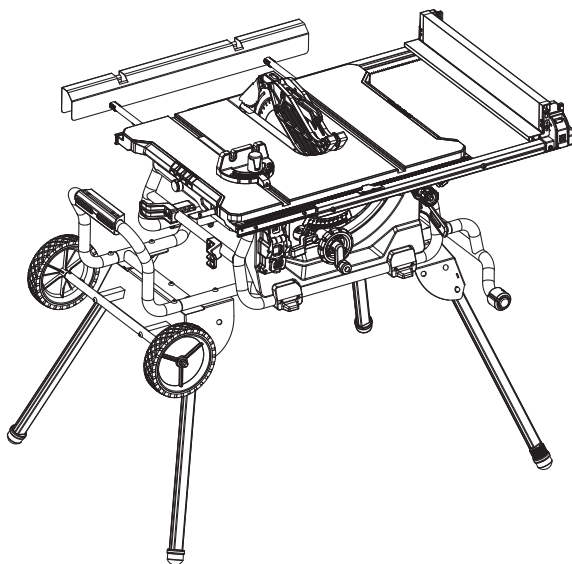


C 10RJ (X)



(en) Handling instructions

(de) Bedienungsanleitung

(fr) Mode d'emploi

(it) Istruzioni per l'uso

(nl) Gebruiksaanwijzing

(es) Instrucciones de manejo

(pt) Instruções de uso

(sv) Bruksanvisning

(da) Brugsanvisning

(no) Bruksanvisning

(fi) Käyttöohjeet

(pl) Instrukcja obsługi

(hu) Kezelési utasítás

(cs) Návod k obsluze

(ro) Instrucțiuni de utilizare

(sl) Navodila za rokovanje

(sk) Pokyny na manipuláciu

(bg) Инструкция за експлоатация

(sr) Uputstvo za rukovanje

(hr) Upute za rukovanje

en

de

fr

it

nl

es

pt

sv

da

no

fi

pl

hu

cs

ro

sl

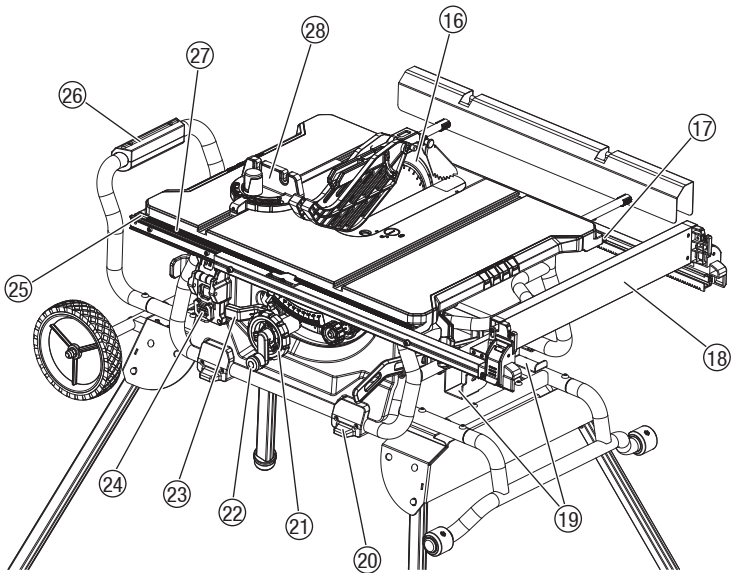
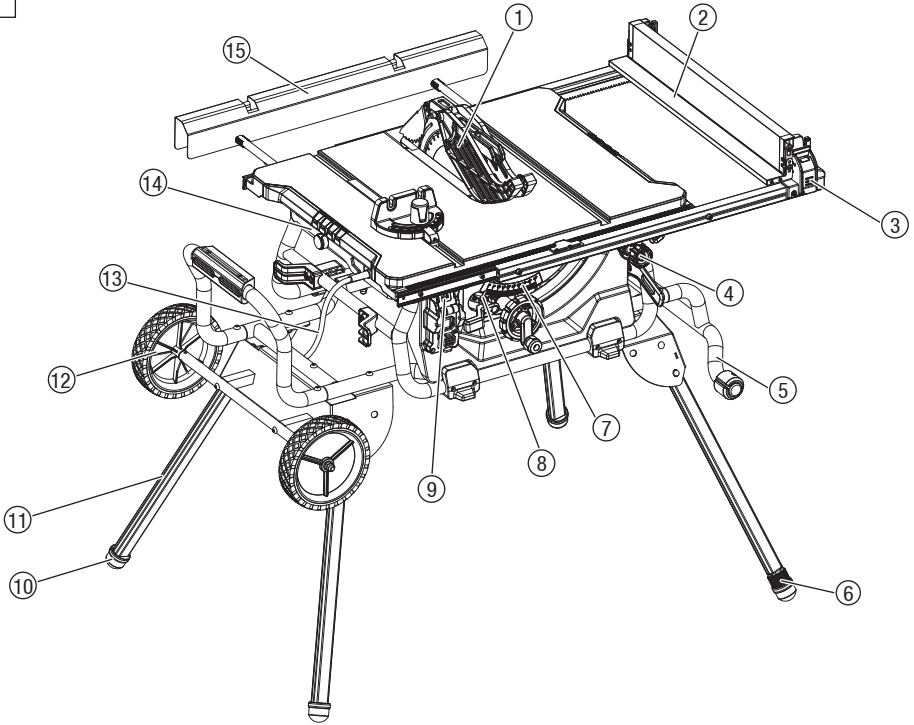
sk

bg

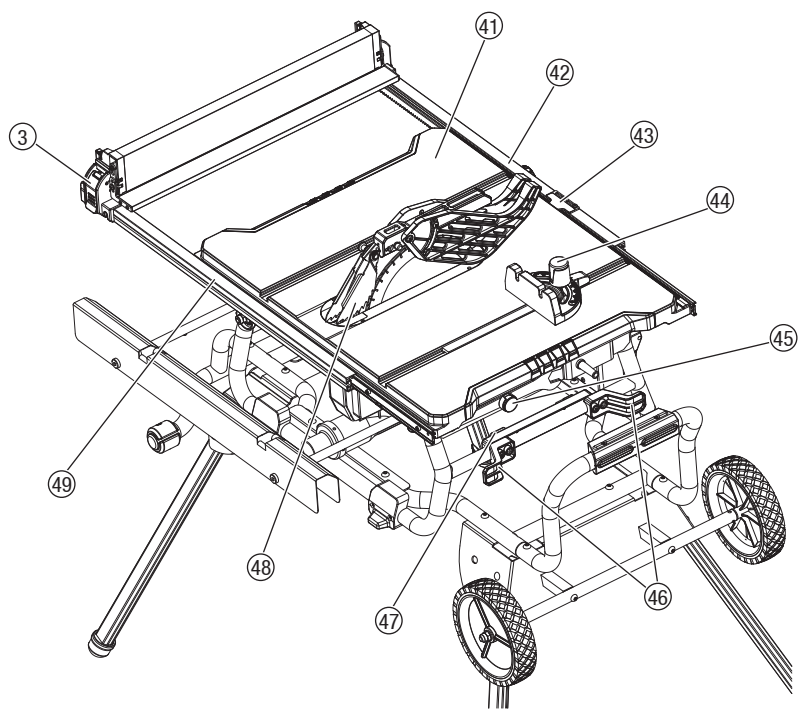
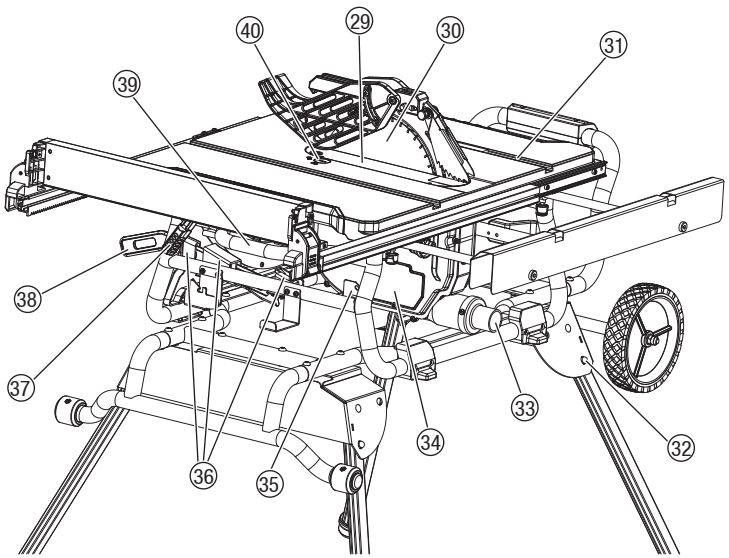
sr

