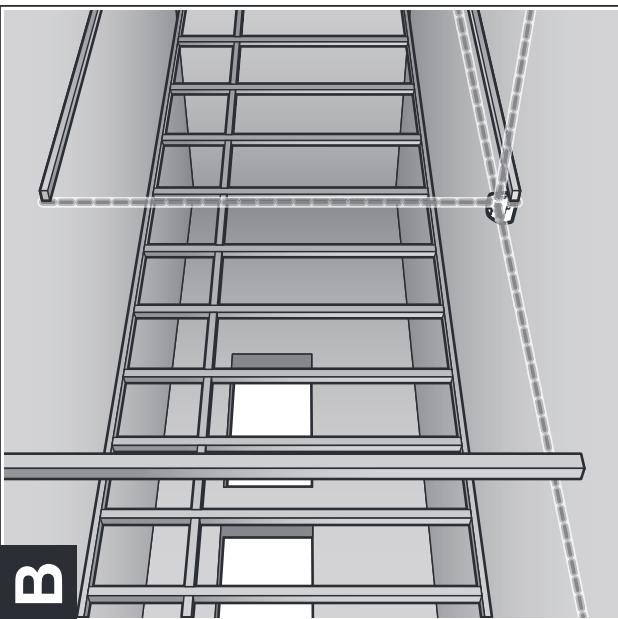
(9)



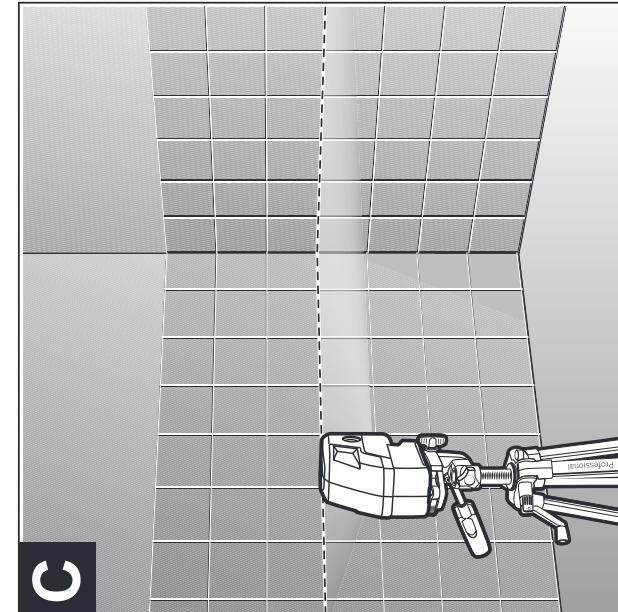
5 |



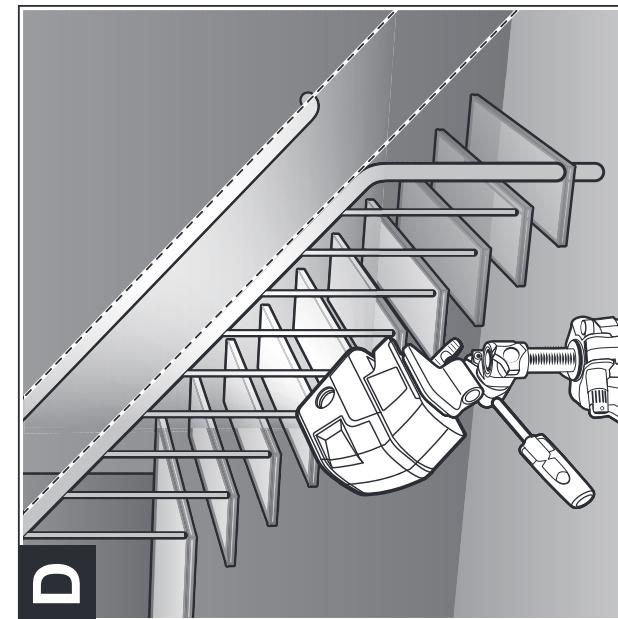
B



C

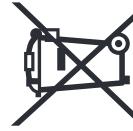


D



Diğer servis adreslerini şurada bulabilirsiniz:www.bosch-pt.com/serviceaddresses**Tasfiye**

Ölçme cihazları, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu tasfiye amacıyla bir geri dönüşüm merkezine yollanmalıdır. Ölçme cihazını ve baryaları evesel çöplerin içine atın!

**Sadece AB ülkeleri için:**

Atık elektrikli ve elektronik cihazlara ilişkin 2012/19/EU sayılı Avrupa yönetmeligi ve ulusal hukuki uygulaması uyarınca, kullanım ömrünü tamamlamış ölçüme aletleri ve 2006/66/EC sayılı Avrupa yönetmeligi uyarınca arızalı veya kullanım ömrünü tamamlamış aküler/piller ayrı ayrı toplanmalı ve çevre kurallarına uygun şekilde imha edilmek üzere bir geri dönüşüm merkezine gönderilmelidir.

