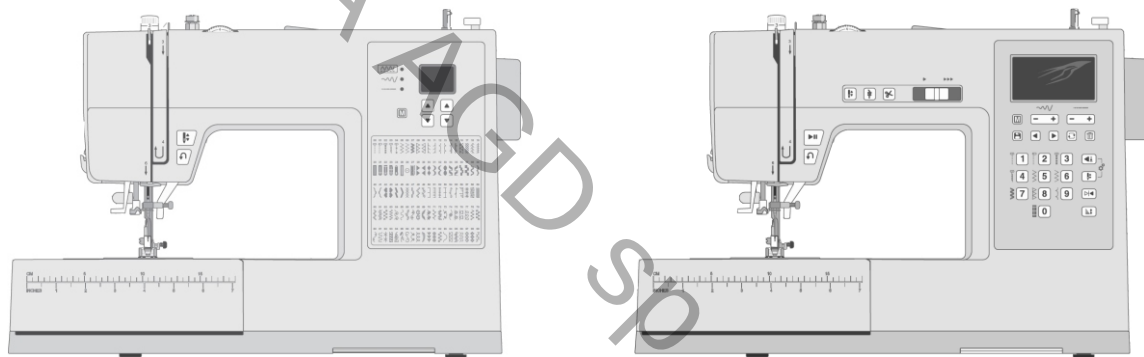


INSTRUKCJA OBSŁUGI



Domowe maszyny do szycia
HD 6600C / HD 6605C / HD 6800C / HD 6805C

Nazwa i wzór napisu SINGER oraz logo „S” firmy SINGER typu „kamea”
jest zastrzeżonym znakiem handlowym
będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.
(4710719F - English © 2020 The Singer Company Limited S.à.r.l. or its Affiliates)
Wszystkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza polska wersja językowa oryginalnej instrukcji obsługi firmy SINGER
została opracowana przez firmę Arka AGD Sp. z o.o., w drodze tłumaczenia z języka angielskiego na polski
i stanowi wyłączną własność intelektualną firmy Arka AGD Sp. z o.o..
Powielanie instrukcji obsługi (w całości lub we fragmentach), drukowanie, rozpowszechnianie,
dokonywanie zmian, ingerowanie w jej formę, układ i treść
jest zabronione bez uzyskania zgody firmy Arka AGD Sp. z o.o.

Dystrybutor:
ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom
Telefon centrali: (48) 360 90 41, (48) 360 94 32
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl
www.arkaagd.pl

WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

Ta maszyna do szycia została zaprojektowana zgodnie z normą IEC/EN 60335-2-28 oraz UL1594.

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego. Podczas korzystania z urządzeń elektrycznych należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami. Przed rozpoczęciem pracy prosimy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać maszynę następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym:

Nigdy nie należy pozostawiać włączonej maszyny do szycia bez nadzoru. Gniazdko elektryczne do którego jest podłączana maszyna powinno być łatwo dostępne. Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, otwieraniem pokryw oraz wykonywaniem czynności regulacyjnych bądź naprawczych wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego. Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwycić palcami za wtyczkę. Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym, poniesienia innych obrażeń cielesnych lub uszkodzenia urządzenia:

- Nie pozwalać dzieciom bawić się maszyną, która nie powinna być używana jako zabawka. Podczas szycia na maszynie w obecności dzieci, lub w ich pobliżu, należy zachować szczególną ostrożność.
- Urządzenie może być używane przez dzieci w wieku powyżej 8 lat oraz osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, umysłowych i sensorycznych, a także przez osoby nie posiadające wiedzy lub doświadczenia w użytkowaniu tego typu urządzeń, pod warunkiem, że będą one pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub zostaną poinstruowane na temat korzystania z urządzenia w bezpieczny sposób oraz zostaną poinformowane o potencjalnych zagrożeniach i zrozumieją niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem urządzenia.

WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA - c.d.

- Używać maszyny wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem oraz zgodnie z załączoną instrukcją obsługi. Stosować wyłącznie oryginalne akcesoria, zalecane przez producenta oraz wymienione w instrukcji obsługi.
- Nie używać maszyny, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, jeśli maszyna nie działa prawidłowo, jeśli maszyna spadła i uszkodziła się lub jeśli wpadła do wody. W takim przypadku należy oddać maszynę do kontroli, naprawy i regulacji w najbliższym autoryzowanym punkcie serwisowym lub bezpośrednio u dystrybutora.
- Przewód zasilający urządzenia należy sprawdzać okresowo i regularnie pod kątem uszkodzeń mechanicznych lub termicznych izolacji przewodu (pęknięcia, nacięcia, otarcia, wykruszenia, przypalenia, nadtopienia lub inne uszkodzenia i ślady zużycia osłabiające izolację).
- Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia.
Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Nie użytkować maszyny z zakrytymi otworami wentylacyjnymi. Dbać o czystość i drożność otworów wentylacyjnych maszyny i regulatora obrotów. Chronić przed kurzem, pyłem, resztkami nici i ścinkami materiału. Nie wkładać żadnych przedmiotów do otworów wentylacyjnych.
- Podczas szycia trzymać palce z daleka od ruchomych części maszyny. Szczególną ostrożność należy zachować w obszarze pracy igły.
- Zawsze stosować właściwą i nieuszkodzoną płytkę ścięgową. Nieodpowiednia i uszkodzona płytkę ścięgową może powodować łamanie igieł.
- Nie używać tępych lub krzywych igieł.
- Podczas szycia nie ciągnąć i nie popychać materiału, gdyż mogło by to spowodować złamanie się igły.
- Podczas szycia zaleca się używanie okularów ochronnych.
- Wyłączyć maszynę do szycia przełącznikiem ("0") przy wykonywaniu jakichkolwiek czynności w obrębie igły, jak na przykład nawlekanie igły, wymiana igły, wkładanie szpuleczki do bębna, wymiana stopki dociskowej itp.
- Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń mieszkalnych..
- Nie używać maszyny do szycia, jeśli w pobliżu rozpylany był aerozol lub gazy techniczne.
- Zawsze należy wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania przed otwieraniem jakichkolwiek pokryw, przed konserwacją maszyny lub przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą maszyny (np. czyszczenie obszaru pracy chwytacza), a opisanych w instrukcji obsługi.

WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA - c.d.

- Przed odłączeniem maszyny od zasilania należy wszystkie przełączniki i przyciski ustawić w pozycji "0" i dopiero wówczas wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
- Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwytać palcami za wtyczkę. Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.
- Nożny regulator prędkości szycia (tzw. pedał) jest używany do sterowania maszyny do szycia. Pozwala na uruchomienie i zatrzymanie maszyny oraz na regulację prędkości szycia. Należy obchodzić się ostrożnie z regulatorem prędkości i unikać upuszczania go na podłogę. Regulator należy utrzymywać w czystości oraz nie kłaść na nim żadnych przedmiotów.
- Nie używać maszyny do szycia w wilgotnych pomieszczeniach lub gdy maszyna jest wilgotna.
- Nie zanurzać maszyny, jej części, przewodu zasilającego oraz nożnego regulatora prędkości szycia w wodzie i nie spryskiwać tych elementów wodą, gdyż takie postępowanie grozi porażeniem przez prąd elektryczny.
- Nie instalować maszyny w miejscu, gdzie była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych. Nie ustawiać lub przechowywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła.
- Nie używać żadnych aktywnych chemicznie i żrących środków do mycia maszyny do szycia, takich jak proszki i pasty ścierne, rozpuszczalniki itp.
- W przypadku, gdy lampka LED oświetlająca pole szycia ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić lampkę na nową w autoryzowanym punkcie serwisowym lub w serwisie dystrybutora.
- Nie używać maszyny, jeśli przewód łączący nożny regulator prędkości z maszyną ulegnie uszkodzeniu lub będzie nosił ślady zużycia osłabiające izolację. W takim przypadku należy oddać maszynę do kontroli i naprawy w najbliższym autoryzowanym punkcie serwisowym lub bezpośrednio u dystrybutora.
- Wymiany uszkodzonego przewodu może dokonać wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia.
- Maszyna do szycia posiada podwójną izolację zabezpieczającą. Naprawa osprzętu elektrycznego takiej maszyny może być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel autoryzowanego punktu serwisowego lub serwisu dystrybutora. Przy naprawie należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez uprzedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
- Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny do szycia niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.

SERWISOWANIE URZĄDZEŃ Z PODWÓJNĄ IZOLACJĄ

Urządzenia posiadające podwójną izolację zabezpieczającą nie wymagają uziemienia. Wymagają natomiast, aby wszelkie przeglądy i naprawy instalacji elektrycznej wykonywane były przez wykwalifikowany personel (posiadający odpowiednie uprawnienia) autoryzowanych punktów serwisowych lub personel serwisu dystrybutora. Przy naprawach instalacji elektrycznej maszyny do szycia powinny być używane wyłącznie oryginalne części zamienne, polecane przez producenta. Maszyny do szycia wykonane w klasie podwójnej izolacji zabezpieczającej są specjalnie oznakowane znakiem podwójnej izolacji "  lub napisem "Podwójna izolacja" ("Double insulation" lub "Double insulated").

UWAGI DODATKOWE (REGULATOR PRĘDKOŚCI , GŁOŚNOŚĆ, WARUNKI GWARANCJI)

Domowe maszyny do szycia model HD 6600C / HD 6605C / HD 6800C / HD 6805C mogą być używane wyłącznie z oryginalnym nożnym regulatorem prędkości szycia typ C-8000, wyprodukowanym przez Zeng Hsing, Tajwan. Poziom głośności maszyny użytkowanej w normalnych warunkach nie przekracza poziomu 89 dB.



UWAGA

Aby zachować prawo do bezpłatnych napraw w okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy oraz obsługa serwisowa urządzenia winny być dokonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe lub Serwis Centralny dystrybutora. Przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji gwarantuje nie tylko bezpieczeństwo użytkowania, ale zapewnia również długotrwałe użytkowanie urządzenia i zapobiega przedwczesnemu zużyciu maszyny do szycia.

POWITANIE !!!

Witamy w rodzinie użytkowników maszyn do szycia SINGER i gratulujemy zakupu nowej maszyny do szycia ze znakiem SINGER, który jest od ponad 160 lat synonimem jakości szycia.

Domowe maszyny do szycia SINGER są projektowane dla różnych odbiorców, o różnym stopniu zaawansowania w zakresie technik szycia

Są zaprojektowane tak, aby przynosić użytkownikom radość z szycia, tworzenia i pozwalać osiągać uzasadnioną satysfakcję z efektów końcowych wykonywanych prac krawieckich.

Jest dla nas bardzo ważne, aby użytkownicy poznali maszynę i jej możliwości krok po kroku.

Dlatego instrukcja obsługi zawiera łatwe do zrozumienia szkice, rysunki i opisy.

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zalecamy zapoznać się szczegółowo z instrukcją obsługi maszyny.

Prosimy pamiętać, że zawsze możecie Państwo uzyskać dodatkową pomoc wchodząc na naszą stronę www.arkaagd.pl lub kontaktując się z naszymi specjalistami z Serwisu Centralnego.

Jesteśmy zawsze gotowi, aby służyć Państwu pomocą i mamy nadzieję, że polubicie swoją nową maszynę do szycia SINGER.

Szcześliwego Szycia!

Przestrzeganie poniższych zaleceń zapewni bezproblemową pracę maszyny do szycia SINGER:

Kółko ręczne, znajdujące się z prawej strony maszyny, należy obracać wyłącznie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (w kierunku do siebie).

Przed rozpoczęciem pracy oraz po jej zakończeniu należy podnieść dźwignię podnoszenia stopki.

Rozpoczynając szycie należy przytrzymać końcówki obydwu nitów za stopką i wykonać kilka pierwszych ściegów. Należy stosować wyłącznie igły firmy SINGER, zwracając uwagę na to, aby były odpowiednie do danego materiału.

Igła nie może być tępą, zgiętą lub uszkodzoną w jakikolwiek inny sposób.

Należy stosować nici dobrej jakości.

Należy regularnie czyścić mechanizm transportera oraz bębnek.

Życzymy Państwu wielu przyjemnie spędzonych i przede wszystkim twórczych chwil z maszyną do szycia SINGER.

☐ Spis treści

1. WSTĘP.....	01-09
Ważne zalecenia bezpieczeństwa.....	01-03
Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją.....	04
Uwagi dodatkowe (regulator prędkości, głośność, warunki gwarancji).....	04
Powitanie.....	05
Spis treści.....	06-09
 2. WPROWADZENIE I OPIS MASZyny.....	 10-27
Opis maszyny - model HD 6600C / HD 6605C.....	10-11
Opis maszyny - model HD 6800C / HD 6805C.....	12-13
Części maszyny w obszarze pracy igły.....	14
Części maszyny na pokrywie górnej.....	15
Akcesoria (wyposażenie standardowe).....	16
Stopki dociskowe w wyposażeniu maszyny (wszystkie modele).....	17
Stopki dociskowe w wyposażeniu maszyny HD 6800C/ HD 6805C).....	18
Przegląd ściegów użytkowych.....	19-24
Tabela ściegów - model HD 6600C / HD 6605C.....	25
Ściegi dekoracyjne - model HD 6800C / HD 6805C.....	26-27
 3. PRZYGOTOWANIE MASZyny DO SZycIA.....	 28-43
Rozpakowanie maszyny.....	28
Podłączanie maszyny do zasilania.....	29
Postępowanie z maszyną po zakończeniu szycia.....	29
Podnośnik stopki.....	29
Płyta dostawna / pojemnik na akcesoria.....	30
Obcinacz nitki.....	30
Trzpienie szpulki.....	31
Nawijanie szpuleczki.....	32
Wkładanie szpuleczki do bębna.....	33

☐ Spis treści - c.d.

Nawlekanie nici górnej.....	34-35
Automatyczny nawlekacz igły.....	36
Igły.....	37-38
Tabela doboru igieł i nici do obszywanego materiału.....	39
Wymiana igły.....	40
Napężenie nici górnej.....	41
Szycie bez posuwu materiału.....	42
Regulacja nacisku stopki dociskowej.....	42
Wymiana stopki dociskowej.....	43
4. STEROWANIE MASZYNĄ.....	44-58
Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6600C / HD 6605C).....	44-45
- Przycisk szycia wstecznego.....	44
- Przycisk pozycji igły „Up / Down” (Góra / Dół).....	44
- Przycisk menu / Przycisk włączania i wyłączania dźwięku.....	44
- Strzałki nawigacyjne.....	45
- Ściegi użytkowe i dekoracyjne.....	45
- Szerokość ściegu / Pozycja igły.....	45
- Długość ściegu.....	45
Wybór wzoru ściegu (HD 6600C / HD 6605C).....	46
Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6800C / HD 6805C).....	47-48
- Przycisk szycia wstecznego.....	47
- Przycisk „Start / Stop” (Start / Stop).....	47
- Przycisk pozycji igły „Up / Down” (Góra / Dół).....	47
- Przycisk zakończenia szwu (przycisk „Tie-off”, przycisk wiązania).....	48
- Przycisk automatycznego obcinania nici.....	48
- Suwak regulacji prędkości szycia.....	48
Panel kontrolny (model HD 6800C / HD 6805C).....	49-52
- Wyświetlacz.....	50

Spis treści - c.d.

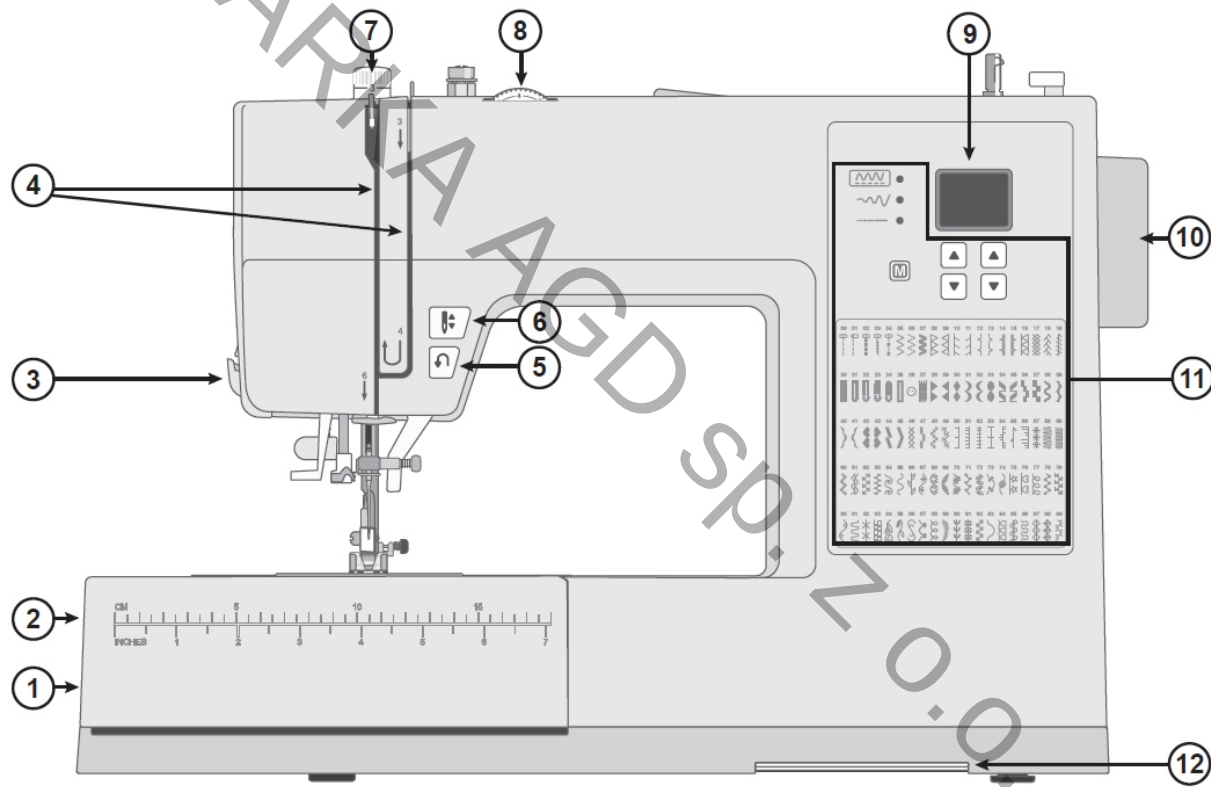
- Przycisk menu / Przycisk włączania i wyłączania dźwięku.....	50
- Szerokość ściegu / Pozycja igły.....	50
- Długość ściegu.....	50
- Przyciski wybierania wzoru ściegu.....	51
- Sterowanie kolejnością szycia ściegów.....	51
- Przycisk automatycznego zatrzymywania maszyny „AUTO STOP”.....	51
- Przycisk ustawienia pozycji igły „UP / DOWN” (Góra / Dół).....	51
- Przycisk ściegu lustrzanego odbicia.....	52
- Przycisk wydłużenia ściegu.....	52
Tryb szycia (model HD 6800C / HD 6805C).....	52-53
- Wyświetlacz w trybie szycia.....	52-53
- Wybieranie wzoru ściegu.....	54
Tryb szycia sekwencyjnego (HD 6800C / HD 6805C).....	55-58
- Wyświetlacz w trybie szycia sekwencyjnego.....	55-56
- Tworzenie sekwencji (zestawianie w kolejności ciągu ściegów do szycia).....	57
- Edytowanie sekwencji.....	58
- Dostosowanie ściegu (zmiana parametrów ściegu w sekwencji).....	58
- Szycie sekwencji (szycie ciągu ściegów).....	58
5. SZYCIE.....	59-74
Szycie.....	59
Szycie ściegiem prostym.....	60
Zmiana kierunku szycia.....	61
Zabezpieczanie końca szwu.....	61
Ścieg prosty rozciągliwy.....	62
Ścieg zygzakowy wielostopniowy.....	62
Ścieg ukośny obrębający.....	63
Ścieg overlokowy zamknięty.....	63
Ścieg kryty.....	64

☐ Spis treści - c.d.

Cerowanie, naprawianie.....	65-66
- Łatanie dużych dziur i rozdarć.....	65
- Naprawa rozdarć.....	65
- Naprawa małych dziur i rozdarć.....	66
Obszywanie džinsu - blokada stopki.....	67
Przyszywanie guzików (modele HD 6600C / HD 6605C).....	68
Przyszywanie guzików (modele HD 6800C / HD 6805C).....	69
Obszywanie dziurki	70-71
Wszywanie suwaków.....	72-73
Ścieg pikujący o wyglądzie ściegu ręcznego.....	74
6. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA, DANE TECHNICZNE, INFORMACJA O SERWISIE.....	75-90
Czyszczenie maszyny.....	75-76
- Czyszczenie maszyny pod płytką ściegową (czyszczenie ząbków transportera i bębena).....	75
- Czyszczenie obszaru pracy chwytacza.....	76
Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania.....	77-86
Dane techniczne.....	87
Informacja o serwisie.....	87
Ważna informacja dla użytkowników.....	88
Notatki użytkownika.....	89
7. KARTA GWARANCYJNA (strona „A” , „B” , „C”)......	90-92

2

□ Opis maszyny model HD 6600C / HD 6605C



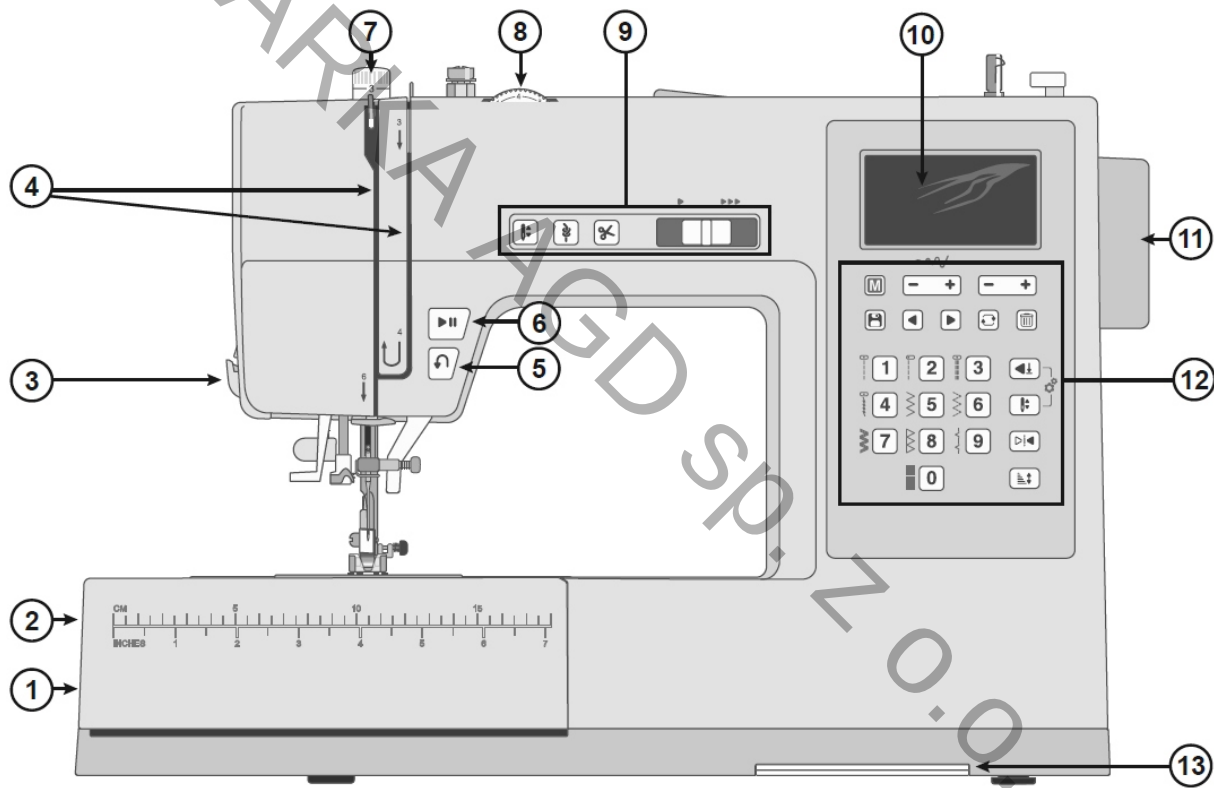
☐ Opis maszyny model HD 6600C / HD 6605C - c.d.

Maszyna do szycia SINGER HD 6600C / HD 6605C jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego w gospodarstwach domowych i nie może być wykorzystywana w celach przemysłowych, w zakładach i punktach krawieckich. Optymalne sposoby użytkowania maszyny oraz jej konserwacja są opisane w niniejszej instrukcji obsługi.

1. **Dźwignia ząbków transportera** - przesuwając dźwignię w lewo lub w prawo można włączyć lub wyłączyć ząbki transportera. Dźwignia jest umiejscowiona z tyłu maszyny.
2. **Pojemnik na wyposażenie / Stolik dostawny** - służy do przechowywania wyposażenia maszyny (akcesoriów), jak również po powiększenia roboczej powierzchni płyty płaskiej maszyny.
3. **Obcinacz nici** - służy do obcięcia nitek po zakończeniu szycia.
4. **Szczeliny nawlekania nici górnej** - ułatwiają nawleczenie nici górnej, czyli wprowadzenie nici między dyski naprężacza nici oraz w szczelinę, a następnie w oczko podciągacza nici.
5. **Przycisk ściegu wstecznego** - służy do wzmacniania początku i końca szwu. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku, maszyna szyje do tyłu.
6. **Przycisk pozycji igły „Up / Down” (Góra / Dół)** - służy do ustawienia igły w górnym lub w dolnym położeniu.
7. **Pokrętło regulacji siły nacisku stopki** - pozwala regulować siłę nacisku stopki na materiał.
8. **Tarcza regulacji naprężenia nici górnej** - służy do regulowania naprężenia nici górnej, a przez to do dobrania optymalnego naprężenia nici do obszywanego materiału, nici i rodzaju wykonywanych prac krawieckich.
9. **Wyświetlacz** - pokazuje wzór wybranego ściegu i jego ustawienia (długość, szerokość).
10. **Kółko ręczne** - pozwala na ustawienie odpowiedniej pozycji igły i dźwigni podciągacza nici.
11. **Panel wybierania wzorów ściegów** - umożliwia wybór ściegu, ustawienie jego parametrów oraz korzystanie z funkcji odwracania wzoru ściegu i jego wydłużania.
12. **Wysuwana tabliczka doboru stopki** - ułatwia użytkownikowi optymalny dobór stopki dociskowej do wybranego wzoru ściegu. Tabliczkę wysuwa się do przodu, z pod korpusu maszyny.

