



PRIOR TO STARTING USING THE PRODUCT IT IS MANDATORY

TO GET FAMILIAR WITH THE FOLLOWING INSTRUCTIONS.

Keep these instructions for future reference.

Safety Recommendations:

When you work the disc it is necessary to use personal protective equipment, such as: protective clothing, goggles, dust mask, protective gloves and others.

If possible it is recommended to use additional guards.

Do not put hands in the cutting area.

Comply with the safety regulations for this kind of work.

Do not use the blade with a coolant.

Use the blade on devices intended for saws with active shields that protect the operator from the rotating tool.

When cutting, do not stay in the plane of rotation of the disc. In the event of a deadlock or bursting of the disc this will reduce the risk of injury.

Make sure, that the disc rotates in a correct direction.

In any case you should not exceed the maximum permissible rotational speed of the disk!

Make sure, that the nut, which mounting the disk, is properly tightened.

Disk must achieve full rotation before you start cutting.

Avoid nails, screws, staples and other foreign materials.

Do not process the metal and other materials than those mentioned in the manual.

Machining of the material should be carried out gradually, without exerting excessive pressure on the disk.

Cut knags slowly and evenly.

Workpiece material should be mounted so as it does not move in an uncontrolled manner during cutting.

When cutting it is recommended to support the intersecting material in such a way so it does not jam during cutting. You should support it at least four locations on both sides of the cut. One support should be near the outer edge of the material, the second near the cut. The height of the support legs should be adjusted in such a way as to cut parts of the material should draw outside the saw deadlock.

If the disc starts to operate slower than normal during processing of material it means, that the saw teeth are dull.

The disk is not designed for sharpening or regeneration, in the case of dull teeth, the disc must be replaced with a new one. Do not sharpen the tool.

Use of the dull disk can lead to dangerous chips, splinters, overheating of the disk or even its rupture.

Maintenance:

To obtain the correct cutting results and ensure safety of work, the disc should always be clean and sharp.

Construction designs of discs may not be changed during the maintenance.

After the work is completed you should leave the disc to cool down, then remove it from the machine spindle and thoroughly clean the remnants of the workpiece using a brush with synthetic bristles. Then you should cover the disc surface with preservative medium, which will protect the disc against corrosion, and the excess of medium you should wipe out with a soft clean cloth.

For cleaning and maintenance you should not use media which might affect the properties of carbon steel.

The disc should be cleaned after each use, if necessary.

Do not use aggressive solvents, such as acetone, thinner, benzene, etc.

Do not use abrasive materials, such as sandpaper, emery paper, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

Do not use sharp metal objects, such as wire, metal shavings, etc.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabāt instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI:

Strādājot ar disku obligāti jāmazino individuālie aizsardzības līdzekļi, piemēram: aizsargķerbs, aizsargbrilles, putekļu maska, aizsargcīdi utt. Ja ieņemjas, ieteicams izmantot papildus aizsegus.

Griešanas zonas neliķi rokas.

Ievērot darba drošības noteikumus piešķiršās daļā veidarbā.

Disku nedrīkt izmantot darbam ar dzēšanas skārdu.

Diskam jauzdevēt strādāt ar ierīcēm paredzētām darbam ar zājēm, kuras aprikojas ar tā saucamo aktīvo aizsargu, kurš aizsargā operātoru ķermenī no rotējošās instrumenta.

Griešanas laikā neatrasties diskā rotācijas plaknē. Diska iekšējāsāns vai salūšanas gadījumā, tas samazinās traumu rāsāšanas risku.

Pārīcīcīties vai diskis griežas pareizā vienāzīmē.

Nekāda gadījumā nedrīkt pārsniegt diskā maksimālo pielājumu griešanas atšķiram.

Pārīcīcīties, ka diskastiprināšanas uzgriezīns ir pareizi prieskrūvēts.

Pirms griešanas diskam jāsasniedz maksimālos apgrīzejus.

Izvairīties no nagām, skrūvēm, skāvām un citiem vēsimi materiāliem.

Neapstrādāt metālu vai citus materiālus, izņemot tos, kuri minētu instrukciju.

Materiālu apstrādāt pakāpeniski, neradot uz disku pārmērīgu spiedienu.

Zaru vietas griezētām un vienmērīgiem.

Sagatavot nepieciešams nosītīpriņat, lai darba laikā tā nekontrolējamību nekļūstētu.

Griešanas laikā nepieciešams atbalstīt apstrādājamo materiālu tā, lai tas griešanas laikā neiekļūtu.

No nepieciešams atbalstīt vismaz četrās vietas abās grīzes pusēs.

Vienam balstam jābūt tuvu materiāla ārejai malai, otram – pie grīzes.