Atık elektrikli ve elektronik ekipmanlar uygun şekilde imha edilmezse olası tehlikeli maddelerin varlığı nedeniyle çevre ve insan sağlığı üzerinde zararlı etkileri olabilir.

wchodzącą w zakres dostawy etykietę w języku polskim.



Nie wolno kierować wiązki laserowej w stronę osoby zwierząt, nie wolno również samemu wpatrywać się w wiązkę ani w jej odbicie.

Można w ten sposób spowodować czyjeś osłipienie, wypadki lub uszkodzenie wzroku.

► **W przypadku gdy wiązka lasera zostanie skierowana na oko, należy zamknąć oczy i odsunąć głowę tak, aby znalazła się poza zasięgiem padania wiązki.**

► **Nie wolno dokonywać żadnych zmian ani modyfikacji urządzenia laserowego.**

► **Nie należy używać okularów do pracy z laserem (osprzęt) jako okularów ochronnych.** Okulary do pracy z laserem służą do łatwiejszej identyfikacji wiązki lasera, nie chronią jednak przed promieniowaniem laserowym.

► **Nie należy używać okularów do pracy z laserem (osprzęt) jako okularów przeciwskoniecznych ani podczas prowadzenia samochodu.** Okulary do pracy z laserem nie zapewniają całkowitej ochrony przed promieniowaniem UV i utrudniają rozróżnianie kolorów.

► **Naprawę urządzenia pomiarowego należy zlecać wyłącznie wykwalifikowanym fachowcom i wykonać ją tylko przy użyciu oryginalnych części zamiennej.** Tylko w ten sposób zagwarantowane zostanie zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

► **Nie wolno udostępniać laserowego urządzenia pomiarowego do użytkowania dziejom pozostawionym bez nadzoru.** Mogą one nieumyslnie oślepić inne osoby lub same siebie.

► **Nie należy stosować tego urządzenia pomiarowego w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się łatopalne ciecze, gazy lub pyły.** W urządzeniu pomiarowym może dojść do utworzenia iskier, które mogą spowodować zapalenie pyłów lub oparów.



Nie należy umieszczać urządzenia pomiarowego w otoczeniu magnetycznym w pobliżu implantów oraz innych urządzeń medycznych, np. rozrusznika serca lub pompy insulinowej. Magnesy urządzenia pomiarowego i akcesoriów wytworzą pole, które może zakłócić działanie implantów i urządzeń medycznych.

► **Urządzenie pomiarowe i akcesoria magnetyczne należy przechowywać z dala od magnetycznych nośników danych oraz urządzeń wrażliwych magnetycznie.** Pod wpływem działania magnesów urządzenia pomiarowego i akcesoriów może dojść do nieodwracalnej utraty danych.

► **Opis urządzeń i jego zastosowania**
Proszę zwrócić uwagę na rysunki zamieszczone na początku instrukcji obsługi.
Jeżeli tabliczka ostrzegawcza lasera nie została napisana w języku polskim, zaleca się, aby jeszcze przed pierwszym uruchomieniem urządzenia nakleić na nią

Polski**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa**

Aby móc efektywnie i bezpiecznie pracować przy użyciu urządzenia pomiarowego, należy przeczytać wszystkie wskazówki stosowiące się do nich. Jeżeli urządzenie pomiarowe nie będzie stosowane zgodnie z niniejszymi wskazówkami, działanie wbudowanych zabezpieczeń urządzenia pomiarowego może zostać zakłócone. Należy koniecznie zadbać o czytelność tabliczek ostrzegawczych, znajdujących się na urządzeniu pomiarowym. PROSIMY ZACHOWAĆ I STARANNIE PRZECHOWYWAĆ NINIEJSZE WSKAZÓWKI, A ODDAJĄC LUB SPRZEDAJĄC URZĄDZENIE POMIAROWE, PRZEKAZAĆ JE NOWEMU UŻYTKOWNIKOWI.

► Ostrożnie: Użycie innych, niż podane w niniejszej instrukcji, elementów obsługiowych i regulacyjnych oraz zastosowanie innych metod postępowania może prowadzić do niebezpiecznej ekspozycji na promieniowanie laserowe.

► W zakres dostawy urządzenia pomiarowego wchodzą tabliczka ostrzegawcza lasera (na schemacie urządzenia pomiarowego znajdująć się na stronie graficznej oznaczona jest ona numerem).

