

Minerva

MC110pro



INSTRUKCJA OBSŁUGI

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Uważnie zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem korzystania z maszyny do szycia.

Korzystając z urządzenia elektrycznego, należy przestrzegać podstawowych środków ostrożności, w tym poniższych:

UWAGA, aby zminimalizować ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Podłączone do źródła prądu elektrycznego urządzenie nigdy nie powinno pozostawać bez nadzoru.
2. Zawsze odłącz maszynę od źródła prądu elektrycznego natychmiast po użyciu oraz przed rozpoczęciem czyszczenia.

UWAGA, aby zminimalizować ryzyko oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub zranienia:

1. Uważnie zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia.
2. Zachowaj instrukcję w bezpiecznym miejscu blisko maszyny i oddaj ją do wglądu, jeżeli ma być użyta przez inną osobę.
3. Korzystaj z maszyny tylko w suchym pomieszczeniu. Nie uruchamiaj maszyny, jeżeli zauważysz, że jest mokra lub znajduje się w wilgotnym otoczeniu.
4. Nigdy nie zostawiaj maszyny bez nadzoru w pobliżu dzieci lub osób dorosłych niezdolnych do oceny ryzyka pracy z urządzeniem elektrycznym.
5. Sprzęt może być używany przez dzieci w wieku od 8 lat oraz przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych lub umysłowych, jak też osoby nie posiadające doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony im zostanie odpowiedni nadzór lub instruktaż odnośnie użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób tak, aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe.
6. Urządzenie nie może służyć dzieciom do zabawy. Konieczna jest szczególna ostrożność i kontrola osoby dorosłej podczas korzystania z urządzenia w pobliżu dzieci bądź przez dzieci.
7. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji maszyny. Maszyna nie jest zabawką.
8. Należy wyłączyć zasilanie maszyny przełącznikiem (do pozycji "O") przed wykonywaniem wszelkich czynności przygotowania do pracy takich jak: nawlekanie, wymiana igły, wymiana stopki dociskającej i podobnych.
9. Zawsze odłączaj maszynę od źródła zasilania, kiedy musisz zostawić ją bez nadzoru, aby osoba postronna nie mogła skaleczyć się przez przypadkowe włączenie maszyny.

10. Zawsze odłączaj maszynę od źródła zasilania przed wymianą oświetlenia oraz przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych (jak oliwienie lub czyszczenie).
11. Aby wysunąć wtyczkę z gniazda elektrycznego należy zawsze ciągnąć za wtyczkę, nigdy za kabel.
12. Jeżeli oświetlenie LED jest uszkodzone lub zepsute, powinno zostać wymienione przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę.
13. Nigdy nie stawiaj żadnych przedmiotów na regulatorze obrotów maszyny.
14. Nie należy operować maszyną do szcicia, jeżeli jej otwory wentylacyjne są zablokowane. Chroń regulator obrotów oraz otwory wentylacyjne przed gromadzeniem się kurzu, kawałków nitki i materiału.
15. Do maszyny może być podłączany tylko i wyłącznie prawidłowy, pasujący do modelu regulator obrotów dołączony do zestawu. Jeśli regulator obrotów ulegnie uszkodzeniu, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę.
16. Przewód regulatora obrotów nie może być wymieniony. Jeżeli przewód ten ulegnie uszkodzeniu, musi zostać wymieniony razem z regulatorem obrazów.
17. Natężenie dźwięku pracy maszyny w trakcie normalnej pracy jest mniejsze niż 75 dB (A).
18. Nie pozbywaj się zużytego sprzętu elektrycznego poprzez umieszczenie go w kontenerze ze zmieszanyimi odpadami komunalnymi. Umieść odpad w specjalnie dedykowanym skupie. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby zasięgnąć informacji na temat dostępnych miejsc skupu. Jeżeli zużyty sprzęt elektryczny znajdzie się na wysypisku, niebezpieczne substancje mogą przeniknąć do gleby i wód głębinowych powodując skażenie żywności, szkodę dla środowiska naturalnego oraz pogorszenie twojego zdrowia i samopoczucia.

ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ

Maszyna do szycia jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego. Upewnij się, że operujesz maszyną w warunkach pomiędzy 5 a 40°C. Jeżeli temperatura otoczenia będzie znacząco wyższa lub niższa, urządzenie może działać nieprawidłowo.

Spis treści

Główne części maszyny	9-10
WPROWADZENIE	
Akcesoria	11
Standardowe	11
Dodatkowe	11
Podłączanie maszyny do źródła zasilania	12
Regulator obrotów	12
USTAWIENIA	
Pole pracy	13
Wolne ramię	13
Dwustopniowy podnośnik stopki	14
Nawijanie szpulki	15-16
Instalacja szpulki w bębnie	17
Nawlekanie maszyny	18
Wyciąganie dolnej nici	21
Wymiana igły	22
Dobór igły/materiały/nici	23
Wymiana stopki	24
Zdejmowanie stopki	24
Mocowanie stopki	24
Zdejmowanie i instalacja uchwytu stopki	24
Wyłączanie zębów transportera	25
Naprężenie nici	26
INSTRUKCJE	
Przyciski funkcyjne	27-29
Wybór ściegu	30

Dostosowywanie długości i szerokości ściegu	31
Przycisk wyboru długości ściegu	31
Przycisk wyboru szerokości ściegu	31

WYKAZ ŚCIEGÓW

Wykaz ściegów	32-36
----------------------	--------------

PODSTAWY SZYCIA

Ścieg prosty	37
Zmiana pozycji igły	37
Ścieg zygzak	38
Rozpoczynanie szycia	39
Przydatne umiejętności	41-43
Szycie wsteczne	41
Szycie po łuku	41
Szycie w rogu	42
Szycie tkanin elastycznych	42
Szycie cienkich materiałów	42
Szycie grubych materiałów	43

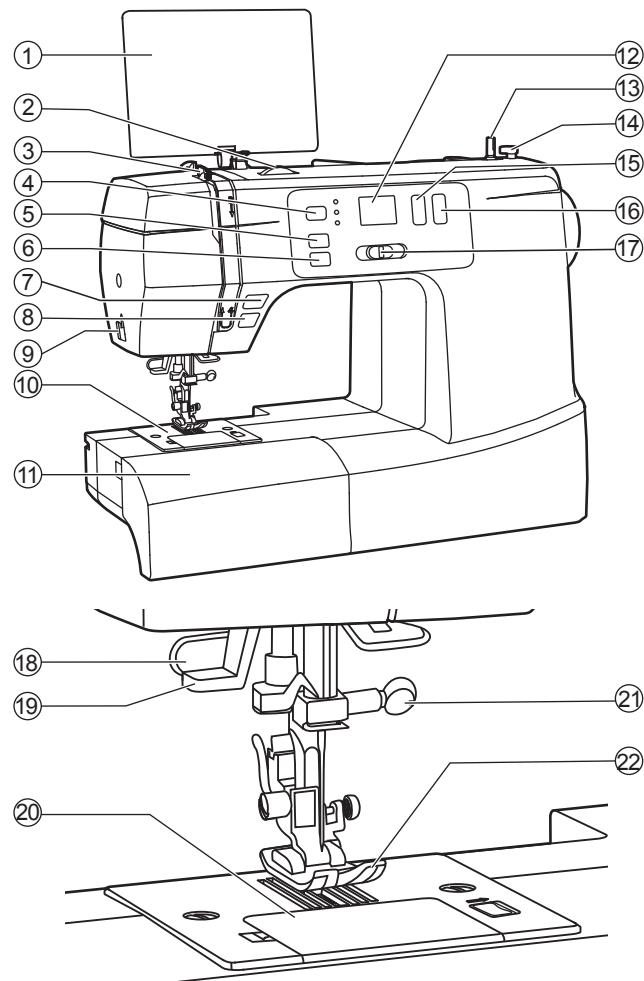
PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ściegi elastyczne	44
Prosty ścieg elastyczny	44
Zygzak elastyczny	44
Szycie tkanin elastycznych i wszywanie gumy	45
Ściegi obrzucające i overlockowe	46
Ścieg kryty	47-48
Tworzenie dzurek na guziki	49-52
Obszywanie dziurek w tkaninach elastycznych	52
Wzmocnienie	53
Przyszywanie guzików	54

Wszywanie zamka	55-57
Wszywanie zamka	55-56
Wszywanie zamka krytego	56-57
Ścieg satynowy	58
Marszczenie	59
Ścieg trykotowy i marszczenie ozdobne	60
Swobodne cerowanie, monogramy i haft	61-62
Przygotowanie do haftowania i monogramowania	61
Cerowanie	62
Haft	62
Monogramy	62
Pikowanie	63-64
Instalacja przewodnika pikowania	63
Łączenie skrawków materiału	64
Patchwork	64
Aplikacje	65
Luźne łączenie	65
Ścieg muszelkowy	66
Muszelkowe wykańczanie	66
Muszelkowy brzeg	66
KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	
Konserwacja	67
Czyszczenie powierzchni maszyny	67
Czyszczenie bębena	67
Funkcje ostrzegawcze	68
Dźwięk ostrzegawczy „bip”	68
Wyświetlanie komunikatów z instrukcjami	68
Przewodnik rozwiązywania problemów	69-70

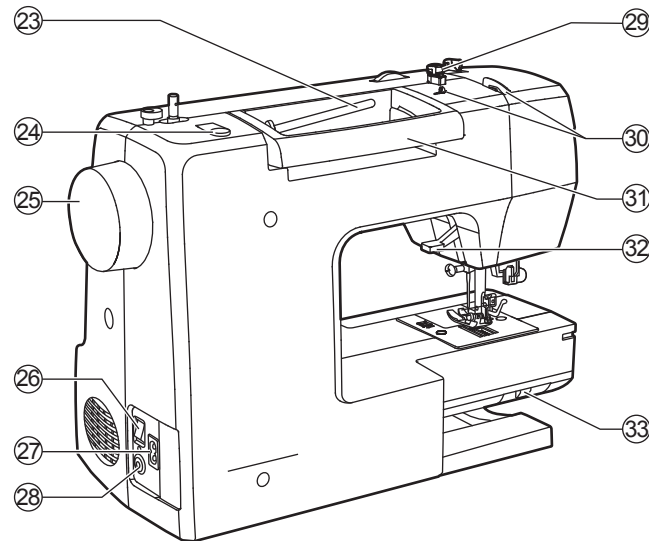
Główne części maszyny:

1. Wykaz ściegów
2. Regulator naprężenia nici
3. Podnośnik nici
4. Przycisk wyboru trybu
5. Przycisk automatycznego blokowania
6. Przycisk wyboru pozycji igły
7. Przycisk szycia wstecznego
8. Przycisk START/STOP
9. Obcinacz nici
10. Płytkę ściegową
11. Pole pracy i schowek na akcesoria
12. Wyświetlacz
13. Nawijacz szpulki
14. Ogranicznik nawijania
15. Przycisk wyboru długości ściegu
16. Suwak wyboru szerokości ściegu
17. Suwak prędkości
18. Dźwignia obszywania dziurek na guziki
19. Nawlekacz igły
20. Osłona bębna
21. Pokrętło mocowania igły
22. Stopka dociskowa



Główne części maszyny:

- 23. Poziomy trzpień szpuli
- 24. Otwór mocowania drugiego trzpienia
- 25. Koło ręczne
- 26. Włącznik
- 27. Gniazdo na przewód zasilający
- 28. Złącze mocowania regulatora nożnego
- 29. Prowadnik nici nawijanej
- 30. Prowadnik nici górnej
- 31. Rączka
- 32. Suwak wyłączenia/włączenia ząbków transportera
- 33. Wyłącznik ząbków transportera



WPROWADZENIE

Akcesoria

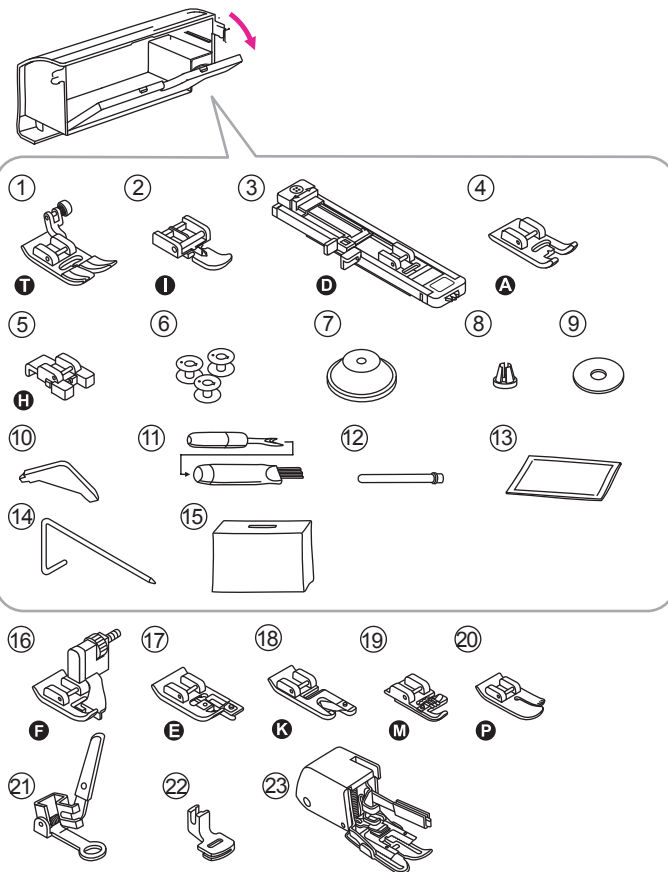
Akcesoria są umieszczone w schowku ukrytym w wysuwanej części pola pracy maszyny.

Akcesoria standardowe:

1. Stopka uniwersalna
2. Stopka do wszywania zamków
3. Stopka do obszywania dziurek na guziki
4. Stopka do ściegu satynowego
5. Stopka do przyszywania guzików
6. Szpulka (x3)
7. Ogranicznik szpuli (duży)
8. Ogranicznik szpuli (mały)
9. Podkładka pod szpulę
10. Wkrętak
11. Prujka ze szczoteczką
12. Trzpień drugiej szpuli
13. Zapasowe igły
14. Prowadnik pikowania
15. Miękki pokrowiec

Akcesoria dodatkowe:

16. Stopka do ściegu krytego
17. Stopka do ściegu overlockowego
18. Stopka do obrębiania
19. Stopka do wszywania sznurka
20. Stopka to pikowania
21. Stopka do cerowania i haftu
22. Stopka do marszczeń
23. Stopka krocząca



WSKAZÓWKA:

Dodatkowe akcesoria nie są zawarte w zestawie. W sprawie dostępności akcesoriów dodatkowych skontaktuj się ze swoim lokalnym sprzedawcą.

WPROWADZENIE

Podłączanie maszyny do źródła zasilania

Uwaga:

Przed wymianą lub konserwacją części oraz w przypadku, gdy maszyna ma pozostać nieużywana przez dłuższy czas, zawsze upewnij się, że maszyna jest odłączona od źródła zasilania, a włącznik ustawiony w pozycji „O”.

Przed podłączeniem maszyny do źródła zasilania, upewnij się, że napięcie w gnieździe elektrycznym jest zgodne napięciem akceptowanym przez maszynę.

Umieść maszynę na płaskim, stabilnym podłożu.

1. Podłącz maszynę do źródła zasilania

2. Przelącz włącznik do pozycji „I”

W tym momencie powinno zapalić się oświetlenie pola pracy maszyny.

Nożny regulator obrotów

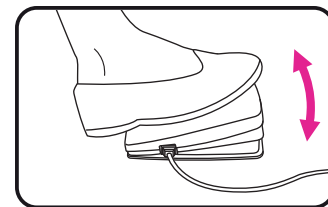
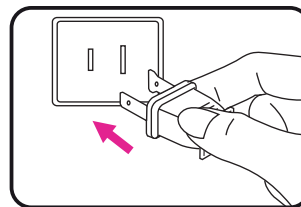
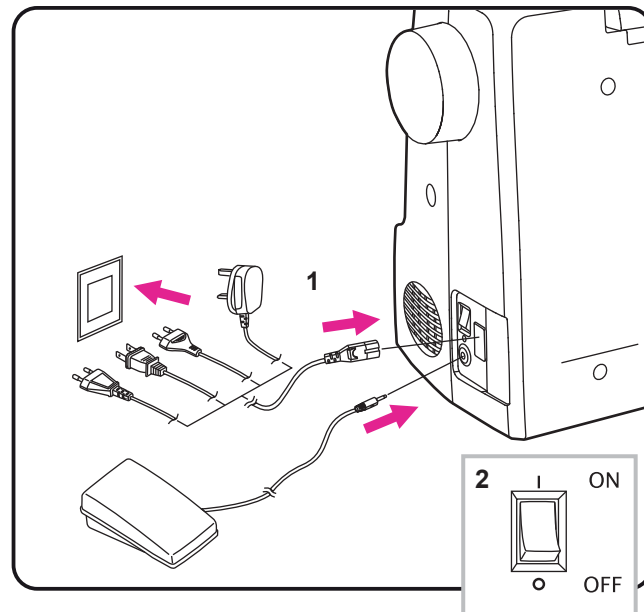
Do wyłączonej maszyny podłącz wtyczkę regulatora obrotów do gniazda w obudowie maszyny.

Włącz maszynę i delikatnie naciśnij na regulator, aby zacząć szyc. Zwolnij nacisk na regulator, aby zatrzymać maszynę.

Możesz szybko zmienić pozycję igły poprzez szybki, pulsacyjny nacisk na regulator.

Uwaga:

W razie jakichkolwiek problemów z podłączeniem maszyny do źródła prądu skonsultuj się z wykwalifikowanym elektrykiem.



