



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA GOGLI SPAWALNICZYM

Instrukcja oryginalna
kod: L1510300

Dla bezpieczeństwa użytkowania należy dokładnie przeczytać instrukcję użytkowania produktu. Zachowaj instrukcję do ewentualnego wykorzystania.

UWAGA: Użyj do produkcji gogli materiały nie wywołują na oogl podrażnienia skóry ani reakcji alergicznych. Natomiast mogą wystąpić indywidualne przypadki takich reakcji u osób uczulonych na tworzywa sztuczne. W takim przypadku należy natychmiast zaprzestać używania gogli i skonsultować się z lekarzem.

ZNAKOWANIE:

GXEN 175 CE, gdzie: GX - kod producenta, EN 175 - numer normy europejskiej dotyczącej ochrony oczu i twarzy przy spawaniu i technikach pokrewnych, CE - znak zgodności z dyrektywami nowego pojęcia WE.

SHADES - stopień zaciemnienia 5 wg DIN.

6. DANE TECHNICZNE:

MODEL

L1510300

Wymiary szybki ochronny

108x51x1mm

Wymiary filtra zaciemniającego

108x50x3mm

Stopień zaciemnienia filtra

5 wg DIN

Szerokość oprawy gogli

190 mm

Wysokość oprawy gogli

80 mm

Waga

185 g

7. UŻYTKOWANIE:

Pozdroszyciem pracy cyste, nieuszkodzone gogle należy na twarz. Taśma nosząca założona na tyl głowy i dobrze jej długą, aby gogle scisłe przylegały do twarzy jednocześnie nie powodując dyskomfortu.

Powszechnie gogle z szybką ochroną i filtrami spawalniczymi nie nadają się do dalszego użytkowania i należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi. **UWAGA!** Gogle ochronne i właściwie dobrane części mogą być użytym do naprawy.

8. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA:

• Zabronione jest używanie gogli niezgodnie z przeznaczeniem.

• Przed każdym przystąpieniem do pracy należy dokonać oceny sprawności technicznej gogli spawalniczych. Gogle tracą przydatność do użycia, jeżeli występuje uszkodzenie, zmianiona, przerwana, zarysowania, np. przy pełnięcej szybki ochrony lub filtra. W takim przypadku szybki filtra należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi.

OSTRZEŻENIE! Nie stosować gogli spawalniczych przy spawaniu hukiem elektrycznym

oraz do ochrony przed promieniowaniem laserowym!

9. UZYSKIWANIE:

Pozdroszyciem pracy cyste, nieuszkodzone gogle należy na twarz. Taśma nosząca założona na tyl głowy i dobrze jej długą, aby gogle scisłe przylegały do twarzy jednocześnie nie powodując dyskomfortu.

Powszechnie gogle z szybką ochroną i filtrami spawalniczymi nie nadają się do dalszego użytkowania i należy wymienić. Wymiana filtra z szybki ochrony nie wymaga użycia specjalnych narzędzi.

■ Wyjmiana filtra i lub zewnętrznej szybki ochrony

1. Podnieś klapkę oprawy ochrony i zatrzymaj ją na bok (patrzys. B).

2. Otwórz klamrę dokucową 6. Usunąj stare filtr zaciemniający 7 i lub zewnętrzna szybka ochrona (patrzys. C).

3. Zamontuj nowe elementy.

■ Wyjmiana wewnętrznej szybki ochrony

1. Zdejmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

2. Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

3. Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

UWAGA! Dokonywanie jakichkolwiek modyfikacji gogli spawalniczych, używanie gogli niezgodnie z przeznaczeniem, nie stosowanie się do zaleceń podanych w tej instrukcji, narzuca użytkownika obyczajom.

3. ELEMENTY GOGLI:

Rys. A 1. Zewnętrzna szybka ochronna

Rys. B 2. Oprawa ochronna

3. Oprawa ochronna

4. Taśma nosząca

5. Obrotowe elementy wentylacyjne

Rys. C 6. Klamra dokucowa

7. Filtr zaciemniający

Rys. D 8. Uszczelka plastikowa

9. Wewnętrzna szybka ochronna

4. CHARAKTERYSTYKA GOGLI:

Dostarczone gogle spawalnicze są kompletnie zmontowane z filtrem spawalniczym i szybkami ochronnymi (patrzys. A).

Gogle spawalnicze składają się z oprawy stałej i odchylnej oraz taśmy noszącej. W oprawie stałej, która jest wykonana z miękkiego, elastycznego tworzywa, montuje się zewnętrzną szybki ochronny, a w oprawie odchylnie - filtr zaciemniający i zewnętrzna szybka ochronna, które są przytrzymywane klamką dokucową. Oprawa stała wyposażona jest w szes obrotowych elementów wentylacyjnych.