► Jeżeli tabliczka ostrzegawcza lasera nie została napisana w języku polskim, zaleca się, aby jeszcze przed pierwszym uruchomieniem urządzenia nakleić na nią

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Urządzenie pomiarowe przeznaczone jest do wyznaczania i sprawdzania linii poziomych i pionowych oraz punktów w pionie.

Urządzenie pomiarowe dostosowane jest do pracy w pomieszczeniach i na zewnątrz.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych komponentów odnosi się do schematu urządzenia pomiarowego, znajdującego się na stronie graficznej.

- (1) Otwór wyjściowy wiązki lasera
 - (2) Przycisk trybu pracy lasera
 - (3) Wskazanie rozładowania baterii
 - (4) Włącznik/wyłącznik
 - (5) Przyłącze statywu 5/8"
 - (6) Przyłącze statywu 1/4"
 - (7) Blokada pokrywek wnęki na baterie
 - (8) Pokrywka wnęki na baterie
 - (9) Tabliczka ostrzegawcza lasera
 - (10) Numer seryjny
 - (11) Okulary do pracy z laserem^{a)}
 - (12) Magnes
 - (13) Laserowa tablica celownicza
 - (14) Uniwersalny uchwyt^{a)}
 - (15) Statyw^{a)}
 - (16) Kolumna teleskopowa^{a)}
 - (17) Walizka
 - (18) Wypełnienie^{a)}
- a) **Oprzęt ukazany na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkowania nie wchodzi w standardowy zakres dostawy. Kompletny asortyment wyposażenia dodatkowego można znaleźć w naszym katalogu sprzętu.**

Dane techniczne

Laser punktowy i liniowy

GCL 25

3 601 K66 B..

Zasięg pracy^{A)}

- Linie laserowe	10 m
- Poziome wiązki punktowe	30 m
- Wiązka punktowa do góry	10 m
- Wiązka punktowa w dół	5 m
Dokładność niwelacyjna ^{B)(C)}	
- Linie laserowe i poziome wiązki punktowe	±0,3 mm/m
- Pionowe wiązki punktowe	±0,5 mm/m
Zakres automatycznej niwelacji	±4°
Czas niwelacji	< 4 s
Temperatura robocza	-10°C ... +50°C

Laser punktowy i liniowy

GCL 25

Temperatura przechowywania -20°C ... +70°C

Maks. wysokość stosowania ponad wysokością referencyjną 2000 m

Wilgotność względna, maks. 90%

Stopień zabrudzenia zgodnie z IEC 61010-1

Klasa lasera 2

Typ lasera < 1 mW, 630–650 nm

C₆ 1

Rozbieżność

- Punkt laserowy 0,8 mrad (kąt pełny)

- Linia laserowa 0,5 mrad (kąt pełny)

Przyłącze statywu 1/4", 5/8"

Baterie 4 × 1,5 V LR6 (AA)

Czas pracy w przypadku trybu^{B)}

- Tryb krzyżowy i punktowy 12 h

- Tryb 5-punktowy 24 h

- Tryb liniowy 30 h

Waga zgodnie z EPTA-Procedurą 01:2014

Wymiary (długość × szerokość × wysokość)

Stopień ochrony IP54 (ochrona przed pyłem i bryzgami wody)

A) Zasięg pracy może się zmniejszyć przez niekorzystne warunki otoczenia (np. bezpośrednie nasłonecznienie).

B) przy 20–25°C

C) Podane wartości zakładają występowanie normalnych lub kontrastowych warunków otoczenia (np. brak dnia, mgły, zadymienia lub bezpośredniego nasłonecznienia). W przypadku silnych wahań temperatury mogą wystąpić różnice w dokładności.

D) Występuje jedynie zabrudzenie nieprzewodzące, jednak od czasu okresowo należy spodziewać się zjawiska przewodzenia prądu spowodowanego kondensacją.

Do jednoznacznej identyfikacji urządzenia pomiarowego służący numer serii (10) podany na tabliczce znamionowej.

Montaż

Wkładanie/wymiana baterii

Zaleca się eksploatację urządzenia pomiarowego przy użyciu baterii alkaliczno-manganowych.

Aby otworzyć pokrywkę wnęki na baterię (8), należy przesunąć blokadę (7) w kierunku ukazanym strzałką i odchylić pokrywkę. Włożyć baterie do wnęki.

Należy przy tym zwrócić uwagę na zachowanie prawidłowej bieguności, zgodnej ze schematem umieszczonym na wewnętrznej stronie pokrywki wnęki na baterię (8).

Gdy baterie wyczerpią się, migają na czerwono alarm wyładowania baterii (3). Dodatkowo wiązki lasera migają co 10 minut przez ok. 5 sekund. Po rozpoczęciu migania urządzenia pomiarowe można używać ją jeszcze przez ok. 1 godzinę.