2

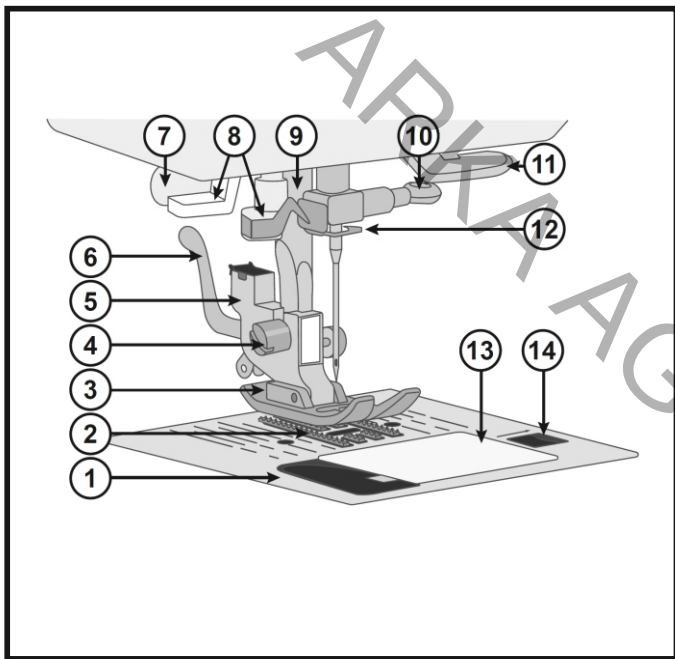
□ Opis maszyny model HD 6800C / HD 6805C



□ Opis maszyny model HD 6800C / HD 6805C - c.d.

Maszyna do szycia SINGER HD 6600C / HD 6605C jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego w gospodarstwach domowych i nie może być wykorzystywana w celach przemysłowych, w zakładach i punktach krawieckich. Optymalne sposoby użytkowania maszyny oraz jej konserwacja są opisane w niniejszej instrukcji obsługi.

1. **Dźwignia ząbków transportera** - przesuwając dźwignię w lewo lub w prawo można włączyć lub wyłączyć ząbki transportera. Dźwignia jest umiejscowiona z tyłu maszyny.
2. **Pojemnik na wyposażenie / Stolik dostawny** - służy do przechowywania wyposażenia maszyny (akcesoriów), jak również po powiększeniu powierzchni płaskiej płyty maszyny.
3. **Obcinacz nici** - służy do obcięcia nitki po zakończeniu szycia.
4. **Szczeliny nawleknięcia nici górnej** - ułatwiają nawleczenie nici górnej, czyli wprowadzenie nici między dyski naprężacza nici oraz w szczelinę, a następnie w oczko podciągacza nici.
5. **Przycisk ściegu wstecznego** - służy do wzmacniania początku i końca szwu. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku, maszyna szyje do tyłu.
6. **Przycisk „Start / Stop”** - umożliwia sterowanie maszyną (uruchamianie, zatrzymywanie) bez stosowania nożnego regulatora obrotów.
7. **Pokrętło regulacji siły nacisku stopki** - pozwala regulować siłę nacisku stopki na materiał,
8. **Tarcza regulacji naprężenia nici górnej** - służy do regulowania naprężenia nici górnej, a przez to do dobrania optymalnego naprężenia nici do obszywanego materiału, nici i rodzaju wykonywanych prac krawieckich.
9. **Przyciski funkcyjne sterowania maszyną** - ułatwiają sterowanie maszyną.
10. **Wyświetlacz** - pokazuje wzór wybranego ściegu i jego ustawienia (długość, szerokość).
11. **Kółko ręczne** - pozwala na ustawienie odpowiedniej pozycji igły i dźwigni podciągacza nici.
12. **Panel wybierania wzorów ściegów** - umożliwia wybór ściegu, ustawienie jego parametrów oraz korzystanie z funkcji odwracania wzoru ściegu i jego wydłużania. Pozwala również na ustawianie sekwencji (kolejności) szycia wybranych ściegów.
13. **Wysuwana tabliczka doboru stopki** - ułatwia użytkownikowi optymalny dobór stopki dociskowej do wybranego wzoru ściegu. Tabliczkę wysuwa się do przodu, z pod korpusu maszyny.

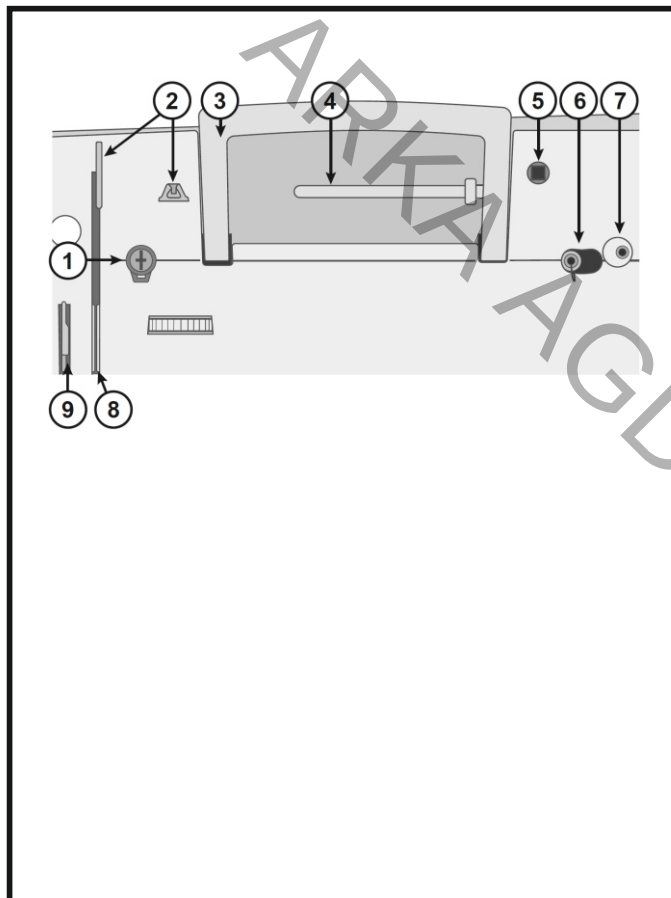


1. Płyta ściągowa - zapewnia płaską i równą powierzchnię, po której przesuwają się materiał pod stopką dociskową. Linie dystansowe, wytłoczone na powierzchni płytki, ułatwiają prawidłowe prowadzenie materiału w trakcie szycia.
2. Ząbki transportera - przesuwają materiał pod stopką dociskową w trakcie szycia.

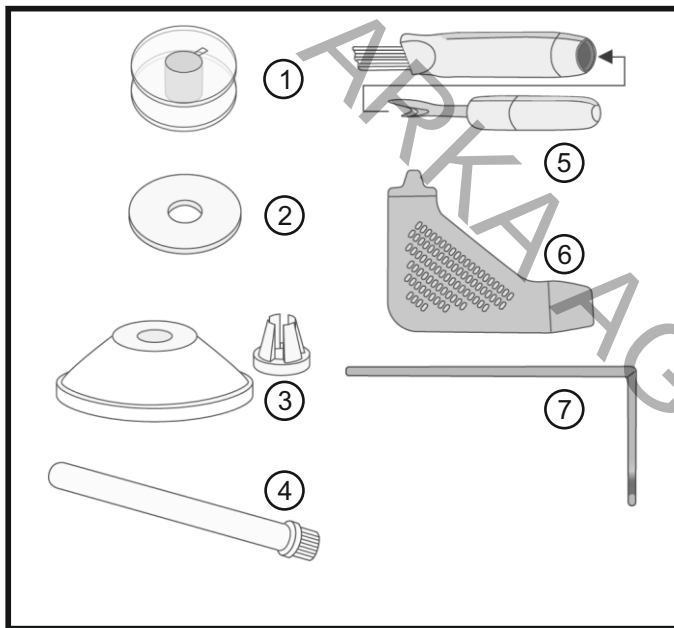
☐ Części maszyny w obszarze pracy igły

3. Stopka dociskowa - przytrzymuje i dociska materiał do ząbków transportera w trakcie szycia.
4. Śruba mocująca uchwytu stopki dociskowej - poluzowanie śruby umożliwia zdjęcie z maszyny uchwytu stopki.
5. Uchwyt stopki dociskowej - służy do mocowania stopek dociskowych w uchwycie stopki.
6. Dźwignia zwalniania stopki dociskowej - naciśnięcie dźwigni umożliwia zwolnienie stopki dociskowej z uchwytu stopki.
7. Dźwignia mechanizmu obszywania dziurek na guziki - jest używana przy obszywaniu dziurek na guziki.
8. Wbudowany nawlekacz igły - umożliwia szybkie i łatwe nawlekanie oczka igły.
9. Drażek stopki - służy do zamocowania uchwytu stopki dociskowej.
10. Wkręt mocujący igły - służy do zamocowania igły w uchwycie.
11. Prowadnik nitki górnej - pomaga podtrzymywać i prowadzić nitkę górną w trakcie szycia.
12. Prowadnik nitki przy uchwycie igły - umożliwia płynny przesuw nitki podczas szycia.
13. Pokrywa szpuleczki - zabezpiecza szpuleczkę w trakcie szycia.
14. Suwak zwalniania pokrywy szpuleczki - umożliwia zwolnienie pokrywy i zdjęcie jej z maszyny po przesunięciu suwaka.

□ Części maszyny na pokrywie górnej



1. Naprężacz nawijacza szpuleczki
2. Prowadniki nici
3. Rękojeść
4. Trzpień szpulki
5. Otwór na dodatkowy trzpień szpulki
6. Trzpień nawijacza szpuleczki
7. Ogranicznik nawijacza szpuleczki
8. Dyski naprężacza nici górnej
9. Dźwignia podciągacza nici.

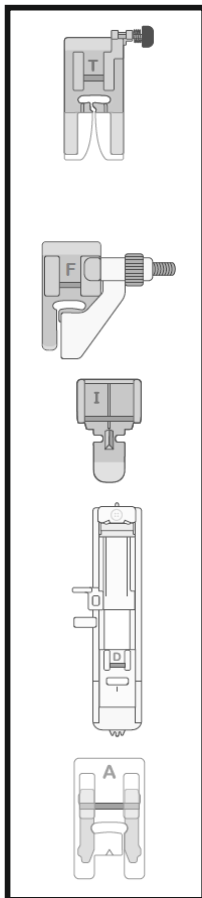


1. Szpuleczka (4 szt.) - w maszynie należy używać wyłącznie transparentnych (przezroczystych) szpuleczek SINGER klasy 15. (w fabrycznie zapakowanej maszynie jedna szpuleczka znajduje się w bębnie maszyny).
2. Podkładka filcowa pod szpulkę - podkładki należy używać w przypadku, gdy szpulka jest zakładana na dodatkowy trzpień szpulki.

☐ Wyposażenie standardowe

3. Komplet kapturków szpulki (mały i duży) - wybrany kapturek należy nasunąć na poziomy trzpień szpulki po założeniu szpulki z nicią na trzpień. Wielkość kapturek należy dobrać do wielkości szpulki.
4. Dodatkowy trzpień szpulki - trzpienia należy używać przy szyciu nici specjalnymi, które są często nawinięte na duże szpulki, nie dające się założyć na poziomy trzpień szpulki.
5. Pędzelek (szczoteczka) oraz nożyk do rozpruwania szwów. Pędzelek służy do usuwania z maszyny strzępków nici i materiałów, a nożyk do rozpruwania szwów oraz do przecinania dziurek na guziki.
6. Wkrętak kątowy - służy do odkręcania i przykręcania wkrętów mocujących płytkę ściegową, wkrętu uchwyty stopki i wkrętu mocującego igły.
7. Prowadnik ściegu (**ta pozycja występuje tylko w modelach HD 6800C / HD 6805C**) - używany do szycia prostych równoległych szwów, na przykład przy pikowaniu. Prowadnik należy wsunąć w otwór znajdujący się z tyłu uchwyty stopki oraz wysunąć na żadaną odległość, w zależności od wykonywanej pracy.
8. Komplet igieł (nie pokazany na rysunku).
9. Nożny regulator prędkości szycia (nie pokazany na rysunku).
10. Przewód zasilający (nie pokazany na rysunku).
11. Miękki pokrowiec na maszynę, chroniący przed kurzem (nie pokazany na rysunku).

☐ Stopki dociskowe w wyposażeniu maszyny (wszystkie modele)



Stopka ogólnego przeznaczenia (T) - w maszynie

W fabrycznie zapakowanej maszynie, stopka ogólnego przeznaczenia jest zamontowana w maszynie, w uchwycie stopki. Stopka nadaje do większości wykonywanych prac krawieckich. Od spodniej strony stopka posiada szeroką płaską powierzchnię, dzięki czemu pewnie dociska szyty materiał do płytki ścięgowej. Stopka posiada przycisk blokujący, którego wciśnięcie powoduje zablokowanie stopki w pozycji poziomej, co jest szczególnie przydatne przy szyciu kilku warstw grubszych materiałów. Szerokie wycięcie na igłę pozwala na szycie ścięgami o różnej szerokości, w tym przy maksymalnej szerokości ścięgu zygzakowego.

Stopka do ścięgu krytego (F)

Stopka jest przeznaczona do szycia ścięgiem krytym, wykorzystywanym często do podszywania firanek, zasłon oraz takich części garderoby jak nogawki, rękawy, brzegi sukienek, spódnic oraz do innych obszyć dekoracyjnych. Stopka posiada regulowany prowadnik, który pozwala na precyzyjne ustalenie pozycji igły względem krawędzi złożonej fałdy materiału.

Stopka do wszywania zamków błyskawicznych (I)

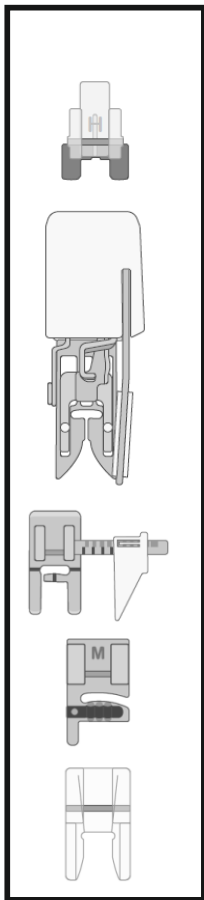
Stopka jest stosowana przy wszywaniu zamków błyskawicznych. Stopkę można zamontować w uchwycie stopki w pozycji „lewej” lub „prawej”, w zależności od tego, która strona suwaka jest wszywana. Stopkę można również używać przy wszywaniu lamówek.

Stopka do obszywania dziurek na guziki w 1 cyklu (D)

Stopka umożliwia szybkie i precyzyjne obszywanie dziurek na guziki w jednym cyklu. W tylnej części stopki znajduje się gniazdo na guzik, przez co maszyna automatycznie dostosowuje rozmiar obszywanej dziurki (jej długość) do wielkości guzika.

Stopka do ścięgu satynowego (A)

Stopka jest zalecana przy szyciu gęstych ściągów satynowych oraz innych ściągów dekoracyjnych o dużej szerokości ścięgu i stosunkowo małej długości ścięgu.



☐ Stopki dociskowe w wyposażeniu maszyny (HD 6800C / HD 6805C)

Stopka do przyszywania guzików (H)

Stopka znacznie ułatwia maszynowe przyszywanie guzików, eliminując żmudne i czasochłonne ręczne ich przyszywanie. Przyszywany guzik należy podłożyć pod stopkę i dobrać szerokość ściegu zygzakowego do rozstawu dziurek w guziku.

Stopka równomiernego przesuwu materiału (F)

Stopka równomiernego przesuwu materiału, nazywana też czasem „stopką kroczącą” jest szczególnie przydatna przy szyciu kilku warstw materiału. Konstrukcja stopki wspomaga przesuwanie złożonych warstw materiału pod stopką, zapobiegając równocześnie niepożądanemu przesuwaniu się warstw materiału względem siebie. Stosowana jest również przy pikowaniu kołder, kurtek i kamizelek z wszywaną warstwą ocieplającą itp.

Stopka „łatwego szycia”

Stopka posiada regulowany prowadnik szwu, który ułatwia wykonywanie precyzyjnych i powtarzalnych szwów. Na prowadniku są oznaczone najczęściej stosowane wielkości naddatków na szwy i zakładki, co znacznie ułatwia wykonywanie prac krawieckich.

Stopka do wszywania kordonka

Stopka ułatwia wykonywanie prac krawieckich, które wymagają wszycia kordonka lub innych elementów ozdobnych i wzmacniających. Stopka posiada rowki prowadzące, które pozwalają na precyzyjne naszywanie kordonka (sznurka, linki) na powierzchni obszywanych materiałów.

Stopka otwarta

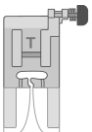
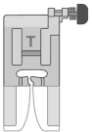
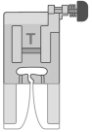
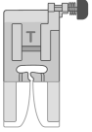
Stopka jest zalecana do stosowania przy szyciu gęstych ściegów satynowych, do naszywania aplikacji oraz innych ściegów ozdobnych i dekoracyjnych.

Wyposażenie opcjonalne, dostępne na zamówienie, za dodatkową opłatą

Informacji o dodatkowym wyposażeniu udziela Serwis Centralny importera i dystrybutora.

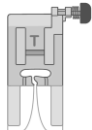
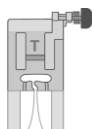
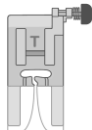
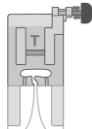
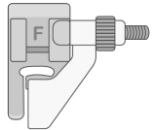
Przegląd ściegów użytkowych

Ściegi opisane w tabeli są ściegami użytkowymi, najczęściej używanymi przy wszelkiego rodzaju pracach krawieckich. Podczas szycia należy ustawiać naprężenie nici górnej w zakresie od 3 do 5. Zaleca się wykonanie próbnego obszycia na zbędnym kawałku materiału. Po próbnym obszyciu należy wyregulować ostatecznie naprężenie nici, jeśli okaże się to konieczne.

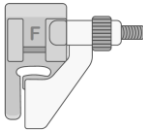
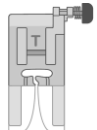
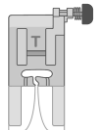
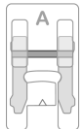
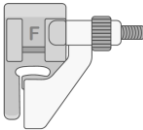
Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg prosty, środkowa pozycja igły. Podstawowy ścieg używany w większości prac krawieckich. Używany głównie do zszywania materiałów.	Wszystkie modele
		Ścieg prosty, lewa pozycja igły. Podstawowy ścieg prosty używany w większości prac krawieckich.	Wszystkie modele
		Ścieg prosty rozciągliwy, środkowa pozycja igły. Bardzo mocny, potrójny ścieg. Używany do szycia dzianin. Stosowany w odzieży sportowej, zwłaszcza w miejscach narażonych na rozciąganie.	Wszystkie modele
		Ścieg ukośny rozciągliwy. Stosowany do szycia odzieży z trykotu i innych materiałów elastycznych i rozciągliwych.	Wszystkie modele

2

☐ Przegląd ściegów użytkowych - c.d.

Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg zygzakowy podstawowy. Najbardziej popularny ścieg stosowany do obszyci dekoracyjnych, naszywania aplikacji, wszywania wstążek i lamówek itp.	Wszystkie modele
		Ścieg zygzakowy wielokrotny. Stosowany do obszywania krawędzi materiałów. Ścieg zygzakowy wielokrotny znacznie lepiej zabezpiecza krawędzie materiałów przed strzępieniem się.	Wszystkie modele
		Ścieg zygzakowy wzmocniony (zygzak potrójny, „Ric-Rac”). Stosowany do szycia ściegów wzmacniających, zszywania krawędzi materiałów, zszywania skóry, itp.	Wszystkie modele
		Ścieg overlokowy podstawowy. Stosowany do obszywania krawędzi materiałów z przeznaczeniem do późniejszego obcięcia nadkładu materiału. Przeznaczony do obszywania średnich i średnio ciężkich materiałów elastycznych. .	Wszystkie modele
		Ścieg kryty podstawowy. Stosowany do wykańczania brzegów odzieży, zasłon itp. tak, aby praktycznie ścieg nie był widoczny na prawej stronie materiału. Przeznaczony do obszywania materiałów nierozciągliwych.	Wszystkie modele

☐ Przegląd ściegów użytkowych - c.d.

Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg kryty rozciągliwy. Stosowany do wykańczania brzegów odzieży, zasłon itp. tak, aby praktycznie ścieg nie był widoczny na prawej stronie materiału. Przeznaczony do obszywania materiałów elastycznych.	Wszystkie modele
		Ścieg ukośny obrzucający. Stosowany do obszywania krawędzi materiałów średnich i ciężkich, z przeznaczeniem do późniejszego obcięcia nadkładu materiału.	Wszystkie modele
		Ścieg overlokowy, zamknięty. Ścieg stosowany do ozdobnych obszyć, obszywania pasków i uchwytów toreb wykonanych ze średnio ciężkich materiałów elastycznych.	Wszystkie modele
		Ścieg elastyczny typu „plaster miodu”. Stosowany do wszywania elastycznych wstawek, wykonywania, ozdobnych szwów, przy marszczeniu materiału, podszywaniu i obszywaniu.	Wszystkie modele
		Ścieg do jednoczesnego zszycia i obrębienia krawędzi materiałów, do późniejszego obcięcia nadkładu materiału. Stosowany do materiałów lekko elastycznych, jak również materiałów nierozciągliwych.	HD 6800C HD 6805C

2

☐ Przegląd ściegów użytkowych - c.d.

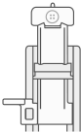
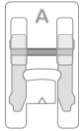
Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg obszycia dziurki na guzik z obustronnym, prostokątnym zakończeniem (rygłem). Bardzo popularny wzór obszycia dziurki stosowany w elementach wystroju domu, w wyrobach rękodzielniczych itd.	Wszystkie modele
		Ścieg obszycia dziurki na guzik z prostokątnym zakończeniem. Stosowany w lekkich tkaninach.	HD 6800C HD 6805C
		Ścieg obszycia dziurki na guzik z prostokątnym zakończeniem. Stosowany w lekkich tkaninach.	Wszystkie modele
		Ścieg do obszycia dziurki na guzik z prostokątnym rygłem. Stosowany w kurtkach i płaszczach szytych na miarę.	Wszystkie modele
		Ścieg do obszycia dziurki na guzik z prostokątnym rygłem. Stosowany w kurtkach i płaszczach szytych na miarę.	Wszystkie modele

☐ Przegląd ściegów użytkowych - c.d.

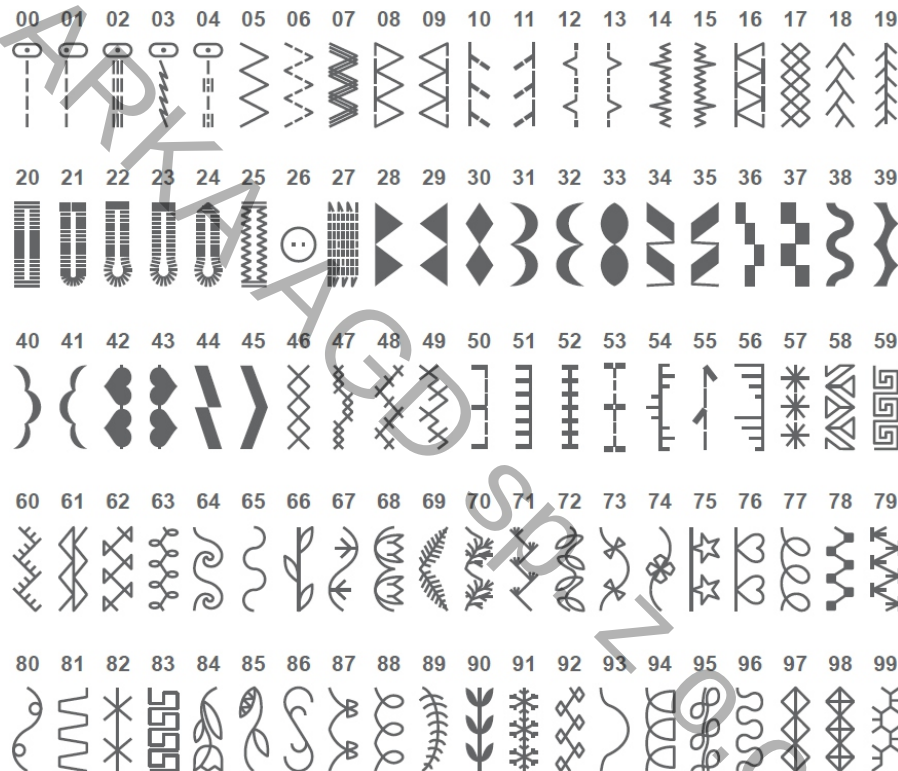
Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg obszycia dziurki na guzik ze zwężonym zakończeniem. Stosowany głównie w odzieży szytej na miarę.	Wszystkie modele
		Ścieg obszycia dziurki na guzik z zaokrąglonym zakończeniem. Stosowany w bluzkach i odzieży dziecięcej.	HD 6800C HD 6805C
		Ścieg obszycia dziurki na guzik w średnich i ciężkich materiałach.	HD 6800C HD 6805C
		Ścieg obszycia dziurki na guzik w materiałach rozciągliwych.	Wszystkie modele
		Ścieg wzmacniający kieszenie, wycięcia koszul, szlufki oraz dolne zakończenia zamków błyskawicznych.	HD 6800C HD 6805C

2

☐ Przegląd ściegów użytkowych - c.d.

Wzór ściegu	Zalecana stopka	Nazwa ściegu. Opis zastosowań.	Dotyczy modeli
		Ścieg do cerowania i naprawiania małych dziur w odzieży roboczej, dżinsach, obrusach i lnianych ręcznikach.	Wszystkie modele
		Ścieg obszycia dziurki okrągłej dla taśm i pasków.	HD 6800C HD 6805C
		Ścieg przyszywania guzików.	Wszystkie modele

☐ Tabela ściegów - model HD 6600C / HD 6605C



W maszynach do szycia SINGER model HD 6600C i HD 6605C wszystkie wbudowane ściegi (zapisane w pamięci maszyny), to znaczy ściegi użytkowe oraz ściegi dekoracyjne, są pokazane na frontowym panelu sterującym maszyny (panelu wybierania wzorów ściegów) i oznaczone numerami od „00” do „99”.

☐ Ściegi dekoracyjne - model HD 6800C / HD 6805C

M2

001 002 003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015



076 077 078 079 080 081 082 083 084 085 086 087 088 089 090



016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029 030



091 092 093 094 095 096 097 098 099 100 101 102 103 104 105



031 032 033 034 035 036 037 038 039 040 041 042 043 044 045



106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120



046 047 048 049 050 051 052 053 054 055 056 057 058 059 060



121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135



061 062 063 064 065 066 067 068 069 070 071 072 073 074 075



136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148



☐ Ściegi dekoracyjne - model HD 6800C / HD 6805C - c.d.