Gogle dopasowują się do kształtu twarzy, nie deformują się, są odporne na zmiany warunków atmosferycznych. Nadajają się do pracy z okularami korekcyjnymi.

Hartowane mineralne filtry zaciemniające powinny być używane tylko z odpowiednimi zewnętrzny i wewnętrzny szybkami ochronnymi.

5. KONSERWACJA I PRZECZYNOWANIE:

Filtry spawalnicze i szybki ochronne należy czysty przed powszechnym oraz utrzymywać wyczysty. Czysty filtr sprawdza się oglądając je w świetle na ciemnym tle, czyść filtr - w świdzielnicach.

Doszczysz filtry i szybki należy używać miękkiej bawełny. Na powierzchni filtrów i szybki nie powinno być żadnych zanieczyszczeń: pyłu, zasieków, odkopów palców, śladów zatuchniętych itp. W razie potrzeby dokonajnego oczyścienia gogle należy je myć z mydłem a następnie należy wycierać do sucha miękką tkanią bawełnianą. Do czyszczenia nie zaleca się używania rozpuszczalników organicznych. Nie wolno używać do czyszczenia jakichkolwiek środków chemicznych, drapieżnych lub żrących. Do dezynfekcji elementów stykających się ze skórą użytkownika należy użyć alkoholu.

Wybrać przedstawiony w dostarczonych opakowaniach jednostkowych w ciemnym, suchym, przewiewnym i zamykającym poniżej.

6. MAŁYCH ZMIAN W GOGLE:

Przed rozpoczęciem pracy cyste, nieuszkodzone gogle należy na twarz. Taśma nosząca założona na tyl głowy i dobrze jej długą, aby gogle scisłe przylegały do twarzy jednocześnie nie powodując dyskomfortu.

Przed każdym przystąpieniem do pracy należy dokonać oceny sprawności technicznej gogli spawalniczych. Gogle tracą przydatność do użycia, jeżeli występuje uszkodzenie, zmianiona, przerwana, zarysowania, np. przy pełnięcej szybki ochrony lub filtra. W takim przypadku szybki filtra należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi. **UWAGA!** Gogle ochronne i właściwie dobrane części mogą być użytym do naprawy.

7. UZYSKIWANIE:

Pozdroszyciem pracy cyste, nieuszkodzone gogle należy na twarz. Taśma nosząca założona na tyl głowy i dobrze jej długą, aby gogle scisłe przylegały do twarzy jednocześnie nie powodując dyskomfortu.

Powszechnie gogle z szybką ochroną i filtrami spawalniczymi nie nadają się do dalszego użytkowania i należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi. **UWAGA!** Nie stosować gogli spawalniczych przy spawaniu hukiem elektrycznym i zastrzelu do lasera.

8. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA:

• Zabronione jest używanie gogli niezgodnie z przeznaczeniem.

• Przed każdym przystąpieniem do pracy należy dokonać oceny sprawności technicznej gogli spawalniczych. Gogle tracą przydatność do użycia, jeżeli występuje uszkodzenie, zmianiona, przerwana, zarysowania, np. przy pełnięcej szybki ochrony lub filtra. W takim przypadku szybki filtra należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi. **UWAGA!** Gogle ochronne i właściwie dobrane części mogą być użytym do naprawy.

9. UZYSKIWANIE:

Pozdroszyciem pracy cyste, nieuszkodzone gogle należy na twarz. Taśma nosząca założona na tyl głowy i dobrze jej długą, aby gogle scisłe przylegały do twarzy jednocześnie nie powodując dyskomfortu.

Powszechnie gogle z szybką ochroną i filtrami spawalniczymi nie nadają się do dalszego użytkowania i należy wymienić. W przypadku uszkodzenia elementów nowymienielskim gogle zastąpić nowymi. **UWAGA!** Nie stosować gogli spawalniczych przy spawaniu hukiem elektrycznym i zastrzelu do lasera.

10. OSTRZEŻENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. B).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

11. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

12. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. C).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

13. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

14. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. C).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

15. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

16. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. C).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

17. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

18. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. C).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

19. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. D).

• Wyjmij uszczelkę plastikową 8.

• Usunąj stare wewnętrzne szybki ochronny 9 i wyciągnij go w lewo.

20. WYSZKOLENIE:

• Wyjmij oprawę ochronną i zatrzymaj ją na bok (patrzys. C).

• Wyjmij us