Wyładowanie baterii sygnalizowane jest jednokrotnym mgnięciem wiązka laseru tuż przed automatycznym wyłączeniem urządzenia.

Baterie należy zawsze wymieniać w komplecie. Należy stosować tylko baterie tego samego producenta i o jednakowej pojemności.

- **Jeżeli urządzenie pomiarowe będzie przez dłuższy czas nieużywane, należy wyjąć z niego baterię.** Baterie, które są przez dłuższy czas przechowywane w urządzeniu pomiarowym, mogą ulec korozji i samorozładowaniu.

Praca

Uruchamianie

- **Urządzenie pomiarowe należy chronić przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.**

Urządzenie pomiarowe należy chronić przed ekstremalnie wysokimi lub niskimi temperaturami, a także przed wahaniem temperatury. Nie należy go na przykład pozostawiać przez dłuższy czas w samochodzie. W sytuacjach, w których urządzenie pomiarowe poddane było większym wahaniom temperatury, należy przed przystąpieniem do jego użytkowania oddzekać, aż powróci ono do normalnej temperatury oraz zawsze sprawdzić jego dokładność pomiarową (zob. „Sprawdzanie dokładności pomiarowej urządzenia pomiarowego”, Strona 79).

Ekstremalne wysokie lub niskie temperatury, a także silne wahania temperatury mogą mieć negatywny wpływ na precyzję urządzenia pomiarowego.

Urządzenie pomiarowe należy chronić przed silnymi uderzeniami oraz przed upuszczeniem. W przypadku silnego oddziaływania na urządzenie pomiarowe, należy przed dalszą pracą przeprowadzić kontrolę dokładności (zob. „Sprawdzanie dokładności pomiarowej urządzenia pomiarowego”, Strona 79).

Urządzenie pomiarowe należy transportować w stanie wyłączone. Wyłączenie powoduje automatyczną blokadę jednostki wahadłowej, która przy silniejszym ruchu mogłaby ulec uszkodzeniu.

Włączanie/wyłączanie

Aby włączyć urządzenie pomiarowe, należy przesunąć włącznik/wyłącznik (4) w pozycję **On** (do prac z blokadą mechanizmu wahadła) lub w pozycję **On** (do pracy z funkcją automatycznej niwelacji). Natychmiast po włączeniu urządzenia pomiarowego z otworów wylotowych (1) emitowane są wiązki lasera.

- **Nie wolno kierować wiązki laserowej w stronę osób i zwierząt, jak również spoglądać w wiązki (nawet przy zachowaniu większej odległości).**

Aby wyłączyć urządzenie pomiarowe, należy przesunąć włącznik/wyłącznik (4) w pozycję **Off**. Po wyłączeniu jednostka wahadłowa blokuje się automatycznie.

- **Nie wolno zostawiać włączonego urządzenia pomiarowego bez nadzoru, a po zakończeniu użytkowania natychmiast wyłączyć.**

leży je wyłączać. Wiązka laserowa może osłabić osoby postronne.

Deaktywacja automatycznego wyłącznika

Jeżeli przez ok. 30 minut nie zostanie naciśnięty żaden przycisk na urządzeniu pomiarowym, urządzenie pomiarowe wyłączy się automatycznie w celu oszczędzania energii baterii.

Aby ponownie włączyć urządzenie pomiarowe po automatycznym wyłączeniu, można ustawić włącznik/wyłącznik (4) najpierw w pozycji „**Off**” a następnie włączyć ponownie urządzenie, lub alternatywnie wcisnąć jednorazowo przycisk trybów pracy (2).

Aby zdezaktywować funkcję automatycznego wyłączania, należy (przy włączonym urządzeniu pomiarowym) naciąść przycisk trybu pracy lasera (2) i przytrzymać go przez co najmniej 3 sekundy. Dezaktywacja funkcji automatycznego wyłączania potwierdzona jest krótkim miganiem linii laserowych.

Aby dokonać aktywacji funkcji automatycznego wyłączania, należy wyłączyć urządzenie pomiarowe, a następnie ponownie je włączyć.

Tryby pracy

Urządzenie pomiarowe może pracować w jednym z kilku trybów pracy, który użytkownik może w każdej chwili zmienić:

- Tryb krzyżowy i punktowy: urządzenie pomiarowe generuje jedną poziomą i jedną pionową linię laserową, skierowaną do przodu, po jednej pionowej wiązce punktowej, skierowanej do góry i w dół, oraz po jednej poziomej wiązce punktowej, skierowanej do przodu i na boki.
- Tryb pięciopunktowy: urządzenie pomiarowe generuje po jednej pionowej wiązce lasera, skierowanej w góre i w dół, oraz po jednej poziomej wiązce punktowej, skierowanej do przodu i na boki.
- Tryb liniowy w poziomie: urządzenie pomiarowe generuje jedną poziomą linię laserową, skierowaną do przodu.
- Tryb liniowy w pionie: urządzenie pomiarowe generuje jedną pionową linię laserową, skierowaną do przodu.