Atbalsta augstumā izvelejties tāda veida, lai griežta materiāla dajās brīvi atlīdītos, neradot zāgu iekšējāsānu.

Jā diskis sāk apstrādat materiālu īenāk nekā parasti tās nozīme, ka asmeni ir neesi.

Diski nav piemērots asināšanai vai rejenerācijai, neaus zobi galījumā disku jānomina pārām. Instrumentu apstrādāt asināt.

Neusa diskas izmantošana var radīt bīstamas skaidas, ķēmbas, diskas pārkāšanai vai pat tā plāšanai.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabāt instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

Diskam jauzdevēt strādāt ar ierīcēm paredzētām darbam ar zājēm, kuras aprikojas ar tā saucamo aktīvo aizsargu, kurš aizsargā operātoru ķermenī no rotējošās instrumenta.

Griešanas laikā neatrasties diskā rotācijas plaknē. Diska iekšējāsāns vai salūšanas gadījumā, tas samazinās traumu rāsāšanas risku.

Pārīcīcīties vai diskis griežas pareizā vienāzīmē.

Nekāda gadījumā nedrīkt pārsniegt diskā maksimālo pielājumu griešanas atšķiram.

Pārīcīcīties, ka diskastiprināšanas uzgriezīns ir pareizi prieskrūvēts.

Pirms griešanas diskam jāsasniedz maksimālos apgrīzejus.

Izvairīties no nagām, skrūvēm, skāvām un citiem vēsimi materiāliem.

Neapstrādāt metālu vai citus materiālus, izņemot tos, kuri minētu instrukciju.

Materiālu apstrādāt pakāpeniski, neradot uz disku pārmērīgu spiedienu.

Zaru vietas griezētām un vienmērīgiem.

Sagatavot nepieciešams nosītīpriņat, lai darba laikā tā nekontrolējamību nekļūstētu.

Griešanas laikā nepieciešams atbalstīt apstrādājamo materiālu tā, lai tas griešanas laikā neiekļūtu.

No nepieciešams atbalstīt vismaz četrās vietas abās grīzes pusēs.

Vienam balstam jābūt tuvu materiāla ārejai malai, otram – pie grīzes.

Atbalsta augstumā izvelejties tāda veida, lai griežta materiāla dajās brīvi atlīdītos, neradot zāgu iekšējāsānu.

Jā diskis sāk apstrādat materiālu īenāk nekā parasti tās nozīme, ka asmeni ir neesi.

Diski nav piemērots asināšanai vai rejenerācijai, neaus zobi galījumā disku jānomina pārām. Instrumentu apstrādāt asināt.

Neusa diskas izmantošana var radīt bīstamas skaidas, ķēmbas, diskas pārkāšanai vai pat tā plāšanai.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabāt instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

Diskam jauzdevēt strādāt ar ierīcēm paredzētām darbam ar zājēm, kuras aprikojas ar tā saucamo aktīvo aizsargu, kurš aizsargā operātoru ķermenī no rotējošās instrumenta.

Griešanas laikā neatrasties diskā rotācijas plaknē. Diska iekšējāsāns vai salūšanas gadījumā, tas samazinās traumu rāsāšanas risku.

Pārīcīcīties vai diskis griežas pareizā vienāzīmē.

Nekāda gadījumā nedrīkt pārsniegt diskā maksimālo pielājumu griešanas atšķiram.

Pārīcīcīties, ka diskastiprināšanas uzgriezīns ir pareizi prieskrūvēts.

Pirms griešanas diskam jāsasniedz maksimālos apgrīzejus.

Izvairīties no nagām, skrūvēm, skāvām un citiem vēsimi materiāliem.

Neapstrādāt metālu vai citus materiālus, izņemot tos, kuri minētu instrukciju.

Materiālu apstrādāt pakāpeniski, neradot uz disku pārmērīgu spiedienu.

Zaru vietas griezētām un vienmērīgiem.

Sagatavot nepieciešams nosītīpriņat, lai darba laikā tā nekontrolējamību nekļūstētu.

Griešanas laikā nepieciešams atbalstīt apstrādājamo materiālu tā, lai tas griešanas laikā neiekļūtu.

No nepieciešams atbalstīt vismaz četrās vietas abās grīzes pusēs.

Vienam balstam jābūt tuvu materiāla ārejai malai, otram – pie grīzes.

Atbalsta augstumā izvelejties tāda veida, lai griežta materiāla dajās brīvi atlīdītos, neradot zāgu iekšējāsānu.

Jā diskis sāk apstrādat materiālu īenāk nekā parasti tās nozīme, ka asmeni ir neesi.

Diski nav piemērots asināšanai vai rejenerācijai, neaus zobi galījumā disku jānomina pārām. Instrumentu apstrādāt asināt.

