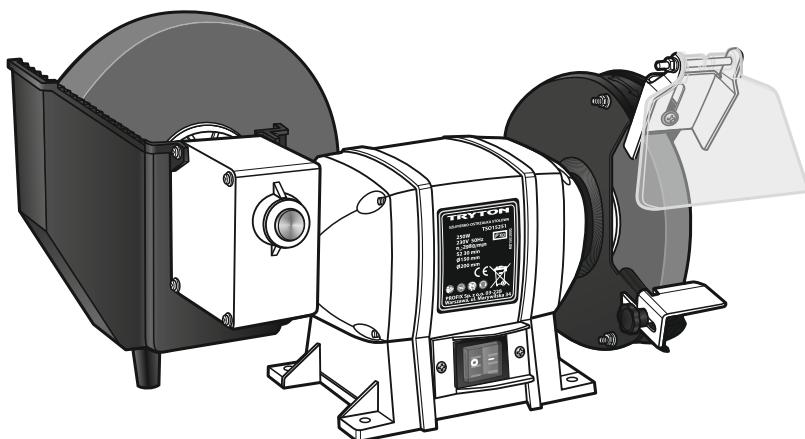


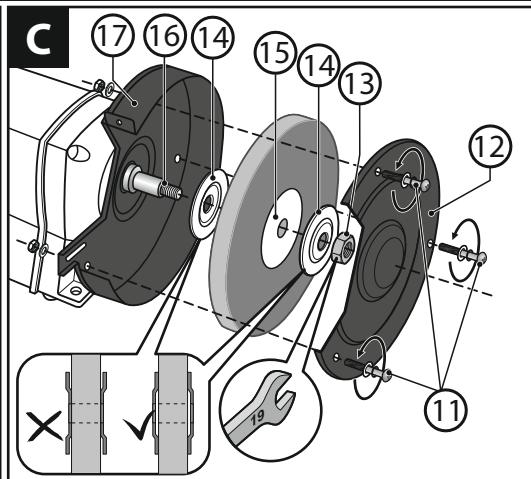
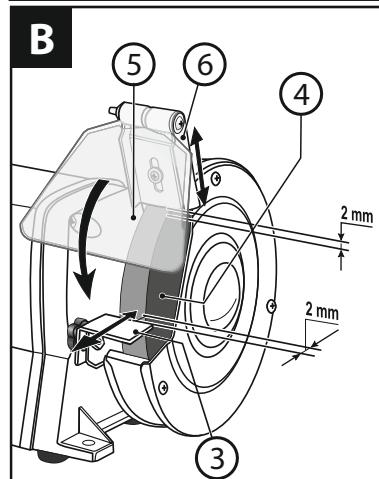
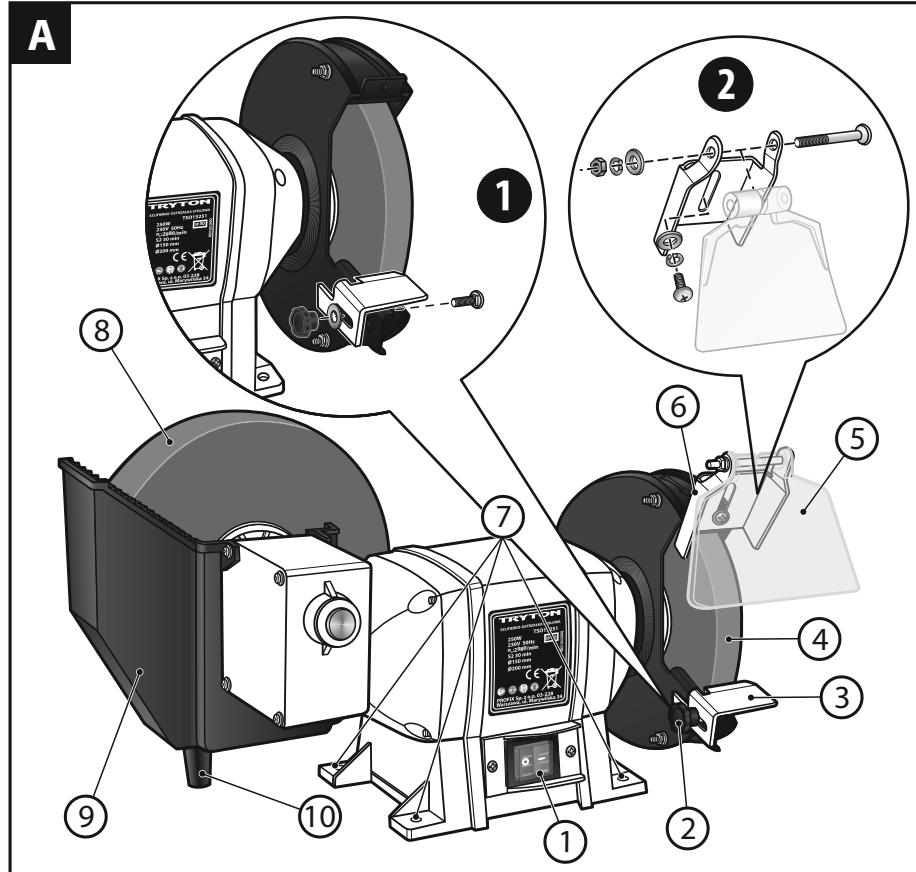
TRYTON

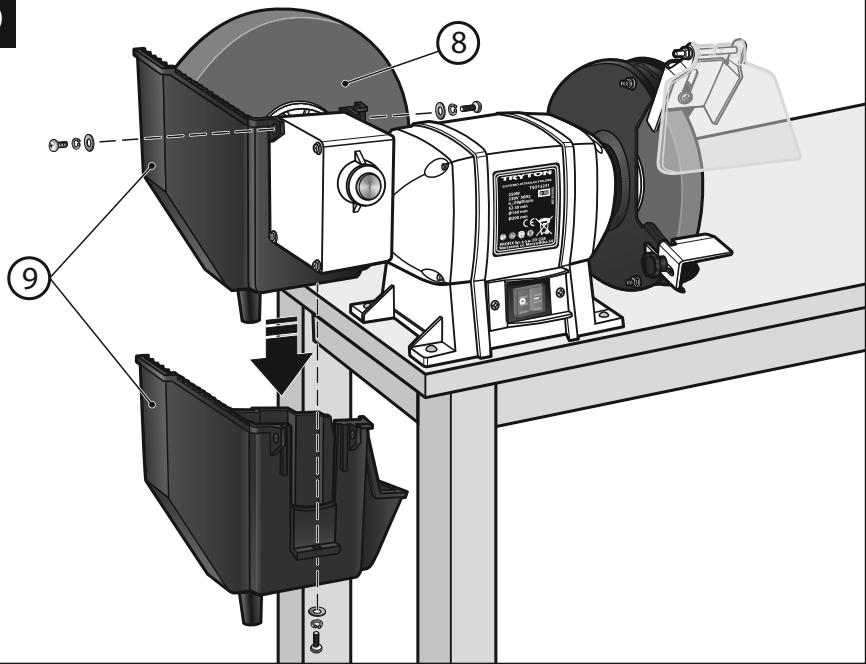
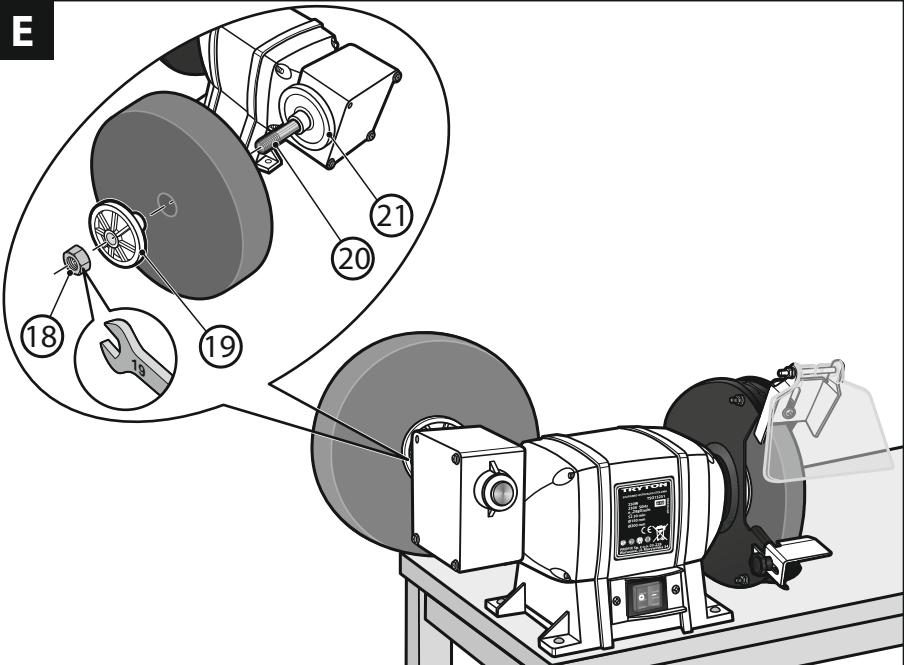
ELEKTRONARZĘDZIA



TS015251

EN	Operating instruction	BENCH GRINDER/SHARPENER	4
RU	Инструкция по эксплуатации	НАСТОЛЬНАЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	9
RO	Instrucții de folosire	POLIZORUL DE RECTIFICARE DE BANC	16
LV	Lietošanas instrukcija	STACIONĀRĀ SLĪPĒŠANAS -ASINĀŠANAS MAŠĪNA	21
LT	Naudojimo instrukcija	STALINĖS ŠLIFAVIMO STAKLĖS.....	26
CS	Návod na obsluhu	STOLNÍ BRUSKA.....	31
PL	Oryginalna instrukcja obsługi	SZLIFIERKO-OSTRZAŁKA STOŁOWA	36
HU	Használati utasítások	VIZES-SZÁRÁZ KETTŐS KÖSZÖRÜ	42



D**E**

**OPERATING INSTRUCTION
BENCH GRINDER/SHARPENER TS015251**

Original text translation



BEFORE YOU START USING THE MACHINE READ THOROUGHLY THIS MANUAL.

Keep this document for future reference.



WARNING! Read all safety warnings marked with a symbol  and all operating safety instructions.

To limit the risk of fire, electric shock and injury while using the device, follow all operating safety instructions and tips provided below.

Keep all worksafety instructions and tips for future reference.

In warnings provided herein the expression "power tool" means a power tool powered from the mains (with a power cord) or a battery powered power tool (cordless).



WARNING! General work safety warnings for use of the tool.

Workplace safety:

- a) **Keep your workplace tidy and well lit.** Untidiness and bad lighting result in higher accident rate.
- b) **Do not use the power tool in explosive environments, created by flammable liquids, gases or dusts.** The power tool generates sparks that can ignite dust or vapors.
- c) **Keep children and unauthorized persons away from the place where the power tools are used.** Inattention may result in losing control over your power tool.



WARNING! General warnings regarding the use of power tools.

Electricsafety:

- a) **Plugs used in power tools must match wall outlets.** Never modify the plug of your power tool. Do not use any extension cables when operating a power tool with a grounding/earthing conductor (PE). Any modifications of plugs and outlets increase the risk of electric shock.
- b) **Avoid touching earthed surfaces or grounded items like pipes, heaters, central heating radiators and refrigerators.** Touching earthed or grounded surfaces increases the risk of electric shock.
- c) **Do not expose your power tool to rain or damp environments.** Water penetrating the tool increases the risk of electric shock.
- d) **Do not damage the power cord.** Never use the power cord to carry, pull the power tool and do not pull by its power cord to disconnect plug from the outlet. Keep the power cord away from sources of heat, oils, sharp edges and moving parts. Damaged or entangled power cords increase the risk of electric shock.
- e) When your power tool is operated outdoors use extension cords intended for outdoor use only. Using an extension cable intended for outdoor use decreases the risk of electric shock.
- f) **It is recommended to connect the device to a mains supply equipped with a residual current device (RCD) with a rated current of 30 mA or less.**
- g) **When it is unavoidable to use your power tool in a damp environment use an RCD (Residual Current Device) for protection.** The use of RCDs decreases the risk of electric shock.



WARNING! General warnings regarding the use of power tools.

Personalsafety:

- a) **This equipment is not intended for use by persons (including children) disabled physically, mentally, sensorial or persons with no experience and knowledge in operating the equipment unless they operate the equipment under supervision or follow user's instructions provided by persons responsible for their safety.**
- b) **It is necessary to predict steps, watch and keep common sense when using power tools.** Do not operate power tools when you are tired, under influence of drugs, medicine or alcohol. A moment of inattention while operating a power tool may result in serious personal injury.
- c) **Use personal protective equipment (PPE).** Always wear safety goggles. Wearing personal protective equipment (PPE) including a dust mask, anti-slippery footwear, a helmet and ear protection reduces personal injury.
- d) **Avoid unexpected start up.** Before connecting your power tool to the mains and/or inserting a battery make sure its power switch is in off position. Carrying your power tool with a finger on its power switch or without disconnecting it from the mains (switched on) may result in an accident.
- e) **Before starting your power tool remove any keys/wrenches.** Leaving a key/wrench in the rotating part of your power tool may result in personal injury.
- f) **Do not lean forward too far.** Always remain stable and maintain balance. It will allow you to have a better control over your power tool in unpredictable situations.
- g) **Wear appropriate clothing.** Do not wear loose clothes or jewelry. Keep your hair tied. Keep your clothes away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair may be caught by moving parts.
- h) **If your power tool allows for using an external dust extraction or collection system, make sure it is connected and used properly.** Using dust collectors may reduce dust affected risks.
- i) **Do not let your skills gained through the frequent use of the power tool make you overconfident and disregard safety rules.** Carelessness may cause injury in a fraction of a second.



WARNING! General warnings regarding the use of power tools.

Use and taking care of your power tool:

- a) **Do not overload your power tool.** Use a power tool with power adjusted to work being done. An appropriately chosen power tool will allow you to work better and safer under load it has been designed for.
- b) **Do not use a power tool when its power switch is out of order (it does not switch it on or off).** Any power tool with its power switch out of order is dangerous and must be repaired.
- c) **Always disconnect the plug from the power source and/or disconnect its battery before changing any settings, performing replacement or storage.** Such preventive measures reduce the risk of accidental power tool start up.
- d) **Keep your power tool out of reach of children and do not allow unauthorized persons to use the power tool.** Power tools in hands of untrained persons can be dangerous.
- e) **Power tools require maintenance.** Check power tools for concentricity or jamming of moving parts, any cracks and all

other factors affecting the power tool work safety. If any damage to the power tool is detected, it should be repaired before use. Improper power tool maintenance is a reason for many accidents.

- f) **Cutting tools should be sharp and clean.** Keeping sharp cutting edges in good condition reduces the risk of jamming and facilitates operation.
- g) **Power tools, equipment, working tools etc. should be used according to this user's manual taking into account operating conditions and the work to be done.** Misusing a power tool can result in dangerous situations.
- h) At low temperatures and after a long break in operation it is recommended to turn the power tool to operate it with no load for a few minutes to provide proper grease distribution inside its driving mechanism.
- i) Use soft, damp (cannot be wet) cloth and soap to clean power tools. Do not use petrol, solvents and other agents that may damage your equipment.
- j) Power tools can be stored/carried after making sure that all moving components are locked and protected against release with original devices intended for this purpose.
- k) Store power tools in a dry, dust and water-protected place.
- l) Carry your power tool in its original packaging to provide protection against mechanical damage.
- m) Keep handles and grip surfaces clean and free from oil and grease. Secure grip and control over the tool in unexpected circumstances are impossible if handles and grip surfaces are slippery.



WARNING! General warnings regarding the use of power tools.

Repair:

- a) **Warranty and post-warranty repairs of its power tools are carried out by PROFIX Service, which guarantees the best quality or repair and use of genuine spare parts.**
- b) If a fixed power cord is damaged, to avoid risks it should be replaced by power tool manufacturer or in a specialty repair shop or by a qualified person.



WARNING!

While operating power tools it is necessary to observe basic work safety rules to avoid fire, electric shock or mechanical injury.



WARNING! BENCH GRINDER/SHARPENER, safety warnings



Personal safety:

Always wear safety goggles

- a) **The power tool should be operated with anti-spark guard in place.** Sparks produced during operation can result in eye injuries, and setting objects in the area on fire.
- b) **During operation anti-spark guards should be tilted downwards as much as possible.** Machining metals generate sparks.
- c) **Never put hands under the grinding wheel while in motion.** It can result in serious injuries.
- d) **Use only grinding wheels recommended by the tool**

manufacturer and marked with at least the same maximum speed as the maximum speed permissible for the machine, as shown on its nameplate. The fact that a grinding wheel can be installed on the machine does not guarantee its safe use.

- e) **Under no circumstances are you allowed to use distorted or damaged grinding wheels.** Before each use always check the grinding wheel for chips and cracks. Whenever you drop the power tool or any grinding wheel, check it for damage and use other undamaged grinding wheel, if necessary. Once the grinding wheel is checked and installed, start your power tool and allow it to run at maximum speed for 1 minute, making sure that the user and any other persons keep a safe distance from the grinding wheel working area.
- f) **Check the distance between the bench top on a regular basis.** Set the anti-spark guard as often as it necessary to compensate for its wear and provide constant gap of not more than 2 mm between the grinding wheel and its guard. When the gap exceeds the above mentioned value the protection is compromised. The object machined can be drawn in when the grinding wheel rotates resulting in injuries to the operator.
- g) **Wear protective clothing (an apron).** Make sure sparks generated during operation do not reach anybody staying in the area. Remove any flammable materials from the working zone.
- h) Maximum permissible wheel speed cannot be lower than the maximum speed provided on machine's nameplate. The wheel rotating at a speed exceeding its permissible speed can break or produce chips.



WARNING! BENCH GRINDER/SHARPENER,

Electrical safety:

- a) **Do not use a power tool with its power cord damaged.** Do not touch the power cord when damaged; in case of damaging the power cord during operation unplug it from the mains. Damaged power cords increase the risk of electric shock.
- b) **The power tool must be connected to a properly grounded/earthed power source.** A wall socket and any extension cable must be fitted with a working protective (PE) conductor or earthing system.
- c) **The grinding machine is equipped with an undetectable power cord.** If the undetectable power cord is damaged, it should be replaced with a special cord or a set available from the manufacturer or a special repair shop.



WARNING! BENCH GRINDER/SHARPENER,

General safety warnings:

- a) **Place the material to be machined on the rotating grinding wheel.** The power tool can be switched off after removing the material machined. The material machined can move abruptly.
- b) **Never grind on the sides of a grinding wheel.** Grinding on the side can cause the wheel to break and fly apart.
- c) **Always grind by moving the material forwards.** The object machined can be thrown out of your hand during grinding resulting in injuries.
- d) **Fix the grinding machine carefully to the bench using bolts or to any other stable surface to prevent any uncontrollable movement and minimize device-generated vibrations.**

- e) **Check grinding wheels before each use.** Grinding wheels should be properly fixed and should allow for free movement. Carry out a no load test run at its maximum speed for at least one minute. Do not use damaged or vibrating grinding wheels. Damaged grinding wheels can break resulting in serious injuries.
- f) **Children are not allowed to operate the device under any circumstances.**
- g) **Store the power tool and accessories safely when it is not in use.** The storage location must be dry and lockable. This prevents the power tool from storage damage, and from being operated by untrained persons.

APPLICATIONS:

The bench grinder/sharpener is intended for dry rough and fine grinding of metals, plastics and other materials provided appropriate grinding wheel is used.

The tool is designed for minor grinding jobs such as: processing and sharpening knives, scissors, drill bits, wood and stone chisels, cold chisels etc.

It is absolutely prohibited to use the tool in other applications.

Despite using the tool according to its intended application it is impossible to eliminate certain residual risk factors. Considering the tool construction the following risks may occur when operating the tool:

- Touching the abrasive wheel in its unguarded area.
- Throwing back grinding wheel parts by centrifugal force.
- Throwing back machined object or its fragment.
- Hearing loss if no necessary hearing protection is used.
- Cracking/breaking the grinding wheel.
- Harmful dust emission when dry grinding indoors.

THE SET INCLUDES:

- Bench grinder/sharpener -1 piece
- Multi-grain grinding wheel Ø 150 x 20 x Ø 12,7 -1 piece
- Fine grinding wheel Ø 200 x 40 x Ø 20 -1 piece
- Anti-spark guard with fixings-1 piece
- Machined object support with fixings -1 piece
- Water container plug -1 piece
- User's manual -1 piece
- Warranty card -1 piece

CONSTRUCTION:

The bench grinding/sharpening machine is driven by a single-phase electric motor and is a Class I device – wall outlets and extension cables should be equipped with an earthing conductor/terminal.

Its construction is shown in Fig. A-D on p. 2-3:

Fig.A: 1. Switch (on/off)

2. Butterfly nut
3. Machined object support
4. Multi-grain grinding wheel
5. Anti-spark guard
6. Anti-spark guard fixing
7. Base mounting holes
8. Fine grinding wheel
9. Water container
10. Water container plug

Fig.C: 11. Fixing screws

12. Side guard

13. Retaining nut
14. Pressure flange
15. Paper washer
16. Spindle
17. Grinding wheel guard

Fig.E: 18. Fixing nut

19. Plastic pressure flange
20. Spindle
21. Inner pressure flange

SPECIFICATIONS:

Rated voltage	230 V
Rated frequency	50 Hz
Power consumption	180W S1; 250W S2 30 min
No load maximum speed:	
multi-grain grinding wheel	2980 rpm
fine grinding wheel	134 rpm
Grinding wheel dimensions (max. diameter x thickness x hole Ø):	
multi-grain grinding wheel	150 x 20 x 12,7 mm
fine grinding wheel	200 x 40 x 20 mm
Grinding wheel granularity, 1/2	
Spindle thread length	
Operation cycle	S2 30 min
Ingress protection	IP X0
Equipment Class	I
Sound pressure level (LpA)	82,7 dB(A)
Sound power level (LpW)	93,7 dB(A)
measuring tolerance K _{LpA} , K _{LpW}	3 dB(A)
Weight	10 kg

S2 30 min – interrupted operation, rated operation time 30 min.

NOTE! After 30 minutes of constant load operation stop using the machine and allow it to cool down completely.

The declared total vibrations and declared noise emissions were measured in accordance with a standard test method and may be used for tool comparison.

The declared total vibrations and noise emissions can be used in preliminary exposure assessment.

Warnings:

The vibrations and noise emissions during the actual use of the power tool may differ from the declared values depending on how the tool is used and on the type of the workpiece in particular.

Determine safeguards to protect the operator. They should be based on the estimated exposure under actual operational conditions (taking into account all parts of the operating cycle such as when the tool is switched off or idle except the start time).

The noise level when working can exceed the volume stated. **Wear hearing protection!** The noise emission value given in these instructions has been measured in accordance with a standardised measuring in procedure and may be used to compare power tools. It may also be used for a preliminary estimation of noise emissions. The noise emission value given represents

the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for other applications, with different application tools or is poorly maintained, the noise emission value may differ. This may significantly increase noise emissions over the total working period. To estimate noise emissions accurately, the times when the tool is switched off, or when it is running but not actually being used, should also be taken into account. This may significantly reduce noise emissions over the total working period.

PREPARING FOR OPERATION:

After unpacking the product check whether all components are present and install all parts supplied separately by following the assembly instructions.

NOTE: Before you start any installation or maintenance/adjustment always make sure that the machine is disconnected from the mains.

■ Positioning the machine

To ensure operation safety, fit the grinding machine to a flat and stable working surface (e.g. a workbench).

Place the grinder on a stable horizontal surface (table, bench) in an area providing free access and safe operation. Using the base mounting holes (7) install the machine on the bench securely with four fixing bolts. Bolt length depends on the bench top thickness.

■ Installing the anti-spark guards

Anti-spark guards (5) should be installed as shown in Fig. A2, p.2.

The gap between grinding wheel (4) and an anti-spark guard (6) cannot exceed 2 mm and must be adjusted on a regular basis (see: Fig. B, p.2.).

NOTE: Adjustments can be made only when the grinding wheel is stopped.

■ Installing the machined object supports

The machined object support (3) should be installed as shown in Fig. A1, p.2.

The gap between grinding wheel (4) and the machined object support (3) cannot exceed 2 mm and must be adjusted on a regular basis (see: Fig. B, p.2.).

NOTE: Adjustments can be made only when the grinding wheel is stopped.

If the grinding wheel is worn so much that it is not possible to adjust the support gap as required, replace the grinding wheel.

■ Replacing grinding wheels

NOTE: Protect the grinding wheel against falls, impacts and greasy contamination. It is prohibited to use the machine with grinding wheels damaged or non-compliant to specifications. Always check the grinding wheel for any damage before installation.

Check grinding wheel using the so-called «sound» method. After placing your grinding wheel on a wooden bar turn and tap it with a mallet; the check should cover both sides of the grinding wheel and different distances from the hole:

- a) pure metal sound: the grinding wheel is not damaged – it can be used.
- b) rattling and quick stopping sound: the grinding wheel is cracked – it is not allowed to use it as using it can be dangerous to the user.

To replace a grinding wheel (4) use a Ph2 screwdriver and an M8 flat wrench to undo 3 fixing screws (11) and remove the side guard (12) (see: Fig. C, p.2.). Holding the grinding wheel with your hand, loosen the fixing nut (13) with an M19 flat wrench. Then remove pressure flange (14), paper washer (15) and the grinding wheel off the spindle (16). Now you can replace the grinding wheel. To install a new grinding wheel perform the above steps in opposite direction. Pressure flanges should be pointed with their concave sides towards the grinding wheel.

To replace a fine grinding wheel (8) use a Ph2 screwdriver to undo 3 fixing screws and remove water container (9) (see: Fig. D, p.3.).

Loosen the fixing nut (18) with an M19 flat wrench and remove plastic pressure flange (19). Then remove the grinding wheel off the inner pressure flange (21) and spindle (20) (see: Fig. E, p.3.).

To install a new grinding wheel perform the above steps in opposite direction.

NOTE: After completing the replacement, the grinding wheel should run for at least 1 minute with no load.

BEFORE YOU START OPERATION:

1. Make sure the power source parameters match the grinder parameters provided on its nameplate.

2. Make sure its switch (1) is off position.

3. When using an extension cord make sure its parameters and cable cross-section meet the grinder power requirements. Extension cords should be as short as possible. When in use extension cords must be fully uncoiled.

4. Before you start operation check whether grinder fixing is secure, making sure the grinding wheels move without any obstacles. (**NOTE:** The fine grinding wheel (8) rotates simultaneously with the multi-grain grinding wheel (4)).

OPERATION:

■ Turning on/off

To turn the tool on set the switch (1) in position I.

To turn the tool off set the switch (1) in position O.

NOTE: After changing or when starting operation, the grinding wheel should run for at least 1 minute with no load.

THE IMPORTANT NOTICE:

This combined machine can be used for rough and thin grinding.

Please, pay attention to rough grinding. It is made essentially by highspeed multi-grain grinding wheel (4) for dry sharpening. Then use lowspeed a fine grinding wheel (8) for wet grinding to make final operational finishing of the sharpening tool.

■ Dry grinding

Place the object to be ground on the machined object support (3) and press it slightly against the multi-grain grinding wheel (4). For optimum grinding effect keep moving the object slightly from one side to the other. This is the best way both to provide optimum performance and uniform grinding wheel wear. Please note that objects being ground heat up intensely. Considering this, it is recommended to cool down the object machined from time to time.

During operation the grinding wheel loses its process properties i.e. pores get clogged due to material penetrating inside and it loses its circular shape. To open the pores it is recommended to use diamond or other dressers.

WARNING: Dusts of certain materials, for example, lead containing paint coats, some wood types, minerals and some metals can be harmful. Direct physical exposure to dusts or inhaling them can result in allergic reactions and/or respiratory system diseases in operator and persons staying in the working area. Some dusts, e.g. oak wood or beech wood dust are considered to be carcinogenic, especially when combined with wood treatment chemicals (chromates, wood impregnates). Asbestos

containing materials can be machined by specially trained personnel only.

- Always keep the workplace well ventilated.
- Dust masks are recommended.

Observe all valid national and local regulations on handing materials to be machined.

■ Wet grinding

To provide optimum efficiency of the low speed fine grinding wheel (8), intended for wet grinding, fill up the special container (9) with water.

NOTE: Do not allow water to drip onto the motor during filling.

It is recommended to turn the grinder off and fill the container (9) with water to immerse the grinding wheel to the depth of 1-2 cm. Then turn the grinder on and start grinding, remembering not to apply excessive pressure, as wet grinding requires less pressure than dry grinding.

After completing all necessary operations empty the container by removing its plug (10).

MAINTENANCE AND STORAGE:

This power tool does not require any special maintenance. Store the machine in a place away from children, keep it clean and protect from humidity and dust. Storage conditions should exclude any mechanical damage and weathering.

This device meets the requirements of both national and European standards and safety guidelines. Any repair should be carried out only by qualified personnel using original spare parts.

■ Cleaning

NOTE: Before carrying out any cleaning unplug the machine from the mains.

To provide safe and efficient operation it is recommended to clean the tool directly after each use.

Remove any deposits using compressed air.

Clean the grinder housing with clean damp cloth and some soap. Do not use any cleaning agents and solvents, as they can damage machine plastic components. Protect machine interior against water penetration.

PROTECTION OF THE ENVIRONMENT:



NOTE: The symbol nearby denotes that old equipment must never be thrown away together with other waste (with the penalty of a fine). Hazardous components of electronic equipment may adversely affect the natural environment and human health.