M3

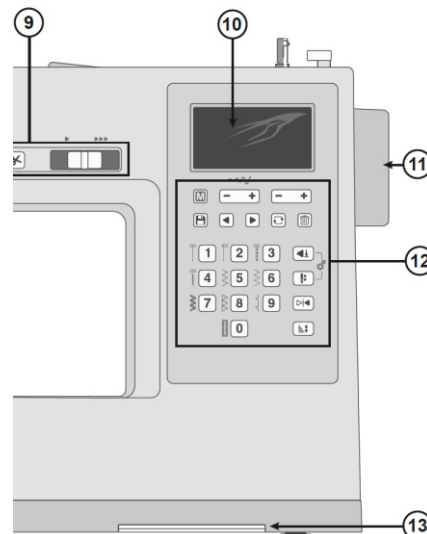
001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	A	B	C	D	E
016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030
F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
031	032	033	034	035	036	037	038	039	040	041	042	043	044	045
U	V	W	X	Y	Z	Ä	Å	Æ	Ñ	Ö	Ø	Ç	Ğ	İ
046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060
Ş	Ü	Â	É	È	Î	Ï	Ô	ß	&	?	!	-	'	,
061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071				
.	-	(	)	@	:	;	\	/	#	☐				

M4

001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	A	B	C	D	E
016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030
F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
031	032	033	034	035	036	037	038	039	040	041	042	043	044	045
U	V	W	X	Y	Z	Ä	Å	Æ	Ñ	Ö	Ø	Ç	Ğ	İ
046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060
Ş	Ü	Â	É	È	Î	Ï	Ô	ß	&	?	!	-	'	,
061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071				
.	-	(	)	@	:	;	\	/	#	☐				

UWAGA:

Dla wygody użytkownika maszyny oraz dla szybszego odnalezienia numeru szukanego ściegu, wszystkie graficzne symbole ściegów, znajdujących się w menu numer 2, 3 i 4, są wydrukowane na specjalnej płytce, wysuwanej z pod korpusu maszyny (poz. 13).



Na panelu sterującym maszyny znajduje się dziesięć przycisków bezpośredniego wyboru ściegów użytkowych. Oprócz ściegów użytkowych, maszyna ma również wbudowane ściegi dekoracyjne, pokazane w tabelach obok. Aby uzyskać dostęp do tych ściegów należy wejść w odpowiednie „menu” numer 2, 3 lub 4.

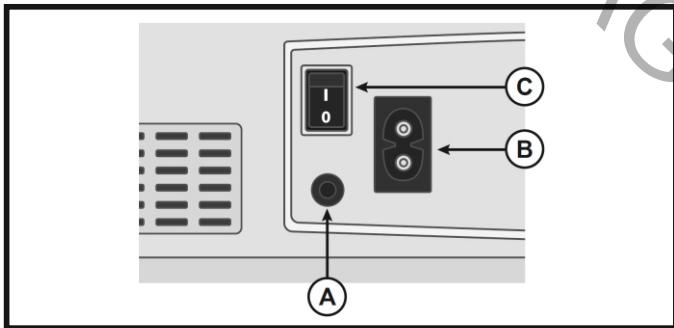
3

☐ Rozpakowanie maszyny

1. Ustawić zapakowaną maszynę na równej i stabilnej powierzchni. Otworzyć karton a następnie wyciągnąć maszynę z kartonu do góry. Usunąć karton.
2. Usunąć wszystkie inne części opakowania transportowego maszyny (wkładki, worek foliowy itp.).
3. Wyrzucić maszynę przy pomocy suchej, miękkiej ściereczki aby usunąć strzępki nici i materiału (mogą takie pozostać po kontrolnym obszyciu maszyny w zakładzie producenta) i/lub nadmiar oleju w obszarze pracy igły.

UWAGA:

Maszyna została wstępnie wyregulowana tak, aby osiągać najlepsze efekty szycia i najwyższą jakość ściegów w normalnej temperaturze pokojowej. Nadmiernie wysoka lub niska temperatura otoczenia może negatywnie wpływać na rezultaty szycia.



UWAGA:

Po wyłączeniu maszyny, w obwodzie elektrycznym maszyny może pozostać napięcie szczątkowe, które spowoduje, że lampka oświetlenia będzie się świecić jeszcze kilka sekund po wyłączeniu maszyny. Jest to zjawisko normalne w przypadku urządzeń elektro-oszczędnych.

☐ Podłączenie maszyny do zasilania

W wyposażeniu maszyny znajduje się przewód zasilający oraz nożny regulator prędkości (pedał). Z maszyną może być używany wyłącznie nożny regulator prędkości model C-8000, produkcji firmy Zeng Hsing z Tajwanu.

1. Podłączyć wtyczkę przewodu nożnego regulatora obrotów do gniazdka (A) - patrz rysunek obok.
2. Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazdka (B) - patrz rysunek obok.
3. Nacisnąć klawisz włącznika (C) tak, aby znalazł się w pozycji włączonej "I" - patrz rysunek obok. Włącznikiem (C) włącza się i wyłącza samą maszynę, jak również jej oświetlenie.

Na dole, z prawej strony maszyny, znajdują się gniazda wtykowe przewodu zasilającego i przewodu nożnego regulatora obrotów oraz wyłącznik ON/OFF.

☐ Podłączenie maszyny do zasilania - c.d.

Prędkość szycia jest regulowana przy pomocy nożnego regulatora obrotów (pedału).

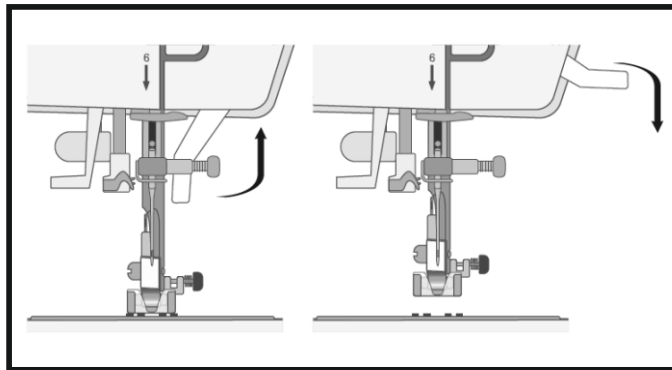
UWAGA:

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z podłączaniem maszyny do zasilania, należy zasięgnąć porady wykwalifikowanego elektryka. W czasie, gdy maszyna nie jest używana, należy odłączyć maszynę od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego.

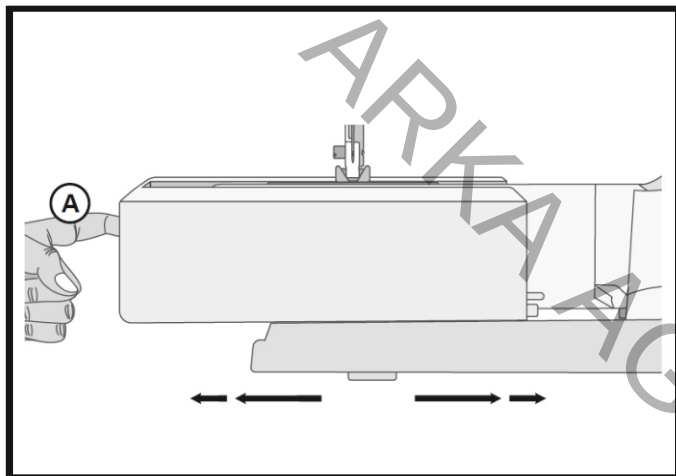
☐ Postępowanie z maszyną po zakończeniu użytkowania

1. Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (C). Po wyłączeniu maszyny lampka oświetlenia może się świecić jeszcze przez kilka sekund. Jest to efekt napięcia szczątkowego - patrz wyjaśnienie na poprzedniej stronie.
2. Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
3. Owinąć przewód wokół pedału, dla łatwiejszego przechowywania.
4. Umieścić akcesoria w pojemniku dostawnego stolika. Stolik wsunąć na maszynę.
5. Umieścić pedał nożnego regulatora obrotów wraz z przewodem na płycie maszyny.
6. Na maszynę założyć miękki pokrowiec, chroniący maszynę przed kurzem.

☐ Podnośnik stopki



Dźwignia podnośnika stopki znajduje się z prawej strony głowicy maszyny. Dźwignia służy do podnoszenia i opuszczania stopki dociskowej. Stopkę dociskową należy podnieść do góry przy nawlekaniu na maszynę nici górnej. Po nawleczeniu nici oraz przed rozpoczęciem szycia należy stopkę opuścić. Przy szyciu grubszych warstw materiałów można podnieść dźwignię podnośnika stopki wyżej niż przy szyciu normalnych materiałów (poza jej górne ustawienie), co ułatwi podsuniecie grubej warstwy szytych tkanin pod stopkę dociskową.



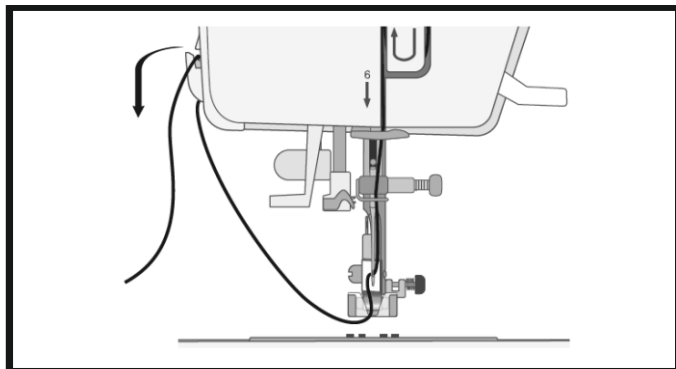
☐ Płyta dostawna / pojemnik na akcesoria

Akcesoria należy przechowywać w pojemniku, będącym częścią płyty dostawnej tak, aby były łatwo dostępne. Płyta dostawna powinna być założona na maszynę wówczas, gdy pomocne jest korzystanie z większej, płaskiej powierzchni roboczej maszyny. Po zdjęciu z maszyny płyty dostawnej uzyskuje się możliwość szycia na wysięgu (na tzw. wolnym ramieniu) co jest szczególnie przydatne przy obszywaniu profili zamkniętych (rękawów, nogawek, mankietów, kołnierzyków itp.). Aby zdjąć z maszyny płytę dostawną wraz z pojemnikiem na wyposażenie należy ją wysunąć z maszyny w lewą stronę. Aby otworzyć pojemnik należy delikatnie zaczepić palcem pokrywę pojemnika i pociągnąć ją w kierunku do siebie (A) tak, jak pokazano na rysunku obok.

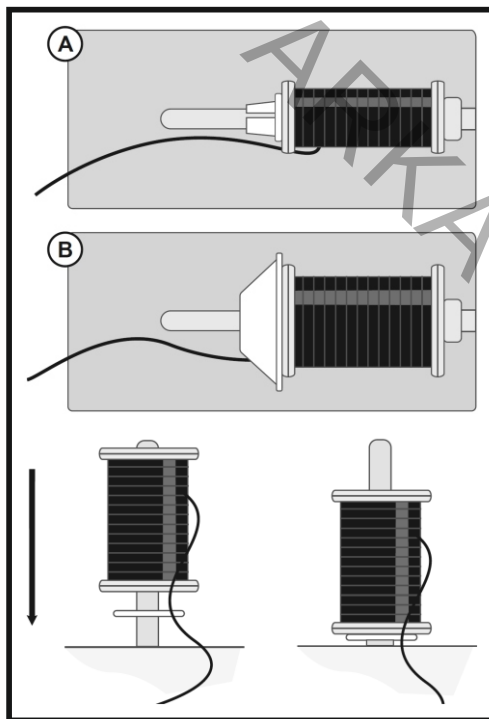
☐ Obcinacz nici

Aby obciąć nitkę należy przeciągnąć ją przez obcinacz nitki w kierunku od tyłu do przodu tak, jak to pokazano na rysunku obok.

W ten sposób poza oczkiem igły pozostaje wystarczająco długa nitka, co gwarantuje, że przy ponownym rozpoczęciu szycia, igła pozostanie nawleczona.



☐ Trzpienie szpulki



Maszyna do szycia posiada dwa trzpienie szpulki. Główny trzpień szpulki i dodatkowy trzpień szpulki. Te dwa trzpienie szpulki umożliwiają szycie wszystkimi rodzajami nici, nawiniętymi na różne rodzaje szpułek. Główny trzpień szpulki, umieszczony w tylnej części pokrywy górnej, za rękojeścią, jest trzpieniem poziomym. Szpulka z nićmi, zabezpieczona kapturkiem małym lub dużym (w zależności od wielkości szpulki), pozostaje nieruchoma, a nitka sama odwija się ze szpulki w trakcie szycia. Dodatkowy trzpień szpulki, wkładany w otwór w pokrywie górnej, jest trzpieniem pionowym. Szpulka w trakcie szycia obraca się na trzpieniu. Trzpienia poziomego należy używać podczas szycia nićmi nawiniętymi na szpulki o standardowych rozmiarach. Trzpienia pionowego należy używać podczas szycia specjalnymi nićmi, nawiniętymi na duże szpulki.

Główny trzpień szpulki

Umieścić szpulkę z nićmi na poziomym trzpieniu szpulki tak, aby nitka odwijała się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Nasunąć na trzpień kapturek przytrzymujący szpulkę (mały lub duży, w zależności od wielkości szpulki), płaską stroną w stronę szpulki. Kapturek dobrać tak, aby jego średnica była nieco większa od średnicy szpulki. Kapturek powinien pewnie dociskać szpulkę z nićmi. Między kapturkiem a szpulką nie powinno być szczeliny.

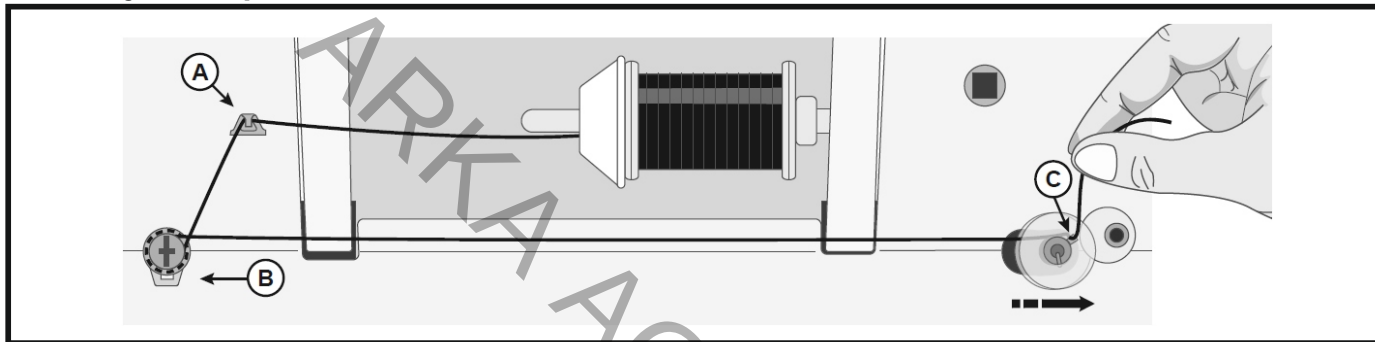
Uwaga: Nie wszystkie nici są nawijane na szpulkę w ten sam sposób. Jeśli pojawią się problemy z szyciem należy założyć szpulkę w odwrotny sposób lub użyć dodatkowego, pionowego trzpienia szpulki.

Dodatkowy trzpień szpulki

Dodatkowego trzpienia szpulki należy używać w przypadku nawijania nici na szpułeczkę oraz szycia nićmi specjalnymi lub takimi, które są nawinięte na duże szpulki. Zaleca się podłożenie pod szpulkę filcowej podkładki, co zapobiega zbyt szybkiemu odwijaniu się nici ze szpulki. Nie należy umieszczać na trzpieniu szpulki, kapturek przytrzymującego szpulkę, gdyż mógłby on blokować obracanie się szpulki i pobieranie nitki przez maszynę.

3

□ Nawijanie szpuleczki



1. Założyć szpulkę z nićmi na poziomy trzpień szpulki. Na trzpień nasunąć kapturek tak, aby pewnie przytrzymywał szpulkę.
2. Przeprowadzić odwinietą ze szpuli nitkę przez prowadnik (A) na pokrywie górnej. Następnie wprowadzić nitkę między dyski naprężacza nawijacza w ten sposób, aby nitka owinęła naprężacz w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Upewnić się, że nitka wślizgnęła się między dyski.
3. Przewlec nitkę przez otworek w kołnierzu szpuleczki (C), w kierunku od wewnątrz do zewnątrz.
4. Założyć szpuleczkę na trzpień nawijacza, upewniając się, że szpuleczka została wsunięta na trzpień do oporu.
5. Przesunąć trzpień nawijacza w prawo trzymając palcami przez cały czas koniec nitki. Nacisnąć na pedał i rozpocząć nawijanie. Po kilku obrotach przerwać nawijanie zwalniając pedał i odciąć wystającą nitkę jak najbliżej kołnierza szpulki. Ponownie uruchomić maszynę, aby kontynuować nawijanie. Maszyna zatrzyma się automatycznie, gdy szpuleczka będzie w pełni nawinięta. Zdjąć nogę z pedału regulatora. Gdy trzpień nawijacza jest przesunięty w prawo, na ekranie wyświetlacza wyświetla się ikona szpuleczki (D).
6. Przesunąć trzpień nawijacza w lewo. Zdjąć szpuleczkę z trzpienia i odciąć nitkę.

Uwagi:

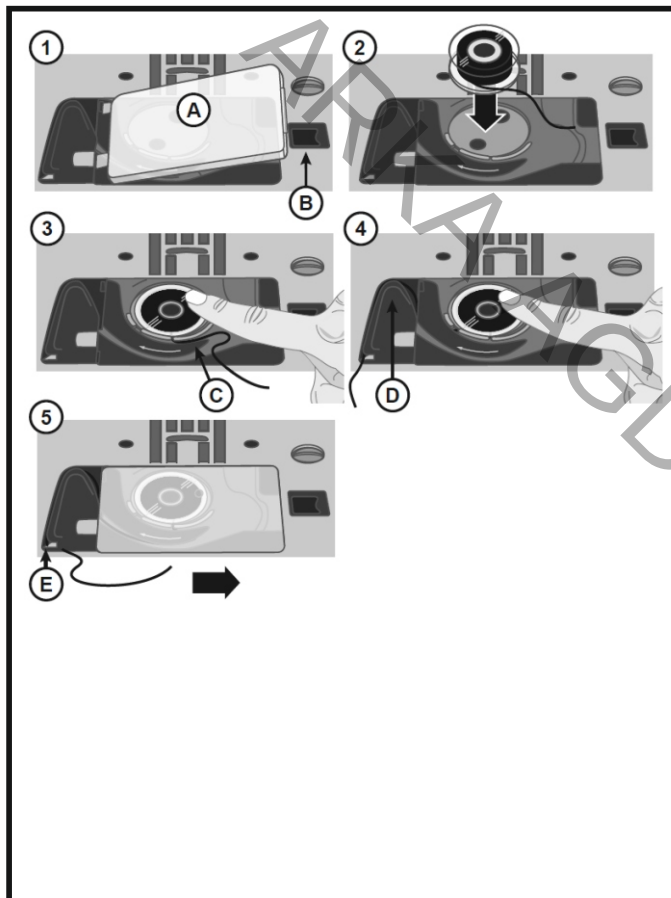
1. W maszynach model HD 6800C i HD 6805C można nawijać szpuleczkę korzystając z przycisku START / STOP.
2. Gdy trzpień nawijacza jest przesunięty w prawo, wówczas wyłączona jest funkcja szycia (maszyna nie da się uruchomić). Przed rozpoczęciem szycia należy upewnić się, że trzpień nawijacza znajduje się w lewym położeniu.

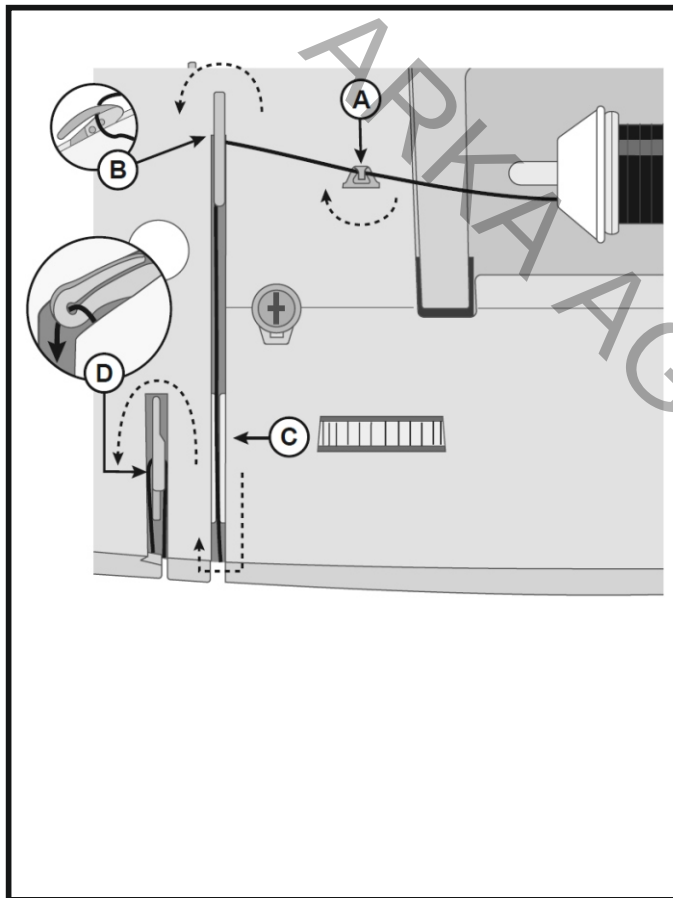
□ Wkładanie szpuleczki do bębna

Uwaga:

Przed włożeniem nawiniętej szpuleczki do bębna należy upewnić się, że maszyna jest wyłączona oraz że igła znajduje się w swoim najwyższym położeniu.

1. Zdjąć z maszyny pokrywkę szpuleczki (A) przesuwając suwak (B) w prawo.
2. Włożyć szpuleczkę do bębna tak, aby nitka odwijiała się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
3. Przytrzymując szpuleczkę palcem wprowadzić nitkę w wycięcie "C", a następnie pociągnąć w lewo i do siebie, aby nawlec szczelinę prowadzącą (D). Pociągnąć nitkę do siebie w kierunku obcinacza nitki (E).
4. Założyć pokrywkę szpuleczki a nitkę pociągnąć w prawo, aby odciąć jej wystający koniec.





☐ Nawlekanie nici górnej



UWAGA!

Przed przystąpieniem do nawlekania nici górnej należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

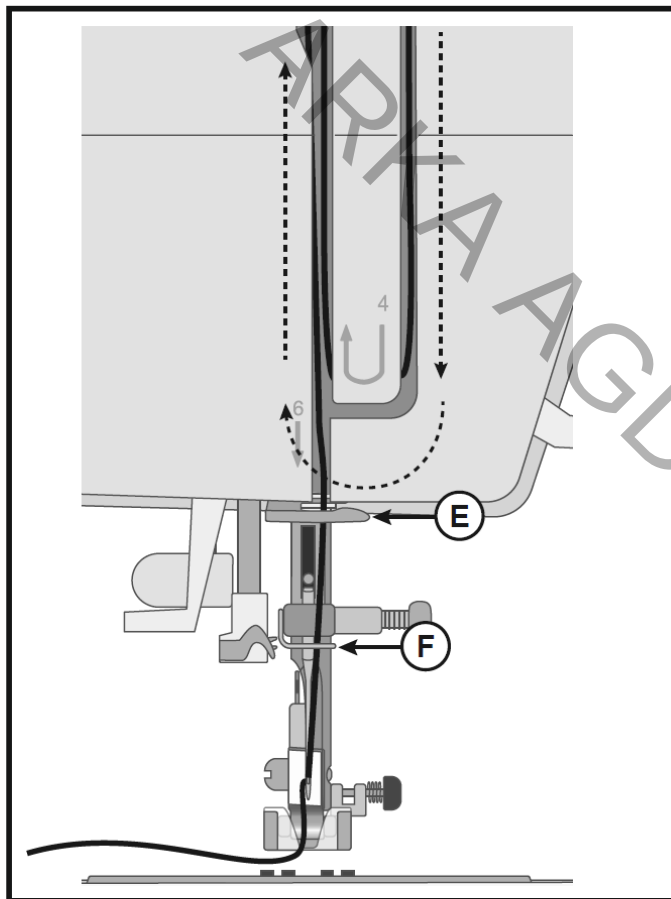
Ważna uwaga:

Przy nawlekanii nitki górnej stopka dociskowa musi być podniesiona, a igła musi znajdować się w swojej górnej pozycji.

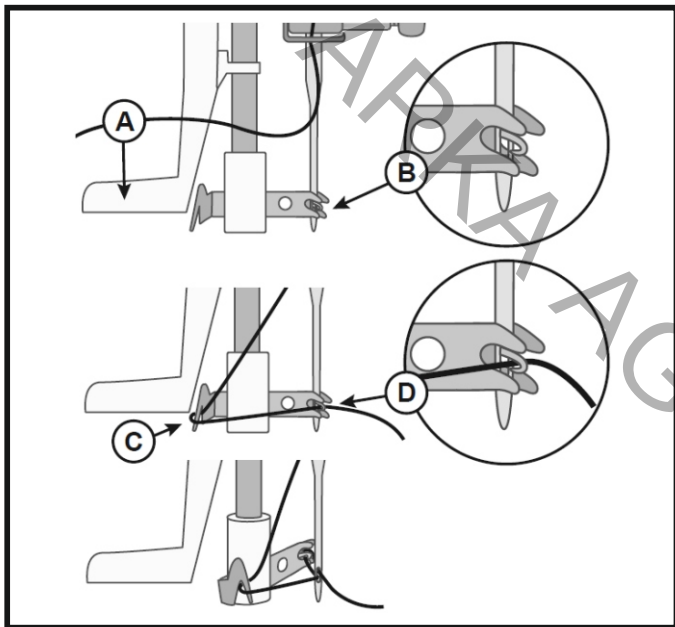
Aby ustawić igłę w tej pozycji należy pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie lub ustawić igłę naciskając przycisk pozycji igły „Up / Down” (Góra / Dół). Jeżeli te warunki nie będą spełnione, maszyna zostanie nieprawidłowo nawleczona, co natychmiast uwidoczni się w postaci ściegów złej jakości zaraz po rozpoczęciu szycia.