Wszystkie wiązki punktowe przebiegają pod kątem 90°

Po włączeniu urządzenia pomiarowe znajduje się w trybie krzyżowym i punktowym. Aby zmienić tryb pracy, należy naciąść przycisk trybu pracy lasera (2).

Wszystkie tryby pracy są dostępne zarówno z funkcją automatycznej niwelacji, jak i z blokadą mechanizmu wahadła.

Funkcja automatycznej niwelacji

Praca z funkcją automatycznej niwelacji (zob. rys. A-C)

Ustawić urządzenie pomiarowe na poziomym, stabilnym podłożu, zamocować je w uniwersalnym uchwycie (14) lub na statywie (15).

Do pracy z funkcją automatycznej niwelacji należy ustawić włącznik/wyłącznik (4) w pozycji „**On**”.

Funkcja ta automatycznie wyrownuje nierówności w zakresie ±4°. Proces automatycznej niwelacji jest zakończony, gdy punkty lub linie laserowe przestają się poruszać.

Jeżeli przeprowadzenie automatycznej niwelacji nie jest możliwe, gdyż np. podłożę, na którym stoi urządzenie pomiarowe, odbiega od poziomu o więcej niż o 4° , wiązki lasera zaczynają migać. W ciągu 10 sekund po włączeniu urządzenia pomiarowego alarm nie jest aktywny, aby umożliwić niwelację urządzenia pomiarowego.

Ustawić urządzenie pomiarowe w pozycji poziomej i zacząć, aż zakončy się proces automatycznej niwelacji. Po powrocie urządzenia pomiarowego do zakresu automatycznej niwelacji, wynoszącego $\pm 4^\circ$, wiązki lasera świecą się ponownie światłem ciągłyym.

Wstrząsy i zmiany położenia podczas pracy urządzenia pomiarowego są niwelowane automatycznie. Aby uniknąć błędów w pomiarze, spowodowanych przesunięciem urządzenia pomiarowego, należy po przeprowadzeniu niwelacji skontrolować pozycję wiązki lasera w odniesieniu do punktów referencyjnych.

Praca z blokadą mechanizmu wahadła (zob. rys. D)

Do prac z blokadą mechanizmu wahadła należy przesunąć włącznik/wyłącznik (4) w pozycję „**On**”. Wiązki lasera migają przez cały czas.

Podczas prac z blokadą mechanizmu wahadła funkcja automatycznej niwelacji jest wyłączona. Urządzenie pomiarowe można trzymać w ręce lub ustawić je na pochyłym podłożu. Linie laserowe nie zostaną automatycznie zniwelowane i nie muszą być ustawione względem siebie prostopadle.

Sprawdzanie dokładności pomiarowej urządzenia pomiarowego

Wpływ na dokładność niwelacji

Największy wpływ wywiera temperatura otoczenia. W szcze- gólności różnica temperatur przebiegająca od podłoża do góry może wpływać na przebieg wiązki laserowej.

Aby zminimalizować efekty termiczne spowodowane unoszącym się do góry ciepłem gleby, zalecamy stosowanie urządzenia pomiarowego na statywie. Oprócz tego należy starać się ustawić urządzenie pomiarowe w miarę możliwości pośrodku powierzchni roboczej.

Na odchylenia pomiarowe mogą mieć wpływ, oprócz czynników zewnętrznych, także charakterystyczne dla danego typu urządzenia czynniki (takie jak np. przykład upadku lub silne wstrząsy). Z tego powodu należy przed każdym pomiarem skontrolować dokładność niwelacyjną.

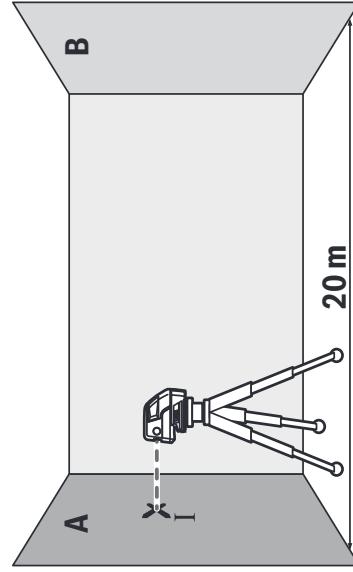
Jeżeli dokładność poziomych wiązek punktowych znajduje się w zakresie maksymalnie dopuszczalnego odchylenia, sprawdzona tym samym zostanie też dokładność pionowych wiązek lasera oraz linii laserowych.