Each household may contribute to the recovery and reuse (recycling) of old machinery and equipment. Both in Poland and Europe a system for recovery of used equipment either exists or is being created. The system obliges all organizations that sell such equipment to collect the used machinery and appliances. Moreover, general purpose collecting points for such equipment are available.

MANUFACTURER:

PROFIX Ltd.,
34 Marywilska Street, 03-228 Warsaw, POLAND.

PICTOGRAMS:

Explanation of the icons located on the nominal plate and the information tags:



– «Read this instruction before switching on the powersupply and starting the work»



– «Always wear safety goggles»



– «Wear a dust mask»



– «Wear hearing protection»



The policy of the PROFIX company consists in permanent improvements of the offered products and therefore the company reserves the right to make amendments to the product specification without a prior notice. The images included into the operation manual are only of the exemplary nature and may slightly differ from actual appearance of the device purchased.

This instruction manual is protected by copyright. Copying it without the written consent of PROFIX Co. Ltd. is prohibited.

RU

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
НАСТОЛЬНАЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА HATS015251**

Перевод оригинальной инструкции



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО
ОЗНАКОМИТЬСЯ С НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.**

Хранить инструкцию для возможного применения в будущем.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Необходимо ознакомиться со всеми предупреждениями, касающимися безопасности при эксплуатации, обозначенными символом и всеми указаниями по технике безопасности.

Несоблюдение указанных ниже предупреждений, касающихся безопасности и указаний по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьёзным травмам тела.

Необходимо хранить все предупреждения и указания, касающиеся техники безопасности, чтобы можно было воспользоваться ними в будущем.

В указанных ниже предупреждениях слово „электроинструмент” означает электроинструмент с питанием от сети (посредством электрического кабеля) или электроинструмент, питаемый от аккумулятора (беспроводное питание).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Техника безопасности на рабочем месте:

- a) Необходимо поддерживать порядок и хорошее освещение на рабочем месте. Беспорядок и плохое освещение являются причиной несчастных случаев.
- b) На следует использовать электроинструмент во взрывоопасной среде, образующейся легко воспламеняющимися жидкостями, газами или пылью. Электроинструмент создаёт искры, которые могут привести к воспламенению пыли или испарений.
- b) Не допускать детей и наблюдателей в места, в которых применяются электроинструменты. Отвлечение внимания может привести к потере контроля над электроинструментом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Электробезопасность:

- a) Штепсельные вилки должны соответствовать сетевым розеткам. Ни в коем случае не переделывать каким-либо образом штепсельную вилку. Не применять каких-либо удлинителей электропитания в случае использования электроинструментов, имеющих провод электропитания с защитным заземляющим проводником. Отсутствие переделок штепсельных розеток и сетевых розеток снижает опасность поражения электрическим током.
- b) Необходимо избегать прикосновения к поверхности заземлённых или закороченных на массу элементов, таких как трубы, нагреватели, радиаторы центрального отопления и холодильные агрегаты. В случае прикосновения заземлённого или закороченного на массу элемента увеличивается опасность поражения электрическим током.
- b) Не подвергать электроинструменты воздействию дождя

или влажных условий. В случае попадания в электроинструмент воды увеличивается опасность поражения электрическим током.

- г) Не создавать опасности повреждения кабеля электропитания. Ни в коем случае не использовать кабеля электропитания, чтобы переносить или тянуть электроинструмент или для извлечения штепсельной вилки из розетки. Кабель электропитания должен находиться вдали от источников тепла, масел, острых краёв и движущихся частей. Повреждённые или запутанные кабели электропитания увеличивают опасность поражения электрическим током.
- д) Если электроинструмент эксплуатируется на свежем воздухе, следует использовать удлинители кабеля электропитания, предназначенные для работы вне помещений. Использование удлинителя кабеля электропитания, предназначенного для работы вне помещений, снижает опасность поражения электрическим током.
- е) Рекомендуется подключение устройства к электрической сети, снабженной выключателем остаточного тока (RCD) с током выключения 30 мА или менее.
- ж) Если эксплуатация электроинструмента во влажной среде неизбежна, в качестве защиты от напряжения питания необходимо использовать защитное устройство по разностному току (RCD). Применение защитного устройства по разностному току снижает опасность поражения электрическим током.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Индивидуальная безопасность:

- а) Настоящее оборудование не предназначено для эксплуатации лицами (включая детей) с физическими, сенсорными или умственными ограничениями или лицами, не имеющими опыта или не знающими оборудования, разве что это осуществляется под надзором или в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, переданной лицами, отвечающими за их безопасность.
- б) Необходимо быть предусмотрительным, наблюдать за работой и руководствоваться здравым смыслом во время эксплуатации электроинструмента. Не следует эксплуатировать электроинструмент в состоянии переутомления или находясь под действием наркотиков, алкоголя или лекарств. Мгновение невнимания во время эксплуатации электроинструмента может быть причиной травмы пользователя.
- в) Необходимо применять средства личной защиты. Необходимо обязательно работать с защитными очками. Применение в соответствующих условиях средств личной защиты, таких как противопылевой респиратор, противоскользывающая обувь, каска или средства защиты слуха снижает риск получения травмы.
- г) Необходимо избегать случайного запуска в работу.

Прежде чем вставить вилку кабеля электропитания в сетевую розетку или подключить аккумулятор, а также перед тем, как поднять или перенести электроинструмент, необходимо убедится, что включатель электроинструмента находится в положении «выключено». Перенос электроинструмента с пальцем на выключателе или подключение электроинструмента к сети питания при включенном выключателе может привести к несчастному случаю.

- д) Прежде, чем запустить электроинструмент в работу, необходимо устранить все ключи. Ключ, оставшийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмированию пользователя.
- е) Не следует слишком сильно наклоняться. Необходимо всё время сохранять устойчивость и равновесие. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ж) Необходимо иметь соответствующую одежду. Не работать в свободной одежде или с бижутерией. Необходимо, чтобы волосы пользователя, его одежда и рукавицы находились вдали от движущихся элементов. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть зацеплены движущимися частями.
- з) Если оборудование приспособлено для присоединения внешнего пылеотвода (пылеулавливающего устройства) и поглотителя пыли, необходимо убедится, что они присоединены и правильно применяются. Применение поглотителей пыли может уменьшить опасность, связанную с запыленностью.
- и) Не позволяйте, чтобы навыки, приобретенные благодаря частому использованию электроинструментом, позволили Вам почувствовать себя самоуверенно и проигнорировать правила техники безопасности. Неосторожные действия могут вызвать серьезные травмы в течение доли секунды.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Эксплуатация и уход за электроинструментом:

- а) Не допускать перегрузки электроинструмента. Применять электроинструмент с мощностью, соответствующей выполняемой работе. Надлежащий электроинструмент позволит лучше и безопаснее работать при нагрузке, на которую он рассчитан.
- б) Не следует применять электроинструмент, если его включатель не включается и не выключается. Каждый электроинструмент, который не может включаться или выключаться выключателем, представляет опасность и должен быть передан на ремонт.
- в) Необходимо отсоединить штепсельную вилку от источника питания электроинструмента и/или отсоединить аккумулятор прежде чем выполнить какую-либо установку, замену части или складирование устройства. Такие предупредительные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента в работу.
- г) Неиспользуемый электроинструмент следует хранить в недоступном для детей месте и не разрешать тем, кто незнаком с электроинструментом или настоящей инструкцией, пользоваться электроинструментом.

Электроинструмент опасен в руках необученных пользователей.

- д) Следует выполнять технический уход за электроинструментом. Необходимо проверить соосность или отсутствие заедания (зашемления) подвижных элементов, трещин частей, а также все другие факторы, могущие влиять на работу электроинструмента. В случае обнаружения неисправности, необходимо выполнить ремонт электроинструмента. Причиной многих несчастных случаев является непрофессиональный способ выполнения технического ухода.
- е) Режущий инструмент должен быть острым и чистым. Соответствующее содержание и уход за острыми кромками режущего инструмента снижает вероятность защемления и упрощает обслуживание.
- ж) Электроинструмент, оснащение, рабочие инструменты и т. п. необходимо применять в соответствии с настоящей инструкцией, учитывая рабочие условия и вид выполняемой работы. Применение электроинструмента не по назначению может привести к опасным ситуациям.
- з) При низкой температуре или после длительного перерыва в эксплуатации рекомендуется включение электроинструмента без нагрузки на несколько минут с целью распределения смазки в механизме привода.
- и) Для чистки электроинструмента применять мягкую, влажную (не мокрую) тряпку и мыло. Не применять бензина, растворителей и других средств, могущих повредить устройство.
- й) Электроинструмент следует хранить/ транспортировать, убедившись, что все его подвижные элементы заблокированы и защищены от разблокировки при помощи оригинальных элементов, предназначенных для этой цели.
- к) Электроинструмент должен храниться в сухом месте и быть защищенным от сырости и проникновения влаги.
- л) Транспортировку электроинструмента необходимо выполнять в оригинальной упаковке, защищающей от механических повреждений.
- м) Держатели и хватательные поверхности следует содержать в чистоте, устранив с них масло и смазку. Скользкие держатели и хватательные поверхности не позволяют безопасно держать инструмент и контролировать его в случае возникновения неожиданных ситуаций.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Ремонт:

- а) Гарантийный и послегарантийный ремонт своих электроинструментов выполняет сервисная служба компании PROFIX, что гарантирует высочайшее качество ремонта и использование оригинальных запчастей.
- б) Если неотсоединяемый кабель электропитания повреждён, он должен быть заменён на предприятии-изготовителе или специализированном ремонтном предприятии, либо квалифицированным лицом, что позволит избежать опасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Во время работы с электроинструментом следует обязательно соблюдать основные меры безопасности

при работе, чтобы избежать взрыва, пожара, поражения электрическим током, или механической травмы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! НАСТОЛЬНАЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА, предупреждения по технике безопасности



Индивидуальная безопасность:

Необходимо обязательно работать с защитными очками.

- a) **Электроинструмент необходимо эксплуатировать только с установленным противоискровым щитком.** Возникающие искры могут привести к повреждению зрения, а также быть причиной пожара в случае загорания находящихся вблизи предметов.
- b) **Во время работы противоискровый щиток необходимо наклонить по возможности максимально вниз.** В процессе обработки металла образуются искры.
- c) **Во время работы электроинструмента запрещено вкладывать руки под вращающиеся абразивные круги.** Это может привести к серьёznym травмам тела.
- d) **Необходимо применять только рекомендуемые производителем абразивные круги, у которых указанная на маркировке скорость вращения должна быть не меньше скорости вращения машины.** Тот факт, что рабочий инструмент возможно установить на электроинструменте, не гарантирует его безопасной эксплуатации.
- e) **Ни в коем случае не использовать повреждённые или деформированные абразивные круги.** Перед каждым применением необходимо проверить абразивный круг на отсутствие сколов и трещин. В случае падения электроинструмента или абразивного круга, необходимо проверить, не повредился ли он, или применить другой, неповреждённый абразивный круг. После проверки и закрепления абразивного круга, запустить электроинструмент в работу и позволить работать с максимальной частотой вращения 1 минуту. Необходимо при этом следить, чтобы пользователь и другие посторонние лица находились вне зоны воздействия вращающихся абразивных кругов.
- f) **Необходимо регулярно проверять расстояние до подставки для обрабатываемого предмета.** Необходимо регулировать противоискровой щиток так часто, чтобы его расположение соответствовало износу абразивного круга и расстояние между противоискровым щитком и абразивным кругом не превышало 2 мм. В случае большего расстояния, защита от искр будет недостаточной. Обрабатываемый предмет может быть втянут во время вращения абразивного круга и это может привести к травмам.
- g) **Следует работать в рабочем халате.** Необходимо обратить внимание, чтобы не подвергать никого опасности, связанной с искрами, возникающими в процессе обработки. Необходимо устранить все находящиеся вблизи легковоспламеняющиеся материалы.
- z) **Допустимая частота вращения применяемого рабочего инструмента не может быть меньше указанной на электроинструменте максимальной частоты вращения.**

Рабочий инструмент, вращающийся со скоростью больше, чем его допустимая скорость вращения, может повредиться, а его части могут разлететься.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! НАСТОЛЬНАЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА, предупреждения по технике безопасности.

Электробезопасность:

- a) **Запрещено эксплуатировать электроинструмент с повреждённым кабелем электропитания.** Не прикасаться к повреждённому кабелю электропитания. В случае повреждения кабеля электропитания в процессе работы, извлечь штепсельную вилку из розетки. Повреждённые провода увеличивают опасность поражения электрическим током.
- b) **Электроинструмент необходимо подключить к правильно заземлённому источнику электропитания.** Сетевая розетка и удлинитель кабеля электропитания должны иметь надлежащим образом функционирующий защитный заземляющий проводник.
- c) **Шлифовальная машина имеет неотсоединяемый кабель электропитания.** Если неотсоединяемый кабель электропитания будет повреждён, необходимо заменить его специальным кабелем или блоком на предприятии-изготовителе или специализированном ремонтном предприятии.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! НАСТОЛЬНАЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА, общие предупреждения по технике безопасности:

- a) **Обрабатываемый предмет следует приложить к работающему электроинструменту.** Электроинструмент можно выключить только после снятия обрабатываемого предмета. Обрабатываемый предмет может внезапно переместиться.
- b) **Никогда не шлифуйте боковой стороной шлифовального круга.** При шлифовании боковой поверхностью шлифовального круга возможно появление трещин и сколов.
- c) **При шлифовке необходимо перемещать обрабатываемый элемент только по торцу круга.** Обрабатываемый предмет может быть втянут во время вращательного движения абразивного круга и это может привести к травмам.
- d) **Шлифовальную машину необходимо тщательно прикрепить при помощи винтов к столу или к стабильному основанию, таким образом, чтобы было невозможно неконтролируемое перемещение устройства и создаваемые машиной вибрации были сведены к минимуму.**
- e) **Аbrasивные инструменты необходимо проверять перед каждым применением.** Аbrasивный инструмент должен быть надлежащим образом закреплён и свободно вращаться. Следует выполнить пробную работу без нагрузки с максимальной частотой вращения в течение не менее одной минуты. Не применять повреждённых, выщербленных или вибрирующих абразивных инструментов. Повреждённые абразивные инструменты могут сломаться и привести к серьёznym травмам.
- f) **Категорически запрещено обслуживание машины детьми.**

- ж) Храните электроинструмент и принадлежности, которыми Вы не пользуетесь, в надежном месте. Место для хранения должно быть сухим и должно закрываться на ключ. Этим предотвращается возможность повреждения электроинструмента при хранении или вследствие использования неопытными лицами.**

НАЗНАЧЕНИЕ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ:

Настольная шлифовальная машина предназначена для грубой и тонкой сухой шлифовки металла, пласти массы и других материалов, при условии применения соответствующего абразивного круга.

Машина разработана для выполнения преимущественно мелких шлифовальных работ, таких как обработка и заточка лезвий ножей, ножниц, сверл, столярных долот (стамесок) и долот каменщика, зубил и т.п.

Категорически запрещается применение машины для других целей.

Даже применение устройства по назначению, нельзя полностью исключить определенных факторов остаточного риска. С учетом конструкции устройства может иметь место следующая опасность:

- Прикосновение к абразивному кругу в незащищенной области круга.
- Выброс под действием центробежной силы поврежденных частей абразивного круга.
- Отбрасывание обрабатываемого предмета или его части.
- Ухудшение слуха в результате неприменения защитных наушников.
- Трескание/поломка абразивного круга
- Вредное для здоровья воздействие пыли в случае выполнения работ в закрытом помещении.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА:

- Настольная точильно-шлифовальная машина -1 шт.
- Абразивный круг крупнозернистый Ø 150 x 20 x Ø 12,7-1 шт.
- Абразивный круг мелкозернистый Ø 200 x 40 x Ø 20-1 шт.
- Противоискровой щиток с крепящими элементами -1 шт.
- Подставка для обрабатываемого предмета с элементами крепления -1 шт.
- Пробка резервуара для воды -1 шт.
- Инструкция по эксплуатации -1 шт.
- Гарантийная карта -1 шт.

КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ:

Настольная точильно-шлифовальная машина приводится в движение однофазным электродвигателем и имеет первый класс электрической защиты: сетевая розетка и удлинитель кабеля электропитания должны иметь исправный заземляющий проводник. Конструкция точильно-шлифовальной машины представлена на рис.

A-D, на стр.2-3:

Рис. А: 1. Включатель

2. Винт с пластмассовой ручкой
3. Подставка для обрабатываемого предмета
4. Абразивный круг крупнозернистый
5. Противоискровой щиток
6. Крепление противоискрового щитка
7. Отверстия для крепления основания машины
8. Абразивный круг мелкозернистый

9. Резервуар для воды

10. Пробка резервуара для воды

Рис. С: 11. Винты крепящие

12. Боковой защитный элемент

13. Гайка крепящая

14. Фланец прижимной

15. Подкладка картонная

16. Шпиндель

17. Защитный кожух абразивного круга

Рис. Е: 18. Гайка крепящая

19. Пластмассовый прижимной фланец

20. Шпиндель

21. Внутренний прижимной фланец

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Номинальное напряжение	230 В
Частота номинальная	50 Гц
Потребляемая мощность	180 Вт S1; 250 Вт S2 30 мин
Макс. частота вращения без нагрузки:	
абразивный круг крупнозернистый	2980 /мин
абразивный круг мелкозернистый	134 /мин
Размеры абразивных кругов (макс. диаметр x толщина x диаметр посадочного отверстия):	
абразивный круг крупнозернистый	150 x 20 x 12,7 мм
абразивный круг мелкозернистый	200 x 40 x 20 мм
Зернистость абразивного круга, 1/2	36/60
Длина резьбы шпинделя	20 мм
Цикл работы	S2 30 мин
Степень защиты	IP X0
Класс электрической защиты	I
Уровень звукового давления (LpA)	82,7 дБ(А)
Уровень звуковой мощности (LpW)	93,7 дБ(А)
погрешность измерения, K _{LpA} , K _{LpW}	3 дБ(А)
Вес	10 кг

S2 30 мин. – кратковременный режим работы, номинальное время работы 30 мин.

ВНИМАНИЕ! После 30 мин. работы с постоянной нагрузкой необходимо прекратить работу и дождаться полного охлаждения шлифовальной машины.

Заявленное общее значение вибрации и заявленные значения эмиссии шума были измерены в соответствии со стандартным методом испытаний и могут быть использованы для сравнения одного инструмента с другим.

Заявленные общие значения вибрации и заявленные значения эмиссии шума можно использовать в предварительной оценке подверженности опасности.

Предупреждения:

Вибрация и эмиссия шума во время практического использования электроинструмента могут отличаться от заявленных значений в

зависимости от способа, которым инструменты используются, в особенности от типа обрабатываемого предмета.

Следует определить средства безопасности с целью защиты оператора, которые основываются на расчете уровня подверженности опасности в состоянии реального использования (учитывая все этапы операционного цикла, в ходе которых инструмент выключен и когда работает на холостом ходу, за исключением времени высвобождения).

Уровень шума во время работы может превышать указанные значения. **Применяйте средства защиты органов слуха!** Указанное в настоящих инструкциях значение шумовой эмиссии измерено по стандартной методике измерения и может быть использовано для сравнения электроинструментов. Оно также пригодно для предварительной оценки шумовой эмиссии. Значение шумовой эмиссии указано для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготовителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значение шумовой эмиссии может быть иным. Это может значительно повысить общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы. Для точной оценки шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ:

После распаковки проверить комплектность устройства и присоединить не установленные элементы в соответствии с инструкцией.

ВНИМАНИЕ: Прежде чем приступить к какому-либо монтажу или регулировке, необходимо убедиться, что машина отключена от сети питания.

■ Установка точильно-шлифовальной машины

Чтобы обеспечить безопасную эксплуатацию, точильно-шлифовальную машину необходимо обязательно крепить на плоской и стабильной рабочей поверхности (напр. на верстаке).

Установить точильно-шлифовальную машину на стабильном горизонтальном основании (верстаке) в месте, позволяющем на свободную и безопасную работу. Используя отверстия для крепления основания (7), привинтить его неподвижно к верстаку четырьмя соответствующими крепящими винтами. Длина крепящих винтов зависит от толщины столешницы.

■ Установка противоискрового щитка

Противоискровый щиток (5) необходимо установить в соответствии с рис. А2, стр. 2.

Расстояние между абразивным кругом (4) и креплением противоискрового щитка (6) может составлять не более 2 мм и должно регулярно устанавливаться на эту величину. (см. рис. В, стр. 2).

ВНИМАНИЕ: Установка расстояния должна производиться при неподвижном абразивном круге.

■ Установка подставки для обрабатываемого предмета

Подставку для обрабатываемого предмета (3) необходимо установить в соответствии с рис. А1, стр. 2.

Расстояние между абразивным кругом (4) и подставкой для обрабатываемого предмета (3) может составлять не более 2 мм и

должно регулярно устанавливаться на эту величину (смотри рис. В, стр.2).

ВНИМАНИЕ: Регулировка подставки должна производиться при неподвижном абразивном круге.

Если абразивный круг так сильно изношен, что подставку для обрабатываемого предмета не удается установить на указанное расстояние, абразивный круг необходимо заменить.

■ Смена абразивных кругов

ВНИМАНИЕ: Абразивные круги необходимо защищать от падения, ударов и попадания смазки. Запрещено применять машину с поврежденными или несоответствующими спецификации абразивными кругами. Перед сменой абразивного круга необходимо обязательно проверить состояние и внимательно осмотреть новый круг.

Проверка абразивного круга производится методом «по звуку». Вращаем, установленный на деревянном пруте абразивный круг и одновременно обстукиваем его деревянным молотком. Следует делать это с обеих сторон абразивного круга и на разном расстоянии от отверстия:

- a) чистый металлический звук: абразивный круг не имеет трещин -годен к эксплуатации;
- б) дребезжащий и быстро стихающий звук: абразивный круг имеет трещины - запрещено применять, так как представляет опасность для пользователя.

Для смены крупнозернистого абразивного круга (4) необходимо при помощи отвёртки Ph2 и рожкового гаечного ключа M8 отвинтить три крепящих винта (11) и снять боковой защитный элемент (12) (смотри рис. С, стр. 2). Удерживая абразивный круг рукой, ослабить крепящую гайку (13) при помощи рожкового ключа M19. Затем снять прижимной фланец (14), картонную подкладку (15) и абразивный круг со шпинделя (16). Теперь можно сменить абразивный круг. Сборку производить в обратной последовательности. Вогнутая сторона прижимных фланцев должна быть обращена к абразивному кругу.

Для смены мелкозернистого абразивного круга (8) необходимо при помощи отвёртки Ph2 отвинтить три крепящих винта и снять резервуар для воды (9) (см. рис. D, стр. 3).

Ослабить крепящую гайку (18) при помощи рожкового ключа M19 и снять пластмассовый прижимной фланец (19). Затем снять абразивный круг с внутреннего прижимного фланца (21) и шпинделя (20) (см. рис. Е, стр. 3).

Монтаж производить в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ: Абразивные круги после их замены должны поработать без нагрузки не менее 1 минуты.

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К РАБОТЕ:

1. Убедитесь, что параметры источника питания соответствуют параметрам шлифовальной машины, указанным на щитке.
2. Убедитесь, что включатель (1) шлифовальной машины находится в положении «выключено».
3. При работе с удлинителем шнура электропитания необходимо убедиться, что параметры удлинителя, сечения проводов соответствуют параметрам шлифовальной машины. Рекомендуется применять максимально короткие удлинители шнура электропитания. Удлинитель должен быть полностью размотан.
4. Прежде чем приступить к работе, необходимо проверить

крепление шлифовальной машины и обратить внимание на то, чтобы абразивные круги вращались свободно. **ВНИМАНИЕ:** Мелко-зернистый абразивный круг (8) может вращаться только тогда, когда вращается крупнозернистый абразивный круг (4).

РАБОТА:

■ Включение/выключение

Для включения установить выключатель (1) в положение I.

Для выключения установить выключатель (1) в положение 0.

ВНИМАНИЕ: После каждой замены и перед началом шлифовки абразивный круг должен поработать без нагрузки не менее 1 мин.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ:

Точильно-шлифовальная машина является комбинированным станком для грубого и тонкого шлифования. Обратите, пожалуйста, внимание на то, что грубое шлифование производится при помощи высокооборотного крупнозернистого круга для сухой заточки (4).

Затем используйте низкооборотный мелкозернистый круг для мокрого шлифования (8), чтобы произвести окончательную доводку затачиваемого инструмента.

■ Сухая шлифовка

Шлифованный предмет опереть на подставке для обрабатываемого предмета (3) и слегка прижать к грубозернистому абразивному кругу (4). Чтобы получить оптимальный результат шлифовки, необходимо перемещать обрабатываемый предмет туда и обратно. Таким образом, будет обеспечен также равномерный износ абразивного круга. Следует учитывать, что во время шлифовки обрабатываемый предмет сильно нагревается. Поэтому необходимо время от времени охладить обрабатываемый предмет в холодной воде.

В процессе шлифовки абразивный круг теряет свои режущие свойства, т. е. происходит забивание пор устранимыми материалами и теряет первоначальную (круговую) геометрическую форму. Для очистки (вскрытия) рабочей поверхности и восстановления первоначальной (круговой) геометрической формы рекомендуется использовать алмазные карандаши или аналогичные устройства другого типа.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль некоторых материалов, напр. лакокрасочных покрытий, содержащих свинец, некоторых сортов древесины, минералов или некоторых металлов может представлять опасность для здоровья. Непосредственный физический контакт с пылью или попадание её в лёгкие может привести к аллергической реакции и/или заболеваниям дыхательных путей оператора шлифовальной машины или находящихся вблизи лиц. Некоторые виды пыли, напр. дубовой или буковой, считаются канцерогенными, особенно вместе с веществами для обработки древесины (хроматами, средствами для пропитки древесины). Материалы, содержащие асбест, могут обрабатываться только соответственно обученным персоналом.

- Необходимо позаботиться о хорошей вентиляции рабочего места.
- Рекомендуется использование противопыльного респиратора.

Необходимо соблюдать действующие в данной стране предписания, регулирующие правила действия с материалами, используемыми для обработки.

Мокрая шлифовка

Для оптимального применения низкоскоростного мелко-

зернистого абразивного круга (8), предназначенного для мокрой шлифовки, необходимо наполнить водой специальный резервуар (9).

ВНИМАНИЕ: Во время наполнения резервуара необходимо следить, чтобы вода не капала на электродвигатель.

Рекомендуется включить точильно-шлифовальную машину и влить воду в резервуар (9) так, чтобы абразивный круг погрузился в воду на 1-2 см. Затем включить машину и начать шлифовку, не забывая о том, что при мокрой шлифовке достаточно осуществлять лёгкий нажим на шлифованный элемент.

После выполнения всех необходимых операций следует опорожнить резервуар с водой путём извлечения пробки (10).

ХРАНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД:

Машина в принципе не требует специальных процедур по техническому уходу. Машину следует хранить в месте, недоступном для детей, содержать в чистоте, защищать от влаги и пыли. Условия хранения должны исключать возможность механических повреждений и влияния вредных атмосферных условий.

Настоящее устройство соответствуетпольским и европейским стандартам, а также указаниям по технике безопасности. Все работы по ремонту должны выполняться квалифицированным персоналом, с использованием оригинальных запасных частей.

■ Очистка

ВНИМАНИЕ: Прежде чем приступить к каким-либо работам, связанным с чисткой, следует извлечь штепсельную вилку из сетевой розетки.

Для обеспечения безопасной и эффективной работы рекомендуется выполнять чистку устройства непосредственно после каждого его применения.

Рекомендуется выполнить продувку машины сжатым воздухом.

Корпус шлифовальной машины протирать влажной тряпкой, с небольшим количеством мыла. Не применять каких-либо чистящих средств или растворителей. Они могут повредить пластмассовые элементы машины. Необходимо следить, чтобы вовнутрь машины не попала вода.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

 **ВНИМАНИЕ:** Представленный символ означает, что запрещено размещать использованное оборудование вместе с другими отходами (за это грозит наказание в виде штрафа). Опасные компоненты, имеющиеся в электрическом и электронном оборудовании отрицательно влияют на окружающую среду и здоровье человека.

Домашнее хозяйство должно способствовать восстановлению и повторному использованию (рециклированию) использованного оборудования. В Польше и в Европе создаётся или уже существует система сбора использованного оборудования, в рамках которой все пункты продажи в/у оборудования обязаны принимать использованное оборудование. Кроме того, имеются пункты приема в/у оборудования.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «ПРОФИКС»,
ул. Марынинская 34,
03-228 Варшава, ПОЛЬША

ПИКТОГРАММЫ:

Описание знаков, имеющихся на щитке и информационных наклейках на электроинструменте:



- «Перед подключением и началом работы – необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации»



- «Использовать средства защиты глаз»



- «Использовать средства защиты верхних дыхательных путей»



- «Использовать средства защиты органов слуха»



Политика компании PROFIX - это политика постоянного совершенствования своих изделий, и поэтому компания сохраняет за собой право изменения спецификации изделия без предварительного уведомления. Изображения, имеющиеся в инструкции, являются примерными и могут незначительно отличаться от фактического вида приобретённого электроинструмента.

Настоящая инструкция по эксплуатации защищена авторскими правами. Запрещено её копирование и размножение без согласия PROFIX Sp.z o.o.

RO

INSTRUCȚII DE FOLOSIRE
POLIZORUL DE RECTIFICARE DE BANC TS015251

Traducere din instrucțiunea originală



ÎNAINTE DE UTILIZARE, CITIȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

Păstrează instrucțiunile pentru o folosire viitoare.