USTAWIENIA

Pole pracy

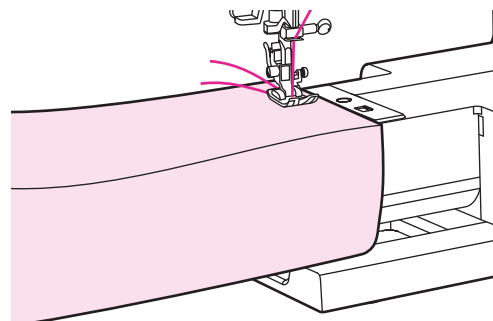
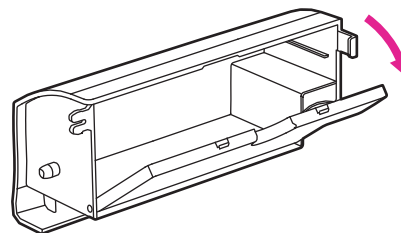
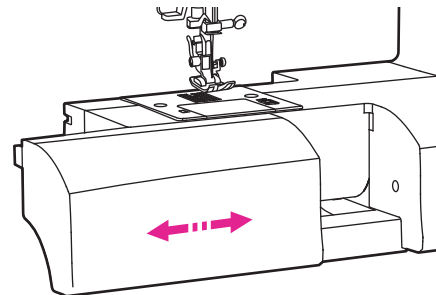
Ustaw maszynę przodem do siebie. Delikatnie przesuń znajdującą się najbliżej ciebie część pola pracy w lewo.

Aby ponownie podłączyć schówek do maszyny, ustaw go w pozycji przodem do siebie i popchnij delikatnie w prawo.

Wnętrze odłączanej części służy jako skrytka na akcesoria do maszyny.

Wolne ramię

Pole pracy maszyny pomniejszone o powierzchnię schowka na akcesoria nazywane jest „wolnym ramieniem” i używane jest do obszywania wąskich części garderoby, takich jak nogawki, rękawy lub kołnierze.



USTAWIENIA

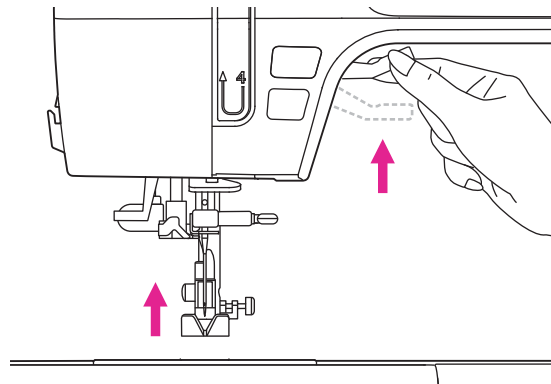
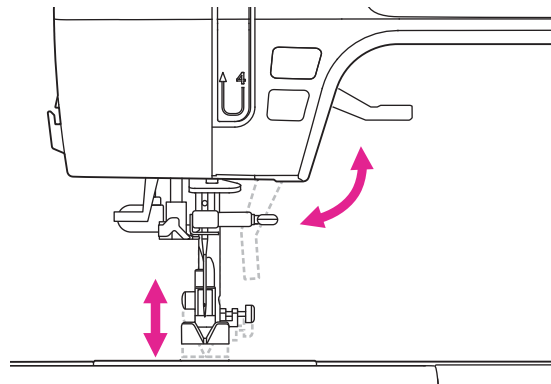
Dwustopniowy podnośnik stopki

Podnośnik stopki jest używany do opuszczania i podnoszenia stopki dociskowej.

Podczas zszywania ze sobą większej ilości warstw materiału stopka może zostać manualnie przytrzymana w wysokiej pozycji do czasu podstawienia pod nią materiału.

Uwaga:

Podczas umieszczania materiału pod stopką maszyny, igła zawsze powinna być maksymalnie podniesiona.



USTAWIENIA

Nawijanie szpulki

Wykonaj po kolei opisane kroki tak, jak pokazano na ilustracjach. Podczas szycia na szpulce bębinka powinna zawsze znajdować się nić o takiej samej strukturze, jak na szpuli nici górnej.

1. Umieścić szpulę nici wraz z pasującym do niej ogranicznikiem na trzpieniu maszyny.

- Duży ogranicznnik (1)
- Mały ogranicznnik (2)

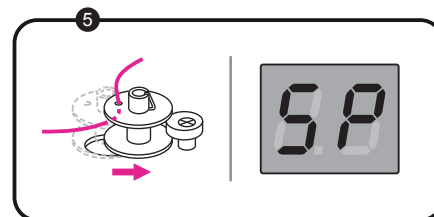
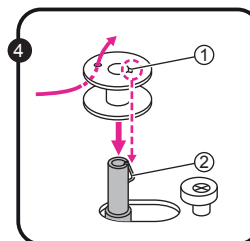
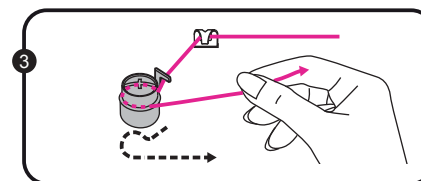
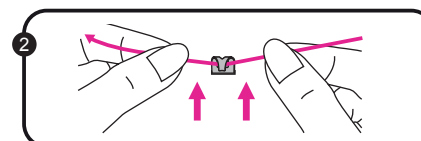
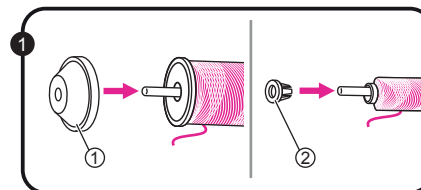
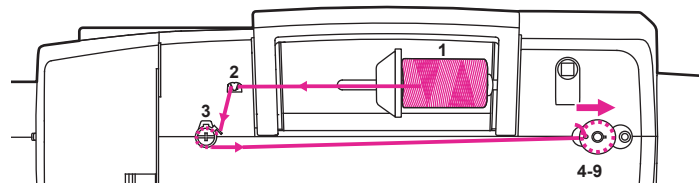
2. Umieścić nić w przewodniku oznaczonym na rysunku cyfrą 2 poprzez wsunięcie go zgodnie z kierunkiem strzałek.

3. Owiń nić wokół naprężacza zgodnie z ruchem wskazówek zegara, prowadząc ją pod haczykiem.

4. Wsuń koniec nici w otwór szpulki prowadząc ją od środka szpulki do zewnątrz. Nadziej szpulkę na nawijacz pokonując opór haczyka, aż usłyszysz charakterystyczny klik.

- Rowek (1)
- Haczyk (2)

5. Przesuń szpulkę wraz z nawijaczem w prawo. Na ekranie pokażą się litery „SP”.



USTAWIENIA

Nawijanie szpulki

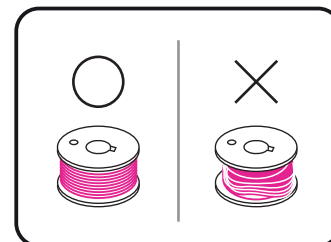
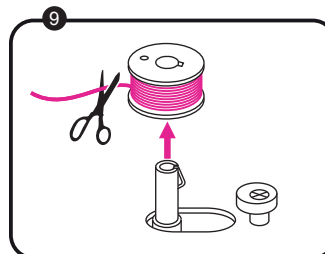
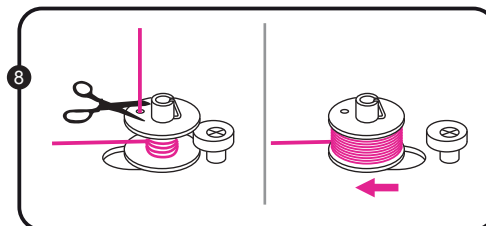
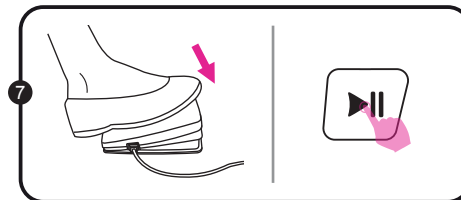
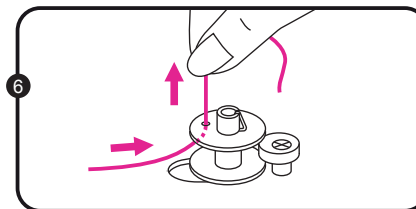
6. Przytrzymaj koniec nawijanej nici.
7. Aby zacząć nawijać szpulkę, naciśnij na nożny regulator obrotów lub wciśnij przycisk START/STOP
8. Po wykonaniu kilku obrotów zatrzymaj nawijanie i obetnij wystający koniec nici. Kontynuuj nawijanie do momentu napełnienia szpulki. Napełniona szpulka zacznie obracać się wolniej. Zdejmij stopę z regulatora obrotów lub naciśnij przycisk START/STOP aby zatrzymać maszynę. Przesuń nawijacz szpulki w lewo.
9. Obetnij nić i zdejmij szpulkę z nawijacza.

Uwaga:

Dopóki nawijacz szpulki znajduje się w pozycji do nawijania (prawo), maszyna nie będzie szyla, a koło ręczne pozostanie zablokowane. Pamiętaj, aby przesunąć nawijacz w lewo, aby rozpocząć pracę.

Uwaga:

Do szycia maszynowego używaj wyłącznie poprawnie nawiniętych szpulek. W przeciwnym wypadku można dojść do uszkodzenia igły lub naprężenie nici nie będzie odpowiednie.



USTAWIENIA

Instalacja szpulki w bębnieku

Uwaga:

Przed instalacją szpulki wyłącz maszynę wyłącznikiem do pozycji „O”

Przed wyjmowaniem lub wkładaniem szpulki do bębniaka igła maszyny powinna zostać całkowicie podniesiona.

Otwórz pokrywę bębniaka poprzez przesunięcie czarnego suwaka w prawo

- Suwak otwierania pokrywy bębniaka (1)

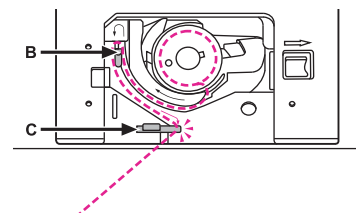
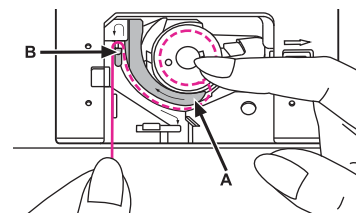
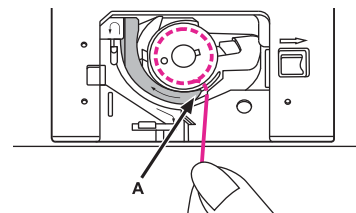
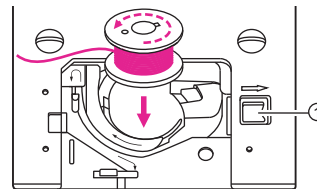
Włóż szpulkę do bębniaka tak, aby nić rozwijała się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Wsuń nić w szczelinę (A).

Delikatnie przytrzymując szpulkę palcem, poprowadź nić w lewo i do góry, zgodnie z wyrysowanymi strzałkami do prowadnika (B).

Dalej podążając za strzałkami poprowadź nić w dół do punktu oznaczonego jako (C) i przeciągnij przez niego. Jest to obcinacz nici, pozwalający pozbyć się nadmiaru jej długości.

Zamknij pokrywę bębniaka.

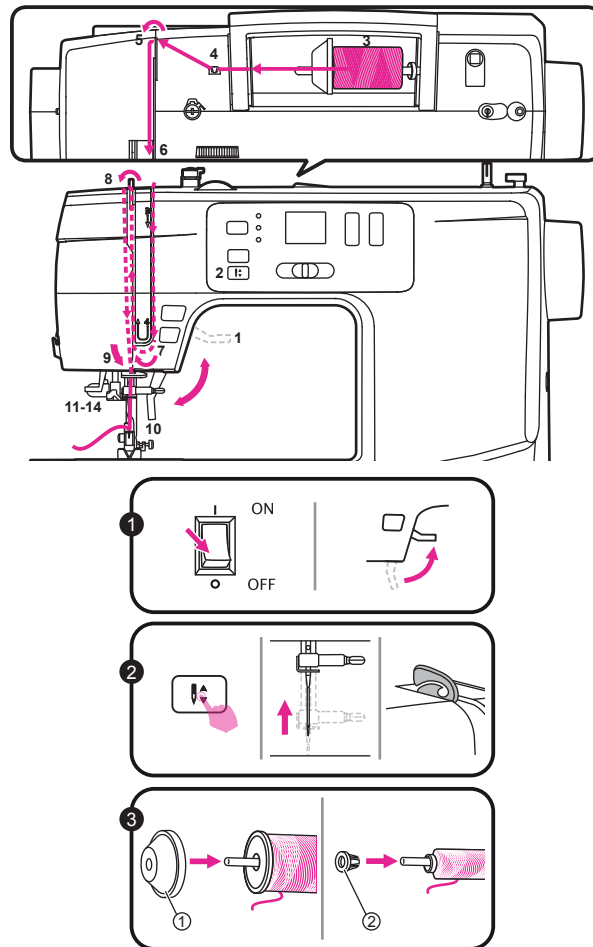


USTAWIENIA

Nawlekanie maszyny

Nawlekanie maszyny to czynność niezwykle istotna z punktu widzenia poprawnej pracy maszyny. Przyłóż szczególną uwagę do postępowania krok po kroku zgodnie z instrukcją nawlekania, aby uniknąć problemów z szyciem.

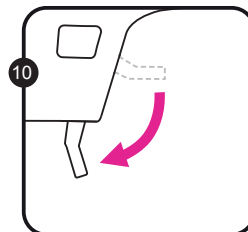
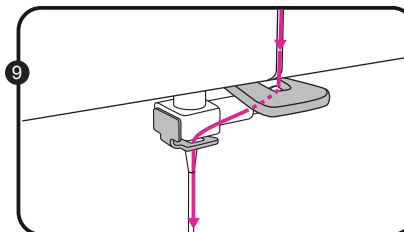
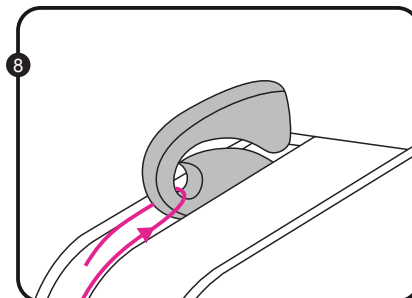
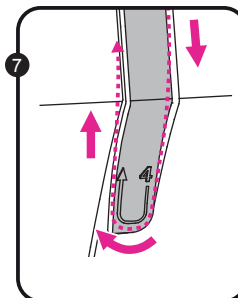
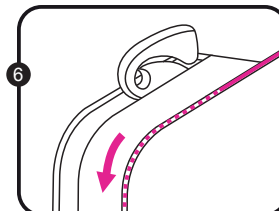
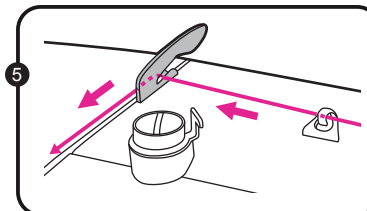
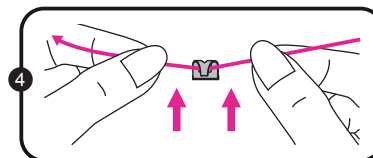
1. Podnieś stopkę maszyny i wyłącz ją poprzez naciśnięcie przełącznika (pozycja „O”).
2. Naciśnij przycisk podnoszenia igły, aby maksymalnie unieść igłę oraz jej podnośnik.
3. Umieść szpulę oraz pasujący do niej ogranicznik na trzpieniu maszyny. Ogranicznik pomaga w odpowiednim prowadzeniu nici polepsza jakość szycia.
 - Duży ogranicznik (1)
 - Mały ogranicznik (2)



USTAWIENIA

Nawlekanie maszyny

4. Pobierz nić ze szpuli i wsuń do prowadnika nici górnej zgodnie z kierunkiem strzałek.
5. Poprowadź nić prosto przez naprężacz nici górnej po lewej stronie, jak pokazuje rysunek.
6. Kontynuuj prowadzenie nici w dół, zgodnie ze strzałkami, wzdłuż szczeliny.
7. Przełóż nić pod zakrętem szczeliny i poprowadź w górę.
8. Wsuń nić do szczeliny podnośnika do momentu, aż znajdzie się w jego oczku. Następnie poprowadź nić ponownie w dół.
9. Wsuń nić w płaski, poziomy prowadnik na skraju obudowy. Następnie poprowadź nić za haczykiem znajdującym się powyżej igły. Nawlecz igłę ręcznie lub przy pomocy nawlekacza automatycznego.
10. Opuść podnośnik stopki. Upewnij się, że igła znajduje się w najwyższej możliwej pozycji.



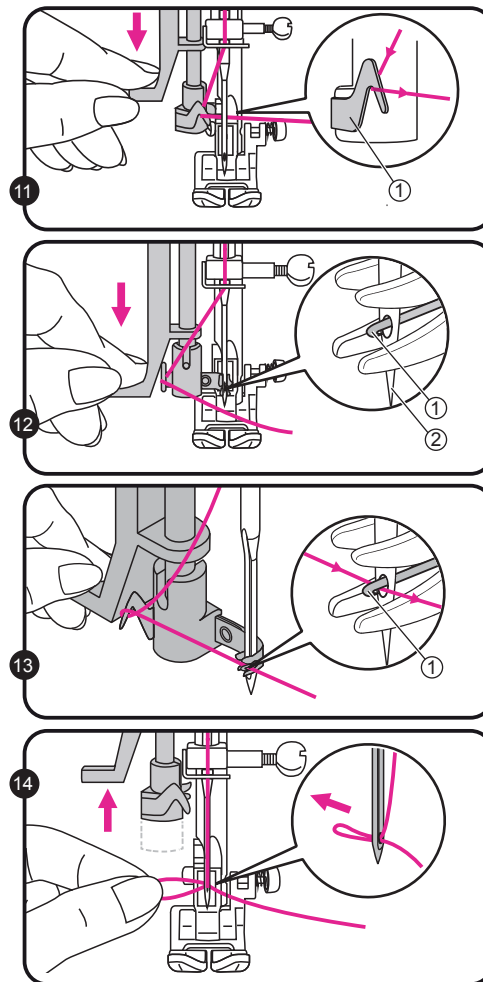
USTAWIENIA

Nawlekanie maszyny

11. Wyciągnij nawlekacz poprzez delikatny nacisk na białą dźwignię. Nawlekacz automatycznie obróci się do odpowiedniej pozycji. Umieść nic na haku nawlekacza i przytrzymaj w pozycji poziomej.
 - Hak (1)
12. Naciśnij na dźwignię mocniej, a haczyk nawlekający przejdzie przez oczko igły.
 - Haczyk nawlekający (1)
 - Igła (2)
13. Haczyk powinien zagarnąć nić automatycznie. Upewnij się, że nić znajduje się pod haczykiem i w razie potrzeby „pomóż” jej się pod nim znaleźć wykonując lekki ruch w dół i w górę
 - Haczyk nawlekający (1)
14. Luźno trzymając nić powoli zwolnij nacisk na nawlekacz. Haczyk nawlekający powróci do swojej pozycji pozostawiając pętelkę, którą należy złapać, rozwinąć i poprowadzić pod stopką dociskową.