Jeżeli ktorąś z kontroli wykazała, iż urządzenie pomiarowe przekracza maksymalnie dopuszczalne odchylenie, urządzenie należy oddać do naprawy w jednym z punktów serwisowych firmy **Bosch**.

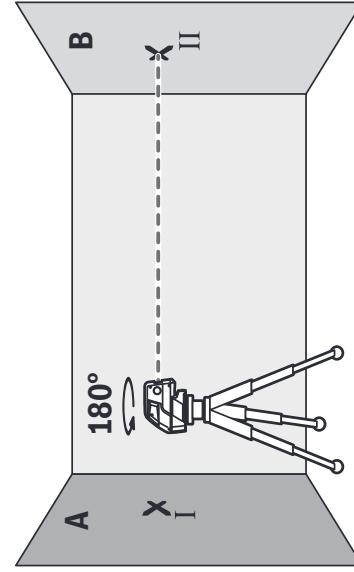
Kontrola dokładności niwelacyjnej osi wzdużnej w poziomie

Do przeprowadzenia kontroli dokładności wysokości linii poziomej potrzebny jest wolny odcinek o długości **20 m** ze stabilnym podłożem pomiędzy dwiema ścianami A i B.

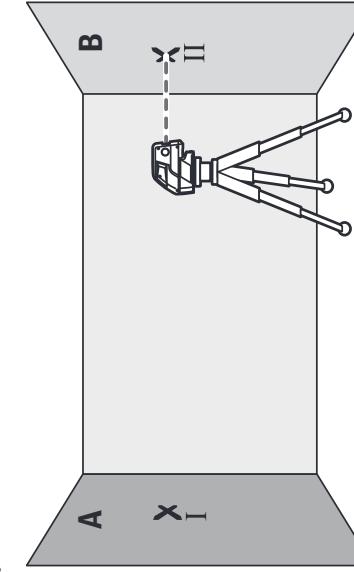
- Zamocować urządzenie pomiarowe w pobliżu ściany A w uchwycie (14) lub na statywie, ew. ustawić na stałym, równym podłożu. Włączyć urządzenie pomiarowe, a następnie wybrać tryb pięciopunktowy z funkcją automatycznej niwelacji.



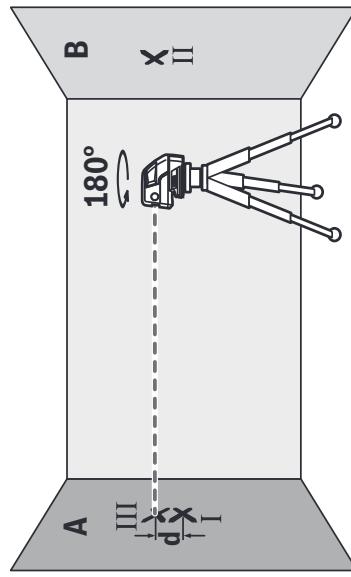
- Skierować poziomą wiązkę lasera, przebiegającą równolegle do osi wzdużnej urządzenia pomiarowego, na znajdującej się w pobliżu ściany A. Zaczekać, aż zakončy się proces automatycznej niwelacji. Zaznaczyć środek punktu laserowego na ścianie (punkt I).



- Obrócić urządzenie pomiarowe o 180° , zaczekać, aż zakončy się proces automatycznej niwelacji i zaznaczyć środek punktu wiązki na przeciwległej ścianie B (punkt II).
- Umieścić urządzenie pomiarowe – nie obracając go – w pobliżu ściany B, włączyć je i zaczekać, aż się wypoziomuje.



- Urządzenie pomiarowe należy ustawić na takiej wysokości (za pomocą statywu lub podkładek), by środek punktu wiązki lasera trafił dokładnie w środku punktu II na ścianie B.

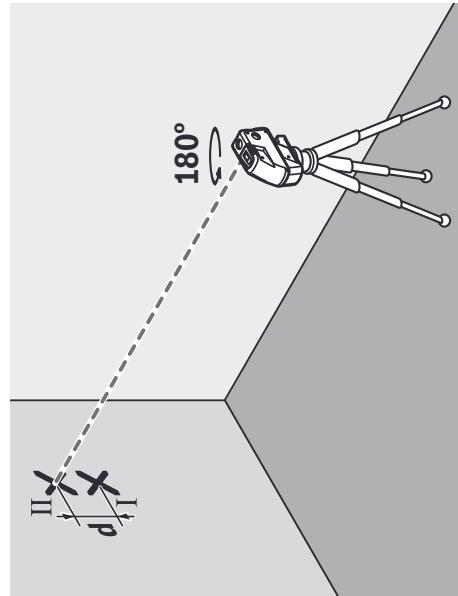


- Obrócić urządzenie pomiarowe o 180° , nie zmieniając jego wysokości. Zaczekać, aż zaznaczy się proces automatycznej niwelacji, i zaznaczyć środek punktu wiązki lasera na ścianie A (punkt III). Należy przy tym zwrócić uwagę, by punkt III znajdował się możliwie dokładnie w pionie nad lub pod punktem I.
- Z różnicą **d** pomiędzy obydwooma zaznaczonymi punktami I i III na ścianie A wyniknie odchylenie rzeczywiste w wysokości urządzenia pomiarowego wzdłuż osi wzdużnej. Na odcinku pomiarowym wynoszącym $2 \times 20\text{ m} = 40\text{ m}$ maksymalne dopuszczalne odchylenie nie może przekraczać:

$40\text{ m} \times \pm 0,3\text{ mm/m} = \pm 12\text{ mm}$. Różnica **d** pomiędzy punktami I i III może zatem wynosić maksymalnie **12 mm**.

Kontrola dokładności niwelacyjnej osi poprzecznej w poziomie

- Do przeprowadzenia kontroli konieczny jest swobodny odcinek pomiarowy wynoszący **20 m**, znajdujący się na stałym podłożu, przed ścianą.
- Zamocować urządzenie pomiarowe w odległości **20 m** od ściany w uchwycie **(14)** lub na statywie ewentualnie ustawić na stałym, równym podłożu. Włączyć urządzenie pomiarowe, a następnie wybrać tryb pięciopunktowy z funkcją automatycznej niwelacji.



- Obrócić urządzenie pomiarowe o 180° , nie zmieniając jego wysokości. Zaczekać, aż zaznaczy się proces automatycznej niwelacji, i zaznaczyć środek punktu drugiej, bocznej wiązki lasera na ścianie (punkt II). Należy przy tym zwrócić uwagę, by punkt II znajdował się możliwie dokładnie w pionie nad lub pod punktem I.
- Z różnicą **d** pomiędzy obydwooma zaznaczonymi punktami I i II na ścianie wyniknie odchylenie rzeczywiste w wysokości urządzenia pomiarowego wynoszącym $2 \times 20\text{ m} = 40\text{ m}$ maksymalne dopuszczalne odchylenie nie może przekraczać:

$40\text{ m} \times \pm 0,3\text{ mm/m} = \pm 12\text{ mm}$. Różnica **d** pomiędzy punktami I i II może zatem wynosić maksymalnie **12 mm**.

Wskazówki dotyczące pracy

- **Do zaznaczania należy używać zawsze tylko środka punktu laserowego lub linii laserowej.** Wielkość punktu laserowego oraz szerokość linii laserowej zmienia się w zależności od odległości.

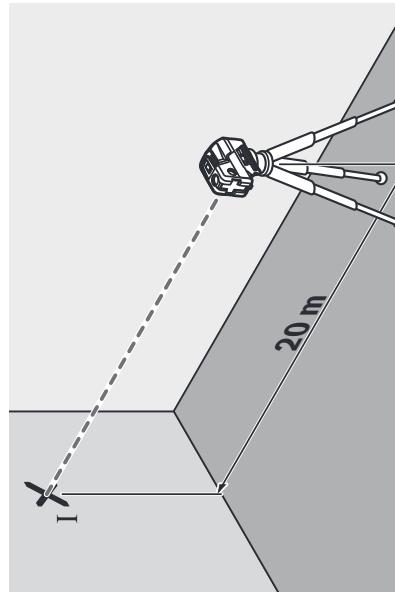
Praca ze statywem (osprzęt)

Aby zapewnić stabilną podstawę pomiaru z ustaloną wysokością, zaleca się użycie statywów. Urządzenie pomiarowe z przyłączeniem do statywów $1/4"$ **(6)** założyć na gwint statywów **(15)** lub dowolnego statywów fotograficznego dostępnego w handlu. Do zamocowania urządzenia pomiarowego na statwie budowlanym dostępnym w handlu należy użyć przyłączu statywów $5/8"$ **(5)**. Dokręcić urządzenie pomiarowe za pomocą śrub ustawiającej statywów. Przed włączeniem urządzenia pomiarowego, należy z grubą ręką wyregulować statyw.

Mocowanie za pomocą uchwytu uniwersalnego (osprzęt)

Za pomocą uniwersalnego uchwytu **(14)** można zamocować urządzenie pomiarowe np. na powierzchniach pionowych lub materiałach magnetycznych. Uniwersalny uchwyt można stosować również jako statyw naziemny; ułatwia on zmianę położenia urządzenia pomiarowego na wysokość.

- **Podczas mocowania osprzętu do powierzchni należy trzymać palce z dala od tylnej strony osprzętu magnetycznego.** Duża siła przyciągania magnesów może spowodować zakleszczenie palców.