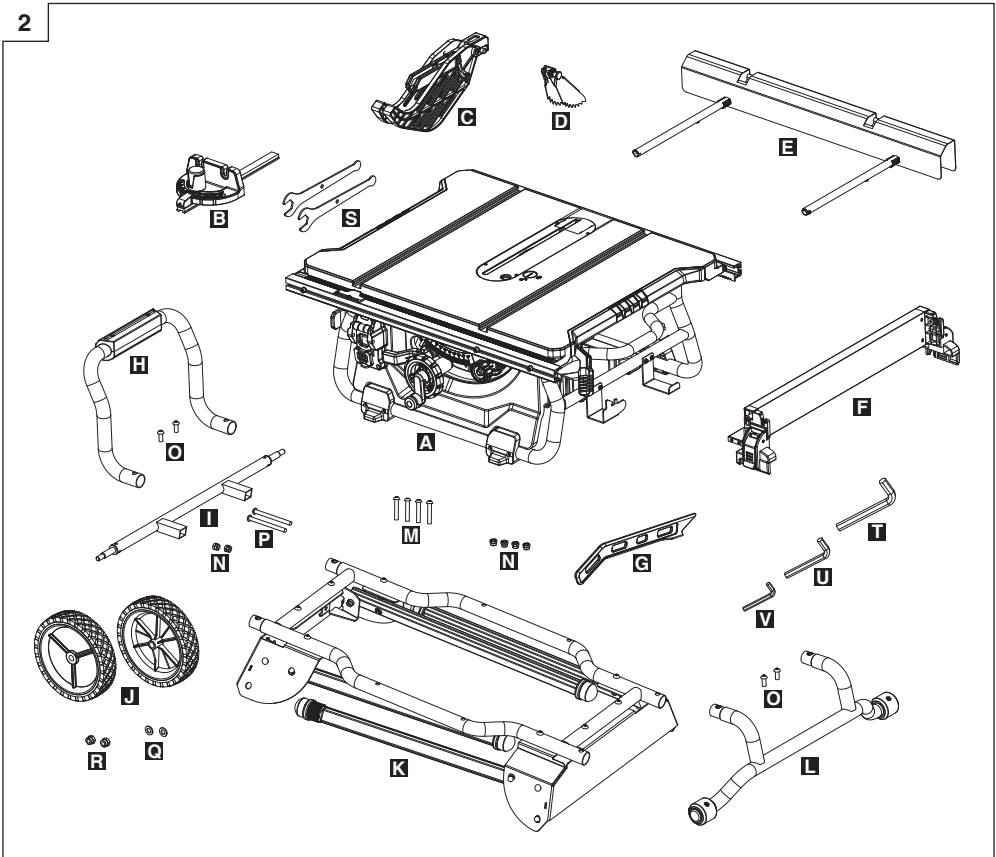
hr

1a

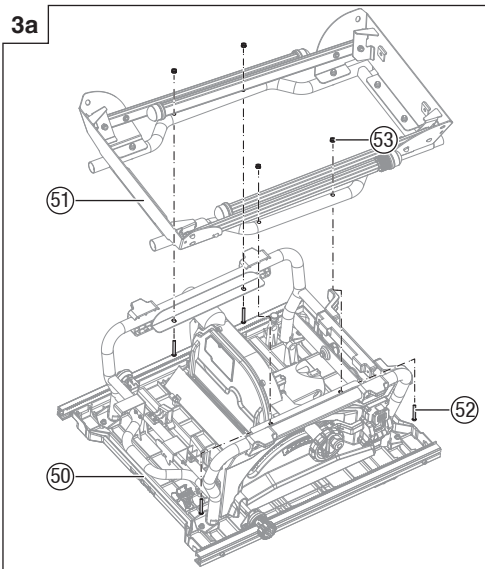


1b

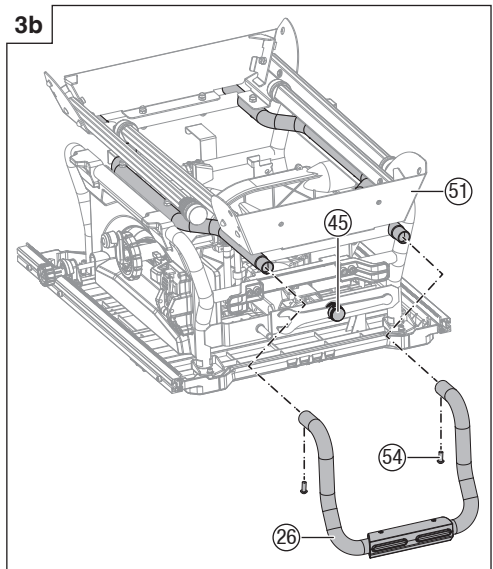




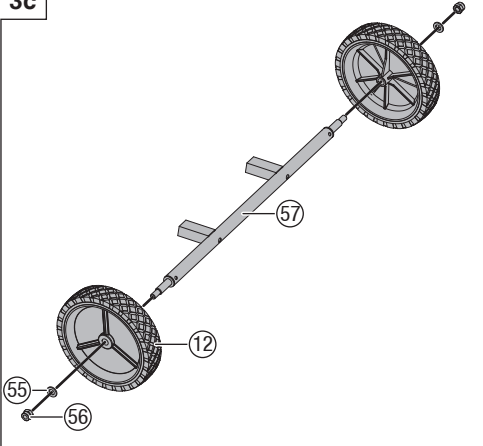
3a



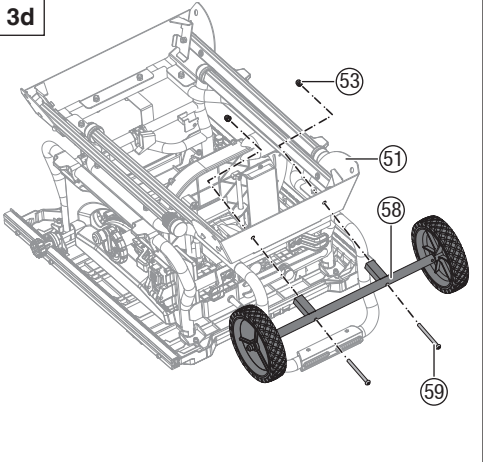
3b



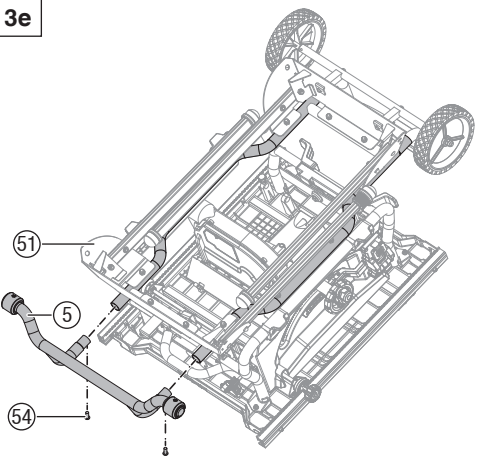
3c



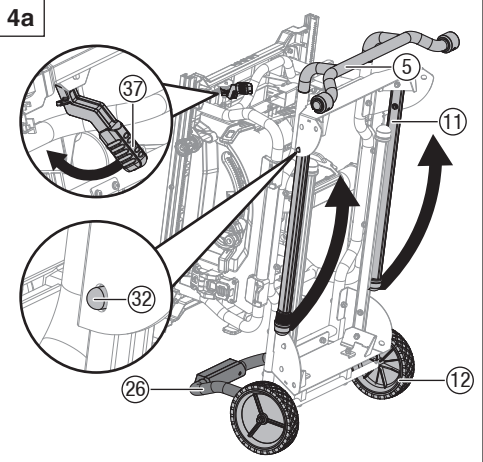
3d



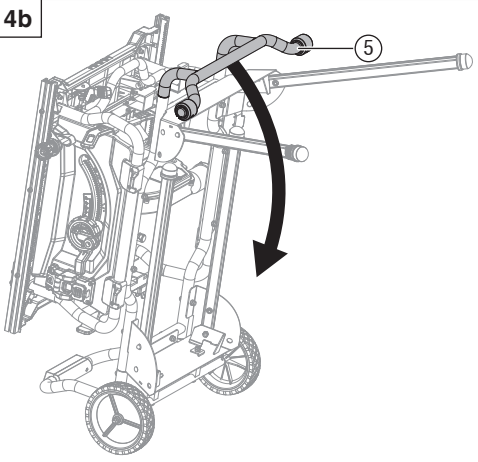
3e



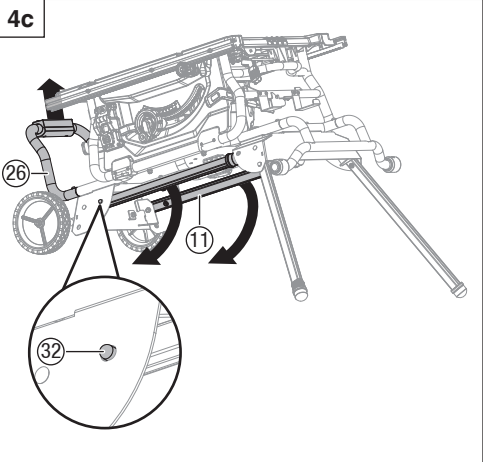
4a



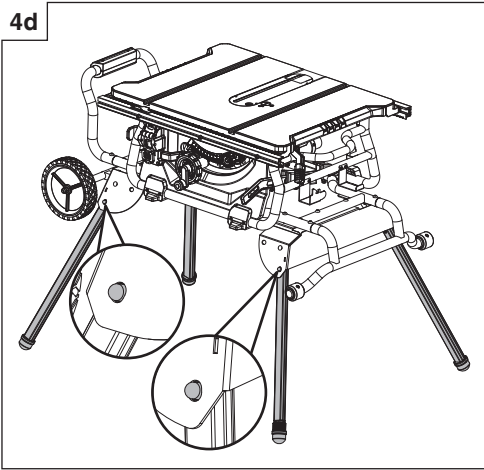
4b



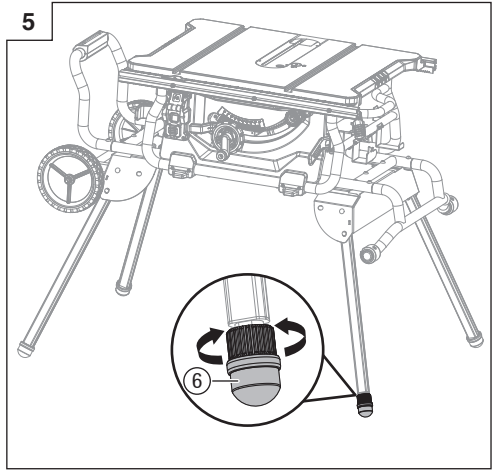
4c



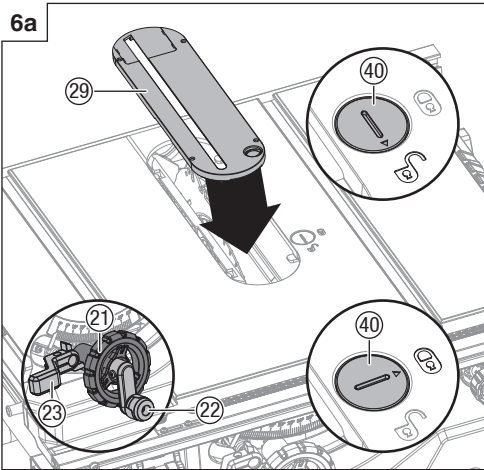
4d



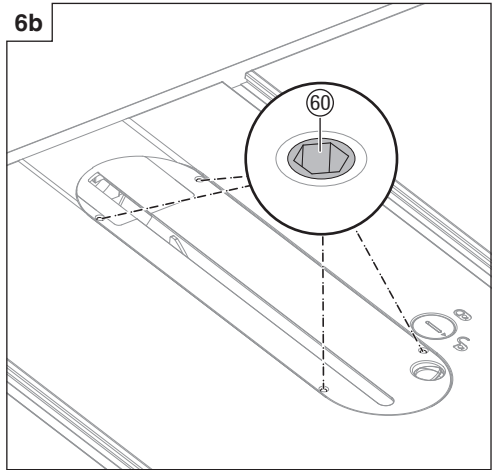
5



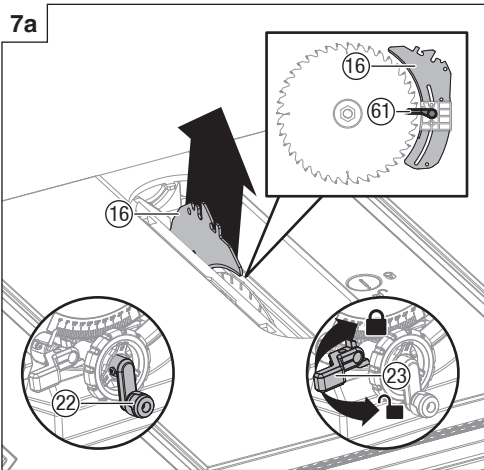
6a



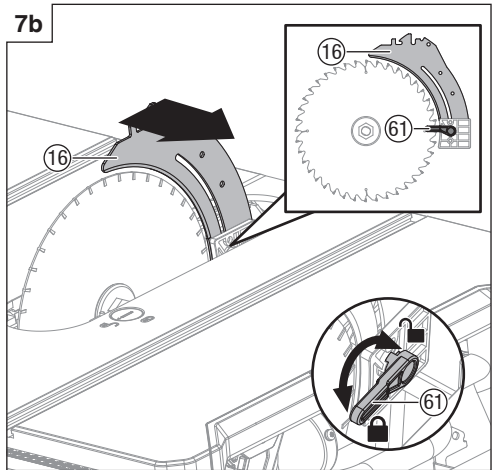
6b

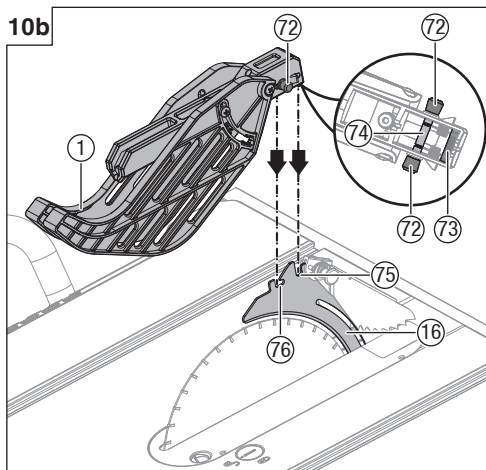
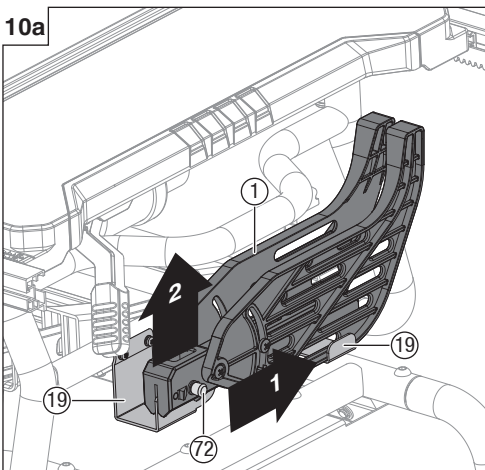
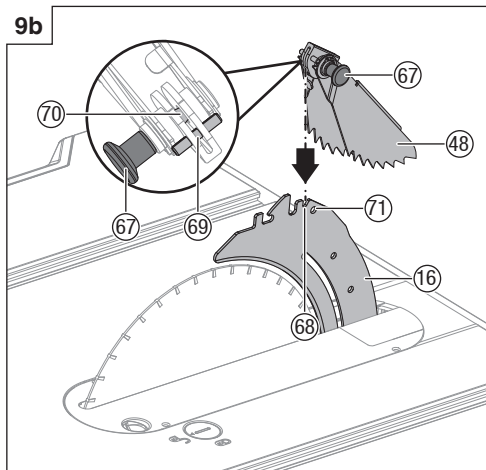
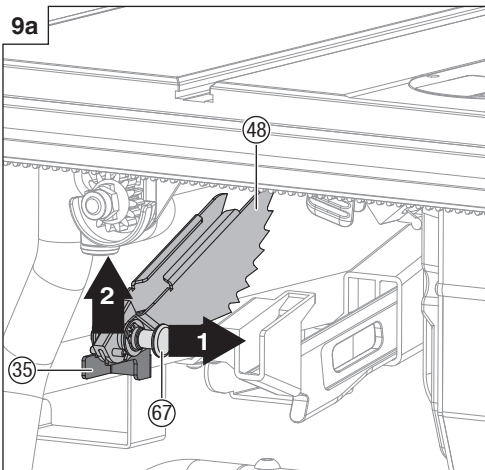
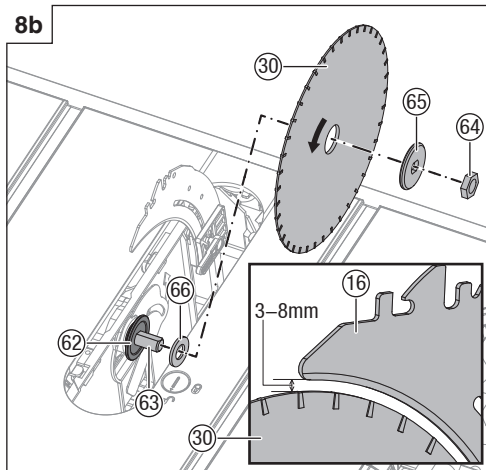
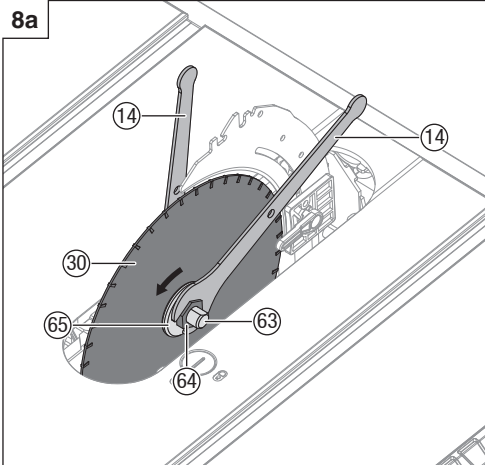


7a

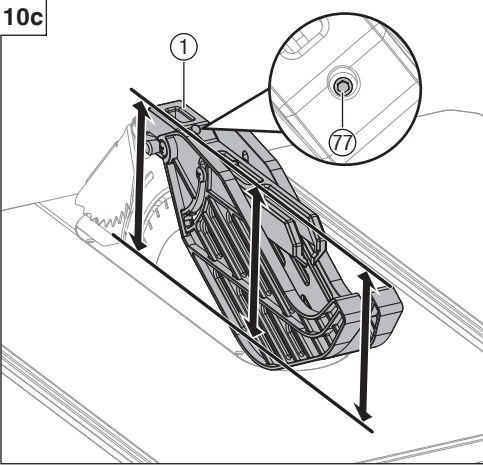


7b

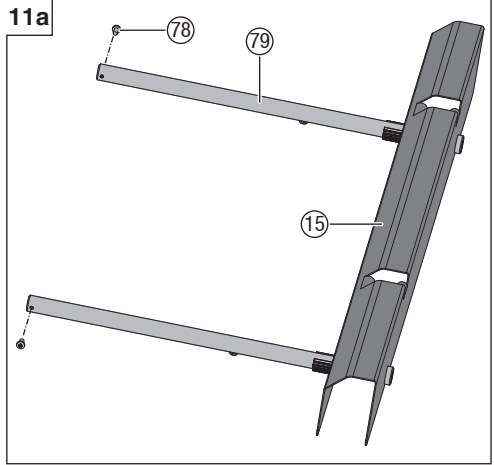




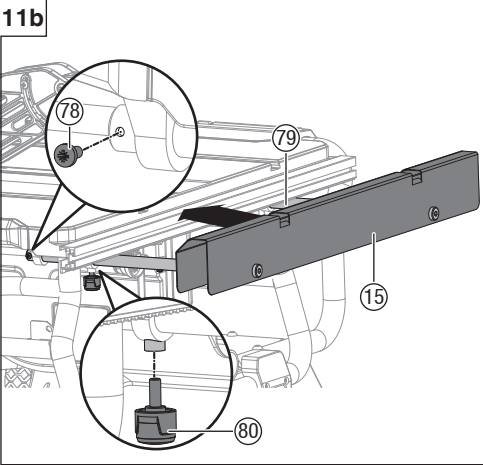
10c



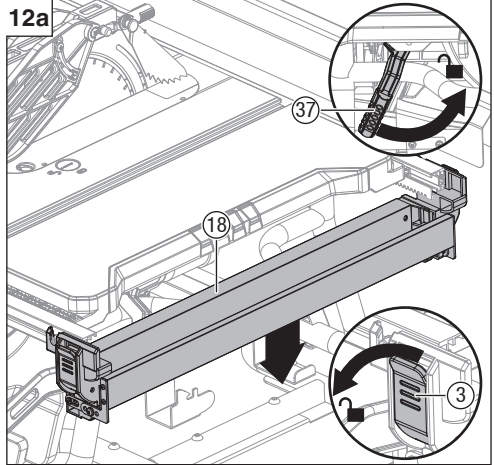
11a



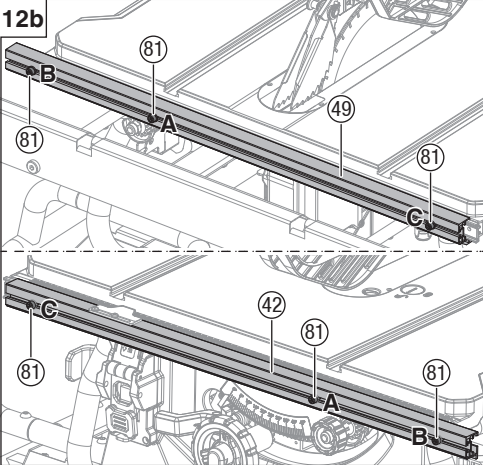
11b



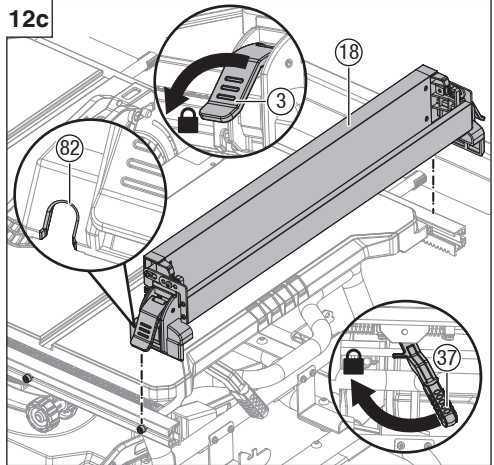
12a



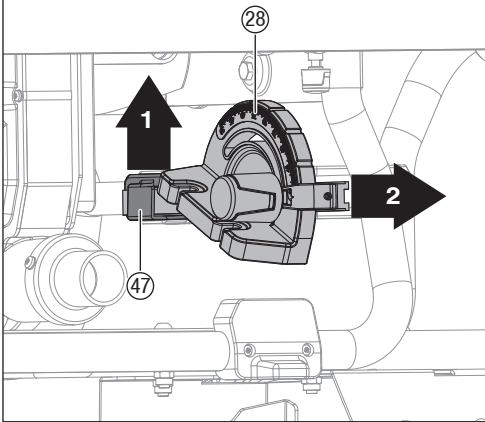
12b



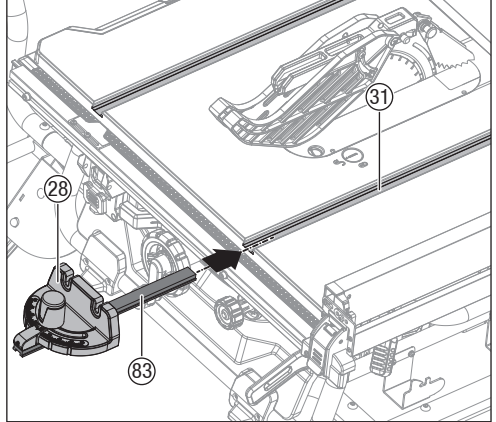
12c



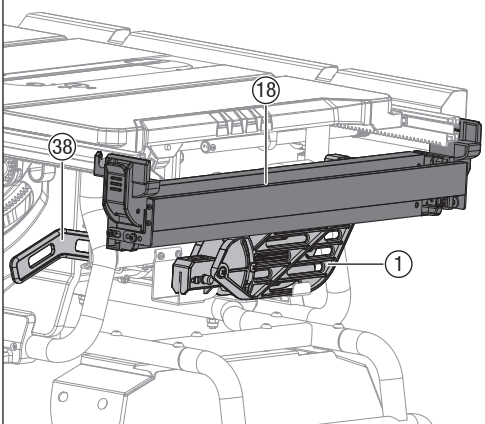
13a



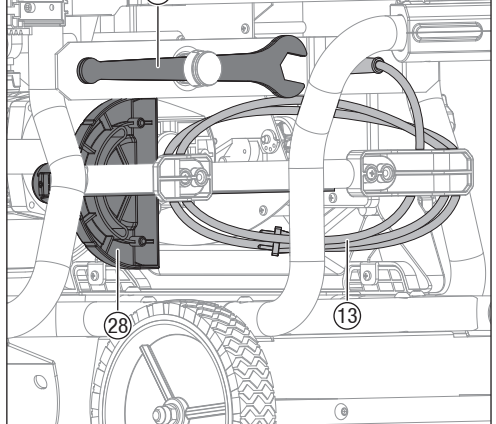
13b



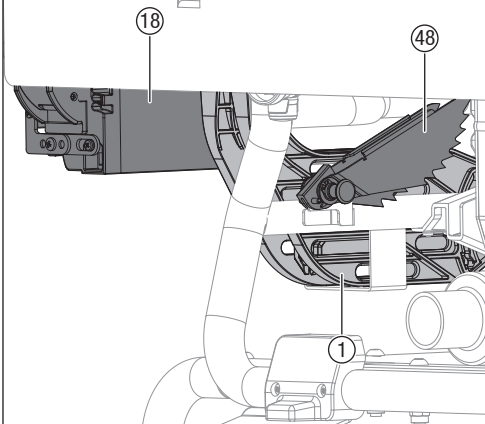
14a



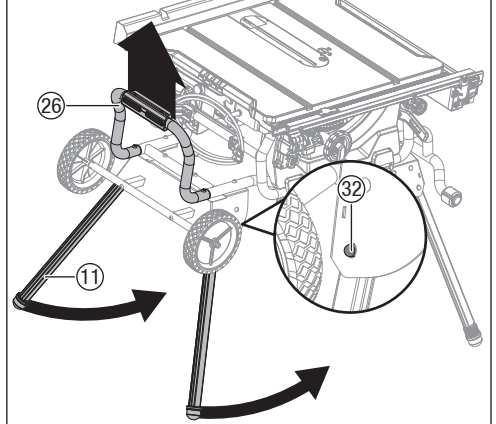
14b

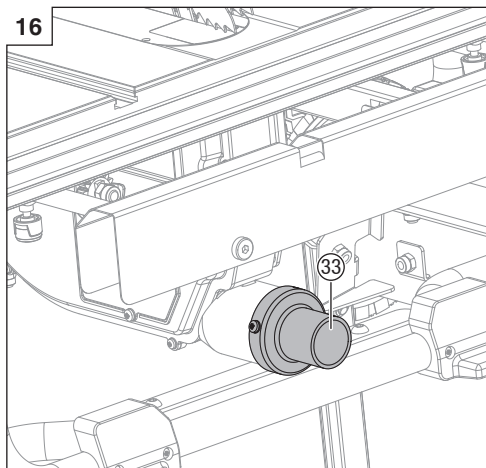
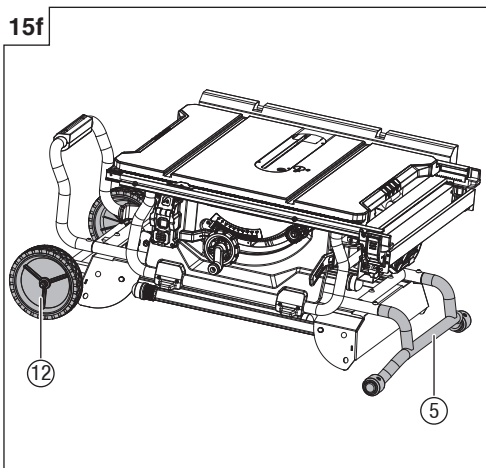
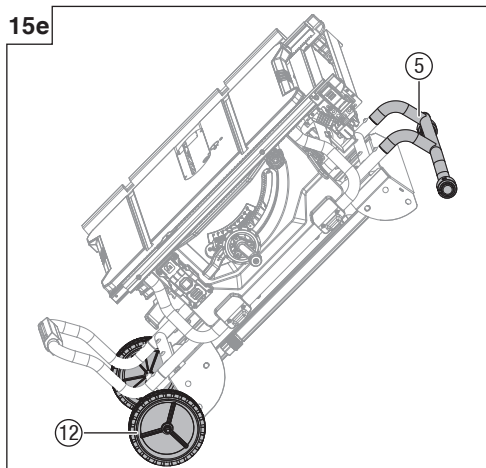
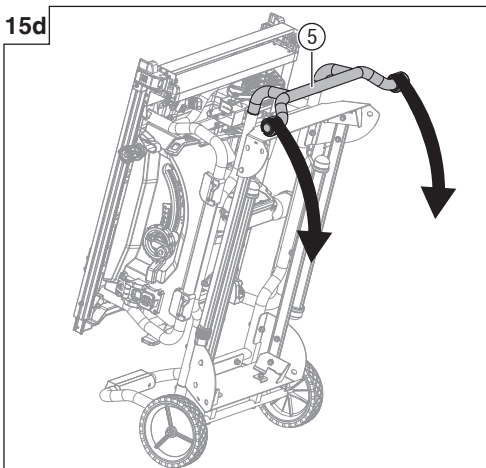
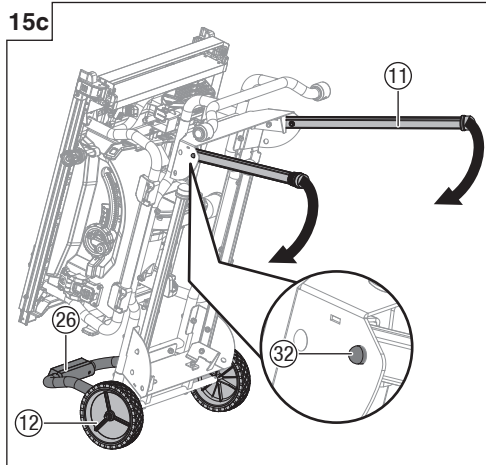
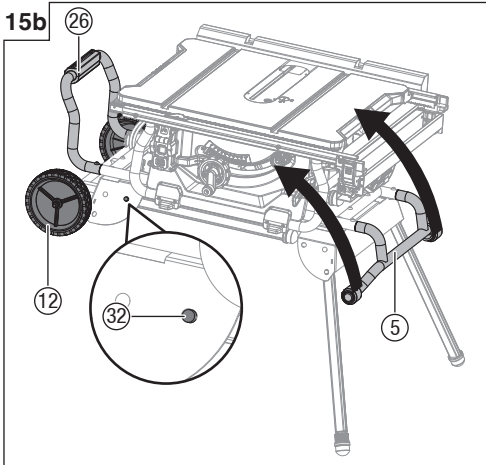


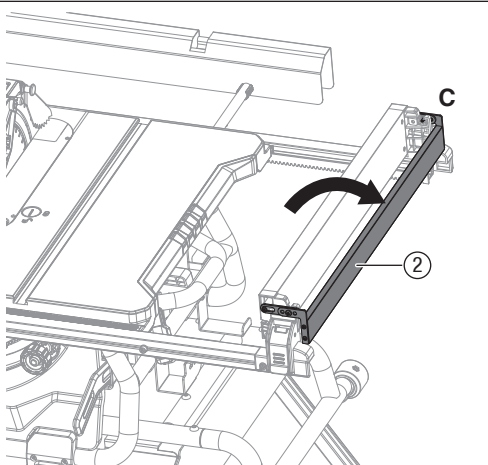
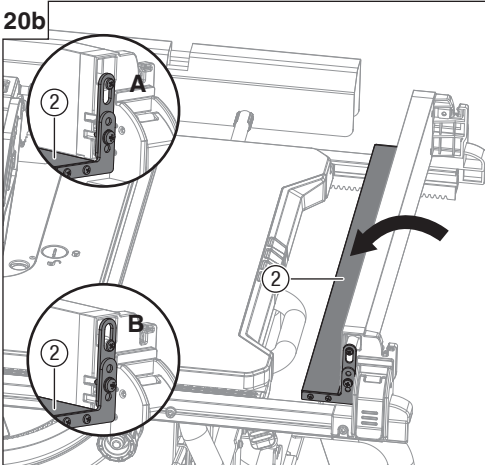
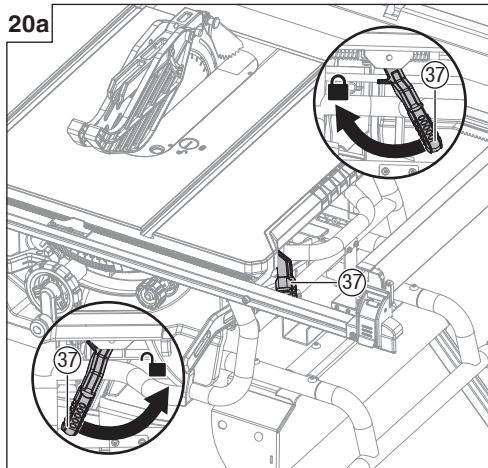
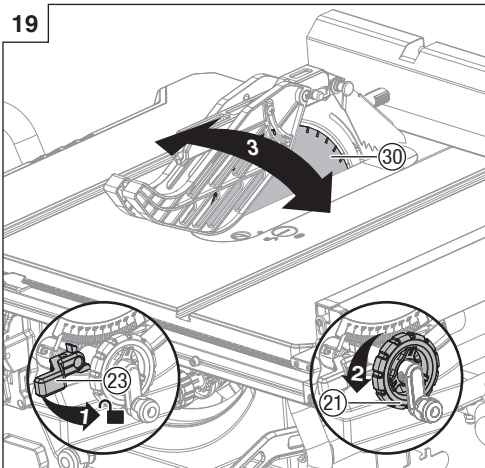
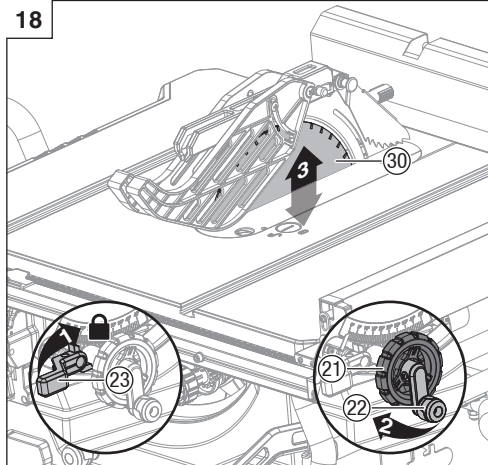
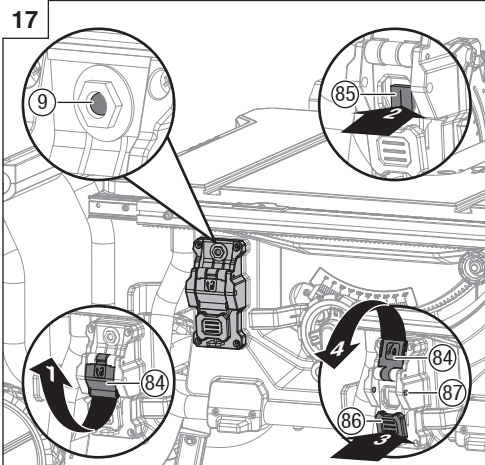
14c