ATENȚIE! Citește toate avertismentele referitoare la protecția muncii marcate cu simboluri și toate indicațiile referitoare la utilizarea în siguranță.

Nerespectarea avertismentelor de mai jos, poate duce la accidente și la electrocutare, incendiu și/sau la vătămări corporale.

Păstrează toate avertismentele și indicațiile referitoare la protecția muncii, pentru a le folosi în viitor.

În avertismentele de mai jos, termenul "unealta electrică" înseamnă unealtă care este alimentată de la rețea (cu cablu de alimentare) sau unealtă electrică alimentată din baterie (fără cablu).



ATENȚIE! Reguli generale de protecție a muncii.

Siguranța la locul de muncă:

- La locul de muncă păstrează curățenie și bună iluminare. Zonele și bancurile de lucru aglomerante cheamă accidentele.**
- Nu utilizați unealta electrică în atmosferi explosive, formate din lichide inflamabile, gaze sau lichide. Unealta electrică produce scânteie, care pot aprinde praf sau aburi.**
- Tineți copii departe de locurile în care unealta electrică este folosită. Distragerea atenției poate duce la pierderea atenției asupra unelelor electrice.**



ATENȚIE! Reguli generale cu privire la utilizarea în siguranță a uneltei.

Siguranta electrică:

- Ștecherul unelei electrice trebuie să fie conforme cu priza. Este interzisă modificarea ștecherului. Este interzisă utilizarea prelungitoarelor în cazul uneltelelor electrice cu cablu de legare la pământ de protecție. Nemodificarea ștecherelor și a prizelor mișcorează riscul de electrocutare.**
- Evită să atingeri suprafața de împământare sau conectările la masă, cum ar fi conducte, radiatoare, radiatoare de încălzire centrală și frigidere. În cazul atingerii părților împământente, crește riscul de electrocutare.**
- Nu expunești sculele electrice în condiții de ploaie sau mediu umed. În caz de infiltratie cu apă, crește riscul de electrocutare.**
- Nu abuzați de cablurile de conectare. Nu folosiți cablul de alimentare la mutarea, tragerea unelei sau tragerea ștecherului din priză. Păstrați cablul de alimentare departe de surse de căldură, ulei, mușchi ascuțite sau părți în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.**
- În cazul în care unealta electrică este folosită în aer liber, conectarea trebuie efectuată cu ajutorul prelungitoarelor destinate funcționării în aer liber. Folosirea prelungitorului destinat funcționării în aer liber, mișcorează riscul de electrocutare.**
- Vă recomandăm să racordați aparatul la rețea electrică dotată cu un comutator cu curent diferențial (RCD) cu amperaj de acționare de 30mA sau mai mic.**
- În cazul în care unealta electrică este folosită în mediu umed, este inevitabilă, utilizarea unui dispozitiv de protecție împotriva tensiunii de alimentare, cum ar fi aplicarea unui dispozitiv de curent rezidual (RCD). Folosirea RCD mișcorează riscul**

de electrocutare.



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la siguranța folosirii uneltei.

Siguranță personală:

- Acest echipament nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu abilități fizice reduse, senzoriale sau mentale, sau de persoane care nu au experiență sau nu cunosc echipamentul, cu excepția cazului în care are loc sub supraveghere sau în conformitate cu instrucția de folosire a echipamentului, de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.**
- Trebue să fiți atenți, să aveți grijă ce faceți și să păstrați bun simț în timpul folosirii uneltei electrice. Nu folosiți unealta electrică, când sunteți obosită sau sub influența drogurilor, alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul lucrului cu unealta electrică poate cauza vătămări personale grave.**
- Folosiți echipament de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Folosind echipamentul de protecție cum ar fi masca de praf, pantofi cu anti-alunecare, caști sau protecție auditivă, mișcărării de vătămare.**
- Evită pornearea accidentală. Înainte de conectarea la sursa de alimentare și/sau înainte de conectarea bateriei și înainte de ridicarea sau mutarea unelei asigurări că comutatorul unelei electrice este în poziția opriță. Mutarea unelei electrice cu degetul pe comutator sau conectarea unelei electrice la rețea de alimentare în poziția pornită poate provoca un accident.**
- Înainte de pornirea unelei electrice îndepărtați toate unelele din apropiere. Lăsarea de unele pe părțile de mișcare ale unelelor electrice poate duce la vătămări corporale.**
- Nu vă aplecați prea mult. Trebuie să stați sigur și să mențineți echilibrul. Acest lucru va permite un control mai bun asupra unelei electrice în situații neașteptate.**
- Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Înțejiți părul strâns, hainele și mânușile departe de părțile în mișcare. Hainele largi, bijuteria sau părul lung se pot agăta de părțile în mișcare.**
- Dacă echipamentul este potrivit pentru conectarea extractorului de praf extern și a colectoarului de praf, asigurați-vă că acestea sunt conectate și folosite corect. Folosirea colectoarului de praf poate reduce riscul de pericole legate de prăfuite.**
- Nu permiteți ca abilitățile obținute prin utilizarea frecventă a sculei electrice să vă facă să vă simțiți prea încrezători în sine și să ignorați regulile de siguranță. Acțiunile necorespunzătoare pot provoca vătămări grave într-o frație de secundă.**



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la folosirea în siguranță a uneltei.

Utilizarea și îngrijirea unelei electrice:

- Nu supraîncărcați unealta electrică. Utilizați o unealtă electrică în funcție de puterea necesară muncii efectuate. Unealta electrică corectă va permite o funcționare mai bună și este sigură în cazul însărcinării, pentru care a fost proiectată.**
- Este interzisă utilizarea unelei electrice dacă comutatorul nu pornește și nu oprește unealta. Fiecare unealtă electrică care nu pornește sau nu oprește este periculoasă și trebuie reparată.**

- c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare a uneltei electrice și/sau deconectați bateria înainte de orice setare, schimbare de părți sau depozitare. Aceste mijloace de protecție reduc riscul unei porniiri accidentale a unei telecomunicări.
- d) Unealta electrică nefolosită trebuie depozitată departe de copii și nu trebuie împrumutată persoanelor care nu cunosc unealta electrică sau care nu au citit această instrucție de folosire a unelei electrice. Unealta electrică este periculoasă când este folosită de o persoană fără experiență.
- e) Unealta electrică trebuie bine întreținută. Trebuie controlată alinierea sau briuarea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și alți factori care pot avea influență la funcționarea unelei electrice. Dacă găsim o deteriorare, unealta electrică înaintea folosirii trebuie reparată. Cauză multor accidente este întreținerea necorespunzătoare a unelei electrice.
- f) Uneletele de tâiere trebuie să fie ascuțite și curate. Întreținerea părților ascuțite ale unelelor de tâiere reduce riscul de blocare în material și ușurează folosirea.
- g) Unealta electrică, echipamentul, uneletele de lucru, etc. trebuie folosite în conformitate cu această instrucție, ținând cont de tipul și condițiile de lucru. Utilizarea unelei electrice în alt mod decât este destinația, poate duce la situații periculoase.
- h) La temperaturi scăzute, sau după o perioadă îndelungată de nefolosire, este recomandată pornirea unelei electrice fără sarcină pentru câteva minute pentru a distribui corect unsuarea în mecanismul de transmisie.
- i) Pentru curățirea unelei electrice folosiți o cărpă moale, umedă (nu udă) și săpun. Nu folosiți benzina, diluantii sau alte mijloace care pot deteriora echipamentul.
- j) Unealta electrică trebuie depozitată/transportată numai după ce ne-am asigurat că toate elementele în mișcare sunt blocate și asigurate cu ajutorul elementelor originale destinate blocării.
- k) Unealta electrică trebuie păstrată într-un loc uscat, asigurat împotriva prafului și a umezelii.
- l) Transportul unelei electrice trebuie să aibă loc în ambalajul original, asigurat împotriva deteriorărilor mecanice.
- m) Mânerele și suprafețele de prindere trebuie să fie menținute curate fără ulei și grăsimi. Mânerele și suprafețele de prindere alunecoase nu permit ținerea în siguranță și controlul sculei în situații neașteptate.



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la folosirea în siguranță a unelei.

Reparație:

- a) Reparații în garanție și postgaranție ale unelelor dumneavoastră electrice sunt efectuate de Service-ul PROFIX, ceea ce garantează calitatea cea mai ridicată a reparațiilor și utilizarea de piese originale de schimb.
- b) Dacă cablul de alimentare este deteriorat, trebuie înlocuit cu unul nou la producător sau într-un unitate de reparații specială sau de către o persoană calificată, pentru a evita pericolele.



ATENȚIE!

În timpul utilizării unelei electrice se recomandă respectarea regulilor de bază ale siguranței muncii, pentru a evita

incendiile, electrocutarea sau vătămări mecanice.



AVERTISMENT! POLIZORUL DE RECTIFICARE DE BANC, rectificare referitoare la siguranță



Siguranța personală:

Întotdeauna folosiți ochelari de protecție

- a) Unealta electrică trebuie folosită numai cu scuturile de scânteie montate. Scânteile care apar în timpul prelucrării, pot dăuna ochilor, sau pot duce la incindierea elementelor din apropiere.
- b) În timpul utilizării, scuturile de scânteie trebuie să fie inclinate puternic, căci se poate de mult în jos. În timpul prelucrării metalelor apără cătei.
- c) În timpul utilizării unelei electrice este interzisă introducerea mâinilor sub discul abraziv. Poate duce la vătămări corporale grave.
- d) Utilizați doar discuri abrazive, recomandate de producător, marcate cu viteza de rotere egală cu viteza unelei sau mai mare, decât cea indicată în tabelul nominal al unelei. Faptul că discul abraziv poate fi montat pe unealtă, nu garantează siguranța utilizării.
- e) Este strict interzisă utilizarea de discuri abrazive deteriorate sau deformate. Înainte de fiecare utilizare, verificați discul abraziv dată nu este deteriorat sau crăpat. În cazul lăvării unelei sau a discului, verificați dacă nu s-a deformat, sau în caz de deformare utilizati un disc nou. După control și fixarea discului, porniți unealta electrică și lăsați-o să funcționeze timp de un minut la viteza maximă de rotere, având grijă ca utilizatorul sau persoanele din imprejur să nu se afle în rază de acțiune a discului în rotere.
- f) Controlați regulat distanța între banc și disc. Fixați scutul de scânteie des, astfel încât să fie adaptat la uzura discului, cu păstrarea distanței între scut și disc nu mai mare decât 2 mm. În cazul distanțelor mai mari, protecția de scânteie nu este înăudjibilă. Elementul prelucrat poate fi în timpul mișcării de rotație a discului și poate provoca vătămări.
- g) Folosiți șorț de protecție. Aveți atenție, să nu expuneți pe nimeni la pericol cauzat de scânteie în timpul prelucrării. Înăpărăți toate materialele inflamabile din apropiere.
- h) Viteza admisă de rotere a discului folosit nu poate fi mai mică decât viteza maximă de rotere a unelei electrice. Discul, care se poate rota mai repede decât viteza maximă admisă, se poate rupe, iar părțile rupte pot sări.



AVERTISMENT! POLIZORUL DE RECTIFICARE DE BANC, indicații cu privire la siguranță.

Siguranța electrică:

- a) Este interzisă utilizarea unelei electrice cu cablul de alimentare deteriorat. Este interzisă atingerea cablului deteriorat; în cazul deteriorării cablului în timpul utilizării, scoateți ștecherul din priză. Cablurile deteriorate cresc riscul electrocutării.
- b) Unealta electrică trebuie conectată la o sursă de curent cu împământare. Priza de rețea și cablul prelungitor trebuie să aibă cablul de împământare eficient.
- c) Polizorul este echipat cu cablu de alimentare fix. În cazul în care cablul de alimentare se deteriorează, trebuie înlocuit cu un cablu

special sau un înlocuitor accesibil la producător sau într-un service autorizat cu repararea.



AVERTISMENT! POLIZORUL DE RECTIFICARE DE BANC

Indicații generale referitoare la siguranță:

- Materialul destinat prelucrării trebuie apropiat de unealta electrică pornită. Unelata electrică poate fi opriță doar după extragerea materialului prelucrat. Materialul prelucrat se poate brusc mișca.**
- Nu șlefuiți niciodată cu părțile laterale ale unui disc de șlefuire. Șlefuirea cu părțile laterale poate produce ruperea și aruncarea în toate părțile a fragmentelor discului.**
- Şlefuiti întotdeauna prin împingere în față. Elementul prelucrat poate fi tras din mâini în timpul rotației discului și poate produce vătămări.**
- Polizorul trebuie fixat bine de banc cu ajutorul șuruburilor sau pe o suprafață stabilă, în aşa fel încât să fie imposibilă mișcarea necontrolată a unelei și vibrațiile produse de unealta să fie minime.**
- Unealta de șlefuire trebuie controlată înainte de fiecare folosire. Unealta de șlefuire trebuie să fie corect fixată și trebuie să se rotească liber. Porniți unealta pe o perioadă de probă, în gol, la viteza maximă de rotire, pentru cel puțin un minut. Nu utilizați unele deteriorate, crăpate sau care produc vibrații. Unelele deteriorate de șlefuire se pot crăpa și produce vătămări corporale grave.**
- Este interzisă utilizarea unelei de către copii.**
- Depozitează scula electrică și accesorioare în condiții de siguranță atunci când nu le folosești. Locul de depozitare trebuie să fie uscat și să se poată închisa. Astfel se previne deteriorarea sculei electrice în urma depozitării sau manevrarea acesteia de către persoane lipsite de experiență.**

DESTINAREA POLIZORULUI:

Polizorul de rectificare de banc este destinat șlefuirii preliminare și exacte, uscată sau umedă a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale, cu condiția utilizării în acest scop a discului corect ales.

Echipamentul a fost proiectat în general pentru mici lucrări de șlefuire, cum ar fi: prelucrarea și ascuțirea cuțitelor, lamelor, burghielor, dăltijilor de tâmplărie și zidărie, frezelor, etc.

Este interzisă categoric utilizarea echipamentului în alte lucrări decât cele enumerate.

În ciuda destinației de folosire, nu putem elimina complet anumiți factori de risc. Datorită construcției și proiectării, putem întâlnii pericolele următoare:

- Atingeră discului abraziv în părțile neacoperite.
- Aruncarea de către forța centrifugă a părților discurilor de șlefuire.
- Aruncarea materialului prelucrat sau a părților acestuia.
- Pierderea auzului în cazul în care nu folosim căști de protecție.
- Crăpare/rupere a discului abraziv.
- Emisii nocive de particule în cazul executării de lucrări uscate în încăperi închise.

ELEMENTE:

- Polizorul de rectificare de banc -1 buc.
- Disc abraziv granulație mare Ø 150 x 20 x Ø 12,7 -1 buc.
- Disc abraziv granulație mică Ø 200 x 40 x Ø 20 -1 buc.
- Scut de scânteie cu elementele de fixare -1 buc.
- Suportul elementului de prelucrat cu elementele de fixare -1 buc.

- Dopul recipientului de apă -1 buc.
- Instrucția de folosire -1 buc.
- Fișa de garanție -1 buc.

CONSTRUCȚIA POLIZORULUJ:

Polizorul de rectificare de banc este acționat cu un motor mono-fazic și este un aparat de prima clasă de echipament - priza și cablul prelungitor trebuie să aibă cablul de impământare eficient.

Construcția polizorului este indicată în fig. A-D pe pag. 2-3:

Fig.A: 1. Intrerupător

2. Piuliță fluture
3. Suportul elementului prelucrat
4. Disc abraziv granulație mare
5. Scutul de scânteie
6. Fixarea scutului de scânteie
7. Orificiile de montare a bazei
8. Disc abraziv granulație mică
9. Recipient de apă
10. Dopul recipientului de apă

Fig.C: 11. Șuruburi de fixare

12. Scut lateral
13. Piuliță de fixare
14. Flanșă de fixare
15. Disc de carton
16. Ax
17. Scutul discului

Fig.E: 18. Piuliță de fixare

19. Flanșă de fixare plastic
20. Ax
21. Flanșă de fixare interioară

DATE TEHNICE:

Tensiune nominală	230 V
Frecvența nominală	50 Hz
Puterea	180W S1; 250W S2 30 min
Viteza max. fără piesă:	
disc abraziv granulație mare	2980/min
disc abraziv granulație mică	134/min
Dimensiunile discurilor (max. diametru x grosime x Ø orificiu):	
disc abraziv granulație mare	150 x 20 x 12,7 mm
disc abraziv granulație mică	200 x 40 x 20 mm
Disc abraziv cu granulație, 1/2	36/60
Lungimea filetului axului	20 mm
Cidul de lucru	S2 30 min
Nivelul de protecție	IP X0
Clasa dispozitivului	I
Nivelul de presiune acustică (LpA)	82,7 dB(A)
Nivel putere acustică (LpW)	93,7 dB(A)
toleranță de măsurare, K _{LpA} , K _{LpW}	3 dB(A)
Greutate	10 kg

S2 30 min – funcționare ocazională, timpul nominal de funcționare 30 min.

ATENȚIE! După 30 minute funcționare întrerupeți lucrul până la răcirea în totalitate a polizorului.

Valoarea totală declarată a vibrațiilor și valorile declarate ale emisiei de zgromot au fost măsurate în conformitate cu metoda standard de testare și pot fi utilizate pentru a compara un dispozitiv cu altul.

Valoarea totală declarată a vibrațiilor și valorile declarate ale emisiei de zgromot pot fi utilizate în evaluarea inițială a expunerii.

Avertisment:

Vibrările și emisiile de zgromot în timpul utilizării efective a sculei electrice pot să difere de valorile declarate în funcție de modul în care sunt utilizate uneltele, în special de tipul piesei prelucrate.

Trebuie determinate măsuri de siguranță pentru protejarea operatorului, care se bazează pe estimarea expunerii în starea reală de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, cum ar fi timpul în care instrumentul este oprit și când funcționează în ralanti, cu excepția timpului de declanșare).

Nivelul de zgromot în timpul lucrului poate depăși valorile specificate.

Poartă căști antifonice! Nivelul zgromot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate și poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit și pentru evaluarea provizorie a zgromotului. Nivelul specificat al zgromotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgromot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgromotul de-a lungul întregului interval de lucru. Pentru o evaluare exactă a zgromotului ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgromotului pe întreg intervalul de lucru.

PREGĂTIRE DE FUNCȚIONARE:

După despachetare, controlați dacă toate elementele sunt prezente și montați-le în conformitate cu instrucțiunea.

ATENȚIE: Înainte de montare sau reglare, asigurați-vă că aparatul este deconectat de la rețeaua de alimentare.

■ Setarea polizorului

Pentru a garanta siguranța folosirii, polizorul trebuie întotdeauna fixat pe o suprafață plată și stabilă de lucru (de ex. bancul de lucru).

Așezați polizorul pe o suprafață stabilă orizontală (banc de lucru) în loc care face posibilă o utilizare liberă și sigură. Folosind orificiile de fixare a bazei (7) însurubați-o rigid cu ajutorul unui patru șuruburi de fixare. Lungimea șuruburilor este aleasă în funcție de grosimea bancului.

■ Montarea scutului de scânteie

Scutul de scânteie (5) trebuie montat în conformitate cu fig. A2, pag.2.

Distanța între discul abraziv (4) și fixarea scutului de scânteie (6) poate să fie cel mult de 2 mm și trebuie această valoare să fie setată regulat (vezi: fig. B, pag.2).

ATENȚIE: Setarea suportului trebuie să aibă loc în momentul în care discul este nemîcățat.

■ Montarea suportului elementului prelucrat

Suportul elementului prelucrat (3) trebuie montat în conformitate cu fig. A1, pag.2.

Distanța între discul abraziv (4) și suportul elementului prelucrat (3) poate

să fie cel mult de 2 mm și trebuie această valoare să fie setată regulat (vezi: fig. B, pag.2).

ATENȚIE: Setarea suportului trebuie să aibă loc în momentul în care discul este nemîcățat.

Dacă discul abraziv este foarte uzat, și este imposibil să setăm această valoare cu ajutorul suportului materialului prelucrat, atunci trebuie schimbat discul abraziv cu unul nou.

■ Înlăturarea discului abraziv

ATENȚIE: Protejați discul abraziv împotriva loviturilor, deteriorărilor mecanice și a lubrifiantilor. Este interzisă utilizarea echipamentului cu discuri abrazive deteriorate sau neconforme cu specificația. Înainte de înlocuirea discului, controlați starea sa și analizați-i.

Controlul discurilor abrazive are loc după «sunet». Discul este amplasat pe o tijă de lemn, învărtim și în același timp il lovim cu un ciocan de lemn, pe ambele părți ale discului și la diferite distanțe de orificiul central:

- a) un sunet metalic: discul abraziv nu este crăpat – îl putem utiliza.
- b) un sunet ascuțit care rapid dispără: discul abraziv este crăpat – este interzisă utilizarea deoarece reprezintă un pericol pentru utilizator.

Pentru înlocuirea discului cu granulație mare (4) trebuie cu ajutorul șurubelnitei Ph2 și a cheii M8 să deșurubați cele 3 șuruburi de fixare (11) și scoateți scutul lateral (12) (vezi: fig. C, pag.2). Înțâlnind discul cu mâna, slăbiți piulița de fixare (13) cu ajutorul cheii M19. Apoi scoateți flanșa de apăsare (14), discul de carton (15) și discul abraziv de pe ax (16). Acum putem înlocui discul. Montarea are loc în ordine inversă. Flanșa de apăsare trebuie îndreptată cu partea concavă înspre discul abraziv.

Pentru înlocuirea discului cu granulație mică (8) trebuie cu ajutorul șurubelnitei Ph2 să deșurubați cele 3 șuruburi de și scoateți recipientul de apă (9) (vezi: fig. D, pag.3).

Slăbiți piulița de fixare (18) cu ajutorul cheii M19 și scoateți flanșa de fixare de plastic (19). Apoi scoateți discul din flanșa de fixare interioară (21) și ax (20) (vezi: fig. E, pag.3).

Montarea nouului disc are loc în ordine inversă.

ATENȚIE: După schimbarea discului polizorul trebuie pornit în gol cel puțin 1 minut.

ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA LUCRULUI:

1. Asigurați-vă, că sursa de alimentare are parametrii conformi cu parametrii polizorului, indicați pe tabelul nominal.
2. Asigurați-vă că întrerupătorul (1) polizorului este în poziția oprit.
3. În cazul utilizării prelungitorului, asigurați-vă că parametrii prelungitorului, secțiunea cabelor, sunt conforme cu parametrii polizorului. Recomandăm folosirea prelungitoarelor cât mai scurte. Prelungitorul trebuie să fie desfășurat în întregime.
4. Înainte de începerea lucrului, controlați fixarea polizorului și aveți grijă, ca discurile abrazive să se rotească liber. (**ATENȚIE:** Discul abraziv grămatură mică (8) se poate roti doar atunci când se rotește discul abraziv grămatură mare (4)).

FUNCȚIONAREA:

■ Pornire/oprire

Pentru a porni, setați întrerupătorul (1) în poziția I.

Pentru a opri, setați întrerupătorul (1) în poziția 0.

ATENȚIE: După fiecare înlocuire și înainte de începerea șlefuirii, discul abraziv trebuie să se rotească în gol cel puțin 1 minut.

■ Șlefuirea

Elementul șlefuit se sprijină pe suportul elementului de prelucrat (3) și se

apașă ușor pe discul abraziv gramatură mare (4). Pentru atingerea celui mai bun rezultat al șlefuirii, mișcați elementul prelucrat în față și în spate. Astfel discul abraziv va fi folosit egal pe toata suprafața. Trebuie avută atenție, că în timpul șlefuirii, elementul prelucrat se încalcăste puternic. De aceea, din când în când trebuie răcit elementul prelucrat prin scufundare în apă rece. În timpul procesului de șlefuire, discul abraziv pierde calitățile sale de tăiere, adică toate locurile libere se umplă de materialul îndepărtat și pierde circularitatea. Pentru deschiderea suprafeței de lucru și restabilirea circularității, recomandăm cūțite de diamant sau de alt tip.

AVERTISMENT: Praful unor materiale, de exemplu suprafețele vopsite ci conținut de plumb, unele tipuri de lemn, mineralele sau unele tipuri de metale pot reprezenta un risc pentru sănătate. Contactul fizic direct cu prafurile sau pătrunderea acestora în plămâni, poate provoca reacții alergice și/sau afectuuni ale căilor respiratorii operatorului sau persoanelor aflate în imprejur. Unele tipuri de praf, de ex. de stejar sau fag sunt considerate a fi cancerogene, mai ales în combinații cu substanțe de prelucrare a lemnului (cromăți, conservanți pentru lemnosane). Materialele care conțin azbest pot fi manipulate doar de persoane instruite special.

– În totdeauna asigurați o bună ventilație a locului de muncă.

– Purtați masca de praf.

Respectați reglementările în vigoare naționale, normele care reglementează manipularea materialelor destinate prelucrării.

■ Șlefuire umedă

În scopul de a optimiza utilizarea discurilor abrazive cu granulație mică de viteză mică (8), concepute pentru șlefuirea umedă, trebuie umplut cu apă recipientul special (9).

ATENȚIE: În timpul umplerii recipientului, aveți grijă ca apă să nu stopească motorul.

Se recomandă oprirea polizorului și turnare apei în recipient (9) așa încât discul să fie scufundat la o adâncime de 1-2 cm. Apoi porniți polizorul și începeți șlefuirea, însă țineți minte că în cazul șlefuirii umede, apăsați ușor pe elementul șlefuit.

După executarea tuturor operațiilor necesare, răsurnați apa din recipient prin scoaterea dopului (10).

DEPOZITAREA ȘI ÎNTREȚINEREA:

În general, nu sunt necesare operații speciale de întreținere. Trebuie depozitat în loc inaccesibil copiilor, trebuie menținut curat, protejat împotriva umezelii și a prafului. Condițiile de depozitare trebuie să eliminate posibilitatea de deteriorări mecanice sau influențe negative ale condițiilor meteorologice.

Polizorul este conform cu normele naționale și europene, precum și cu regulile de siguranță. Toate reparațiile trebuie efectuate de către persoane împuñnicte, care vor folosi doar părți de schimb originale.

■ Curățirea

ATENȚIE: Înainte de orice lucrări de curățare scoateți ștecherul din priză.

Pentru a asigura o utilizare sigură și eficientă, recomandăm curățirea uneltei imediat după fiecare utilizare.

Recomandăm curățirea cu aer comprimat.

Carcasa polizorului trebuie să o curățați cu o cărpă umedă, cu o cantitate mică de săpun. Nu utilizați mijloace de curățire sau diluații, pot deteriora unele părți din material plastic. Aveți atenție, că în interiorul uneltei să nu pătrundă apa.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR:



ATENȚIE: Simbolul prezentat înseamnă interdicția de a amplasa aparatul uzat împreună cu alte deșeuri (sub amenințarea unei amenzi). Componentele periculoase aflate în aparată electrică și electronică influențează negativ mediul natural și sănătatea oamenilor.

Fiecare gospodărie casnică trebuie să contribuie la redobândirea și refolosirea (recyclaj) aparatelor uzate. Atât în Polonia, cât și în Europa se organizează sau deja există sistemul de culegere a aparatelor uzate, în cadrul căruia toate punctele de vânzare a respectivei aparaturi sunt obligate să preia aparatul uzat. În plus, există centre de colectare a acestuia tip de aparatură.

PRODUCĂTOR:

PROFIX Sp. z o.o.,
str. Marywilska 34,
03-228 Varșovia, POLONIA

PICTOGRAME:

Explicațiile imaginilor de pe tabelul nominal și de pe etichetele informative:



«Înainte de cuplare și de a începe operarea trebuie să citiți prezenta instrucțiune»



«Folosiți întotdeauna ochelari de protecție»



«Folosiți întotdeauna măști de praf»



«Folosiți mijloace de protecție auditivă»



Politica firmei PROFIX este aceea de perfectionare continuă a produselor sale și de aceea firma își rezervă dreptul de modificare a specificației produsului fără înștiințarea anteroară. Imaginile indicate în instrucțiunile de utilizare sunt doar exemple și se pot diferenția puțin de aspectul real al dispozitivului achiziționat.

Prezenta instrucțiune este protejată prin dreptul de autor. Copierea/inmulțirea fără acordul în scris al firmei PROFIX Sp. z o.o. este interzisă.

LV

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
STACIONĀRĀ SLIPĒSANAS – ASINĀŠANAS MAŠĪNATS015251
Oriģinālās instrukcijas tulkojums



**PIRMS DARBA SĀKUMA NEPIECIEŠAMS IEPAZĪTIES AR
SŌ INSTRUKCIJU.**

Saglabā instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.

BRĪDINĀJUMS! Nepieciešams izslīt visus brīdinājumus apzīmētu ar simbolu , kuri attiecas uz lietošanas drošību un visus lietošanas drošības norādījumus.

Neievērojot zemāk uzrādīto drošības brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību var būt par elektriskās strāvas trieciena, ugunsgrēka un/vai nopietnu traumu iemeslu.

Ievērot visus brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību, lai tos turpmāk varētu izmantot.

Zemāk uzrādītos brīdinājumos „elektroinstrumenti“ nozīmē elektroinstrumentu, kurš tiek barots no elektriskā tīkla (ar barošanas vadu) vai elektroinstrumenti barots no akumulatora (bevezodu).