- Skierować na ścianę jedną z dwóch bocznych wiązek lasera, przebiegających wzdłuż osi poprzecznej urządzenia pomiarowego. Poczekać, aż urządzenie pomiarowe zakończy automatyczną niwelację. Zaznaczyć środek punktu laserowego na ścianie (punkt I).



Przed włączeniem urządzenia pomiarowego należy z grubą szyją regulować uniwersalny uchwyty (14).

Praca z laserową tablicą celowniczą

Laserowa tablica celownicza (13) poprawia widoczność wiązki laserowej przy niekorzystnych warunkach lub wękach odległościach.

Odblaskowa powierzchnia laserowej tablicy celowniczej (13) poprawia widoczność linii laserowej, przez transparentną powierzchnię linia laserowa jest widoczna także od tyłu laserowej tablicy celowniczej.

Okulary do pracy z laserem (osprzęt)

Okulary do pracy z laserem odfiltrowują światło otoczenia. Dzięki temu wiązka laserowa wydaje się jaśniejsza.

► Nie należy używać okularów do pracy z laserem (osprzęt) jako okularów ochronnych.

Okulary do pracy z laserem służą do łatwiejszej identyfikacji wiązki lasera, nie chronią jednak przed promieniowaniem laserowym. Nie należy używać okularów do pracy z laserem (osprzęt) jako okularów ochronnych. Okulary do pracy z laserem służą do łatwiejszej identyfikacji wiązki lasera, nie chronią jednak przed promieniowaniem laserowym.

► Nie należy używać okularów do pracy z laserem (osprzęt) jako okularów przeciwsłonecznych ani podczas prowadzenia samochodu.

Okulary do pracy z laserem nie zapewniają całkowitej ochrony przed promieniem UV i utrudniają rozróżnianie kolorów.

Przykłady zastosowań (zob. rys. A-D)

Przykłady różnych sposobów zastosowania urządzenia pomiarowego można znaleźć na stronach graficznych.

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

Urządzenie pomiarowe należy utrzymywać w czystości. Nie wolno zanurzać urządzenia pomiarowego w wodzie ani innymi cieczach.

Zanieczyszczenia należy usuwać za pomocą wilgotnej, miękkiej ściereczki. Nie stosować żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników.

W szczególności należy regularnie czyścić płaszczyny przy otworze wyjściowym wiązki laserowej, starannie usuwając kłaczki kurzu.

Urządzenie pomiarowe należy przechowywać i transportować tylko w walizce (17).

W razie konieczności naprawy urządzenie pomiarowe należy przesłać w walizce (17).

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

Ze wszystkimi pytaniami, dotyczącymi naprawy i konserwacji nabytego produktu oraz dostępu do części zamiennych, prosimy zwracać się do punktów obsługi klienta. Rysunki techniczne oraz informacje o częściach zamiennych można znaleźć pod adresem: www.bosch-pt.com
Nasz zespół doradztwa dotyczącego użytkowania odpowie na wszystkie pytania związane z produktami firmy Bosch oraz ich osprzętem.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
Serwis Elektronarzędzi
Ul. Jutrzenki 102/104
02-230 Warszawa

Na www.servisbosch.com znajdują Państwo wszystkie szczegółowe dotyczące usług serwisowych online.

Tel.: 22 7154450

Faks: 22 7154440

E-Mail: bsc@pl.bosch.com

www.bosch-pt.pl

Pozostałe adresy serwisów znajdują się na stronie:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Utylizacja odpadów

Narzędzia pomiarowe, osprzęt i opakowanie należy oddać do powtórnego przetworzenia zgodnie z przepisami ochrony środowiska.



Nie wolno wyrzucać narzędzi pomiarowych ani baterii razem z odpadami z gospodarstwa domowego!

Tylko dla krajów UE:

Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej transpozycją do prawa krajowego niezdatne do użytku urządzenia pomiarowe, a zgodnie z europejską dyrektywą 2006/66/WE uszkodzone lub zużyte akumulatory/baterie należy zbiierać osobno i doprowadzić do ponownego użycia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

W przypadku nieprawidłowej uтилизacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

Čeština

Bezpečnostní upozornění

Aby byla zajištěna bezpečná a spolehlivá práce s měřicím přístrojem, je nutné si přečíst a dodržovat všechné pokyny. Pokud se měřicí přístroj nepoužívá podle těchto pokynů, může to negativně ovlivnit ochranná opatření, která jsou integrována v měřicím přístroji. Nikdy nesmíte dopusstit, aby byly výstražné štítky na měřicím přístroji nečitelné. TYTO POKYNY DOBŘE USCHOVĚJTE, A POKUD BUDETE MĚŘICÍ PŘÍSTROJ PŘEDÁVAT DÁLE, PŘILOŽTE JE.