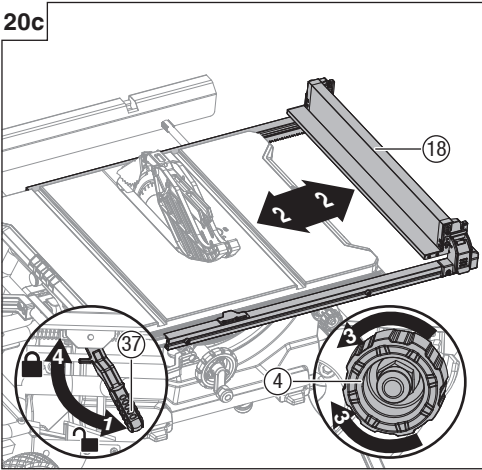
15a



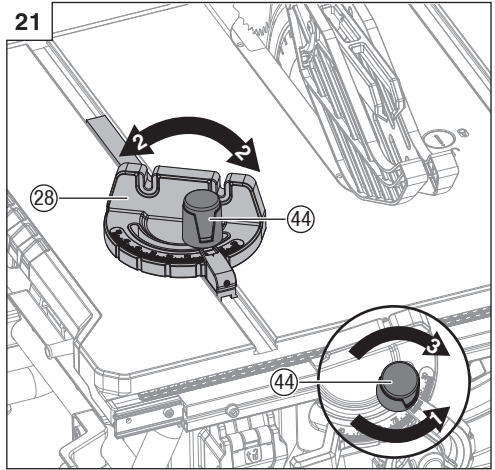




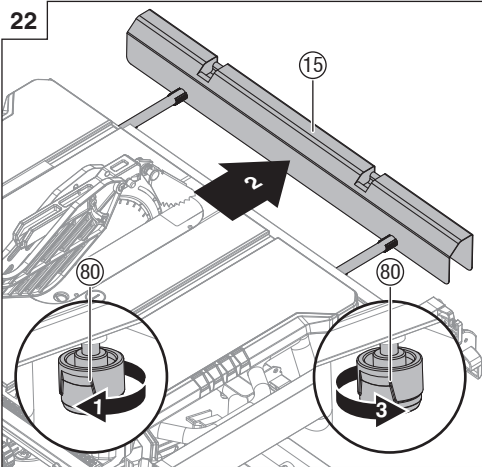
20c



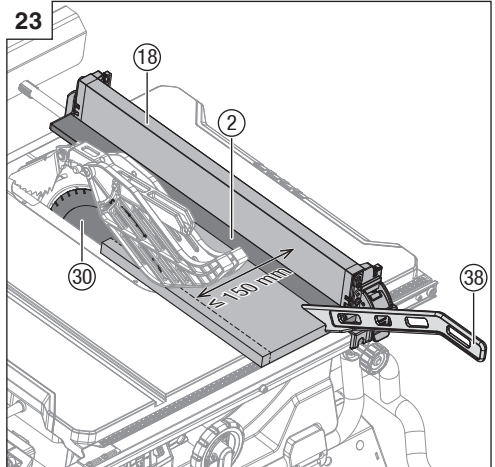
21



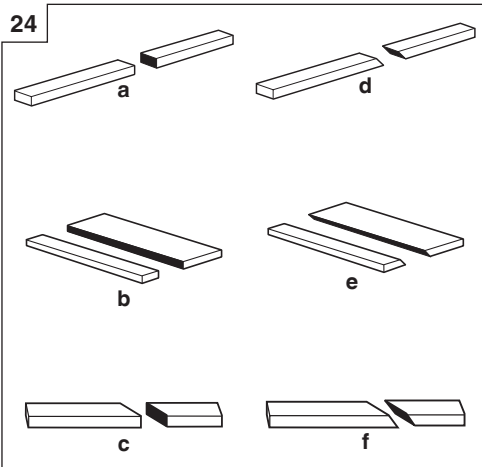
22



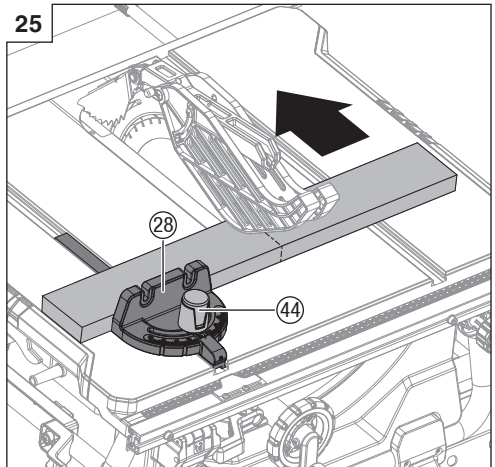
23

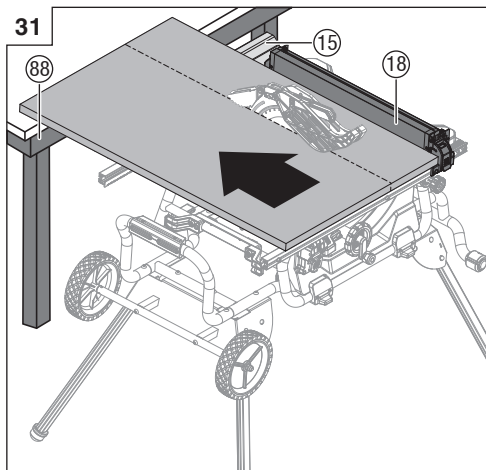
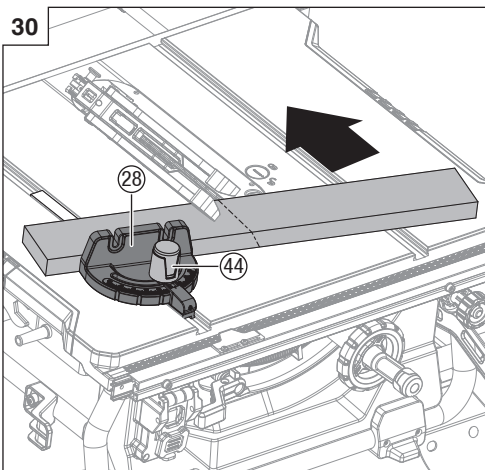
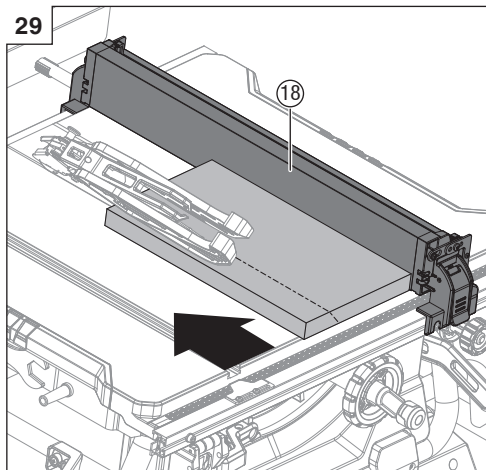
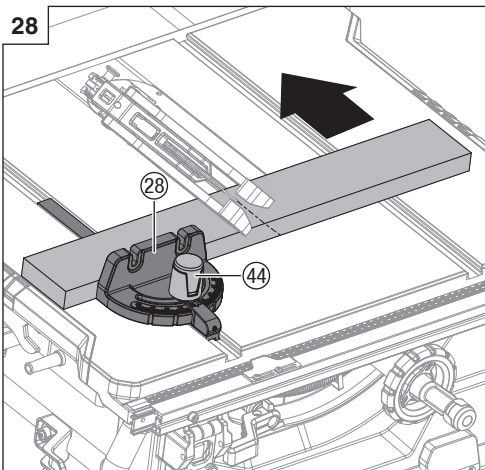
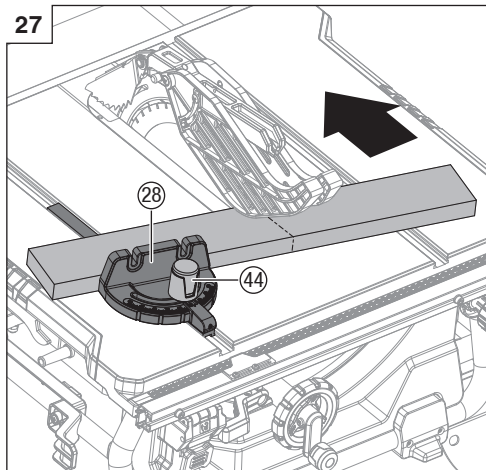
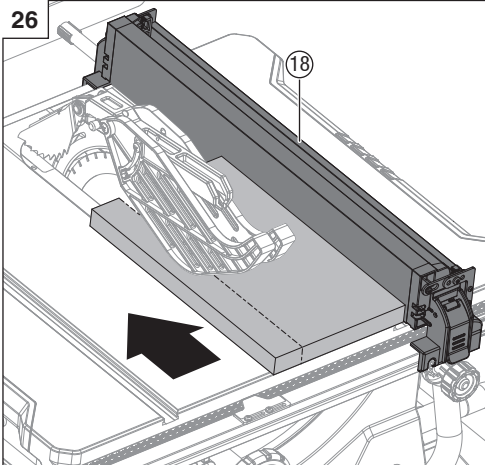


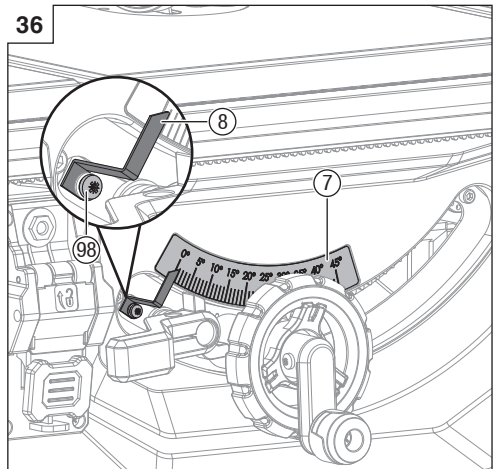
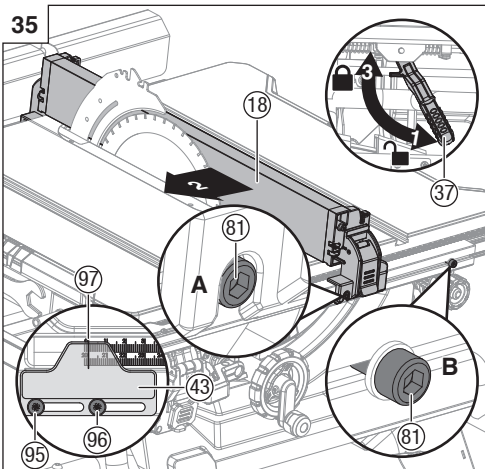
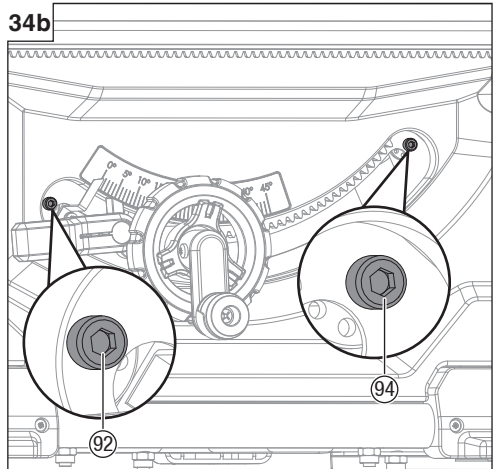
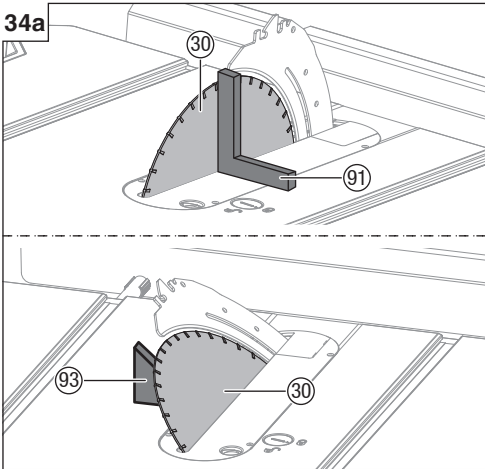
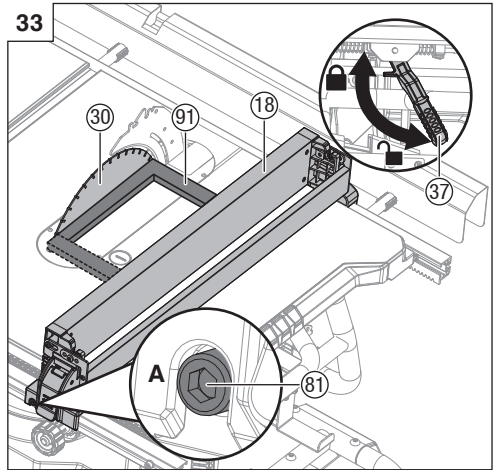
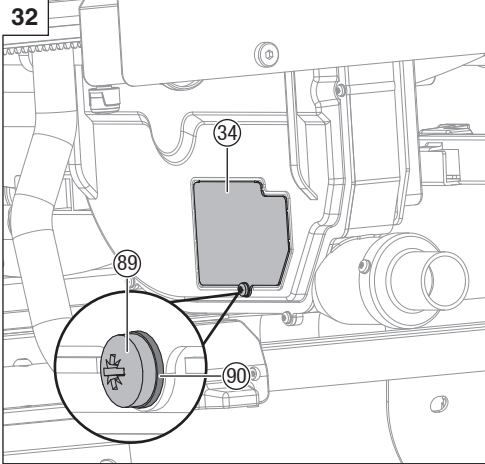
24



25







OGÓLNE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZI

⚠ PRZESTROGA

Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje, dostarczone z tym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie wszystkich wymienionych poniżej instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Wykorzystywane w treści ostrzeżeń określenie "elektronarzędzie", odnosi się do elektronarzędzi zasilanych z sieci zasilającej (przewodowych) lub elektronarzędzi zasilanych bateryjnie (beprzewodowych).

1) Bezpieczeństwo na stanowisku pracy

a) Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i odpowiednio oświetlać.

Nieporządek lub nieodpowiednie oświetlenie stanowiska pracy, mogą być przyczyną wypadków.

b) Elektronarzędzi nie należy użytkować w miejscach zagrożonych wybuchem, na przykład w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Pracujące elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.

c) Dzieci oraz osoby postronne powinny pozostawać z dala od pracującego elektronarzędzia. Dekoncentracja może być przyczyną utraty kontroli nad elektronarzędziem.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda zasilania. Wtyczki nie wolno w jakikolwiek sposób modyfikować. Elektronarzędzia posiadające uzziemienie nie powinny być użytkowane z wtyczkami przejściowymi.

Użytkowanie niemodyfikowanych wtyczek oraz korzystanie z dopasowanych gniazd zasilania, zmniejsza niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

b) Należy unikać kontaktu z powierzchniami jakichkolwiek uzziemionych elementów, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.

Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym wzrasta, gdy ciało jest uzziemione.

c) Elektronarzędzi nie należy narażać na działanie deszczu lub wilgoci.

Dostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

d) Przewodu nie wolno używać do celów niezgodnych z jego przeznaczeniem. Przewodu zasilającego nie wolno używać do przenoszenia bądź ciągnięcia elektronarzędzia, ani do odłączania go od zasilania. Przewód zasilający należy chronić przed kontaktem ze źródłami ciepła, olejem, ostrymi krawędziami lub ruchomymi częściami.

Uszkodzone lub zapełnione przewody zasilające zwiększają niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

e) Podczas użytkowania elektronarzędzia na zewnątrz, należy korzystać z przeznaczonych do używania na zewnątrz przedłużaczy.

Używanie przedłużaczy przeznaczonych do pracy na zewnątrz, zmniejsza niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

f) Jeżeli praca z użyciem elektronarzędziem musi być wykonana w miejscu o dużej wilgotności, należy zawsze korzystać ze źródła zasilania zabezpieczonego WYŁĄCZNIKIEM RÓŻNICOWO-PRĄDOWYM (RCD).

Używanie RCD zmniejsza niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

3) Bezpieczeństwo osobiste

a) Podczas użytkowania elektronarzędzia należy zachować ostrożność, skoncentrować się na wykonywanej pracy i postępować zgodnie z zasadami zdrowego rozsądku. Elektronarzędzia nie powinny być używane przez osoby zmęczone lub znajdujące się pod wpływem substancji odurzających, alkoholu bądź leków.

Moment nieuwagi podczas używania elektronarzędzi, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

b) Należy używać urządzeń ochrony osobistej. Należy zawsze zakładać urządzenia ochrony oczu.

Urządzenia ochronne takie, jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub słuchawki ochronne, zmniejszą niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń osobistych.

c) Należy zapobiec przypadkowemu uruchomieniu. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem narzędzia, należy upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji wyłączenia.

Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na przełączniku, lub włączenie zasilania elektronarzędzi, których wyłącznik znajduje się w położeniu włączenia, może spowodować wypadki.

d) Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze do wykonywania regulacji i inne.

Pozostawienie do wykonywania regulacji lub innych kluczy, połączonych z częścią obrotową elektronarzędzia, może spowodować obrażenia osobiste.

e) Nie należy sięgać elektronarzędziem zbyt daleko. Należy przez cały czas pamiętać o stabilnej postawie i zachowaniu równowagi.

Zapewnia to lepsze panowanie nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

f) Należy nosić odpowiednią odzież. Nie należy nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice należy chronić przed kontaktem z ruchomymi częściami urządzenia.

Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części narzędzia.

g) Jeżeli elektronarzędzie jest wyposażone w włącznik dla urządzenia do odprowadzania i gromadzenia pyłów, należy pamiętać o właściwym podłączeniu i poprawnym użytkowaniu takiego urządzenia.

Korzystanie z urządzeń do gromadzenia pyłu,

zmniejsza zagrożenia związane z obecnością pyłu.

- h) Nie należy dopuszczać do tego, aby wprawa osiągnięta w wyniku częstego korzystania z narzędzi pozwalała na bez troskę i ignorowanie zasad bezpieczeństwa dotyczących narzędzi. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.

4) Używanie i pielęgnacja elektronarzędzia

- a) Nie używać elektronarzędzia ze zbyt dużą siłą. Należy używać elektronarzędzie odpowiednie dla danego zastosowania.

Prawidłowo dobrane elektronarzędzie, spełni swoje zadanie lepiej i w sposób bardziej bezpieczny, jeżeli praca będzie wykonywana z zalecaną prędkością.

- b) Nie należy używać elektronarzędzia, którego przełącznik jest uszkodzony.

Każde elektronarzędzie, które nie może być właściwie włączane ani wyłączane, stanowi zagrożenie i musi zostać naprawione.

- c) Przed przystąpieniem do jakichkolwiek regulacji bądź wymiany akcesoriów oraz podczas przechowywania elektronarzędzia, należy odłączyć wtyczkę elektronarzędzia od źródła zasilania i/lub odłączyć od elektronarzędzia akumulator (jeśli jest odłączany).

Te środki bezpieczeństwa mają na celu wyeliminowanie niebezpieczeństwa przypadkowego uruchomienia urządzenia.

- d) Nieużywane elektronarzędzia powinny być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci, a osobom, które nie znają zasad obsługi elektronarzędzi lub tych instrukcji, nie wolno zezwalać na używanie elektronarzędzia.

Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach osób, które nie zostały właściwie przeszkolone.

- e) Elektronarzędzia i akcesoria należy konserwować. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy ruchome części są poprawnie umieszczone, czy nie są zakleszczone lub uszkodzone i czy nie występują jakiegokolwiek inne okoliczności, które mogłyby uniemożliwić bezpieczne działanie elektronarzędzia. W razie uszkodzenia, przed kolejnym użyciem elektronarzędzie musi zostać naprawione.