Rada:

Jeżeli maszyna jest nawleczona i gotowa do pracy, przejdź do sekcji „Rozpoczynanie szycia”.



USTAWIENIA

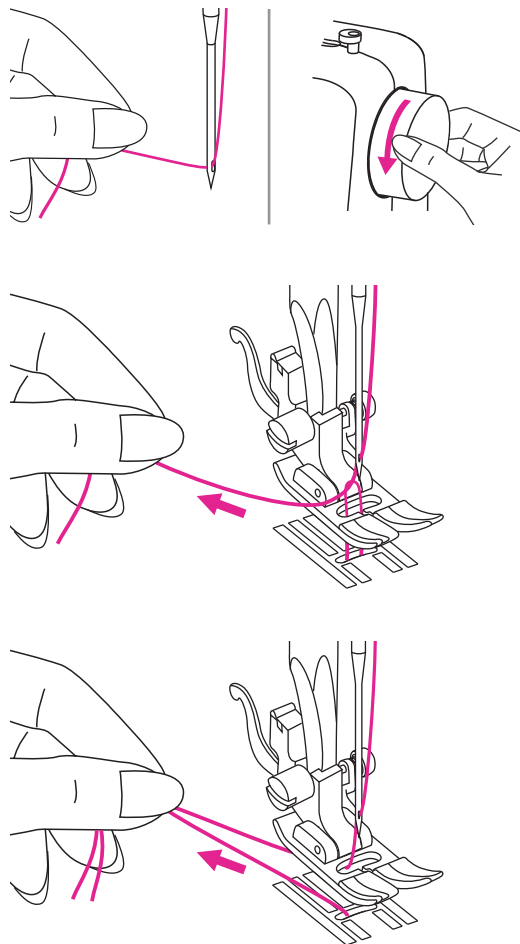
Wyciąganie dolnej nici:

**Maszyna do szycia tworzy ściegi przy pomocy dwóch nici-
dolnej i górnej. Przed rozpoczęciem pracy wyciągnij dolną nić
z bębna maszyny.**

Przytrzymaj nawleczoną nić górną przy pomocy lewej ręki. Prawą
ręką obróć koło ręczne w kierunku do siebie (przeciwnie do ruchu
wskazówek zegara). Igła zostanie opuszczona, a następnie
podniesiona ponownie, zabierając ze sobą nić dolną.

Delikatnie pociągnij za trzymany koniec nici górnej tak, aby wysunąć
więcej nici dolnej z otworu płytki ściegowej maszyny.

Przeciągnij obie nici pod stopką, w kierunku tyłu maszyny.



USTAWIENIA

Wymiana igły

Wymieniaj igłę regularnie, zwłaszcza kiedy zauważysz pierwsze oznaki zużycia lub igła zacznie powodować problemy.

Uwaga:

Wyłącz maszynę (przełącznikiem do pozycji „O”) przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej!

Obróć koło ręczne w kierunku do siebie (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), aby maksymalnie podnieść igłę. Zwolnij zacisk pokrętki mocowania igły aby wysunąć starą igłę

- Pokrętło mocowania igły (1)

Instalując nową igłę, zwróć uwagę na ułożenie jej kolby. Płaska strona kolby powinna być skierowana ku tyłowi maszyny.

Wsunąć igłę do otworu do momentu, aż napotka ogranicznik i przestanie się wsuwać. Zaciśnij pokrętło mocowania igły.

- Płaska strona kolby (1)

- Ogranicznik (2)

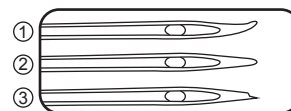
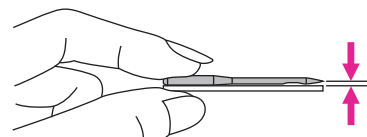
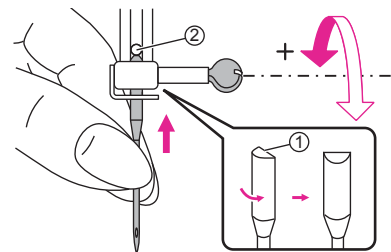
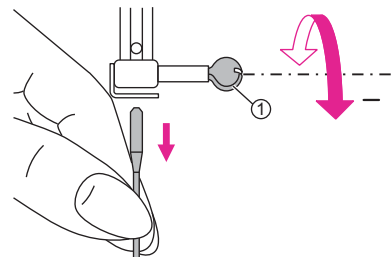
Szyj na maszynie wyłącznie przy pomocy igły będącej w nienagannym stanie. Zużyta igła będzie powodować problemy takie jak przepuszczanie ściągów lub uszkodzenia materiału.

Problemy mogą powodować:

- Igła skrzywiona (1)

- Igła stępiona (2)

- Igła z uszkodzonym czubkiem (3)



USTAWIENIA

Dobór igły i nici do rodzaju materiału

ROZMIAR IGŁY	MATERIAŁY	NIĆ
9-11(70-80). 	Bardzo delikatne materiały- cienka bawełna, woal, sierża, jedwab, muślin, Qiana, trykoty, dżersej, krepa, tkaniny poliestru, tkaniny koszulowe.	Cienka i delikatna nić bawełniana, nylonowa z poliestru lub bawełniano-poliestrowa.
11-14 (80-90) 	Cienkie materiały- średniej grubości materiały bawełniane, satyna, płótno żaglowe, dzianiny podwójnie tkane, lekkie materiały wełniane.	Większość sprzedawanych nici to nici średniej grubości, odpowiednie dla tych grup tkanin i rozmiarów igieł. Najlepsze rezultaty daje używanie poliestrowych nici w przypadku materiałów syntetycznych oraz bawełnianych w przypadku tkanin z naturalnych przędz. Należy zawsze używać tej samej nici jako nici górnej, jak i dolnej.
14(90) 	Średniej grubości materiały- płótno bawełniane, tkaniny wełniane, cięższe materiały tkane, tkaniny frotte.	
16(100) 	Grube materiały typu płótno, tkaniny wełniane, tkaniny namiotowe i pikowane do użytku zewnętrznego, dżins, materiał tapicerski (lekki do średniociężkiego).	
18(110) 	Bardzo grube materiały- tkaniny płaszczowe, materiał tapicerski, niektóre skóry i tkaniny winylowe, grube wełniane materiały.	

- Uwaga:** 1. Ogólnie rzecz biorąc, do delikatnych materiałów używamy cieńszych igieł, a do mocniejszych- grubszych igieł. Im cieńsza igła, tym cieńsza powinna być używana nić.
2. Zawsze wykonaj test szycia nową igłą i nicią na niepotrzebnym skrawku tego samego materiału.
3. Należy zawsze używać tej samej nici jako nici górnej i jako dolnej.
4. Użyj stabilizatora lub podkładki przy szyciu z wyjątkowo delikatnych bądź elastycznych materiałów. Wybierz odpowiedni typ stopki.
5. Podczas haftowania na grubych materiałach lub haftowania z użyciem stabilizatorów, zaleca się używanie igły 90/14.
6. W przypadku korzystania z przezroczystej nylonowej nici zawsze używaj igły 90/14 - 100/16.

USTAWIENIA

Wymiana stopki dociskowej

Uwaga:

Wyłącz maszynę (przełącznikiem do pozycji „O”) przed wykonaniem jakichkolwiek czynności opisanych poniżej!

1. Zdejmowanie stopki dociskowej

Podnieś stopkę. Naciśnij na dźwignię uchwytu stopki, aby ją odłączyć.

- Dźwignia (1)

2. Zakładanie stopki dociskowej

Podnieś stopkę. Naciśnij na dźwignię uchwytu stopki i podłóż stopkę pod uchwyt tak, aby złączka pasowała do uchwytu. Zwolnij nacisk na dźwignię. Stopka powinna załączyć się automatycznie.

- Uchwyt (1)

- Złączka (2)

3. Zdejmowanie i mocowanie uchwytu stopki dociskowej

Podnieś stopkę. Zdejmij uchwyt stopki wykręcając śrubę przy pomocy wkrętaka w taki sposób, jak pokazano na rysunku. Nowy uchwyt podłączaj po lewej stronie trzpienia stopki, przytrzymaj w odpowiednim miejscu i przykręć śrubę za pomocą wkrętaka

- Trzpień stopki (2)

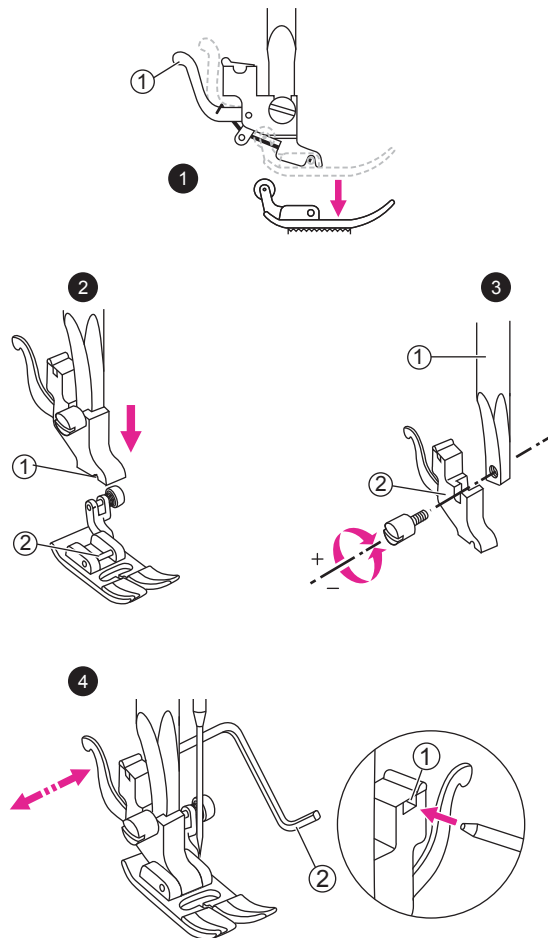
- Uchwyt stopki

4. Instalowanie przewodnika pikowania

Podłącz przewód poprzez wetknięcie jego czubka w szczelinę znajdującą się w tylnej części uchwytu stopki, nad dźwignią. Dostosuj wystającą część przewodnika do żądanej długości.

- Szczelina (1)

- Przewód pikowania (2)



USTAWIENIA

Wyłączanie ząbków transportera

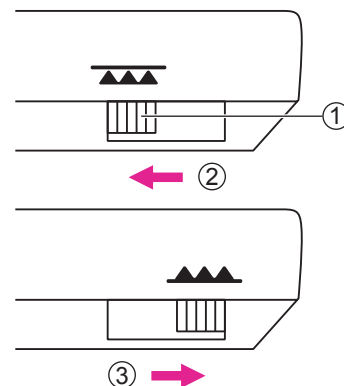
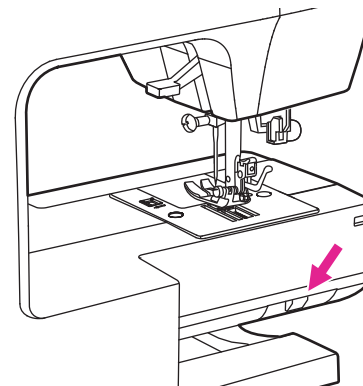
Wyłącznik dolnego transportu materiału znajduje się w podstawie, z tyłu maszyny. Przesuń suwak, jeśli chcesz wyłączyć transport materiału.

Jeżeli chcesz ponownie włączyć transport, przesuń suwak ponownie do wyjściowej pozycji. Ząbki nie pokażą się od razu, ale transport włączy się samoistnie po rozpoczęciu szycia.

Suwak (1)

Wyłączony transporter (2)

Włączony transporter (3)



Uwaga:

Po zakończeniu prac wymagających wyłączenia transportera (jak przyszywanie guzików, cerowanie, haft, czy monogramowanie), pamiętaj o podniesieniu transportera ponownie, aby nie uszkodzić mechanizmu.

USTAWIENIA

Naprężenie nici

Dla wysokiej jakości szycia bardzo ważny jest dobór odpowiedniego naprężenia nici górnej. Nie istnieje jedno, uniwersalne naprężenie, które pasowałoby do wszystkich typów materiałów i rodzajów ściegów.

Domyślne ustawienie naprężenia nici to „4”.

Prawidłowo wyglądający ścieg prosty, przy odpowiednich ustawieniach naprężeń.

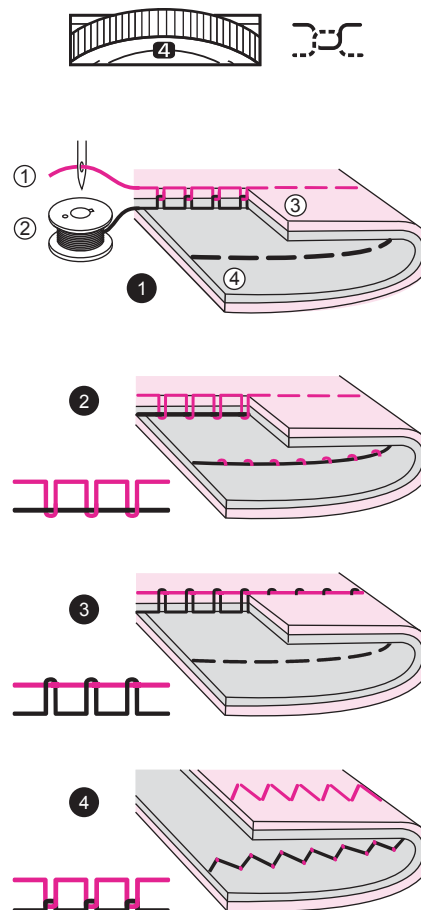
- Nić górna (1)
- Nić dolna (2)
- Góra materiału (3)
- Lewa strona materiału (4)

Naprężenie nici górnej jest zbyt małe dla tego ściegu. Zwiększ naprężenie

Naprężenie nici górnej jest zbyt duże dla tego ściegu. Zmniejsz wartość tego ustawienia.

Optymalne naprężenie nici dla ściegu zygzak oraz ściegów dekoracyjnych.

Przy prawidłowym naprężeniu niewielka ilość nici górnej pojawia się w kątach ściegu na dolnej stronie materiału.



INSTRUKCJE

Przyciski funkcyjne

1. Przycisk START/STOP

Naciśnij ten przycisk, aby zacząć szyc i naciśnij go ponownie, aby zatrzymać maszynę. Praca maszyny będzie wolniejsza na początku i na końcu szycia.

Prędkość szycia może być dostosowywana poprzez przesunięcie suwaka prędkości.

W taki sposób możesz używać maszyny bez użycia regulatora nożnego.

2. Przycisk szycia wstecznego

Podczas szycia jednym ze ściegów 00-05, możesz nacisnąć ten guzik i szyc wstecz ze zmniejszoną prędkością pracy maszyny. Szycie wsteczne będzie trwało tak długo, jak długo guzik pozostaje wciśnięty.

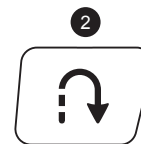
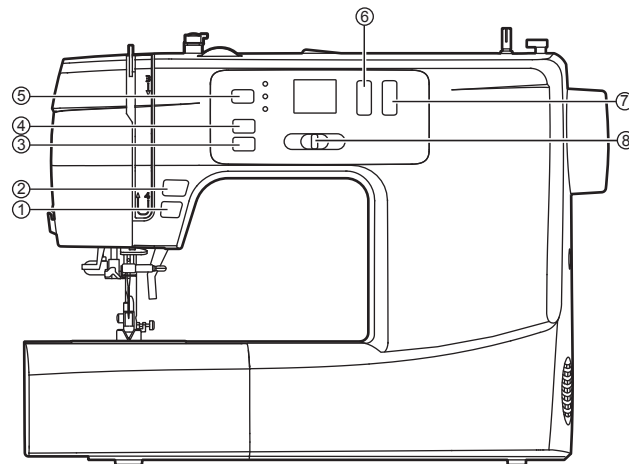
Podczas szycia jednym ze ściegów 06-19 lub 29-99 maszyna po naciśnięciu przycisku wykona 3 blokujące przeszycia i automatycznie zatrzyma się.

3. Przycisk wyboru pozycji igły

Za pomocą tego przycisku możesz wybrać, czy igła po zakończeniu szycia zatrzyma się podniesiona, czy wbije w materiał.

Uwaga:

Naciśnięcie tego guzika podczas pracy maszyny spowoduje natychmiastowe zaprzestanie szycia.



INSTRUKCJE

Przyciski funkcyjne

4. Przycisk automatycznego blokowania

Kiedy maszyna nie pracuje: naciśnięcie przycisku spowoduje wykonanie 3 przeszyci blokujących w miejscu i zatrzyma się.

Kiedy maszyna jest w trakcie pracy:

Naciśnięcie przycisku podczas szycia ściegami 01-05 spowoduje wykonanie 3 przeszyci blokujących, a następnie zatrzymanie maszyny.

Naciśnięcie przycisku podczas szycia ściegami 06-19, 29-99 spowoduje wykonanie 3 przeszyci blokujących na końcu wykonania danego wzoru, a następnie zatrzymanie maszyny. Funkcja może zostać anulowana poprzez ponowne naciśnięcie przycisku lub wybór innego wzoru.