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Darba vietas drošība:

- Darba vietā nepieciešams uzturēt kārtību un labu apgaismojumu. Nekārtība un slīks pagaismojums ir negadījumu iemesls.
- Nedrīkst lietot elektroinstrumentu sprāgstošā, viegli uzslejošojā, gāzu un putekļainā vidē. Elektroinstrumenta darbības laikā rodas dzirksteles, no kurām var aizdegties putekļi un tvaiki.
- Vietā, kur tiek lietoti elektroinstrumenti nevar atrasties bērni un novērotāji. Novērot uzmanību var zaudēt kontroli par elektroinstrumentu.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Elektriskā drošība:

- Elektroinstrumenta kontaktākšinā jābūt pielāgotām pie kontaktligzdām. Nekad nekādā gadījumā nedrīkst mainīt kontaktākšinu. Nedrīkst lietot nekādus pagarinātājus gadījumā, ja elektroinstrumenti ir apgādāti ar vadu ar aizsardzības izņemēju dzīslis. Ja netiek darītas kontaktākšipu un kontaktligzdu izmaiņas, tas samazina elektriskā trieciena risku.
- Nepieciešams izvairīties no izņemētām vīrmām vai savienotām ar masu, kā piemēram caurules, sildītāji, centrālapkures radiatori un dzesētāji. Gadījumā, ja noteik kontakti ar izņemētām vai armas savienotām daļām pieaug elektriskās strāvas trieciena risks.
- Nedrīkst pakļaut elektroinstrumentus uz lietus vai mitruma iedarbību. Gadījumā, ja elektroinstrumentā iekļūst ūdens pieaug elektriskās strāvas trieciena risks.
- Nedrīkst pārlogot savienojuma vadus. Nekad nedrīkst lietot savienojuma vadu elektroinstrumenta pārnēšanai, vilkšanai vai izvilk kontaktākšinu no kontaktligzdas aiz vada. Nepieciešams turēt savienojuma vadu tālu no siltuma avotiem, eljānām, asānām, šķautnēm vai kustīgām daļām. Bojāti vai sapīti savienojuma vadī palielina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Gadījumā, ja elektroinstrumenti tiek lietoti ārpusē, savienojuma vadus nepieciešams pagarināt ar pagarinātājiem, kuri ir piemēroti darbam ārpusē. Lietojot pagarinātājus piemērots darbam ārpusē samazinās elektriskās strāvas trieciena risks.
- Ieteicams ierīci pievienot pie elektriskā tīkla, kurš ir aprīkots ar

RCDs lēdži ar 30mA vai mazāku izslēgšanas strāvu.

g) Gadījumā, ja ir nepieciešamība lietot elektroinstrumentu mitrā vidē, par sprieguma aizsardzību nepieciešams lietot strāvas starpības ierīci (RCD). Lietojot RCD samazinās elektriskās strāvas triecienarisks.

BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Individuālā drošība:

- Šī ierīce nav pamērota lietot cilvēkiem (tai skaitā bērniem) ar ierobežotām fiziskām, jūtības un psihiskām spējām, vai cilvēkiem bez ierīces darbības pieredes vai zināšanām, izņemot, ja tas notiek uzraudzībā vai saskanā ar ierīces lietošanas instrukciju, ar kuru ir iepazinušās par drošību atbildīgas personas.
- Elektroinstrumenta lietošanas laikā nepieciešams būt tārlodzīgiem, novērot kas notiek un saglabāt skaidru saprātu. Nedrīkst lietot elektroinstrumentu noguruma laikā vai narkotiku vielu, alkoholu vai zāļu iedarbībā. Neuzmanības mīklis strādājot ar elektroinstrumentu var radīt nopietnas kermeņa traumas.
- Nepieciešams lietot individuālos aizsardzības līdzekļus. Viennēr nepieciešams lietot aizsargbrilles. Lietojot attiecīgos apstākļos aizsardzības līdzekļus, tādus kā patekļu maskas, neslīsus apavus, kiveres vai dzirdes aizsardzības līdzekļus, samazinās individuālās traumas.
- Nepieciešams izvairīties no neparedzētām kustībām. Pirms pieslēgšanas pie barošanas avota un/vai pirms akumulatora pieslēgšanas kā arī pirms tam, kad pacēljam vai pārceļam ierīci nepieciešams pārliecīnāties, ka elektroinstrumenta slēdzis atrodas izslēgšanas stāvoklī. Pārnesāt elektroinstrumentu ar pirkstu uz slēža vai barošanas tīkla pieslēgtu elektroinstrumentu pie iestēgtā slēža var būt par negadījuma iemeslu.
- Pirms elektroinstrumenta palaišanas nepieciešams novākt visas atslēgas. Atslēga atstāta rotējoša elektroinstrumenta tuvumā var radīt individuālās traumas.
- Nedrīkst pārlieku tālu izlikties. Visu laiku nepieciešams stāvēt stabili un saglabāt līdzvaru. Tas dos iespēju neparedzētās situācijās labāk kontrolēt elektroinstrumentu.
- Nepieciešams attiegti gērbties. Nedrīkst nēsāt valīgus apģērbus vai rotas lietas. Nepieciešams turēt savus matus, apģērbu un cimdus tālu no kustīgām daļām. Valīgs apģērbs, rotas lietas vai garīmati var tikt aizkerti ar kustīgām daļām.
- Ja ierīce ir pielāgota ārējai putekļu sūkšanai un putekļu uzsūksanai, nepieciešams pārliecīnāties, ka tie ir pieslēgti un pareizi lietoti. Lietojot putekļu sūcēju var samazināt putekļu ieelpošanas bīstamību.
- Nedrīkst pieļaut, lai iemājas iegūtas bieži lietojot elektroinstrumentu samazinātu mūsu modribu un drošības noteikumu ignorēšanu. Bezrūpīga rīcība var izraisīt nopietrus ievainojumus sekundēs laikā.

BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Lietošana un gādība par elektroinstrumentu:

- Nedrīkst pārlogot elektroinstrumentu. Nepieciešams piemērot elektroinstrumentu veiktajam darbam. Pareizs

- elektroinstruments nodrošinās labāku un drošāku darbu pie slodzes, kādām tas tika projektiēts.**
- b) **Nedrikst lietot elektroinstrumentu, ja slēdzis to neieslēdz un neizslēdz.** Katrs elektroinstrument, kuru nevar ieslēgt vai izslēgt ar slēdzi ir bīstams un to nepieciešams labot.
- c) **Nepieciešams atvienot elektroinstrumenta kontaktdakšipu no barošanas avota un/vai atslēgt akumulatoru pirms tiek veikta jebkāda uzstādišana, detaļu maiņa vai instrumenta glabāšana.** Tādas drošības darbības reducē neparedzētu elektroinstrumentu palīsiānu.
- d) **Nelietotu elektroinstrumentu nepieciešams glabāt bērniem nepieejamās vietas un nedrikst atlaut personām, kuras nav iepazinušas ar elektroinstrumentu vai šo lietošanas instrukciju lietot elektroinstrumentu.** Elektroinstrumenti ir bīstami neapmācītu lietotāju rokās.
- e) **Elektroinstrumentu nepieciešams konservēt.** Nepieciešams pārbaudit asu sakritību vai kustīgo daļu ieķilēšanos, detaļu plūsumus un visus apstākļus, kuri varētu ietekmēt elektroinstrumenta darbu. Ja tiek konstatēts bojājums, elektroinstrumentu pirms lietošanas nepieciešams salabot. Daudzu negadījumu iemesls ir nepareiza elektroinstrumenta konservācija.
- f) **Griezējinstrumentiem jābūt asiem un tiriem.** Attiecīgi uzturēti asi griezējinstrumenta asmeņi samazina ieķilēšanās iespējas un atvieglo apkalošanu.
- g) **Elektroinstrumentu, aprīkojumu, darba instrumentu un tml. nepieciešams lietot saskanā ar šo instrukciju, nemot vērā darba apstākļus un veicamo darbu.** Lietot elektroinstrumentu tam neparedzēta veidā var novest pie bīstamām situācijām.
- h) **Zemās temperatūrās vai pēc ilgāka nelietošanas laika, ieteicams uz pāris minūtēm ieslēgt elektroinstrumentu bez slodzes, lai piedziņas mehānismā sāktu pareizi darboties smreļļā.**
- i) **Elektroinstrumentu tīrišanai lietot mikstu, mitru (ne slapju) drānu un ziepes.** Nelietot benzīnu, šķidrinātājus un citus līdzekļus, kuri varētu sabojāt ierīci.
- j) **Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt / transportēt iepriekš pārliecinoties, ka visas kustīgas daļas ir nobloķētas un nodrošinātas pret atbloķēšanos ar oriģināliem šim nolūkam paredzētiem elementiem.**
- k) **Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt sausā, no putekļiem un mitruma sargātā vietā.**
- l) **Elektroinstrumenta transportēšanu jāveic oriģinālā iepakojumā, kurš pasargā no mehāniskiem bojājumiem.**
- m) **Rokturus un satveršanas virsmas nepieciešams uzturēt tīras, bez eļjas un smēres.** Neparedzētās situācijās slēdeni rokturi un satveršanas virsmas nedod iespēju droši turēt un kontrolēt instrumentu.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Remonts:

- a) **Savu elektroinstrumentu garantijas un pēcgarantijas remontus veic PROFIX serviss, kas garantē visaugstāko**

remontu kvalitāti kā arī tiek izmantotas oriģinālas rezerves daļas.

- b) **Ja barošanas vads tiek bojāts, to nepieciešams apmainīt pie ražotāja vai specializētā remonta darbnīcā, vai arī to jāveic kvalificētai personalai, lai novērstu bīstamību.**



BRĪDINĀJUMS!

Darba laikā ar elektrisko instrumentu ieteicams vienmēr ievērot galvenos drošības principus, lai izvairītos no ugunsgrēka, elektriskās strāvas triecienu vai mehāniskām traumām.



BRĪDINĀJUMS! STACIONĀRĀ SLĪPĒŠANAS – ASINĀŠANAS MAŠĪNA, drošības norādījumi

Individuāla drošība:



Vienmēr nepieciešams lietot aizsargbrilles

- a) **Elektroinstrumentu nepieciešams lietot tikai ar uzstādiem pretdzirksteļu aizsargiem.** Dzirksteles, kuras rodas slīpēšanas laikā var būt redzes paslikināšanās iemesls kā arī radīt tuvumā esošo priekšmetu ugunsgrēku.
- b) **Darba laikā pretdzirksteļu aizsargus nepieciešams nostādīt lejas stāvokli tik stipri, cik tas iespējams.** Metālu apstrādes laikā noteik dzirksteļošanu.
- c) **Elektroinstrumentu darba laikā nedrikst likt rokas zem rotējošas slīpripas.** Tas var būt par ķermenā nopietnu traumu iemesls.
- d) **Nepieciešams lietot tikai tās slīpripas, kurus ieteicražotājs ar pielājamiem griešanās ātrumiem uzrādītiem uz mašīnas plāksnes vai lielākiem.** Fakts, ka aprīkojumu var uzstādīt uz mašīnas, negarantē mašīnas drošu lietošanu.
- e) **Nekādā gadījumā nedrikst lietot bojātas vai deformētas slīpripas.** Pirms katras lietošanas nepieciešams kontrollēt vai slīpripai nav izrāvumu un plūsumu. Gadījumā, ja elektroinstrumenti vai slīpripa nokrit, nepieciešams pārbaudīt vai tie nav bojāti, vai izvelejties citu nebojātu slīpripi. Pēc slīpripas pārbaudes un slīpīšanas elektroinstrumentu nepieciešams iedarbināt un atstāt ieslēgt 1 minuti ar maksimāliem apgrēzieniem, pie tam pievēršot uzmanību, lai lietotājs un citas nepiedeļošas personas atrastos arīpus rotējošas slīpripas iedarbības zonā.
- f) **Nepieciešams regulāri pārbaidīt atstarpi starp galda virsmu.** Uzstādīt pretdzirksteļu aizsargu tik bieži, lai tā stāvoklis būtu pielāgots slīpripas nolietojumam, saglabājot attālumu no aizsarga līdz slīpripai ne vairāk kā 2 mm. Lielāka attāluma gadījumā aizsardzība pret dzirkstelēm nav pietiekama. Apstrādājamais materiāls var tikt ievilkts slīpripas rotēšanas rezultātā un radīt traumas.
- g) **Nepieciešams nēsāt darba priekšautu.** Nepieciešams pievērst uzmanību, lai neviens neizraisītu bīstamību ar apstrādes laikā radušām dzirkstelēm. Nepieciešams novākt visus tuvumā atrodos viegli uzlīesmojošus materiālus.
- h) **Lietotā darba instrumenta pielājumais griešanās ātrums nevar būt mazāks par maksimālu griešanās ātrumu, kurš uzrādīts uz elektroinstrumenta.** Ja darba instruments rotē

lielāku ātrumu nekā pieļauts, tas var lūzt un tā daļas atdalīties.

**BRĪDINĀJUMS! STACIONĀRĀ SLIPĒŠANAS – ASINĀŠANAS
MAŠĪNA,**

Elektriskā drošība:

- a) **Nedrīkst lietot elektroinstrumentu ar bojātu vadu. Nedrīkst pieskarties pie bojāta vada; gadījumā, ja vads tiek bojāts darba laikā, nepieciešams izvilk kontaktākšņu no kontaktligzdas. Bojātavadi palielina elektriskās strāvas triecienā risku.**
- b) **Elektroinstrumentu nepieciešams pieslēgt pie pareizi iezemēta strāvas avota. Tīkla ligzdai un vadam jābūt apgādātiem ar pareizi/funkcijeošu tīkla sistēmas iezemēšanas aizsarg vadu.**
- c) **Slipmašīna ir apgādāta ar pastāvīgu barošanas vadu. Ja pastāvīgas barošanas vads tiek bojāts, tad to nepieciešams apmaiņināt ar speciālu vadu vai izgatavotāja pieejamo komplektu, vai specializētā remonta darbnīca.**

**BRĪDINĀJUMS! STACIONĀRĀ SLIPĒŠANAS – ASINĀŠANAS
MAŠĪNA,**

Vispārējie drošības nosacījumi:

- a) **Apstrādei paredzēto materiālu nepieciešams pielikt pie ieslēgta elektroinstrumenta. Elektroinstrumentu drīkst izslēgt tikai pēc apstrādājamā materiāla atbidišanas. Apstrādājamas materiāls var tikt negaidīti atrauts.**
- b) **Niekada nešķūfuoti šķīlavimo disko šonu. Šķīfuojant disko šonu, diskas gali lūžti ir išlekti.**
- c) **Slipēt nepieciešams vienmēr bidot uz priekšu. Apstrādājamos priekšmetus var tikt izrauts no rokas slipripas griešanās laikā un radīt traumas.**
- d) **Slipmašīni nepieciešams rūpīgi piestiprināt ar skrūvēm pie galda vai stabilas pamatnes tā, lai nebūtu iespējama ierices nekontrolētā pārvietošanās kā arī samazināt ierices radīto vibrāciju.**
- e) **Pirms katras lietošanas nepieciešams kontroleit slipēšanas instrumentu. Slipēšanas instrumentam jābūt pareizi stiprinātam un tam viegli jāgriežas. Veikti izmēģinājumi ieslēgšanu bez slodzes ar vislielāko griešanās ātrumu, vismaz vienu minūti. Nelietot bojātus, šķibus vai vibrējošus slipēšanas instrumentus. Bojāti slipēšanas instrumenti var salūzt un radīt nopietnas traumas.**
- f) **Ierīci nekādā gadījumā nevar apkalpot bērnī.**
- g) **Nenaudojam elektrīnij iranki ir papildomā ierāngā laikyķite saugioje vietojе. Sandeliavīmo vieta turi būti sausa ir užrakināma. Taip sandeliuojamas elektrīnij irankis nebus pažeistas ir juo nepasināudos nepatyrē asmenys.**

SLIPMAŠĪNAS PIELIETOJUMS:

Stacionārā slipmašīna paredzēta metāla, plastmasas un citu materiālu rupjai un precīzai sausai slipēšanai, ar nosacījumu, ka tiek lietota attiecīga slipripa.

Ierīce tika projektēta galvenokārt maziem slipēšanas darbiem, tādiem kā: nažu, šķēru, urbju, galdniekui un mūrmiekui kaltu, cīrļu un tml. apstrādei un asināšanai.

Kategoriski aizliegts lietot ierīci citiem nolūkiem.

Neskatoties uz to, ka ierīce tiek lietota saskaņā ar pielietojumu nevar pilnībā izslēgt atsevišķus riska elementus. Mašīnas konstrukcija un uzbūve var radīt sekojošas bīstamības:

- **Pieskāršanās pie slipripas neapsegta slipripas vietā.**
- **Bojāto slipripas daļu izmēšana centrālēdzēs spēkā iedarbībā.**

- **Apstrādājamā priekšmeta vaitī daļas atmešana.**
- **Dzirdes zaudēšanas bīstamība gadījumā, ja netiek lietotas aizsargaušas.**
- **Slipripas plīšana/salaušanās**
- **Veselībai kaitīgo putekļu emisija veicots sauso darbu slēgtās telpās.**

KOMPLEKTĀCIA:

- Stacionārā slipēšanas-asināšanas mašīna -1 gab.
- Rupjagraudainā slipripa Ø 150 x 20 x Ø 12,7 -1 gab.
- Smalkgraudainā slipripa Ø 200 x 40 x Ø 20 -1 gab.
- Pretdzirksteļu aizsargs ar stiprināšanas elementiem -1 gab.
- Apstrādājamā priekšmeta atbalsts ar stiprināšanaselementiem -1 gab.
- Ūdens tvertnes korķis -1 gab.
- Apkalpošanas instrukcija -1 gab.
- Garantijas karte -1 gab.

MAŠĪNAS UZBŪVE:

Stacionārā slipēšanas-asināšanas mašīna ar vienfazes dzinēja piedziņu ir pirmās klasses ierīce - kontaktligzda un pagarinātājam jābūt aprīkotiem efektīvu ar iezemējuma vadu.

Slipmašīnas uzbūve parādita zīm. A-D lpp. 2-3:

Zīm. A: 1. Slēdzis

2. Taurīgveida uzgrieznis
3. Apstrādājamā priekšmeta atbalsts
4. Rupjagraudainā slipripa
5. Pretdzirksteļu aizsargs
6. Pretdzirksteļu aizsargs stiprināšana
7. Pamatnes montāžas caurumi
8. Smalkgraudainā slipripa
9. Ūdens tvertnes
10. Ūdens tvertnes korķis

Zīm. C: 11. Stiprināšanas skrūves

12. Sānu pārsegšs
13. Stiprināšanas uzgrieznis
14. Stiprināšanas gredzens
15. Papīra paliktnis
16. Vārpsta
17. Slipripas pārsegšs

Zīm.E: 18. Stiprināšanas uzgrieznis

19. Plastmasas stiprināšanas gredzens
20. Vārpsta
21. Iekšējais stiprināšanas gredzens

TEHNISKIE DATI:

Nominālais spriegums	230 V
Nominālā frekvence	50 Hz
Jauda	180W S1; 250W S2 30 min
Maks. griešanās ātrums bez slodzes:	
rupjagraudainā slipripa	2980/min
smalkgraudainā slipripa	134/min
Slipripas izmēri (maks. diametrs x biezums x cauruma Ø):	
rupjagraudainā slipripa	150 x 20 x 12,7 mm
smalkgraudainā slipripa	200 x 40 x 20 mm
Slipripas graudainība, 1/2	36/60

Vārpstas vītnes garums	20 mm
Darba cikls	S2 30 min
Aizsardzības pakāpe	IP X0
Ierices klase	I
Akustiskā spiediena līmenis (LpA)	82,7 dB(A)
Akustisks jaudas līmenis (LpW)	93,7 dB(A)
mērījumu izkliede, K_{LpA} , K_{LpW}	3 dB(A)
Masa	10 kg

S2 30 min – īslaicīgs darbs, nominālais darba laiks 30 min.

UZMANĪBU! Pēc 30 min darba ar pastāvīgu slodzi nepieciešams pārtraukt darbu, lai slīpmāšu pilnībā atdzistu.

Deklarētās kopējās vibrācijas vērtības un deklarētās trokšņa emisijas vērtības ir mēritas saskaņā ar standarta testa metodi, un tās var izmantot, lai savā stārpā salīdzinātu instrumentus.

Sākotnējām iedarbības novērtējumam var izmantot deklarētās kopējās vibrācijas vērtības un deklarētās trokšņa emisijas vērtības.

Brīdinājumi:

Vibrācijas un trokšņa emisija elektroinstrumenta faktiskās lietošanas laikā var atšķirties no deklarētajām vērtībām atkarībā no tā, kā tiek izmantots instruments un kāds materiāls tiek apstrādāts.

Operatora aizsardzībai nepieciešams noteikt drošības līdzekļus, kuri pamatojas uz iedarbības novērtējumu faktiskajā lietošanas laikā (nemot vērā visas operatīvā cikla darbības daļas, kā piemēram laiku, kurā instruments ir izslēgts un kad strādā tuksīgaitā, izņemot sprūdu laiku).

Trokšņa līmenis darba laikā var pārsniegt šeit norādītās vērtības. **Lietojet līdzekļus dzirdes orgānu aizsardzībai!** Šajā pamācībā norādītais trokšņa līmenis ir izmērīts atbilstoši standartā noteiktaijai procedūrai un var tikt izmantots elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai. Šeit norādītais vibrācijas līmenis ir attiecīnāms uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstrumenti tiek lietoti netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgāji veida apkalpots, tā radītā trokšņa līmenis var atšķirties no šeit norādītās vērtības. Tas var ievērojami palīelināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam. Lai precīzi izvērtētu trokšņa radīto papildu slodzi zināmām darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektrostruments ir izslēgts vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantots paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

SAGATAVOŠANA DARBAM:

Pēc izpakošanas pārbaudīt ierīces komplektāciju un saskaņā ar instrukciju uzstādīt neuzstādotišķus elementus.

UZMANĪBU! Pirms jebkādas montāžas vai regulēšanas nepieciešams pārliecināties, ka ierīce ir atlēgta no barošanas tīkla.

■ Slīpmāšinas uzstādīšana

Lai nodrošinātu drošu ekspluatāciju slīpmāšu vienmēr nepieciešams stiprināt uz lidzenas un stabilas darba virsmas (piem. darba galda).

Novietot slīpmāšu uz stabilas horizontālās virsmas (galda) vietā, kur iespējams brīvs un drošs darbs. Lietojet pamates (7) montāžas caurumus to stabilībai pieškrūvēt pie galda ar četrām attiecīgām stiprināšanas skrūvēm. Skrūvju garums atkarīgs no galda biezīmēm.

■ Pretdzirkstelu aizsarga montāža

Pretdzirkstelu aizsargu (5) nepieciešams uzstādīt saskaņā ar zīm. A2, lpp.2.

Atstarpe stārpā slīpripu (4) un apstrādājamā priekšmeta atbalstu (6) var būt ne vairāk kā 2 mm un to regulāri jāuzstāda līdz šai vērtībai (skat.: zīm. B, lpp.2).

UZMANĪBU! Atstarpes uzstādīšanu nepieciešams veikt, kad slīpripa ir neuzstādīta.

■ Apstrādājamā priekšmeta atbalsta montāža

Apstrādājamā priekšmeta atbalstu (3) nepieciešams uzstādīt saskaņā ar zīm. A1, lpp.2.

Atstarpe stārpā slīpripu (4) un apstrādājamā priekšmeta atbalstu (3) var būt ne vairāk kā 2 mm un to regulāri jāuzstāda līdz šai vērtībai (skat.: zīm. B, lpp.2).

UZMANĪBU! Atbalsts uzstādīšanu nepieciešams veikt, kad slīpripa ir neuzstādīta.

Jā slīpripa ir stipri nolietota un nav iespējams uzstādīt apstrādājamā priekšmeta atbalstu līdz šai vērtībai, slīpripu nepieciešams apmaiņīt.

■ Slīpripas maiņa

UZMANĪBU! Sargāt slīpripas no nokrišanas, sitienui un smērējām. Aizliegts lietot ierīci ar bojātām kā arī specifikācijai neatbilstošām slīpripām. Pirms maijas vienmēr nepieciešams rūpīgi apskatīt un pārbaudīt slīpripu stāvokli.

Slīpripu kontrolē izmēģinot «uz skanu». Slīpripu novietotu uz koka stīpas griežam un vienlaicīgi viegli stīt ar koka āmu, tas attiecas uz abām slīpripas pušēm kārā dažadiem attalumiem no cauruma:

a) tīra metāliska skaņa: slīpripa nav plīsusī – var lietot.

b) šķindoša un ātri dzīstoša skaņa: slīpripa ir plīsusī – nedrīkst lietot, par var radīt lietotājam bīstamību.

Rupjagraudu slīpripas (4) maijas nepieciešams ar skrūvgriezi Ph2 un plakano atslēgu M5 atskruvēt 3 stiprināšanas skrūves (11) un noņemt sānu pārsegū (12) (skat.: zīm. C, lpp.1). Turo slīpripu ar plakano atslēgu M19 atrīvot stiprināšanas uzgriezni (13). Noņemt stiprināšanas gredzenu (14), papīri paliktni (15) un slīpripu no vārpstas (16). Tagad slīpripu var apmaiņīt. Montāža noteik atgriezeniskā kārtībā. Stiprināšanas gredzeniem jābūt vērstiem ar zliekto pusī pret slīpripu.

Smalkgraudainās (8) slīpripas maijas nepieciešams ar skrūvgriezi Ph2 atskruvēt 3 stiprināšanas skrūves un noņemt ūdens tvertni (9) (skat.: zīm. D, lpp.3).

Atrīvot stiprināšanas uzgriezni (18) ar plakano atslēgu M19 un noņemt plastmasas stiprināšanas gredzenu (19). Pēc tam noņemt slīpripu no iekšējā stiprināšanas gredzena (21) un vārpstas (20) (skat.: zīm. E, lpp.3).

Jaunas slīpripas montāža noteik atgriezeniskā kārtībā.

UZMANĪBU! Pēc slīpripas maijas tai jāstrādā bez slodzes vismaz 1 minūti.

PIRMS DARBA SĀKUMA:

1. Pārliecināties, ka barošanas avota parametri atbilst parametriem uzrādītiem uz slīpmāšinas plāksnītes.

2. Pārliecināties, ka slīpmāšinas slēdzis (1) atrodas izslēgšanas stāvoklī.

3. Strādājot ar pagarinātāju nepieciešams pārliecināties, ka pagarinātāja parametri, vadīt šķērsgriezums atbilst slīpmāšinas parametriem. Leteicams lietot pēc iespējas isus pagarinātājus. Pagarinātājam jābūt pilnībā atlītām.

4. Pirms darba sākuma nepieciešams pārbaudīt slīpmāšinas stiprinājumu un pievērst uzmanību uz to, lai slīpripas brīvi grieztos. **(UZMANĪBU!** Smalkgraudainā slīpripa (8) var griezties tikai tad, kad griežas rupjagraudainā slīpripa (4)).

DARBS:

■ Ieslēgšana/izslēgšana

Lai ieslēgtu novietot slēdzi (1) stāvoklī I.

Lai izslēgtu novietot slēdzi (1) stāvokli 0.

UZMANĪBU: Pēc katras maiņas un pirms slīpēšanas sākuma slīpripai jāstrādā bez slodzes vismaz 1 minūti.

■ Sausā slīpēšana

Slīpējamo elementu atbalstīt uz apstrādājamā priekšmeta atbalsta (3) un viegli piespiest pie rupjagraudainās slīpripas (4). Lai panāktu optimālo slīpēšanas rezultātu, apstrādājamo elementu kustina turp un atpakaļ. Šādā veidā tiks nodrošināta vienmērīga slīpripas noliošanās. Nepieciešams nemt vērā, ka slīpēšanas laikā apstrādājamais priekšmeti stipri sakarst. Tāpēc apstrādājamo priekšmetu ik pēc kāda laika dzesēt iegremēdējot to aukstā ūdeni.

Slīpēšanas procesā slīpripa zaudē savas slīpēšanas īpašības t.i. aizsērē tās poras no slīpējāmā materiāla un tiek zaudēts apjums. Darba virsmas attīrišanai un apjumta atveidošanai rekomendējams izmantot dimanta vai citā veida asmeni.

BRĪDINĀJUMS: Atsevišķu materiālu putekļu piemēram: krāsu kārtas ar svina saturu, daža koka šķirnes, minerāli vai daži metāla veidi, var radīt birstamību veselībai. Tiešs fizisks kontakt ar putekļiem vai to ieklūšanai plaušās var radīt alerģiskas reakcijas un/vai operatora vai tūvumā esošo cilvēku elpošanas orgānu slimības. Daži putekļu veidi, piem. ozola vai buka tiek uzskatīti vēža slimību izraisīši, it īpaši savienojumā ar koka impregnētājiem. Materiālus, kuri satur azbestu var apstrādāt tikai attiecīgi apmācīts personāls.

- Vienmēr nepieciešams rūpēties par labu darba vietas ventilāciju.
- Ieteicams lietot putekļu masku.

Nepieciešams ievērot dotajā valstī pastāvošos noteikumus, kuri noteic apstrādei paredzēto materiālu lietošanas principus.

■ Mitrā slīpēšana

Lai optimāli izmantotu mazo apgriezeni smalkgraudaino slīpripu (8), kura paredzēta mitrai slīpēšanai, nepieciešams uzpildīt speciālo tvertni (9) ar ūdeni.

UZMANĪBU: Tvertnes uzpildīšanas laikā nepieciešams pievērst uzmanību, lai uz dzinēju netecētu ūdens.

Ieteicams izslēgt slīpmašīnu un tvertnē (9) ieliet ūdeni tā, lai slīpripa iegremēdētos 1-2 cm dzīlumā. Pēc tam nepieciešams ieslēgt slīpmašīnu un sākt slīpēšanu, pie kām nepieciešams atcerēties, ka pie mitrās slīpēšanas slīpejamo elementu pietiek viegli piespiest.