Wiele wypadków następuje z powodu nieprawidłowej konserwacji elektronarzędzi.

- f) Narzędzia tnące powinny być zawsze ostre i czyste.

Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, zmniejszają niebezpieczeństwo zakleszczenia narzędzia i łatwiej je kontrolować.

- g) Elektronarzędzia, akcesoria, wiertła, narzędzia tnące itp. należy zawsze obsługiwać w sposób zgodny z tymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy.

Używanie elektronarzędzia do działań niezgodnych z jego przeznaczeniem może spowodować niebezpieczną sytuację.

- h) Uchwyty i powierzchnie chwytu powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytu, uniemożliwia-

ją bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Serwis

- a) Elektronarzędzia mogą być serwisowane wyłącznie przez wykwalifikowanych serwisantów, z zastosowaniem oryginalnych części zamiennych.

Zapewni to zachowanie bezpieczeństwa obsługi elektronarzędzia.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA PIŁA STOŁOWA Z TARCZĄ

1) Ostrzeżenia powiązane z osłonami

- a) Osłony powinny się znajdować na ich miejscu. Osłony muszą być w dobrym stanie i muszą być odpowiednio zamontowane.

Oslonę luźną, uszkodzoną albo nie działającą prawidłowo należy naprawić lub wymienić.

- b) Do każdej operacji cięcia należy zawsze używać osłony tarczy tnącej piły, klina rozdzielającego oraz zapadki zabezpieczenia przed odbiciem.

W operacji cięcia przelotowego, gdzie tarcza tnąca piły przecina całkowicie grubość ciętego elementu, osłona i inne urządzenia zabezpieczenia, zmniejszają niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń.

- c) Po zakończeniu operacji (takiej jak wycinanie wręg) należy ponownie założyć system osłon, co wymaga zdjęcia osłony, klina rozdzielającego i/lub zapadki zabezpieczenia przed odbiciem.

Oslona, klin rozdzielający oraz zapadka zabezpieczenia przed odbiciem, pomagają w zmniejszeniu niebezpieczeństwa odniesienia obrażeń.

- d) Przed włączeniem przełącznika należy się upewnić, że tarcza tnąca piły nie styka się z osłoną, klinem rozdzielającym lub ciętym elementem.

Niezamierzony kontakt tych elementów z tarczą tnącą piły, może spowodować niebezpieczny stan.

- e) Wyreguluj klin rozdzielający, zgodnie z opisem w tym podręczniku z instrukcjami.

Nieprawidłowe odległości, pozycjonowanie i wyrównanie, mogą spowodować nieskuteczność klina rozdzielającego w zmniejszaniu prawdopodobieństwa wystąpienia odbicia.

- f) Aby klin rozdzielający i zapadka zabezpieczenia przed odbiciem mogły działać, muszą być zagłębione w ciętym elemencie.

Klin rozdzielający i zapadka zabezpieczenia przed odbiciem są nieskuteczne, gdy cięte elementy są zbyt krótkie na zagłębienie w nich klina rozdzielającego i zapadki zabezpieczenia przed odbiciem.

W tych warunkach, odbiciu nie można zapobiec poprzez zastosowanie klina rozdzielającego i zapadki zabezpieczenia przed odbiciem.

- g) Należy użyć tarczę tnącą piły odpowiednią dla klina rozdzielającego.

Aby klin rozdzielający działał prawidłowo, średnica tarczy tnącej musi pasować do odpowiedniego klina rozdzielającego, a korpus tarczy tnącej piły musi być cieńszy od grubości klina rozdzielającego, natomiast szerokość cięcia tarczy tnącej piły musi być większa od grubości klina rozdzielającego.

2. Instrukcje bezpieczeństwa dla procedur cięcia

- a) **⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nigdy nie należy umieszczać palców lub rąk w pobliżu albo w linii z tarczą tnącą.

Chwilowe, niezamierzone zsuniecie mogło by skierować ręce w kierunku tarczy tnącej i spowodować poważne obrażenia osobiste.

- b) **Cięty element należy podawać do tarczy tnącej, wyłącznie przeciwnie do kierunku obrotów.**

Podawanie ciętego elementu w tym samym kierunku, co kierunek obrotów tarczy tnącej, nad stołem, może spowodować wciągnięcie ciętego elementu i ręki do tarczy tnącej.

- c) **Nigdy nie należy używać prowadnicy kątowej do podawania ciętego elementu, podczas cięcia wzdłużnego i nie należy używać ogranicznika cięcia wzdłużnego, jako ogranicznika długości, podczas cięcia poprzecznego z użyciem prowadnicy kątowej.**

Prowadzenie ciętego elementu z ogranicznikiem cięcia wzdłużnego i prowadnicą kątową w tym samym czasie, zwiększa prawdopodobieństwo związania tarczy tnącej piły i odbicia.

- d) **Podczas cięcia wzdłużnego, należy zawsze przykładać siłę podawania ciętego elementu pomiędzy ogranicznikiem i tarczą tnącą piły. Gdy odległość pomiędzy ogranicznikiem i tarczą tnącą wynosi poniżej 150 mm należy użyć drążek popychania i użyć blok popychania, gdy ta odległość wynosi poniżej 50 mm.**

Działanie urządzeń "wspomagających" utrzyma ręce w bezpiecznej odległości od tarczy tnącej piły.

- e) **Należy używać wyłącznie drążka do popychania dostarczonego przez producenta lub skonstruowanego zgodnie z instrukcjami.**

Drążek do popychania zapewnia odpowiedni dystans pomiędzy ręką, a tarczą tnącą.

- f) **Nigdy nie należy używać uszkodzonego drążka do popychania.**

Uszkodzony drążek do popychania może się złamać, powodując ześlizgnięcie się ręki na tarczę tnącą piły.

- g) **Żadnych operacji nie należy wykonywać "z wolnej ręki". Do ustawienia i prowadzenia ciętego elementu należy zawsze używać ogranicznik do cięcia wzdłużnego albo prowadnicę kątową.**

"Z wolnej ręki" oznacza używanie swoich rąk, jako oparcia lub prowadnicy dla ciętego elementu, zamiast ogranicznika do cięcia wzdłużnego albo prowadnicy kątowej.

Cięcie z wolnej ręki prowadzi do nieprawidłowego wyrównania, związania i odbicia.

- h) **Nigdy nie należy sięgać w okolicy lub nad obracającą się tarczą tnącą piły.**

Sięganie do ciętego elementu, może spowodować przypadkowy kontakt z będącą w ruchu tarczą tnącą piły.

- i) **Zapewnij pomocnicze podparcie ciętego elementu z tyłu i/lub z boków stołu piły dla długich i/lub szerokich ciętych elementów, aby były wypoziomowane.**

Długie i/lub szerokie cięte elementy mają tendencję do obracania się na krawędzi stołu, powodując utratę

kontroli, związanie tarczy tnącej i odbicie.

- j) **Poprowadź cięty element w równym tempie. Nie należy wyginać lub skręcać ciętego elementu. Jeśli wystąpi zablokowanie, natychmiast wyłącz narzędzie, odłącz narzędzie, a następnie usuń blokadę.**

Blokada tarczy tnącej piły przez cięty element może spowodować odbicie lub zatrzymanie pracy silnika.

- k) **Nie należy usuwać części odciętego materiału, gdy piła jest uruchomiona.**

Materiał może zostać uchwycony pomiędzy ogranicznikiem lub wewnątrz osłony tarczy tnącej piły, a tarcza tnąca piły może wciągnąć palce na siebie. Przed usunięciem materiału, wyłącz piłę i zaczekaj na zatrzymanie tarczy tnącej.

- l) **Podczas cięcia wzdłużnego ciętych elementów o grubości poniżej 2 mm należy użyć pomocniczego ogranicznika stykającego się z górną powierzchnią stołu.**

Cienki cięty element może się zaklinować pod ogranicznikiem cięcia wzdłużnego i spowodować odbicie.

3. Przyczyny odbicia i powiązane ostrzeżenia

Odbicie to nagła reakcja spowodowana ściśnięciem ciętego elementu, zablokowaniem tarczy tnącej lub równową linią cięcia w odniesieniu do tarczy tnącej piły lub związaniem ciętego elementu pomiędzy tarczą tnącą piły, a ogranicznikiem cięcia wzdłużnego lub innym stałym obiektem.

Najczęściej podczas odbicia, cięty element jest podnoszony ze stołu przez tylną część tarczy tnącej piły i wyrzucany w kierunku operatora.

Odbicie jest spowodowane nieprawidłowym użyciem piły i/lub nieprawidłowymi procedurami działania lub warunkami i można je uniknąć, poprzez zastosowanie odpowiednich, podanych poniżej środków ostrożności.

- a) **Nigdy nie należy stawać bezpośrednio w linii tarczy tnącej piły. Ciało należy zawsze ustawić z tej samej strony tarczy tnącej piły, z której znajduje się szyna ogranicznika.**

Odbicie może wyrzucić cięty element z dużą szybkością w kierunku osób stojących z przodu, w linii tarczy tnącej piły.

- b) **Nigdy nie należy sięgać nad lub do tyłu tarczy tnącej piły, aby wyciągnąć lub podeprzeć cięty element.**

Może mieć miejsce przypadkowy kontakt z tarczą tnącą piły lub odbicie może przeciągnąć palce w stronę tarczy tnącej piły.

- c) **Nigdy nie należy przytrzymywać i dociskać odcinanego elementu w stronę obracającej się tarczy tnącej piły.**

Dociskanie odcinanego elementu w stronę tarczy tnącej piły stworzy możliwość związania i odbicia.

- d) **Ogranicznik należy ustawić równoległe do tarczy tnącej piły.**

Nieprawidłowo ustawiony ogranicznik docisnie cięty element do tarczy tnącej piły i spowoduje odbicie.

- e) **Podczas wykonywania nieprzelotowych cięć, takich jak wycinanie wręg, użyj stolarskiego grzebienia dociskowego do poprowadzenia ciętego elementu naprzeciw stołu i ogranicznika. Stolarski grzebień dociskowy pomaga w kontroli**

ciętego elementu w razie wystąpienia odbicia.

- f) **Należy zachować zwiększoną ostrożność, podczas wykonywania cięcia w niewidocznych obszarach łączonych ciętych elementów.**

Wystająca tarcza tnąca piły może odciąć obiekty, które następnie mogą spowodować odbicie.

- g) **Duże panele należy podeprzeć, aby zminimalizować niebezpieczeństwo ściśnięcia tarczy tnącej i odbicia.**

Duże panele mają tendencję do uginania z powodu ich ciężaru. Należy umieścić podpory pod wszystkimi częściami panela wystającego poza górną część stołu.

- h) **Należy zachować zwiększoną ostrożność podczas cięcia ciętego elementu, który jest skręcony, napięty, wygięty lub nie ma prostej krawędzi do poprowadzenia z przewodniczą kątową albo wzdłuż ogranicznika.**

Wygięty, napięty lub skręcony cięty element jest niestabilny i może spowodować nieprawidłowe wyrównanie rzazu tarczy tnącej piły, związane z odbicie.

- i) **Nigdy nie należy ciąć więcej niż jeden cięty element, zestawiony pionowo lub poziom.**

Tarcza tnąca piły może poderwać jedną lub więcej elementów i spowodować odbicie.

- j) **Podczas ponownego uruchamiania tarczy tnącej piły w ciętym elemencie, należy wyśrodkować tarczę tnącą piły w rzazie, aby zęby tarczy tnącej piły nie zaczęły o materiał.**

Jeśli tarcza tnąca zostanie związana, po ponownym uruchomieniu piły, może ona podnieść cięty element i spowodować odbicie.

- k) **Tarcze tnące piły powinny być czyste, ostre i odpowiednio ustawione. Nigdy nie należy używać wykrzywionych tarcz tnących piły lub tarcz tnących z pękniętymi lub wylamanymi zębami.**

Ostre i odpowiednio ustawione tarcze tnące, minimalizują możliwość związania, zatrzymania i odbicia.

4. Ostrzeżenia dotyczące procedury działania Piła stołowa z tarczą

- a) **Należy wyłączyć Piła stołowa z tarczą i odłączyć przewód zasilający, podczas wyjmowania wkładki stołu, zmiany tarczy tnącej lub wykonywania regulacji klina rozszczepiającego, zapadki zabezpieczenia przed odbiciem albo ostony tarczy tnącej piły, a także, gdy maszyna ma zostać pozostawiona bez nadzoru.**

Środki ostrożności w celu uniknięcia wypadków.

- b) **Nigdy nie należy pozostawiać uruchomionej Piła stołowa z tarczą bez nadzoru. Narzędzie należy wyłączyć i zaczekać na jego całkowite zatrzymanie.**

Pozostawienie bez nadzoru uruchomionej piły tworzy niekontrolowane niebezpieczeństwo.

- c) **Piła stołowa z tarczą należy ustawić w miejscu dobrze oświetlonym i wypoziomowanym, zapewniającym dobre oparcie dla stóp i utrzymanie równowagi. Instalować należy w miejscu, które zapewnia wystarczającą przestrzeń do łatwej obsługi rozmiaru ciętych**

elementów.

Ciasne, ciemne miejsca i nierówne, śliskie podłogi, mogą powodować wypadki.

- d) **Należy często czyścić i usuwać trociny spod piły stołowej i/lub urządzenia do gromadzenia pyłu.**

Zakumulowane trociny są materiałem łatwopalnym i może nastąpić ich samozapłon.

- e) **Piła stołowa z tarczą należy zabezpieczyć.**

Nieodpowiednio zabezpieczona Piła stołowa z tarczą może się przesunąć lub przewrócić.

- f) **Przed włączeniem Piła stołowa z tarczą należy usunąć narzędzia, fragmenty drewna, itd.**

Nieuwaga lub potencjalna blokada mogą być niebezpieczne.

- g) **Należy zawsze używać odpowiedniego rozmiaru i kształtu (sześciokątne lub okrągłe) otworów na wałek napędowy tarcz tnących piły.**

Tarcze tnące, które nie pasują do osprzętu montażowego piły, będą niewycentrowane, co spowoduje utratę kontroli.

- h) **Nigdy nie należy używać uszkodzonych lub nieprawidłowych elementów montażowych tarcz tnących piły takich, jak kołnierze, podkładki tarczy tnącej piły, śrub lub nakrętek.**

Te elementy montażowe zostały specjalnie zaprojektowane dla posiadanej piły dla zapewnienia bezpiecznego działania i optymalnej wydajności.

- i) **Nigdy nie należy stawać na Piła stołowa z tarczą, nie należy jej używać jako stołka.**

Przewrócenie narzędzia i przypadkowy kontakt z narzędziem tnącym, może spowodować poważne obrażenia.

- j) **Upewnij się, że tarcza tnąca piły jest zainstalowana w taki sposób, aby obracała się w odpowiednim kierunku. Nie należy używać z Piła stołowa z tarczą ściernych tarcz, drucianych szczotek lub kamieni ściernych.**

Nieprawidłowa instalacja tarczy tnącej piły lub używanie niezalecanych akcesoriów, może spowodować poważne obrażenia.

- k) **Należy używać wyłącznie 10" tarcze tnące piły z razem o szerokości 2,8mm i korpusem tarczy o grubości 1,8 mm, pasującym do klina rozdzielającego o grubości 2,3 mm.**

- l) **Należy zawsze używać tarcze tnące o średnicy zgodnej z oznaczeniami na pile; Należy używać wyłącznie tarcze tnące piły dla których maksymalna, możliwa prędkość obrotowa jest nie mniejsza od maksymalnych obrotów wałka napędowego produktu.**

- m) **Nie należy używać stępionych, pękniętych, zdeformowanych lub uszkodzonych tarcz tnących. Tarczę tnącą można wymienić wyłącznie na tarczę tnącą, zgodną ze standardem europejskim EN 847-1.**

5. Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa

- *Należy także stosować się do specjalnych instrukcji bezpieczeństwa w odpowiednich rozdziałach.*
- *Tam gdzie to wymagane, należy przestrzegać wymogów dyrektyw lub przepisów dotyczących zapobieganiu wypadkom podczas używania Piła stołowa z tarczą.*

- Należy unikać przegrzania zębów piły.
- Nie należy próbować zatrzymywania tarczy tnącej piły, poprzez dociskanie ciętego elementu do boku tarczy.
- Tarczę tnącą piły należy przechowywać w taki sposób, aby nikt się nie mógł skaleczyć.
- Przed wykonaniem cięcia, należy się upewnić, że wszystkie wykonane regulacje są bezpieczne.
- Należy się upewnić, że na drodze tarczy tnącej nie ma gwoździ. Przed cięciem należy sprawdzić i usunąć z drewna wszystkie gwoździe.
- Podczas używania nigdy nie należy dotykać tarczy tnącej lub innych, ruchomych części.
- Przed wykonaniem jakiegokolwiek pracy z użyciem Piła stołowa z tarczą należy się upewnić, że obszar roboczy jest wystarczająco dobrze oświetlony, aby widzieć wykonywaną pracę oraz, że żadne elementy nie utrudnią bezpiecznego działania.
- Jeśli piła emituje nieznaną hałas lub, jeśli odczuwane są nadmierne drgania, należy natychmiast przerwać pracę, wyłączyć urządzenie i odłączyć narzędzie, na czas lokalizacji i usunięcia problemu. Jeżeli problemu nie można znaleźć, należy się skontaktować z

Ta dźwignia, znajdująca się pod powierzchnią stołu z przodu obudowy, blokuje ustawienie kąta nachylenia tarczy tnącej.

Pokrętło regulacji wysokości/skosu

To pokrętło, znajdujące się z przodu obudowy, jest używane do opuszczania lub podnoszenia tarczy tnącej w celu regulacji lub wymiany tarczy tnącej. Pokrętło jest używane także do ułatwienia regulacji kątów nachylenia.

Dźwignia blokady szyny ogranicznika

Dźwignia pod powierzchnią stołu roboczego, z prawej strony piły, zwalnia lub blokuje w określonym miejscu szyny ogranicznika.

Pokrętło regulacji

To pokrętło znajduje się pod powierzchnią stołu roboczego, z przodu piły. Obrót pokrętła w prawo przesuwa ogranicznik w prawo. Obrót pokrętła w lewo przesuwa ogranicznik w lewo.

Podpórka odbierająca

Podpórka odbierająca podtrzymuje tył narzędzia, zapewniając operatorowi dodatkowe podparcie, podczas cięcia długich elementów.

Prowadnica kątowna

Prowadnica kątowna wyrównuje drewno w celu wykonania cięcia poprzecznego. Łatwy do odczytu wskaźnik, pokazuje dokładny kąt dla cięcia pod kątem, z oznaczeniami zatrzymania w punktach 0°, 22,5° i 45°.

Wyźłobienia prowadnicy kątownej

Prowadnica kątowna przesuwa się w tych wyźłobieniach na drugą stronę tarczy tnącej.

Szyna przednia

Szyna przednia zapewnia oparcie szyny ogranicznika przedniego i ogranicznika cięcia wzdłużnego.

Ogranicznik cięcia wzdłużnego z wąskim ogranicznikiem

Mocny, metalowy ogranicznik, prowadzi cięty element i można go zamocować w trzech pozycjach szyn ogranicznika z dźwigniami blokady ogranicznika cięcia wzdłużnego, zabezpieczającymi na miejscu, ogranicznik cięcia wąskich elementów obsługuje cięty element, wystający poza stół roboczy.

Skala

Znajdująca się na szynie przedniej, łatwa do odczytu skala, zapewnia precyzyjne pomiary cięć wzdłużnych.

Klin rozszczepiający

Metalowy element, trochę cieńszy od tarczy tnącej piły, pomocny w utrzymaniu otwarcia rządu i zapobiegający odbiciu.

Wałek

Wałek na którym jest montowana tarcza tnąca lub narzędzie do cięcia.

Przełącznik resetowania przeciążeniowego

Piła jest wyposażona w przełącznik resetowania przeciążeniowego, zapobiegający przed uszkodzeniem piły w wyniku przeciążenia. Piła automatycznie wyłączy się, jeśli maszyna zostanie przeciążona w wyniku cięcia lub niskiego napięcia. Należy zaczekać co najmniej pięć minut na ochłodzenie silnika. Następnie należy nacisnąć przycisk resetowania przeciążeniowego, aby wznowić działanie przełącznika przeciążeniowego. Po ochłodzeniu silnika, naciśnij zielony przycisk "I" na przełączniku WŁĄCZENIE/WYŁĄCZENIE w celu ponownego uruchomienia piły.

SŁOWNIK TERMINÓW

Bezpieczne używanie tego produktu, wymaga zrozumienia informacji na narzędziu i w jego podręczniku operatora, a także wiedzy o realizowanym projekcie. Przed użyciem tego produktu, należy poznać wszelkie operacje i zasady bezpieczeństwa.

Zapadka zabezpieczenia przed odbiciem

Odbicie stwarza niebezpieczeństwo polegające na tym, że cięty element jest wyrzucany w kierunku operatora. Zęby zapadki zabezpieczenia przed odbiciem są skierowane od ciętego elementu. Przy próbie wyrzucenia ciętego elementu w stronę operatora, zęby zagłębią się w drewno, zapobiegając lub zmniejszając możliwość odbicia.

Skala cięcia skośnego

Łatwa do odczytu skala z przodu obudowy, pokazująca dokładny kąt tarczy tnącej.

Tarcza tnąca

Dla zapewnienia maksymalnej wydajności, zaleca się używanie 40-zębowej, 254 mm tarczy z zębami z węglików spiekanych. dostarczona z posiadaną piłą. Tarcza jest podnoszona i opuszczana pokrętłem regulacji wysokości/skosu. Kąty cięcia skośnego są blokowane dźwignią blokady skosu.