5. Przycisk wyboru trybu

Po włączeniu maszyny lampka zapala się automatycznie obok trybu szycia użytkowego i dekoracyjnego. Aby zmienić tryb, naciśnij przycisk ponownie.

Tryb szycia użytkowego i dekoracyjnego

Pozwala na wybór pomiędzy 100 ściegami.

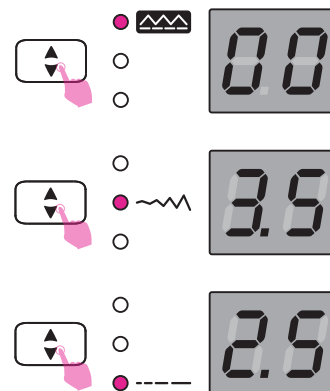
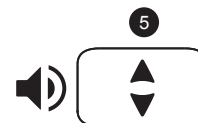
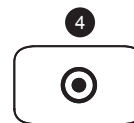
Aby wybrać numer ściegu (00-99), użyj przycisków regulacji długości i szerokości ściegu.

Tryb regulacji szerokości ściegu

Dostosuj szerokość ściegu do żądanej wartości poprzez nacisk na + i –

Tryb regulacji długości ściegu

Dostosuj długość ściegu do żądanej wartości poprzez nacisk na + i –



INSTRUKCJE

Przyciski funkcyjne

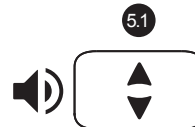
5.1. Wyłączenie dźwięku przyciskiem wyboru trybu

Wyłączenie dźwięku

Przytrzymaj przycisk przez 2 sekundy. Maszyna wyda z siebie krótkie piknięcie i dźwięk zostanie wyłączony.

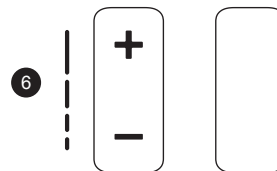
Włączenie dźwięku

Przytrzymaj przycisk przez 2 sekundy. Maszyna wyda z siebie dwa krótkie piknięcia i dźwięk zostanie włączony.



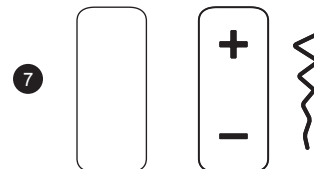
6. Przycisk regulacji długości ściegu

Ten przycisk umożliwia regulację długości ściegu (czyli jak bardzo ma być drobny), aby dostosować sposób szycia do wybranego rodzaju materiału.



7. Przycisk regulacji szerokości ściegu

Ten przycisk umożliwia regulację szerokości ściegu, aby dostosować sposób szycia do wybranego rodzaju materiału.



8. Suwak prędkości

Suwak prędkości pozwala na dostosowanie prędkości szycia do indywidualnych upodobań, umiejętności użytkownika lub stopnia trudności wykonania danego elementu. Aby zmniejszyć prędkość, przesunąć suwak w lewo. Aby przyspieszyć maszynę, przesunąć suwak w prawo.



INSTRUKCJE

Wybór ściegu

1. Tabliczkę z wykazem ściegów możesz wygodnie dołączyć do rączki maszyny, aby umożliwić sobie ich szybki podgląd.

- Rączka (1)
- Tabliczka z wykazem ściegów (2)

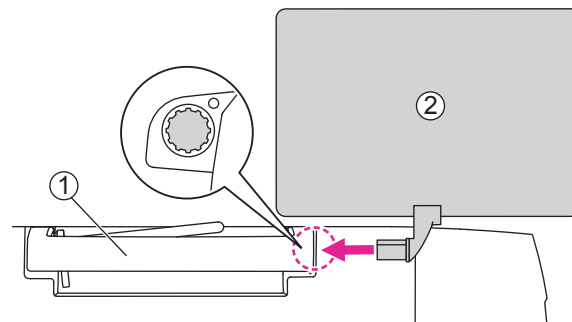
Wybierz żądany ścieg spośród wyrysowanych na tabliczce.

2. Naciśnij przycisk wyboru trybu, aby wybrać jeden ze ściegów użytkowych lub dekoracyjnych.

3. Kiedy zapali się lampka obok wybranego trybu, wybierz żądany numer ściegu poprzez nacisk na + i - .

4. Poprzez przycisk wyboru długości ściegu wybierz cyfrę dziesiętną.

5. Poprzez przycisk wyboru szerokości ściegu wybierz cyfrę jedności



INSTRUKCJE

Dostosowywanie długości i szerokości ściegu

Przycisk wyboru długości ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawi i wyświetli domyślne dla niego ustawienia długości. Aby zmienić domyślne ustawienia i dostosować ścieg do rodzaju szytego materiału:

1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby wybrać tryb zmiany długości ściegu.
2. Aby ustawić drobniejszy ścieg, naciśnij „-”. Aby wybrać luźniejszy ścieg, naciśnij „+”.

Długość ściegu może być regulowana pomiędzy wartościami 0.0 – 4.5. Niektóre ściegi mogą posiadać ograniczenia regulacji długości. Kiedy wartość ustawienia zostanie ponownie wyrównana do domyślnej, ekran zamruga.

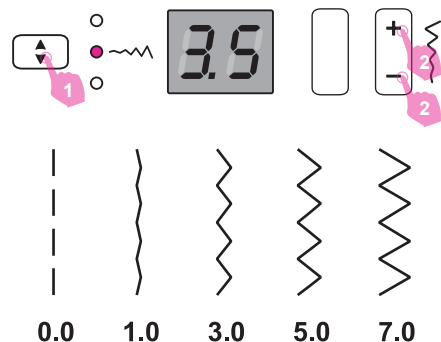
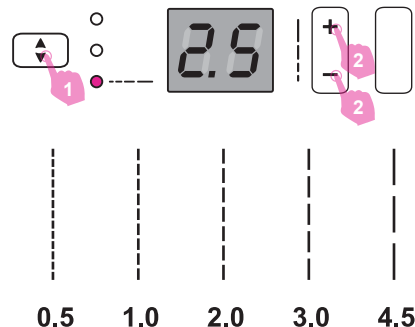
Przycisk wyboru szerokości ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawi i wyświetli domyślne dla niego ustawienia szerokości. Aby zmienić domyślne ustawienia i dostosować szerokość szycia do rodzaju szytego materiału:

1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby wybrać tryb zmiany szerokości ściegu
2. Aby ustawić drobniejszy ścieg, naciśnij „-”. Aby wybrać luźniejszy ścieg, naciśnij „+”.

Aby wybrać szerszy ścieg, naciśnij „+”.

Szerokość ściegu może być regulowana w zakresie 0.0 – 7.0. Niektóre ściegi mogą posiadać ograniczenia regulacji szerokości. Kiedy wartość ustawienia zostanie ponownie wyrównana do domyślnej, ekran zamruga.



WYKAZ ŚCIEGÓW

Wzór ściegu			Szerokość (mm)		Długość (mm)		Stopka	Funkcje	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Sz. wstecz	Auto-lock
Użytkowe	00		3.5	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*
	01		0.0	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*
	02		0.0	0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	03		1.0	1.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	04		3.5	0.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	05		5.0	0.0~7.0	2.0	0.3~1.0 1.0~4.5	T	*	*
	06		5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~1.0 1.0~4.5	T	*	*
	07		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	08		5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E	*	*
	09		5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	10		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	11		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	12		3.5	1.0~7.0	2.0	0.5~4.5	F	*	*
	13		3.5	1.0~7.0	2.0	0.5~4.5	T	*	*
	14		3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F	*	*
	15		3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	T	*	*
	16		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	17		7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	18		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	19		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*
Obszywane dziurek	20		5.0	3.0~7.0	0.4	0.3~1.0	D		
	21		5.5	3.0~7.0	0.4	0.3~1.0	D		

WYKAZ ŚCIEGÓW

Wzór ściegu			Szerokość (mm)		Długość (mm)		Stopka	Funkcje	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Sz. wstecz	Auto-lock
Obszywanie dziurek	22		5.0	3.0~5.5	0.4	0.3~1.0	D		
	23		5.0	3.0~5.5	0.4	0.3~1.0	D		
	24		7.0	5.5~7.0	0.4	0.3~1.0	D		
	25		7.0	5.5~7.0	0.4	0.3~1.0	D		
	26		7.0	5.5~7.0	0.4	0.3~1.0	D		
Przyszywanie guzików	27		3.5	1.5~4.5	—	—	H		
Wzmocnienie	28		2.0	1.0~3.0	0.5	0.5~1.0	D		
Satynowe	29		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	30		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	31		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	32		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	33		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	34		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	35		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	36		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	37		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	38		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	39		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	40		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	41		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	42		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	43		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*

WYKAZ ŚCIEGÓW

Wzór ściegu			Szerokość (mm)		Długość (mm)		Stopka	Funkcje	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Sz. wstecz	Auto-blok
Satynowe	44		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	45		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	46		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
Krzyżkowe	47		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	48		4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	49		6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	50		6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
Pikowanie	51		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	52		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	53		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	54		4.0	2.5~7.0	2.0	1.0~4.5	T	*	*
	55		7.0	3.0~7.0	1.5	1.0~4.5	T	*	*
	56		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*
	57		6.0	3.0~7.0	2.0	1.0~4.5	T	*	*
Ozdobne	58		5.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*
	59		7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	60		7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	61		5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	62		7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*
	63		7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~4.0	T	*	*
	64		7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	65		7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*

WYKAZ ŚCIEGÓW

Wzór ściegu			Szerokość (mm)		Długość (mm)		Stopka	Funkcje	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Sz. wstecz	Auto-blok
Ozdobne	66		7.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	67		5.0	2.5~7.0	1.0	1.0~4.5	T	*	*
	68		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	69		5.0	2.5~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	70		7.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	71		7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*
	72		7.0	3.0~7.0	3.0	1.0~3.0	A	*	*
	73		7.0	2.5~7.0	3.0	2.0~3.0	A	*	*
	74		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	75		7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*
	76		5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	77		7.0	3.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	78		7.0	3.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	79		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	80		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	81		6.0	2.5~7.0	3.0	1.0~3.0	T	*	*
	82		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	83		5.0	3.0~7.0	1.5	1.5~3.0	T	*	*
	84		5.0	3.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	85		7.0	2.5~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*	*
	86		6.0	4.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	87		5.0	4.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*

WYKAZ ŚCIEGÓW

Wzór ściegu			Szerokość (mm)		Długość (mm)		Stopka	Funkcje	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Sz. wstecz	Auto-blok
Ozdobne	88		5.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*
	89		5.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	90		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	91		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	92		5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	93		6.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	94		7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A	*	*
	95		7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*
	96		7.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	T	*	*
	97		7.0	5.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	98		5.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	99		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*

PODSTAWY SZYCIA

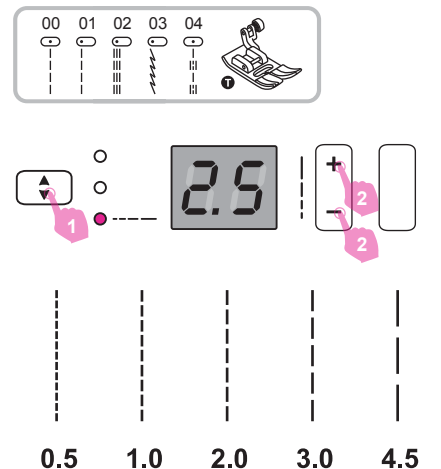
Ścieg prosty

Ścieg prosty to jeden z najprostszych ściegów, które wykonuje maszyna. Za jego pomocą możemy wykonać stębnowanie, czyli przeszycie ściegiem prostym po wierzchu materiału dla wzmocnienia szwu lub ozdoby.

Ustaw wzór tak, jak pokazuje rysunek. Użyj stopki uniwersalnej.

1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby zmienić długość ściegu.
2. Aby szyc drobniejszym ściegiem, naciśnij „-”, aby natomiast szyc luźniejszym ściegiem naciśnij „+”

Im cieńszy jest materiał, igła i nić, tym drobniejszy powinien być ścieg.

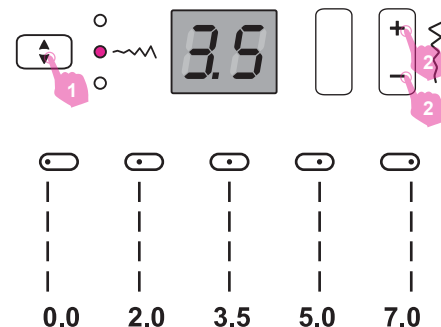


Zmiana pozycji igły

Podczas szycia ściegiem prostym można zmienić pozycję igły poprzez operowanie przyciskiem regulacji szerokości ściegu.

Domyślnym ustawieniem igły jest pozycja centralna, czyli „3.5”.

1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby wybrać tryb regulacji szerokości ściegu.
2. Aby przesunąć igłę w lewo, naciśnij „-”. Aby przesunąć igłę w prawo, naciśnij „+”.

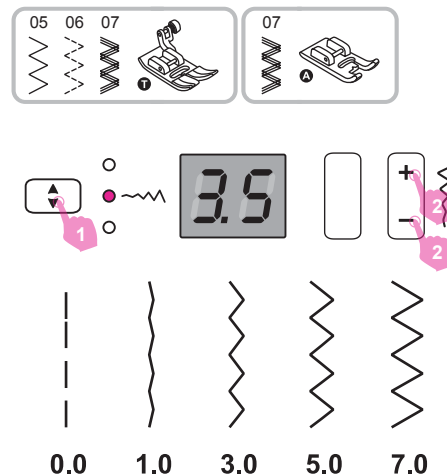


PODSTAWY SZYCIA

Ścieg zygzak

Ustaw wzór tak, jak pokazuje rysunek. Użyj stopki uniwersalnej.

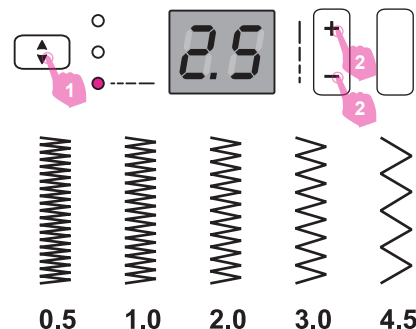
1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby zmienić szerokość ściegu.
2. Szerokość zygzaka może być regulowana w zakresie od 0.0 do 7.0 za pomocą przycisku regulacji szerokości z symbolami + i -.



1. Naciśnij przycisk wyboru trybu aby wybrać tryb regulacji długości ściegu.
2. Długość zygzaka może być regulowana w zakresie od 0.0 do 4.5 za pomocą przycisku regulacji długości z symbolami + i -.

Najładniejsze zygzaki uzyskuje się zwykle dzięki wartościom oscylującym wokół 2.5 i mniejszym.

Ciasny, drobny zygzak (o niskich ustawieniach długości) jest nazywany ściegiem satynowym.

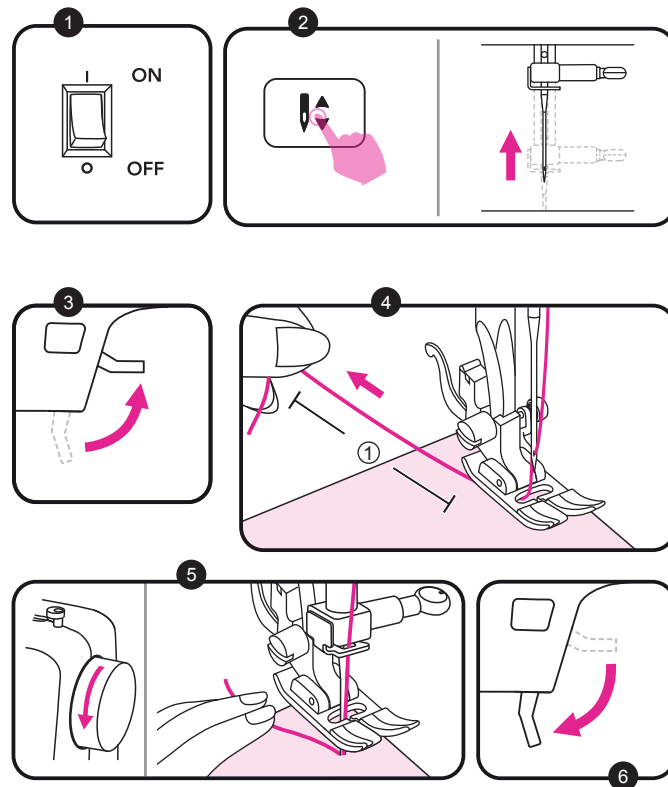


PODSTAWY SZYCIA

Rozpoczynanie szycia

Przed rozpoczęciem szycia upewnij się, że igła i nić są poprawnie dobrane do materiału, używasz odpowiedniego rodzaju stopki dociskowej do danego ściegu, a maszyna jest poprawnie nawleczona.

1. Przesuń włącznik maszyny do pozycji „I”.
2. Naciśnij przycisk wyboru pozycji igły, aby podnieść igłę.
3. Podnieś stopkę dociskową. Wybierz ścieg i ustaw jego parametry zgodnie z rodzajem nici i materiału.
4. Umieść materiał pod stopką dociskową, umieść nitkę pod stopką w kierunku tyłu maszyny. Jeżeli wystający spod stopki koniec nici jest krótszy niż około 10 cm, wyciągnij odrobinę nici.
- 10 cm (1)
5. Za pomocą koła ręcznego wbij igłę w materiał w miejscu, gdzie chcesz rozpocząć ścieg.
6. Opuść stopkę dociskową.