Pēc visu nepieciešamo operāciju veikšanas obligāti iztukšot tvertni pirms izņemam korki (10).

GLABĀŠANA UN KONSERVĀCIJA:

Mašīnai principā nav vajadzīga specializēta konservācija. Mašīnu nepieciešams glabāt bērniem nepieejamā vietā, uzturēt tiru, sargāt no mitruma un putekļiem. Glabāšanas apstākļiem jāizslēdz mehānikos bojājumus kā arī kaitīgo atmosfēras apstākļu iedarbību.

Šī ierīce ir saskājā ar valsts un Eiropas normām kā arī drošības nosacījumiem. Visāda veida remonta darbus jāveic kvalificētam

personālam, lietojot oriģinālas rezerves daļas.

■ Tirīšana

UZMANĪBU: Pirms jebkādu tirīšanas darbu veikšanas izņemt kontaktdoksiņu no kontaktiligzdas.

Lai nodrošinātu drošu un efektīvu darbu ieteicams uzreiz pēc katras tirīšanas iericīt tūrit.

Ieteicams izpūst mašīnu ar saspilsto gaisu.

Slīpmašīnas korpusu tūrit ar mitru nedaudz ziepjainu drānu. Nelietot nekādus tirīšanas līdzekļus un skādinātājus, tie var sabojāt no plastmasas izgatavotas ierīces detaļas. Nepieciešams uzmanīties, lai iericē neiekļūtu ūdens.

VIDE AIZSARDZĪBA:

UZMANĪBU: Tajā veidā apzīmētus izstrādājumus, neizpildes gadījumā paredzot naudas sodu, nedrīkst izmest kopā ar parastiem atkritumiem. Elektriskajā un elektroniskajā iekārtā esošas briesmīgas vielas var kaitēt apkārtējai videi un cilvēku veselībai.

Nepieciešams veicināt iekārtumu pārstrādāšanai un atkārtotai izmantošanai (reciklešanai). Polijā un Eiropā tiek veidots, vai jau eksistē, iekārtu atkritumu vākšanas sistēma, saskaņā ar ko visiem iepriekšminētās iekārtas pārdošanas punktiem ir pienākums pieņemt nolietotu iekārtu. Turklat, ir pieejamas iepriekšminētās iekārtas vākšanas punkti.

RAZOTĀJS:

PROFIX SIA,
Marywilska iela 34 ,
03-228 Varšava, Polija

PIKTOGRAMMAS:

Apzīmējumu skaidrojums, kuri atrodas uz plāksnītes un informācijas uzlīmēm:



— «Pirms ieslēgšanas un darba sākuma nepieciešams iepazīties ar šo instrukciju»



— «Vienmēr lietot aizsargbrilles»



— «Lietot putekļu maskas»



— «Lietot dzirdes aizsardzības līdzekļus»



Firmas PROFIX politika ir nepārtraukta savu produktu pilnveidošanas politika, tāpēc firma sev rezervē tiesības ievest izstrādājuma specifikācijas izmaiņas bez iepriekšējas pazinošanas. Zimējumi, kuri uzrādīti apkalpošanas instrukcijā kalpo tikai kā piemērs un var nedaudz atšķirties no iegādātās ierīces reālā izskata.

Šī instrukcija ir sargāta ar autortiesībām. Aizliegts to kopēt/pavairot bez PROFIX SIA rakstiskas atļaujas.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA
STALINĖS ŠLIFAVIMO STAKLĖS: TS015251

Originalios instrukcijos vertimas



PRIEŠ RADEDANT DARBĄ SUSIPAŽINKITE SU INSTRUKCIJA.

Išsaugokite instrukciją, nes gali būti reikalinga vėliau.



! ISPĖJIMAS! Prašome perskaityti visus įspėjimus dėl saugaus naudojimo pažymėtus simboliais bei visas nuorodas dėl saugaus naudojimo.

Žemiau pateikiama įspėjimų dėl saugos bei saugos nuorodų nesilaikymas gali būti elektros smūgio, gaisro ir/arba sunkių kūno sužalojimų priežastimi.
Išsaugokite visus įspėjimus ir visas saugos nuorodas, kad vėliau būtų galima jais pasinaudoti.

Žemiau pateiktuose įspėjimuose sėvoka „elektros prietais“ apibudina elektros prietaisą maitinamą elektros energija iš elektros tinklo (maitinimo laidas) arba elektros prietaisą maitinamą akumuliatoriumi (belaidis).



! ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Saugo darbo vietoje:

- Darbo vietoje turi būti švaru, tvarkinga bei geras apšvietimas.** Netvarka bei netinkamas darbo vietas apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- Nenaudoti elektros prietaiso sprogioje aplinkoje, kurioje yra degūs skyčiai, degios dujos arba dulkės.** Elektros prietaiso darbo metu susidaro elektros kibirkštis, todėl gali užsidegti esantis aplinkoje garai.
- Darbo vietoje negali būti vaikai bei pašaliniai.** Dėmesio nukreipimas gali būti elektros prietaiso valdymo paradimo priežastimi.



! ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Elektros sauga:

- Elektros prietaisų kištukai turi atitiktinę elektros lizdo tipui.** Jokiui būdu negalima keisti kištuką. Jeigu elektros prietaisas turi žememiną, negalima naudoti ilgintuvu. Originalius kištukus bei lizdų naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.
- Venkite kūno kontaktu su žemintais paviršiais, tokias kaip vamzdžiai, šildytuvai, centrinio šildymo radiatoriai bei šaldytuvais.** Kontaktas su žemintais paviršiais didina elektros smūgio pavojų.
- Saugokite prietaisą nuo lietaus ir drėgmės.** Jeigu vanduo patenkai į elektros prietaisą, padidėja elektros smūgio rizika.
- Nenaudokite laido ne pagal paskirtį.** Neneškite įrenginio paėmę už laido, netraukite už jo norėdami išjungti kištuką iš elektros lizdo. Laidą klokite taip, kad jo neveiktu karštis, jis neišsiteptų alyva ir jo nepažeistu aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys. Pažeistas laidas galiapti elektros smūgio priežastimi.
- Jeigu elektros prietaisas yra naudojamas lauke, laido prailginimui naudokite tik specialistai tam skirtus prailginavus.** Prailginavus skirtį darbu lauke naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.
- Įrankį rekomenduojama jungti į elektros maitinimo tinklą, turintį likutinės srovės įrenginį (RCD), kurio išjungimo srovė yra 30mA arba mažesnė.**
- Jeigu negalima išvengti elektros prietaiso naudojimo drėgnoje aplinkoje, nenaudokite RCD įrenginį.** RCD įrenginio naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.



! ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Žmonių sauga:

- Prietaisu negali naudotis asmenys (tame tarpe vaikai) turintis fizinius, jutimo arba psichinius negalavimus, taip pat asmenys neturintis darbo patirties arba nesusipažinę su prietaisu, nebent toks darbas vyksta stebint specialistui arba pagal specialisto naudojimo instrukciją, kurį buvo perduota asmeniui atsakingu užsaugą.**
- Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką Jūs darote ir, dirbdami su elektros prietaisu, vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su prietaisu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikus, alkoholį ar medikamentus.** Akimirkšnio neatidumas naudojant prietaisą galį tapti atspindintu sužalojimų priežastimi.
- Dėvėkite tinkamą aprangą.** Nešiokite apsauginius akinius. Apsauginės aprangos, tokios kaip dulkių kauke, neslystantis apsauginiai batai, šalmas, asinės, naudojimas sumažina sužalojimų grėsmę.
- Saugokite, kad neįjungtumėte prietaiso atsikiltinimą.** Priekyje įjungiant kištuką į elektros lizdą ir/arba prieš akumuliatoriaus įjungimą bei prieš paimant arba pernešant prietaisą įsitikinkite, kad prietaisas yra išjungtas. Prietaiso pernešimas su pirštu ant jungiklio arba prietaiso įjungimas į maitinimo tinklą galį tapti nelaimingo atsiklimo priežastimi.
- Prieš įjungdami prietaisą pašalinkite raktus.** Prietaiso bėsisukančią dalyje esantis įrankis ar raktas galiapti sužalojimų priežastimi.
- Nepasilenkite pernelygi priekyje.** Dirbdami atsistokite patikimai ir visada išlaikykite pusiausvyrą. Patikima stovėsena ir tinkama kūno laikysena leis geriau kontroliuoti prietaisą netiketėsituacijoje.
- Dėvėkite tinkamą aprangą.** Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalių. Saugokite plaukus, drabužius ir pištynes nuo besiskančių prietaiso dalių. Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus galėjatrukti besiskančios prietaiso dalyse.
- Jeigu įrenginiai yra pritaikyti prijungimui prie dulkių nusisurbimo ir dulkių surinkėjo, įsitikinkite, kad šie įrenginiai tinkamai prijungti ir panaudoti pagal paskirtį.** Dulkių surinkėjų panaudojimas sumažina dulkių poveikio pasekmes.
- Elektros įrankių naudojimo įgūdžiai, igyti dažnai jų naudojimo metu, negali per daug padidinti Jūsų pasitikėjimo savimi ir leisti nesilaikyti saugos taisyklėlių.** Neatsargiai naudojantis elektros įrankiais, galima rimtais išsižeisti per kelias sekundes.



! ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Rūpestingai elektros prietaisų prižiūra ir naudojimas

- Neperkraukite prietaiso.** Naudojamo prietaiso galingumas turi atitikti atliekamam darbui. Tinkamai parinktas elektros prietaisai leis atlikti darbą gerai ir saugiai.
- Nenaudokite elektros prietaiso su sugedusiu jungikliu.** Elektros prietaisai, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jų reikia remontuoti.
- Prie reguliuodamis prietaisai, keisdami darbo įrankius arba prie sandeliavimą ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir/arba atjunkite akumuliatorių.** Ši saugumo priemonė apsaugos jus nuo netiketė prietaiso įjungimimo.

- d) Nenaudojamą prietaisą sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis arba nesusipažinusiems su instrukcija asmenims neprieinamoje vietoje. Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.
- e) Rūpestingai prižiūrėkite prietaisą. Patikrinkite, ar besišukančios prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nekliliuva, ar néra sulūžusių ar šiaip pažeistų dalių, kurios įtakotų elektros prietaiso veikimą. Jeigu yra gedimai suremontuokite prietaisą. Daugelio nelaimingu atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektros prietaisai.
- f) Pjovimo įrankiai turi būti ašturus ir švarūs. Rūpestingai prižiūrėti elektros prietaisai su aštrais pjovimo įrankiais yra lengviau valdomi ir juos geriau kontroliuoti.
- g) Elektros prietaisą, papildomus įrankius, darbo įrankius ir t.t. naudokite tik pagal instrukciją, turėdami omeny darbo sąlygas bei atliekamo darbo pobūdį. Elektros prietaiso naudojimas ne pagal paskirtį gali sukelti pavojingas situacijas.
- h) Jeigu prietaisas nebuvo naudojamas ilgesnį laiką arba yra naudojamas žemos temperatūros sąlygose, išjunkite jį keliomis minutėmis be apkrovos tam, kad tepalas tinkamai pasiskirstytų pavaros mechanizme.
- i) Elektros prietaisui valykite minkštū, drėgnū (ne šlapiu) skuduru ir muilu. Nenaudokite benzino, tirpiklių bei kitų priemonių galinčių pažeisti prietaisą.
- j) Elektros prietaisų laikykite/transportuokite tik po to, kai išsitinksite, kad jų visos besišukančios dalys yra užblokuotos ir saugomos originaliomis, specialiai tam skirtomis detalėmis.
- k) Elektros prietaisai laikykite sausoje, apsaugotoje nuo dulkių bei drėgmės vietoje.
- l) Elektros prietaisai transportuokite originalioje pakuočėje, saugančioje nuo mechaninių pažeidimų.
- m) Rankenos ir kiti įrankio laikymo paveršimai turi būti švarūs, nealleyuoti ir netepaluoti. Jeigu rankenos ir kiti įrankio laikymo paveršimai yra slidūs, netikėtose situacijose negalėsite įrankio saugiai laikyti ir valdyti.

ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.



Remontas:

- a) Garantinį ir pogarantinį elektros įrankių remontą atlieka PROFIX servisas, todėl garantuojama aukščiausia remonto darbų kokybė bei originalios atsarginės dalys.
- b) Jeigu sugedo elektros prietaiso laidas, jį pakeisti galima pas gamintoją, specializuotame remonto punkte arba gali tai atlikti specialistas tam, kad išvengtumėte pavojaus.

ISPĖJIMAS!

Darbo su elektros prietaisu metu laikykites pagrindinių saugaus darbo nuorodų. Tokiu būdu išvengsite gaisro, elektros smūgio bei mechaninių susižalojimų pavojaus.



ISPĖJIMAS!

STALINĖS ŠLIFAVIMO STAKLĖS, įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.



Žmonių sauga:

Visada dėvėkite apsauginius akinius.

a) Elektrinių įrankių galima naudoti tik su gaubtu, saugančiu nuo kibirkštį. Susišarancios kibirkštys gali sužaloti akis, arba sukelti gaisrą.

b) Darbo metu gaubtą, saugantį nuo kibirkštų būtina nukreipti maksimaliai į apačią. Metalo apdirbimo metu susidaro kibirkštys.

c) Darbo metu rankas laikykite atokiau nuo besišukančio abrazyvinio šlifavimo disko. Tai gali sukelti rimtus kūno sužalojimus.

d) Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus abrazyvinius šlifavimo diskus, kurių pažymėtas greitis yra tokis pat arba didesnis nei nurodytas firmineje įrankio duomenų lentelėje. Faktas, kad priedą galima užmontuoti ant elektrinio įrankio néra jo saugaus naudojimo garantija.

e) Nenaudokite sudilusius arba deformuotų abrazyvinius šlifavimo diskus. Priės kiekvieną naudojimą, patikrinkite ar néra aplašių ir ištrūkimų. Jei elektrinis įrankis arba darbo priedas nukrito, patikrinkite ar nesugedo, arba pasinaudokite kitu nesugadintu įrankiu. Po to, kai šlifavimo diskas buvo patikrintas ir pritrūvintas, paleiskite įrankį pilnu greičiu į palikite įjungta vieną minutę. Atkreipkite dėmesį, ar besišukančio įrankio zonoje nėra pašalinėjamasmenų.

f) Reguliariai tikrinkite ar yra gerų prieiga prie ruošinio atramos. Apsauginį gaubtą nustatykite taip, kad jis padėtis atitinktų abrazyvinio šlifavimo disko skersmenį, išlaikant ne didesnį nei 2 mm tarpa tarp gaubto ir disko. Jei tarpas yra didesnis, apsauga nuo kibirkštų néra pakankama. Ruošinis gali būti ištrauktas rotaciniu disku sukimosi metu bei sukelti sužalojimus.

g) Dėvėkite darbo prijuostę. Atkreipkite dėmesį ar susidarančios kibirkštys niekam nekélia pavojaus. Pašalinkite visas degias medžiagas, esančias netoliес.

h) Leistinas apskuis greitis negali būti mažesnis nei nurodyta elektrinio įrankio duomenų lentelėje. Darbo įrankis, besišukantis didesniu nei leistinas greičiu gali lūžti, arba gali atšokti į skeveldros.



ISPĖJIMAS! STALINĖS ŠLIFAVIMO STAKLĖS, įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Elektros sauga:

a) Draudžiama naudotis prietaisu, jeigu jo maitinimo laidas yra pažeistas. Jeigu laidas yra pažeistas, jokiui būdu neleiskite jį; jeigu laidas yra pažeidžiamas darbo metu, iš karto ištraukite jo kištuką iš elektros lizdo. Pažeistas maitinimo laidas gali būti elektros smūgio priežastimi.

b) Elektrinis įrankis turi būti pajuungtas prie tinkamai įžemintino maitinimo šaltinio. Elektros lizdas bei išgintuvai turi turėti tinkamai veikianti apsauginį įžemintimo laidą.

c) Šlifavimo staklės turi pastovų maitinimo laidą. Jei maitinimo laidas yra pažeistas, jis turi būti pakeistas specialiu laidu arba rinkiniu, kuris yra teikiamas gamintoju arba specializuotame aptarnavimo centre.



ISPĖJIMAS! STALINĖS ŠLIFAVIMO STAKLĖS, bendros saugos nuorodos:

a) Ruošini pridėkite prie įjungto elektrinio įrankio. Elektrinį įrankį išjungti galima tik po to, kai ruošinis yra pakeltas. Ruošinio negalimai judinti labai greitai.

- b) **Nekad neveiciet šlipēšanu ar šlipipu sānu virsmām.** Veicot šlipēšanu ar šlipipas sānu virsmu, šlipipa var salūzt un tās daļas var lidot prom.
- c) **Šlifuokite pridedami ruošinj visada iš priekio.** Ruošinis disko rotacijā judējimo metu gali būti išmuštas iš rankos bei sukelti sužalojimus.
- d) **Šlifavimo staklēs turi būti pritvirtintos prie darbinio stalo arba kito stabilaus paviršiaus varžtais, kad īrankis nejudētu bei tam, kad sumažintuoj vibracijā.**
- e) **Šlifavimo īrankius tikrinkite prieš kiekvieną naudojimą.** Šlifavimo īrankis turi būti tinkamai pritvirtintas bei turi laisvai suktis. Atlikite bandomajai paleidimai be apkrovos maksimaliui greičiu, ne daugiau nei vieną minutę. Nenaudokite sudilusiu, nelygiu arba vibracijančiu šlifavimo īrankiu. Pažeisti šlifavimo īrankiai galis išlūžti ir sukelti rūmatus sužalojimus.
- f) **Prietaisu negali naudotis vaikai.**
- g) **Laikā, kad elektroinstrumentas netiek lietots, uzglabājet to un tā piederumus drosā vietā. Uzglabājanas vietai jābūt sausai un aizslēdzamai. Tas jaus novērst elektroinstrumenta sabojāšanos uzglabājanas laikā vai nonākšanu nekompetentu personu rokās.**

ŠLIFAVIMO STAKLIJU PASKIRTIS:

Stalinės šlifavimo staklės yra skirtos metalo, plastiko ir kitų medžiagų grubiam ir tiksliam (sausam ir šlapiam šlifavimui), su sąlyga, kad yra naudojamas tinkamas abrazyvinis šlifavimo diskas.

Jrenginys visi pirma yra skirtas smulkliems šlifavimo darbams, pvz. peiliu, žirklių, kaltų, skaptų ir t.t. apdirbimui bei galandimui.

Jokiu būdu negalima naudoti prietaiso kitois tikslais.

Nepaisant tinkamo prietaiso naudojimo negalima visiškai išvengti rizikos. Galimi rizikos atvejai:

- Prisileistumas prie abrazyvinio šlifavimo disko neapsaugotoje disko dalyje.
- Verkiamos išcentrinės jėgos išmetamos pažeistų abrazyvinų šlifavimo diskų dalys.
- Ruošinio arba dalių atatranka.
- Uszkodzenia słuchu w wypadku niestosowania słuchawek ochronnych.
- Diskoplyšis/lūžis.
- Kenksmingų dulkių susidarymas dirbant uždarose patalpose.

KOMPLEKTAVIMAS:

- Stalinės šlifavimo staklės -1 vnt.
- Daugiagrūdės šlifavimo diskas Ø 150 x 20 x Ø 12,7 mm -1 vnt.
- Smulkiagrūdės šlifavimo diskas Ø 200 x 40 x Ø 20 mm -1 vnt.
- Apsauginis gaubtas ir tvirtinimo elementai -1 vnt.
- Ruošinio atraima ir tvirtinimo elementai -1 vnt.
- Vandens talpos kamšis -1 vnt.
- Naudojimo instrukcija -1 vnt.
- Garantijos lapas -1 vnt.

PRIETAISO SANDARA:

Stalinės šlifavimo staklės tai pirmos klasės jrenginys (lizdas ir kabelis turi būti įzeminti) varomas vienfaziu varikliu.

Stalininių šlifavimo staklių sandara yra parodyta pav. A-D 2-3 puslapiuose:

Pav.A: 1. Jungiklis

2. Veržlė su sparneliais
3. Ruošinio atraima
4. Grubus abrazyvinis šlifavimo diskas

5. Apsauginis gaubtas

6. Apsauginio gaubto tvirtinimo elementai

7. Pado montavimo angos

8. Smulkus abrazyvinis šlifavimo diskas

9. Vandens talpa

10. Vandens talpos kamšis

Pav.C: 11. Tvirtinimo varžai

12. Šoninis gaubtas

13. Tvirtinimo veržlė

14. Priveržimo jungė

15. Popierinis tarpiklis

16. Velenas

17. Abrazyvinio disko gaubtas

Pav.E: 18. Tvirtinimo veržlė

19. Plastikinė užveržimo įvorė

20. Velenas

21. Vidinė užveržimo įvorė

TECHNINIAI DUOMENYS:

Nominali įtampa	230 V
Nominalus dažnis	50 Hz
Nominalus pajėgumas	180W S1; 250W S2 30 min
Maks. sukimosi greitis be apkrovos:	
grubus abrazyvinis šlifavimo diskas	2980/min
smulkus abrazyvinis šlifavimo diskas	134/min
Abrazyvinių diskų matmenys (maks. diskas Ø x storis x angos Ø):	
grubus abrazyvinis šlifavimo diskas	150 x 20 x 12,7 mm
smulkus abrazyvinis šlifavimo diskas	200 x 40 x 20 mm
Diskų grūdėtumas, 1/2	36/60
Veleno sriegio ilgis	20 mm
Darbinis ciklas	S2 30 min
Apsaugos klasė	IP X0
Prietaiso klasė	I
Akustinio slėgio lygis (LpA)	82,7 dB(A)
Akustinio pajėgumo lygis (LwA)	93,7 dB(A)
matavimo paklaida, $K_{LpA, LwA}$	3 dB(A)
Masė	10 kg

S2 30 min – darbas su pertraukomis, nominalus darbo laikas 30 min.

DĖMESIO! Po 30 minučių darbo su pastovia apkrova sustabdyskite darbą ir palaukite kol īrankis atvés.

Deklaruotas bendros vibracijos ir triukšmo vertės išmatuotos, taikant standartinį bandymo metodą, ir gali būti naudojamos īrankių lyginimui.

Deklaruotas bendros vibracijos ir triukšmo vertės gali būti naudojamos pradiniam poveikio vertinimui.

Įspėjimai:

Vibracija ir triukšmas elektros īrankio naudojimo metu gali skirtis nuo deklaruojamų vertės, kadangi tai priklauso nuo īrankio naudojimo būdo ir apdirbamų objekto.

Būtina apibrėžti operatoriaus darbo saugos priemones. Jos turi remtis poveikio vertinimu realioje įrankio naudojimo situacijoje (atsižvelgiant į visas darbo ciklo dalis: laiką, kaiomet įrankis yra išjungtas ir kaiomet veikia tuščia eiga, išskyrus įjungimo laiką).

Triukšmo lygis darbo metu nurodytas vertes gali viršyti. **Dirbkite su Klausos apsaugos priemonėmis!** Šioje instrukcijoje pateikta triukšmo emisijos vertė buvo išmatuota pagal standartizuotą matavimo metodą, ir ją galima naudoti lyginant elektrinius įrankius. Ji taip pat skirta triukšmo emisijai iš anksto įvertinti. Nurodyta triukšmo emisijos vertė atspindinė pagrindinius elektroinio įrankio naudojimo atvejus. Tačiau jeigu elektrinis įrankis naudojamas kitokiai paskirčiai, su kitokiais darbo įrankiais arba jeigu jis nepakankamai techniskai prizūrimas, triukšmo emisijos vertė gali kisti. Tokiu atveju triukšmo emisija per visą darbo laikotarpių gali žymiai padidėti. Norint tiksliai įvertinti triukšmo emisiją per tam tikrą darbo laiką, reikia atsižvelgti ir į laiką, per kurį elektrinis įrankis buvo išjungtas arba, nors ir veikė, bet nebuvuo naudojamas. Tai įvertinus, triukšmo emisija per visą darbo laiką žymiai sumažės.

PARUOŠIMAS DARBU:

Ispakuokite ir patirkinkite ar yra visos įrenginio dalys ir sudėkite neužmontuotas elementus, laikantis instrukcijos nurodymų.

DĖMESIO: Prieš atlikdami bet kokius montavimo arba reguliavimo darbus įsitikinkite, kad įrenginys yra atjungtas nuo elektros tinklo.

■ Šlifavimo staklių montavimo vieta

Šlifavimo staklės turi būti montuojamos lygiame, stabiliame darbiniam paviršiuje (pvz. ant darbinio stalo).

Šlifavimo staklės pastatykite stabiliame, horizontaliaiame paviršiuje (ant stalo), vystoje, kuriuoje galima saugiai ir laisvai dirbti. Naudokite pado tvirtinimo angas (7) ir prisukite staklės 4 varžtais prie stalo. Varžtų ilgis priklauso nuo stalo storio.

■ Gaubto, saugančio nuo kibirkščių montavimas

Gaubtą, saugantį nuo kibirkščių (5) užmontuokite pagal pav. A2, 2 p.

Astumas tarp diskų (4) ir apsauginio gaubto tvirtinimo (6) turi būti ne mažesnis kaip 2 mm ir turi būti reguliariai tikrinamas bei nustatomas (žiūrėk: pieš. B, 2 p.).

DĖMESIO: Atstumo nustatymą galima atlikti tik, kai diskas nejudė.

■ Ruošinio atramos montavimas

Ruošinio atramą (3) užmontuokite pagal pav. A1, 2 p.

Astumas tarp diskų (4) ir atramų (3) turi būti ne mažesnis kaip 2 mm ir turi būti reguliariai tikrinamas bei nustatomas (žiūrėk: pieš. B).

DĖMESIO: Atramos nustatymą galima atlikti tik, kai diskas nejudė.

Jei abrazyvinio diskas susidėvėjo taip, kad atramos jau negalima tinkamai nustatyti, būtina pakeisti diską.

■ Abrazyvinų diskų keitimas

DĖMESIO: Saugoti diskus nuo kritimų, smūgių ir tepalų. Draudžiama dirbtį įrankių su gedusiais abrazyvinais diskais arba neatitinkančiais specifikacija. Prieš diskų keitimą, būtina patirkinti jo būklę.

Abrazyvinų diskų patirkrinimas atliekamas „pagal skambesį“. Diską pakabinkite ant medinės lazdelės ir pasukite į ją, tuo pačiu metu mediniu plakltuku muškite į diską (liečia tai abiejų diskų pusiai bei įvairių atstumų angos atžvilgiu):

- a) grynas, metalinis skambėjimas: nėra plyši – galima naudoti.
- b) neskambus, duslus ir greitai išnykstantis skambėjimas: yra plyšiai – negalima naudotis, nes kyla pavojus dirbandžiam.

Norėdami pakeisti grubų abrazyvinį šlifavimo diską (4), suktuvu Ph2 ir atviru raktu M8 išsukite 3 montavimo varžtus (11) ir nuimkite šoninį gaubtą

(12) (žiūr.: pav. C, 2 p.). Prilaikykite šlifavimo diską ranka ir atviru raktu M19 atlaisvinkite tvirtinimo veržę (13). Nuimkite priveržimo jungę (14), popierinį tarpiklį (15) ir abrazyvinį diską nuo veleno (16). Pakeiskite diską. Montavimą atlikite atbuline eiga. Priveržimo jungią įgaubtą puse turi būti nukreiptos į diską puse.

Norėdami pakeisti smulkų abrazyvinį šlifavimo diską (8) suktuvu Ph2 išsukite 3 tvirtinimo varžtus ir nuimkite vandens talpą (9) (žiūr.: pav. D, 3 p.). Atlaisvinkite tvirtinimo veržę (18) atviru raktu M19 ir nuimkite plastikinę tvirtinimo įvorę (19). Po to nuimkite abrazyvinį diską nuo vidinės užveržimo įvorės (21) ir veleno (20) (pav. E, 3 p.).

Naujų abrazyvinio diskų montavimas atliekamas atvirkštine tvarka.

DĖMESIO: Pakeitus diską įjunkite įrankį 1 minutei be apkrovos.

PRIEŠ PRÄDEADANT DARBA:

1. Patirkinti, ar maitinimo parametrai atitinka gamyklinėje lentelėje nurodytus šlifukolio parametrus.
2. Patirkinti, ar šlifukolio jungiklis (1) yra išjungimo pozicijoje.
3. Naudojant ilgintuvą privažiuoti patirkinti, ar ilgintuvu parametrai, laidų pjūviai atitinka šlifukolio parametrus. Rekomenduojama naudoti kuo trumpiausius ilgintuvus. Ilgintuvus turi būti visiškai išvyniotas.
4. Prieš pradėdami darbą, patirkinkite šlifavimo staklių tvirtinimą ir atkreipkite dėmesį ar diskai juda laisvai. (**DĖMESIO:** Smulkus abrazyvinis šlifavimo diskas (8) gali sunkis tik tada, kai suski grubus abazyvinis šlifavimo diskas (4)).

DARBAS:

■ Jungimas/išjungimas

Norėdami įjungti/jungiklį (1) nustatykite I padėtyje.

Norėdami išjungti/jungiklį (1) nustatykite 0 padėtyje.

DĖMESIO: Po kiekvieno keitimo bei prieš atlikdami šlifavimo darbus įjunkite prietaisą 1 minutei be apkrovos.

