

## karta informacyjna produktu

Znak towarowy	AEG
Model	L8FBE48SI 914580403
Ładowność nominalna w kg	8
Klasa efektywności energetycznej	A+++
Roczne zużycie energii w kWh przy założeniu 220 cykli prania ze standardowymi programami prania tkanin bawełnianych w 60°C i 40°C, z pełnym lub częściowym załadunkiem i przy stosowaniu trybów energooszczędnych. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu eksploatacji urządzenia.	117,0
Zużycie energii w kWh dla standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 60°C przy pełnym załadunku	0.63
Zużycie energii w kWh dla standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 60°C przy częściowym załadunku	0.44
Zużycie energii w kWh dla standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 40°C przy częściowym załadunku	0,42
Zużycie energii w W dla trybu wyłączenia	0,30
Zużycie energii w W dla trybu czuwania	0,30
Roczne zużycie wody w litrach przy założeniu 220 cykli prania ze standardowymi programami prania tkanin bawełnianych w 60°C i 40°C, z pełnym lub częściowym załadunkiem. Rzeczywiste zużycie wody zależy od sposobu eksploatacji urządzenia.	10999
Klasa efektywności wirowania od G (najmniejsza efektywność) do A (najwyższa efektywność)	B
Maksymalna prędkość wirowania w obr./min	1351
Wilgotność resztkowa w %	52
Informacje podane na tabliczce i karcie produktu odnoszą się do standardowych programów „Bawełniane 60°C” i „Bawełniane 40°C”; programy te nadają się do prania średnio zabrudzonych tkanin bawełnianych i są najbardziej wydajne pod względem zużycia wody i energii do tego typu prania.	-
Czas trwania standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 60°C przy pełnym załadunku w minutach	300
Czas trwania standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 60°C przy częściowym załadunku w minutach	260
Czas trwania standardowego programu prania tkanin bawełnianych w 40°C przy częściowym załadunku w minutach	260
Czas trwania trybu czuwania w minutach	5
Poziom emitowanego hałasu podczas prania w db(A)	50
Poziom emitowanego hałasu podczas wirowania w db(A)	68
Urządzenie do zabudowy T/N	tak