PRZESTROGA

Nie należy używać tarcz tnących o szybkości znamionowej niższej do szybkości tego narzędzia. Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Należy uważać na ręce. Tarcze tnące są ostre. Podczas usuwania lub instalacji tarcz tnących należy zakładać rękawice.

Oslona tarczy

Podczas wykonywania cięć piłą, osłona powinna być zawsze opuszczona na tarczę tnącą.

Dźwignia blokady skosu

Stół roboczy

Powierzchnia na której spoczywa cięty element, podczas wykonywania operacji cięcia.

Rzaz

Materiał usuwany przez tarczę tnącą w cięciu przelotowym lub szczelina tworzona przez tarczę tnącą w cięciu nieprzelotowym lub częściowym.

Drażek do popychania

Drażek do popychania powinien być używany w operacjach wąskiego cięcia, gdzie ogranicznik znajduje się w odległości 150 mm lub bliżej od tarczy tnącej. Pomaga on w utrzymaniu ręki operatora z dala od tarczy tnącej.

Odbicie

Niebezpieczeństwo, które może wystąpić po związaniu tarczy tnącej lub zatrzymaniu pracy, z wyrzutem ciętego elementu w kierunku operatora.

Cięcie wzdłużne

Operacja cięcia wzdłuż długości ciętego elementu.

Cięcie skośne

Operacja cięcia wykonywana tarczą tnącą, pod dowolnym kątem, innym niż kąt 90° w odniesieniu do powierzchni stołu.

Cięcie złożone

Cięcie poprzeczne z kątem prowadnicy i kątem skosu.

Cięcie poprzeczne

Operacja cięcia lub kształtowania wykonana w poprzek stojów lub szerokości ciętego elementu.

Cięcie kątowe

Operacja cięcia wykonywana przy ustawieniu ciętego elementu pod dowolnym kątem, innym niż kąt 90° w odniesieniu do tarczy tnącej.

Cięcie nieprzelotowe

Każda operacja cięcia, gdzie tarcza tnąca nie przechodzi całkowicie przez grubość ciętego elementu.

Cięcie przelotowe

Każda operacja cięcia, gdzie tarcza tnąca przechodzi całkowicie przez grubość ciętego elementu.

Z wolnej ręki

Wykonywanie cięcia bez prowadzenia ciętego elementu przez ogranicznik, prowadnicę kątową lub inne wspomaganie. Tą piłą nigdy nie należy wykonywać cięcia z wolnej ręki.

SYMBOLE

PRZESTROGA

Dla tej maszyny używane są następujące symbole.
Przed użyciem należy się upewnić, że rozumie się ich znaczenie.

	C 10RJ (X): Piła stołowa z tarczą
	Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń, użytkownik musi przeczytać podręcznik z instrukcjami.
	Należy zawsze zakładać urządzenia ochrony oczu.
	Należy zawsze zakładać urządzenia ochrony słuchu.
	Niebezpieczeństwo - ręce należy trzymać z dala od tarczy tnącej.
	Nigdy nie należy używać narzędzia w wilgotnym lub mokrym miejscu.
	Zablokuj / aby dokręcić lub zabezpieczyć.
	Odblokuj / aby poluzować.
	Ostrzeżenie, Przewaga lub Niebezpieczeństwo.
V	Wolty
Hz	Herc
A	Ampery
no	Obroty bez obciążenia
---/min	Obroty na minutę
W	Moc wejściowa
kg	Kilogram
dB(A)	Decybele (Klasa A)
~	Prąd zmienny
	Konstrukcja klasy II
	Ten produkt jest zgodny ze stosownymi dyrektywami europejskimi i została wykonana ocena zgodności z tymi dyrektywami.
	Wyłącznie dla krajów UE. Elektronarzędzi nie należy wyrzucać razem z odpadami domowymi! Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/ UE dotyczącą zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych i jej zastosowaniem zgodnie z prawem krajowym, elektronarzędzia, które osiągnęły koniec swojej przydatności należy zbierać osobno i przekazywać do zgodnego ze środowiskiem punktu recyklingu.

SPECYFIKACJE

Napięcie wejściowe	220-240V~, 50Hz
Wejście zasilania	1500W
Obroty bez obciążenia	4500/min
Wielkość tarczy tnącej	ø254mm x ø30mm x 2,8mm, 40T
Zakres cięcia skośnego	0°~45°
Wymiary stołu roboczego	730mm x 559mm
Wymiary podpórki odbierającej	730mm x 50mm
Maks. długość cięcia przy kącie 0°	79mm
Maks. długość cięcia przy kącie 45°	57mm
Maks. długość cięcia z lewej strony tarczy tnącej	440mm
Maks. długość cięcia z prawej strony tarczy tnącej	880mm
Klasa zabezpieczenia	II/□
Waga	44kg
Poziom natężenia dźwięku L _{pA}	94,8 dB(A)
Poziom natężenia dźwięku L _{WA}	107,8 dB(A)
Niepewność K _{pA} , K _{WA}	3 dB(A)

Uzyskane wartości emisji dźwięku, zgodnie z kodem testu zakłóceń, podanym w EN 62841-1 i EN 62841-3-1
Zakłócenia dla operatora mogą przekraczać 80 dB(A) i są konieczne urządzenia ochrony uszu.

LUŻNE CZĘŚCI

Piła stołowa z tarczą jest dostarczana z następującymi elementami: (Rys. 2)

A: Zespół Piła stołowa z tarczą	1	L: Zespół uchwytu I	1
B: Prowadnica kątowna (w pozycji przechowywania)	1	M: Śruby z okrągłym, płaskim łbem M8 x 45	4
C: Zespół osłony tarczy tnącej (w pozycji przechowywania)	1	N: Nakrętka blokady M8	6
D: Zespół zapadki zabezpieczenia przed odbiciem (w pozycji przechowywania)	1	O: Śruby z okrągłym, płaskim łbem M8 x 10	4
E: Zespół podpórki odbierającej	1	P: Śruby z okrągłym, płaskim łbem M8 x 100	2
F: Zespół ogranicznika cięcia wzdłużnego (w pozycji przechowywania)	1	Q: Duża, płaska podkładka 10	2
G: Drażek do popychania (w pozycji przechowywania)	1	R: Nakrętka blokady M10	2
H: Zespół wspornika podstawy	2	S: Klucz do tarczy	2
I: Wałek koła	1	T: Klucz imbusowy 5mm	1
J: Koło	2	U: Klucz imbusowy 4mm	1
K: Zespół podstawy	1	V: Klucz imbusowy 2,5mm	1

MONTAŻ

1. Rozpakowanie Piła stołowa z tarczą

Ten produkt wymaga montażu.

- Ostrożnie podnieś piłę z kartonu i ustaw na wypoziomowanej powierzchni roboczej.
- Sprawdź uważnie narzędzie, aby się upewnić, że nie ma żadnych pęknięć lub uszkodzeń powstałych w trakcie transportu.
- Nie należy wyrzucać materiału pakującego, przed uważnym sprawdzeniem i potwierdzeniem satysfakcjonującej pracy narzędzia.
- Ta piła jest fabrycznie ustawiona na cięcie dokładne. Po montażu, należy sprawdzić dokładność. Jeśli ustawienia zostały zmienione w czasie dostawy, należy sprawdzić określone procedury, objaśnione w tym podręczniku operatora.

- Jeśli jakiegokolwiek części brakuje lub jest uszkodzona, nie należy próbować montażu Piła stołowa z tarczą, podłączania przewodu zasilającego lub WŁĄCZANIA przełącznika, aż do uzyskania i prawidłowej instalacji brakującej lub uszkodzonej części.

OSTRZEŻENIE

To narzędzie jest ciężkie. Aby uniknąć obrażeń pleców, należy podnosić mięśniami nóg, a nie pleców, a w razie potrzeby poprosić o pomoc.

PRZESTROGA

Usuń styropianowe zabezpieczenie pomiędzy obudową piły i silnikiem.

PRZESTROGA

Używanie dodatków lub akcesoriów nie wymienionych

Polski

w tym podręczniku, może być niebezpieczne i może doprowadzić do poważnych obrażeń osobistych.

PRZESTROGA

Nie należy modyfikować tego narzędzia lub tworzyć akcesoriów nie zalecanych do używania z tym narzędziem. Wszelkie tego rodzaju zmiany lub modyfikacje to nadużycie i mogą one spowodować niebezpieczne warunki, prowadzące do poważnych obrażeń osobistych.

PRZESTROGA

Nie należy podłączać zasilania, aż do zakończenia montażu. Niezastosowanie się, może spowodować przypadkowe uruchomienie i możliwe poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Należy zawsze upewnić się, że Piła stołowa z tarczą została bezpiecznie przymocowana do podstawy. Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

2. Potrzebne będą

Elementy niedostarczone

- Śrubokręt z łbem płaskim
- Śrubokręt
- Klucz 13mm/Klucz do regulacji
- Kątownik
- Ekierka

Elementy dostarczone

- Klucz do tarczy tnącej (2 szt.)
- Klucz imbusowy 2,5mm (1 szt.)
- Klucz imbusowy 4mm (1 szt.)
- Klucz imbusowy 5mm (1 szt.)

PRZESTROGA

Aby uniknąć obrażeń, nie należy podłączać tej Piły stołowa z tarczą do źródła zasilania, aż do dokończenia montażu i regulacji oraz przeczytania i zrozumienia podręcznika operatora.

OSTRZEŻENIE

Wiele ilustracji w tym podręczniku pokazuje tylko części Piły stołowa z tarczą. Jest to zamierzone, aby w jasny sposób pokazać określone punkty na ilustracjach. Nigdy nie należy uruchamiać piły bez prawidłowo założonych i będących w dobrym stanie wszystkich osłon.

3. Montaż podstawy (Rys. 3a-3e)

- Umieść tekturę lub koc na podłodze, aby zabezpieczyć powierzchnię stołu roboczego.
- Ustaw zespół Piła stołowa z tarczą (50) górą w dół na materiale zabezpieczającym.
- Przymocuj zespół podstawy (51) do zespołu Piła stołowa z tarczą (50), czterema śrubami z okrągłym, łbem płaskim M8 x 45 (52) i czterema nakrętkami blokującymi M8 (53) (dwa otwory na płycie bocznej zespołu podstawy w schowku na klucz do tarczy tnącej). (Rys. 3a)
- Połącz rury zespołu wspornika podstawy (26) z odpowiednimi rurami (na ścianie bocznej schowka na klucz do tarczy tnącej (45)) na zespole podstawy (51) i dopasuj otwory. Włóż śruby z okrągłym, łbem płaskim M8 x 10 (54) do otworu i dokręć kluczem imbusowym 5mm. (Rys. 3b)
- wsuń jedno koło (12), jedną dużą, płaską podkładkę 10 (55) i jedną nakrętkę blokującą M10 (56) na wałek koła (57), zamocuj koło dokręcając nakrętką blokującą

M10. Powtórz te czynności dla drugiego koła. (Rys. 3c)

- Zamontuj zespół koła (58) na zespole podstawy (51), dwiema śrubami z okrągłym, łbem płaskim M8 x 100 (59) i dwiema nakrętkami blokującymi M8 (53). (Rys. 3d)
- Połącz rury zespołu uchwytu I (5) z odpowiednimi rurami (z boku schowka osłony tarczy tnącej) na zespole podstawy (51) i dopasuj otwory. Włóż śruby z okrągłym, łbem płaskim M8 x 10 (54) do otworu i dokręć kluczem imbusowym 5mm. (Rys. 3e)

4. Otwórz podstawę (Rys. 4a-4d)

- Naciśnij dźwignię blokady szyn ogranicznika (37) w kierunku przodu piły, aby ją zablokować. (Rys. 4a)
- Chwyć z uchwyt I (5) i przechyl piłę z powrotem na koła, aż do zrównoważenia podstawy na kołach (12) i zespołu wspornika podstawy (26). (Rys. 4a)
- Rozłóż dwie, górne nogi podstawy (11) (z boku uchwytu I). W tym celu, naciśnij bolce blokujące (32), aż do odblokowania nóg podstawy (11) z otworów, a następnie przesuń nogi podstawy (11) w górę, aż do zablokowania nóg podstawy (11) bolcami blokady (32) wchodzącymi do otworów. (Rys. 4a)
- Chwyć mocno uchwyt I (5) i powoli przechyl piłę na dół, aż do zrównoważenia piły na gruncie. (Rys. 4b-4c)
- Chwyć zespół wspornika podstawy (26) i podnieś go do góry, aż do oderwania od podłoża dwóch pozostałych nóg (11), a następnie rozłóż dwie nogi podstawy (11). W tym celu, naciśnij bolce blokujące (32), aż do odblokowania nóg podstawy (11) z otworów, a następnie przesuń nogi podstawy (11) w dół, aż do zablokowania nóg podstawy bolcami blokady (32) wchodzącymi do otworów. (Rys. 4c)
- Upewnij się, że Piła stołowa z tarczą jest zrównoważona z podstawą z czterema nogami na podłodze.
- Rys. 4d pokazuje zespół podstawy z nogami w pozycji otwartej.

PRZESTROGA

Podczas otwierania podstawy, należy odsunąć palce od punktów składania. Palce mogą zostać przygniecione lub kontuzjowane.

5. Aby zabezpieczyć/wypoziomować podstawę (Rys. 5)

- Przy otwartej podstawie, spoczywającej na wypoziomowanej powierzchni, podstawa nie powinna się przesuwać lub kołysać z boku na bok. Jeśli podstawa kołysze się z boku na bok oznacza to, że należy wyregulować regulowaną stopkę (6), aż do zrównoważenia podstawy.
- Podnieś lekko podstawę, aby można było przekreślić regulowaną stopkę (6), do momentu, aż podstawa przestanie się kołysać.
- Obrócenie w prawo skróci stopkę.
- Obrócenie w lewo wydłuży stopkę.

PRZESTROGA

Piła stołowa z tarczą należy zabezpieczyć. Nieodpowiednio zabezpieczona Piła stołowa z tarczą może się przesunąć lub przewrócić.

6. Aby zdjąć/założyć ponownie/dopasować wkładkę stołu (Rys. 6a-6b)

PRZESTROGA

Wkładka stołu musi być wypoziomowana z piłą stołową.

Jeśli wkładka stołu jest za wysoka lub za niska, cięty element może zostać uchwycony na nierównych krawędziach, powodując związanie lub odbicie, co może spowodować poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Należy uważać, aby podczas wyjmowania lub ponownej instalacji wkładki, ręce nie zostały uderzone przez tarczę tnącą, co mogło by spowodować poważne obrażenia osobiste.

- Obniż maksymalnie tarczę tnącą, obracając w lewo pokrętko regulacji wysokości (22).
- Zablokuj tarczę tnącą, obracając w prawo dźwignię blokady skosu (23).
- **W celu zdjecia wkładki stołu:** Aby odblokować wkładkę stołu (29), obróć w lewo pokrętko blokady (40) kluczem do tarczy tnącej lub śrubokrętem z łbem płaskim. Umieść palec wskazujący w otworze, wyciągając wkładkę stołu (29) w kierunku przodu piły.
- **W celu ponownej instalacji wkładki stołu:** Naciśnij wkładkę stołu (29) w dół, obracając pokrętko blokady (40) w prawo, aby zablokować wkładkę stołu na jej miejscu.

Jeśli wkładka stołu nie jest wypoziomowana ze stołem piły, używając klucza imbusowego 2,5 mm (dostarczony), wyreguluj cztery śruby ustawienia (60), wstępnie zamontowane na stole, znajdujące się w czterech otworach wkładki stołu, aż do uzyskania wypoziomowania ze stołem roboczym.

7. W celu instalacji klina rozdzielającego (Rys. 7a-7b)

OSTRZEŻENIE

Ta piła jest dostarczana z klinem rozdzielającym w pozycji "ŚRODKOWEJ".

Klin rozdzielający należy umieścić w pozycji najwyższej, aby założyć zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem i osłonę tarczy tnącej o wszystkich operacji cięcia przelotowego. Pozycja "ŚRODKOWA" jest przeznaczona do cięcia nieprzelotowego (ze zdjętą osłoną tarczy tnącej i zapadką zabezpieczenia przed odbiciem).

Instalacja klina rozdzielającego do cięcia przelotowego

- Odłącz piłę od zasilania.
- Zdejmij wkładkę stołu.
- Ustaw kąt tarczy tnącej na 0°.
- Podnieś maksymalnie tarczę tnącą, obracając w prawo pokrętko regulacji wysokości (22).
- Zablokuj tarczę tnącą, obracając w prawo dźwignię blokady skosu (23).
- Odblokuj pokrętko blokady klina rozdzielającego (61), obracając je w prawo.
- Chwyć za klin rozdzielający (16) i wyciągnij go w prawą stronę piły w celu zwolnienia go z bolca blokady wspomaganego sprężyną.
- Ustaw klin rozdzielający w najwyższej pozycji, z ponownie założonym, wspomaganym sprężyną bolcem blokady.
- Zablokuj pokrętko blokady klina rozdzielającego (61), obracając je w lewo.
- Zainstaluj ponownie wkładkę stołu.

PRZESTROGA

Podczas regulacji pozycji klina rozdzielającego należy zachować ekstremalną ostrożność.

Nie należy dotykać rękami tarczy tnącej.

Aby umieścić klin rozdzielający w pozycji środkowej, sprawdź

powyższą procedurę.

8. Zdejmowanie i instalacja tarczy tnącej (Rys. 8a-8b)

OSTRZEŻENIE

Przed instalacją tarczy tnącej należy sprawdzić średnicę otworu wałka tarczy. Należy zawsze użyć prawidłowy pierścień dla otworu wałka używanej tarczy.

OSTRZEŻENIE

Abym tarcza działała prawidłowo, zęby tarczy muszą być skierowane w dół, w kierunku przodu piły. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować uszkodzenie tarczy tnącej piły, samej piły lub ciętego elementu.

PRZESTROGA

Należy się upewnić, że tarcza tnąca piły jest zainstalowana w taki sposób, aby obracała się w odpowiednim kierunku. Nie należy używać z Piła stołowa z tarczą ściernych tarcz, druczianych szczotek lub kamieni ściernych. Nieprawidłowa instalacja tarczy tnącej piły lub używanie niezalecanych akcesoriów, może spowodować poważne obrażenia.

PRZESTROGA

Należy używać wyłącznie tarczy tnącej o średnicy 254 mm. Aby uniknąć obrażeń spowodowanych przypadkowym uruchomieniem, należy się upewnić, że przełącznik znajduje się w pozycji WYŁĄCZENIE oraz, że wtyczka nie jest podłączona do gniazda zasilania.

- Odłącz piłę od zasilania.
- Obróć pokrętko regulacji wysokości w prawo, aby maksymalnie podnieść tarczę tnącą.
- Zdejmij wkładkę stołu.
- Ustaw kąt piły na 0° i podnieś tarczę tnącą piły maksymalnie do góry.
- Wyjmij klucze tarczy tnącej ze schowka.

Zdejmowanie tarczy tnącej:

- Używając jednego otwartego klucza do tarczy tnącej (14), umieść płaski, otwarty koniec na wypłaszczeniu wewnętrznego kołnierza tarczy tnącej (62).
- Używając drugiego otwartego klucza do tarczy tnącej (14), umieść płaski, otwarty koniec na wypłaszczeniu nakrętki wałka (64). Przytrzymując klucze mocno obydwoma rękami, pociągnij płaski, otwarty koniec klucza na nakrętkę wałka (64) w kierunku przodu maszyny.
- Zdejmij nakrętkę wałka (64), zewnętrzny kołnierz tarczy tnącej (65), tarczę tnącą piły (30) i pierścień (66).

PRZESTROGA

Podczas luzowania nakrętki wałka należy zachować ekstremalną ostrożność. Uchwycić mocno oba klucze. Należy uważać, aby dłonie nie ześlizgnęły się i nie zetknęły z tarczą tnącą.

Instalacja tarczy tnącej:

- Umieść pierścień (66) i nową tarczę tnącą na wałku (63). Upewnij się, że zęby tarczy tnącej są skierowane w dół, patrząc od przodu piły stołowej. Umieść zewnętrzny kołnierz tarczy tnącej (65) i nakrętkę wałka (64) na wałku i użyj kluczy do tarczy tnącej do bezpiecznego dokręcenia nakrętki. **NIE WOLNO** dokręcać nadmiernie.

OSTRZEŻENIE:

Na wałku fabrycznie zainstalowany jest pierścień o średnicy zewnętrznej 30 mm.

PRZESTROGA

Duża, płaska powierzchnia zewnętrznego kołnierza jest

skierowana w stronę tarczy tnącej piły, a tarcza tnąca piły (30) jest mocno osadzona na przeciw wewnętrzne go kołnierza tarczy tnącej (62).

PRZESTROGA

Tarcza tnąca piły (30) powinna być dopasowana z klinem rozdzielającym (16), a pomiędzy zębami tarczy tnącej i klinem rozdzielającym (16) należy zapewnić odstęp 3 do 8 mm.

- o Opuść tarczę tnącą do najniższej pozycji i włóż ponownie wkładkę stołu.

PRZESTROGA

Został zdjęty wewnętrzny kołnierz tarczy tnącej, zainstaluj go ponownie, przed umieszczeniem tarczy tnącej piły na wałku. Niezastosowanie się do tego zalecenia, może spowodować wypadek.