1. Umieścić szpulkę z nićmi na trzpieniu szpulki i zabezpieczyć szpulkę kapturkiem o odpowiedniej wielkości (średnica kapturka powinna być nieco większa niż średnica szpulki).
2. Przeprowadzić nitkę przez prowadnik (A), nawlekając do w kierunku od przodu do tyłu. Następnie nawlec prowadnik (B) w kierunku od tyłu do przodu. Wprowadzić nitkę między dyski (talerzyki) naprężacza nici (C).

□ Nawlekanie nici górnej - c.d.



3. Kontynuować nawlekanie, wprowadzając nitkę w prawą szczelinę, w dolną szczelinę zwrotną w kształcie litery „U” a na koniec w lewą szczelinę prowadzącą, pociągając nitkę do góry tak, jak to pokazano na rysunku obok.
4. Nawlec oczko podciągacza nici (D), wprowadzając nitkę w szczelinę oczka w kierunku od prawej strony do lewej. Pociągnąć nitkę w dół w lewej szczelinie, w kierunku przewodnika nici (E). Nawlec przewódnik (E), a następnie przewódnik (F) przy uchwycie igły.
5. Nawlec oczko igły w kierunku od przodu do tyłu.

**UWAGA:**

Nawlekacz igły został skonstruowany tak, aby mógł być używany do nawlekania igieł o rozmiarach 70-110. Nie należy próbować używać nawlekacza do igieł o rozmiarze 60 lub mniejszym, gdyż grozi to skrzywieniem igły. Przy ręcznym nawlekaniu igły należy upewnić się, że oczko igły jest nawleczone w kierunku od przodu do tyłu maszyny.

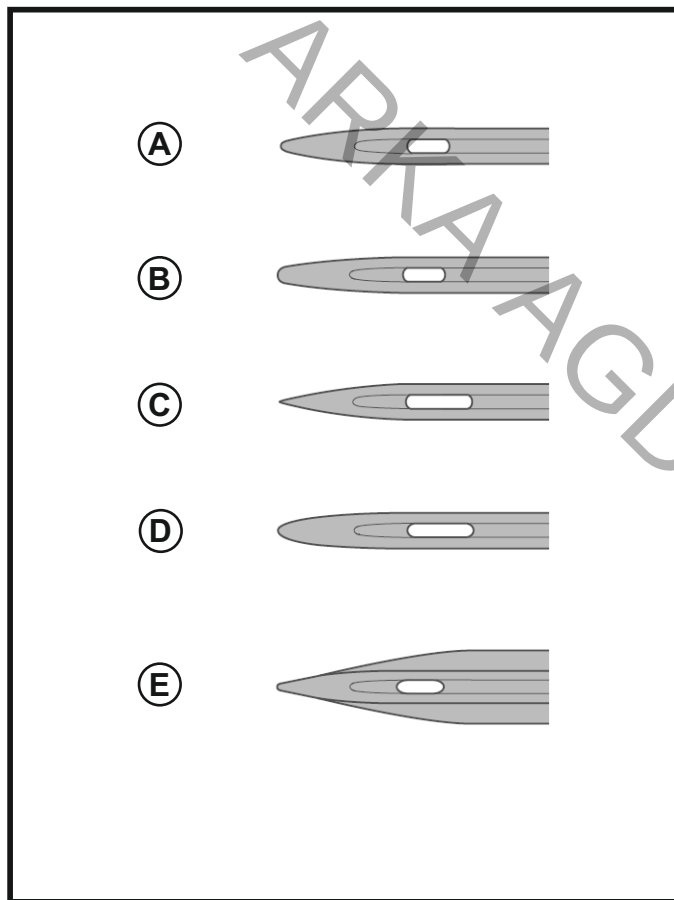
☐ Automatyczny nawlekacz igły

**UWAGA!**

Przed przystąpieniem do nawlekania igły należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

Wbudowany nawlekacz igły pozwala na szybkie i łatwe nawleczenie oczka igły. Przed nawlekaniem należy ustawić igłę w jej najwyższej pozycji pokręcając kółkiem ręcznym lub naciskając przycisk pozycji igły „Góra/Dół”. Zaleca się również opuszczenie stopki dociskowej.

1. Nacisnąć dźwignię (A) i pociągnąć ją powoli maksymalnie w kierunku do dołu, aż do oporu. Metalowe kołnierze zasłonią igłę a mały haczyk przejdzie przez oczko igły (B).
2. Umieścić nitkę od tyłu ponad przewodnikiem nici (C) i pod małym haczykiem (D).
3. Pozwolić nawlekaczowi nici delikatnie się cofnąć. Haczyk przeciągnie zaczepioną o niego nitkę przez oczko igły i utworzy pętlę z tyłu oczka igły. Zlikwidować pętlę wyciągając nitkę do tyłu, poza oczko igły.
4. Podnieść stopkę dociskową i ułożyć nitkę od stopką.
5. Wyciągnąć około 15-20 cm nici poza oczko igły, w kierunku do tyłu maszyny. Zapobiegnie to wyciągnięciu nitki z oczka igły na początku szycia.



□ Igły

Zaleca się stosowanie igieł wysokiej jakości marki SINGER systemu 130/705H. Zestaw igieł w maszynie zawiera igły w najczęściej stosowanych rozmiarach.

Uwaga:

Należy zawsze dobrać igłę do rodzaju nici. Grubsze nici wymagają igieł z większym oczkiem. Jeśli oczko będzie za małe, nie będzie można użyć nawlekacza igły.

A. Igła uniwersalna

Posiada lekko zaokrąglone ostrze i jest dostępna w różnych rozmiarach. Jest igłą ogólnego zastosowania, do szycia różnego rodzaju materiałów.

B. Igła do materiałów rozciągliwych

Posiada kulkowe ostrze i kształt, który zapobiega przepuszczaniu ściągów. Używana do dzianin, kostiumów pływackich i innych materiałów elastycznych.

C. Igła do dżinsu

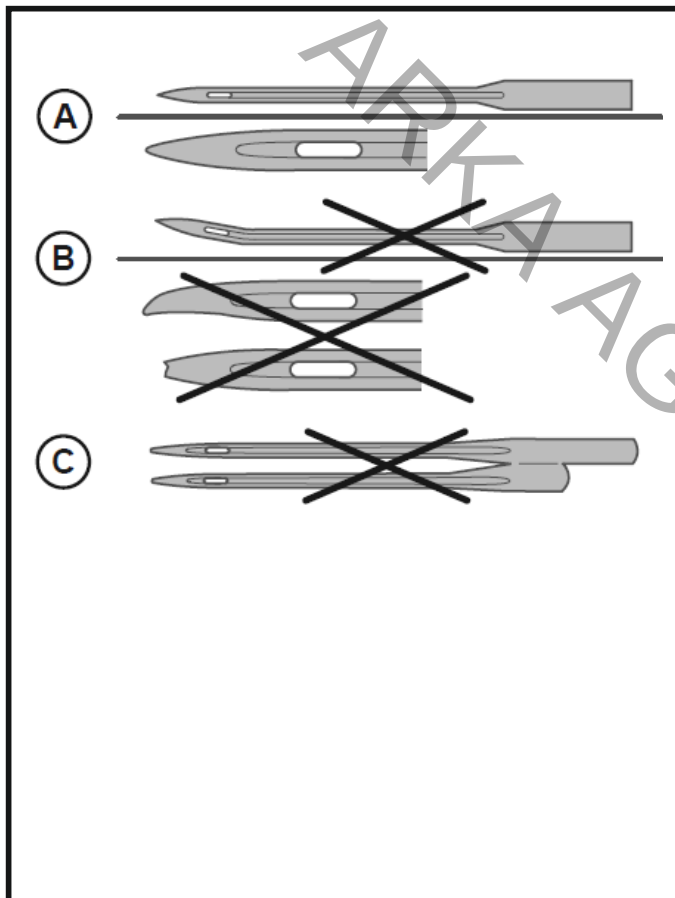
Posiada ostre zakończenie, pozwalające penetrować tkaninę bez odchyłania się igły. Używana do dżinsu, brezentu, drelichu i innych ciężkich tkanin.

D. Igła do haftowania

Posiada specjalny kształt, zaokrąglone ostrze i większe oczko, co zapobiega uszkodzaniu materiału. Nadaje się do nici metalowych i innych specjalnych.

E. Igła skrzydełkowa

Posiada szerokie skrzydełko. Igły używane przeważnie do przeszywania i tworzenia przeszyci dekoracyjnych, мережек na luźno tkanych materiałach.



☐ Igły - c.d.



UWAGA!

Przed przystąpieniem do wymiany igły należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

Zawsze należy używać prostych i ostrych (nie stępionych) igieł (A)

Uszkodzone igły (B) mogą powodować przepuszczanie ściegów, zrywanie i zakleszczanie nici.

Mogą również spowodować uszkodzenie płytki ściegowej.

Nie należy używać asymetrycznych igieł podwójnych (C) gdyż takie igły mogą uszkodzić maszynę.

Rodzaj i rozmiar igły powinien być odpowiednio dobrany do szycia materiału.



Igły należy wymieniać często.

Zaleca się przestrzeganie zasady, że igła powinna zostać wymieniona po okresie szycia wynoszącym około 6-8 godzin.

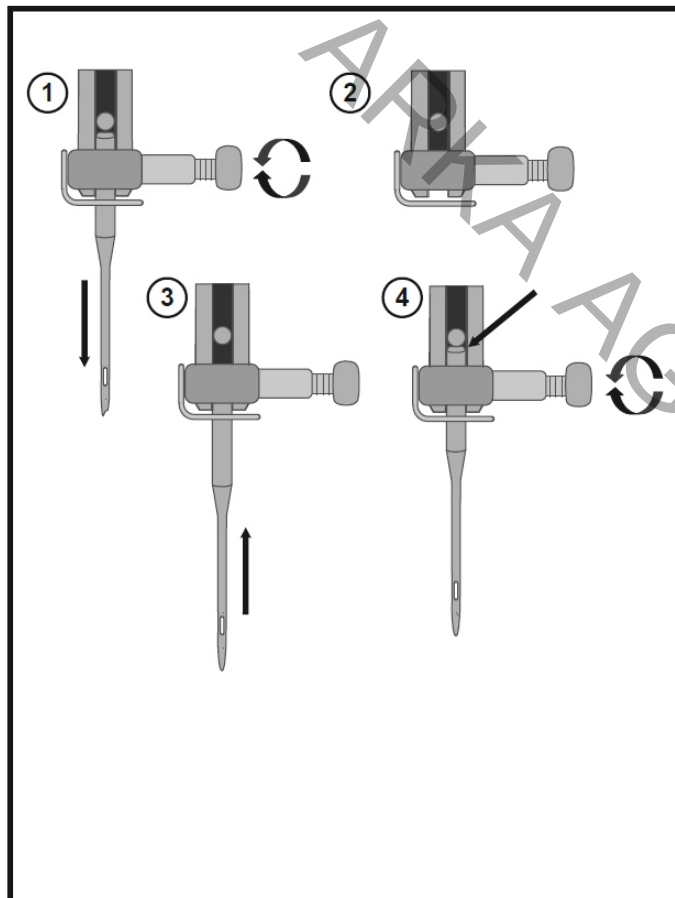
☐ Tabela doboru igieł i nici do obszywanego materiału

Uwaga:

Poniższa tabela charakter orientacyjny i ma pomóc użytkownikowi dokonać wyboru.

Zaleca się wykonanie próbnego szycia przed wykonaniem prac krawieckich.

Rozmiar igły	Materiał	Nici
70-80 (9-11)	Materiały lekkie - cienka bawełna, woal, jedwab, muślin, dzianiny bawełniane, trykot, dżersej, krepa, tkaniny poliestrowe, materiałyna bluzki i koszule.	Cienkie nici bawełniane, nylonowe, poliestrowe i poliestrowe z opłotem bawełnianym.
80-90 (11-14)	Materiały średniej grubości - bawełna, satyna, płótno żaglowe, podwójne dzianiny, cienka wełna.	Dla tego typu materiałów i igieł odpowiednia jest większość nici o średniej grubości. Dla materiałów syntetycznych stosować nici poliestrową natomiast do tkanin z włókien naturalnych stosować nici bawełniane. Zawsze stosować tą samą nici jako nitkę dolną i górną.
90 (14)	Materiały średniej grubości - bawełna, wełna, cięższe dzianiny, frotte, drelich.	
100 (16)	Materiały ciężkie - płótno, wełna, tkaniny obiciowe i zastonowe (cienkie i średniej grubości), drelich.	
110 (18)	Gruba wełna, materiały płaszczone, materiały obiciowe, skóra, tworzywa sztuczne.	Nici grube, nici do dywanów (zastosować większy docisk stopki - wyższe numery nastawy).



☐ Wymiana igły



UWAGA!

Przed przystąpieniem do wymiany igły należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

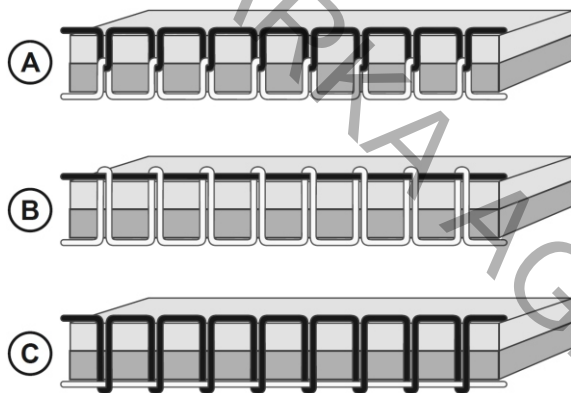
Uwaga:

Przed wymianą igły zaleca się położenie kartki papieru pod igielnicą tak, aby zapobiec przypadkowemu wpadnięciu igły do maszyny.

Pokręcić kołem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w najwyższej pozycji.

1. Poluzować śrubę zacisku igły ręcznie lub przy pomocy wkrętaka kątownego znajdującego się w wyposażeniu maszyny.
2. Wyciągnąć zużytą igłę.
3. Umieścić nową igłę w uchwycie igły. Założyć ją tak, aby trzpień igły był skierowany płaską stroną do tyłu.
4. Docisnąć mocno igłę w kierunku do góry. Gdy igła dojdzie do oporu i nie da się już głębiej wsunąć, dokręcić śrubę zacisku igły.

□ Naprężenie nici górnej



Do ustawiania naprężenia nici górnej służy tarcza naprężacza na górze maszyny.

W zależności od materiału, nici, rodzaju wykonywanych prac krawieckich itp., napięcie nici górnej może wymagać regulacji.

Aby uzyskać najlepszy wygląd i trwałość ściegu, należy upewnić się, że naprężenie nici górnej jest odpowiednio wyregulowane.

W przypadku szycia ogólnego, wiązanie nitki powinno następować w środku zszywanych materiałów (A).

Jeśli nić dolna jest widoczna na górnej stronie materiału, naprężenie nici górnej jest za duże (B).

Należy zmniejszyć naprężenie nici górnej.

Jeśli górna nić jest widoczna na spodzie materiału, naprężenie tej nici jest zbyt małe (C).

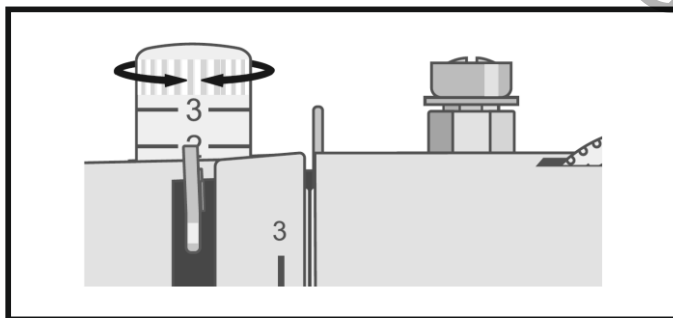
Należy zwiększyć naprężenie nitki górnej.

W przypadku ściegów dekoracyjnych i dziurek

na guziki górna nić powinna być widoczna na spodzie

Uwaga:

Przed właściwym szyciem zaleca się wykonanie kilku testów na kawałku materiału, który będzie obszywany, w celu dobrania właściwego naprężenia nici górnej.



Uwaga:

Jeśli pokrętło zostanie zbyt daleko odkręcone w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara to może się całkowicie wykręcić z osady. Należy wtedy po prostu wkręcić pokrętło z powrotem, wkręcając zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli pokrętło zostanie wkręcone w prawo, aż do oporu, to znaczy, że osiągnięto maksymalny docisk stopki na materiał. Nie należy próbować wkręcać pokrętła dalej.

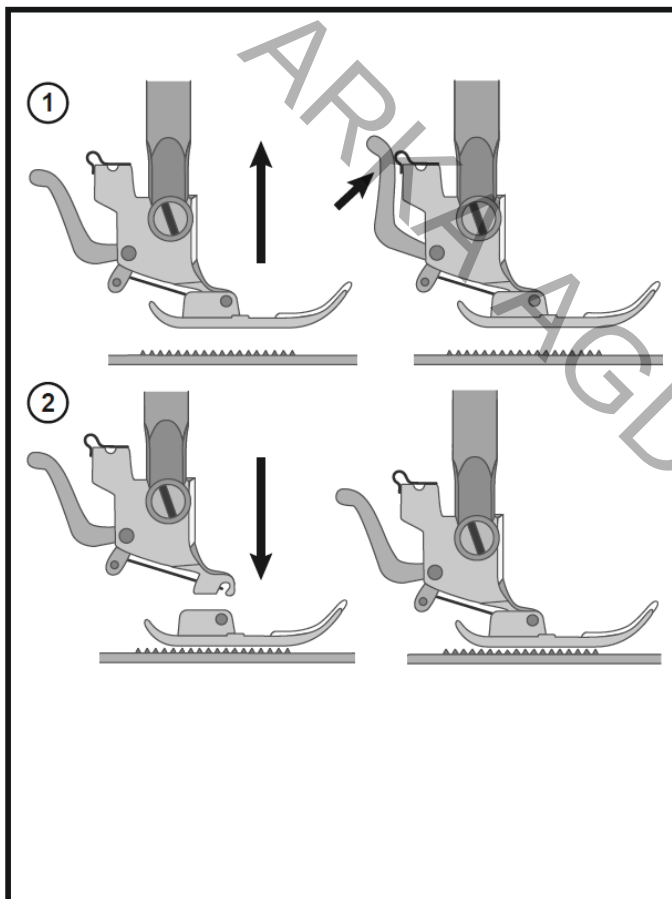
☐ Szycie bez posuwu materiału

Do przyszywania guzików, cerowania nie jest potrzebny przesuw materiału pod stopką. Można wyłączyć przesuw, opuszczając ząbki transportera. Dźwignia opuszczania ząbków transportera znajduje się z tyłu wysięgu.

1. Opuścić ząbki transportera przesuwając dźwignię do pozycji „Ząbki transportera opuszczone”.
2. Podnieść ząbki transportera przesuwając dźwignię do pozycji „Ząbki transportera podniesione”.

☐ Regulacja nacisku stopki dociskowej

Pokrętło regulacji siły docisku stopki służy do kontrolowania nacisku, jaki stopka dociskowa wywiera na tkaninę, aby zapewnić płynne podawanie tkaniny podczas szycia. Docisk stopki został wstępnie ustawiony na wartość standardową „2”. Takie ustawienie jest optymalne w przypadku większości materiałów. Docisk można go dostosować do bardzo grubych i bardzo cienkich materiałów. Dla ciężkich i grubych materiałów należy docisk zwiększyć, a dla lekkich i cienkich materiałów należy docisk zmniejszyć.



□ Wymiana stopki dociskowej:

1. Upewnić się, że igła znajduje się w swoim najwyższym położeniu oraz że dźwignia podnośnika stopki dociskowej jest podniesiona. Dźwignia zwalniania stopki dociskowej znajduje się z tyłu uchwytu stopki. Nacisnąć dźwignię aby zwolnić stopkę.
2. Aby zamocować stopkę dociskową w uchwycie należy umieścić stopkę na płycie ściegowej tak, aby trzpień stopki znalazł się dokładnie pod zatraskowym uchwytem stopki. Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki tak, aby stopka zatrzasnęła się samoczynnie w uchwycie stopki.

Uwaga:

Jeśli wystąpią trudności z ustawieniem stopki w prawidłowej pozycji należy przytrzymać dźwignię zwalnającą podczas opuszczania stopki. Przy pomocy kciuka przesunąć stopkę do właściwej pozycji (trzpień stopki powinien znaleźć się w szczelinie uchwytu stopki), a stopka zatrzaśnie się sama.

☐ Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6600C / HD 6605C)

Elementy sterujące pracą maszyny służą do obsługi maszyny i znajdują się na panelu sterującym maszyny, obok ekranu wyświetlacza. Przyciski służą do regulacji i wyboru ściegów. Każda funkcja jest opisana poniżej.

Przycisk szycia wstecznego



Przycisk szycia wstecznego (szycia do tyłu) ma różne funkcje w zależności od wybranego ściegu.

Ściegi 1-5

Aby szyc wstecz (do tyłu) należy nacisnąć i przytrzymać przycisk szycia wstecznego.

Aby wznowić szycie do przodu, należy przycisk zwolnić.

Maszyna szyje do tyłu tylko tak długo, jak długo wciśnięty jest przycisk zmiany kierunku.

Ściegi 6–19, 28–99

Nacisnąć przycisk szycia wstecznego. Po naciśnięciu maszyna uszyje 3 ściegi kończące, a następnie zatrzyma się automatycznie. Przycisk ściegu wstecznego nie jest aktywny przy wyborze ściegów obszycia dziurek na guziki, cerowania i przyszywania guzików.

Przycisk pozycji igły Góra / Dół



Aby przesunąć igłę w dół lub w górę należy nacisnąć przycisk „Up / Down” (Góra / Dół).

Ustawienie pozycji zatrzymania igły zmieni się po naciśnięciu przycisku.

Można również krótko nacisnąć rozrusznik nożny, aby podnieść lub opuścić igłę.

Przycisk Menu / Przycisk włączania i wyłączania dźwięku



Przycisk „Menu” służy do wyboru rodzaju menu: „Ściegi użytkowe / dekoracyjne”, „Szerokość ściegu” i „Długość ściegu”. Po wybraniu zapala się lampka obok ikony. Przycisk służy również do wyłączania dźwięku maszyny. Wcisnąć i przytrzymać 2 sekundy.

Gdy maszyna jest włączona i słychać sygnał dźwiękowy, to dźwięk jest wyłączony.

Nacisnąć i przytrzymać przez 2 sekundy, aż będzie słychać dwa sygnały dźwiękowe.

Dźwięk jest ponownie włączony. Ustawienie pozostaje, nawet jeśli maszyna jest wyłączona.

☐ Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6600C / HD 6605C) - c.d.

Strzałki nawigacyjne



Nacisnąć strzałki w górę i w dół, aby wybrać ścieg i / lub dostosować ustawienia ściegu. Lewa para strzałek zmienia lewą liczbę na wyświetlaczu, a prawa para strzałek zmienia prawą liczbę.



Uwaga:

Przed użyciem strzałek wyboru należy upewnić się, że wybrane jest prawidłowe menu. Kiedy menu jest aktywne, obok wybranego menu świeci się lampka kontrolna (dioda).

Ściegi użytkowe i dekoracyjne



Wybrać to menu do szycia. Ściegi zapisane w pamięci maszyny maszynie są pokazane na panelu frontowym. Obok każdego ściegu jest podana liczba, którą należy używać do wyboru ściegu.

Szerokość ściegu / Pozycja igły

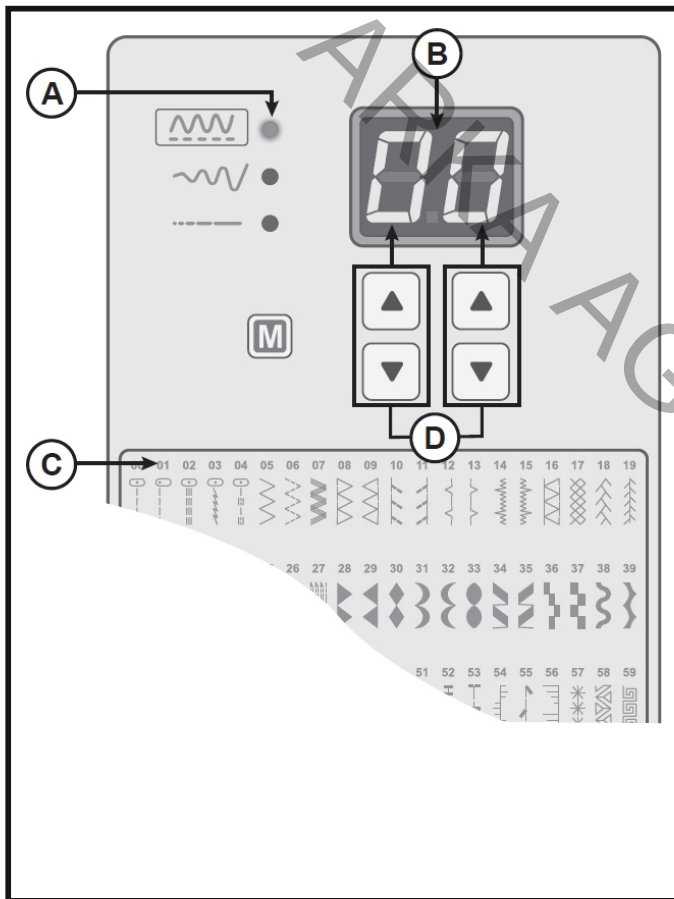


Wybrać to menu, aby dostosować szerokość wybranego ściegu. Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia najlepszą szerokość ściegu. Ustawienie domyślne jest zaznaczone na wyświetlaczu. Szerokość ściegu można regulować w zakresie 0–7 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną szerokość ściegu. Aby zwiększać szerokość ściegu należy naciskać „W górę”, aby zmniejszać ją należy naciskać „W dół”. Gdy wybrany jest ścieg prosty lub wzmocniony ścieg prosty, przycisk „Szerokość ściegu” służy do regulacji pozycji igły. Naciśnięcie „W górę” przesuwa igłę w prawo. Naciśnięcie „W dół” przesuwa igłę w lewo. Środkową pozycję igły ustawia się, gdy szerokość ściegu wynosi 3,5 mm.

Długość ściegu



Wybrać to menu, aby dostosować długość ściegu. Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia najlepszą długość ściegu. Na wyświetlaczu wskazane jest ustawienie domyślne. Długość ściegu można regulować w zakresie 0–4,5 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną długość. Nacisnąć strzałkę „W górę”, aby zwiększyć długość ściegu, nacisnąć strzałkę „W dół”, aby ją zmniejszyć.