Neusa diskas izmantošana var radīt bīstamas skaidas, ķēmbas, diskas pārkāšanai vai pat tā plāšanai.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabāt instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

Diskam jauzdevēt strādāt ar ierīcēm paredzētām darbam ar zājēm, kuras aprikojas ar tā saucamo aktīvo aizsargu, kurš aizsargā operātoru ķermenī no rotējošās instrumenta.

Griešanas laikā neatrasties diskā rotācijas plaknē. Diska iekšējāsāns vai salūšanas gadījumā, tas samazinās traumu rāsāšanas risku.

Pārīcīcīties vai diskis griežas pareizā vienāzīmē.

Nekāda gadījumā nedrīkt pārsniegt diskā maksimālo pielājumu griešanas atšķiram.

Pārīcīcīties, ka diskastiprināšanas uzgriezīns ir pareizi prieskrūvēts.

Pirms griešanas diskam jāsasniedz maksimālos apgrīzejus.

Izvairīties no nagām, skrūvēm, skāvām un citiem vēsimi materiāliem.

Neapstrādāt metālu vai citus materiālus, izņemot tos, kuri minētu instrukciju.

Materiālu apstrādāt pakāpeniski, neradot uz disku pārmērīgu spiedienu.

Zaru vietas griezētām un vienmērīgiem.

Sagatavot nepieciešams nosītīpriņat, lai darba laikā tā nekontrolējamību nekļūstētu.

Griešanas laikā nepieciešams atbalstīt apstrādājamo materiālu tā, lai tas griešanas laikā neiekļūtu.

No nepieciešams atbalstīt vismaz četrās vietas abās grīzes pusēs.

Vienam balstam jābūt tuvu materiāla ārejai malai, otram – pie grīzes.

Atbalsta augstumā izvelejties tāda veida, lai griežta materiāla dajās brīvi atlīdītos, neradot zāgu iekšējāsānu.

Jā diskis sāk apstrādat materiālu īenāk nekā parasti tās nozīme, ka asmeni ir neesi.

Diski nav piemērots asināšanai vai rejenerācijai, neaus zobi galījumā disku jānomina pārām. Instrumentu apstrādāt asināt.

Neusa diskas izmantošana var radīt bīstamas skaidas, ķēmbas, diskas pārkāšanai vai pat tā plāšanai.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabāt instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

Diskam jauzdevēt strādāt ar ierīcēm paredzētām darbam ar zājēm, kuras aprikojas ar tā saucamo aktīvo aizsargu, kurš aizsargā operātoru ķermenī no rotējošās instrumenta.

Griešanas laikā neatrasties diskā rotācijas plaknē. Diska iekšējāsāns vai salūšanas gadījumā, tas samazinās traumu rāsāšanas risku.

Pārīcīcīties vai diskis griežas pareizā vienāzīmē.

Nekāda gadījumā nedrīkt pārsniegt diskā maksimālo pielājumu griešanas atšķiram.

Pārīcīcīties, ka diskastiprināšanas uzgriezīns ir pareizi prieskrūvēts.

Pirms griešanas diskam jāsasniedz maksimālos apgrīzejus.

Izvairīties no nagām, skrūvēm, skāvām un citiem vēsimi materiāliem.

Neapstrādāt metālu vai citus materiālus, izņemot tos, kuri minētu instrukciju.

Materiālu apstrādāt pakāpeniski, neradot uz disku pārmērīgu spiedienu.

Zaru vietas griezētām un vienmērīgiem.

Sagatavot nepieciešams nosītīpriņat, lai darba laikā tā nekontrolējamību nekļūstētu.

Griešanas laikā nepieciešams atbalstīt apstrādājamo materiālu tā, lai tas griešanas laikā neiekļūtu.

No nepieciešams atbalstīt vismaz četrās vietas abās grīzes pusēs.

Vienam balstam jābūt tuvu materiāla ārejai malai, otram – pie grīzes.

Atbalsta augstumā izvelejties tāda veida, lai griežta materiāla dajās brīvi atlīdītos, neradot zāgu iekšējāsānu.

Jā diskis sāk apstrādat materiālu īenāk nekā parasti tās nozīme, ka asmeni ir neesi.

Diski nav piemērots asināšanai vai rejenerācijai, neaus zobi galījumā disku jānomina pārām. Instrumentu apstrādāt asināt.

Neusa diskas izmantošana var radīt bīstamas skaidas, ķēmbas, diskas pārkāšanai vai pat tā plāšanai.

**PIRMS LIETOŠANAS SĀKUMA NEPIECIĒSAMĀS IEPĀZĪTES
AR ŠO INSTRUKCIJU.**