9. Instalacja zapadki zabezpieczenia przed odbiciem (Rys. 9a-9b)

Zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem powinno się instalować wyłącznie do cięć przelotowych.

PRZESTROGA

Należy się upewnić, że zapadka zabezpieczenia przed odbiciem została zainstalowana ponownie zaraz po zakończeniu operacji cięcia nieprzelotowego, które wymaga jej zdjęcia.

PRZESTROGA

Należy zastąpić stępioną lub uszkodzoną zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem. Stępiona lub uszkodzona zapadka zabezpieczenia przed odbiciem może nie zatrzymać odbicia, zwiększając niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń osobistych.

- o Odtłącz piłę od zasilania.
- o Ustaw kąt tarczy tnącej na 0°.
- o Podnieś maksymalnie tarczę tnącą, obracając w prawo pokrętło regulacji wysokości.
- o Zablockuj tarczę tnącą, obracając w prawo dźwignię blokady skosu.
- o Umieść klin rozdzielający w najwyższej pozycji.
- o Wyciągnij i przytrzymaj pokrętło (67) i pchnij w górę zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem, wyjmując ją ze schowka zapadki zabezpieczenia przed odbiciem (35), znajdującego się wewnątrz lewej strony piły. (Rys. 9a)
- o Wyciągnij i przytrzymaj pokrętło (67). Dopasuj szczelinę zapadki zabezpieczenia przed odbiciem (48) nad szczeliną A (68) wskazaną na klinie rozdzielającym (16). Umieść bolec sprężynowy (69) na zębatce zabezpieczenia przed odbiciem (48) w szczelinie (A) (68) wskazanej na klinie rozdzielającej (16).
- o Naciśnij zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem (48) w dół, aż do zaskoczenia na miejsce i zwolnij pokrętło (67), aby włożyć bolec (70) do otworu (71) wskazanego na klinie rozdzielającym (16).

OSTRZEŻENIE

Pociągnij w górę zespół zapadki zabezpieczenia przed odbiciem, aby się upewnić, że jest zamocowana w klinie rozdzielającym.

PRZESTROGA

Delikatnie pociągnij w górę zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem, aby się upewnić, że jest zablockowana w swoim miejscu. Upewnij się, że zapadka zabezpieczenia przed odbiciem przesuwa się swobodnie i nie jest zaklinowana w szczelinie wkładania stołu.

PRZESTROGA

Podczas cięcia drewnianych produktów ze śliską powierzchnią należy zachować dodatkową ostrożność, ponieważ zapadka zabezpieczenia przed odbiciem, nie zawsze może być skuteczna.

10. Instalacja osłony tarczy tnącej (Rys. 10a-10c)

PRZESTROGA

OSŁONY POWINNY ZNAJDOWAĆ SIĘ NA SWOIM MIEJSCU i w dobrym stanie podczas pracy w trakcie wszystkich operacji cięcia. Osłonę tarczy tnącej należy zainstalować ponownie natychmiast po zakończeniu wszelkich operacji cięcia nieprzelotowego, które wymagają zdjęcia osłony tarczy tnącej. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

- o Odtłącz piłę od zasilania.
- o Przytrzymaj pokrętła (72) (jedno z każdej strony osłony tarczy tnącej) i naciśnij pokrętła do przodu w kierunku przodu osłony tarczy tnącej i do góry, aż do wysunięcia bolca ze szczeliny we wsporniku montażowym (schowek osłony tarczy tnącej) (19) w dolnej, prawej części piły, a następnie zdejmij osłonę tarczy tnącej ze wspornika w kształcie U (schowek osłony tarczy tnącej) (19) w dolnej, środkowej części piły (Rys. 10a).
- o Przytrzymaj i naciśnij pokrętła (72) do przodu w kierunku przedniej części osłony tarczy tnącej. Umieść bolce (73, 74) na osłonie tarczy tnącej (1) do szczeliny B (75) i szczeliny C (76) wskazanych na klinie rozdzielającym (16). (Rys. 10b)
- o Naciśnij do końca osłonę tarczy tnącej na klin rozdzielający. Naciśnij bolec i zwolnij, aby go zablockować w jego pozycji.
- o Jeśli osłona tarczy tnącej nie jest równoległa do stołu, gdy klin rozdzielający znajduje się w najwyższej pozycji (cięcia przelotowe), wyreguluj w razie potrzeby śrubę ustawienia (77). (Rys. 10c)

PRZESTROGA

Po instalacji, przed uruchomieniem piły, sprawdź osłonę tarczy tnącej, aby się upewnić, że jest prawidłowo umieszczona i działająca.

PRZESTROGA

Po użyciu osłony tarczy tnącej, podnieś lewą i prawą osłonę tarczy tnącej i upewnij się, że przesuwały się one niezależnie i że stykają się z powierzchnią stołu. Osłonę tarczy można unieść, aby wyregulować linię cięcia, ale przed uruchomieniem piły należy ją opuścić do zetknięcia się z powierzchnią stołu.

PRZESTROGA

Przed uruchomieniem piły upewnij się, że osłona tarczy tnącej i zapadka zabezpieczenia przed odbiciem przesuwały się swobodnie. Upewnij się co do kierunku obrotów sprawdzając, czy zęby piły są skierowane w dół, patrząc od przodu piły stołowej.

11. Instalacja zespołu podpórki odbierającej (Rys. 11a-11b)

- o Poluzuj dwie śruby blokady (78) na słupkach przedłużki (79) podpórki odbierającej (15).
- o Poluzuj w lewo pokrętła blokujące (80) pod stołem roboczym.
- o Włóż tylne słupki przedłużki (79) do dwóch otworów z tyłu stołu roboczego i do rurowych wsporników

przedłużki, znajdujących się pod stołem roboczym. Pozycja podpórki odbierającej (15).

- o Przełóż pokrętki blokujące (80) do otworów pod stołem roboczym i dokręć je.
- o Przełóż dwie śruby blokady (78) do otworów na końcach słupków przedłużki (79) i dokręć je.

12. Instalacja ogranicznika cięcia wzdłużnego (Rys. 12a-12c)

- o Naciśnij w dół dźwignię blokady szyn ogranicznika (37) w kierunku tyłu piły, aby ją odblokować.
- o Otwórz dźwignie blokady ogranicznika (3) na dwóch końcach ogranicznika cięcia wzdłużnego (18), a następnie zdejmij ogranicznik cięcia wzdłużnego (18) z przodu i z tyłu szyn ogranicznika (42, 49).

OSTRZEŻENIE

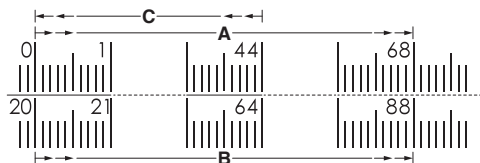
- Do zamocowania ogranicznika cięcia wzdłużnego dostępne są trzy pozycje śrub (81) (pozycja A, B, C) na każdej szynie przedniej i tylnej (42, 49). Śruby pozycji (81) (pozycja A i B) są używane do ogranicznika cięcia wzdłużnego z prawej strony tarczy tnącej. Śruby pozycji (81) (pozycja C) są używane do ogranicznika cięcia wzdłużnego z lewej strony tarczy tnącej. (Rys. 12b)
- o Dopasuj szczeliny ogranicznika (82) ze śrubami pozycji (przednia i tylna) na szynach ogranicznika.
 - o Naciśnij w dół szczeliny (82) na śruby pozycji i zamocuj ogranicznik cięcia wzdłużnego na jego miejscu, naciskając w dół dźwignię blokady ogranicznika cięcia wzdłużnego (3).
 - o Zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37).

OSTRZEŻENIE

Ogranicznik powinien być równoległy do tarczy tnącej piły. Jeśli nie jest, należy sprawdzić część **"Dopasowanie ogranicznika cięcia wzdłużnego do tarczy tnącej"** (Strona 262).

OSTRZEŻENIE

Trzy śruby pozycji (81) (pozycja A, B, C) są stosowane do różnych skal: Śruba pozycji (Pozycja A): Zaczyna się od 0 kończy się na 680 mm. (Ogranicznik cięcia wzdłużnego z prawej strony tarczy tnącej) Śruba pozycji (Pozycja B): Zaczyna się od 200 kończy się na 880 mm. (Ogranicznik cięcia wzdłużnego z prawej strony tarczy tnącej) Śruba pozycji (Pozycja C): Zaczyna się od 0 kończy się na 440 mm. (Ogranicznik cięcia wzdłużnego z lewej strony tarczy tnącej)



13. Instalacja przewodnicy kątowej (Rys. 13a-13b)

Prowadnicę kątową (28) można zainstalować w każdym wyźłobieniu przewodnicy kątowej (31) po każdej stronie tarczy tnącej.

- o Wyjmij przewodnicę kątową (28) ze schowka przewodnicy kątowej (47) znajdującego się wewnątrz prawej strony piły.
- o Wsuń szynę prowadzącą (83) przewodnicy kątowej

(28) do jednego z wyźłobień prowadzących (31) stołu piły, do tego przeznaczonych.

14. Przechowywanie akcesoriów Piła stołowa z tarczą (Rys. 14a-14c)

- o Piła stołowa z tarczą ma dwa wygodne schowki (po jednym z każdej strony i z tyłu piły), przeznaczone na akcesoria piły: ogranicznik cięcia wzdłużnego (18), osłonę tarczy tnącej (1), drążek do popychania (38), klucze do tarczy tnącej (14), przewód zasilający (13), zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem (48) i przewodnicę kątową (28).
- o Gdy nie są używane, akcesoria należy umieścić w schowkach.

15. Składanie podstawy (Rys. 15a-15f)

- o Aby złożyć podstawę w celu przeniesienia, przestaw szynę ogranicznika i zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika oraz przestaw podpórki odbierającą do pozycji wewnętrznej. Włóż akcesoria do schowka.
- o Chwyć zespół wspornika podstawy (26) i podnieś go do góry, aż do oderwania od podłoża dwóch nóg podstawy (11) (z boku koła), a następnie złóż dwie nogi podstawy (11). W tym celu, naciśnij bolce blokujące (32), aż do odblokowania nóg podstawy (11) z otworów, a następnie przesuń nogi podstawy (11) w górę, aż do zablokowania nóg podstawy bolcami blokady (32) wchodzącymi do otworów.
- o Chwyć z uchwyt I (5) i przechyl piłę z powrotem na koła, aż do zrównoważenia podstawy na kołach (12) i zespołu wspornika podstawy (26). (Rys. 15b-15c)
- o Złóż pozostałe dwie nogi podstawy (11). W tym celu, naciśnij bolce blokujące (32), aż do odblokowania nóg podstawy (11) z otworów, a następnie przesuń nogi podstawy w dół, aż do zablokowania nóg podstawy bolcami blokady (32) wchodzącymi do otworów.
- o Chwyć mocno uchwyt I (5) i nachyl piłę do siebie, popchnij piłę do wymaganej lokalizacji (Rys. 15e), a następnie otwórz podstawę lub umieść piłę do przechowania (Rys. 15d i 15f) w suchym miejscu.

PRZESTROGA

Podczas składania podstawy, należy odsunąć palce od punktów składania. Palce mogą zostać przygniecione lub kontuzjowane.

16. Podłączenie systemu gromadzenia pyłu (Rys. 16)

- o Gniazdo ekstrakcji pyłu (33) o wielkości (Średnica wewnętrzna: Ø35 mm, zewnętrzna: ø40 mm) znajduje się z tyłu Piła stołowa z tarczą.

To gniazdo można podłączyć bezpośrednio do systemu gromadzenia pyłu, poprzez podłączenie końca węży zbierania pyłu do gniazda odbioru pyłu.

- o Wygenerowane w trakcie cięcia cząstki mogą zawierać substancje, które mogą spowodować chorobę nowotworową, reakcje alergiczne, choroby oddechowe, defekty płodów albo inne defekty związane z reprodukcją. Niektóre z takich substancji to, ołów (w farbach z zawartością ołowiu), dodatki używane do impregnacji drewna (chromiany, środki do konserwacji i impregnacji drewna), niektóre rodzaje drewna (takie jak pył dębowy lub pył bukowy).
- o Zagrożenie zależy od stopnia narażenia użytkownika lub pobliskich osób na te substancje.
- o Ekspozycję na pył można zmniejszyć w następujący sposób:

- Nie kierowanie wyrzucanych cząstek i strumienia powietrza na siebie lub pobliskie osoby albo zebrane pyły.
- Zapewnienie wentylacji w miejscu pracy i zakładanie urządzeń ochronnych takich, jak maski przeznaczone do filtrowania mikroskopijnych cząstek.
- Zbieranie wygenerowanych cząstek z źródła, unikanie ich składowania w pobliżu.
- Używanie dostarczonego systemu gromadzenia pyłu i odpowiedniego urządzenia do ekstrakcji. Co zapewni, że mniej niekontrolowanych cząstek trafia do miejsca wykonywania pracy.
- Używanie urządzenia do ekstrakcji i/lub oczyszczaczy powietrza.
- Zapewnienie dobrej wentylacji w miejscu pracy.
- Utrzymanie czystości odkurzaczem. Nie należy zamiatać lub wydmuchiwać. Spowoduje to wymieszanie pyłu.
- Należy odkurzyć lub wyprać ubranie ochronne. Nie należy przedmuchiwać, trzepać lub usuwać pyłu szczotką. Spowoduje to wymieszanie pyłu.
- o Należy przestrzegać właściwych zaleceń dotyczących materiału, obsługi, zastosowania i miejsca stosowania (np. zdrowie w miejscu pracy i przepisy dotyczące bezpieczeństwa, usuwanie).

DZIAŁANIE

PRZESTROGA

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń osobistych, urządzenie należy wyłączyć i odłączyć od zasilania, przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji lub usuwaniu/instalacji dodatków lub akcesoriów. Przypadkowe uruchomienie może spowodować obrażenia.

PRZESTROGA

Przed użyciem piły, za każdym razem należy sprawdzić następujące elementy:

- **NALEŻY ZAWSZE** zakładać odpowiednie urządzenia ochrony oczu, słuchu i oddechowe.
- Tarcza tnąca powinna być dobrze dokręcona.
- Kąt ukosu i dźwignia blokady szyn ogranicznika powinny być zablokowane.
- Podczas cięcia wzdłużnego, należy się upewnić, że jest zablokowana dźwignia ogranicznika wzdłużnego oraz, że ogranicznik jest równoległy do tarczy tnącej.
- Podczas cięcia poprzecznego, należy dobrze dokręcić pokrętkę blokady prowadnicy kątowej.
- Należy sprawdzić, czy jest prawidłowo założony zespół osłony tarczy tnącej oraz, czy działa zapadka zabezpieczenia przed odbiciem.

PRZESTROGA

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń osobistych, jeśli odległość pomiędzy ogranicznikiem cięcia wzdłużnego i tarczą tnącą wynosi poniżej 150 mm, należy używać drążek do popychania.

PRZESTROGA

Cięty element należy podawać do tarczy tnącej, wyłącznie przeciwnie do kierunku obrotów. Podawanie ciętego elementu w tym samym kierunku, co kierunek obrotów tarczy tnącej, nad stołem roboczym, może spowodować wciągnięcie ciętego elementu i ręki do tarczy tnącej.

PRZESTROGA

Po wystąpieniu awarii zasilania lub, gdy narzędzie nie jest używane, przełącznik należy przestawić na pozycję **WYŁĄCZENIE**. Zapobiegnie to przypadkowemu uruchomieniu narzędzia po przywróceniu zasilania.

PRZESTROGA

Przed uruchomieniem przełącznika w celu włączenia piły **NALEŻY ZAWSZE** upewnić się, że cięty element nie styka się z tarczą tnącą. Kontakt z tarczą tnącą może spowodować odbicie lub wyrzucenie ciętego elementu.

PRZESTROGA

W celu zmniejszenia niebezpieczeństwa przypadkowego uruchomienia, przed podłączeniem piły do źródła zasilania **NALEŻY ZAWSZE** upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji **WYŁĄCZENIE**.

PRZESTROGA

Nie należy używać tarcz tnących o szybkości znamionowej niższej do szybkości tego narzędzia.

Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Działanie każdego elektronarzędzia, może spowodować wyrzucenie obcych obiektów w kierunku oczu, a w rezultacie poważne uszkodzenie oczu. Przed rozpoczęciem używania elektronarzędzia należy zawsze zakładać urządzenie ochrony oczu.

PRZESTROGA

Nigdy nie należy używać piły ze zdjętą osłoną tarczy tnącej, poza cięciami nieprzelotowymi, niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

1. Zastosowania

To narzędzie można używać do wymienionych poniżej celów:

- o Operacje cięcia po linii prostej takie, jak cięcie poprzeczne, cięcie wzdłużne, cięcie kątowe i cięcie złożone.
- o Wykonywanie szafek i stolarka.

WSKAZÓWKA

Ta Piła stołowa z tarczą jest przeznaczona do cięcia drewna i produktów drewnopochodnych. Nigdy nie należy ciąć metalu, płyt cementowych lub elementów murarskich.

2. Komponenty działania

- o Górna część tarczy tnącej wystaje nad stół i jest otoczona wkładką określaną jako wkładka stołu. Wysokość tarczy tnącej jest ustawiana uchwytem regulacji wysokości na pokrętkę regulacji wysokości/skosu. Szczegółowe instrukcje znajdują się w tym podręczniku i opisują podstawy cięcia: cięcie poprzeczne, cięcie kątowe, cięcie skośne i cięcie złożone.
- o Ogranicznik cięcia wzdłużnego jest używany do ustawiania ciętego elementu dla cięcia wzdłużnego i jest używany do podpierania odbieranych, dużych ciętych elementów.
- o Bardzo ważne jest używanie klina rozdzielającego, zapadki zabezpieczenia przed odbiciem i zespołu osłony tarczy tnącej we wszystkich operacjach cięcia przelotowego.

3. Przyczyny odbicia

Odbicie może wystąpić, gdy tarcza tnąca zatrzyma się

lub zostanie związana, powodując odbicie ciętego elementu w kierunku operatora z dużą siłą i szybkością. Jeśli ręce operatora znajdują się w pobliżu tarczy tnącej piły, mogą zostać popchnięte od ciętego elementu i mogą zetknąć się z tarczą tnącą. Oczywiście odbicie może spowodować poważne obrażenia i dlatego ważne jest, aby zastosować środki ostrożności w celu uniknięcia tego zagrożenia. Odbicie może być spowodowane każdym działaniem, które spowoduje ściśnięcie tarczy tnącej w drewnie, takim jak następujące:

- Wykonywanie cięcia przy nieprawidłowej głębokości tarczy tnącej.
- Przecinanie sęków lub gwóźdź w ciętym elemencie.
- Skręcanie drewna podczas wykonywania cięcia.
- Brak podparcia ciętego elementu.
- Wymuszenie cięcia.
- Cięcie poskręcane lub mokrego drewna.
- Używanie nieprawidłowej tarczy tnącej dla danego typu cięcia.
- Niezastosowanie prawidłowych procedur działania.
- Nieprawidłowe używanie piły.
- Niestosowanie zapadki zabezpieczenia przed odbiciem.
- Cięcie tępa, uszkodzoną lub nieprawidłowo ustawioną tarczą tnącą.

4. Środki ostrożności dotyczące odbicia

WSKAZÓWKA

Odbicia można uniknąć, poprzez zastosowanie następujących, prawidłowych środków ostrożności:

- **Nigdy nie należy stawać bezpośrednio w linii tarczy tnącej piły. Ciało należy zawsze ustawić z tej samej strony tarczy tnącej piły w której znajduje się ogranicznik.**

Odbicie może wyrzucić cięty element z dużą szybkością w kierunku osób stojących z przodu, w linii tarczy tnącej piły.

- **Nigdy nie należy sięgać nad lub do tyłu tarczy tnącej piły, aby wyciągnąć lub podeprzeć cięty element.**

Może mieć miejsce przypadkowy kontakt z tarczą tnącą piły lub odbicie może przeciągnąć palce w stronę tarczy tnącej piły.

- **Nigdy nie należy przytrzymywać i dociskać odcinanego elementu w stronę obracającej się tarczy tnącej piły.**

Dociskanie odcinanego elementu w stronę tarczy tnącej piły stworzy możliwość związania i odbicia.

- **Ogranicznik należy ustawić równoległe do tarczy tnącej piły.**

Nieprawidłowo ustawiony ogranicznik docisnie cięty element do tarczy tnącej piły i spowoduje odbicie.

- **Należy zachować zwiększoną ostrożność, podczas wykonywania cięcia w niewidocznych obszarach łączonych ciętych elementów.**

Wystająca tarcza tnąca piły może odciąć obiekty, które następnie mogą spowodować odbicie.

- **Duże panele należy podeprzeć, aby zminimalizować niebezpieczeństwo ściśnięcia tarczy tnącej piły i odbicia.**

Duże panele mają tendencję do uginania z powodu ich ciężaru. Należy umieścić podpory pod wszystkimi częściami panela wystającego poza górną część stołu.

- **Należy zachować zwiększoną ostrożność podczas cięcia ciętego elementu, który jest skręcony, napięty, wygięty lub nie ma prostej krawędzi do poprowadzenia z prowadnicą kątową albo wzdłuż ogranicznika.**

Wygięty, napięty lub skręcony cięty element jest niestabilny i może spowodować nieprawidłowe wyrównanie rządu tarczy tnącej piły, związane z odbiciem.