☐ Wybór ściegu (HD 6600C / HD 6605C)

Po włączeniu maszyny, menu „Utility and Decorative” („Ściegi użytkowe i dekoracyjne”) jest aktywne.

Wskazuje na to świecąca się lampka kontrolna (A) obok ikony menu.

Ścieg prosty (ścieg nr 00) (B) jest wybierany domyślnie.

Graficzne oznaczenia ściegów są wydrukowane na panelu sterującym maszyny. Każdy wzór ściegu jest oznaczony numerem, wydrukowanym nad rysunkiem ściegu (C). Aby wybrać ścieg, należy naciskać strzałki „W górę” i „W dół”

Lewy zestaw strzałek zmienia lewą cyfrę na wyświetlaczu, a prawy zestaw strzałek zmienia prawą cyfrę (D).

Każdy ścieg ma wstępnie ustawioną długość i szerokość ściegu. Pod spodem maszyny, po prawej stronie, znajduje się wysuwana tabliczka, na której znajduje się grafika pokazująca, jaka stopka jest zalecana dla każdego ściegu.

☐ Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6800C / HD 6805C)

Elementy sterujące pracą maszyny służą do obsługi maszyny. Przyciski służą do regulacji i wyboru ściegów. Każda funkcja jest wymieniona i opisana poniżej.

Przycisk szycia wstecznego



Przycisk szycia wstecznego (szycia do tyłu) ma różne funkcje w zależności od wybranego ściegu.

Menu ściegów 1 (ściegi 1-5) i menu ściegów 2 (ścieg nr 001)

Aby szyc wstecz (do tyłu) należy nacisnąć i przytrzymać przycisk szycia wstecznego. Aby wznowić szycie do przodu, należy przycisk zwolnić. Maszyna szyje do tyłu tylko tak długo, jak długo wciśnięty jest przycisk zmiany kierunku.

Menu ściegów 1 (ściegi 6-9), menu ściegów 2 (ściegi nr 002-016 i nr 029-148), menu ściegów 3, menu ściegów 4

Nacisnąć przycisk szycia wstecznego. Po naciśnięciu maszyna uszyje 3 ściegi kończące, a następnie zatrzyma się automatycznie.

Przycisk START / STOP



Przycisk „Start / Stop” służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny bez konieczności używania rozrusznika nożnego. Nacisnąć i przytrzymać przycisk, aby rozpocząć szycie. Nacisnąć przycisk ponownie, aby zatrzymać szycie.

Przycisk pozycji igły Góra / Dół



Aby przesunąć igłę w dół lub w górę należy nacisnąć przycisk „Up / Down” (Góra / Dół).

Ustawienie pozycji zatrzymania igły zmieni się po naciśnięciu przycisku.

Można również krótko nacisnąć rozrusznik nożny, aby podnieść lub opuścić igłę.

Jeśli aktywowana jest funkcja „Ustawienie podnoszenia / opuszczania igły”, to jest to sygnalizowane strzałką skierowaną w górę lub w dół, obok ikony igły na wyświetlaczu.

☐ Sterowanie i przyciski kontrolne (HD 6800C / HD 6805C)

Przycisk zakończenia szwu (przycisk „Tie-off”, przycisk wiązania)



Po naciśnięciu przycisku maszyna natychmiast wyszywa trzy ściegi kończące i zatrzymuje się automatycznie.

Jeśli funkcja „Auto Stop” jest włączona, maszyna najpierw zakończy bieżący ścieg (lub program), a następnie obszyje zakończenie szwu (3 ściegi) i zatrzyma się automatycznie.

Przycisk automatycznego obcinania nici



Po naciśnięciu przycisku automatycznego obcinania nici, maszyna uszyje ściegi kończące, a następnie obetnie nitkę górną oraz nitkę dolną (nitkę szpuleczki).

Aby obciąć nici na końcu ściegu lub programu ściegu, należy nacisnąć przycisk automatycznego obcinacza nici podczas szycia.

Suwak regulacji prędkości szycia



Wszystkie ściegi w maszynie do szycia mają wstępnie ustawioną zalecaną prędkość szycia.

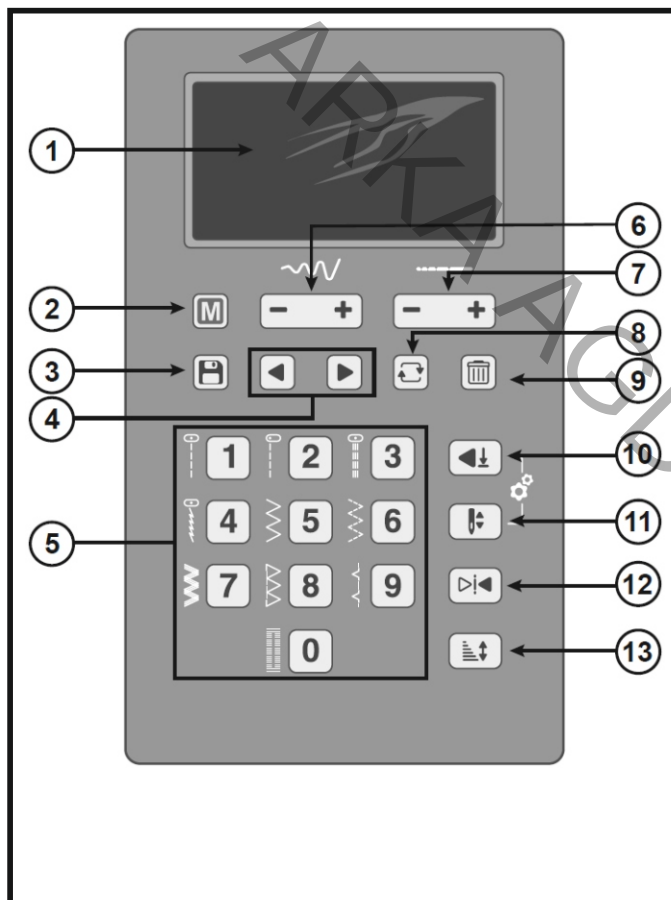
Prędkość szycia można dostosować za pomocą suwaka regulacji prędkości.

Aby zmniejszyć prędkość należy przesunąć suwak w lewo, aby zwiększyć prędkość należy przesunąć suwak w prawo.

Nie można wybrać prędkości wyższej, niż domyślna prędkość maksymalna dla wybranego ściegu.

□ Panel kontrolny (HD 6800C / HD 6805C)

Panel kontrolny maszyny służy do wybierania wzorów ściegów, do ustawiania ich parametrów (szerokość ściegu, długość ściegu), kolejności szycia, do wybierania trybu pracy maszyny itp. Każda z funkcji, dostępnych na panelu sterowania, jest opisana poniżej.



1. Wyświetlacz
2. Menu ściegów / Włączanie i wyłączanie dźwięku
3. Tryb programu
4. Strzałki wyboru
5. Przyciski wybierania ściegu
6. Szerokość ściegu
7. Długość ściegu
8. Powtarzanie programu
9. Usuwanie ściegów w programie
10. Automatyczne ustawienie zatrzymania
11. Ustawienie igły „Up / Down” (Góra / Dół)
12. Ścieg lustrzany
13. Wydłużenie

☐ Panel kontrolny (HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Wyświetlacz

Na wyświetlaczu widoczny jest aktualnie wybrany ścieg, jego ustawiona długość i szerokość oraz zalecana stopka dociskowa. Widoczne są też aktywowane funkcje takie jak nawijanie szpuleczki i obszywanie dziurki na guzik.

Menu ściegów/ Włączanie i wyłączanie dźwięku

Nacisnąć, aby przełączać się między kolejnymi 4-ma zestawami menu ściegów:

1. Ściegi użytkowe, 2. Ściegi użytkowe i dekoracyjne, 3. Czcionki - Blok, 4. Czcionki - Kontur

Wybrane menu pojawia się na wyświetlaczu.

Przycisk służy również do wyłączania dźwięku maszyny.

Wcisnąć i przytrzymać 2 sekundy.

Gdy maszyna jest włączona i słychać sygnał dźwiękowy, to dźwięk jest wyłączony.

Nacisnąć i przytrzymać przez 2 sekundy, aż będzie słychać dwa sygnały dźwiękowe.

Dźwięk jest ponownie włączony. Ustawienie pozostaje, nawet jeśli maszyna jest wyłączona.

Szerokość ściegu / Pozycja igły

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawi najlepszą szerokość ściegu. Na wyświetlaczu pojawi się ustawienie domyślne. Szerokość ściegu można regulować w zakresie 0–7 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną szerokość ściegu. Aby zwiększyć szerokość ściegu należy nacisnąć znak „+”, aby zmniejszyć szerokość ściegu należy nacisnąć przycisk „-”. Gdy wybrany jest ścieg prosty lub wzmocniony ścieg prosty, przycisk regulacji szerokość ściegu służy do regulacji pozycji igły. Naciśnięcie przycisku „+” powoduje przesunięcie igły w prawo. Po naciśnięciu przycisku „-” igła przesuwana się w lewo. Bieżąca pozycja igły jest wskazywana na wyświetlaczu.

Długość ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia najlepszą długość ściegu. Na wyświetlaczu pojawia się ustawienie domyślne. Długość ściegu można regulować w zakresie 0–4,5 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną długość. Aby zwiększyć długość ściegu należy nacisnąć znak „+”, aby zmniejszyć długość ściegu należy nacisnąć znak „-”.

Panel kontrolny (HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Przyciski wybierania wzoru ściegu

Ściegi pokazane obok przycisków wyboru mają bezpośredni wybór. Wystarczy nacisnąć przycisk obok ściegu, aby go wybrać.

Inne ściegi i odpowiadające im numery ściegów są pokazane w tabeli ściegów, którą można wysunąć do przodu z pod prawej strony korpusu maszyny i przeglądać.

Naciskając numery ściegów w krótkich odstępach czasu, można wybrać ścieg z wybranego menu ściegów. Jeśli numer ściegu nie figuruje w wybranym menu ściegu, maszyna wyemituje sygnał dźwiękowy.

Sterowanie kolejnością szycia ściegów

Sequence (kolejność) - nacisnąć, aby przejść do trybu sekwencji.

Navigation arrows (strzałki nawigacyjne) - do poruszania się w przód i w tył, w wybranej sekwencji ściegów.

Repeat (powtórz) - nacisnąć, aby wielokrotnie szyc sekwencję.

Delete (usuń) - nacisnąć, aby usunąć wybrany ścieg w sekwencji.

Przycisk automatycznego zatrzymywania maszyny „AUTO STOP”

Aby aktywować funkcję automatycznego zatrzymania należy nacisnąć przycisk „Auto Stop”.

Gdy funkcja zostanie aktywowana, wówczas ikona przycisku zaświeci się na wyświetlaczu.

Funkcji „Auto Stop” należy używać jednocześnie z funkcją „Tie-Off” (wiązanie ściegu na końcu szwu).

Po naciśnięciu przycisku „Tie-Off” (przycisk wiązania ściegu), gdy funkcja „Auto Stop” jest aktywowana, maszyna zakończy szycie szwu, uszyje 3 ściegi kończące i zatrzyma się automatycznie.

Przycisk ustawienia pozycji igły „UP / DOWN” (Góra / Dół)

Nacisnąć przycisk ustawienia pozycji igły „Up / Down” (Góra / Dół), aby wybrać ustawienie igły po zakończeniu szycia. Po naciśnięciu przycisku, igła przesuwa się w górę lub w dół. Gdy wybrane jest ustawienie igły w dolnej pozycji, na wyświetlaczu pojawi się ikona igły ze strzałką skierowaną w dół. Jeśli wybrane jest ustawienie igły w górnej pozycji, strzałka na wyświetlaczu będzie skierowana w górę. Domyślnym ustawieniem jest podniesiona igła i funkcja ta jest aktywowana za każdym razem, gdy maszyna jest włączana.

4

☐ Panel kontrolny (HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Przycisk ściegu lustrzanego (odbicie boczne)

Nacisnąć przycisk, aby wykonać lustrzane odbicie boczne wybranego ściegu.

Jeśli wybrany jest ścieg prosty z lewą pozycją igły, dotknięcie tego przycisku spowoduje symetryczne przesunięcie igły od lewej do prawej, w poprzek pozycji środkowej.

Przycisk wydłużenia ściegu

Nacisnąć przycisk, aby wydłużyć wybrany ścieg. Wydłużenie można stosować tylko do ściegów satynowych przy czym aktywacja tej funkcji nie wpływa na gęstość ściegu.

☐ Tryb szycia (HD 6800C / HD 6805C)

Wyświetlacz - tryb szycia

Po włączeniu maszyny, na wyświetlaczu pojawi się informacja o domyślnym trybie szycia, zawierająca wszystkie podstawowe dane, potrzebne do rozpoczęcia szycia.

W tym trybie można dostosować ustawienia ściegu.

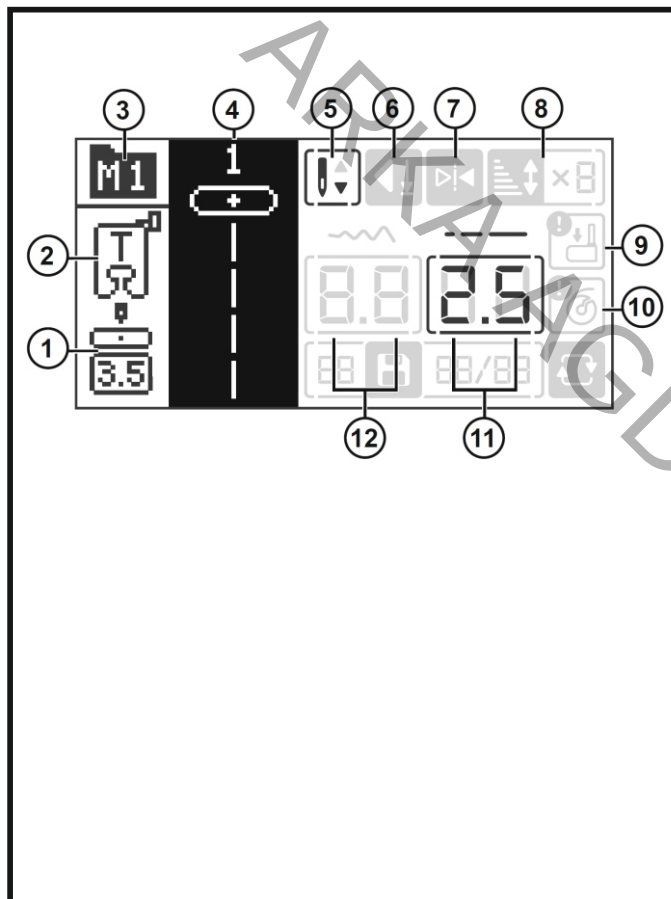
Domyślny tryb szycia to szycie ściegiem prostym.

Uwaga:

Gdy wartości / ustawienia pokazane na wyświetlaczu są ustawione na domyślne, odpowiadające im cyfry / ikony zostaną otoczone ramką (A). Jeśli użytkownik maszyny zmieni te domyślne wartości / ustawienia, ramka wokół figur / ikon zostanie usunięta.

Tryb szycia (HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Wyświetlacz - tryb szycia



1. **Pozycja igły** - jeśli domyślna pozycja igły jest dostosowana (lub wybrany jest ścieg prosty) tutaj pokazane jest ustawienie igły.
2. **Zalecana stopka dociskowa** - wskazuje jaka stopka jest zalecana do użycia, aby osiągnąć jak najlepszy rezultat szycia i jakość ściegu.
3. **Menu aktywnego ściegu** - wyświetlacz wskazuje, jakie menu ściegu jest aktywne.
4. **Numer ściegu** - aktualnie wybrany ścieg.
5. **Pozycja zatrzymania igły** - wskazuje, czy zatrzymanie igły jest zaprogramowane w pozycji „Up” (Góra) czy „Down” (Dół).
6. **Auto-Stop jest aktywny**
7. **Odbicie lustrzane** - jeśli ikona jest aktywna, to znaczy, że do wybranego ściegu można zastosować funkcje lustrzanego odbicia bocznego wzoru ściegu (tzw. ścieg lustrzany).
8. **Wydłużenie** - ikona informuje ile razy wybrany ścieg może zostać wydłużony (ustawienie domyślne - 1x).
9. **Wskaźnik dźwigni dziurki** - wskazuje, że ścieg obszycia dziurki jest wybrany.
10. **Wskaźnik nawijania szpulki** - wskazuje, że tryb nawijania szpulki jest włączony.
11. **Długość ściegu** - aktualna długość wybranego ściegu.
12. **Szerokość ściegu** - aktualna szerokość wybranego ściegu.

☐ Tryb szycia (HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Wybieranie wzoru ściegu

Maszyna ma wbudowane cztery zestawy (menu) ściegów:

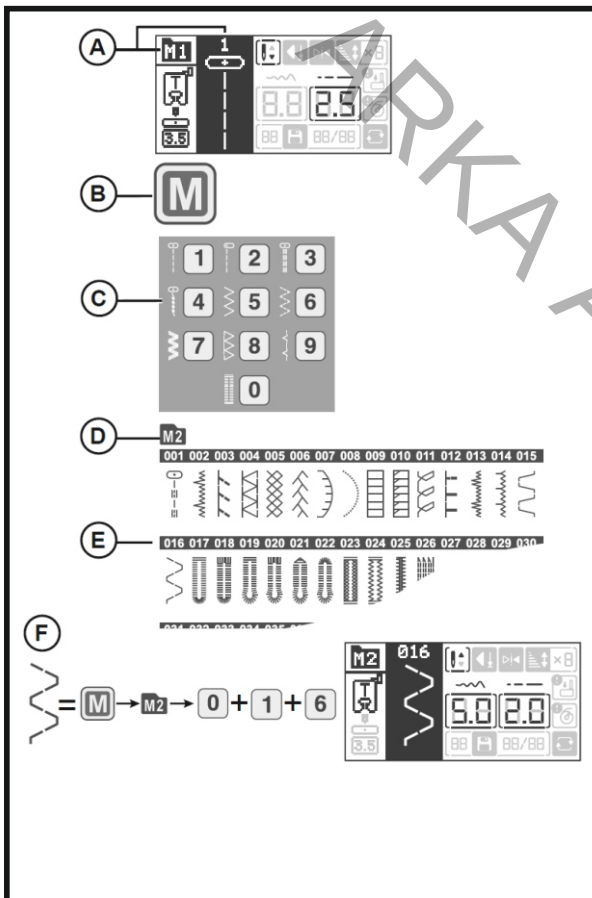
Menu nr 1 zawiera najczęściej często używanych ściegów użytkowych i wzory tych ściegów są nadrukowane na maszynie, obok przycisków bezpośredniego wyboru ściegu.

Menu nr 2 zawiera zarówno ściegi użytkowe, jak i dekoracyjne.

Menu nr 3-4 zawierają wzory liter i cyfr, których można użyć do wyszywania napisów, w trybie szycia sekwencyjnego.

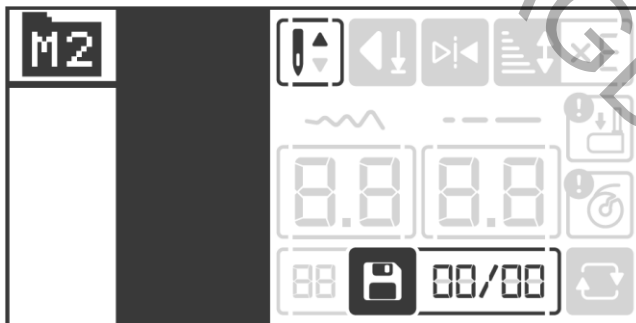
Po włączeniu maszyny aktywowane jest menu nr 1 wybrany jest ścieg prosty (ścieg nr 1) (A). Aby przełączać się między kolejnymi numerami menu ściegów, należy nacisnąć przycisk „Menu ściegu” (B). Ściegi w menu nr 1 mają bezpośredni wybór.

Wystarczy wybrać menu 1 i nacisnąć przycisk obok ściegu, aby go wybrać (C). Ściegi w menu nr 2, 3 i 4 są przedstawione w tabelce referencyjnej, którą można wyciągnąć z pod korpusu maszyny. Numery ściegów są nadrukowane w tabelce (D), powyżej szkicu odpowiedniego ściegu (E). Naciskając cyfry w krótkich odstępach czasu, można wybrać ściegi o numerach od 10 wzwyż z wybranego menu ściegów (F). Jeśli numer ściegu nie istnieje w wybranym menu, maszyna wyemituje sygnał dźwiękowy. Aby wybrać inny ścieg w tym samym menu, należy ponowić procedurę i po prostu wprowadzić następny numer ściegu. Aby wybrać ścieg w innym menu, należy najpierw zmienić menu ściegu, a następnie wybrać żądany ścieg.





Przycisk szycia sekwencyjnego



Tryb szycia sekwencyjnego
(brak ściegów w pamięci)

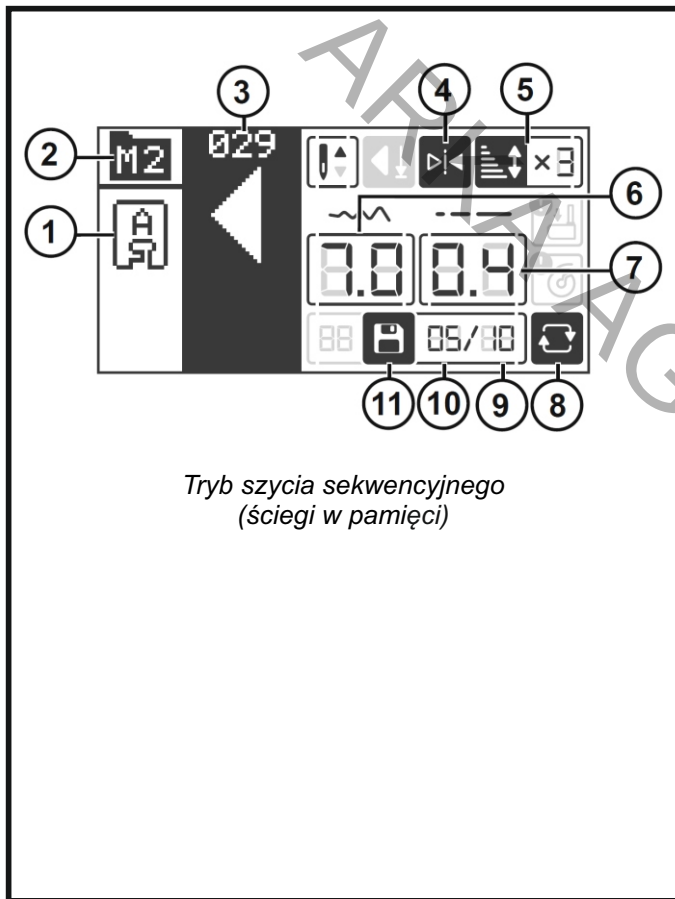
☐ Tryb szycia sekwencyjnego

(modele HD 6800C / HD 6805C)

Wyświetlacz w trybie szycia sekwencyjnego

Aby przejść w tryb szycia sekwencyjnego należy nacisnąć przycisk „Sekwencja” (patrz rysunek obok). W ciągu ściegów do uszycia (w sekwencji) można łączyć jakiegokolwiek ściegi, z wyjątkiem ściegu do obszycia dziurek na guziki, oczek i ściegu do cerowania. Całkowita ilość szwów, dozwolona do połączenia w sekwencji (w ciągu szwów) wynosi 40.

1. **Zalecana stopka dociskowa** - wyświetlacz wskazuje jaką stopkę dociskową należy użyć, aby uzyskać jak najlepszy rezultat szycia i jak najwyższą jakość szwu.
2. **Numer aktywnego menu ściegów** - ściegi, których szycie można zaprogramować znajdują się w menu nr 4 „Czcionki”. To menu jest zaznaczone automatycznie po wejściu w tryb programowania.
3. **Numer i grafika aktualnie wybranego ściegu.**
4. **Ścieg został lustrzanie odbity** - wyświetlacz wskazuje odbicie boczne lustrzane również w polu wybranego ściegu (3).
5. **Ścieg został wydłużony.**
6. **Szerokość** aktualnie wybranego ściegu.
7. **Długość** aktualnie wybranego ściegu.



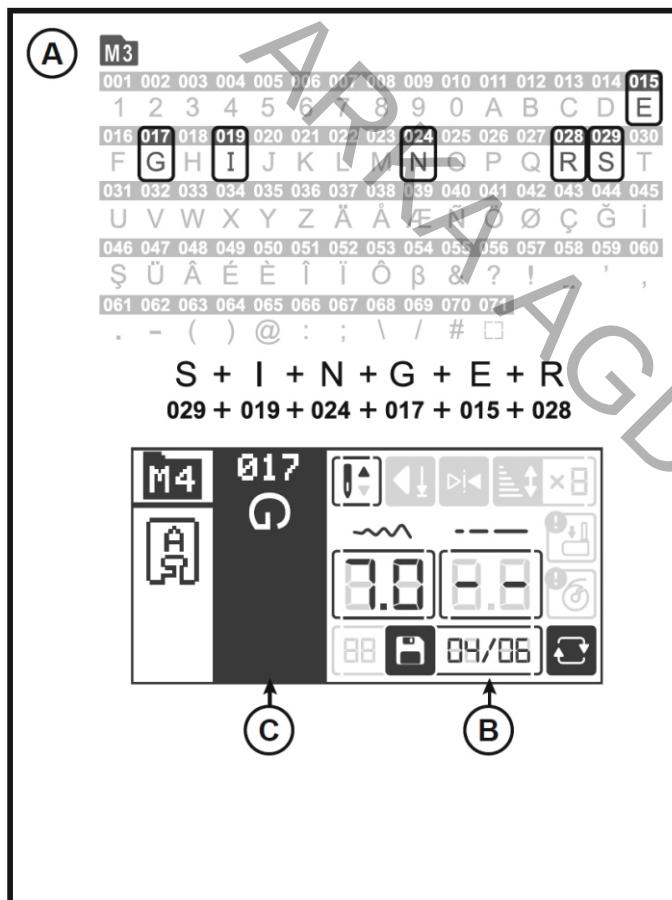
☐ Tryb szycia sekwencyjnego

(modele HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

8. **Powtórz** - wyświetlacz wskazuje, że funkcja powtarzania sekwencji jest włączona. Wybrana sekwencja będzie szyta wielokrotnie, aż do zakończenia szycia.
9. **Całkowita ilość ściegów w sekwencji** - całkowita ilość dozwolonych ściegów w sekwencji wynosi 40 ściegów.
10. **Pozycja aktualnie wybranego ściegu** - wyświetlacz wskazuje pozycję ściegu w kolejności ustawienia w ciągu ściegów do uszycia (w sekwencji).
11. **Tryb sekwencji** - wyświetlacz wskazuje, że tryb szycia sekwencyjnego jest włączony.

