

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB30LWH3
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A+++
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	156
Fresh Food compartment - Storage Volume	193 litres
0°C compartment - Storage Volume	29 litres
Pojemność netto zamrażarki	72 l
Ilość "gwiazd" zamrażarki	4
System No-Frost	Nie
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	30
Pojemność zamrażarki	4 Kg/24h
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górna granica]°C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	31
Instalacja	Wolnostojący

3 września 2019