PODSTAWY SZYCIA

Rozpoczynanie szycia

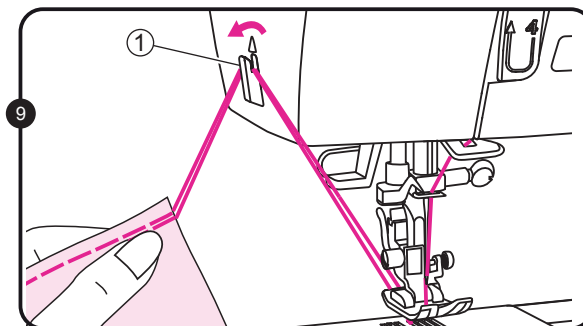
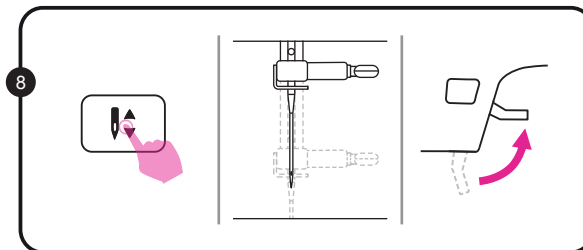
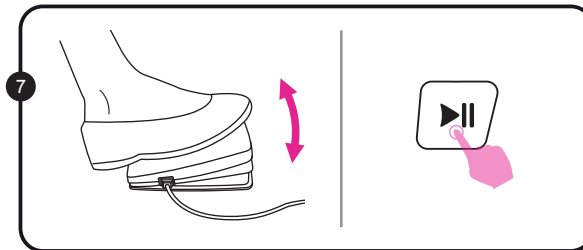
7. Delikatnie naciśnij na nożny regulator obrotów maszyny lub wciśnij przycisk START/STOP, aby zacząć szyc. Zwolnij nacisk na regulator lub ponownie naciśnij przycisk START/STOP, aby zatrzymać maszynę.

Uwaga:

Możesz użyć szycia wstecznego, aby zabezpieczyć końce ściegów przed pruciem. Szczegółowe instrukcje znajdują się w dziale „Przydatne umiejętności”.

8. Naciśnij przycisk podnoszenia igły oraz podnieś stopkę dociskową, aby uwolnić materiał.

9. Poprowadź obie nici w górę i przeciągnij przez szczelinę znajdującą się po lewej stronie maszyny. Nici zostaną ucięte na długości odpowiedniej do rozpoczęcia kolejnego szycia.
- Obcinacz nici (1)



PODSTAWY SZYCIA

Przydatne umiejętności

W miarę rozwijania się Twoich umiejętności, wykonane prace będą stawać się coraz bardziej estetyczne i piękne. Na początek proponujemy zapoznanie się z kilkoma podstawowymi manewrami opisanymi poniżej.

Przed rozpoczęciem właściwego szycia wybranego projektu, zawsze wykonaj test na niepotrzebnym skrawku tego samego materiału. Użyj tych samych nici, igły oraz tych samych ustawień, które zamierzasz zastosować w projekcie.

Szycie wsteczne

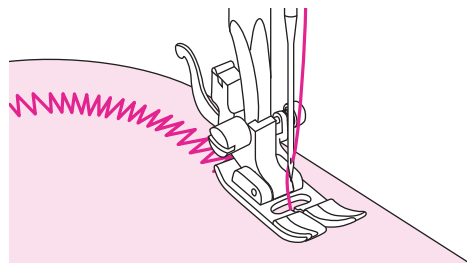
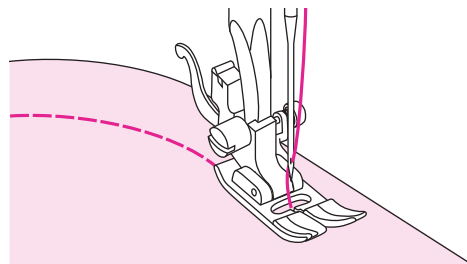
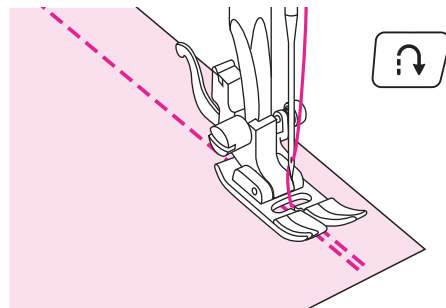
Szycie wsteczne jest stosowane do zabezpieczania końców ściegu przed pruciem. Wykonujemy je na początku i końcu szycia.

Naciśnij przycisk szycia wstecznego i wykonaj 4-5 przeszyc. Po zwolnieniu przycisku maszyna zacznie szyc ponownie wprzód.

Zakrzywienia

Podczas szycia ścięgiem prostym zakrzywienia wykonujemy poprzez manewrowanie materiałem pod stopką dociskową.

Podczas szycia zakrzywień z użyciem ściegu zygzak, wybierz mniejszą długość ściegu w porównaniu do szycia przy prostej krawędzi.



PODSTAWY SZYCIA

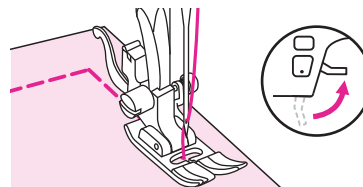
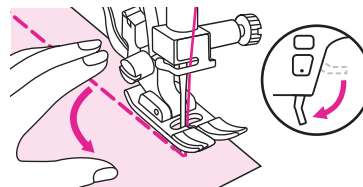
Przydatne umiejętności

Szycie w rogu

Zatrzymaj maszynę, kiedy igła zbliży się do rogu.

Opuść igłę tak, aby pozostała wbita w materiał. Podnieś stopkę dociskową. Użyj igły jako punktu odniesienia i obróć materiał o 90°.

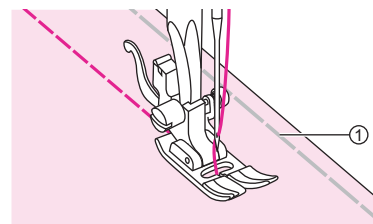
Opuść stopkę i kontynuuj szycie.



Szycie materiałów elastycznych

Przyfastryguj skrawki materiału do siebie i dopiero następnie rozpocznij właściwe szycie.

- Fastryga (1)

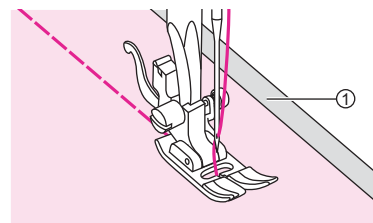


Szycie cienkich materiałów

Podczas szycia z wyjątkowo delikatnych materiałów mogą wystąpić problemy z manewrowaniem i przesuwaniem materiału. Aby tego uniknąć, podłóż podkładkę w postaci cienkiego papieru lub innego materiału stabilizującego pod szytą tkaninę, np. fizeliny.

Kiedy zakończysz szycie, zedrzyj papier.

- Stabilizator (1)



PODSTAWY SZYCIA

Przydatne umiejętności

Szycie z grubych materiałów

Czarny przycisk po prawej stronie stopki umożliwia przytrzymanie jej w stałej, poziomej pozycji.

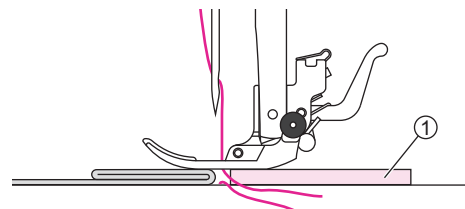
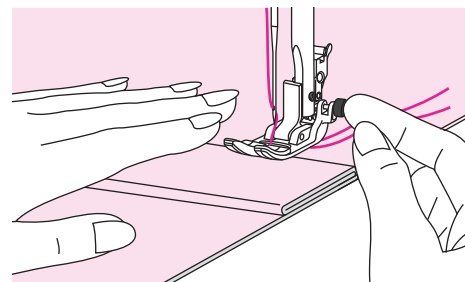
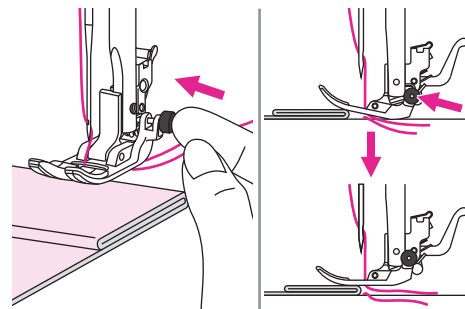
Zapewnia to równomierny transport materiału na początku szwu oraz pomaga podczas zszywania wielu warstw tkanin, np. podczas wykonywania ubrań dżinsowych.

Kiedy dojdiesz do punktu o zwiększonej grubości, opuść igłę i podnieś stopkę. Ustaw stopkę poziomo i wciśnij czarny przycisk, następnie opuść stopkę i kontynuuj szycie.

Czarny przycisk zwolni się automatycznie po wykonaniu kilku szwów.

Możesz również podłożyć pod szew kawałek materiału grubości odpowiadającej grubości szwu lub wspierać szycie poprzez obracanie kołem ręcznym.

- Karton lub gruba tkanina (1)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

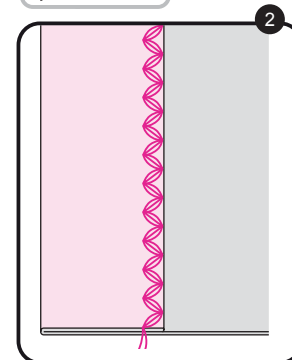
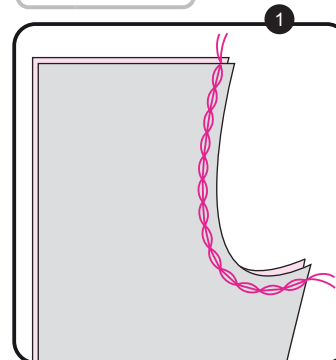
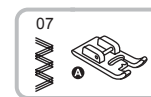
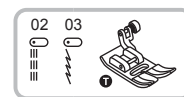
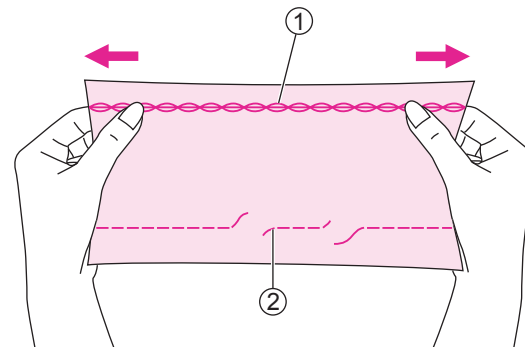
Ściegi elastyczne

Tych ściegów używamy do materiałów rozciągliwych i dzianin. Ich użycie pozwala swobodne naciąganie tkaniny bez ryzyka zerwania nici. Użycie nici elastycznych nie jest konieczne - sama budowa ściegu powoduje jego zdolność do rozciągania się.

Ściegi elastyczne umożliwiają swobodne zakładanie i wygodne noszenie ubrań z tkanin rozciągliwych. Istnieje wiele rodzajów ściegów elastycznych, a najprostszym z nich jest zygzak. Niektóre z nich mogą być wykorzystane jako ozdobne wykończenia widocznych elementów ubrań.

Ilustracja przedstawia reakcję ściegu na rozciąganie tkaniny.

- Ścieg elastyczny (1)
- Ścieg prosty (2)



1. Prosty ścieg elastyczny

Prosty ścieg Ustaw maszynę zgodnie wytycznymi przedstawionymi na ilustracji. Użyj stopki uniwersalnej.

2. Prosty ścieg elastyczny

Zygzakowy ścieg elastyczny nadaje się do szycia materiałów takich jak denim lub popelina.

Ustaw maszynę zgodnie wytycznymi przedstawionymi na ilustracji. Użyj stopki do ściegów satynowych.

PODSTAWOWE ŚCIEGI

Szycie z tkanin elastycznych i wszywanie gumy

Jeżeli do ubrania ma być wszyta rozciągliwa taśma lub guma, ostateczną szerokością otworu będzie długość gumy już rozciągniętej. Zwróć uwagę na odpowiednią długość gumki, którą zamierzasz wszyć- przeważnie powinna być krótsza, niż długość boku materiału, do którego zamierzasz ją przyszyć.

Przypnij gumkę kilkoma szpilkami po lewej stronie materiału, aby ustabilizować ją w odpowiednim miejscu.

- Szpilka (1)
- Guma (2)
- Lewa strona (3)

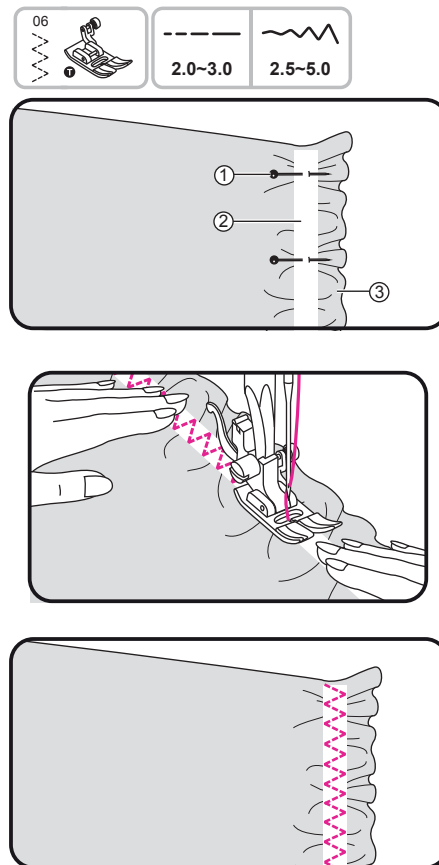
Użyj stopki uniwersalnej.

Przyszywaj gumę do tkaniny jednocześnie rozciągając ją tak, aby pasowała do długości materiału.

Pamiętaj, by wyciągnąć szpilkę, do której zbliża się igła maszyny. Użyj lewej ręki do manewrowania materiałem, a prawej do wyciągania szpilek.

Uwaga:

Pamiętaj o wyciąganiu szpilek podczas szycia, aby uniknąć uszkodzenia igły maszyny!



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ściegi obrzucające i overlockowe

Ściegi obrzucające zabezpieczają brzegi zszytych kawałków materiału przed pruciem i uszkodzeniem.

Ściegami, które można wykorzystać w celu wykończenia brzegów są ściegi 05, 06, 08, 09, 10, 11 i 16.

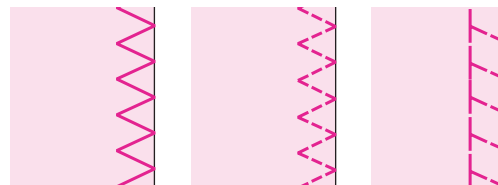
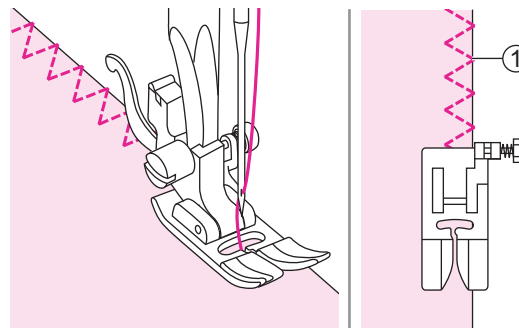
Użyj stopki uniwersalnej lub stopki do ściegów overlockowych. Zwróć uwagę na odpowiednie ustawienia parametrów wybranego ściegu przy użyciu stopki do ściegów overlockowych.

Obrzucając tkaninę szijemy tuż przy brzegu tak, aby igła opadała tuż obok tkaniny.

- Punkt wbicia igły (1)

Przy użyciu stopki uniwersalnej ustaw wartość szerokości ściegu około 2,5 - 5.

Przy użyciu stopki do ściegu overlockowego ustaw szerokość ściegu na wartość 5. Ściegami, które można wykorzystać przy jej użyciu są ściegi 08, 09, i 16



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ścieg kryty

Dzięki ściegowi krytemu możemy stworzyć niewidoczne z zewnątrz wykończenie lub podwinięcie materiału. Często stosuje się go przy tworzeniu spódnic i eleganckich spodni.

Użyj stopki uniwersalnej lub stopki do ściegu krytego.

12: Ścieg kryty przeznaczony do nierozciągliwych tkanin

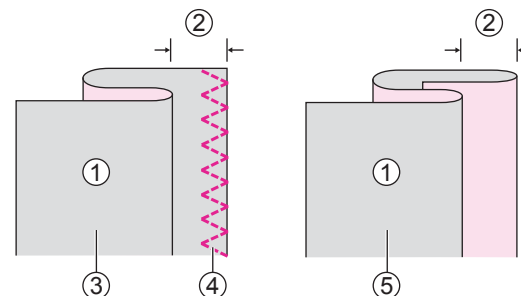
14: Ścieg kryty przeznaczony do tkanin elastycznych.

Uwaga:

Przed wykonaniem właściwego szycia wykonaj test na niepotrzebnym skrawku tego samego materiały z użyciem tych samych ustawień i nici.

Złóż materiał tak, jak pokazuje rysunek, lewą stroną skierowaną w górę. Możesz zaprasować zgięcie, aby ułatwić sobie pracę.

- Lewa strona (1)
- 5 mm (2)
- Złożenie grubych materiałów (3)
- Ścieg overlockowy (4)
- Złożenie cienkich materiałów (5)



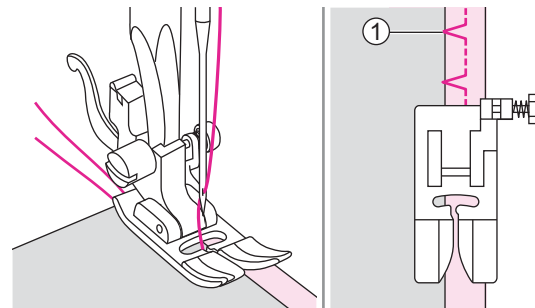
PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ścieg kryty

Wybierz odpowiednie ustawienia ściegu krytego. Zmniejsz prędkość szycia.

Umieść złożoną tkaninę pod stopką maszyny. Za pomocą koła ręcznego sprawdź miejsce wbicia igły- powinna ona ledwo zahaczyć o miejsce złożenia tkaniny. Jeżeli tak się nie dzieje, dostosuj szerokość ściegu lub pozycję tkaniny.

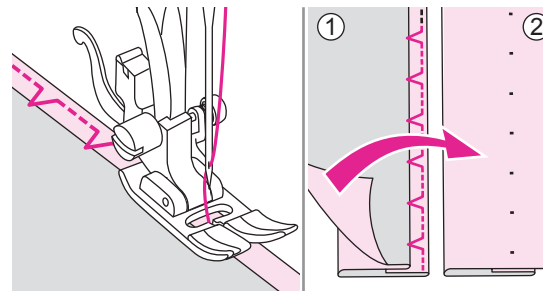
- Punkt wbicia igły (1)



Szyj powoli, uważnie prowadząc materiał pod stopką. Wywinię tkaninę z powrotem na prawą stronę. Ścieg powinien być ledwo widoczny w postaci równych wbić igły.