Uwaga:

W przypadku, gdy ustawienia pokazane na wyświetlaczu są ustawione jako domyślne, odpowiadające im figury zostaną otoczone ramką (A). Jeśli użytkownik maszyny zmieni ustawienia, ramka wokół nowych ustawień zniknie (zostanie usunięta).



□ Tryb szycia sekwencyjnego

(modele HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Tworzenie sekwencji

(zestawianie w kolejności ciągu ściegów do szycia)

1. Nacisnąć przycisk „Sequence” (Kolejność), aby wejść do tego trybu.
Uaktywnić menu ściegów nr 4.
2. Wyciągnąć tabelę ściegów, aby zobaczyć, które numery ściegów odnoszą się do których znaków (liter / cyfr). Dla przykładu: aby zaprogramować szycie słowa „SINGER”, należy kolejno wybrać ściegi numer 029, 019, 024, 017, 015, 028 (A).
3. Wybrać ścieg, który będzie używany.
Na wyświetlaczu pojawi się numer wybranego wzoru ściegu i jego pozycja w sekwencji (w kolejności ustawienia) - (B).
4. Wybrać kolejny, inny ścieg, a pojawi się on jako następny ścieg w kolejności szycia.
5. Kontynuować wybieranie ściegów do czasu, aż sekwencja zostanie zakończona.

Można przechodzić przez sekwencję (przez zaprogramowany ciąg znaków do szycia) za pomocą strzałek nawigacyjnych.
Wybrany numer ściegu jest podświetlony na wyświetlaczu (C)



Przycisk „Delete” (Usuń)



Strzałki nawigacyjne



Przycisk „Repeat” (Powtórzenie)

☐ Tryb szycia sekwencyjnego

(modele HD 6800C / HD 6805C) - c.d.

Edytowanie sekwencji (edytowanie ciągu znaków)

Aby usunąć ścieg w sekwencji należy wybrać ścieg za pomocą strzałek nawigacyjnych, a następnie nacisnąć przycisk „Delete” (Usuń). Aby usunąć całą sekwencję należy nacisnąć przycisk „Delete” (Usuń) i przytrzymać go w pozycji wciśniętej przez trzy sekundy.

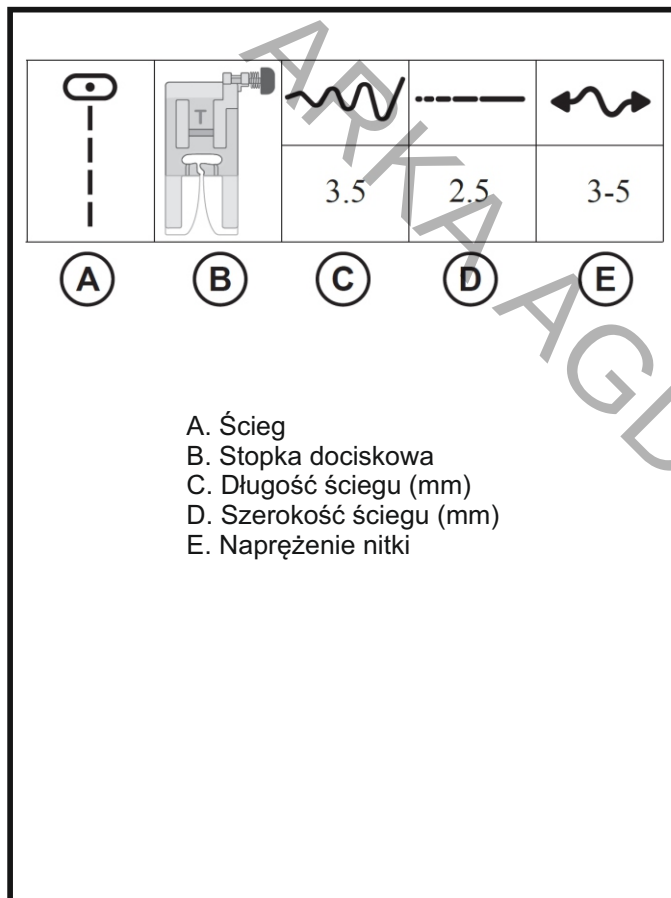
Aby dodać kolejny ścieg do sekwencji, należy przejść do pozycji, w której ma zostać dodany nowy ścieg. Wprowadzić numer wybranego ściegu, a nowy ścieg zostanie dodany w wybranej kolejności.

Dostosowanie ściegu w sekwencji

Wybrać ścieg do dopasowania przy pomocy strzałek nawigacyjnych. Dostosować szerokość i długość ściegu za pomocą przycisków „+” i „-”.

Szycie sekwencji (ciągu ściegów)

Wybrać ścieg do dopasowania przy pomocy strzałek nawigacyjnych. Dostosować szerokość i długość ściegu za pomocą przycisków „+” i „-”. Po rozpoczęciu szycia maszyna uszyje jeden ciąg ściegów, uszyje 3 ściegi kończące, a następnie zatrzyma się automatycznie. Aby wielokrotnie szyć sekwencję, należy nacisnąć przycisk „Repeat” (Powtórzenie) przed rozpoczęciem szycia.



□ Szycie

Obok każdego ściegu lub techniki szycia, opisanych w niniejszej instrukcji, znajduje się tabelka z zalecanymi parametrami ściegu i stopką dociskową (patrz rysunek obok).

Zalecane ustawienia są również pokazane na wyświetlaczu, ale mogą wymagać dopasowania do konkretnej pracy krawieckiej.

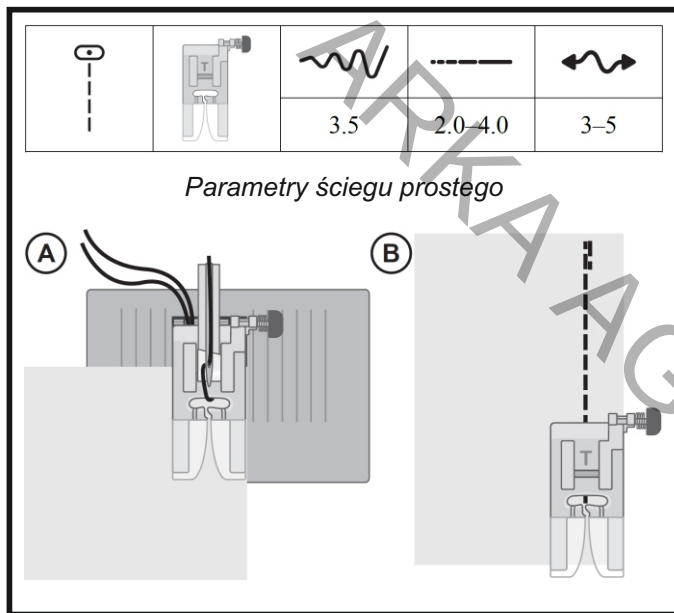
Uwaga:

Niektóre tkaniny mogą zawierać nadmiar barwnika, który może powodować przebarwienia na innych tkaninach ale także na maszynie do szycia. Te przebarwienia mogą okazać się bardzo trudne lub wręcz niemożliwe do usunięcia. Tkaniny polarowe i dżinsowe, zwłaszcza w kolorze czerwonym i niebieskim, często zawierają nadmiar barwnika. Jeśli występuje podejrzenie, że obszywany materiał może zawierać nadmiar barwnika, to należy go zawsze wstępnie uprać przed szyciem.

Uwaga:

Aby uzyskać najlepsze wyniki szycia, należy użyć tej samej nitki górnej i dolnej.

W przypadku szycia specjalnymi nićmi ozdobnymi, jako nici dolnej, nawiniętej na szpuleczkę bębna, należy użyć zwykłej nici do szycia.

**Uwaga:**

W maszynach HD 6800C i HD 6805C można zabezpieczać końcówkę ściegu używając przycisku „Tie-off” (Wiązanie). Nacisnąć przycisk „Tie-off” przed rozpoczęciem szycia. Maszyna uszyje ściegi wzmacniające początku szwu i zatrzyma się samoczynnie. Nacisnąć nożny regulator obrotów (rozzrusznik) i kontynuować szycie.

☐ Szycie ściegiem prostym

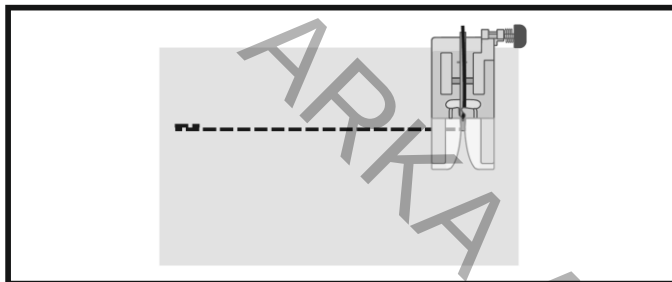
Ustawić maszynę do szycia ściegiem prostym (patrz tabelka obok). Podnieść stopkę dociskową i umieścić materiał pod stopką, obok linii prowadzącej dla nadkładu szwu na płytce ściegowej. Na pokrywie szpuleczki znajduje się prowadnica 1/4" (6 mm). Umieścić górną nić pod stopką dociskową. Opuścić igłę do punktu, w którym ma być rozpoczęte szycie. Przeciagnąć nici do tyłu i opuścić stopkę dociskową. Nacisnąć rozrusznik. Delikatnie poprowadzić tkaninę wzdłuż prowadnika szwu, pozwalając maszynie przesunąć tkaninę. Jeśli nić dolna nie była wyciągnięta na wierzch płytki ściegowej, to zostanie automatycznie wyciągnięta po rozpoczęciu szycia.

Aby zabezpieczyć początek szwu należy nacisnąć i przytrzymać przycisk ściegu wstecznego. Po uszyciu kilku ściegów zwolnić przycisk. Maszyna zacznie szyc do przodu (B).

Niektóre prace krawieckie są łatwiejsze do wykonania przy zmienionej pozycji igły, np. szycie kołnierzyka lub wszywanie zamka błyskawicznego. Pozycję igły ustawia się za pomocą przycisku szerokości ściegu.

Uwaga:

W maszynach HD 6800C i HD 6805C można również sterować maszyną (uruchamiać i zatrzymywać) używając przycisku START / STOP.



☐ Zmiana kierunku szycia

Aby zmienić kierunek szycia należy zatrzymać maszynę. Wcisnąć przycisk pozycji igły tak, aby ustawić ją w dolnym położeniu.

Igła wbije się w materiał.

Podnieść stopkę dociskową i obrócić materiał wokół igły, aby zmienić kierunek szycia na nowy, wybrany kierunek. Opuścić stopkę dociskową i kontynuować szycie w nowym kierunku.

☐ Zabezpieczenie końca szwu

Po osiągnięciu końca szwu nacisnąć i przytrzymać przycisk wstecznego szycia i uszyć kilka ściegów do tyłu.

Zwolnić przycisk i szyc ponownie do przodu do końca szwu.

Takie obszycie końca szwu wzmocni jego zakończenie i zabezpieczy przed rozplątaniem.

Pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w jej najwyższym położeniu.

Podnieść stopkę dociskową i wysunąć materiał z pod stopki pociągając materiał z nićmi do tyłu.

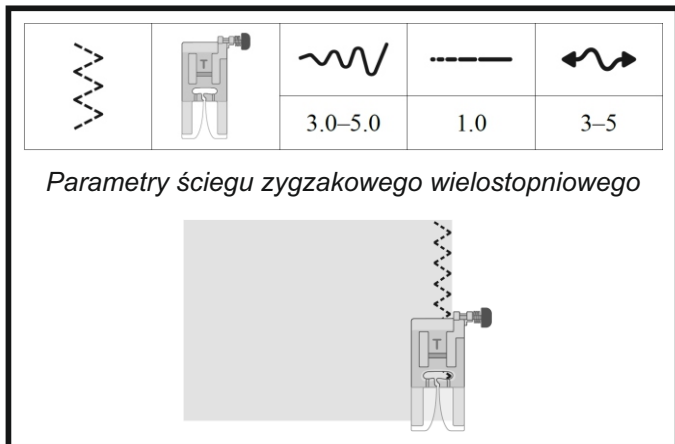
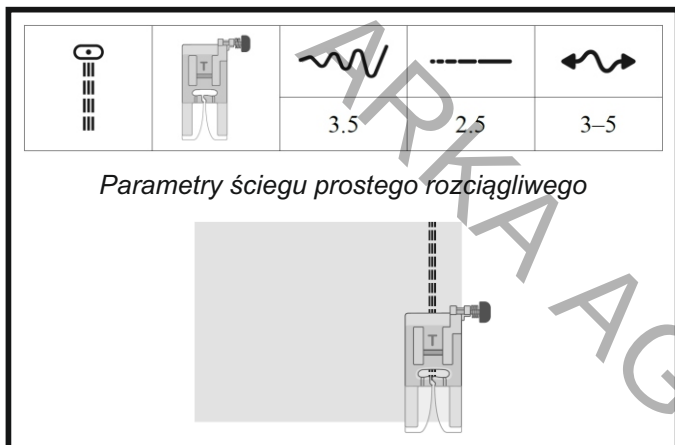
Przeciągnąć nitki do góry w kierunku obcinacza nici i obciąć obie nitki na odpowiednią długość tak, aby przy rozpoczynaniu następnego szycia górna nitka nie wyszłiznęła się z oczka igły.

Uwaga:

W maszynach HD 6800C i HD 6805C można zabezpieczać końcówkę szwu używając przycisku „Tie-off” (przycisk wiązania).

Nacisnąć przycisk „Tie-off” przed zakończeniem szwu.

Maszyna uszyje trzy ściegi wzmacniające szwu i zatrzyma się samoczynnie.

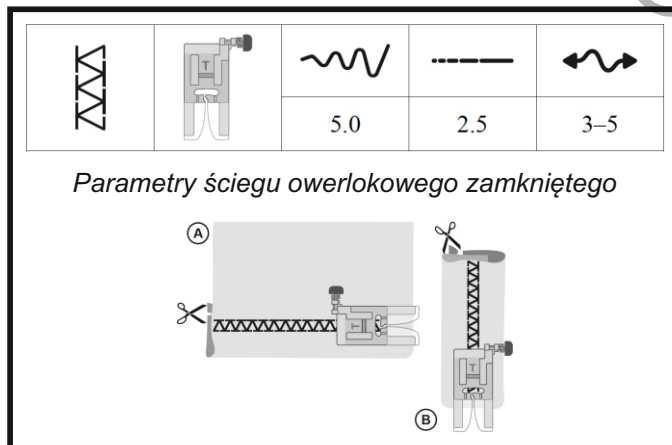
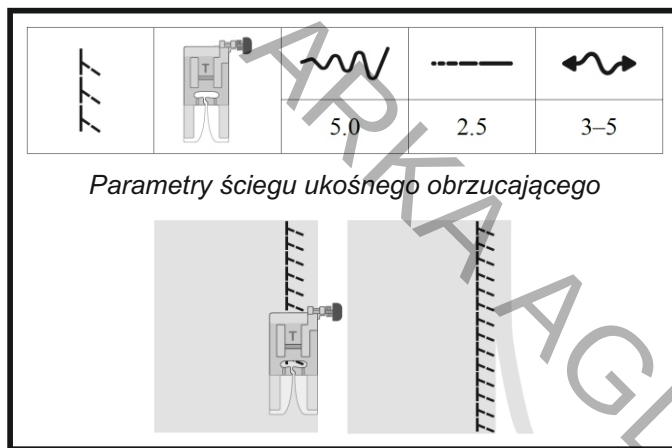


☐ Ścieg prosty rozciągliwy

Ten ścieg jest mocniejszy niż zwykły ścieg prosty ze względu na to, że jest ściegiem potrójnym i elastycznym. Ścieg prosty rozciągliwy może być stosowany do szycia grubych materiałów elastycznych, do szwów krokowych, które są narażone na znaczne obciążenia oraz do szycia wierzchniego ciężkich materiałów. Podczas szycia należy delikatnie prowadzić materiał palcami dłoni, w czasie, gdy przesuwają się on na przemian do przodu i do tyłu.

☐ Ścieg zygzakowy wielostopniowy

Ścieg zygzakowy wielostopniowy służy do obrzucania nieobrobionych brzegów materiałów. W trakcie szycia należy prowadzić materiał tak, aby igła wchodziła w materiał w swoim lewym położeniu, a trafiała w krawędź materiału w prawym położeniu. Ścieg może być używany również jako ścieg elastyczny przy szyciu dzianin, aby umożliwiać rozciąganie szwów.



❑ Ścieg ukośny obrębający

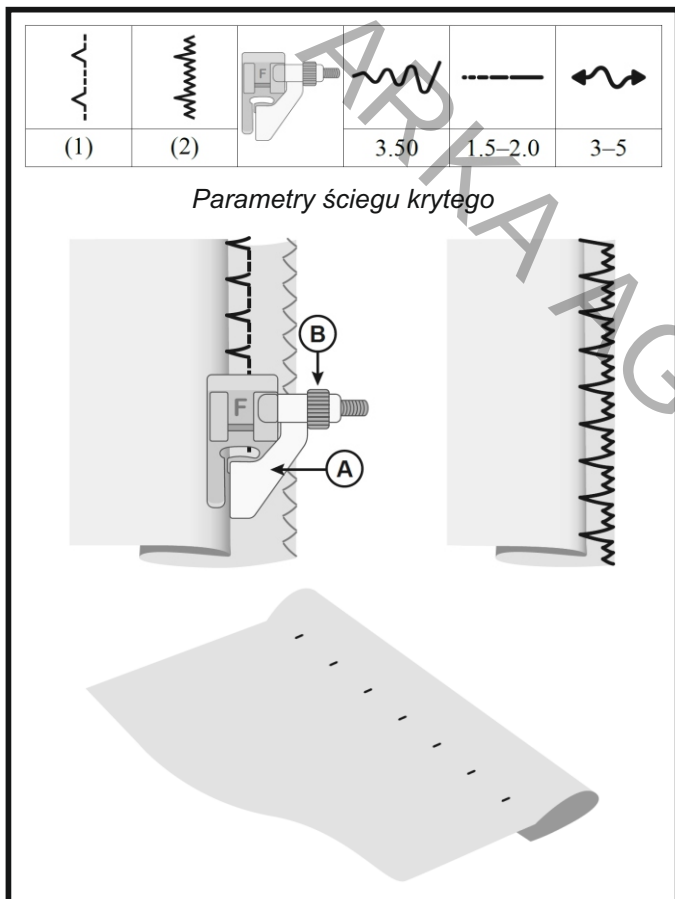
Ścieg ukośny obrębający tworzy szew który obszywa i jednocześnie obrzuca (zabezpiecza) brzeg materiału, co jest bardzo przydatne ,w przypadku szycia materiałów elastycznych. Ten ścieg jest bardziej elastyczny niż inne szwy i jest bardzo wytrzymały. Umieścić tkaninę pod stopką dociskową, wyrównując krawędź stopki dociskowej z brzegiem materiału. Po zakończeniu obszycia należy odciąć nadmiar materiału tuż przy szwie, ale w ten sposób, aby go nie uszkodzić.

Wskazówka:

Zaleca się użycie specjalnej stopki do ściegu krytego, z regulowanym prowadnikiem materiału. aby wykonać szew dokładnie przy krawędzi materiału.

❑ Ścieg overlokowy zamknięty

Ścieg overlokowy zamknięty jest polecany do szycia średnich i cięższych materiałów elastycznych. Można używać tego ściegu przy podwijaniu materiałów elastycznych (A) oraz przy wykonywaniu szlufek(B). Zagiąć obszywany brzeg materiału na lewą stronę i przesyć ściegiem overlokowym zamkniętym na prawej stronie materiału. Odciąć nadmiar materiału.



□ Ścieg kryty

Ścieg kryty służy do wykonywania niewidocznych podwinięć na spódnicach, spodniach i elementach dekoracyjnych wystroju domu.

Istnieją dwa rodzaje ściegu krytego.

Jeden jest zalecany do średnich i grubych tkanin nierozciągliwych (1), a drugi do średnich i ciężkich materiałów elastycznych (2)

- Obrzucić nieobrobiony brzeg tkaniny, jeśli zachodzi taka potrzeba. W przypadku większości dzianin nie ma potrzeby wykańczania surowego brzegu materiału.
- Złożyć i przeprasować naddatek na obszycie po lewej stronie materiału.
- Zagiąć materiał do obszycia ponownie tak, aby krawędź materiału wystawała poza zagięcie około 3/8' (1 cm).
- Umieścić materiał pod stopką tak, aby zagięcie dotykało prowadnicy (A) stopki ściegu krytego.
- Kiedy igła nakłuje zgięcie, powinna złapać niewielką ilość materiału.

Jeśli ściegi są widoczne na prawej stronie materiału, należy wyregulować położenie prowadnicy (A) stopki, pokręcając śrubą regulacyjną (B) do chwili, gdy ścieg będzie ledwo widoczny.

□ Cerowanie, naprawianie

Łatanie dużych dziur i rozdarć

Aby załatać duże dziury, konieczne jest wszycie nowego kawałka materiału w uszkodzonym miejscu.

Przyfastrygować nowy kawałek materiału na uszkodzone miejsce na prawej stronie tkaniny.

Szyć wzdłuż brzegów materiału, tak jak pokazano na rysunku obok, ściegiem zygzakowym lub zygzakowym wielostopniowym.

Przyciąć krawędzie w uszkodzonym miejscu, na lewej stronie materiału, blisko szwu.

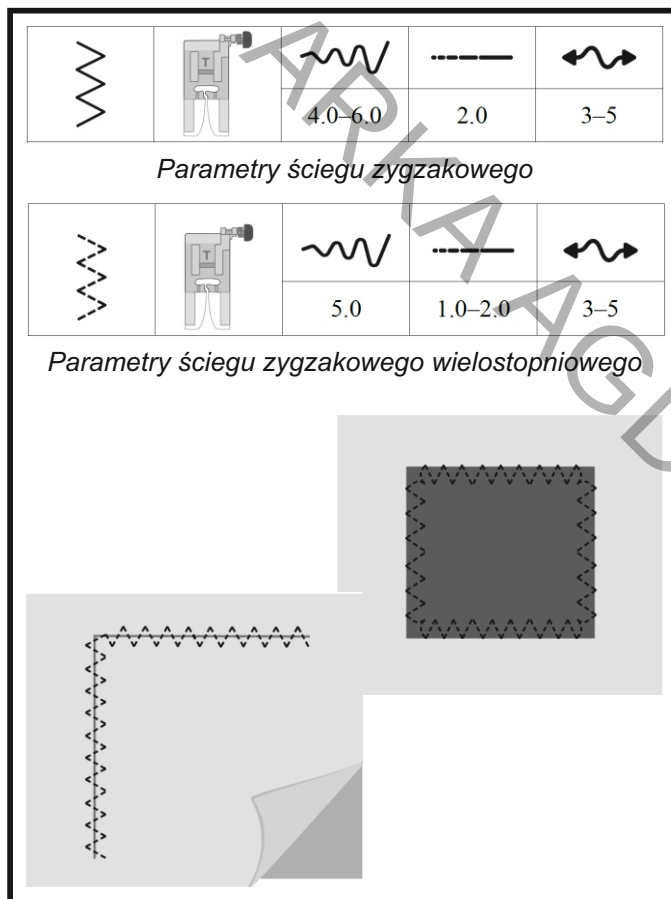
Naprawa rozdarć

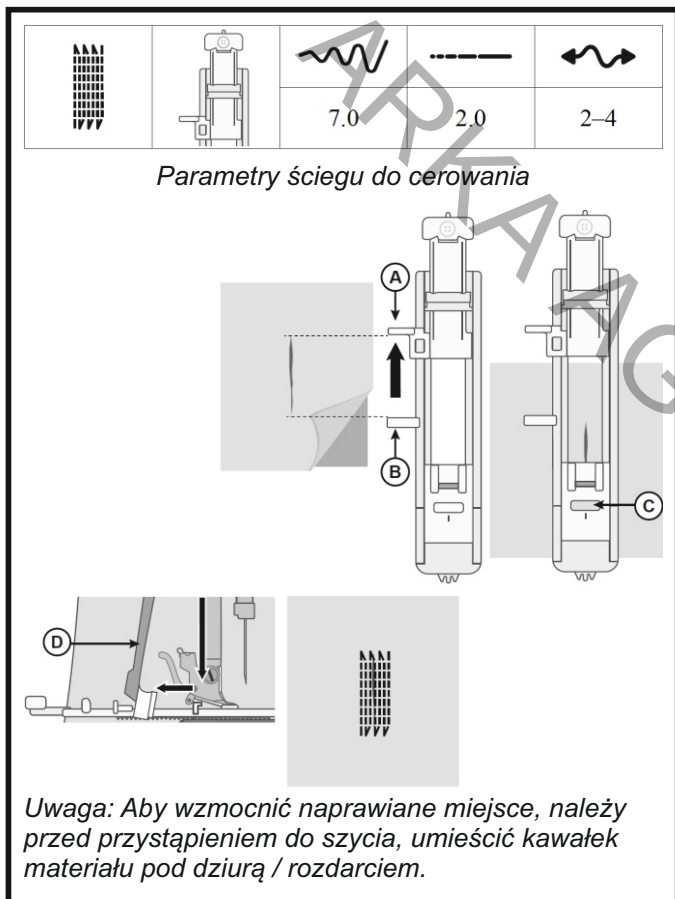
Na rozdarciach, postrzępionych krawędziach lub małych dziurach dobrze jest położyć kawałek materiału na lewej stronie tkaniny.

Podłożony kawałek materiału wzmocni uszkodzone miejsce.

Podłożyć kawałek materiału na uszkodzone miejsce (musi być trochę większy niż miejsce uszkodzone).

Przeszyć uszkodzony obszar ściegiem zygzakowym lub ściegiem zygzakowym wielostopniowym.





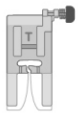
☐ Cerowanie, naprawianie - c.d.