DARBO NUORODOS:

Stalinės šlifavimo staklės – tai įrenginys skirtas grubiam bei smulkiam šlifavimui. Atkreipkite dėmesį į tai, kad grubus šlifavimus atliekamas grubiai abazyviniu šlifavimu disku (4), kuris yra skirtas sausam šlifavimui.

Po to galima atlikti galutinį šlifavimą smulkiumi abazyviniu šlifavimo disku (8), kuris yra skirtas slapiam šlifavimui.

■ Sausas šlifavimas

Ruošinį atremkite specialiai ant specialiai tam skirtos atramos (3) ir lengvai prispauskite prie grubaus abazyvinio disko (4). Norėdami užtikrinti optimalų rezultatą, suminkite ruošinį pirmyn ir atgal. Tokiu būdu taip pat diskų paviršius susidėvi tolygiai. Atkreipkite dėmesį, kad šlifavimo metu ruošinis jkaista. Todėl ruošinį būtina atvésinti laikas nuo laiko šaltame vandenye.

Šlifavimo metu abazyvinis diskas susidėvi bei praranda savo savybes, t.y. jos poros „uzsikimša“ ir diskas praranda darbo rezultatų efektyvumą. Diskų valymui rekomenduojome naudoti deimantinės nutraukimo sistemų.

ISPĖJIMAS: Kai kurių medžiagų dulkės, pvz. dažų, kuriuose yra švino, kai kurių medienos rūšių, mineralų arba kai kurių metalų yra pavojingi sveikatai. Tiesioginis kontaktas su dulkėmis arba jų patekimasis į plaučius gali sukelti alergines reakcijas ir/arba kvėpavimų takų ligas (liečia dirbančiojo bei netoli esančių asmenų). Kai kurios dulkės, pvz. žuoluo buvo yra laikomos kancerogeniniams, ypač kartu su kitomis medienos apdorojimui skirtomis medžiagomis (chromatai, impregnavimui skirtos medžiagos). Su medžiagomis, kurių sudėtyje yra asbesto, gali dirbtii tik apmokyti darbuotojai.

– Darboje vietoje būtina užtikrinti gerą ventiliaciją.

– Rekomenduojama naudoti dulkių kaukę.
Laikykitės visų galiojančių šalyje taisyklų, reglamentuojančių darbo su tam tikromis medžiagomis principus.

■ Šlapias šlifavimas

Norėdami optimaliai išnaudoti smulkujį abrazyvinį diską (8), kuris yra skirtas šlapiam šlifavimui, pripilkite vandens į specialią talpą (9).

DĖMESIO: Pripildant vandenį į talpą atkreipkite dėmesį, kad vanduo nelašėtų ant variklio.

Rekomenduojama išjungti prietaisą ir pripildyti vandenį į talpą (9) taip, kad abrazyvinis diskas būtų apsemtas iki 1-2 cm. Po to vėl įjunkite šlufovuklį ir pradėkite šlifavimą. Atkreipkite dėmesį, kad šlufovant surandant vandeniu pakanka tik nežymiai prispausti diską prie ruošinio.

Atlikus visas operacijas būtina ištūsti talpą. Tam tikslui būtina ištrauktai talpos kamšti (10).

LAIKYMAS IR PRIEŽIŪRA:

Mašina praktiškai nerelkalauja specialios priežiūros. Mašina turi būti laikoma vaikams neprieinamoje vietoje, svari, apsaugota nuo drėgmės ir apdulkinimo. Įranga turi būti laikoma salygose, kur nekyla mechaninių pažeidimų rizika ir žalingas atmosferos poveikis. Šis įrenginys atitinka šalies ir Europos normas, ir saugumo nurodymus. Visus remontus gali vykdyti tik kvalifikuotas personalas, naudodamas originalias atsargines dalis.

■ Valymas

DĖMESIO: Prieš valymą ištraukti maitinimo laidą kištuką iš lizdo.

Siekiant užtikrinti saugų ir efektyvų darbą, rekomenduojama nuvalyti įrenginį kiekvieną kartą baigus naudojimą.

Rekomenduojama atlikti praputimą suslėgtu oru.

Šlufovuklį šluostytį drėgna šluoste ir nedideliu muilo kiekiu. Nenaudoti jokių valymo priemonių nei tiršiklių, jie gali pažeisti įrenginio plastmasines dalis. Privaloma užtikrinti, kad vanduo nepatektų įprietaiso vidų.

APLINKOS APSAUGA:



DĒMESIO: Pateiktas simbolis reiškia, kad panaudotus prietaisus draudžiama išmesti kartu su kitomis atliekomis (už pažeidimą gresia piniginė bauda). Panaudoti elektros prietaisai bei elektroninės dalis ir komponentai turi neigiamą poveikį aplinkai ir žmonių sveikatai.

Namų ūkių turėtu prisišteti prie panaudotos įrangos utilizavimo bei pakartotino medžiagų panaudojimo (perdirbimo). Lenkijoje ir Europoje yra kuriama arba jau veikia panaudotos įrangos surinkimo sistema. Todėl visi paminėtos įrangos pardavimo taškai yra įpareigoti priimti panaudotą įrangą. Be to yra specialūs panaudotos įrangos priėmimo taškai.

GAMINTOJAS:

PROFIX Sp. z o.o.,

Marywilska 34, 03-228 Varšuva, Lenkija

PIKTOGRAMAI:

Paveikslėlių esančių prietaiso firmineje lentelėje ir informaciiniuose lipdukruose paažkinimas:



– «Prieš įjungdamis perskaitykite naudojimo instrukciją»



– «Visada dėvėkite apsauginius akinius»



– «Naudokite dulkių kaukę»



– «Naudokite klausos apsaugos priemones»



PROFIX įmonė siekia tobulinti savo produktus, todėl gali keistis produkto specifikacijos. Apie šiuos pasikeitimus įmonė nėra įpareigota nepranešti. Paveikslėliai esanties aptarnavimo instrukcijoje tai tik pavyzdžiai bei gali skirtis nuo nusipirkto prietaiso.

Ši instrukcija yra apsaugojama autorius teise. Kopijavimas/plėtojimas be PROFIX Sp. z o.o. leidimo raštu draudžiamas.



PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ SE SEZNAMTE S TÍMTO NÁVODEM.

Uchovávejte návod pro případné další použití.



POZOR! Přečtěte si všechny výstrahy týkající se bezpečnosti používání označené symbolem a veškeré pokyny týkající se bezpečnosti používání.

Nedodržování uvedených bezpečnostních výstrah a bezpečnostních pokynů může být příčinou zásahu elektrickým proudem, požáru a/nebo závažných úrazů.

Uchovávejte výstrahy a pokyny týkající se bezpečnosti pro případné použití v budoucnosti.

V níže uváděných výstrahách pojmem „elektronářadí“ znamená elektronářadí napojené z elektrické sítě (elektrickým vodičem) nebo elektronářadí napojené baterii (bezdrátové).



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Bezpečnost na pracovišti:

- a) Udržujte na pracovišti pořádek a zajistěte zde dobré osvětlení. Nepořádek a špatné osvětlení často zapříčinují nehody.
- b) Nepoužívejte elektronářadí ve vybušném prostředí tvořeném hořlavými tekutinami, plyny nebo prachem. Elektronářadí vytváří jiskry, které by mohly zapálit prach nebo výpar.
- c) Nepouštějte děti ani jiné pozorovatele na místa, kde se používá elektronářadí. Rušení pozornosti může způsobit ztrátu kontroly nad elektronářadím.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Elektrická bezpečnost:

- a) Zástrčky nářadí musí odpovídat zásuvkám. Nikdy žádným způsobem nepředělávejte zástrčky. V případě elektronářadí, které má vodič s ochranným uzemněním, nepoužívejte žádné prodlužovačky. Původní nepředlávaná zástrčka a zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- b) Vyuvarujte se dotýkání uzemněných ploch nebo takových, které jsou spojené s hmotou, jako jsou trubky, ohřívače, radiátory ústředního topení a chladničky. V případě dotýkání takových ploch a předmětu roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- c) Nevystavujte elektronářadí na působení deště nebo vlhka. Pokud by se do elektronářadí dostala voda, roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- d) Kabely se nesmí žádným způsobem namáhat. Nikdy nepoužívejte kabel k nošení, tažení elektronářadí nebo k vytahování zástrčky ze zásuvky. Kabel musí být umístěný daleko od zdrojů tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo propletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- e) V případě, že se elektronářadí používá venku, je třeba prodlužovat elektrické kabely prodlužovačí určenými na práci venku. Používání prodlužovače určeného do venkovního prostředí snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.
- f) Dopravuje se připojení zařízení k elektrické síti vybavené proudovým chráničem (RCD) s vypínacím proudem 30mA nebo menším.

- g) Pokud je nezbytné použít elektronářadí ve vlnkém prostředí, je třeba použít jako ochranu proudový chránič (RCD). Použití RCD snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Osnovní bezpečnost:

- a) Toto zařízení nesmí používat osoby (včetně dětí) s omezenou fyzickou, smyslovou nebo psychickou schopností, nebo osoby, které nemají odpovídající zkušenosti nebo znalosti zařízení, leda že je používají s příslušným dozorem, nebo v souladu s návodom na používání zařízení, který jim předají osoby zodpovědné za jejich bezpečnost.
- b) Při používání elektronářadí je třeba být předvídativ, pozorovat, co se děje, a používat zdravý rozum. Nepoužívejte elektronářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvíle nepozornosti při práci s elektronářadím může způsobit závažné osobní úrazy.
- c) Je třeba používat osobní ochranné prostředky. Je třeba vždy používat ochranné brýle. Používání v příslušných podmínkách takových ochranných prostředků, jako je protiprašková respirační maska, protiskluzová obuv, přilba nebo chrániče sluchu, sniží nebezpečí osobních úrazů.
- d) Je třeba se vyhnout neplánovanému spuštění. Před připojením k elektrickému zdroji a/nebo před zapojením baterie a než se nářadí zvedne, nebo přenesete, je třeba se ujistit, že je vypínač elektronářadí v poloze vypnuto. Přenášení elektronářadí s prstem na vypínač nebo připojení elektronářadí do sítě se zapojeným vypínačem může být příčinou nehody.
- e) Před spuštěním elektronářadí je třeba odstranit všechny klíče. Ponechání klíče v otáčející se části elektronářadí může způsobit poranění.
- f) Je zakázáno příliš se nakládat. Po celou dobu musíte stát pevně a udržovat rovnováhu. Umožní Vám to dobré kontrolovat elektronářadí při nepředvídatelných situacích.
- g) Je třeba mít vhodné oblečení. Při práci nenoste volné oblečení ani bízterii. Je třeba zajistit, aby Vaše vlasy, oblečení a rukavice byly v bezpečné vzdálenosti od pohyblivých částí. Volné oblečení, bízterie nebo dlouhé vlasy se mohou zachytit do pohyblivých částí.
- h) Pokud je zařízení přizpůsobeno na napojení k vnějšímu odsávání prachu a pohlcovači prachu, ujistěte se, že jsou připojeny a rádně se používají. Použitím pohlcovače prachu můžete omezit nebezpečí závislé na prasnosti.
- i) Nedovolte, aby vaše znalosti získané častým používáním elektronářadí způsobily, že se budete cítit sebejistě a začnete ignorovat bezpečnostní pravidla. Neopatrnost při činnosti může způsobit vzlomku sekundy závažný úraz.

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání nářadí.

Používání elektronářadí a péče o ně:

- a) Elektronářadí se nesmí přetěžovat. Je třeba používat elektronářadí s výkonem vhodným pro provádění určité práce. Správné elektronářadí umožní lepší a bezpečnější práci se záťezí, na kterou bylo naprojektováno.

- b) Elektronáradí, u kterého nefunguje spínač, se nesmí používat. Každé elektronáradí, které nelze zapínat nebo vypínat spínačem, je nebezpečné a je třeba je opravit.
- c) Před provedením každého seřizení, výměny součástky nebo před skladováním odpojte zástrčku elektronáradí od zdroje elektrického proudu a/nebo odpojte baterii. Takový bezpečnostní postup omezuje riziko náhodného spuštění elektronáradí.
- d) Nepoužívané elektronáradí uchovávejte mimo dosah dětí a nedovolte přístup osobám, které nejsou obeznámené s elektronáradím nebo s tímto návodem na používání elektronáradí. Elektronáradí může být nebezpečné v rukách nevyskolených uživatelů.
- e) Elektronáradí je třeba udržovat. Je třeba kontrolovat souosost nebo zaseknutí pohyblivých částí, praskliny součásti a veškeré další faktory, které by mohly ovlivnit činnost elektronáradí. Pokud zjistíte poškození, musíte elektronáradí před použitím opravit. Příčinou mnohých nehod je neodborná údržba elektronáradí.
- f) Řezací nástroje musí být ostré a čisté. Řádná údržba ostrých hran řezacích nástrojů snižuje pravděpodobnost zaseknutí a usnadňuje obsluhu.
- g) Elektronáradí, vybavení, pracovní nástroje apod. používejte v souladu s tímto návodem, přičemž zohledňujte pracovní podmínky a druh prováděné práce. Používání jiným způsobem, pro který není elektronáradí určeno, může způsobit nebezpečné situace.
- h) V nízkých teplotách, nebo pokud se náradí po delší době nepoužívá, doporučuje se zapnout elektronáradí bez záťaze po dobu několika minut za účelem řádného promazání mechanismu pohonu.
- i) K čištění elektronáradí používejte měkký, vlhký (ne mokrý) hadřík a mydlo. Nepoužívejte benzín, rozpuštědla a další prostředky, které by mohly poškodit zařízení.
- j) Elektronáradí je třeba skladovat / doprovádat až potom, co se ujistíte, že jsou veškeré jeho pohyblivé součásti zablokovány a zajistěny proti odblokování s použitím původních součástek určených k tomuto účelu.
- k) Elektronáradí skladujte na suchém místě chráněném proti prachu a průniku vlhkosti.
- l) Doprava elektronáradí by měla probíhat v původním obalu tak, aby bylo chráněné proti mechanickému použití.
- m) Držáky a plochy uchopeny udržujte čisté, nezamaštěné olejem a mazivem. Kluzké držáky a plochy uchopeny neumožňují bezpečné držení náradí a jejich plnou kontrolu v nečekaných situacích.

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se používání náradí.

Oprava:

- a) Záruční a pozáruční opravy svého elektronáradí provádí Servis PROFIX, což zaručuje nejvyšší kvalitu oprav a používání původní náhradních dílů.
- b) Pokud by byl pevný původní kabel zařízení poškozený, je třeba jej nechat vyměnit u výrobce nebo v odborné opravně, nebo kvalifikovanou osobou, abyste tak zamezili ohrožení.

VÝSTRAHA!

Při práci s elektronáradím vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce, abyste zamezili výbuchu požáru, zásahu elektrickým proudem nebo mechanickému úrazu.

VÝSTRAHA! STOLNÍ BRUSKA, podrobné pokyny týkající se bezpečného používání zařízení:

Osobní bezpečnost:

Vždy používejte ochranné brýle.

- a) Elektronáradí je třeba používat pouze s namontovaným krytem proti jiskram. Vytvářené jiskry se mohou stát příčinou poškození záruky, ale také způsobit požár předmětu, který je poblíž.
- b) Při práci je třeba kryt proti jiskram sklopit tak silně, jak je to jen možné, dolů. Při obrábění kovů dochází k jiskření.
- c) Během práce elektronáradí je zakázané vkládat ruce pod otácející se brusný kotouč. Může se to stát příčinou závažných úrazů.
- d) Je třeba používat výhradně brusné kotouče, které doporučuje výrobce, s označením stejně nebo vyšší hodnoty rychlosti, jako je rychlosť stroje uvedená na firemním štítku zařízení. Skutečnost, že zařízení se dá namontovat na elektronáradí, není zárukou bezpečného použití.
- e) V žádném případě se nesmí používat poškozené nebo znetvořené brusné kotouče. Před každým použitím je třeba zkontrolovat brusné kotouče, zda na nich nejsou odštěpy a praskliny. Pokud by elektronáradí nebo brusný kotouč spadly, je třeba zkontrolovat, jestliže nepoškodil, nebo použít jiný nepoškozený brusný kotouč. Po zkontrolování a upevnění brusného kotouče, je třeba elektronáradí spustit a ponechat zapnuté po dobu jedné minuty na nejvyšších otáčkách, venujte při tom pozornost, aby se uživatel a další postranní osoby nacházely mimo zónu dosahu otácejícího se brusného kotouče.

- f) Je třeba pravidelně kontrolovat přístup k podpěrce zpracovávaného předmětu. Nastavujte kryt proti jiskram tak často, jak je potřeba, aby jeho poloha byla přizpůsobena k opotrebení brusného kotouče, s dodržením vzdálenosti mezi krytem a brusným kotoučem maximálně 2 mm. V případě větší vzdálenosti je ochrana proti jiskram nedostatečná. Obráběný předmět může být vtázený během rotačního pohybu brusného kotouče a způsobit úraz.

- g) Je třeba používat ochrannou zástěru. Je třeba věnovat pozornost tomu, abyste nevystavili nikoho nebezpečí způsobenému jiskřením vznikajícím při práci. Je třeba odstranit veškeré hořlavé předměty, které jsou poblíž.

- h) Připustná rychlosť otáček používaného pracovního nástroje nesmí být menší, než je uvedená na elektronáradí maximální rychlosť otáček. Pracovní nátroj, který se otáčí s větší rychlosťí, než je připustné, se může zlomit a jeho části mohou být odmrštěné.

VÝSTRAHA! STOLNÍ BRUSKA, podrobné pokyny týkající se bezpečného používání zařízení:

Elektrická bezpečnost:

- a) Je zakázano používat elektronáradí s poškozeným elektrickým kabelem. Nedotýkejte se poškozených kabelů; v

- případě, že se kabel poškodí během práce, vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Poškozené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.**
- b) **Elektronářadí je třeba napojit na správně uzemněný zdroj elektřiny. Sítová zásuvka a prodlužovací kabel musí mít správně fungující ochranný uzemnění vodič sítového systému.**
- c) **Bruska je vybavená neodpojitelným vodičem napájení. Pokud se neodpojitelný kabel napájení poškodi, musí být zastoupený speciálním vodičem nebo systémem doporučeným výrobcem nebo v odborném servisu.**



VÝSTRAHA!

STOLNÍ BRUSKA, všeobecné výstrahy týkající se bezpečnosti:

- a) **Materiál určený ke zpracování je třeba přiložit k zapnutému elektronářadí. Elektronářadí lze vypnout teprve po zdvížení obráběného materiálu. Obráběný materiál se může prudce pohybovat.**
- b) **Nikdy k broušení nepoužívejte boční strany brusného kotouče. Broušení na bočních stranách kotouče může způsobit jeho zlomení a odhodení.**
- c) **Broušit je třeba vždy tak, že ho posunujeme dopředu. Obráběný předmět může být během rotujícího pohybu brusného kotouče vytržen z ruky a způsobit zranění.**
- d) **Brusku je třeba připevnit s použitím šroubu pevně ke stolu nebo ke stabilnímu podkladu, tak, aby bylo znemožněno nekontrolované přemisťování zařízení a minimalizováno vibrace vyvolávané zařízením.**
- e) **Brusné nástroje je třeba před každým použitím kontrolovat. Brusné nástroje musí být řádně upevněny a musí se volně otáčet. Povedeť zkusební broušení bez zátěže s nejvýššími otáčkami po dobu min jedné minuty. Nepoužívejte poškozené, zkřivené nebo vibrující brusné nástroje. Poškozené brusné nástroje se mohou zlomit a způsobit závažná zranění.**
- f) **Vzádném případě taková zařízení nemohou obsluhovat děti.**
- g) **Nepoužívané elektrické náradí příslušenství bezpečně uschovejte. Uložte ho na suchém a uzamykatelném místě. Zabráňte poškození elektrického nářadí při skladování a používání nezkušenými osobami.**

URČENÍ BRUSKY:

Stolní bruska je určena k hrubému i jemnému broušení zasucha i zamokra kovu, umělé hmoty a dalších materiálu, za podmínky použití vhodného brusného kotouče.

Zařízení bylo navrženo hlavně na drobné brusičské práce, jako je: zpracování a broušení nožů, nůžek, vrtáků, truhlářských a kamenářských dlátek, sekáčů apod.

Je kategoricky vyloučeno využívat zařízení k jakýmkoli jiným cílům.

I při používání náradí v souladu s jeho určením nelze cílem eliminovat určité rizikové faktory. Vzhledem k konstrukci a stavbě stroje se mohou vyskytnout následující ohrožení:

- Doteck brusky v nekrytém místě brusného kotouče.
- Odhazzpětným rázem poškozených částí brusných kotoučů.
- Odmrštění/obráběního předmětu nebo jeho části.
- Poškození sluchu v případě nepoužívání nezbytné ochrany sluchu.
- Prasknutí/zlomení brusného kotouče.
- Zdraví škodlivé emise prachu v případě provádění prací v uzavřených prostorách.

KOMPLETACE:

- Stolní bruska – 1ks.
- Brusný kotouč hrubozrný Ø 150 x 20 x Ø 12,7 mm – 1ks.
- Brusný kotouč drobnozrný Ø 200 x 40 x Ø 20 mm – 1ks.
- Kryt proti jiskření s upevňujícími prvky – 1ks.
- Podpěra obráběného předmětu s upevňujícími prvky – 1ks.
- Zátka nádrže na vodu – 1 ks.
- Návod na obsluhu – 1 ks.
- Záruční list – 1ks.

STAVBASTROJE:

Stolní bruska je poháněna jednofázovým komutátorovým elektromotorem a je to zařízení první třídy – zástrčka a prodlužovací kabel musí mít správný vodič uzemnění.

Konstrukce brusky je znázorněna na obr. A-D na str. 2-3:

Obr.A: 1. Vypínač

2. Motýlková matice
3. Podpěra obráběného předmětu
4. Hrubozrný brusný kotouč
5. Kryt proti jiskření
6. Upevnění krytu proti jiskření
7. Otvory na namontování základny
8. Drobnozrný brusný kotouč
9. Nádrž na vodu
10. Zátka nádrže na vodu

Obr.C: 11. Upevňující šrouby

12. Boční kryt
13. Upevňující matice
14. Přitlačná manžeta
15. Papírová podložka
16. Vřeteno

17. Kryt brusného kotouče

Obr.E: 18. Upevňující matice

19. Plastová přitlačná manžeta
20. Vřeteno

21. Vnitřní přitlačná manžeta

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Jmenovité napětí	230 V
Jmenovitý kmitočet	50 Hz
Odebíraný výkon	180W S1; 250W S2 30 min
Max. rychlost otáček bez zátěže:	
brusný kotouč hrubozrný	2980 obr/min
brusný kotouč drobnozrný	134 obr/min
Rozměry brusných kotoučů (max. průměr x tloušťka x Ø otvoru) :	
brusný kotouč hrubozrný	150 x 20 x 12,7 mm
brusný kotouč drobnozrný	200 x 40 x 20 mm
Zrnitost brusných kotoučů 1/2	36/60
Délka závitu vřetena	20 mm
Pracovní cyklus	S2 30 min

Stupeň ochrany	IP X0
Třída ochrany	I
Hladina akustického tlaku (LpA)	82,7 dB(A)
Hladina akustického výkonu (LwA)	93,7 dB(A)
tolerance měření K_{LpA} , K_{LwA}	3 dB(A)
Hmotnost	10 kg

52 30 min. – občasná práce, jmenovitá pracovní doba 30 min.

POZOR: Po 30 min. práce se stálou zátěží je třeba činnost přerušit a počkat až bruska zcela zchladne.

Deklarovaná celková hodnota vibrací a deklarované hodnoty emisí hluku byly naměřeny standardními způsoby zkoušení a lze je používat pro účely srovnávání s jiným náradím.

Deklarovaná celková hodnota vibrací a deklarované hodnoty emisí hluku lze využívat při předběžném vyhodnocení vystavení.

Výstrahy:

Vibrace a emise hluku během skutečného používání elektronáradí se mohou lišit od deklarovaných hodnot v závislosti na způsobu, jakým je náradí používáno, a především v závislosti na druhu obráběného předmětu.

Je třeba určit bezpečnostní prostředky na ochranu obsluhy, a to na základě odhadu skutečného vystavení během používání (při zohlednění všech částí operačního cyklu, jako je doba, po kterou je náradí zapnuto, a doba, kdy je na volnoběhu, výjimkou doby používání).

Hladina hluku může při práci překročit uvedené hodnoty. **Noste chrániče sluchu!** Hodnota hluku, uvedená v tétočto pokynech, byla změřena pomocí normované měřicí metody a lze ji použít pro vzájemné porovnání elektronáradí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení hlukem. Uvedená hodnota hlučnosti reprezentuje hlavní použití elektronáradí. Pokud se ovšem bude elektronáradí používat pro jiné práce, s jinými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň hlučnosti lišit. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu zřetelně zvýšit. Pro přesný odhad zatížení hlukem by měly být zohledněny i doby, kdy je náradí vypnuté nebo sice běží, ale fakticky se nepoužívá. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu výrazně snížit.

PŘÍPRAVA NA PRÁCI:

Po rozbalení zkontrolujte, zda je zařízení kompletní a nasadte nenamontované prvky v souladu s návodem.

POZOR: Před provedením jakékoli montáže nebo nastavení se přesvědčte, že je zařízení odpojeno od přívodu elektrického proudu.

■ Umístění brusky

Abyste zajistili bezpečný provoz, musíte brusku upevnit vždy na plochém a stabilním povrchu (např. na dilenském stole).

Postavte brusku na stabilní rovný podklad (stůl) na místě umožňujícím neomezenou a bezpečnou pracovat. S využitím otvorů pro montáž základny (7) přišroubujte brusku pevně ke stolu čtyřmi vhodnými upevňujícími šrouby. Délka šroubů závisí na tloušťce stolu.

■ Montáž krytu proti jiskření

Kryt proti jiskření (5) je třeba namontovat v souladu s obr. A2, str.2.

Odstup mezi brusným kotoučem (4) a upevněním krytu proti jiskření (6) může být max. 2 mm a musí se pravidelně nastavovat na tuto hodnotu (viz: obr. B).

POZOR: Nastavení odstupu se musí provádět, když je brusný kotouč

nehybny.

■ Montáž podpěry obráběného předmětu

Podpěru obráběného předmětu (3) je třeba namontovat v souladu s obr. A1, str.2.

Odstup mezi brusným kotoučem (4) a podpěrou zpracovávaného předmětu (3) může být max. 2 mm a musí se pravidelně nastavovat na tu hodnotu (viz: obr. B, str.2).

POZOR: Nastavení podpěry se musí provádět, když je brusný kotouč nehybný.

Pokud je brusný kotouč tak silně opotřebován, že se už nedá nastavit podpěra zpracovávaného předmětu na požadovanou hodnotu, je třeba brusný kotouč vyměnit.

■ Výměna brusných kotoučů

POZOR: Chráňte brusné kotouče proti spadnutí, úderu a zašpinění mazivem. Zakazuje se používání zařízení s poškozenými brusnými kotouči a v nesouladu se specifikací. Před výměnou brusného kotouče je třeba si vždy ověřit její stav a důkladně si ji prohlédnout.

Kontrola brusných kotoučů spopívá ve „zvukové“ zkoušce. Otáčíme brusným kotoučem umístěným na dřevěném prutu a zároveň jej poloklepáváme dřevěným kladivkem, týká se to obou stran a místo v různé vzdálenosti od otvoru:

a) čistýkový zvuk: brusný kotouč není prasknutý – lze kotouč používat.

b) buzučívý a rychle tichonoucí zvuk: brusný kotouč je prasklý – je zakázáno ji používat, jelikož vytváří nebezpečí pro uživatele.

Při výměně hrubozrnného brusného kotouče (4) je třeba s použitím šroubováku Ph2 a plochého klíče M8 odšroubováte 3 upevňující šrouby (11) a sundat boční kryt (12) (viz: obr. C, str. 2). Přidržuje brusný kotouč rukou, povolte upevňující matici (13) s použitím plochého klíče M19.

Následně sundejte přítlačný kotouč (14), papírovou podložku (15) a brusný kotouč z vřetena (16). Nyní lze vyměnit brusný kotouč. Montáž probíhá v opačném pořadí. Přítlačné manžety musí být otocené prohnutou stranou k brusnému kotouči.

Při výměně drobnozrnného brusného kotouče (8) je třeba s použitím šroubováku Ph2 odšroubovávat 3 upevňující šrouby a sundat nádrž na vodu (9) (viz: obr. D, str. 3).

Povolit upevňující matici (18) s použitím plochého klíče M19 a sundat plastovou přítlačnou manžetu (19). Následně sundejte brusný kotouč z vnitřní přítlačné manžety (21) a vřetena (20) (obr. E, str. 3).

Namontování brusného kotouče probíhá v opačném pořadí.

POZOR: Po výměně brusného kotouče by měl pracovat bez záteže minimálně 1 minutu.

PŘED ZAČÁTKEM PRÁCE:

- Ujistěte se, že zdroj napájení má parametry, které odpovídají parametrům zařízení, uvedeným na firemním štítku.

- Ujistěte se, že vypínač zařízení (1) je v poloze vypnuto.

- V případě práce s prodlužovačkou se ujistěte, že parametry prodlužovačky, průměry kabelů, odpovídají parametrům náradí. Doporučujeme použít co nejkratší prodlužovačky. Prodlužovačka by měla být zcela rozvinutá.

- Před zahájením práce je třeba zkontrolovat upevnění brusky a věnovat pozornost tomu, aby se brusné kotouče volně otáčely (**POZOR:** Drobnozrnný brusný kotouč (8) se může otáčet pouze tehdy, když se otáčí hrubozrnný brusný kotouč (4)).