- Lewa strona materiału (1)

- Prawa strona materiału (2)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Tworzenie dziurek na guziki

Rozmiar dziurki może być dostosowany do wielkości guzika. Przy tworzeniu dziurek w tkaninach elastycznych, pomocne może być użycie stabilizatora. Delikatnie zmniejsz wtedy naprężenie górnej nici.

20/21/22 – Do cienkich i średniogrubych materiałów

23 – Do wykonywania dziurek poziomych oraz grubych materiałów

24 – Do garniturów i lekkich płaszczy

25 – Do bardzo grubych materiałów (np. zimowe płaszcze)

26 – Do dżinsów i spodni

Rada:

Przed wykonaniem właściwego szycia wykonaj test na niepotrzebnym skrawku tego samego materiału z użyciem tych samych ustawień i nici

Oznacz planowaną pozycję guzika na materiale.

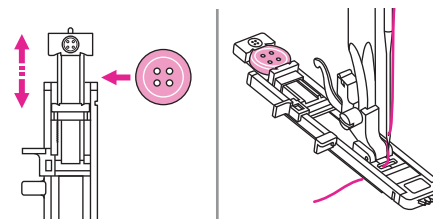
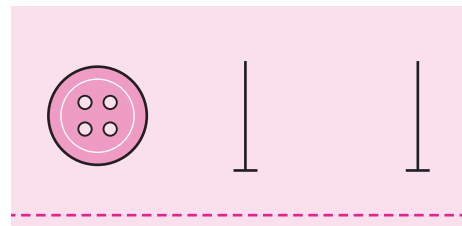
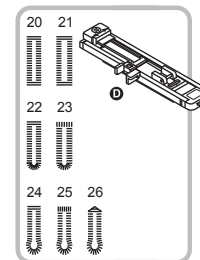
Maksymalna długość dziurki na guzik to 3 cm (całkowita długość guzika + jego grubość).

Rozmiar dziurki można dostosować poprzez umieszczenie guzika w miarce stopki.

Wyciągnij miarkę stopki w tył, umieść guzik i dociśnij miarkę tak, aby dokładnie przytrzymać guzik.

Przymocuj stopkę do maszyny.

Nić powinna przechodzić przez dziurkę z przodu stopki.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Tworzenie dziurek na guziki

Umieść materiał pod stopką tak, aby linia początku szycia była widoczna przez dziurkę w stopce.

- Punkt startowy (1)

Wybierz ścieg obszywania dziurek na guziki. Dostosuj parametry ściegu (długość i szerokość) dożądanego poziomu.

Wyciągnij dźwignię obszywania dziurek i umieść ją za ogranicznikiem stopki.

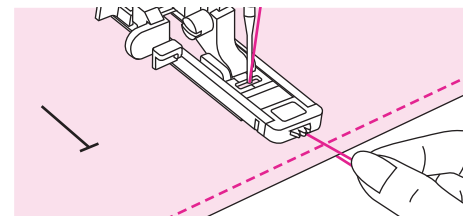
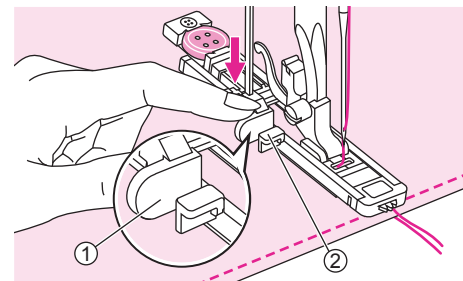
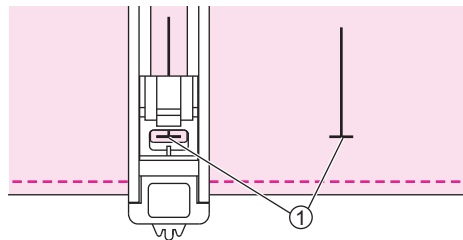
- Dźwignia (1)

- Ogranicznik (2)

Delikatnie przytrzymaj końce nici górnej i dolnej przed sobą i rozpocznij szycie.

Rada:

Delikatnie prowadź materiał przy pomocy dłoni. Tuż przed zatrzymaniem się, maszyna automatycznie zacznie szyc ścieg wzmacniający, aby odpowiednio wykończyć obszywanie dziurki.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Tworzenie dziurek na guziki

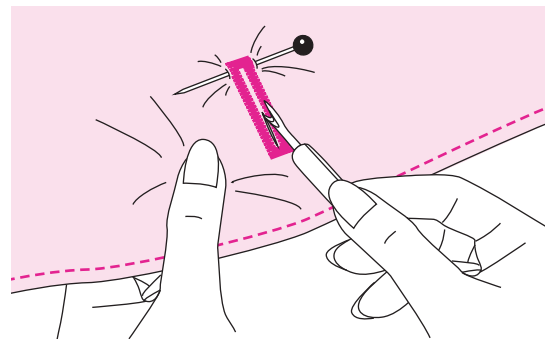
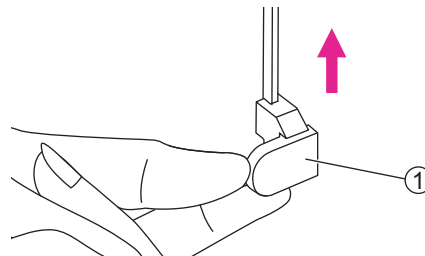
Podnieś stopkę dociskową i obetnij koniec nici.

Po zakończeniu obszywania dziurek podnieś dźwignię obszywania ponownie ku górze.

- Dźwignia obszywania dziurek (1)

Uwaga:

Aby uniknąć skaleczenia, unikaj przytrzymania palcem części materiału znajdującej się przed prulką



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Tworzenie dziurek na guziki

Tworzenie dziurek na guziki w tkaninach elastycznych

Tworząc dziurki na guziki w tkaninach elastycznych, zaczeć grubą nici lub sznureczek pod stopką tak, jak pokazuje rysunek.

Zamocuj stopkę do maszyny. Przełóż końce nici stabilizującej na przód stopki, poprowadź przez rowki i zwiąż. Opuść stopkę i zacznij szycie.

Szerokość ściegu ustaw uwzględniając obecność nici pomocniczej.

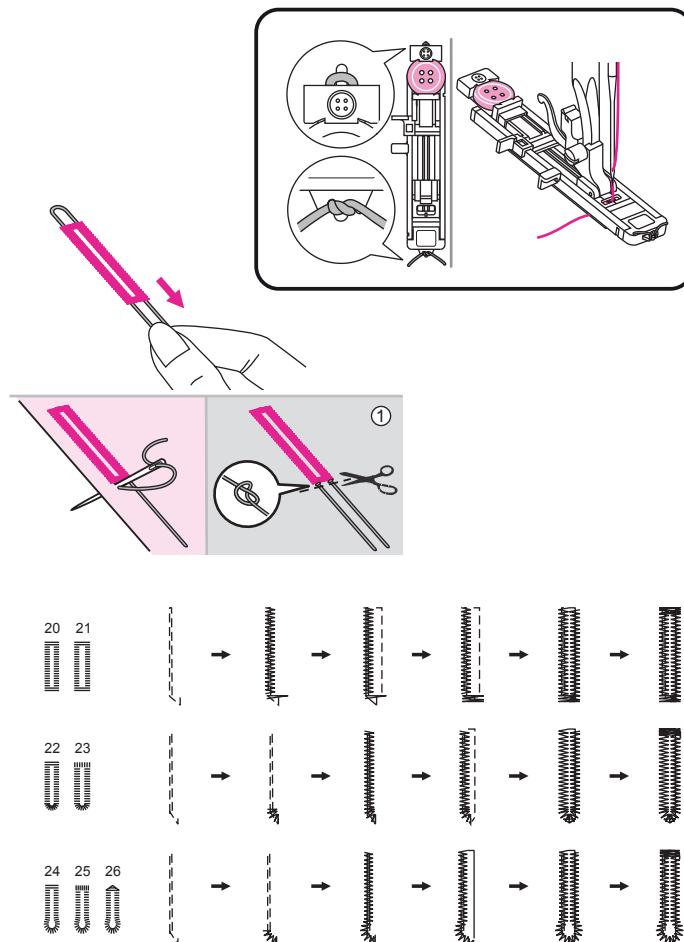
Po zakończeniu szycia pociągnij za końce nici pomocniczej do momentu wciągnięcia pętli znajdującej się za dziurką. Nawlecz końce nici pomocniczej na igłę do szycia ręcznego i przenieść je przy pomocy igły na lewą stronę materiału. Stwórz pętelki tuż przy materiale, aby ustabilizować nici. Następnie obetnij wystające końce tuż nad pętelkami.

- Lewa strona (1)

Rada:

Sugerujemy szycie materiałów elastycznych przy użyciu stabilizatora (np. papierowego).

* Dziurki na guziki są szyte w kierunku od przodu stopki ku tyłowi maszyny, jak pokazują rusunki.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Wzmocnienie

Wzmocnienia są używane by zabezpieczyć podatne na prucie i uszkodzenia fragmenty odzieży, na przykład rogi kieszeni lub różnego rodzaju otwory.

Użyj stopki do obszywania dziurek na guziki.

Wyciągając miarkę stopki odmierz długość wzmocnienia, które chcesz wyszyć. Dostosuj długość i szerokość ściegu do żądanych wartości.

Zamocuj stopkę w maszynie. Nić górna powinna przechodzić przez dziurkę w stopce.

Umieść materiał pod stopką w taki sposób, aby igła znajdowała się około 2 mm przed linią rozpoczęcia wzmocnienia. Opuść stopkę.

- 2mm Starting (1)

- Point (2)

Opuść dźwignię obszywania dziurek na guziki do maksymalnego poziomu tak, aby znalazła się za ogranicznikiem stopki.

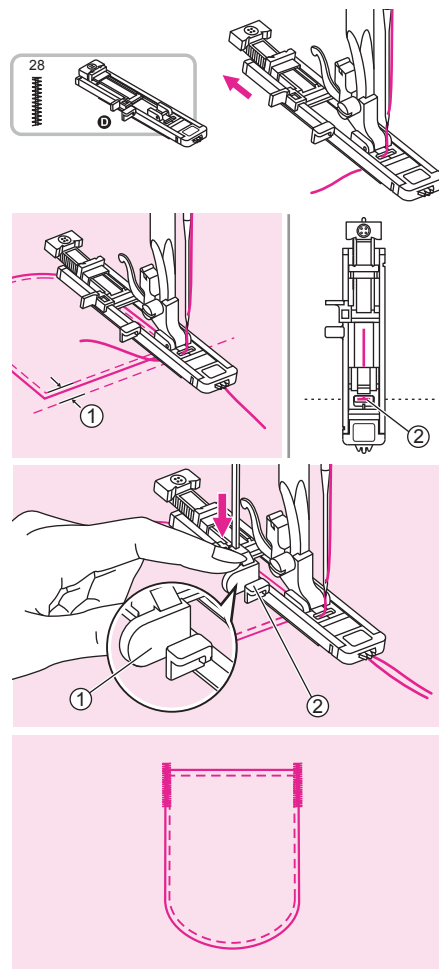
- Dźwignia obszywania dziurek (1)

- Ogranicznik (2)

Delikatnie przytrzymaj końce nici wystające spod stopki i zacznij szycie.

Rada:

Dobre efekty daje użycie stabilizatora pod szytym materiałem.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Przyszywanie guzików

Przy pomocy maszyny do szycia możesz również łatwo i szybko przyszywać guziki – zarówno z 2, jak i 4 dziurkami.

Użyj stopki do przyszywania guzików.

Przesuń suwak chowania ząbków transportera, aby wyłączyć dolny transport materiału.

- Dolna pozycja ząbków (1)

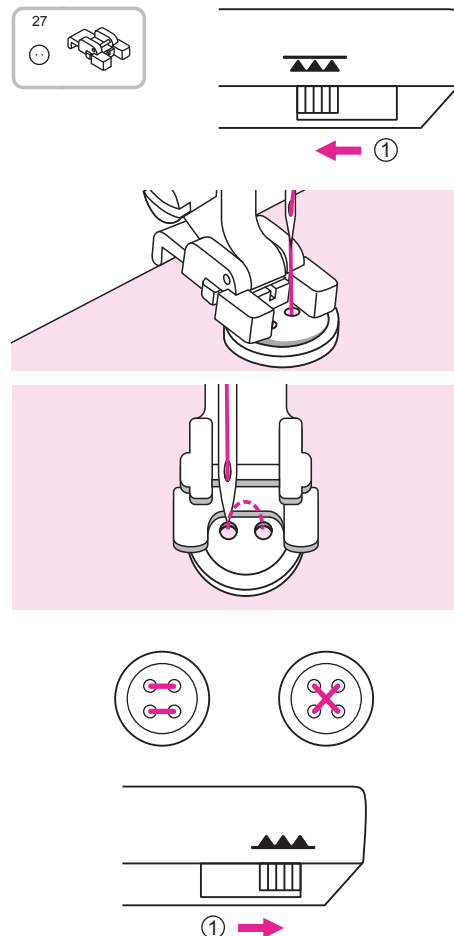
Umieść materiał pod stopką, połóż guzik w wybranym miejscu i opuść stopkę.

Wybierz ścieg przyszywania guzików i dostosuj jego szerokość do rozstawu dziurek guzika. Sprawdź adekwatność dobranej szerokości poprzez manewrowanie kołem ręcznym maszyny.

W przypadku przyszywania guzików z 4 dziurkami najpierw stwórz przeszycie pomiędzy dwiema dziurkami, a następnie między dwiema pozostałymi.

Po przyszyciu wszystkich żądanych guzików włącz na powrót dolny transport materiału.

- Górna pozycja ząbków (1)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Wszywanie zamka

Stopka do wszywania zamków posiada specjalną krawędź zakończoną płożą, która ułatwia równe przyszycie zamka. W sprzedaży dostępne są również stopki stworzone specjalnie do wszywania zamków krytych.

Użyj stopki do wszywania zamków.

Wszywanie zamka

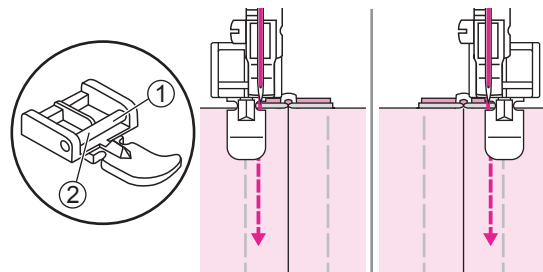
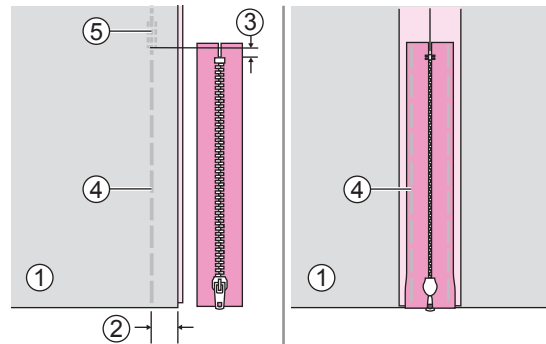
Złóż kawałki materiału prawymi stronami skierowanymi do siebie. Odmierz 2 cm od prawej krawędzi końca zamka i wykonaj w tym miejscu kilka ściegów zabezpieczających. Zwiększ długość ściegu do maksimum, obniż napięcie nici poniżej 2 i stwórz fastrygę równoległą do krawędzi materiału.

Rozłóż przyfastrygowane części materiału lewymi stronami skierowanymi do góry. Połóż na nich zamek, również lewą stroną skierowaną do góry, ząbkami równoległe do krawędzi materiału. Przyfastryguj materiał wokół zamka do tkaniny, aby utrzymać go w miejscu.

- Lewa strona materiału (1)
- 2 cm (2)
- 5 mm (3)
- Fastryga (4)
- Szycie wsteczne (5)

Zamocuj w maszynie stopkę do wszywania zamka.

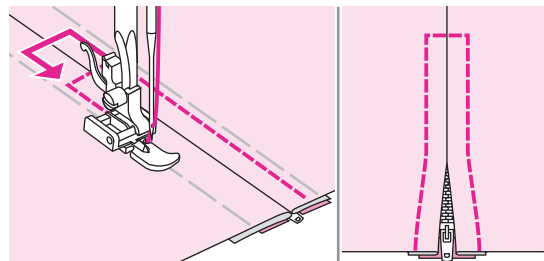
1. Podłącz stopkę z prawej strony złączki, aby wszyć lewą stronę zamka.
2. Podłącz stopkę z lewej strony złączki, aby wszyć prawą stronę zamka



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Wszywanie zamka

Szyj dookoła zamka. Usuń fastrygę i wygładź.



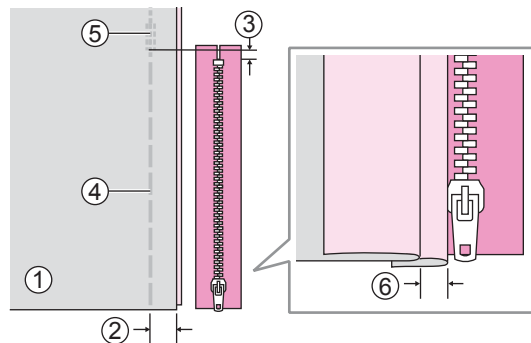
Wszywanie zamka krytego

Złóż kawałki materiału prawymi stronami skierowanymi do siebie
Odmierz 2 cm od prawej krawędzi końca zamka i wykonaj w tym miejscu kilka ściegów zabezpieczających.

Zwiększ długość ściegu do maksimum, obniż naprężenie nici poniżej 2 i stwórz fastrygę równoległą do krawędzi materiału.

Zegnij ponownie materiał w lewo wzdłuż marginesu szwu. Złóż prawą stronę materiału tak, aby utworzyć fałdę długości 3 mm.

