

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

| | |
|--|-----------------------------|
| Nazwa dostawcy lub znak towarowy | SMEG |
| Identyfikator modelu dostawcy | FAB30RSV3 |
| Kategoria modelu urządzenia chłodniczego | Chłodziarko-zamrażarka |
| Klasa efektywności energetycznej | A+++ |
| Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje | 156 |
| Fresh Food compartment - Storage Volume | 193 litres |
| 0°C compartment - Storage Volume | 29 litres |
| Pojemność netto zamrażarki | 72 l |
| Ilość "gwiazd" zamrażarki | 4 |
| System No-Frost | Nie |
| Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h | 30 |
| Pojemność zamrażarki | 4 Kg/24h |
| Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górną granicą]°C | W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C |
| Poziom hałasu | 31 |
| Instalacja | Wolnostojący |

3 września 2019