PRÁCE:

■ Zapínání/vypínání

Za účelem zapnutí nastavte vypínač (1) do polohy I.

Za účelem vypnutí nastavte vypínač (1) do polohy 0.

POZOR: Po každé výměně a před zahájením broušení by měl brusný kotouč pracovat bezzážebě minimálně 1 minutu.

PRACOVNÍ POKYNY:

Stolní bruska je nástroj spojující v sobě funkci hrubého i jemného broušení. Je třeba věnovat pozornost tomu, že se hrubé broušení provádí s použitím brusky s vysokými otáčkami (4) k broušení nasucho.

Následně, pro provedení konečného nabroušení je třeba použít nízkootáčkovou drobnozrnnou brusku (8) k broušení zamokra.

■ Broušení za sucha

Broušený prvek opřete na příslušnou podpěru obráběného předmětu (3) a lehce přitáhně k hrubozrnnému brusnému kotouči (4). Za účelem dosažení optimálního brusného efektu obvykle zpracovávaným prvkem tam a zpět. Tím způsobem zajistíte také rovnoměrné opotřebení brusného kotouče. Věnujte pozornost tomu, že během broušení se zpracovávaný předmět silně zahrívá. Z toho důvodu je třeba jednou za čas zchladit zpracovávaný předmět ponoveněm do studené vody.

Během procesu broušení procesu ztrácí brusný kotouč své brusné schopnosti, to znamená, že se obroušeným materiálem ucpávají pory a ztrácí kruhový tvar. Na osetení pracovní plochy a vrácení kruhového tvaru doporučujeme orovnáváče – diamantové nebojiného typu.

VÝSTRAHA: Prach některých materiálů, například malířských povrchů, s obsahem oliva, některých druhů dřeva, minerálů nebo některých druhů kovy, by mohl být ohrožením pro zdraví. Bezprostřední fyzický kontakt s prachem nebo jeho průnik do plíce může způsobit alergické reakce a/nebo nemoci dýchacího ústrojí obsluhy nebo osob, které jsou v blízkosti. Některá druhy prachu, např. z dubového nebo bukového dřeva se považují za karcinogenní, především ve spojení s látkami používanými na zpracování dřeva (chromany, impregnační látky). Materiály, obsahující azbest mohou obrábět pouze příslušně vyškolené osoby.

- Je třeba vždy pečovat o dobré větrání pracoviště.
- Doporučuje se používat respirátor proti prachu.

Je třeba se přizpůsobit platným v dané zemi předpisům, které upravují pravidla zacházení s materiály určenými na obrábění.

■ Broušení za mokra

Za účelem optimálního použití nízkootáčkového drobnozrnného brusného kotouče (8) určeného k broušení zamokra je třeba naplnit vodou speciální nádrž (9).

POZOR: Během naplnění nádrže věnujte pozornost tomu, aby voda nekapala na elektromotor.

Doporučuje se vypnout brusku a nalít vodu do nádrže (9) tak, aby byl brusný kotouč ponoren pod hladinu 1-2 cm. Následně je třeba zapnout brusku a zahájit broušení, při čemž je třeba pamatovat na to, že při broušení zamokra postačí pouze lehký tlak na broušený prvek.

Po provedení všech nezbytných prací třeba vytáhnout zátku (10) za účelem vyprázdnění nádrže s vodou.

SKLADOVÁNÍ A ÚDRŽBA:

Stroj v podstatě nevyžaduje zvláštní údržbu. Nářadí skladujte na místě, které není přístupné dětem, udržujte jej čisté, chráňte před vlhkem a zaprášením. Podmínky skladování by mely vylučovat možnost mechanického poškození nářadí a minimalizovat vliv škodlivých povětrnostních podmínek.

Toto zařízení vyhovuje vnitrostátním i evropským normám a bezpečnostním požadavkům. Veškeré opravy musí provádět kvalifikovaní odborníci, s použitím původních náhradních dílů.

■ Čištění

POZOR! *Před začátkem údržby se ujistěte, zdaje zařízení odpojeno od napájení.* Pro zajištění bezpečné a efektivní práce, zaleca si czyszczanie urządzenia bezpośrednio po každorazowym użyciu.

Doporučuje se přefukování stroje stlačeným vzduchem.

Brusku utřete čistým vlhkým hadříkem s malým množstvím mydla. Nepoužívejte žádné čisticí prostředky ani rozpouštědla; mohly by poškodit části zařízení vyrobené z umělé hmoty. Dávejte pozor, aby se dovnitř zařízení nedostala voda.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:



POZOR: Zobrazený symbol znamená zakáz likvidace zařízení dohromady s jinými odpady (na porušení zákazu se vztahuje pokuta). Nebezpečné složky, které se nacházejí v elektrickém a elektrotechnickém vybavení mají negativní vliv na životní prostředí a lidské zdraví.

Domácnosti by se mely zapojit do získávání zpět a opětovného využívání (recyklování) starých elektrospotřebičů. V Polsku a v Evropě se tvoří nebo už existuje systém sběru elektroodpadu, v rámci kterého mají všechna prodejní místa elektrospotřebičů povinnost přijímat elektroodpad. Kromě toho existují sběrná místa pro elektroodpad.

VÝROBCE:

PROFIKS.r.o.; ul. Marywilska 34, 03-228 Varšava, Polsko

PIKTOGRAMY:

Vysvětlení ikon umístěných na firemním štítku a na informačních nálepkách na zařízení:



– «*Před spuštěním zařízení si přečtěte návod na obsluhu*»



– «*Během broušení používejte ochranu očí*»



– «*Používejte respirační masku*»



– «*Během broušení používejte ochranu sluchu*»



Politika firmy PROFIX je politikou průběžného zdokonalování výrobků, z toho důvodu si firma vyhrazuje právo změnit specifikaci výrobku bez předchozího informování. Obrázky, uvedené v návodu na obsluhu, jsou pouze příklady a mohou se lišit od skutečného vzhledu zakoupeného zařízení.

Tento návod je chráněný autorským zákonem. Jeho kopírování / rozmnожování bez písemného souhlasu společnosti PROFIX s.r.o. je zakázané.

INSTRUKCJA OBSŁUGI
SZLIFIERKO-OSTRZAŁKA STOŁOWA TS015251
 Instrukcja oryginalna



PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAC SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKcją.

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżenach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy:

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i zła oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzących przez łatwo palne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza isyki, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbkę we wtyczkach i gniazdach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwierować przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększą ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać

przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- Zaleca się podłączenie urządzenia do sieci elektrycznej wyposażonej w wyłącznik różnicowo-prądowy (RCD) o prądzie wyłączenia 30mA lub mniejszym.
- W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym.

OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo osobiste:

- Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.
- Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zacięzione przez części ruchome.
- Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pylu i pochłaniacza pylu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniaczy pylu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- Nie pozwól, aby umiejętności uzyskane dzięki czystemu korzystaniu z elektronarzędzia pozwoliły Ci poczuć się pewnym siebie i zignorować zasady bezpieczeństwa. Nieostrożne działania

może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzi.

Użycowanie i troska o elektronarzędzia:

- a) **Nie należy elektronarzędzia przeciągać.** Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie łączy i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można łączyć lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Należy odłączyć wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzia należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) **Elektronarzędzia należy konserwować.** Należy sprawdzać współsiwość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrzych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczeń i ułatwia obsługę.
- g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Użycie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczną sytuację.
- h) **W niskich temperaturach, lub po dłuższym okresie nie użytkowania, zalecane jest włączenie elektronarzędzia bez obciążenia na okres kilku minut w celu właściwego rozprowadzenia smaru w mechanizmie napędu.**
- i) **Do czyszczenia elektronarzędzi stosować miękką, wilgotną (nie mokra) szmatkę i mydło.** Nie stosować benzyny, rozpuszczalników i innych środków mogących uszkodzić urządzenie.
- j) **Elektronarzędzie należy przechowywać/ transportować po upewnieniu się, że wszystkie jego elementy ruchome są zablokowane i zabezpieczone przed odblokowaniem za pomocą oryginalnych elementów do tego przeznaczonych.**
- k) **Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczone przed kurzem i wnikaniem wilgoci.**
- l) **Transportowanie elektronarzędzia powinno odbywać się w opakowaniu oryginalnym, zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.**

m) **Uchwyty i powierzchnie chwytne należy utrzymywać czyste i wolne od oleju i smaru.** Ślikskie uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczne trzymanie i kontrolę narzędzi w nieoczekiwanych sytuacjach.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzi.

Naprawa:

- a) **Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne** swoich elektronarzędzi wykonuje Serwis PROFIX, co gwarantuje najwyższą jakość napraw oraz stosowanie oryginalnych części zamiennych.
- b) Jeżeli przewód zasilający nieodłączny ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być wymieniony u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym albo przez wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.



OSTRZEŻENIE!

Przeczątki pracy narzędziem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.



OSTRZEŻENIE! SZLIFIERKO-OSTRZARKA STOŁOWA, szczególne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo osobiste:



Należy zawsze stosować okulary ochronne.

- a) **Elektronarzędzie należy użytkować tylko z zamontowaną osłoną przeciwiskrową.** Wytwarzane iskry mogą stać się przyczyną uszkodzeń wzroku, a także spowodować pożar przedmiotów znajdujących się w pobliżu.
- b) **Podczas pracy osłonę przeciwiskrową należy przechylić tak mocno, jak tylko to możliwe ku dołowi.** Podczas obróbki metali dochodzi do iskrzenia.
- c) **Podczas pracy elektronarzędzia nie wolno wkładać rąk pod obracającą się ściernicę.** Może to stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.
- d) **Należy używać tylko ściernic, zalecanych przez wytwórcę, oznakowanych wartością prędkości równą prędkości maszyny lub większą, zapisaną na tabliczce znamionowej osprzętu.** Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.
- e) **W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych lub odkształconych ściernic.** Przed każdym użyciem należy skontrolować ściernice pod kątem odprysków i pęknięć. W razie upadku elektronarzędzia lub ściernicy, należy sprawdzić, czy nie uległy ono uszkodzeniu, lub użyć inną, nieuszkodzoną ściernicę. Po sprawdzeniu i zamocowaniu ściernicy, należy uruchomić elektronarzędzie i pozostawić włączone przez minutę na najwyższych obrotach, zwracając przy tym uwagę, aby użytkownik i inne osoby postronne znajdowały się poza strefą zasięgu obracającej się ściernicy.
- f) **Należy regularnie sprawdzać odstęp od podpórki przedmiotu obrabianego.** Nastawić osłonę przeciwiskrową tak często, aby jej położenie było dostosowane do zużycia ściernicy, z zachowaniem odległości między osłoną a ściernicą, nie większej niż 2 mm. W przypadku większego odstępu ochrona przed

iskrami nie jest wystarczająca. Obrabiany przedmiot może zostać wciągnięty podczas ruchu rotacyjnego ściernicy i spowodować obrażenia.

- g) **Należy nosić fartuch roboczy. Należy zwrócić uwagę, aby nie narazić nikogo na niebezpieczeństwo spowodowane iskrami powstającymi podczas obróbki. Należy usunąć wszystkie łatopalne materiały, znajdujące się w pobliżu.**
h) **Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. Narzędzie robocze, obracające się z szybszą niż dopuszczalna prędkością, może się złamać, a jego części odpadną.**



OSTRZEŻENIE! SZLIFIERKO-OSTRZARKA STOŁOWA, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- a) **Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.** Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.
b) **Elektronarzędzie należy podłączyć do prawidłowo uziemionego źródła prądu.** Gniazdo sieciowe i przewód przedłużający muszą posiadać właściwie funkcjonujący przewód ochronny uziemiający układu sieciowego.
c) **Szlifierka wyposażona jest w przewód zasilający nieodłączny.** Jeżeli przewód zasilający nieodłączny ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u twórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.



OSTRZEŻENIE! SZLIFIERKO-OSTRZARKA STOŁOWA, ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Materiał przeznaczony do obróbki należy przyłożyć do włączonego elektronarzędzia. Elektronarzędzie można wyłączyć dopiero po podniesieniu obrabianego materiału.** Obrabiany materiał może się gwałtownie poruszyć.
b) **Nigdy nie szlifować boczną powierzchnią tarczy szlifierskiej.** Szlifowanie boczną powierzchnią tarczy szlifierskiej może doprowadzić do pęknięcia i odpadnięcia fragmentów tarczy.
c) **Szlifować należy zawsze posuwając obrabiany przedmiot do przodu.** Obrabiany przedmiot może zostać wyrwanym z ręki podczas ruchu rotacyjnego ściernicy i spowodować obrażenia.
d) **Szlifierka należy starannie przymocować do stołu za pomocą śrub lub do stabilnego podłożka, tak aby uniemożliwić niekontrolowane przemieszczenie się urządzenia oraz zminimalizować drgania wywoływanego przez urządzenie.**
e) **Narzędzia szlifierskie należy kontrolować przed każdym użyciem. Narzędzie szlifierskie musi być prawidłowo zamocowane i musi móc się swobodnie obracać. Przeprowadzić bieg próbny bez obciążenia i przy najwyższej prędkości obrotowej, trwający co najmniej jedną minutę. Nie używać uszkodzonych, zwierchnanych bądź wibrujących narzędzi szlifierskich.** Uszkodzone narzędzia szlifierskie mogą się złamać i spowodować poważne obrażenia.
f) **W żadnym przypadku urządzenie nie mogą obsługiwać dzieci.**
g) **Nie używane elektronarzędzie i osprzęt należy przechowywać w bezpiecznym miejscu.** Miejsce przechowywania musi być suche i

zamykane na klucz. Tylko w ten sposób można zagwarantować, że elektronarzędzie nie zostanie uszkodzone lub że nie dostanie się w ręce niespełniłowych osób.

PRZENIACZENIE SZLIFIERKO-OSTRZAŁKI:

Szlifierko-ostrzałka stołowa jest przeznaczona do zgrubnego i dokładnego szlifowania na sucho i na mokro metalu, tworzywa sztucznego i innych materiałów, pod warunkiem użycia odpowiedniej tarczy ścierniej.

Urządzenie zostało zaprojektowane głównie do drobnych prac szlifierskich, takich jak: obróbka i ostrzenie noży, nożyczek, wierteł, dław stolarskich i kamieniarzy, przecinaków itp.

Kategorycznie wyklucza się wykorzystanie urządzenia do wszelkich innych celów.

Pomimo zgodnego z przeznaczeniem stosowania nie można całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztowego. Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące niebezpieczeństwa:

- Dotknięcie ściernicy w nieosłoniętym obrębie ściernicy.
- Wyrzucenie przez siłę odśrodkową uszkodzonych części tarczy ściernych.
- Odrzucenie przedmiotu obrabianego lub części przedmiotu obrabianego.
- Uszkodzenia słuchu w wypadku niewatosowania słuchawek ochronnych.
- Pęknięcie/złamanie ściernicy
- Szkodliwe dla zdrowia emisje pyłów w przypadku wykonywania prac na sucho w zamkniętych pomieszczeniach.

KOMPLETACJA:

- Szlifierko-ostrzałka stołowa -1 szt.
- Ściernica wielozamienna Ø 150 x 20 x Ø 12,7mm -1 szt.
- Ściernica drobnoziarnista Ø 200 x 40 x Ø 20 mm- 1 szt.
- Osłona przeciwiskrowa z elementami mocującymi -1 szt.
- Podpórka przedmiotu obrabianego z elementami mocującymi - 1 szt.
- Korek pojemnika na wodę -1 szt.
- Instrukcja obsługi - 1 szt.
- Karta gwarancyjna - 1 szt.

BUDOWA MASZYNY:

Szlifierko-ostrzałka stołowa napędzana przez silnik jednofazowy i jest urządzeniem w pierwszej klasie sprzętu - gniazdo i przewód przedłużający muszą posiadać sprawny przewód uziemienia.

Budowa szlifierki przedstawiona jest na rys. A-D na str. 2-3:

Rys.A: 1. Włącznik

2. Nakrętka motylkowa

3. Podpórka przedmiotu obrabianego

4. Ściernica wielozamienna

5. Osłona przeciwiskrowa

6. Mocowanie osłony przeciwiskrowej

7. Otwory do montażu podstawy

8. Ściernica drobnoziarnista

9. Pojemnik na wodę

10. Korek pojemnika na wodę

Rys.C: 11. Śruby mocujące

12. Osłona boczna

13. Nakrętka mocująca

14. Kołnierz dociskowy

15. Podkładka papierowa

16. Wrzeciono

17. Osłona ściernicy

Rys.E: 18. Nakrętka mocująca

19. Plastykowy kołnierz dociskowy
20. Wrzeciono
21. Wewnętrzny kołnierz dociskowy

DANE TECHNICZNE:

Napięcie nominalne	230 V
Częstotliwość nominalna	50 Hz
Moc pobierana	180W S1; 250W S2 30 min
Max. prędkość obrotowa bez obciążenia:	
ściernica wieloziarnista	2980/min
ściernica drobnoziarnista	134/min
Wymiary ściernic (max. średnica x grubość x Ø otworu):	
ściernica wieloziarnista	150 x 20 x 12,7 mm
ściernica drobnoziarnista	200 x 40 x 20 mm
Ziarnistość ściernic, 1/2	36/60
Długość gwintu wrzeciona	20 mm
Cykl pracy	S2 30 min
Stopień ochrony	IP X0
Klasa sprzetu	I
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)	82,7 dB(A)
Poziom mocy akustycznej (LWA)	93,7 dB(A)
tolerancja pomiaru $K_{\text{pom}} K_{\text{typ}}$	3 dB(A)
Masa	10 kg

S2 30 min – praca dorywcza, nominalny czas pracy 30 min.

UWAGA! Po 30 min pracy ze stałym obciążeniem należy przerwać pracę do całkowitego wystądzenia szlifierki.

Deklarowana całkowita wartość drgań i deklarowane wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze standardową metodą badawczą i mogą być wykorzystane do porównywania jednego narzędzia z innym.

Deklarowane wartości całkowite drgań i deklarowane wartości emisji hałasu można wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

Ostrzeżenia:

Wibracje i emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą różnić się od deklarowanych wartości w zależności od sposobu, w jaki narzędzia są używane, w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

Należy określić środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora, które opierają się na oszacowaniu narażenia w rzeczywistym stanie użytkowania (biorąc pod uwagę wszystkie części cyklu operacyjnego, takie jak czasy, w których narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym za wyjątkiem czasu wyczekiwania).

Poziom hałasu podczas pracy może przekroczyć podane wartości.

Stosować środki ochrony słuchu! Podany w niniejszej instrukcji poziom emisji hałasu został zmierzony zgodnie z określona normą procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go także użyć do wstępnej oceny poziomu emisji hałasu. Podany poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także, jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom emisji hałasu może różnić się od podanej wartości. Podane powyżej przyczyn mogą spowodować podwyższenie

poziomu emisji hałasu w czasie pracy. Aby dokładnie ocenić poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub kiedy jest uruchomione, ale nie jest używane. Może to znacznie zmniejszyć emisję hałasu w całym okresie pracy.

PZRYGOTOWANIE DO PRACY:

Po rozpakowaniu sprawdzić kompletność urządzenia i założyć nie zamontowane elementy zgodnie z instrukcją.

UWAGA: Przed dokonaniem jakiegokolwiek montażu lub regulacji należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od sieci zasilającej.

■ Ustawienie szlifierki

Aby zapewnić bezpieczeństwo eksploatacji, szlifierkę należy zawsze mocować na płaskiej i stabilnej powierzchni roboczej (np. stole warsztatowym).

Ustać szlifierkę na stabilnym poziomie podłożu (stole) w miejscu umożliwiającym swobodną i bezpieczną pracę. Używając otworów do montażu podstawy (7) przykryć ją sztywnie do stołu cterema odpowiednimi śrubami mocującymi. Długość śrub zależy od grubości stołu.

■ Montaż osłony przeciwiskrowej

Osłonę przeciwiskrową (5) należy zamontować zgodnie z rys. A2, str.2.

Odstęp pomiędzy ściernicą (4) i mocowaniem osłony przeciwiskrowej (6) może wynosić co najwyżej 2 mm i musi być regularnie nastawiany do tej wartości (patrz: rys. B, str.2).

UWAGA: Ustawienie odstępu powinno odbywać się kiedy ściernica jest nieruchoma.

■ Montaż podpórki przedmiotu obrabianego

Podpórkę przedmiotu obrabianego (3) należy zamontować zgodnie z rys. A1, str.2.

Odstęp pomiędzy ściernicą (4) i podpórką przedmiotu obrabianego (3) może wynosić co najwyżej 2 mm i musi być regularnie nastawiany do tej wartości (patrz: rys. B, str.2).

UWAGA: Ustawienie podpórki powinno odbywać się kiedy tarca jest nieruchoma.

Jeśli ściernica jest tak mocno zużyta, że podpórkę przedmiotu obrabianego nie daje się nastawić do tej wartości, należy wymienić ściernicę.

■ Wymiana ściernic

UWAGA: Chronić ściernice przed upadkami, uderzeniami i smarami. Zabrania się używania urządzenia z uszkodzonymi ściernicami oraz niezgodnymi ze specyfikacją. Przed wymianą ściernicy należy zawsze sprawdzić jej stan i dokładnie obejrzeć.

Kontrola ściernic odbywa się w próbie «na dźwięk». ściernicę umieszczoną na drewnianym precie obracamy i jednocześnie opukujemy drewnianym młotkiem, dotyczy to obu stron ściernicy oraz różnych odległości od otworu:

a) czysty metaliczny dźwięk: ściernica nie jest pęknięta – można używać.

b) brzeczy i szybko milczący dźwięk: ściernica jest pęknięta – nie wolno używać, ponieważ stwarza niebezpieczeństwo dla użytkownika.

Dla wymiany ściernicy wieloziarnistej (4) należy za pomocą wkrętaka Ph2 i klucza płaskiego M8 odkręcić 3 śruby mocujące (11) i zdjąć osłonę boczną (12) (patrz: rys. C, str.2). Podtrzymując ściernicę ręką, poluzować nakrętkę mocującą (13) za pomocą klucza płaskiego M19. Następnie zdjąć kołnierz dociskowy (14), podkładkę papierową (15) i ściernicę z wrzeciona (16). Teraz można wymienić ściernicę. Montaż odbywa się w odwrotnej kolejności. Kołnierz dociskowy muszą być zwrcone w kąt prosty do ściernicy.

Dla wymiany ściernicy drobnoziarnistej (8) należy za pomocą wkrętaka Ph2 odkręcić 3 śruby mocujące i zdjąć pojemnik na wodę (9) (patrz: rys. D,

str.3).

Połuzoszny nakrętkę mocującą (18) za pomocą klucza płaskiego M19 i zdjąć plastikowy kolumnier dociskowy (19). Następnie zdjąć ściernicę z wewnętrznego kolumniera dociskowego (21) i wrzeciona (20) (rys. E, str.3). Montaż nowej ściernicy odbywa się w odwrotnej kolejności.

UWAGA: Po wymianie ściernice powinny pracować bez obciążenia co najmniej 1 minutę.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY:

1. Upewnić się, że źródło zasilania ma parametry odpowiadające parametrom szlifierki podanym na tabliczce znamionowej.
2. Upewnić się, że włącznik (1) szlifierki jest w pozycji wyłączenia.
3. W przypadku pracy z przedłużaczem należy upewnić się, że parametry przedłużacza, przekroje przewodów, odpowiadają parametrom szlifierki. Zaleca się stosowanie jak najkrótszych przedłużaczy. Przedłużacz powinien być całkowicie rozwinięty.
4. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie szlifierki i zwrócić uwagę na to, aby ściernice swobodnie się obracały (**UWAGA:** Ściernica drobnoziarnista (8) może obracać się tylko wtedy, kiedy obraca się ściernica wieloziarnista (4)).

PRACA:

■ Włączanie/wyłączanie

W celu włączenia ustawić włącznik (1) w pozycji I.

W celu wyłączenia ustawić włącznik (1) w pozycji 0.

UWAGA: Po każdej wymianie i przed rozpoczęciem szlifowania tarcza ściernia powinna pracować bez obciążenia co najmniej 1 minutę.

WSKAZÓWKI ROBOCZE:

Szlifierko-ostrzałka stołowa jest narzędziem łączącym w sobie funkcje szlifowania zgrubnego i dokładnego. Należy zwrócić uwagę na to, iż szlifowanie zgrubne przeprowadza się przy pomocy wysokoobrotowej ściernicy wieloziarnistej (4) do szlifowania/ostrzenia na sucho. Następnie, by przeprowadzić ostateczne szlifowanie należy użyć niskoobrotowej ściernicy drobnoziarnistej (8) do szlifowania na mokro.

■ Szlifowanie na sucho

Szlifowany element oprieć na podporę przedmiotu obrabianego (3) i docisnąć lekko do ściernicy wieloziarnistej (4). W celu osiągnięcia optymalnego wyniku szlifierskiego poruszać obrabianym elementem tam i z powrotem. W ten sposób zapewnione zostaje również równomiernie zużycie ściernicy. Należy mieć na uwadze, że w czasie czynności szlifowania przedmiot obrabiany ulega silnemu nagrzaniu. Z tego względu należy od czasu do czasu ochłodzić przedmiot obrabiany przez zanurzenie w zimnej wodzie.

W czasie procesu szlifowania ściernica traci swoje właściwości skrawne tzn. zatyczają się jej pory od usuwanego materiału oraz traci kołowość. Do otwierania powierzchni roboczej oraz przywracania kołowości rekomendujemy obciążacze diamentowe lub innego typu.

OSTRZEŻENIE: Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarzyk z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, mineralów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Niektóre rodzaje pyłów, np. dębowy lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być

obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

– Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.

– Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

■ Szlifowanie na mokro

W celu optymalnego zastosowania niskoobrotowej ściernicy drobnoziarnistej (8), przeznaczonej do szlifowania na mokro, należy napełnić wodą specjalny pojemnik (9).

UWAGA: Podczas napełniania pojemnika należy zwrócić uwagę, by woda nie kapała na silnik.

Zaleca się wyłączyć szlifierkę i włacić wodę do pojemnika (9) tak, żeby ściernica zanurzyła się na głębokość 1-2 cm. Następnie należy wyłączyć szlifierkę i rozpoczęć szlifowanie, przy czym trzeba pamiętać, że przy szlifowaniu na mokro wystarczy lekki naciśk na szlifowany element.

Po wykonaniu wszystkich niezbędnych operacji konieczne jest opróżnienie pojemnika z wodą poprzez wyciągnięcie korka (10).

PRZECHOWYwanie i konserwacja:

Maszyna w zasadzie nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych. Maszynę należy przechowywać w miejscu, niedostępnym dla dzieci, utrzymywać w stanie czystości, chronić przed wilgotnością i zapyleniem. Warunki przechowywania powinny wykluczać możliwość uszkodzeń mechanicznych oraz wpływ szkodliwych warunków atmosferycznych.

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami krajowymi i europejskimi, oraz z wytycznymi bezpieczeństwa. Wszelkie naprawy muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel, używając oryginalnych części zamiennych.

■ Czyszczenie

UWAGA: Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Aby zapewnić bezpieczną i wydajną pracę, zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.

Zaleca się przedムchanie maszyny sprężonym powietrzem.

Obudowę szlifierki wycierać czystą wilgotną ścieżeczką, z niewielką ilością mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników, mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

OCHRONA ŚRODOWISKA:

 **UWAGA:** Przedstawiony symbol oznacza zakaz umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem karą grzywny). Składniki niebezpieczne znajdujące się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wpływają negatywnie na środowisko naturalne i zdrowie ludzi.

Gospodarstwo domowe powinno przyczyniać się do odzysku i ponownego użycia (recyklingu) zużytego sprzętu. W Polsce i w Europie tworzony jest lub już istnieje system zbierania zużytego sprzętu, w ramach którego wszystkie punkty sprzedaży ww. sprzętu mają obowiązek przyjmować zużyty sprzęt. Ponadto istnieją punkty zbiórki ww.sprzętu.

PRODUCENT:

PROFIX Sp. z o.o.,

ul. Marywilskiego 34,

03-228 Warszawa

PIKTOGRAMY:

Objaśnienia ikonek znajdujących się na tabliczce znamionowej i naklejkach informacyjnych:



- «*Przed uruchomieniem przeczytać instrukcję obsługi*»



- «*Zawsze stosować okulary ochronne*»



- «*Stosować maskę przeciwpyłową*»



- «*Stosować środki ochrony słuchu*»



Polityka firmy PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomienia. Obrazki, podane w instrukcji obsługi, są przykładowe i mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia.

Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp.z o.o. jest zabronione.

HU

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK
TS015251 VIZES-SZÁRÁZ KETTŐS KÖSZÖRÜ
 Az eredeti utasítások fordítása



HASZNÁLAT ELŐTT OLVASSA EL EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

Tartsa meg ezt az útmutatót későbbi tájékozódás céljából!



FIGYELEM! Olvassa el a  szimbólummal jelzett, a **munkavédelemmel kapcsolatos összes figyelmeztetést és a biztonságos használatra vonatkozó összes utasítást!**

A következő biztonsági előírások be nem tartása miatt baleset, áramütés, tűzveszély és/vagy komoly sérülés fordulhat elő

Örizze meg az összes munkavédelmi figyelmeztetést és utasítást későbbi felhasználás céljából!

Az alábbi figyelmeztetések során használt „elektromos szerszám” kifejezés olyan szerszámot jelöl, melynek áramellátása hálózatról (tápkábelrel) vagy akkumulátorral (kábel nélkül) történik.