- Lewa strona (1)
- 2 cm (2)
- 5 mm (3)
- Fastryga (4)
- Szycie wsteczne (5)
- 3 mm (6)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Wszywanie zamka

Zamocuj w maszynie stopkę do wszywania zamków. Użyj prawej złączki, aby przyszyć lewą stronę zamka. Przyszywaj zamek w odległości około 3 mm, zaczynając od jego końca.

Zatrzymaj maszynę około 5 cm od początku zamka. Wbij igłę w materiał, podnieś stopkę, rozepnij zamek i kontynuuj szycie.

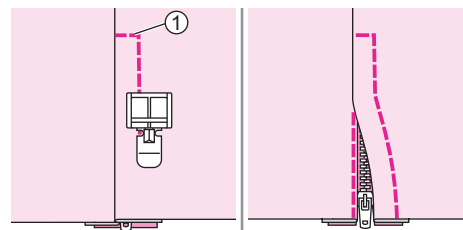
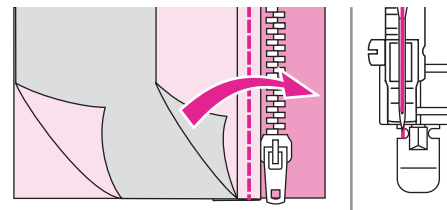
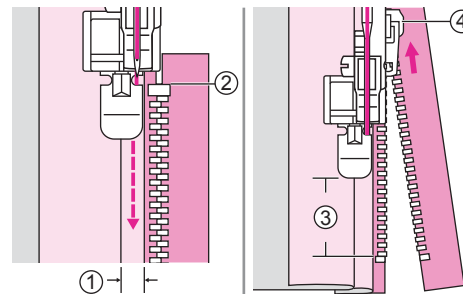
- 3 mm (1)
- Koniec zamka (2)
- 5 cm (3)
- Zamek (4)

Obróć materiał ponownie prawą stroną do góry. Podłącz stopkę za pomocą lewej strony złączki aby przyszyć prawą stronę zamka.

Przeszyj wzdłuż dolnego końca i prawej strony zamka.

- Dolny koniec (1)

Zatrzymaj maszynę około 5 cm od górnego końca zamka. Usuń fastrygę i rozepnij zamek. Dokończ szycie.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ścieg satynowy

Do ściegu satynowego polecamy użycie stopki do ściegów satynowych. Dobrze rezultaty daje również użycie gładkich, połyskujących nici.

Zamocuj stopkę do ściegu satynowego.

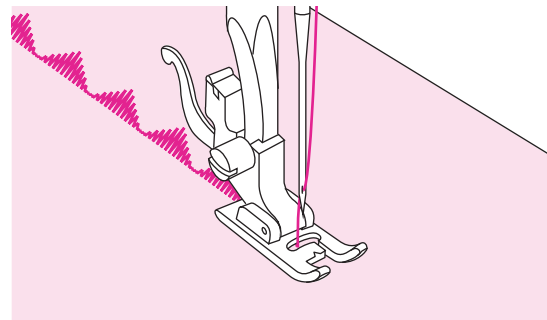
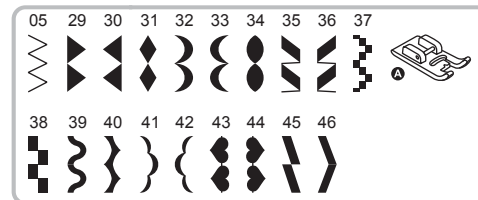
Rada:

Podczas szycia z wyjątkowo delikatnych materiałów wskazanym jest użycie stabilizatora po lewej stronie materiału.

Stopka do ściegu satynowego posiada specjalną konstrukcję spodniej strony, która umożliwia swobodne przesuwanie się stopki nad grubymi szwami satynowymi.

Szyjąc ściegami satynowymi możesz dowolnie modyfikować ich długość i szerokość, aż do osiągnięcia idealnego efektu.

Zawsze wykonaj szycie próbne na niepotrzebnym kawałku tej samej tkaniny oraz przy użyciu tej samej nici.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Marszczenie

Marszczenia wykorzystujemy głównie do ozdabiania wytworów krawieckich, głównie ubrań, poduszek, narzut i abażurów. Jest kilka sposobów na ich wykonywanie, między innymi podszywanie falbaną z użyciem stopki do marszczeń. Poniżej prezentujemy metodę podstawową.

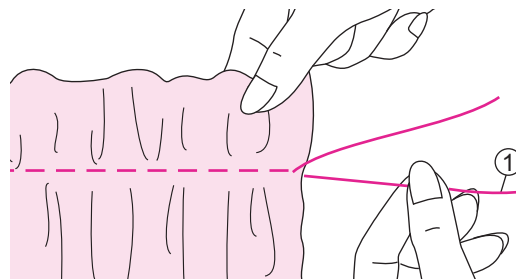
Użyj stopki uniwersalnej.

Przed rozpoczęciem szycia upewnij się, że zarówno dolna i górna nić są wyciągnięte na długość około 5-10 cm, aby poprawnie rozpocząć szycie. Szczegółowe informacje znajdują się w sekcji „Wyciąganie dolnej nici”.

Ustaw napięcie nici górnej około 2. Stwórz jeden lub dwa równoległe ściegi proste.

Po zakończeniu szycia pociągnij za nici wystające z obu stron, aby zmarszczyć materiał. Trzymając nitki, delikatnie i równomiernie rozprowadzaj fałdy.

- Nić dolna (1)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Marszczenie ozdobne

Ozdobne marszczenia tworzone przez zszywanie lub haftowanie nad fałdami służą do ozdabiania przodu bluzek lub mankietów. Ścieg trykotowy dodaje tkaninie elastyczności i odpowiedniej struktury.

Użyj stopki do ściegu satynowego.

Zwiększ długość ściegu do maksymalnej wartości i ustaw naprężenie nici poniżej 2. Stwórz dwie fastrygi w odległości około 1 cm od siebie.

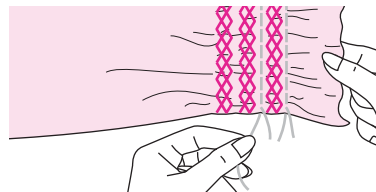
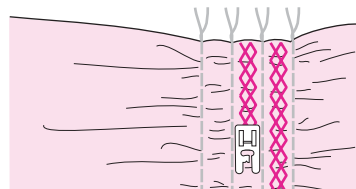
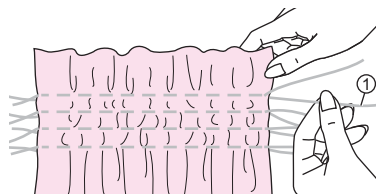
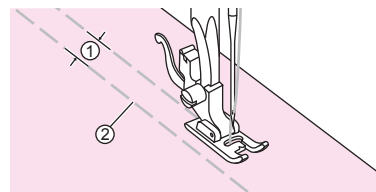
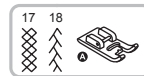
- 1cm (1)
- Fastryga (2)

Stwórz fałdy ciągnąc za nici z jednej strony i rozprowadzając równomiernie materiał.

- Nić dolna (1)

Ponownie dostosuj ustawienia ściegu i wyszyj ozdobny wzór pomiędzy fastrygami.

Wyciągnij fastrygujące nici



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Swobodne cerowanie, haft i monogramy

Przygotowanie maszyny do haftu i monogramowania

* tamborek do cerowania nie jest dołączony do maszyny

Opuść ząbki transportujące, aby uniemożliwić maszynie przesuwanie materiału

- Schowane ząbki (1)

Zdejmij stopkę oraz uchwyt stopki dociskowej.

Naszkicuj wybrany wzór lub napis w odpowiednim miejscu na tkaninie.

Rozciągnij materiał na tamborku tak mocno i równo, jak to możliwe. Umieść materiał pod igłą maszyny. Upewnij się, że trzpień stopki dociskowej maszyny jest opuszczony najniżej, jak to możliwe.

Za pomocą koła ręcznego wyciągnij nić dolną na wierzchnią stronę materiału. Stwórz kilka ściegów zabezpieczających w jednym miejscu.

Użyj obu dłoni do manewrowania tamborkiem w taki sposób, aby wyszywać interesujący cię wzór.

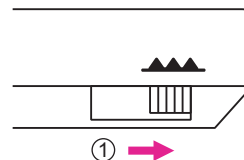
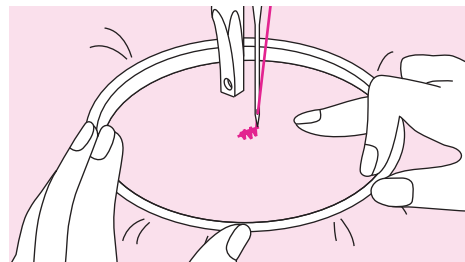
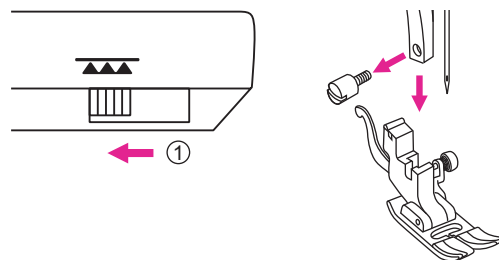
Rada:

Do cerowania i haftu można dokupić specjalistyczne stopki ułatwiające prowadzenie szycia.

Uwaga:

Unikaj zbliżania palców w kierunku igły! Po zakończeniu szycia pamiętaj o ponownym podniesieniu ząbków transportera materiału.

- Podniesiona pozycja (1)



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Swobodne cerowanie, haft i monogramy

1. Cerowanie

Najpierw wyszyj koło dookoła otworu, który chcesz zacerować. Najpierw szij w jednym kierunku, tworząc równoległe przeszycia wzdłuż całego otworu.

Następnie obróć materiał o $\frac{1}{4}$ i ponownie szij równoległe, kładąc ściegi pod kątem względem poprzedniego przeszycia. Przesuwaj materiał powoli, aby nie pomieszać nici i nie tworzyć szczelin pomiędzy nimi.

Rada:

Przemieszczanie materiału jest całkowicie pod kontrolą szyciącego. Zwróć uwagę na odpowiedni dobór prędkości szycia do wykonywanych manewrów.

2. Haft

Utrzymując stałą prędkość szycia wyszyj kontury żądanego wzoru. Wypełnij kontur za pomocą nici w kierunku od konturu do środka. Prowadź nici ciasno, przyległe do siebie.

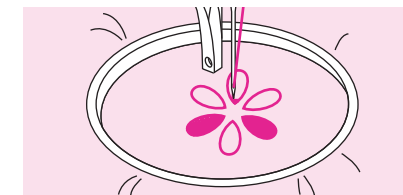
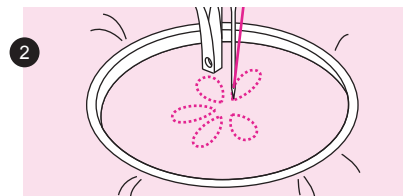
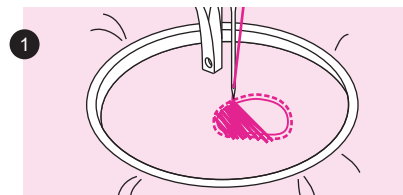
Otrzymasz dłuższe przeszycia dzięki szybszym ruchom i krótsze za pomocą powolnego przemieszczania tamborka.

Po zakończeniu haftowania zabezpiecz końce nici za pomocą blokady ściegu.

3. Monogramowanie

Szuj ze stałą prędkością, delikatnie przesuwając tamborek w miarę wyszywania liter.

Po zakończeniu monogramowania zabezpiecz końce nici za pomocą blokady ściegu.

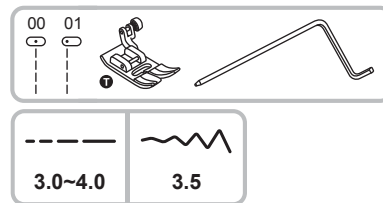


PODSTAWOWE ŚCIEGI

Pikowanie

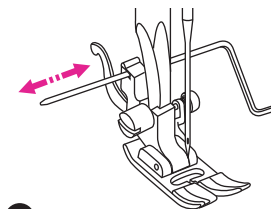
Prostopadłe przeszycia z wierzchu materiału tworzone na powierzchni narzut, pościeli, obić, ciepłych ubrań, kuchennych rękawic i innych miękkich przedmiotów nazywamy pikowaniem. Pikowanie nie tylko podnosi ich walory estetyczne, ale pozwala również przytwierdzić miękkie wypełnienie.

Użyj stopki uniwersalnej lub specjalnej stopki do pikowania.

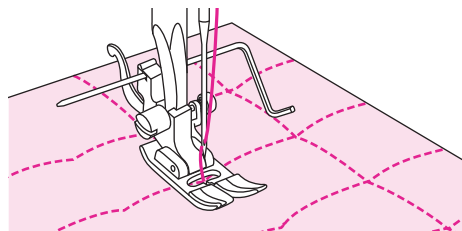


1. Instalacja prowadnika do pikowania

Podłącz prowadnik pikowania poprzez wetknięcie go w szczelinę z tyłu uchwytu stopki dociskowej. Dostosuj długość wystającego końca do odległości pikowania.



1



Szyj ściegiem prostym tworząc równoległe przeszycia. Prowadnik pomaga w równoległym prowadzeniu ściegu.

PODSTAWOWE ŚCIEGI

Pikowanie

2. Łączenie skrawków materiału

Złóż dwa skrawki materiału prawymi stronami skierowanymi do siebie.

Za pomocą mydelka bądź znikającego pisaka krawieckiego wyrysuj margines szycia około 5 mm od krawędzi materiału. Poprowadź ścieg po narysowanej linii.

Możesz użyć krawędzi stopki jako odnośnika i prowadzić brzeg materiału przyległe do jej krawędzi.

- Lewa strona (1)
- 5mm (2)

3. Patchwork

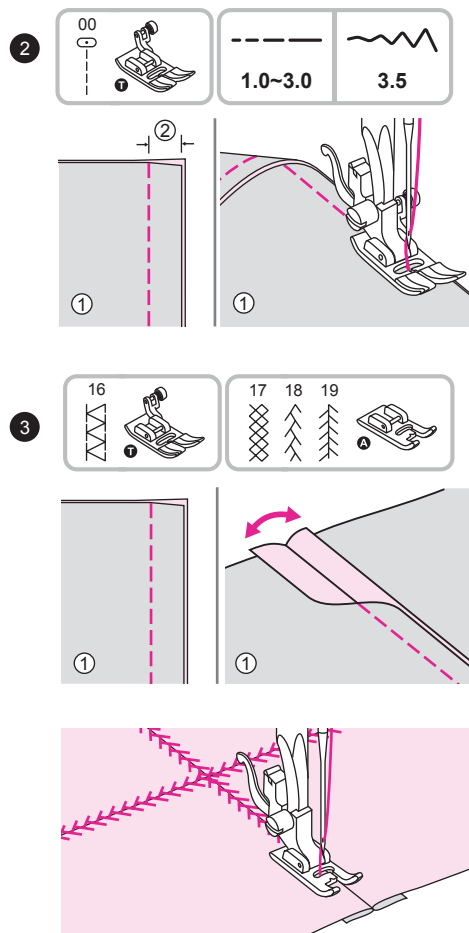
Użyj stopki uniwersalnej, stopki do ściegu satynowego lub specjalnej stopki do patchworku.

Zszyj dwa skrawki materiału ze sobą po lewej stronie.

Rozłóż zszyte skrawki oraz ich marginesy na płasko.

- Lewa strona materiału (1)

Odwróć materiały na prawą stronę i poprowadź ozdobny ścieg wzdłuż złączenia.



PODSTAWOWE ŚCIEGI

Aplikacje

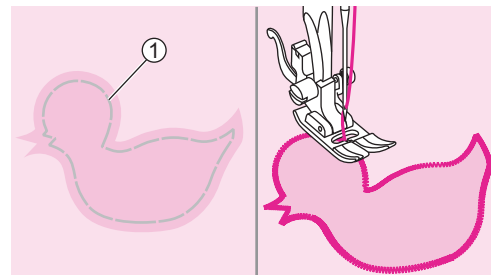
Możesz stworzyć aplikację poprzez wycięcie ozdobnego kształtu i naszyć go na tkaninę.

Użyj stopki uniwersalnej lub stopki do aplikacji.

Wytnij kształt aplikacji i przyfastryguj go do tkaniny. Zmniejsz prędkość szycia i przyszywaj aplikację prowadząc ścieg dookoła krawędzi kształtu.

- Fastryga (1)

Przytnij ewentualny nadmiar materiału. Usuń fastrygę.



Luźne łączenie

Luźne łączenia są używane głównie w celach dekoracyjnych. Do ich wykonania warto wybrać grubsze lub kolorowe nici.

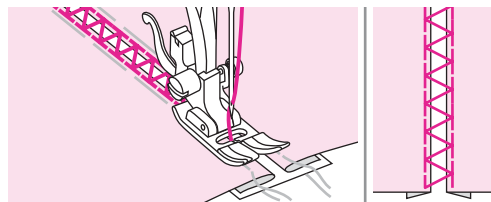
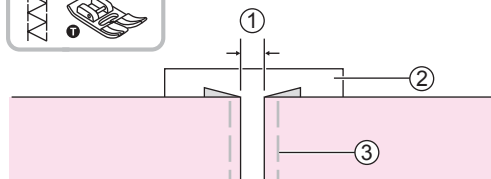
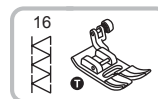
Użyj stopki uniwersalnej.

Umieść zagięte brzozy materiału w odległości 4 mm od siebie i przyfastryguj do stabilizatora-najlepiej cienkiego papieru lub fizeliny, aby uniemożliwić ich przemieszczanie się.

- 4mm

- Stabilizator

- Fastryga



Umieść materiały pod stopką w taki sposób, aby pod stopką znalazł się środek przerwy pomiędzy materiałami i rozpocznij szycie.

Po zakończonej pracy usuń stabilizator oraz fastrygę.