Naprawa małych dziur i rozdarc

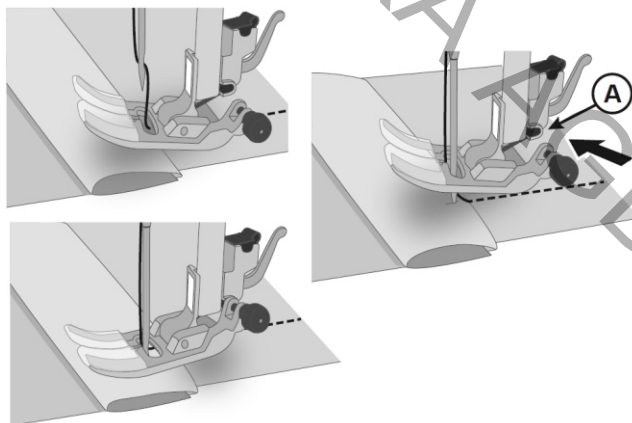
Małe otwory i rozdarcia można łatwo naprawić ściegiem do cerowania. Ścieg ten wyszywa automatycznie małe ściegi w tę i z powrotem, aby zacerować małe dziurki lub rozdarcia. Nawlec maszynę nićmi w kolorze zbliżonym do koloru tkaniny.

1. Wybrać ścieg do cerowania.
2. Ścieg do cerowania jest używany razem ze stopką do obszywania dziurek na guziki. Zmierzyć długość rozdarcia / dziurki. Przesunąć dźwignię obsady guzika (A) na odpowiednią długość. Odległość między dźwignią uchwytu guzika a zderzakiem (B) to przybliżona długość ściegu cerującego. Maksymalna długość wynosi około 3 cm (jeżeli rozdarcie jest dłuższe to należy powtórzyć ścieg).
3. Zamocować stopkę do dziurek w maszynie. Umieścić materiał pod stopką dociskową. Wyrównać materiał tak, aby dolna część rozdarcia znajdowała się nieco powyżej środka stopki dociskowej (C).
4. Opuścić dźwignię obszycia dziurki (D) w dół, do oporu i odsunąć ją od siebie. Dźwignia mechanizmu obszycia dziurki powinna znajdować się pomiędzy dźwignią obsady guzika (A) a stoperem (B).
5. Rozpocząć szycie. Maszyna zatrzyma się automatycznie po zakończeniu cerowania. Przesunąć materiał i powtarzać szycie, aż cały uszkodzony obszar zostanie pokryty ściegiem cerującym.

□ Obszywanie džinsu - blokada stopki

				
		3.5	4.0	3-5

Parametry ściegu do obszywania džinsu

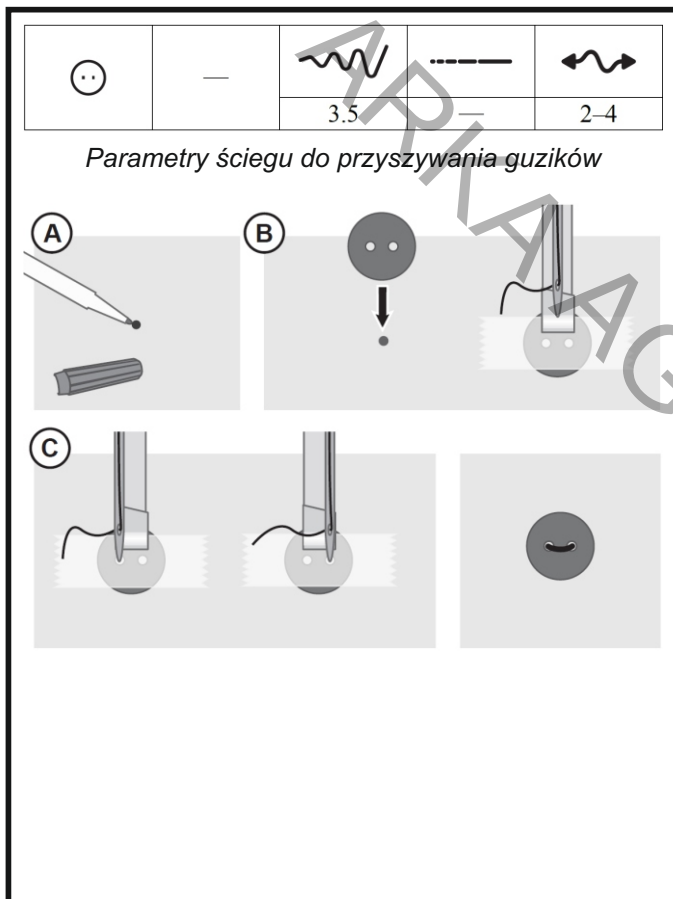


Podczas szycia bardzo ciężkiego materiału lub obszycia džinsów, stopka dociskowa może się wypiąć, gdy przesunie się po grubym szwie.

Aby móc uzyskać równomierny posuw również na grubszych szwach, stopka uniwersalna (T) wyposażona jest w przycisk „Lock in place”, który blokuje stopkę w pozycji poziomej.

Gdy na grubszym szwie stopka zacznie się podnosić, należy przerwać szycie.

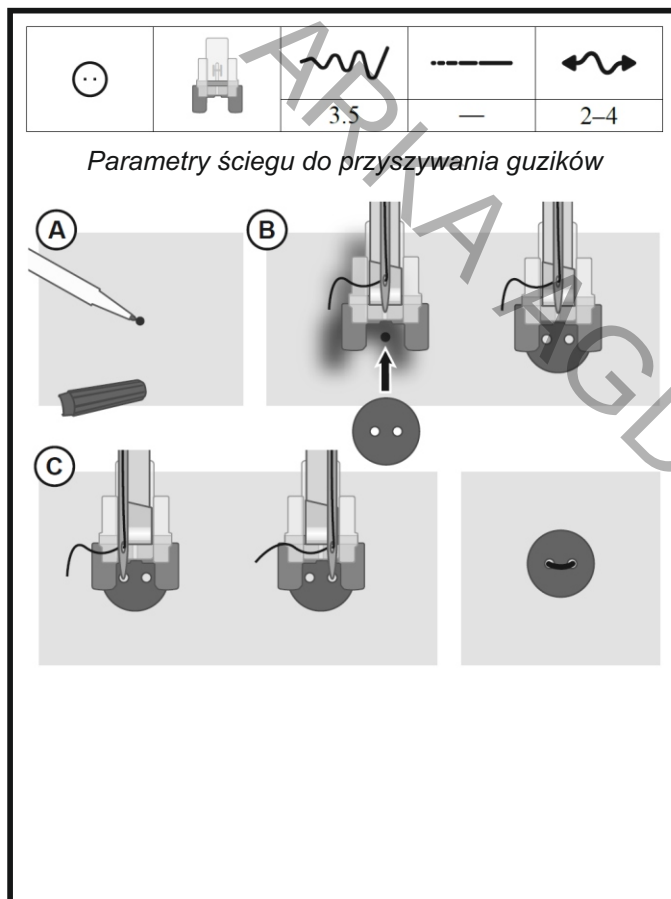
Opuścić igłę w tkaninę i podnieść stopkę dociskową. Opuszczając ponownie stopkę dociskową, nacisnąć przycisk na stopce w kierunku rowka (A) w kostce stopki. To zablokuje stopkę w pozycji poziomej, umożliwiając stopce przejście przez grube części bez łamania igły. Pozycja blokady zwolni się automatycznie po kilku ściegach.



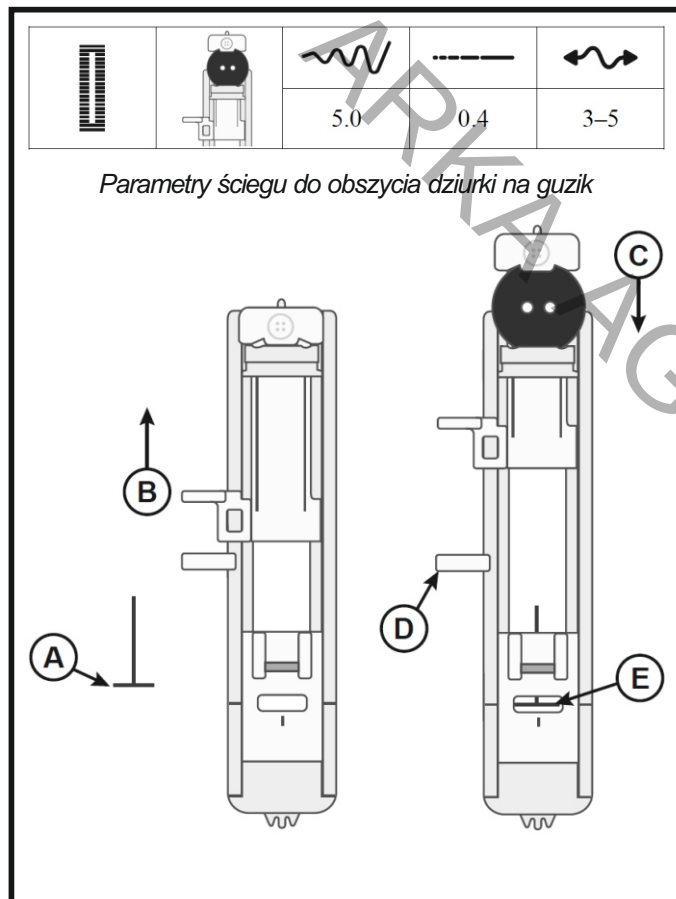
☐ Przyszywanie guzika (HD 6600C, HD 6605C)

1. Wybrać ścieg do przyszywania guzików.
2. Opuścić ząbki transportera.
3. Zdjąć stopkę dociskową.
4. Zaznaczyć położenie guzika pisakiem (A).
5. Umieścić guzik na oznaczonym miejscu i przymocować go taśmą. Wsunąć materiał z guzikiem pod uchwyt stopki, wyrównując otwory w guziku z igłą. Opuścić uchwyt stopki (B).
6. Obrócić kołem zamachowym do siebie bardzo powoli, aby upewnić się, że igła trafia w otwory w guziku. W razie potrzeby należy wyregulować szerokość ściegu (C).
7. Rozpocząć szycie z małą prędkością. Maszyna zatrzyma się automatycznie po kilku ściegach.
8. Zostawić długi koniec górnej nitki, przeciągnąć nitkę pod guzik i owinąć końcówkę nitki wokół nici mocujących guzik, tworząc tak zwany słupek.
9. Przy pomocy igły do szycia ręcznego przeciągnąć nitkę na lewą stronę materiału i związać z dolną nitką, zabezpieczając w ten sposób nici przed rozplataniem się.
10. Przesunąć dźwignię ząbków transportera z powrotem do normalnej pozycji szycia. Aby ponownie załączyć napęd ząbków transportera należy obrócić kółko ręczne do siebie, wykonując jeden pełny obrót.

□ Przyszywanie guzika (HD 6800C, HD 6805C)



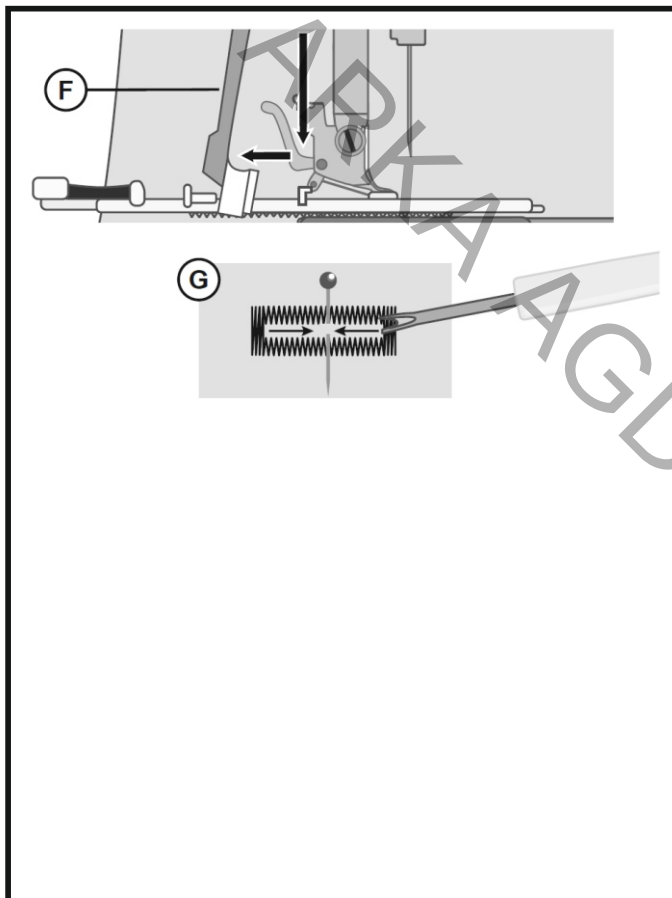
1. Wybrać ścieg do przyszywania guzików.
2. Opuścić ząbki transportera.
3. Założyć stopkę do przyszywania guzików.
4. Zaznaczyć położenie guzika pisakiem (A).
5. Wsunąć materiał pod stopkę i umieścić guzik pod stopką, zgrywając jego położenie z oznaczeniem na materiale. Opuścić stopkę dociskową (B).
6. Obrócić kołem zamachowym do siebie bardzo powoli, aby upewnić się, że igła trafia w otwory w guziku. W razie potrzeby należy wyregulować szerokość ściegu (C).
7. Rozpocząć szycie z małą prędkością. Maszyna zatrzyma się automatycznie po kilku ściegach.
8. Zostawić długi koniec górnej nitki, przeciągnąć nitkę pod guzik i owinąć końcówkę nitki wokół nici mocujących guzik, tworząc tak zwany słupek.
9. Przy pomocy igły do szycia ręcznego przeciągnąć nitkę na lewą stronę materiału i związać z dolną nitką, zabezpieczając w ten sposób nici przed rozplątaniem się.
10. Przesunąć dźwignię ząbków transportera z powrotem do normalnej pozycji szycia. Aby ponownie załączyć napęd ząbków transportera należy obrócić kółko ręczne do siebie, wykonując jeden pełny obrót.



☐ Obszywanie dziurki na guzik

Maszyna pozwala na uszycie, w jednym cyklu, dziurki na guzik, idealnie dopasowanej do wielkości guzika. Zaleca się, aby w miejscu szycia dziurek na guziki, materiał był usztywniony i / lub stabilizowany.

1. Zaznaczyć pozycję początkową dziurki na materiale (A).
2. Otworzyć uchwyt guzika w stopce do obszywania dziurek, przesuwając suwak (B) do tyłu. Włożyć guzik do uchwytu i przesunąć suwak do przodu, aby zamocować guzik w uchwycie (C). Długość dziurki zależy od wielkości guzika. Odległość między suwakiem (B) a stoperem (D) równa się długości obszywanej dziurki.
3. Założyć na maszynę stopkę do obszywania dziurek w jednym cyklu.
4. Upewnić się, że nitka jest przeciągnięta przez otwór w stopce i umieszczona pod stopką dociskową.
5. Umieścić materiał pod stopką tak, aby oznaczenie na materiale było zrównane ze środkiem stopki do obszywania dziurek (E).
6. Opuścić dźwignię mechanizmu obszycia dziurki (F) całkowicie w dół i odsunąć ją od siebie. Dźwignia mechanizmu powinna znajdować się między suwakiem uchwytu guzika (B) a stoperem (D).
7. Uchwycić koniec górnej nici i rozpocząć szycie. Dziurka jest szyta od przodu stopki do tyłu. Przerwać szycie, gdy dziurka jest uszyta.



□ Obszywanie dziurki na guzik - c.d.

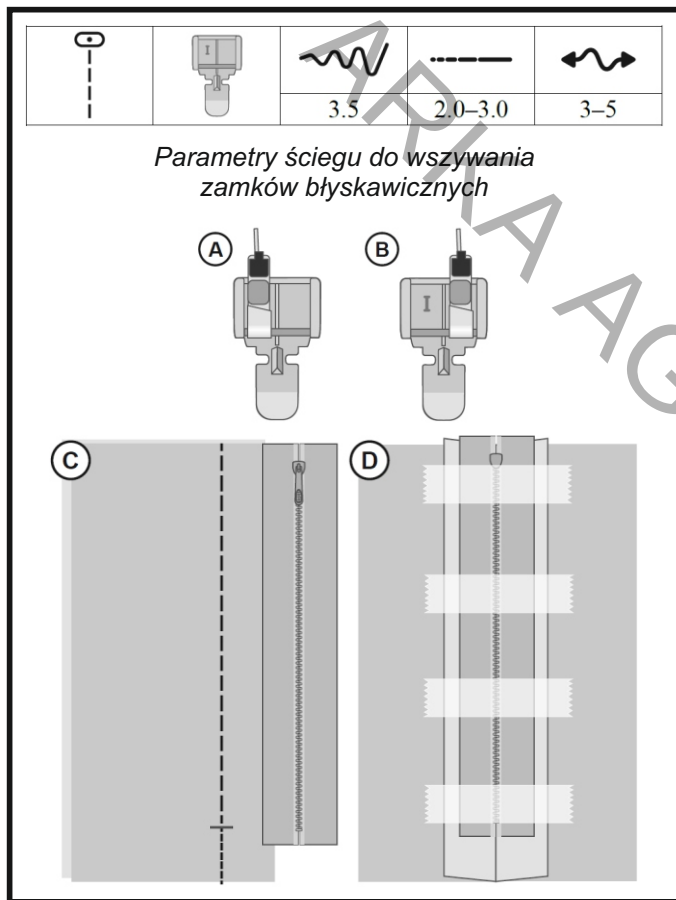
8. Po zakończeniu szycia podnieść stopkę dociskową. Wcisnąć dźwignię mechanizmu obszywania dziurek do góry, aż do końca.
9. Aby zabezpieczyć rygiel dziurki nawlec igłę do szycia ręcznego górną nitką i przeciągnąć nitkę na lewą stronę materiału. Związać nitki w podwójny węzeł i obciąć końce nitki.
10. Przeciąć dziurkę nożykiem (rozpruwaczem) zaczynając rozcięcie z obu jej końców w kierunku do środka dziurki

Jeżeli chcemy uszyć kolejną dziurkę, nie należy przesuwac dźwigni mechanizmu obszywania dziurki do góry, po zakończeniu obszywania dziurki. Zamiast tego należy ponownie odsunąć dźwignię od siebie.

Obszywać kolejną dziurkę postępując w sposób opisany powyżej.

Uwaga:

Zaleca się wykonanie próbnego obszywania dziurki na kawałku materiału, takiego samego, jak materiał, na którym będą szyte dziurki na guziki.



□ Wszywanie suwaków

Stopkę do zamków błyskawicznych można zamocować po prawej lub po lewej stronie igły.

Aby przyszyć prawą stronę zamka, należy zamocować stopkę w lewej pozycji stopki (A).

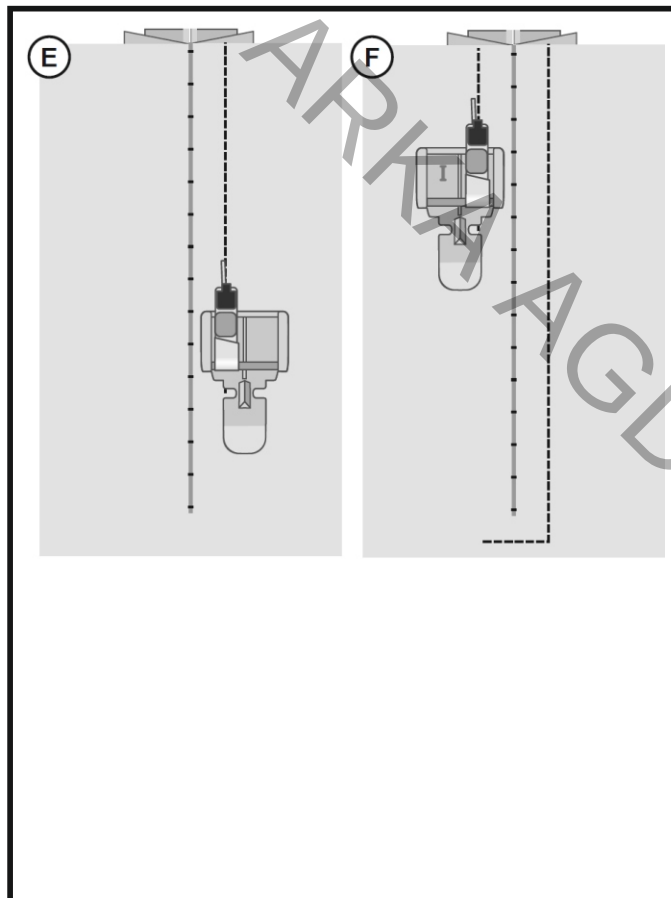
Aby przyszyć lewą stronę zamka, należy zamocować stopkę w prawej pozycji stopki (B).

Środkowe wszycie zamka

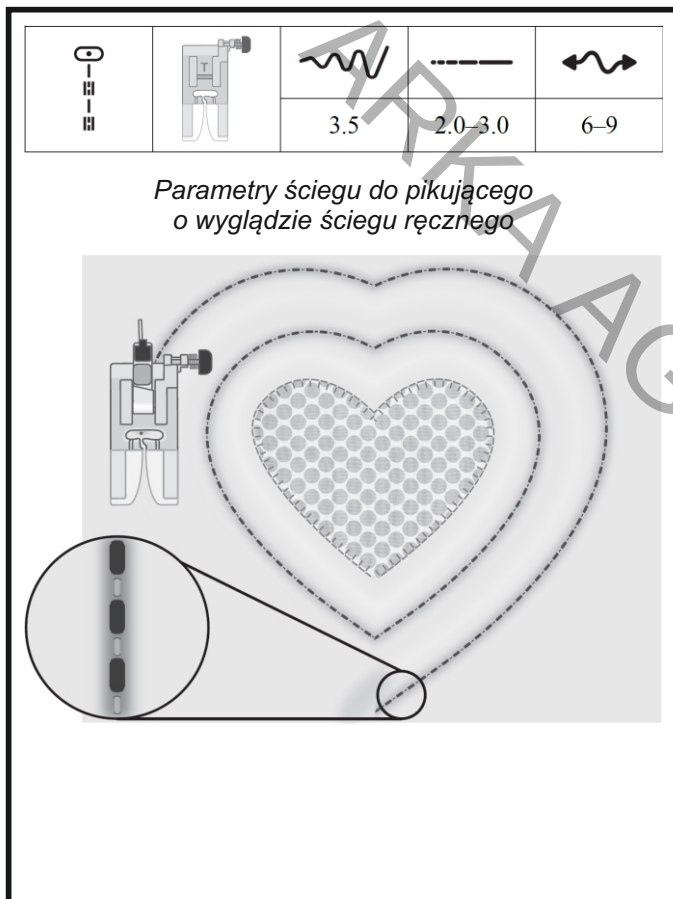
- Umieścić materiał razem prawymi stronami do siebie i spiąć szpilkami.
Zaznaczyć długość zamka błyskawicznego na materiale.
- Wykonać fastrygę szwu zamka, używając określonego naddatku na szew (należy użyć ściegu prostego o długości ściegu 4 mm, naprężenie nici 2).
Fastrygować do końca oznaczenia zamka błyskawicznego (C).
- Ustawić maszynę do szycia ściegiem prostym (patrz tabela powyżej), uszyć kilka ściegów i przyszyć pozostałą część szwu, uwzględniając określony naddatek szwu (C).
- Przepasować otworzone naddatki na szew.
Umieścić zamek błyskawiczny prawą stroną na lewej stronie materiału i przymocować taśmą, jak pokazano na rysunku obok (D).
- Odwrócić materiał z przyklejonym taśmą zamkiem błyskawicznym, upewniając się, że prawa strona jest skierowana do góry.

□ Wszywanie suwaków - c.d.

Środkowe wszycie zamka - c.d.



- Zatrzasnąć stopkę do suwaków po lewej stronie igły (A).
- Szyć wzdłuż prawej strony zamka, do końca zamka, pamiętając o wykonaniu wzmocnienia szwu na początku szycia. Zatrzymać maszynę z igłą w dolnym położeniu, podnieść stopkę i obrócić materiał, aby przeszyć dół zamka błyskawicznego (E).
 - Zamocować stopkę do wszywania zamków błyskawicznych po prawej stronie igły (B). Przyszyć pozostałą stronę zamka w ten sam sposób, jak pierwszą stronę (F).
 - Odwrócić materiał, aby usunąć taśmę.
 - Ponownie odwrócić materiał na prawą stronę i usunąć fastrygę.



☐ Ścieg pikujący (wygląd ściegu ręcznego)

Ścieg pikujący, który swoim wyglądem sprawia wrażenie ręcznie wykonanego ściegu.

Używany przy zszywaniu różnych materiałów, jak i wykonywaniu prac typu „patchwork”.

Nawlec igłę przezroczystą nicią lub nicią, której kolor jest taki sam jak kolor górnej części materiału.

Nawinąć na szpuleczkę nić, której kolor jest zgodny lub kontrastujący z kolorem górnej części materiału, w zależności od pożądanego wyglądu projektu (nić dolna pojawi się w rzeczywistości na wierzchu materiału).

Wskazówka:

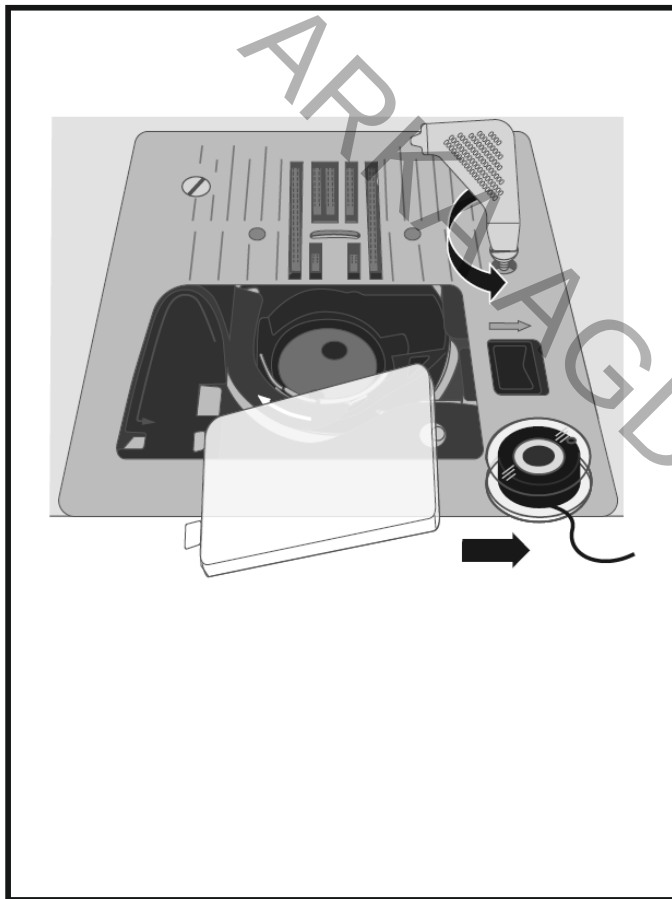
Zaleca się używanie igieł o rozmiarze 100 dla uzyskania jeszcze lepszego efektu szycia i wyglądu ściegu.