- **Nigdy nie należy ciąć więcej niż jeden cięty element, zestawiony pionowo lub poziomo.**
Tarcza tnąca piły może poderwać jedną lub więcej elementów i spowodować odbicie.

- **Podczas ponownego uruchamiania tarczy tnącej piły w ciętym elemencie, należy wyśrodkować tarczę tnącą piły w razie, aby zęby tarczy tnącej piły nie zaczęły o materiał.**

Jeśli tarcza tnąca zostanie związana, po ponownym uruchomieniu piły, może ona podnieść cięty element i spowodować odbicie.

- **Tarcze tnące piły powinny być czyste, ostre i odpowiednio ustawione. Nigdy nie należy używać wykrzywionych tarcz tnących piły lub tarcz tnących z pękniętymi lub wytłamanymi zębami.**

Ostre i odpowiednio ustawione tarcze tnące, minimalizują możliwość związania, zatrzymania i odbicia.

5. Zespół przełącznika (Rys. 17)

PRZESTROGA

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń, przed podłączeniem maszyny należy się upewnić, że przełącznik znajduje się w pozycji WYŁĄCZENIE.

W celu włączenia i wyłączenia piły:

- Przekręć pokrywę przełącznika (84) do góry.
- Naciśnij przełącznik I (85) w celu włączenia piły.
- Naciśnij łopatkę przełącznika (86) w celu wyłączenia piły.

Aby zablokować piłę:

- Przekręć pokrywę przełącznika (84) w dół.
- Otwory (87) na przełączniku służą do zakładania kłódki z wymiowanym trzpieniem w celu zablokowania wyłączonej piły.

WSKAZÓWKA

Konwencjonalna kłódka nie będzie pasować.

6. Zabezpieczenie przed przeciążeniem (Rys. 17)

Piła jest wyposażona w przełącznik przeciążeniowy (9), zabezpieczający piłę przed uszkodzeniem w wyniku przeciążenia. Piła automatycznie wyłączy się, jeśli maszyna zostanie przeciążona w wyniku cięcia lub niskiego napięcia. Należy zaczekać co najmniej pięć minut na ochłodzenie silnika.

Następnie należy nacisnąć przycisk resetowania przeciążeniowego, aby wznowić działanie przełącznika przeciążeniowego. Po ochłodzeniu silnika, naciśnij zielony przycisk "I" na przełączniku WYŁĄCZENIE/WYŁĄCZENIE w celu ponownego uruchomienia piły.

7. Zmiana głębokości tarczy tnącej (Rys. 18)

Głębokość tarczy tnącej można ustawić w taki sposób, aby zewnętrzne punkty tarczy tnącej znajdowały się powyżej ciętego elementu około 3 mm do 6 mm, a spód zębów poniżej górnej powierzchni ciętego elementu.

- Przekręć dźwignię blokady skosu (23) w prawo, aby ją dobrze zabezpieczyć.
- Unieś tarczę tnącą (30) obracając w prawo pokrętko regulacji wysokości (22) na pokrętkę wysokości/skosu (21). Opuść tarczę tnącą, obracając w lewo pokrętko regulacji wysokości (22).
- Upewnij się, że tarcza tnąca (30) znajduje się na prawidłowej wysokości.

PRZESTROGA

Po regulacji głębokości tarczy tnącej upewnij się, że osłona tarczy tnącej znajduje się na swoim miejscu. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

8. Zmiana kąta tarczy tnącej (skos) (Rys. 19)

OSTRZEŻENIE

Dla cięcia 90° ustawienie skosu to 0° a dla cięcia 45° ustawienie skosu to 45°.

OSTRZEŻENIE

Jeśli wskaźnik skosu nie wynosi zero, gdy tarcza tnąca pily jest ustawiona na 0°, sprawdź część **“Regulacja wskaźnika skosu”** (Strona 263).

- Poluzuj w lewo dźwignię blokady skosu (23).
- Wyreguluj kąt skosu, obracając najpierw pokrętko regulacji wysokości/skosu (21) do końca w lewo.
- Przytrzymując pokrętko regulacji wysokości/skosu, przesun wskaźnik skosu w prawo, aby zwiększyć kąt tarczy tnącej (30) (Ustawiając go na wartość zbliżoną do 45° w odniesieniu do górnej części stołu). Przytrzymując pokrętko regulacji wysokości/skosu, przesun wskaźnik skosu w lewo, aby zmniejszyć kąt (ustawiając tarczę tnącą pod kątem zbliżonym do 90° w odniesieniu do górnej części stołu).
- Upewnij się, że tarcza tnąca (30) znajduje się pod wymaganym kątem. Dokręć w prawo dźwignię blokady skosu (23).

PRZESTROGA

Po regulacji kąta tarczy tnącej upewnij się, że osłona tarczy tnącej znajduje się na swoim miejscu. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

9. Ogranicznik cięcia wzdłużnego (Rys. 20a-20c)

PRZESTROGA

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń, przed rozpoczęciem jakiegokolwiek operacji należy zawsze upewnić się, że ogranicznik cięcia wzdłużnego jest równoległy do tarczy tnącej.

Dźwignia blokady szyny ogranicznika (Rys. 20a)

Dźwignia blokady szyny ogranicznika blokuje ogranicznik cięcia wzdłużnego na jego miejscu, zapobiegając przesunięciu podczas cięcia.

- Aby zablokować dźwignię blokady szyny ogranicznika (37), pchnij ją do góry i w kierunku przodu pily.
- Aby odblokować dźwignię blokady szyny ogranicznika (37), pchnij ją do dół i w kierunku tyłu pily.

OSTRZEŻENIE

Podczas cięcia wzdłużnego, dźwignia blokady szyny ogranicznika powinna być zawsze zablokowana.

Ogranicznik cięcia wąskich elementów (Rys. 20b)

- Podczas używania ogranicznika cięcia wąskich elementów (2) do podpierania ciętego elementu, który wystaje poza stół roboczy, obróć ogranicznik cięcia wąskich elementów (2), jak pokazano na (Rys. 20b) i zamocuj go w najniższej pozycji A dla obydwu szczelin

przedniej i tylnej.

- Podczas używania ogranicznika cięcia wąskich elementów (2) do cięcia wąskiego elementu, obróć ogranicznik cięcia wąskich elementów (2), jak pokazano na (Rys. 20b) i zamocuj go w górnej pozycji B dla obydwu szczelin przedniej i tylnej.

OSTRZEŻENIE

Podczas cięcia wzdłużnego materiału o grubości 3 mm lub cieńszego, należy zawsze używać pomocniczy ogranicznik (inny niż ogranicznik cięcia wąskich elementów), aby zapobiec wślizgiwaniu się materiału pod ogranicznik.

WSKAZÓWKA

Jeśli ogranicznik cięcia wąskich elementów nie jest wymagany, należy go zawsze umieścić w pozycji C, jako pokazano na (Rys. 20b).

WSKAZÓWKA

Ogranicznik cięcia wąskich elementów (2) do cięcia wąskich ciętych elementów, zapewnia więcej miejsca na drążek do popychania, bez zdejmowania osłony tarczy tnącej.

Pokrętko regulacji (Rys. 20c)

Pokrętko regulacji umożliwia wykonywanie mniejszych regulacji, podczas ustawiania ogranicznika cięcia wzdłużnego.

- Odblokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37).
- Przesun ogranicznik cięcia wzdłużnego (18) blisko wymaganej pozycji.
- Powoli obracaj pokrętko regulacji (4) w celu ustawienia ogranicznika cięcia wzdłużnego (18) do wymaganej pozycji. Obrócenie pokrętła regulacji (4) w prawo, spowoduje przesunięcie szyn ogranicznika w prawo. Obrócenie pokrętła regulacji (4) w lewo, spowoduje przesunięcie szyn ogranicznika w lewo.
- Zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37).

10. Prowadnica kątowna (Rys. 21)

Prowadnica kątowna (28) zapewnia dokładność podczas cięcia pod kątem. Dla bardzo małych tolerancji, zalecane jest wykonanie cięcia testowego. Dostępne są dwa wyżłobienia prowadnicy kątownej, po jednym z każdej strony tarczy tnącej. Podczas wykonywania cięcia poprzecznego pod kątem 90°, należy użyć jedno z wyżłobień prowadnicy kątownej. Podczas wykonywania skośnego cięcia poprzecznego (tarcza tnąca nachylona w odniesieniu do stołu roboczego, prowadnicę kątowną należy umieścić w wyżłobieniu po prawej, aby tarcza tnąca była odchylona od prowadnicy kątownej i rąk.

Używanie prowadnicy kątownej

- Poluzuj pokrętko blokady prowadnicy kątownej (44), obracając je w lewo.
- Gdy prowadnica kątowna znajduje się w wyżłobieniu prowadnicy, obróć prowadnicę, aż do osiągnięcia wymaganego kąta na skali.
- Dokręć ponownie pokrętko blokady prowadnicy kątownej (44), obracając je w prawo.

11. Podpórka odbierająca (Rys. 22)

Podpórka odbierająca przesuwa się, dając operatorowi dodatkowe podparcie podczas cięcia długich elementów.

- Odłącz pilę od zasilania.
- Poluzuj w lewo pokrętko blokady (80) pod stołem roboczym.

- o Stań za piłą. Chwyć obydwiema rękami za podpórkę odbierającą (15) i pociągnij ją, aż do pełnego wysunięcia.
- o Dokręć w prawo pokrętła blokady (80).

12. Drażek do popychania (Rys. 23)

Drażek do popychania (38) to urządzenie używane do bezpiecznego popychania ciętego elementu przez tarczę tnącą, zamiast używania rąk. Drażek do popychania jest dostarczany z piłą, ale można go zrobić z odpadowego drewna w różnych rozmiarach i kształtach, do wykorzystania w określonym projekcie. Drażek musi być węższy od ciętego elementu, z 90° wycięciem na jednym końcu i ukształtowanym uchwytem na drugim końcu.

Dociskowy drażek powinien być używany zamiast rąk użytkownika do prowadzenia materiału pomiędzy ogranicznikiem i tarczą tnącą. Podczas używania drażka do popychania, pozostający z tyłu koniec płyty musi być kwadratowy.

Dociskanie drażka do nierównego końca może spowodować ześlizgnięcie lub odepchnięcie ciętego elementu od ogranicznika, co może spowodować odbicie, a w rezultacie poważne obrażenia osobiste.

Drażek do popychania należy przechowywać w schowku na drażek do popychania (36).

PRZESTROGA

Drażek do popychania należy zawsze używać z ogranicznikiem ogranicznik cięcia wąskich elementów (2), gdy ogranicznik znajduje się w odległości 150 mm lub bliżej od tarczy tnącej.

PRZESTROGA

Gdy drażek do popychania nie jest używany, należy go zawsze przechowywać w schowku na drażek do popychania.

13. Cięcia przelotowe

PRZESTROGA

Aby uniknąć możliwych obrażeń, należy zawsze upewnić się, że zostały użyte oraz, że działają prawidłowo podczas wykonywania cięcia, osłona tarczy tnącej i zapadka zabezpieczenia przed odbiciem.

PRZESTROGA

Podczas cięcia drewnianych produktów ze śliską powierzchnią należy zachować dodatkową ostrożność, ponieważ zapadka zabezpieczenia przed odbiciem, nie zawsze może być skuteczna.

PRZESTROGA

Nie należy używać tarcz tnących o szybkości znamionowej niższej od szybkości tego narzędzia. Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Aby uniknąć odbicia, należy się upewnić, że jedna strona ciętego elementu bezpiecznie opiera się o ogranicznik cięcia wzdłużnego podczas każdego cięcia wzdłużnego i należy docisnąć mocno cięty element do prowadnicy kątowej podczas każdego cięcia kątowego.

PRZESTROGA

NIE NALEŻY podejmować prób cięcia złożonego z prowadnicą kątową, nachylonej pod kątem tarczy tnącej i ustalonym pod kątem ograniczniku prowadnicy kątowej, dopóki nie zostaną dokładnie poznane podstawowe cięcia i do czasu zrozumienia, jak uniknąć odbicia.

PRZESTROGA

NIE NALEŻY próbować wykonywania cięć nieopisanych tutaj.

PRZESTROGA

Używanie ogranicznika cięcia wzdłużnego jako wskaźnika odcięcia podczas cięcia poprzecznego, spowoduje odbicie, a w rezultacie możliwość odniesienia poważnych obrażeń osobistych.

PRZESTROGA

NIGDY nie należy wykonywać cięcia z wolnej ręki (cięcia bez prowadnicy kątowej lub ogranicznika cięcia wzdłużnego). Nieprzewodzone cięte elementy mogą spowodować poważne obrażenia.

PRZESTROGA

Nigdy nie należy wykonywać cięć przelotowych bez założonej na miejsce osłony tarczy tnącej.

Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

14. Porady dotyczące cięcia

- o Rzaz (Ślad cięcia wykonanego tarczą tnącą w drewnie) będzie szerszy od tarczy tnącej, aby uniknąć przegrzania lub związania. Rzaz należy wziąć pod uwagę podczas pomiaru drewna.
- o Należy się upewnić, że rzaz znajduje się po stronie odpadowej linii pomiaru.
- o Cięcie należy wykonywać wykończoną stroną kierowaną do góry.
- o Przed wykonaniem cięcia należy wybić luźne sęki.
- o Wychodzące z piły drewno powinno być zawsze prawidłowo podpierane.

15. Wykonywanie cięć

- o Należy stanąć lekko z boku drogi cięcia, aby zmniejszyć możliwość odniesienia obrażeń w wyniku odbicia.
- o Podczas wykonywania cięcia poprzecznego, kątowego, pod ukosem i cięcia złożonego, należy używać prowadnicę kątową. Aby zabezpieczyć kąt, należy zablokować prowadnicę kątową na jej miejscu, obracając pokrętło blokady w prawo. Przed użyciem należy ZAWSZE bezpiecznie dokręcić na miejsce pokrętło blokady.

PRZESTROGA

Nigdy nie należy używać razem ogranicznika i prowadnicy kątowej. Może to spowodować odbicie i obrażenia operatora.

16. Rodzaje cięcia (Rys. 24)

Dostępny jest sześć podstawowych rodzajów cięcia: a) cięcie poprzeczne, b) cięcie wzdłużne, c) cięcie kątowe, d) cięcie poprzeczne skośne, e) cięcie wzdłużne skośne i f) cięcie złożone (skośne) kątowe.

17. Wykonywanie cięcia poprzecznego (Rys. 25)

- o Zdejmij ogranicznik cięcia wzdłużnego.
- o Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
- o Ustaw prowadnicę kątową (28) na 0° i dokręć pokrętło blokady (44).
- o Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
- o W celu włączenia piły, naciśnij przycisk przelotownika.
- o Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- o Ręka najbliższa tarczy tnącej powinna zostać

umieszczona na pokrętle blokady prowadnicy kątowej, a ręka położona najdalej od tarczy tnącej, powinna zostać umieszczona na ciętym elemencie. Poprowadź cięty element na tarczę tnącą.

- Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

18. Wykonywanie cięcia wzdłużnego (Rys. 26)

- Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
- Odblokuj dźwignię blokady szyny ogranicznika i przesunij ogranicznik cięcia wzdłużnego (18) na wymaganą odległość od tarczy tnącej w celu wykonania cięcia.
- Zablokuj dźwignię blokady szyny ogranicznika.
- Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
- Podczas cięcia wzdłużnego długiego elementu, całkowicie wysuń podpórkę odbierającą.
- W celu włączenia piły, naciśnij przycisk przełącznika.
- Ustaw cięty element płasko na stole, krawędzią w jednej płaszczyźnie z ogranicznikiem (18).
- Przed podawaniem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- Po kontakcie tarczy tnącej z ciętym elementem, użyj do prowadzenia ręki położonej najbliżej ogranicznika cięcia wzdłużnego. Upewnij się, że krawędź ciętego elementu pozostaje w pełnym kontakcie z ogranicznikiem cięcia wzdłużnego i powierzchnią stołu. Podczas cięcia wąskiego elementu należy użyć drążka do popychania i/lub klocki do popychania do poprowadzenia ciętego elementu przez tarczę tnącą.
- Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

PRZESTROGA

Podczas cięcia wzdłużnego, należy zawsze przykładać siłę podawania ciętego elementu pomiędzy ogranicznikiem i tarczą tnącą piły. Gdy odległość pomiędzy ogranicznikiem i tarczą tnącą wynosi poniżej 150 mm należy użyć drążek popychania i użyć blok popychania, gdy ta odległość wynosi poniżej 50 mm. Urządzenia wspomagające utrzymują rękę w bezpiecznej odległości od tarczy tnącej piły.

19. Wykonywanie cięcia kątowego (Rys. 27)

- Zdejmij ogranicznik cięcia wzdłużnego.
- Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
- Ustaw prowadnicę kątową (28) na wymagany kąt i dokręć pokrętko blokady (44).
- Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
- Włącz piłę.
- Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- Ręka najbliższa tarczy tnącej powinna zostać umieszczona na pokrętle blokady prowadnicy kątowej, a ręka położona najdalej od tarczy tnącej, powinna zostać umieszczona na ciętym elemencie. Poprowadź cięty element na tarczę tnącą.
- Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem

ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

20. Wykonywanie cięcia kątowego (Rys. 28)

- Zdejmij ogranicznik cięcia wzdłużnego.
- Odblokuj dźwignię blokady skosu.
- Wyreguluj kąt skosu na wymagane ustawienie.
- Zablokuj dźwignię blokady skosu.
- Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
- Ustaw prowadnicę kątową (28) na 0° i dokręć pokrętko blokady (44).
- Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
- Włącz piłę.
- Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- Ręka najbliższa tarczy tnącej powinna zostać umieszczona na pokrętle blokady prowadnicy kątowej, a ręka położona najdalej od tarczy tnącej, powinna zostać umieszczona na ciętym elemencie. Poprowadź cięty element na tarczę tnącą.
- Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

21. Wykonywanie cięcia skośnego (Rys. 29)

PRZESTROGA

- Upewnij się, że ogranicznik cięcia wzdłużnego znajduje się z prawej strony tarczy tnącej, aby uniknąć uchwycenia drewna i spowodowania odbicia. Umieszczenie ogranicznika cięcia wzdłużnego z lewej strony tarczy tnącej spowoduje odbicie i poważne obrażenia osobiste.
- Zdejmij prowadnicę kątową.
 - Odblokuj dźwignię blokady skosu.
 - Wyreguluj kąt skosu na wymagane ustawienie.
 - Zablokuj dźwignię blokady skosu.
 - Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
 - Odblokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika i przesunij ogranicznik cięcia wzdłużnego (18) na wymaganą odległość od tarczy tnącej w celu wykonania cięcia.
 - Zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika.
 - Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
 - Podczas cięcia wzdłużnego długiego elementu, całkowicie wysuń podpórkę odbierającą.
 - Włącz piłę.
 - Ustaw cięty element płasko na stole, z popychaną krawędzią na przeciw ogranicznika cięcia wzdłużnego (18).
 - Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
 - Po kontakcie tarczy tnącej z ciętym elementem, użyj do prowadzenia ręki położonej najbliżej ogranicznika cięcia wzdłużnego. Upewnij się, że krawędź ciętego elementu pozostaje w pełnym kontakcie z ogranicznikiem cięcia wzdłużnego i powierzchnią stołu. Podczas cięcia wąskiego elementu należy użyć drążka do popychania w celu poprowadzenia ciętego elementu przez tarczę tnącą.

- o Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

22. Wykonywanie cięcia złożonego (skos) kąтового (Rys. 30)

- o Zdejmij ogranicznik cięcia wzdłużnego.
- o Odblokuj dźwignię blokady skosu.
- o Wyreguluj kąt skosu na wymagane ustawienie.
- o Zablokuj dźwignię blokady skosu.
- o Ustaw tarczę tnącą, aby poprawić głębokość dla ciętego elementu.
- o Ustaw prowadnicę kątową (28) na wymagany kąt i dokręć pokrętło blokady (44).
- o Przed włączeniem piły upewnij się, że tarcza tnąca nie znajduje się w drewnie.
- o Włącz piłę.
- o Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- o Ręka najbliższa tarczy tnącej powinna zostać umieszczona na pokrętło blokady prowadnicy kątowej, a ręka położona najdalej od tarczy tnącej, powinna zostać umieszczona na ciętym elemencie. Poprowadź cięty element na tarczę tnącą.
- o Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

23. Cięcie dużych paneli (Rys. 31)

- o Całkowicie wysuń podpórkę odbierającą (15) i umieść wspornik (88) na tej samej wysokości, jak powierzchnia stołu roboczego za piłą w celu cięcia i dodatkowo podtrzyma boków zgodnie z potrzebami.
- o W zależności od kształtu panela, użyj ogranicznika cięcia wzdłużnego lub prowadnicy kątowej. Jeśli panel jest za duży, aby użyć ogranicznik cięcia wzdłużnego lub prowadnicę kątową, jest za duży dla tej piły.
- o Przed włączeniem upewnij się, że drewno nie dotyka tarczy tnącej.
- o Włącz piłę.
- o Ustaw cięty element płasko na stole, krawędzią w jednej płaszczyźnie z ogranicznikiem.
- o Przed podawaniem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- o Użyj drążka do popychania w celu poprowadzenia ciętego elementu przez tarczę tnącą.
- o Po zakończeniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

24. Cięcie nieprzelotowe

Używanie cięcia nieprzelotowego jest istotne podczas wycinania wyłobień i wręg. Cięcia nieprzelotowe można wykonać z użyciem standardowej tarczy tnącej o średnicy 254 mm. Cięcia nieprzelotowe to jedyny typ cięcia, który można wykonać bez zainstalowanego zespołu osłony tarczy tnącej i ogranicznika cięcia wzdłużnego. Przed wykonaniem tego typu cięcia należy się upewnić, że został ponownie zainstalowany zespół osłony tarczy tnącej i ogranicznik cięcia wzdłużnego.