PODSTAWOWE ŚCIEGI

Ścieg muszelkowy

Powtarzalny, falisty wzór, wyglądający jak brzeg muszli, nazywamy ściegiem muszelkowym. Może być użyty do ozdobnego wykończenia brzegu kołnierza lub falban.

Użyj stopki uniwersalnej lub stopki do ściegu satynowego.

Muszelkowe obrębianie

Szyj w pobliżu brzegu materiału w taki sposób, aby nie wyjść poza jego obręb.

Dla lepszego rezultatu możesz wcześniej wykrochmalić tkaninę.

Przytnij wystający brzeg materiału, uważając jednak, aby nie uszkodzić ściegu.

Użyj stopki uniwersalnej.

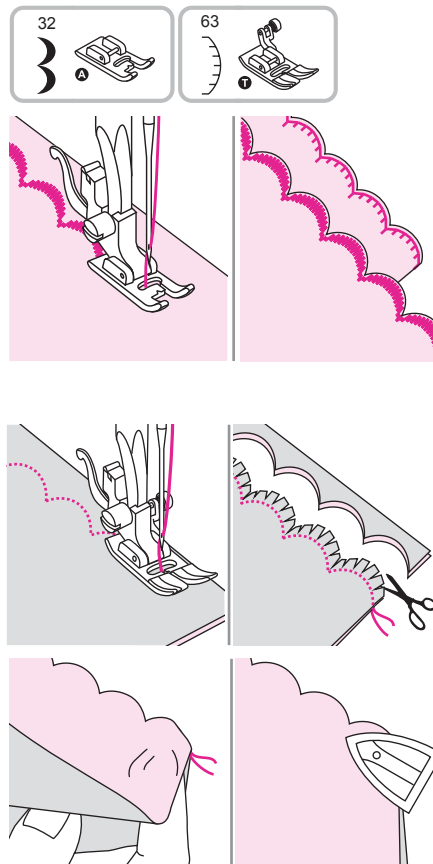
Muszelkowy brzeg

Złóż kawałki materiału prawymi stronami do siebie. Zszyj je ze sobą za pomocą ściegu muszelkowego tak, jak pokazuje rysunek.

Odetnij nadmiar materiału, a wokół fal ponacinaj na wysokości około 3 mm dla bezpieczeństwa.

Przystrzyż równo.

Wywiń materiał na prawą stronę pomagając sobie ołówkiem lub pesetą, a następnie zaprasuj brzeg.



KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Konserwacja

Uwaga:

Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy odłączyć przewód zasilający maszyny od źródła prądu.

Czyszczenie zewnętrznych części maszyny

Aby wyczyścić obudowę maszyny należy przetrzeć ją delikatnie zwilżoną, miękką ściereczką z dodatkiem odrobiny łagodnego detergentu (np. mydła). Następnie należy wytrzeć maszynę do sucha przy pomocy drugiej ściereczki.

Nigdy nie wolno czyścić obudowy maszyny przy pomocy rozpuszczalników lub silnych detergentów.

Czyszczenie chwytacza

Gromadzenie się kłaczek w chwytaczu maszyny może powodować problemy w jej poprawnej pracy. Regularnie sprawdzaj i czyść dolny mechanizm maszyny.

Zdemontuj igłę, stopkę dociskową i uchwyt stopki.

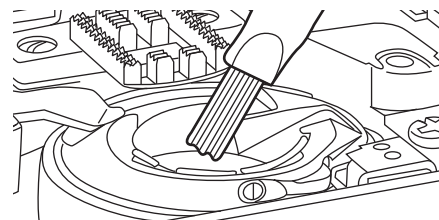
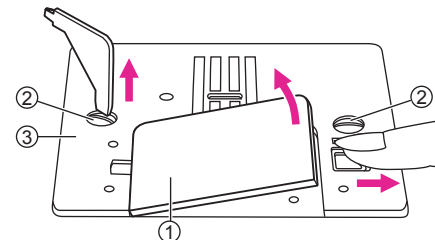
Podnieś pokrywę bębna i wyjmij szpulkę.

Za pomocą wkrętaka wyciągnij śruby mocujące płytkę ściogową.

Zdejmij płytkę ściogową maszyny.

- Pokrywa bębna (1)
- Śruby (2)
- Płytkę ściogową (3)

Wyczyść ząbki transportujące i bębenek maszyny za pomocą szczoteczki oraz suchej, czystej ściereczki.



KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Funkcje ostrzegawcze

Dźwięk ostrzegawczy

- Prawidłowa praca: 1 sygnał dźwiękowy.
- Praca nieprawidłowa: 3 krótkie sygnały ostrzegawcze.

Jedną z przyczyn może być zaplątanie się nici w maszynie. Po więcej informacji na temat możliwych problemów i ich rozwiązywania zajrzyj do sekcji „Przewodnik rozwiązywania problemów”.

Przesuń nawijacz ponownie w lewo

Kiedy szpulka zostanie całkowicie nawinięta i zatrzymasz maszynę, nawijacz będzie znajdował się w pozycji prawej. Usłyszysz 3 krótkie sygnały przy próbie wciśnięcia jakiegokolwiek przycisku bez uprzedniego przesunięcia nawijacza w lewo. Przesuń nawijacz w lewą stronę.

Notatka:

Jeżeli nie potrafisz rozwiązać problemu, skontaktuj się z producentem lub sprzedawcą.

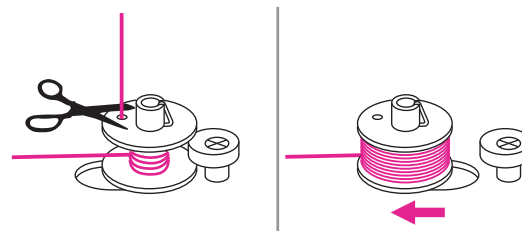
Uwaga:

Jeżeli podczas szycia zaplące się nić, igła oraz mechanizm bębneka zostaną dla bezpieczeństwa zatrzymane. Usuń problem, a następnie wyłącz maszynę i włącz ją ponownie.

Informacja na ekranie

Podczas szycia wystąpił problem.

Ten komunikat oznacza, że maszyna napotkała problem i nie może szyc poprawnie. Zajrzyj do sekcji „Przewodnik rozwiązywania problemów”, aby znaleźć rozwiązanie. Po usunięciu przeszkody, maszyna ponownie zacznie szyc.



Porady dotyczące rozwiązywania problemów

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie (str.)
Nić górna zrywa się	1. Maszyna nie jest poprawnie nawleczona	1. Nawlecz maszynę postępując zgodnie ze wskazówkami instrukcji	16
	2. Naprężenie górnej nici jest zbyt duże	2. Zmniejsz naprężenie nici	23
	3. Założona nić jest zbyt gruba w stosunku do igły	3. Zamocuj grubszą igłę	18
	4. Igła nie jest poprawnie zamocowana	4. Wyjmij igłę i zamocuj ponownie (płaską stroną do tyłu)	18
	5. Nić zaplątała się wokół trzpienia szpuli	5. Zdejmij szpulę, uporządkuj nić i załóż ponownie	16
	6. Igła jest uszkodzona	6. Wstaw nową igłę	18
Zrywa się nić dolna	1. Szpulka nie jest poprawnie zainstalowana w bębnie	1. Wyjmij szpulę, sprawdź instrukcję poprawnego mocowania szpulki i spróbuj ponownie	15
	2. Nić dolna nie jest poprawnie poprowadzona	2. Wyjmij szpulę, sprawdź instrukcję poprawnego nawlekania bębna i spróbuj ponownie	15
Maszyna przepuszcza ściegi	1. Igła nie jest poprawnie zamocowana	1. Wyjmij igłę i zamocuj ponownie (płaską stroną do tyłu)	18
	2. Igła jest uszkodzona	2. Wstaw nową igłę	18
	3. Użyto igły w nieadekwatnym rozmiarze	3. Wybierz igłę pasującą do użytej nici i rodzaju materiału	18
	4. Stopka dociskowa jest zamocowana niepoprawnie	4. Sprawdź mocowanie stopki	21
	5. Maszyna nie jest poprawnie nawleczona	5. Nawlecz maszynę postępując zgodnie ze wskazówkami instrukcji	16
Igła się łamie	1. Igła jest uszkodzona	1. Wstaw nową igłę	18
	2. Igła nie jest poprawnie zamocowana	2. Wyjmij igłę i zamocuj ponownie (płaską stroną do tyłu)	18
	3. Użyto igły w nieadekwatnym rozmiarze	3. Wybierz igłę pasującą do użytej nici i rodzaju materiału	18
	4. Użyto nieprawidłowej stopki dociskowej.	4. Wybierz pasującą stopkę dociskową	–
	5. Mocowanie igły poluzowało się	5. Dokręć pokrętkę mocowania igły	18
	6. Rodzaj stopki dociskowej nie pasuje do wybranego ściegu	6. Zmień stopkę lub ścieg	–
	7. Naprężenie górnej nici jest zbyt duże	7. Zmniejsz naprężenie nici	23
Zbyt luźne ściegi	1. Maszyna nie jest poprawnie nawleczona	1. Nawlecz maszynę postępując zgodnie ze wskazówkami instrukcji	16
	2. Nić dolna nie jest poprawnie poprowadzona	2. Wyjmij szpulę, sprawdź instrukcję poprawnego nawlekania bębna i spróbuj ponownie	13

Porady dotyczące rozwiązywania problemów

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie (str.)
Zbyt luźne ściegi	3. Niepoprawny dobór nici/materiału/igły	3. Rozmiar igły powinien pasować do użytej nici oraz rodzaju szytego materiału.	18
	4. Naprężenie górnej nici jest zbyt niskie	4. Skoryguj naprężenie nici	23
Zbyt ciasne ściegi	1. Użyta igła jest zbyt gruba	1. Zamocuj odpowiednią igłę	18
	2. Nieadekwatny wybór długości ściegu	2. Skoryguj ustawienie długości ściegu	31
	3. Naprężenie nici jest zbyt duże	3. Zmniejsz naprężenie nici	23
Marszczenie się szwu	1. Naprężenie nici jest zbyt duże	1. Skoryguj naprężenie nici	23
	2. Maszyna nie jest poprawnie nawleczona	2. Nawlecz maszynę postępując zgodnie ze wskazówkami instrukcji	16
	3. Użyta igła jest zbyt gruba	3. Zamocuj odpowiednią igłę	18
	4. Wybrano zbyt wysokie ustawienie długości ściegu	4. Zmniejsz długość ściegu	31
	5. Szycie z cienkiego materiału	5. Użyj stabilizatora	42
Wzory są zniekształcone	1. Stopka dociskowa nie pasuje do użytego ściegu	1. Wybierz odpowiednią stopkę	–
	2. Naprężenie nici górnej jest zbyt duże	2. Zmniejsz naprężenie nici	23
Nić blokuje się	1. Nić zaplątała się w bębenu maszyny	Wyciągnij górną nić, zdejmij pokrywę bębena, poruszając kołem ręcznym w przód i w tył spróbuj pozbyć się pozostałej nici.	67
	2. W ząbkach transportera nagromadziły się kłaczki		
Maszyna pracuje głośno	1. Kłaczki lub olej nagromadziły się w chwytaczu lub w transporterze	1. Wyczyść chwytacz i transporter	67
	2. Igła jest uszkodzona	2. Wymień igłę	16
	3. Nić zablokowała się w bębenu	Wyciągnij górną nić, zdejmij pokrywę bębena, poruszając kołem ręcznym w przód i w tył spróbuj pozbyć się pozostałej nici.	67
	4. W ząbkach transportera nagromadziły się kłaczki		
Nierówne ściegi, nierówny transport materiału	1. Użycie nici niskiej jakości	1. Wybierz nić lepszej jakości	18
	2. Nić dolna jest poprowadzona nieprawidłowo	2. Wyjmij szpulkę i ponownie nawlecz bębenek maszyny	13
	3. Tkanina została pociągnięta	3. Nie ciągnij tkaniny podczas szycia, pozwól maszynie swobodnie go przesuwąć	–
Maszyna nie działa	1. Maszyna nie została włączona	1. Włącz maszynę	12
	2. Stopka jest podniesiona	2. Opuść stopkę	14
	3. Maszyna nie jest podłączona do źródła zasilania	3. Umieść wtyczkę maszyny w gnieździe elektrycznym	12



Ten symbol oznacza, że produkt ten nie powinien być wyrzucany razem z innymi odpadami domowymi w całej UE. Aby zapobiec potencjalnym szkodom dla środowiska lub zdrowia ludzkiego w wyniku niekontrolowanego usuwania odpadów, należy je poddać recyklingowi w celu promowania zrównoważonego ponownego wykorzystania zasobów. Aby zwrócić zużyte urządzenie, należy skorzystać ze specjalnych systemów zwrotu i odbioru zużytej elektroniki lub skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono produkt. Może on zabrać ten produkt do bezpiecznego recyklingu.

INFORMACJA O POSTĘPOWANIU ZE ZUŻYTYM SPRZĘTEM ELEKTRYCZNYM I ELEKTRONICZNYM

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).
2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.
3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową LVD 2014/35/EU, Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU, Dyrektywą ws. ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym ROHS2 2011/65/EU.



KARTA GWARANCYJNA

Model:	
Numer seryjny:	
Data zakupu:	
Podpis i pieczęć sprzedawcy:	

Serwis Centralny:

Infolinia serwisowa
(w dni robocze w godzinach 10:00-17:00)
tel. 665 10 10 40
e-mail: serwis@revorm.eu

Naprawa Sprzętu Gospodarstwa Domowego
Czesław Sterkowicz
ul. Stawowa 11, 50-018 Wrocław

Adnotacje o naprawie:

1.	<table><tr><td>data zgłoszenia</td><td>data naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">opis usterki/ naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">pieczętka i podpis</td></tr></table>	data zgłoszenia	data naprawy	opis usterki/ naprawy		pieczętka i podpis	
data zgłoszenia	data naprawy						
opis usterki/ naprawy							
pieczętka i podpis							
2.	<table><tr><td>data zgłoszenia</td><td>data naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">opis usterki/ naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">pieczętka i podpis</td></tr></table>	data zgłoszenia	data naprawy	opis usterki/ naprawy		pieczętka i podpis	
data zgłoszenia	data naprawy						
opis usterki/ naprawy							
pieczętka i podpis							
3.	<table><tr><td>data zgłoszenia</td><td>data naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">opis usterki/ naprawy</td></tr><tr><td colspan="2">pieczętka i podpis</td></tr></table>	data zgłoszenia	data naprawy	opis usterki/ naprawy		pieczętka i podpis	
data zgłoszenia	data naprawy						
opis usterki/ naprawy							
pieczętka i podpis							

Szanowni Państwo,

Dziękujemy za zakup maszyny do szycia marki Minerva. Maszyna ta została zaprojektowana z myślą o Państwa wysokich wymaganiach użytkowych, funkcjonalnych i estetycznych z najwyższej jakości materiałów oraz według nowoczesnych standardów produkcji. Jesteśmy przekonani, że użytkując maszynę zgodnie z jej przeznaczeniem oraz załączoną instrukcją, będą Państwo zadowoleni z dokonanego wyboru.

W przypadku jakichkolwiek pytań związanych z naprawą i eksploatacją

urządzenia w pierwszej kolejności prosimy o kontakt z infolinią serwisową,

telefon: 665 10 10 40

Prosimy o zachowanie oryginalnego opakowania wraz ze styropianowymi wytłoczkami.

W przypadku konieczności wysyłki maszyny do Serwisu są Państwo zobowiązani do należytego jej zabezpieczenia. Serwis nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia mechaniczne powstałe w transporcie. Najlepszym zabezpieczeniem jest oryginalne opakowanie (wraz ze styropianowymi wytłoczkami).

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancja na maszynę do szycia Minerva obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i udzielana jest nabywcy na okres:
 - 36 miesięcy od daty zakupu, w przypadku, gdy Nabywca jest osoba fizyczna,
 - 12 miesięcy od daty zakupu, gdy Nabywca jest przedsiębiorstwo lub osoba prawna.
2. Podstawą gwarancji jest karta gwarancyjna wraz z dowodem zakupu i dotyczy wyłącznie maszyny wymienionej w niniejszej karcie gwarancyjnej.
3. Gwarancja dotyczy usterek technicznych stwierdzonych w okresie gwarancji powstałych z przyczyn wad produkcyjnych lub materiałowych jej części.
4. Gwarancja nie obejmuje czyszczenia, konserwacji i regulacji maszyny oraz innych czynności, które zgodnie z instrukcją obsługi Nabywca powinien przeprowadzić we własnym zakresie.
5. Gwarancją nie są objęte materiały eksploatacyjne oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu takie, jak: nawlekiacz, bębnek, żarówka, igła, chwytacz, pasek, bezpiecznik, płytką ściegowa. Usterki będą usuwane bezpłatnie w możliwie jak najkrótszym terminie liczonym od chwili przyjęcia maszyny do naprawy w Serwisie Centralnym. Termin naprawy gwarancyjnej nie będzie przekraczał 2 tygodni pod warunkiem dostępności części niezbędnych do naprawy. W przypadku braku dostępności w Polsce wymaganej części zamienną termin naprawy może ulec wydłużeniu do 30 dni. Okres gwarancji na część zamienną nie przekracza terminu gwarancji na maszynę.
6. Gwarancja nie obejmuje szkód powstałych w wyniku:
 - nieprzestrzegania załączonej instrukcji obsługi,
 - użytkowania maszyny niezgodnie z przeznaczeniem, do celów innych niż osobiste (rodzinne, domowe),
 - nie należytego przechowywania i zabezpieczenia na czas transportu (zalecamy zachowanie oryginalnego opakowania wraz ze styropianowymi wytłoczkami),
 - uszkodzeń mechanicznych,
 - dokonania naprawy, przebudowy lub zmian konstrukcyjnych przez nieautoryzowane osoby,
 - nieprzestrzegania instrukcji obsługi w zakresie konserwacji i pielęgnacji.
- 7.

Importer:

Revorm sp. z o.o.

Przemysłowa 6, 52-333 Wrocław, telefon: 697 325 214

e-mail: serwis@revorm.eu www: revorm.eu