- Aby uzyskać dokładny wygląd ściegu ręcznego, ważne jest, aby ścieg był szyty przy nastawieniu wysokiego napięcia nici.

Należy upewnić się, że napięcie zostało ustawione zgodnie z zaleceniami podanymi w tabeli ściegów.

- Szyć ściegiem pikującym wzdłuż jednego ze szwów projektu lub wokół aplikacji.

Efekt ręcznie wykonanego ściegu powstaje wówczas, gdy nić dolna jest przeciągnięta na górną stronę zszywanych materiałów.



☐ Obsługa eksploatacyjna maszyny:



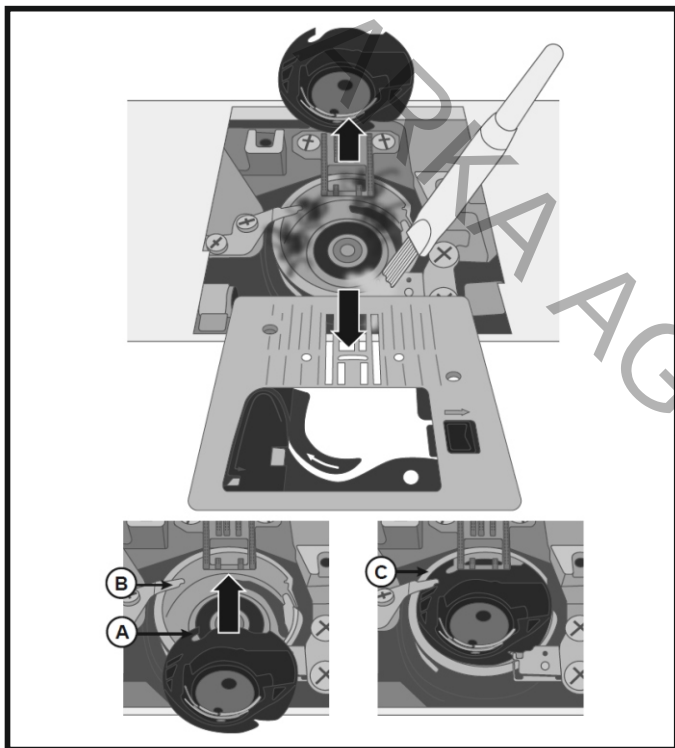
UWAGA!

Przed czyszczeniem ustawić igłę w górnej pozycji i wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym oraz wyciągnąć wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego.

Czyszczenie maszyny pod płytą ściegową (czyszczenie zębów transportera i bębna)

Maszynę należy czyścić często i regularnie, aby utrzymać jej dobry stan techniczny i użytkowy. Ta maszyna nie wymaga oliwienia. Powierzchnie zewnętrzne maszyny należy przecierać miękką i suchą ściereczką, aby usunąć kurz, resztki nici i strzępki materiału.

Zdjąć z maszyny stopkę dociskową.
Zdjąć osłonę bębna oraz wyjąć szpulę.
Wykręcić wkręty mocujące płytę ściegową wkrętakiem w kształcie litery „L” znajdującym się w wyposażeniu maszyny.
Podważyć i zdjąć z maszyny płytę ściegową.
Wyczyścić zęby transportera i obszar pracy bębna przy pomocy szczoteczki z wyposażenia maszyny.
Założyć z powrotem płytę ściegową i przykręcić ją do maszyny wkrętami.
Zamocować stopkę dociskową w uchwycie stopki, włożyć szpuleczkę i założyć pokrywkę szpuleczki.



Uwaga:

Nie należy czyścić obszaru pracy chwytacza stosując nadmuch powietrza. Kurz, resztki nici i strzępki materiałów mogą dostać się do wnętrza maszyny.

☐ **Obsługa eksploatacyjna maszyny:**



UWAGA!

Przed czyszczeniem ustawić igłę w górnej pozycji i wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym oraz wyciągnąć wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego.

Czyszczenie obszaru pracy chwytacza

Zdjąć z maszyny stopkę dociskową. Zdjąć osłonę bębna oraz wyjąć szpuleczkę. Wykręcić wkręty mocujące płytkę ściegową przy pomocy wkrętaka. Podważyć i zdjąć z maszyny płytkę ściegową. Wyjąć z maszyny bębenek, naciskając go lekko z lewej lub z prawej strony. Wyczyścić dokładnie obszar pracy chwytacza przy pomocy szczoteczki z wyposażenia, usuwając nagromadzone resztki nici i strzępki materiału. Włożyć bębenek (A), wsuwając jego rozwidlony koniec pod płytkę przytrzymującą (B) oraz pod ząbki transportera. Poruszyć delikatnie bębniem, przesuwając do w lewo i w prawo tak, aby znalazł się w prawidłowej pozycji na bieżni chwytacza (C). Aby sprawdzić, czy bębenek znalazł się we właściwej pozycji należy pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie. Chwytacz winien obracać się swobodnie, bez żadnych zacięć, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Założyć z powrotem płytkę ściegową i przykręcić ją do maszyny wkrętami. Zamocować stopkę dociskową w uchwycie stopki, włożyć szpuleczkę i założyć pokrywkę szpuleczki.

□ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania

1. Nić płacze się na spodniej stronie materiału

Prawdopodobna przyczyna:

Plątanie się nici pod spodem szytego materiału zawsze wskazuje na nieprawidłowe nawleczenie nitki górnej na maszynę. Przeważnie zdarza się, że nitka nie przechodzi między talerzykami naprężacza lub że nie został nawleczony podciągacz nitki.

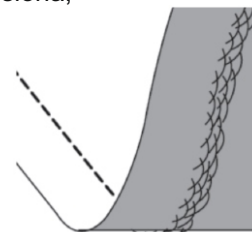
Sposób rozwiązania problemu:

Nawlec ponownie maszynę, upewniając się, że dźwignia podnośnika drążka stopki jest podniesiona, co pozwoli nitce wślizgnąć się między talerzyki naprężacza.

Aby upewnić się, że maszyna górna nitka jest prawidłowo nawleczona na maszynę, można wykonać prosty test:

- Podnieść dźwignię podnośnika drążka stopki i nawlec górną nitkę na maszynę.
- Nawlec oczko igły, lecz nie układać nitki pod stopką.
- Pociągnąć nitkę w lewo. Nitka powinna dać się wyciągać z oczka igły bez większego oporu.
- Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki. Spróbować pociągnąć nitkę w lewo.
- Jeśli nitka stawia znaczny opór to oznacza, że maszyna jest nawleczona prawidłowo.
- Wyciągnąć nitkę bębena (dolną nitkę) do wierzchu a następnie ułożyć obie nitki pod stopką w kierunku do tyłu maszyny. Opuścić stopkę i rozpocząć szycie.

Jeśli po opuszczeniu stopki nitka nadal będzie pozwalala się wyciągać bez większego oporu, to znaczy, że maszyna została nawleczona nieprawidłowo. Usunąć górną nitkę i ponownie nawlec maszynę.



2. Maszyna zrywa dolną nitkę (nitkę bębena)

Prawdopodobna przyczyna:

Żle (nieprawidłowo) nawleczony bębenek.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić, jak włożona jest szpuleczka do bębena i jak przeprowadzona jest nitka przez szczeliny w bębnie. Poprawić nawleczenie bębena (strona 23).

Prawdopodobna przyczyna:

Szpuleczka nawinięta zbyt dużą ilością nici lub nawinięta nierówno.

6

□ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić proces nawijania szpuleczki, a w szczególności przeprowadzenie nitki między talerzykami naprężacza nawijacza. Nawinąć nową szpuleczkę i włożyć do bębna zwracając uwagę na prawidłowe przeciągnięcie nitki przez szczeliny w bębnie.

Prawdopodobna przyczyna:

Brudny i zanieczyszczony bębenek.

Sposób rozwiązania problemu:

Oczyszczyć bębenek z kurzu, strzępków materiału i resztek nici przy pomocy pędzelka (strona 53).

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwa szpuleczka.

Sposób rozwiązania problemu:

Używać wyłącznie takich szpuleczek, które były w wyposażeniu maszyny, to jest transparentnych szpuleczek SINGER Class 15. Nie używać żadnych zamienników.

3. Dolna nitka widoczna na wierzchniej stronie materiału

Prawdopodobna przyczyna:

Naprężenie nitki górnej zbyt duże.

Sposób rozwiązania problemu:

Zmniejszyć naprężenie nitki górnej.

Prawdopodobna przyczyna:

Nitka górna zakleszcza się na maszynie.

Sposób rozwiązania problemu:

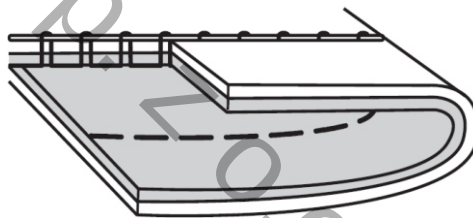
Sprawdzić i poprawić nawleczenie nitki górnej.

Prawdopodobna przyczyna:

Nitka dolna nie jest naprężona.

Sposób rozwiązania problemu:

Nawlec ponownie nitkę bębna.



☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

4. Problemy z niewłaściwie nawiniętą szpuleczką

Prawdopodobna przyczyna:

Nić nawinięta zbyt luźno na szpuleczkę z powodu braku naprężenia nitki przy nawijaniu.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić, czy przy nawijaniu nitka przechodzi prawidłowo między talerzykami naprężacza nawijacza. Nawlec ponownie nitkę do nawijania szpuleczki i ponowić nawijanie..

Prawdopodobna przyczyna:

Szpuleczka nie jest nawinięta, gdyż trzpień nawijacza nie był w pełni przesunięty w prawo.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić i poprawić położenie trzpienia przed ponownym nawijaniem szpuleczki.

Prawdopodobna przyczyna:

Szpuleczka nawinięta niewłaściwie (niedbale) z powodu nie przytrzymania nitki.

Sposób rozwiązania problemu:

Ponowić próbę nawijania, trzymając palcami koniec nitki wychodzący z otworku w kołnierzu szpuleczki w pierwszej fazie nawijania.

Następnie zatrzymać maszynę i obciąć nitkę tuż przy kołnierzu szpuleczki.

Dokończyć nawijanie szpuleczki.

5. Maszyna marszczy materiał w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Naprężenie nitki górnej zbyt duże.

Sposób rozwiązania problemu:

Zmniejszyć naprężenie nitki górnej (patrz strona 27).

Prawdopodobna przyczyna:

Długość ściegu jest zbyt mała dla szytego materiału.

Sposób rozwiązania problemu:

Zwiększyć długość ściegu.

☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

Prawdopodobna przyczyna:

Nieodpowiedni rodzaj (typ) igły dla szytego materiału

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szytego materiału.

6. Maszyna ściąga materiał w ściegu ("tuneluje")

Prawdopodobna przyczyna:

Materiał nie jest właściwie ustabilizowany dla przyjętej gęstości ściegu (długości ściegu).

Problem ten często pojawia się przy szyciu ściegów satynowych na lekkich i elastycznych materiałach.

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować podkład usztywniający, tak zwany "stabilizator" (do nabycia w sklepach z dodatkami krawieckimi), który zapobiegnie ściągnięciu materiału w ściegu zygzakowym, czyli tak zwanemu "tunelowaniu" (np. w ściegach satynowych, charakteryzujących się dużą gęstością ściegu).

7. Maszyna jest zbyt głośna w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Podciągacz nici nie został nawleczony.

Sposób rozwiązania problemu:

Nawlec ponownie maszynę sprawdzając, czy podciągacz nici znajduje się w swoim najwyższym położeniu oraz czy nitka weszła w oczko dźwigni podciągacza nici.

Prawdopodobna przyczyna:

Górna nitka zakleszcza się w którymś miejscu między kapturkiem przytrzymującym szpulkę a przewodnikiem nici przy uchwycie igły.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić dokładnie nawleczenie górnej nitki, a w szczególności sprawdzić, jak nitka odwija się ze szpulki i czy nie zahacza o jakieś uszkodzone miejsce na krawędzi kapturka szpulki (małego lub dużego). Nawlec ponownie maszynę.

☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

8. Maszyna nie przesuwaa materiału pod stopką w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Dźwignia podnośnika drążka stopki nie została opuszczona w dół po nawleczeniu maszyny.

Sposób rozwiązania problemu:

Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki przed rozpoczęciem szycia.

Nie popychać i nie ciągnąć szyczego materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią.

Prawdopodobna przyczyna:

Ząbki transportera są opuszczone, a napęd transportera nie jest włączony.

Sposób rozwiązania problemu:

Podnieść ząbki i włączyć napęd transportera, pokręcając kółkiem ręcznym tak, aby wykonać jeden pełny obrót.

Prawdopodobna przyczyna:

Długość ściegu jest ustawiona na "0" (zero).

Sposób rozwiązania problemu:

Zwiększyć długość ściegu.

9. Maszyna nie daje się uruchomić (nie pracuje)

Prawdopodobna przyczyna:

Trzpień nawijacza szpuleczki jest w trybie nawijania (trzpień jest przesunięty w prawo).

Sposób rozwiązania problemu:

Przestawić trzpień nawijacza w pozycję wyłączoną (przesunąć trzpień w lewo).

Prawdopodobna przyczyna:

Przewód zasilający nie jest wetknięty prawidłowo w gniazdo sieciowe lub w gniazdko w maszynie.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić i poprawić podłączenie wtyczek przewodu zasilającego.

Prawdopodobna przyczyna:

W maszynie znajduje się niewłaściwa szpuleczka.

Sposób rozwiązania problemu:

Używać wyłącznie szpuleczek SINGER Class 15 z wyposażenia maszyny. Nie używać żadnych zamienników.

☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

10. Maszyna łamie igły w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Zgięta, tępa lub uszkodzona igła.

Sposób rozwiązania problemu:

Usunąć wadliwą igłę i założyć do maszyny nową igłę

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwie dobrana igła do szytego materiału.

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szytego materiału.

Prawdopodobna przyczyna:

Maszyna nie jest prawidłowo nawleczona.

Sposób rozwiązania problemu:

Nawlec od nowa maszynę zgodnie z instrukcją obsługi.

Prawdopodobna przyczyna:

Materiał jest ciągnięty lub popychany w trakcie szycia

Sposób rozwiązania problemu:

Nie ciągnąć i nie popychać materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią.

Pozwolić maszynie na swobodne przesuwanie materiału pod stopką

11. Nawlekacz igły nie działa prawidłowo (nie nawleka igły)

Prawdopodobna przyczyna:

Igła znajduje się w niewłaściwym położeniu.

Sposób rozwiązania problemu:

Ustawić igłę w jej najwyższym położeniu, pokręcając kółkiem ręcznym w kierunku do siebie (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara).

Prawdopodobna przyczyna:

Igła jest niewłaściwie zamocowana w uchwycie igły.

☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić, czy igła jest włożona w uchwyt igły spłaszczeniem skierowanym do tyłu i czy jest maksymalnie wepchnięta do góry w uchwyt igły. Poprawić założenie igły na maszynę i dokręcić wkręt mocujący igły.

Prawdopodobna przyczyna:

Igła jest zgięta (jest krzywa).

Sposób rozwiązania problemu:

Usunąć wadliwą igłę i założyć nową.

Prawdopodobna przyczyna:

Koniec haczyka nawlekacza igły jest uszkodzony.

Sposób rozwiązania problemu:

Automatyczny nawlekacz igły musi być wymieniony na nowy w Serwisie Centralnym importera i dystrybutora domowych maszyn do szycia SINGER.

12. Maszyna przepuszcza ściegi

Prawdopodobna przyczyna:

Nieprawidłowo włożona igła.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić, czy igła jest włożona w uchwyt igły spłaszczeniem skierowanym do tyłu i czy jest maksymalnie wepchnięta do góry w uchwyt igły.

Poprawić założenie igły na maszynę i dokręcić wkręt mocujący igły.

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwie dobrana igła do szytego materiału.

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szytego materiału.

Prawdopodobna przyczyna:

Krzywa, tępą lub uszkodzoną igłą.

Sposób rozwiązania problemu:

Usunąć wadliwą igłę i założyć nową igłę na maszynę.

☐ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

13. Maszyna szyje zniekształcone wzory ściegów

Prawdopodobna przyczyna:

Materiał jest ciągnięty lub popychany w trakcie szycia.

Sposób rozwiązania problemu:

Nie ciągnąć i nie popychać materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią. Pozwolić maszynie na swobodne przesuwanie materiału pod stopką.

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwa długość ściegu.

Sposób rozwiązania problemu:

Wykonać próbne szycie przy nastawie różnych długości ściegu i wybrać długość najbardziej optymalną dla danego wzoru ściegu, przy której wzór ściegu jest przejrzysty, wyraźny i dobrze prezentujący się.

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwa technika szycia - brak dodatkowego wzmocnienia materiału.

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować podkład usztywniający, tak zwany "stabilizator" (do nabycia w sklepach z dodatkami krawieckimi). Stosowanie stabilizatora daje bardzo dobre efekty i jest zalecane, zwłaszcza przy szyciu delikatnych, cienkich i elastycznych materiałów.

14. Maszyna pętli nitkę (supelkuje, zbija nitkę) przy rozpoczynaniu szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Górna i dolna nitka nie zostały prawidłowo ułożone pod stopką dociskową przy rozpoczynaniu szycia.

Sposób rozwiązania problemu:

Sprawdzić i w razie konieczności poprawić ułożenie nitki pod stopką, pociągając obie nitki do tyłu.

Prawdopodobna przyczyna:

Maszyna rozpoczęła szycie bez materiału pod stopką dociskową.

□ Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania - c.d.

Sposób rozwiązania problemu:

Umieścić materiał pod stopką i upewnić się, że igła przekłuje materiał przy pierwszym ściegu, pokręcając kółkiem ręcznym i opuszczając igłę w dół.

Lekko przytrzymać końce obu nitki i rozpocząć szycie.

Prawdopodobna przyczyna:

Niewłaściwa technika szycia - brak dodatkowego wzmocnienia materiału.

Sposób rozwiązania problemu:

Zastosować podkład usztywniający, tak zwany "stabilizator" (do nabycia w sklepach z dodatkami krawieckimi).

Stosowanie stabilizatora daje bardzo dobre efekty i jest zalecane, zwłaszcza przy szyciu delikatnych, cienkich i elastycznych materiałów.

15. Maszyna zrywa górną nitkę w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna:

Górna nitka zakleszcza się.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić przebieg nitki w prowadnikach maszyny.

Sprawdzić założenie szpulki oraz odwijanie się nitki ze szpulki.

Sprawdzić, czy przypadkiem nitka nie zakleszcza się na źle wypolerowanej krawędzi kapturka przytrzymującego szpulkę. Poprawić założenie szpulki i ponownie nawlec maszynę.

Prawdopodobna przyczyna:

Maszyna nie jest nawleczona prawidłowo.

Sposób rozwiązania problemu:

Usunąć górną nitkę z maszyny, podnieść stopkę i ponownie nawlec maszynę upewniając się, czy nitka prawidłowo przechodzi przez oczko w podciągaczu nici. W tym celu obrócić kółkiem ręcznym tak, aby podciągacz nici znalazł się w swoim najwyższym położeniu.

Prawdopodobna przyczyna:

Naprężenie nitki górnej zbyt duże

Sposób rozwiązania problemu:

Zmniejszyć naprężenie nitki górnej.

16. Maszyna strzępi górną nitkę

Prawdopodobna przyczyna:

Nitka jest stara i złej jakości.

Sposób rozwiązania problemu:

Nawlec na maszynę nitkę dobrej jakości.

Prawdopodobna przyczyna: Igła jest stara i zużyta.

Sposób rozwiązania problemu:

Bardzo często zdarza się, że wypracowane oczko starej i zużytej igły strzępi górną nitkę.

Należy wówczas wymienić igłę na nową.

Prawdopodobna przyczyna:

Nitka jest zbyt gruba w stosunku do używanej igły.

Sposób rozwiązania problemu:

Zmienić nitkę lub igłę tak, aby rozmiarami pasowały do siebie.

UWAGA:

W przypadku wystąpienia innych, poważniejszych problemów, które nie dają się wyeliminować przy pomocy wskazówek zamieszczonych w niniejszym rozdziale, należy skontaktować się z Serwisem Centralnym importera i dystrybutora domowych maszyn SINGER.

☐ Dane techniczne

Oznaczenie modeli:	HD 6600C, HD 6605C HD 6800C, HD 6805C
Wersje napięciowe zasilania (napięcie / częstotliwość):	240V / 50Hz 230V / 50 Hz 220V / 50-60Hz 127V / 60 Hz 120V / 60Hz 100V / 50-60Hz 1000 +/- 50 ściegów / minutę
Prędkość szycia: (przy szyciu ściegiem prostym z domyślną długością ściegu)	
Klasa izolacji:	II-ga (Europa)
Rodzaj oświetlenia:	LED
Szerokość ściegu:	0 - 7,0 mm
Długość ściegu:	0 - 4,5 mm
Wznios stopki dociskowej:	6 mm
Waga netto:	7 kg
Wymiary maszyny (długość x szerokość x głębokość)	440 x 190 x 280 mm

☐ Informacje o serwisie:

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem
lub Serwisem Centralnym importera i dystrybutora:

Serwis Centralny ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM
Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI

PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe.

☐ Ważna informacja dla użytkowników:

INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi administracyjna kara pieniężna i/lub odpowiedzialność karna.

(Ustawa z dnia 11 września 2015 o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym - Dz.U. 2015 poz. 1688).

To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku.

Po okresie użytkowania trzeba je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nieposortowanymi odpadami.

Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (tylko w Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego elektronicznego udzielają jednostki samorządu terytorialnego.



☐ Notatki użytkownika



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM,

Telefon centrali: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego: (48) 360 91 40, Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Niniejsze warunki gwarancji obejmują urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu przy ul. Strycharska 4, zwaną dalej „Gwarantem”, od dnia 01.01.2023 i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego. Użytkowanie sprzętu niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi powoduje utratę gwarancji.
2. Gwarant zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu oraz jego trwałości i zachowaniu jego funkcji i właściwości w toku zwykłego użytkowania w czasie trwania gwarancji.
Gwarant udziela 24-miesięcznej gwarancji liczonej od daty zakupu urządzenia.
3. Ujawnione w tym okresie wady usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 30 dni, licząc od daty udostępnienia urządzenia Gwarantowi. Gwarant odbiera urządzenie na swój koszt.
4. Gwarant zobowiązuje się do naprawy towaru lub jego wymiany w rozsądnym czasie od chwili, w której został poinformowany przez konsumenta o braku zgodności towaru objętego gwarancją. Realizacja gwarancji powinna nastąpić bez nadmiernych niedogodności dla konsumenta, uwzględniając specyfikę towaru oraz cel, w jakim konsument go nabył.
5. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
6. Reklamowane urządzenie powinno być kompletne i przygotowane do wysyłki w opakowaniu, które gwarantuje odpowiednio wysoką ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu przez firmę kurierską. Sprzęt dostarczany do naprawy powinien być czysty. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego. Gwarant pokrywa wszelkie koszty naprawy lub wymiany towaru, w tym wszelkie koszty opłat pocztowych, przewozu, robocizny i użytych materiałów. Gwarant może zlecić naprawę towaru podmiotom trzecim wyłącznie na swój koszt. Konsument nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych kosztów. Jeżeli towar został zamontowany przed ujawnieniem się braku zgodności towaru z umową, Gwarant demontuje oraz montuje ponownie sprzęt po dokonaniu naprawy lub wymiany, albo zleca wykonanie tych czynności na swój koszt. Instrukcja reklamacji gwarancyjnej znajduje się na stronie Gwaranta: www.arkaagd.pl/serwis
7. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych / termicznych / chemicznych oraz wywołanych skokami napięcia uszkodzeń sprzętu i spowodowanych nimi wad oraz uszkodzeń. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania oraz montażu sprzętu, wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby z odpowiednimi uprawnieniami oraz niewłaściwego przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.

KARTA GWARANCYJNA - strona "B"

WARUNKI GWARANCJI - c.d.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu, wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji, siły wyższej i zdarzeń losowych.
9. Gwarancja nie obejmuje odbarwień, odprysków, oraz defektów estetycznych urządzenia powstałych w toku normalnej eksploatacji.
10. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z przeglądem, konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi.
11. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu jak: paski, noże, uszczelki, igły, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
12. Czynności wynikające z punktów 10 i 11 wykonuje użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
13. Sprzęt zwracany do serwisu powinien posiadać dokładny opis usterki oraz dane kontaktowe zgłaszającego. W przypadku pytań prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z Gwarantem (www.arkaagd.pl/serwis).
14. Gwarant może dokonać wymiany, gdy konsument żąda naprawy, lub może dokonać naprawy, gdy konsument żąda wymiany, jeżeli doprowadzenie do zgodności towaru z umową w sposób wybrany przez konsumenta jest niemożliwe albo wymagałoby nadmiernych kosztów dla Gwaranta. Jeżeli naprawa i wymiana są niemożliwe lub wymagałyby nadmiernych kosztów dla Gwaranta, może on odmówić doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Przy ocenie nadmierności kosztów dla Gwaranta uwzględnia się wszelkie okoliczności sprawy, w szczególności znaczenie braku zgodności towaru z umową, wartość towaru zgodnego z umową oraz nadmierne niedogodności dla konsumenta powstałe wskutek zmiany sposobu doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Konsument nie jest zobowiązany do zapłaty za zwykłe korzystanie ze sprzętu, który następnie został wymieniony.
15. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy sprzętu wprowadzonego na rynek polski przez Gwaranta oraz kupionego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
16. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
17. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową, kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy, a gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej.
18. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1360; ost. zm. Dz.U. z 2022 r. poz. 2339) wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.
19. RODO. Administratorem danych osobowych związanych z roszczeniami z niniejszej gwarancji jest Gwarant, tj. firma ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu (ul. Strycharska 4, 26-601 Radom) ♦

KARTA GWARANCYJNA

Wyrób: Domowa maszyna do szycia "SINGER" model HD 6600C / HD 6605C / HD 6800C / HD 6805C

Nr fabryczny: Data sprzedaży:

Pieczęć sklepu: Podpis sprzedawcy:

Adnotacje Serwisu Centralnego ARKA AGD Sp. z o.o. o dokonanych naprawach

Data zgłoszenia	Opis naprawy	Data wykonania	Podpis i pieczęć monter

ARKA AGD sp. z o.o.

ARKA AGD sp. z o.o.