PRZESTROGA

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń podczas wykonywania cięć nieprzelotowych, należy się zastosować do wszystkich

mających zastosowanie, wymienionych poniżej ostrzeżeń i instrukcji, oprócz wymienionych powyżej dla określonego cięcia przelotowego.

PRZESTROGA

Podczas wykonywania cięcia nieprzelotowego, tarcza tnąca jest przykryta ciętym elementem podczas prawie całego cięcia. Należy uważać na odkrytą tarczę tnącą podczas rozpoczynania i kończenia każdego cięcia, aby uniknąć niebezpieczeństwa odniesienia obrażeń osobistych.

PRZESTROGA

Podczas wykonywania cięć nieprzelotowych takich jak wręgi, nigdy nie należy prowadzić drewna rękami. Aby uniknąć obrażeń osobistych, należy zawsze używać klocków do popychania, drążków do popychania i/lub grzebień dociskowych.

PRZESTROGA

Należy przeczytać odpowiednie części, opisujące rodzaj cięcia, oprócz tej części dotyczącej cięć nieprzelotowych. Na przykład, jeśli cięcie nieprzelotowe jest prostym cięciem poprzecznym, przed kontynuacją należy przeczytać i zrozumieć część dotyczącą prostego cięcia poprzecznego.

PRZESTROGA

Po wykonaniu cięć nieprzelotowych, należy odłączyć piłę i ponownie zainstalować klin rozdzielający w najwyższej pozycji. Należy zainstalować zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem i osłonę tarczy tnącej.

- o Odłącz piłę od zasilania.
- o Odblokuj dźwignię zwalniania.
- o Ustaw kąt skosu na 0°.
- o Zablokuj dźwignię zwalniania.
- o Zdejmij osłonę tarczy tnącej (1) i zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem (48).
- o Ustaw klin rozdzielający (16) w pozycji "ŚRODKOWA" i zablokuj pokrętło blokady klina rozdzielającego (61).
- o Podłącz piłę do źródła zasilania i włącz piłę.
- o Przed przesunięciem ciętego elementu na tarczę tnącą, zaczekaj na uzyskanie pełnych obrotów tarczy tnącej.
- o Podczas wykonywania cięć nieprzelotowych, należy zawsze używać klocków do popychania, drążków do popychania i/lub grzebień dociskowych, aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń.
- o Po wykonaniu cięcia, wyłącz piłę. Przed zdjęciem ciętego elementu, zaczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy tnącej.

25. Gromadzenie pyłu (Rys. 32)

Ta Piła stołowa z tarczą jest wyposażona w osłonę przeciwpylową i gniazdo gromadzenia pyłu. Dla uzyskania najlepszych wyników, podłącz urządzenie do odsysania do gniazda z tyłu piły. Po wydłużonym używaniu, system gromadzenia pyłu może się zatkać. Aby oczyścić system gromadzenia pyłu:

- o Odłącz piłę od zasilania.
- o Poluzuj i wykręć śrubę (89) i płaską podkładkę (90), a następnie otwórz małą przegrodę (34).
- o Usuń nadmiar pyłu i wepchnij na miejsce małą przegrodę, załóż ponownie podkładkę i śrubę.

REGULACJE

PRZESTROGA

Przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji, upewnij się, że narzędzie zostało odłączone od zasilania oraz, że przełącznik znajduje się w pozycji wyłączenia.

Niezastosowanie się, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

PRZESTROGA

Zaraz po wykonaniu jakichkolwiek regulacji wymagających zdjęcia osłony tarczy tnącej należy się upewnić, że osłona tarczy tnącej została ponownie zainstalowana. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

Piła stołowa z tarczą została wyregulowana fabrycznie na wykonywanie bardzo dokładnych cięć. Jednakże, niektóre komponenty mogły zostać rozregulowane podczas transportu. Także, wraz z upływem czasu, ponowna regulacja będzie konieczna z powodu zużycia. Przed rozpoczęciem regulacji należy ostrożnie sprawdzić wyrównanie kątownikiem, aby ocenić, czy są konieczne. Po wykonaniu regulacji należy wykonać cięcia testowe, aby uniknąć uszkodzenia ciętego elementu.

1. Dopasowanie ogranicznika cięcia wzdłużnego do tarczy tnącej (Rys. 33)

Ogranicznik cięcia wzdłużnego i tarcza tnąca, są dopasowane fabrycznie i w większości przypadków nie będą wymagały regulacji. Jednakże, dopasowanie należy zawsze sprawdzić, po instalacji tarczy tnącej lub przed wykonywaniem cięcia i w razie potrzeby wyregulować. Jeśli ogranicznik cięcia wzdłużnego nie jest dopasowany do tarczy tnącej, regulacja jest konieczna.

PRZESTROGA

Ogranicznik cięcia wzdłużnego należy dopasować do tarczy tnącej, aby nie występowało związywanie drewna, a w rezultacie odbicie. Niezastosowanie się, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

NIE należy luzować żadnych śrub pozycji w celu wykonania tej regulacji, dopóki dopasowanie nie zostanie sprawdzone kątownikiem, aby się upewnić, czy jest konieczne. Po poluzowaniu śrub, elementy należy wyzerować.

PRZESTROGA

Odłącz piłę od zasilania. Zdejmij osłonę tarczy tnącej i zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem. Unieś tarczę tnącą obracając pokrętko regulacji wysokości.

W celu sprawdzenia/regulacji

- Umieść kątownik (91) z boku tarczy tnącej (30) i odblokuj dźwignię blokady szyny ogranicznika (37), aby przesunąć ogranicznik cięcia wzdłużnego (18) w górę do kątownika.
- Zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37) i zapisz pomiar na skali ogranicznika.
- Przesuń ogranicznik z powrotem i obróć kątownik (91) o 180°, aby sprawdzić drugą stronę.
- Jeśli dwa pomiary nie są takie same, poluzuj śruby pozycji (81) na słupkach przedłużki, a następnie je wyrównaj.
- Dokręć ponownie śruby przedłużki kluczem imbusowym 5 mm (dostarczony). Po ponownym dokręceniu śrub pozycji, sprawdź ponownie dopasowanie.

- Zainstaluj ponownie osłonę tarczy tnącej i zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem..
- Wykonaj dwa lub trzy cięcia testowe używając drewna odpadowego. Jeśli cięcia nie są zadowalające, powtórz proces.

PRZESTROGA

Regulacja musi być prawidłowa. Jeśli nie jest, odbicie może spowodować poważne obrażenia i brak możliwości wykonywania dokładnych cięć.

PRZESTROGA

Zaraz po wykonaniu jakichkolwiek regulacji wymagających zdjęcia osłony tarczy tnącej należy się upewnić, że osłona tarczy tnącej została ponownie zainstalowana. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

2. Regulacja skosu (Rys. 34a-34b)

Ta piła ma dodatnie oznaczenia zatrzymania, które umożliwiają szybkie ustawienie tarczy tnącej pod kątem 90° (0°) lub 45° w odniesieniu do stołu. Ustawienia kąta piły zostały wykonane fabrycznie oraz, o ile nie zostaną przestawione podczas dostawy, nie powinny wymagać ustawienia podczas montażu. Po wydłużonym używaniu, mogą one wymagać sprawdzenia.

W celu sprawdzenia skosu 90° (0°)

- Odłącz piłę od zasilania.
- Podnieś maksymalnie tarczę tnącą, obracając w prawo pokrętko regulacji wysokości.
- Zdejmij zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem i osłonę tarczy tnącej.
- Używając kątownika (91), ustaw tarczę tnącą (30) dokładnie na kąt 90°.
- Jeśli przechyłanie tarczy tnącej zatrzyma się, przed osiągnięciem pozycji 90°, poluzuj śrubę ustalania pozycji 90° (92) (z lewej strony ścieżki cięcia skośnego z przodu), a następnie wyreguluj ją na 90°.
- Po ustawieniu tarczy tnącej na 90°, powoli obróć śrubę ustalania pozycji 90° (92), aż do wycucia oporu. Odchyl trochę tarczę tnącą od pozycji 90°, a następnie przesuń ją z powrotem do zatrzymania.
- Ponownie zmierz kąt i w razie potrzeby powtórz regulację zatrzymania, aż do zatrzymania tarczy tnącej w pozycji 90°.

W celu sprawdzenia skosu 45°

- Odłącz piłę od zasilania.
- Podnieś maksymalnie tarczę tnącą, obracając w prawo pokrętko regulacji wysokości.
- Zdejmij zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem i osłonę tarczy tnącej.
- Używając ekierki (93), ustaw tarczę tnącą (30) dokładnie na kąt 45°.
- Jeśli przechyłanie tarczy tnącej zatrzyma się, przed osiągnięciem pozycji 45°, poluzuj śrubę ustalania pozycji 45° (93) (z prawej strony ścieżki cięcia skośnego z przodu), a następnie wyreguluj ją na 45°.
- Po ustawieniu tarczy tnącej na 45°, powoli obróć śrubę ustalania pozycji 45° (93), aż do wycucia oporu. Odchyl trochę tarczę tnącą od pozycji 45°, a następnie przesuń ją z powrotem do zatrzymania.
- Ponownie zmierz kąt i w razie potrzeby powtórz regulację zatrzymania, aż do zatrzymania tarczy tnącej w pozycji 45°.

OSTRZEŻENIE

Dla ułatwienia używania, regulacja skosu powinna

zatrzymać się na kącie 45° i 90°.

PRZESTROGA

Zaraz po wykonaniu jakichkolwiek regulacji wymagających zdjęcia osłony tarczy tnącej należy się upewnić, że została ponownie zainstalowana osłona tarczy tnącej i zapadka zabezpieczenia przed odbiciem. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

3. Dopasowanie wskaźnika skali ogranicznika cięcia wzdłużnego (Rys. 35)

- Zdejmij zapadkę zabezpieczenia przed odbiciem i osłonę tarczy tnącej.
- Odblokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37).
- Zamontuj ogranicznik cięcia wzdłużnego w pozycji A. Wyreguluj tarczę tnącą na skos 0°, a następnie pozwól na dotknięcie lewej strony ogranicznika cięcia wzdłużnego (18) do tarczy tnącej.
- Zablokuj dźwignię blokady szyn ogranicznika (37).
- Poluzuj śruby (95, 96) wskaźnika skali ogranicznika cięcia wzdłużnego (43) i ustaw czerwony wskaźnik (97) na wskaźniku skali ogranicznika cięcia wzdłużnego (43) w celu dopasowania do punktu zero.
- Dokręć ponownie śruby (95, 96) wskaźnika skali ogranicznika cięcia wzdłużnego (43).

WSKAZÓWKA

Po zamontowaniu ogranicznika cięcia wzdłużnego (18) z prawej strony tarczy tnącej, dostępne są dwie pozycje. W pozycji A, odczytaj górną skalę cięcia; Pokaże wartość z zakresu 0 do 680 mm.

W pozycji B, odczytaj dolną skalę; Pokaże wartość z zakresu 200 do 880 mm.

4. Regulacja wskaźnika skosu (RYS. 36)

Dopasuj czerwoną linię na wskaźniku skosu, jeśli nie wskazuje zero, gdy tarcza tnąca jest ustawiona prostopadle do stołu.

- Z tarczą tnącą ustawioną prostopadle do stołu, poluzuj śrubę (98).
- Ustaw wskaźnik skosu (8) w celu dopasowania do 0° na skali skosu (7).
- Dokręć ponownie śrubę (98).

KONSERWACJA

PRZESTROGA

Podczas serwisowania należy użyć wyłącznie identyczne części zamienne.

Użycie jakiegokolwiek innej części może spowodować niebezpieczeństwo lub uszkodzenie produktu.

PRZESTROGA

Podczas działania elektronarzędzia albo podczas wydmuchiwania pyłu należy zawsze zakładać urządzenie ochrony oczu. Jeśli podczas działania występuje zapylenie, należy także założyć maskę.

PRZESTROGA

Przed wykonaniem jakichkolwiek konserwacji, upewnij się, że narzędzie zostało odłączone od zasilania oraz, że przełącznik znajduje się w pozycji wyłączenia.

PRZESTROGA

NIGDY NIE WOLNO dopuszczać do kontaktu z plastikowymi częściami płynów hamulcowych, benzyny, produktów ropopochodnych, olejów penetracyjnych, itd. Chemikalia mogą uszkodzić, osłabić albo zniszczyć plastikowe elementy.

PRZESTROGA

Zaraz po wykonaniu konserwacji wymagających zdjęcia osłony tarczy tnącej należy się upewnić, że osłona tarczy tnącej została ponownie zainstalowana. Niezastosowanie się do tej instrukcji, może spowodować poważne obrażenia osobiste.

1. Ogólne zalecenia dotyczące konserwacji

- Podczas czyszczenia plastikowych części należy unikać używania rozpuszczalników. Większość plastików może zostać uszkodzona po użyciu różnych dostępnych w handlu rozpuszczalników. Usuń brud, olej, smar, itd. czystymi szmatkami.
- Okresowo należy sprawdzać dokręcenie i stan wszystkich zacisków, nakrętek, bolców i śrub. Należy się upewnić, że wkładka stołu jest w dobrym stanie oraz, że jest wypoziomowana ze stołem roboczym.
- Po wykonaniu konserwacji należy sprawdzić zespół osłony tarczy tnącej, aby się upewnić, że zostały prawidłowo zainstalowane oraz, że prawidłowo działają.
- Plastikowe części należy czyścić wyłącznie miękką, wilgotną szmatką. NIE należy używać żadnych aerozoli lub rozpuszczalników ropopochodnych.

2. Smarowanie

Wszystkie łożyska w tym narzędziu są posmarowane odpowiednią ilością wysokiej klasy smaru, co powinno wystarczyć na cały okres używania urządzenia w normalnych warunkach działania. Dlatego, żadne dalsze smarowanie nie jest wymagane.

3. Serwis i naprawy

Wszystkie, wysokiej jakości elektronarzędzia będą ewentualnie wymagać serwisowania lub wymiany części z powodu zużycia w wyniku normalnego używania.

Aby zapewnić użycie wyłącznie autoryzowanych części zamiennych oraz zabezpieczenie systemu podwójną izolacją, wszystkie prace serwisowe (inne niż rutynowa konserwacja), muszą być wykonane WYŁĄCZNIE przez Autoryzowane Centrum Serwisowe HiKOKI.

WSKAZÓWKA

Specyfikacje mogą zostać zmienione bez żadnych zobowiązań ze strony firmy HiKOKI.

4. Przechowywanie

Po zakończeniu działania narzędzia, należy sprawdzić, czy wykonano następujące czynności:

- Przełącznik znajduje się w pozycji WYŁĄCZENIE.
- Wtyczka zasilania została odłączona od gniazda zasilania.

Gdy narzędzie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PRZESTROGA

Aby uniknąć obrażeń w wyniku przypadkowego uruchomienia, przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji należy zawsze odłączyć wtyczkę od źródła zasilania.

Wszelkie naprawy elektryczne lub mechaniczne powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych serwisantów. Kontakt z Autoryzowanym Centrum Serwisowym HiKOKI.

Jeśli z jakichś powodów nie działa silnik, skonsultuj się Autoryzowanym Centrum Serwisowym HiKOKI.

PROBLEM	PRZYCZYNA PROBLEMU	DZIAŁANIE NAPRAWCZE
Piła nie uruchamia się.	<ul style="list-style-type: none"> o Uruchomione zabezpieczenie przed przeciążeniem. o Piła nie jest podłączona. o Zadziałał bezpiecznik lub uruchomiony został wyłącznik obwodu. o Uszkodzony przewód. 	<ul style="list-style-type: none"> o Należy poczekać na ochłodzenie silnika i wykonać reset poprzez naciśnięcie przełącznika resetowania przeciążenia. o Podłącz piłę. o Wymień bezpiecznik lub zresetuj wyłącznik obwodu. o Wymień przewód w Autoryzowanym Centrum Serwisowym.
Nie wykonuje cięcia wzdłużnego pod kątem 45° i 90°.	<ul style="list-style-type: none"> o Niewyregulowane prawidłowo oznaczenie zatrzymania. o Nie ustawiony dokładnie wskaźnik kąta skosu. o Nieprawidłowo dopasowany ogranicznik cięcia wzdłużnego. 	<ul style="list-style-type: none"> o Sprawdź część "Regulacja skosu". o Sprawdź część "Regulacja wskaźnika skosu". o Sprawdź część "Dopasowanie ogranicznika cięcia wzdłużnego do tarczy tnącej".
Podczas cięcia materiał ściska tarczę tnącą.	<ul style="list-style-type: none"> o Ogranicznik cięcia wzdłużnego nie jest dopasowany do tarczy tnącej. o Wykrzywione drewno, krawędź na przeciw ogranicznika nie jest prosta. 	<ul style="list-style-type: none"> o Sprawdź część "Dopasowanie ogranicznika cięcia wzdłużnego do tarczy tnącej". o Wybierz inny kawałek drewna.
Materiał związuje klin rozdzielający.	<ul style="list-style-type: none"> o Klin rozdzielający nie jest prawidłowo dopasowany do tarczy tnącej. 	<ul style="list-style-type: none"> o Dopasuj klin rozdzielający do tarczy tnącej.
Piła wykonuje niesatysfakcjonujące cięcia.	<ul style="list-style-type: none"> o Tępa tarcza tnąca. o Tarcza tnąca zamontowana do tyłu. o Sklejenie lub ściśnięcie tarczy tnącej. o Nieprawidłowa tarcza tnąca lub dla wykonywanej pracy. o Sklejenie lub ściśnięcie tarczy tnącej powodujące nierówne podawanie. 	<ul style="list-style-type: none"> o Wymień tarczę tnącą na wskazaną. o Przekręć tarczę tnącą. o Zdejmij tarczę tnącą i oczyść terpentyną i grubą wełną stalową. o Zmień tarczę tnącą. o Oczyść stół terpentyną i wełną stalową.
Materiał jest odbijany od tarczy tnącej.	<ul style="list-style-type: none"> o Klin rozdzielający nie jest prawidłowo dopasowany do tarczy tnącej. o Prowadzenie podawania bez ogranicznika cięcia wzdłużnego. o Klin rozdzielający nie na swoim miejscu. o Tępa tarcza tnąca. o Operator puszcza materiał zanim minie on tarczę tnącą piły. o Niedokręcone pokrętko blokady prowadnicy kątowej. 	<ul style="list-style-type: none"> o Dopasuj klin rozdzielający do tarczy tnącej. o Zainstaluj i użyj ogranicznik cięcia wzdłużnego. o Zainstaluj i użyj klin rozdzielający (z osłoną). o Wymień tarczę tnącą na wskazaną. o Popchnij materiał do końca tarczy tnącej piły przed zdjęciem ciętego materiału. o Dokręć pokrętko blokady.
Tarcza tnąca nie podnosi się lub nie ustawia pod kątem swobodnie.	<ul style="list-style-type: none"> o Pył piły i brud w mechanizmach podnoszenia/ukosowania. 	<ul style="list-style-type: none"> o Usuń szczytką lub wydmuchaj luźny pył i brud.

PROBLEM	PRZYCZYNA PROBLEMU	DZIAŁANIE NAPRAWCZE
Tarcza tnąca nie wchodzi na prawidłowe obroty lub łatwo wyzwała resetowanie.	<ul style="list-style-type: none"> o Za lekki lub za długi przedłużacz. o Niskie napięcie w sieci domowej. 	<ul style="list-style-type: none"> o Zamień przewód na przewód odpowiedniej wielkości. o Skontaktuj się z zakładem elektrycznym.
Nadmierne drgania maszyny.	<ul style="list-style-type: none"> o Piła nie jest prawidłowo zamontowana na podstawie. o Podstawa znajduje się na nierównej podłodze. o Stół roboczy przesuwa się. o Uszkodzona tarcza tnąca piły. 	<ul style="list-style-type: none"> o Dokręć cały osprzęt montażowy. o Ustaw ponownie na płaskiej, równej powierzchni. o Przymocuj stół roboczy do podłogi. o Wymień tarczę tnącą.

WYBIERANIE AKCESORIÓW

Akcesoria tej maszyny są wymienione na stronie 4 (Sprawdź rozdział "LUŻNE CZĘŚCI").

OSTRZEŻENIE

Naprawa, modyfikacje i sprawdzenie HiKOKI Power Narzędzia muszą być wykonane przez Autoryzowane Centrum Serwisowe HiKOKI.

Podczas używania i konserwacji elektronarzędzi, należy przestrzegać przepisów i standardów obowiązujących w każdym kraju.

GWARANCJA

Gwarancja na elektronarzędzia fi rmy HiKOKI jest udzielana z uwzględnieniem praw statutowych/przepisów krajowych. Gwarancja nie obejmuje wad i uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania, bądź wynikających z normalnego zużycia. W wypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne elektronarzędzie do centrum serwisowego autoryzowanego przez fi rmę HiKOKI wraz z KARTĄ GWARANCYJNĄ znajdującą się na końcu instrukcji obsługi.

WSKAZÓWKA

W związku z prowadzonym przez fi rmę HiKOKI programem badań i rozwoju, niniejsze specyfikacje techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego zawiadomienia.