FIGYELEM! Általános munkavédelmi szabályok:
Munkahelyi biztonság:

- Tartsa tisztán a munkaterületét és ügyeljen a jó megvilágításra!** A munkaterületen uralkodó rendetlenség balesetekhez vezethet.
- Ne dolgozzon elektromos szerszámmal robbanásveszélyes környezetben, gyulladásveszélyes folyadékok, gázok vagy folyadékok közelében.** Az elektromos szerszámok használata során szíküket kezhet, mely belobanthatja a port és a gózokat.
- Tartsa távol a gyermeket attól a helytől, ahol használja az elektromos szerszámot.** A figyelmeztetés miatt elvezetheti kontrollját az elektromos szerszám felett.



FIGYELEM! A szerszám biztonságos használatával kapcsolatos általános szabályok:

Elektromos biztonság:

- Az elektromos szerszám csatlakozó dugója meg kell feleljen az aljzattal. Tilos a csatlakozó dugó módosítása!** Tilos hosszabbítók használata a védőföldeléses kabellel ellátott elektromos szerszám esetében! A csatlakozó dugók és aljzatok módosítása növeli az áramütés kockázatát!
- Kerülje a testi érintkezést a földelt felületekkel vagy tárgyakkal, mint a csövek, fűtőtestek, fűtőradiátorok vagy hűtőszekrények!** A földelt részeken való érintkezés esetén nő az áramütés kockázata!
- Ce tegye ki esőnek vagy nedves környezetnek az elektromos szerszámot!** Vízbehatolása esetén nő az áramütés kockázata!
- Ne erősse a csatlakozó kábel!** Ne használja a hálózati kábelt a szerszám mozgatására, húzására vagy a csatlakozó dugó aljzatból történő kihúzására. Tartsa távol a hálózati kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles szélektől és mozgó alkatrészkről! A sérült vagy összegabolyoddott kábellek növelik az áramütés kockázatát!
- Amennyiben az elektromos szerszámot a szabadban használja, a csatlakozást a szabadban történő használatra alkalmas kultéri hosszabbítókkal kell megoldani.** A szabadban történő használatra alkalmas hosszabbítók használata csökkenti az áramütés kockázatát.
- A berendezést 30mA vagy kisebb kioldó áramú védőkapcsolós (RCD) elektromos hálózatra javasolt kapcsolni csatlakoztatni.**

g) Amennyiben az elektromos szerszámot nedves környezetben használja, elkerülhetetlen egy feszültségvédelmi eszköz használata, mint egy hibaáram védelmi kapcsoló (RCD). Az RCD használata csökkenti az áramütés kockázatát.

FIGYELEM! A szerszám használatának biztonságával kapcsolatos általános figyelmezhetések:

Személyi biztonság:

- Ez a berendezés nem használható csökkengett fizikai, szennyező vagy mentális képességű személyek (beleértve a gyermekeket is), tapasztalattal nem rendelkező személyek vagy olyan személyek által, akik nem ismerik a berendezést, kivételesen azok helyzetek, amikor a berendezés használata felügyelet alatt vagy a használati utasítások betartásával történik egy, a biztonságért felelős személy által.**
- Legyen figyelmes, összpontosítson arra, amit csinál és legyen minden annak tudatában, hogy elektromos szerszámmal dolgozik! Ne használja az elektromos szerszámot, ha fáradt, ha kábfűszer, alkohol vagy gyógyszer befolyása alatt áll! Elektromos szerszám használatai egy pillanatnyi figyelmetlenlenség is komoly sérülések okozája lehet!**
- Hordjon védőruhákat! Minden esetben viseljen védőszemüveget!** Olyan védőruházat hordása mint a porvédő maszk, csúszásbiztos cipő, fülvédő vagy hallásvédő csökkenti a sérülések kockázatát!
- Kerülje el, hogy az elektromos szerszám véletlenül bekapcsoljon!** A hálózati áramforrásra történő csatlakozás és/vagy az akkumulátor csatlakoztatása, valamint a szerszám felemelése vagy mozgatása előtt, győződjön meg arról, hogy az elektromos szerszám kapcsolója kikapcsolt állapotban van! Az elektromos szerszám mozgatása vagy bekapcsolt állapotban történő használata balesetet okozhat!
- Az elektromos szerszám beindítása előtt távolítsa el minden szerszámot a közelből!** Az elektromos szerszám mozgó részein hagyott szerszámok sérüléseket okozhatnak!
- Ne hajoljon le a mélyen!** Álljon biztosan és tartsa meg az egynemsúlyt!
- Ez az elektromos szerszám jobb ellenőrzését teszi lehetővé várhatón helyzetekben.**
- Öltözzen fel megfelelően!** Ne hordjon bő ruhákat vagy ékszeret! Haját kösse be, ruházatát és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészektől! A bő ruhákat, az ékszer és a hosszú haj beleakadhat a mozgó alkatrészekbe.
- Amennyiben a berendezés alkalmas külső porszívó és porgyűjtő csatlakoztatására, győződjön meg arról, hogy ezek helyesen lettek csatlakoztatva és használva.** A porgyűjtő használata csökkentheti a porral járó veszélyek kockázatát.
- Ne engedje, hogy az elektromos szerszám gyakori használata során szerzett jártasság hatására túlzott magabiztosával járjon és figyelmen kívül hagyja a biztonsági szabályokat.** A figyelmetlen használata egy pillanat alatt súlyos testi sérülést okozhat.

FIGYELEM! A szerszám biztonságos használatára vonatkozó általános figyelmezhetések:

Az elektromos szerszám használata és gondozása:

- Ne terhelje túl az elektromos szerszámot!** Az elvégzendő

munkához szükséges teljesítmény függvényében használjon elektromos szerszámokat! A megfelelő elektromos szerszám jobb működést és biztosabb terhelést tesz lehetővé.

- b) Tilos az elektromos szerszám használata, ha a kapcsoló nem indítja el és nem állítja meg a szerszámot! *Minden elektromos szerszám, amely nem indul el vagy nem áll meg, veszélyes és meg kell javítani!*
- c) Minden beállítás, alkatrészcsere vagy tárolás előtt húzza ki a csatlakozó dugót az elektromos szerszám hálózati áramforrásból és/vagy vegye ki az akkumulátort! Ezek a biztonsági intézkedések csökkentik az elektromos áram veletlenszerű bekapsoldását.
- d) A használaton kívüli elektromos szerszámot gyermekektől távol kell tárolni, és nem szabad kölcsön adni olyan személyeknek, aik nem ismerik az elektromos szerszámot vagy nem olvasták el annak használati utasításait! *Az elektromos szerszám veszélyes, ha tapasztalat nélküli személy használja!*
- e) Az elektromos szerszámot karban kell tartani! Ellenőrizni kell a mozgásban lévő alkatrészek vonalbeállítását vagy zavarát, az alkatrészek törést és egyéb tényezőket, melyek befolyásolhatják az elektromos szerszám működését! Ha rongálódást észlelünk, az elektromos szerszámot még használat előtt meg kell javítani! *Számos baleset oka az elektromos szerszám nem megfelelő karbantartása.*
- f) A vágószerszámok élesek és tiszták kell legyenek! A vágószerszámok éles alkatrészeinek karbantartása csökkenti az anyagba történő beakadás kockázatát és megkönnyíti a használatot.
- g) Az elektromos szerszámot, a berendezést, a munkaszerszámokat, stb. jelen utasításoknak megfelelően kell használni, figyelemre véve a munka jellegét és feltételeit. *Az elektromos szerszám rendeltetésétől eltérő használata veszélyes helyzeteket okozhat.*
- h) Alacsony hőmérsékleten vagy hosszabb használaton kívüli időszakot követően ajánlott az elektromos szerszám teher nélküli elindítása néhány percre a kenőanyag átvitelű mechanizmusba történő helyes elosztása érdekében.
- i) Az elektromos szerszám tisztításához puha, nedves (nem vizes) rongot és szappant használjon! Ne használjon benzint, oldósert vagy egyéb anyagokat, amelyek károsíthatják a berendezést!
- j) Az elektromos szerszámot csak azután lehet tárolni/szállítani, miután megbizonyosodtunk arról, hogy minden mozgó eleme rögzítésre és biztosításra került a rögzítésre szánt eredeti elemek segítségével.
- k) Az elektromos szerszámot száraz helyen kell tartani, védve a portól és a nedvességtől.
- l) Az elektromos szerszám szállítása az eredeti csomagolásban történhet, megvéde ezáltal a mechanikai sérüléseket.
- m) A markolatot és a fogófelületeket tisztán, olaj- és kenőanyagtól mentesen kell tartani. A csúszós markolatok és fogófelületek lehetetlenné teszik a szerszám biztonságos fogását és felügyeletét az esetleges váratlan szituációkban.

FIGYELEM! A szerszám biztonságos használatára vonatkozó általános figyelmeztetések:

Javítás:

- a) Az elektromos szerszámok garanciális és garancia utáni javítását a PROFIK Szerviz végezi, ami garantálja a javítás kiváló minőségét és az eredeti alkatrészek használatát.
- b) Amennyiben a tápkábel sérült, a gyártónál vagy egy speciális javítóműhelyben vagy egy szakember által újjal kell kicserélni a balesetek elkerülése érdekében.

FIGYELEM!

Az elektromos szerszám használati ideje alatt ajánlott betartani a munkabiztonsági alapszabályokat a tűzesetek, áramütés vagy mechanikai sérelmek elkerülése érdekében

FIGYELMEZTETÉS! KETTŐS KÖSZÖRÜ, biztonságos köszörülés

Személyi biztonság:



Mindig szemvedőt kell viselni.

- a) Az elektromos szerszámot kizárolag felszerelt szikravédővel szabad használni. A keletkező szikra szemkárosodást, valamint a közbenlélő tárgyak megyulladását okozhatja.
- b) A munkavégzés során annyira előre kell hajlítani a szikrákötőt, amennyire csak lehet. Fémek megmunkálása során szikrákat keletkeznek.
- c) Az elektromos szerszám használata során tilos a kezek bedugása a csiszolókorong alá! Súlyos testi sérelmeket okozhat!
- d) Csak olyan, a gyártó által ajánlott csiszolókorongokat használjon, melyeknek forgási sebessége a szerszám sebességével vagy nagyobb a szerszám névleges táblázatában szereplő sebességnél. Az a tény, hogy a csiszolókorong a szerszámra szerelhető, nem biztosítja annak biztonságos használatát!
- e) Szigorúan tilos a sérült vagy eltorzult csiszolókorong használata! Ellenőrizze minden használat előtt, hogy a csiszolókorong nincsen-e megsérülve vagy megrepedve! A szerszám vagy a korong ütésekkel ellenőrizze, hogy nem sérült-e meg, vagy eltorzulás esetén használjon egy új korongot! A szerszám ellenőrzése és rögzítése után kapcsolja be az elektromos szerszámot és egy percről a maximális forgással hagyja működni, vigyázva arra, hogy a szerszámot használó személy és az annak környezetében lévő személyek ne legyenek a korong forgási ható sugárban!
- f) Rendszeresen ellenőrizze a pad és a korong közötti távolságot! Rögzítse gyakran a szikra pajzsot, hogy ezáltal alkalmazkodjon a korong elhasználódásához, megtartva a pajzs és a korong közötti 2 mm-nél nem nagyobb távolságot! Nagyobb távolság esetén a szikravédelem nem elegendő! A korong forgása közben a megmunkált elem behúzódhat és sérelmeket okozhat!
- g) Használjon védőkötényt! Figyeljen arra, hogy senki ne legyen kitéve a megmunkálás közben keletkező szikra okozta veszélynek! Távolítsa el minden gyűlékony anyagot!
- h) A használt korong megengedett forgási sebessége nem lehet kisebb az elektromos szerszám maximális forgási

sebességénél! A megengedett maximális sebességnél gyorsabban forgó korong előrhet, a letört részek pedig elrepülhetnek!



FIGYELMEZTETÉS! KETTŐS KÖSZÖRŰ, biztonsági utasítások.

Eletromos biztonság:

- a) **Tilos az elektromos készülék sérült tápkábellel történő használata!** Tilos a sérült kábelt megérintését! Amennyiben a kábel a készülék használata közben sérül meg, húzza ki a csatlagozó dugót az aljzatból! A sérült kábelek növelik az áramütés kockázatát!
- b) **Az elektromos szerszámost földeléses áramforráshoz kell csatlakoztatni!** A csatlakozó aljzat és a hosszabbító kábelje hatékony földeléses kábellel kell rendelkezzen!
- c) **A csiszoló fix tápkábellel van felszerelve.** Amennyiben a tápkábel megsérül, speciális kábellel vagy a gyártónál vagy a javítóműhelyben elérhető helyettesítővel kell kicserélni!



**FIGYELMEZTETÉS! KETTŐS KÖSZÖRŰ
Biztonságra vonatkozó általános utasítások:**

- a) **Megmunkálásra szánt anyagot a bekapcsolt elektromos szerszámban kell közelíteni!** Az elektromos szerszám csak a megmunkált anyag kivétele után kapcsolható ki! A megmunkált anyag hirtelen mozgást végezhet!
- b) **Sohase csiszoljon a csiszolókorong oldalával.** A csiszolókorong oldalával végezett csiszolás következtében a csiszolókorong széttörhet és szétrepülhet.
- c) **Mindig előre történő tolással csiszoljon!** Amegmunkált anyag a korong forgása közben kieshet a kézből és sérüléseket okozhat!
- d) **A csiszolót a csavarok segítségével úgy kell odarögzíteni a padhoz vagy egy stabil felülethez, hogy lehetetlen legyen a szerszám ellenőrizetlen mozgása és a szerszám által okozott rezgések minimálisak legyenek!**
- e) **A csiszolószerszámot minden használat előtt ellenőrizni kell!** A csiszolószerszámot helyesen kell rögzíteni és annak szabadon kell forognia! Kapcsolja be a szerszámot legalább egy perces próbaidőre, mely alatt a szerszámot üres járatban a maximális forgással kell működtetni! Ne használjon sérült, megrepedt szerszámokat vagy olyanokat, amelyek rezgésekkel okoznak! A sérült csiszolószerszámok megrepedhetnek és súlyos testisérülésekkel okozhatnak!
- f) **Tilos a szerszám gyermekek általi használata!**
- g) **Az elektromos kéziszerszámokat és tartozékait használalon kívül birtos helyen tárolja. A tárolási helynek száraznak és lezárhatónak kell lennie.** Ez megakadályozza, hogy az elektromos kéziszerszám a tárolás során megrongálódjon, vagy hogy azt tapasztalatlan személyek használják.

A KETTŐS KÖSZÖRŰ RENDELTELTSÉGE:

A kettős köszörű fém, műanyag és egyéb anyagok száraz és vizes durva és finom csiszolására szolgál, megfelelő köszörükorong alkalmazása mellett.

A berendezés többnyire olyan kis csiszolómunkára lett tervezve, mint: a kések, pengék, fúrók, ács és kőműves munkákra használatos hidegvágók, marók, stb. megmunkálására és élezésére.

Kifejezetten tilos a berendezést a fent említetteken kívüli munkákra használni!

A rendelettelészérő használat ellenére sem küszöbölnétek ki teljesen egyes kockázati tényezők. A felépítésből és tervezésből eredően a következő kockázatok jelenhetnek meg:

- A csiszolókorong megérintése a fedetlen részeinél;
- A csiszolókorong részeinek a centrifugális erő általi eldobása;
- Amegmunkált tárgy vagy annak egy részeinek eldobása;
- Halláskárosodás a hallásvédő használatának hiányában;
- A csiszolókorong repedése/törése;
- Egészségre káros por kibocsátások a munkálatak zárt helyen történő végzésékor.

ELEMEK:

- Kettős köszörű – 1 db.
- Durvaszemcsés köszörükorong Ø 150 x 20 x Ø 12,7 – 1 db.
- Finomszemcsés köszörükorong Ø 200 x 40 x Ø 20 – 1 db.
- Rögítőelemes szikra pajzs – 1 db.
- Megmunkált anyag tartó rögítő elemekkel – 1 db.
- Víztartály dugó – 1 db.
- Használati utasítások – 1 db.
- Garancialap – 1 db.

A KÖSZÖRÜG FELÉPÍTÉSE:

A kettős köszörűt egyfázisú motor működtet és első érintésvédelmi osztályba tartozik – az aljzat és a hosszabbító kábel hatékony földeléses kábellel kell rendelkezzen.

A köszörűgép felépítése az 2-3. oldalon szereplő A-D. ábrákon lettek megjelölve:

A. ábra: 1. Kapcsoló

- 2. Fülesanya
- 3. Megmunkált anyag tartó
- 4. Durvaszemcsés köszörükorong
- 5. Szikra pajzs
- 6. Szikra pajzs rögítő
- 7. Alapzati szerelőnyílások
- 8. Finomszemcsés köszörükorong
- 9. Víztartály
- 10. Víztartály dugó

C. ábra: 11. Rögítőcsavar

- 12. Oldalsó pajzs
- 13. Rögítő csavaranya
- 14. Nyomókarima
- 15. Karton korong

16. Forgótengely

17. Korongpajzs

E. ábra: 18. Rögítő csavaranya

- 19. Műanyag szorító karima
- 20. Orsó
- 21. Belső szorító karima

MŰSZAKI ADATOK:

Névleges feszültség	230 V
Névleges frekvencia	50 Hz
Teljesítmény	180W S1; 250W S2 30 perc
Maximális sebesség munkadarab nélkül	
durvaszemcsés köszörűkorong	2980/perc
finomszemcsés köszörűkorong	134/perc
Korong mérete (max. átmérő x vastagság x nyílás Ø):	
durvaszemcsés köszörűkorong	150 x 20 x 12,7 mm
finomszemcsés köszörűkorong	200 x 40 x 20 mm
1/2-es szemcséjű csiszolókorong	36/60
Orsó menethossz	20 mm
Munkaciklus	S2 30 perc
Védelmi szint	IP X0
Berendezés osztálya	I
Hangnyomás szint (LpA)	82,7 dB(A)
Hangerő szint (LwA)	93,7 dB(A)
mérési tolerancia K_{LpA} , K_{LwA}	3 dB(A)
Súly	10 kg

S2 30 perc – alkalmankénti működés, 30 perces nominális működési idő.

FIGYELEM! Harminc perces működés után szakítsa meg a munkát a köszörű teljes kihűléseig!

A megadott rezgésszint és a megadott zajkibocsátás mérése szabványos vizsgálati módszerrel történt és felhasználhatók a szerszámok összehasonlítására.

A megadott rezgésszint és a megadott zajkibocsátás felhasználható a kezdeti exponíció megállapítására.

Figyelmeztetések:

Az elektromos szerszám tényleges használata során a rezgésszint és a zajkibocsátás elérhet a megadott értéktől, attól függően, hogyan használja a szerszámat, különösen függ a megmunkált anyag típusától.

A kezelőszemély biztonsága érdekében meg kell határozni a biztonsági intézkedéseket, melyek a valós használat alatti exponíció megbecsülésén alapszik (figyelembe véve a művelet összes folyamatát, amikor a szerszám ki van kapcsolva, és amikor üresjáraton van, a kioldási idő kivételével).

A zajszint a munka során meghaladhatja a megadott értékeket. **Viseljen fülvédőt!** Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas. A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betéteszerszámokkal, vagy nem kiélegítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értéktől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnevelheti. A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

MŰKÖDÉSRE TÖRTÉNŐ FELKÉSZÜLÉS:

Kicsomagolást követően ellenőrizze, hogy minden elem megvan-e és szerelje be őket az utasításnak megfelelően!

FIGYELEM! Beszerelés vagy beállítás előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a készülék nincs áramforráshoz csatlakoztatva!

■ A köszörű beállítása

A biztonságos használat garantálása érdekében a köszörűgépet minden sik és stabil munkafelületre kell rögzíteni (pl. munkapadra).

Helyezze a köszörűgépet egy vízszintes, stabil felület (munkapad) azon részére, amely lehetővé teszi a szabad és biztonságos használatot. Az alapzati szérelőnyílásokat (7) használva, mereven csavarozza be négy rögzítőcsavart segítségével! A csavarok hosszát a munkapad vastagságának megfelelően kell kiválasztani!

■ Szikravédő felszerelése

A szikravédőt (5) a 2. oldalon található A2 ábraszerint kell felszerelni.

A csiszolókorong (4) és szikra pajzs rögzítő (6) közötti távolság legfeljebb 2 mm lehet, ezt az értéket rendszeresen be kell állítani! (Lásd: **B**. ábra, 2. oldal)

FIGYELEM! A távolság beállítását akkor kell végezni, amikor a korong mozdulatlan állapotban van!

■ Munkadarab támaszt felszerelése

A munkadarab tárását (3) 2. oldalon található A1 ábra szerint kell felszerelni.

A csiszolókorong (4) és a megmunkált elem tartója (3) közötti távolság legfeljebb 2 mm lehet, ezt az értéket rendszeresen be kell állítani! (Lásd: **B**. ábra, 2. oldal)

FIGYELEM! A tartó beállítását akkor kell végezni, amikor a korong mozdulatlan állapotban van!

Amennyiben a csiszolókorong nagyon elhasználódott és a megmunkált anyag tartó segítségével lehetetlen lehetséges az érték beállítása, a csiszolókorongot ki kell cserélni!

■ Csiszolókorong cseréje

FIGYELEM! Óvjá meg a csiszolókorongot az ütésektől, mechanikus sérülésekkel és a keréknyílásokkal! Tilos a berendezés használata sérült vagy a specifikációtól eltérő csiszolókorongokkal! A korong cseréje előtt ellenőrizze annak állapotát és vizsgálja meg azt!

A csiszolókorong ellenőrzése „hang” alapján történik. A korong egy farúdon helyezkedik el, forgatjuk és ugyanakkor egy fakalapáccsal ütjük a korong minden oldalát, különböző távolságra a középső nyílástól:

- a) egy fém hang: a csiszolókorong nincs megrepedve – használhatjuk.
- b) egy gyorsan elhaladt élénk hang: a csiszolókorong megreped – használata tilos, mivel veszélyt jelent a felhasználóra nézve.

A durva szemcsés köszörűkorong (4) cseréjéhez Ph2 csavarhúzóval és M8 villáskulccsal csavarja ki a 3 rögzítőcsavart (11) és vegye le az oldalsó burkolatot (12) (lásd: **C** ábra, 2. oldal). A köszörűkorongot kézzel megtartva lazítsa meg a rögzítő csavaranyát (13) az M19 villáskulccsal. Ezután vegye le az orsóról (16) a szorító karimát (14), a papír általégett (15) és a köszörűkorongot. Most kiserelheti a köszörűkorongot. A felszerelés fordított sorrendben történik. A szorító karimákat horúró oldalával kell a köszörűkorong irányába fordítani.

A durva szemcsés köszörűkorong (8) cseréjéhez Ph2 csavarhúzóval csavarja ki a 3 rögzítőcsavart és vegye le a víztartályt (9) (lásd: **D** ábra, 3. oldal).

Lazítsa meg a rögzítő csavaranyát (18) az M19 villáskulccsal és vegye le a műanyag szorító karimát (19). Ezután vegye le a köszörűkorongot a belső

szorító karimáról (21) és zorsóról (20) (lásd: E ábra, 3. oldal).
A köszörűkorong fel szerelése fordított sorrendben történik.

FIGYELEM! A csiszolókorong cseréjét követően legkevesebb 1 percig forgassá üres járatban!

A MUNKAMEGKEZDÉSE ELŐTT:

1. Bizonyosodjon meg arról, hogy az áramforrás a köszörű nominális tábláján feltüntetett paramétereknek megfelelő paraméterekekkel rendelkezik!
2. Bizonyosodjon meg arról, hogy a kapcsoló (1) kikapcsolt pozícióban van!
3. Amennyiben hosszabbítót használ, bizonyosodjon meg arról, hogy a hosszabbító paraméterei, a kábelek szakaszai megfelelnek a köszörűgép paramétereivel. Ajánlott minél rövidebb hosszabbítót használni! A hosszabbító teljesen ki kell legyen feszítve!
4. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a köszörűgép rögzítését és ügyeljen arra, hogy a csiszolókorongok szabadon forogjanak!
FIGYELEM! A finomszemcsés köszörűkorong (8) csak akkor foroghat, amikor forog a durva szemcsés köszörűkorong (4).

MŰKÖDÉS:

■ Be/kikapcsolás

Bekapcsoláshoz a kapcsolót (1) állítsa 1 pozícióba!

Kikapcsoláshoz a kapcsolót (1) állítsa 0 pozícióba!

FIGYELEM! minden cseréjét követően és csiszolás előtt legkevesebb 1 percig üres járatban forgassa a csiszolókorongot!

MUNKAVEGEZÉSI JAVASLATOK:

A kettős köszörű egy olyan munkágép, mellyel durva és finom csiszolást is végezhet. Figyeljen arra, hogy a durva csiszolást magas fordulatszámú száraz csiszolásra/köszörülésre szolgáló durva szemcsés koszorúkoronggal (4) végezze.

Ezután, a végős csiszolás elvégzéséhez vizes csiszolásra szolgáló alacsony fordulatszámú finomszemcsés köszörűkorongot (8) kell használni.

■ Száraz csiszolás

Támassza meg a csiszolt elemet a munkaanyag támasszával (3) és finoman nyomja rá a durva szemcsés csiszolókorongra (4). A legjobb csiszolási eredmény elérése érdekében mozgassa előre és hátra a megmunkált elemet! Ezáltal a csiszolókorong a teljes felületen egyenlő módon kerül kihasználásra. Figyelni kell arra, hogy csiszolás közben a megmunkált elem nagyon felmelegedhet. Ezért időközönként hűtés céljából hideg vízből kell helyezni a megmunkált elemet.

A csiszolási folyamat alatt a csiszolókorong elveszítí vágási tulajdonságait, azaz minden szabad hely az eltávolított anyaggal telik meg és elveszít körkörösséget. A munkafelület felnyitása és a körkörösség helyreállításához gyémánt vagy egyéb típusú késéket ajánljunk!

FIGYELMEZTETÉS! Egyes anyagok pora, mint például az ólom tartalmazó festékkel festett felületek, egyes falfajták, ásványok vagy egyes fémfajták károsak lehetnek az egészségre. A porokkal történő közvetlen fizikai érintkezés vagy ezek tüdőbe történő bejutása allergiás reakciókat és/vagy légtúró bántalmakat okozhatnak a kezelőknek vagy a környezetben lévő személyeknek. Egyes porfajták, mint pl. a tölgy vagy a bükk rakképzőnek minősülnek, főleg a fa feldolgozása során használt anyagokkal (kromatók, faanyagvédő szerek) kombinálva. Az abzeszt tartalmú anyagokat csak speciálisan képzett személy kezelheti!

– Mindig biztosítson megfelelő szellőzést a munkavégzési helyen!

– Használjon porvédező maszkot!

Tartsa be a hatályos nemzeti szabályozásokat, a megmunkálásra szánt anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat!

■ Vizes csiszolás

A vizes csiszolásra szolgáló alacsony fordulatszámú finomszemcsés köszörűkorong (8) optimális alkalmazásához töltse meg a speciális víztartályt (9).

FIGYELEM! A tartály megtöltése során ügyeljen arra, hogy ne csöpögjön víz a motorra.

Javasolt kikapcsolni a köszörűgépet és úgy beöntenie a vizet a tartályba (9), hogy a köszörűkorong 1-2 cm mélyre merüljön. Ezután kapcsolja be a köszörűgépet és kezdje meg a csiszolást, ügyelve arra, hogy vizes csiszolásnál elég enyhe nyomást kifejteni a csiszolt elemre.

A összes szükséges művelet végrehajtását követően ki kell üríteni a víztartályt a dugó (10) kihúzásával.

TÁROLÁS ÉS KARBANTARTÁS:

Általában nem szükséges speciális karbantartási művelet! A köszörűgépet gyermekktől távol, tisztán kell tartani, óvni a nedvességtől és a portól! A tárolási körülmények ki kell küszöbölniük a mechanikai rongálódások vagy a különböző időjárási viszonyok káros hatásainak lehetségeit!

A köszörűgép megfelel a nemzeti és európai szabályoknak, valamint a biztonsági előírásoknak. minden javítást szakképzett személy végezhet, kizárolag eredeti cserealkatrész t használva

■ Tisztítás

FIGYELEM! minden tisztítási munka előtt húzza ki a csatlakozó dugót az aljzatból!

A biztos és hatékony működés biztosítása érdekében a szerszámot közvetlenül a használat után meg kell tisztítani!

Ezáltal a sűrűtött levegővel történő tisztítás!

A köszörű gépházát nedves ronggyal, kis mennyiségű szappannal kell tisztítani! Ne használjon tisztító- vagy oldószert, ezek megrongálhatják a műanyag alkatrészeket! Vigyázzon arra, hogy ne kerüljön víz a készülék belsejébe!

KÖRNYEZETVÉDELEM:

 **FIGYELEM!** Ez a jel azt jelöli, hogy a használt készüléket tilos egyéb hulladékkal egy helyen elhelyezni (pémbüntetés terhe mellett). Elektromos és elektronikus gépek veszélyes alkotórészei negatívan befolyásolják a környezetet és az emberek egészségét.

Minden háztartásnak hozzá kell járulnia a használt készülékeket visszanyeréséhez a újrahasznosításához. Úgy Lengyelországban, mint Európában megszervezik vagy már létezik a használt készülékek gyűjtési rendszere, melynek keretében az adott készülék minden értékesítési helyén kötelesek átvenni a használt készüléket. Ezenkívül léteznek ilyen típusú készülékek gyűjtő központjai is.

GYÁRTÓ:

PROFIK Sp. z o.o.;

Marywilska u. 34,

03-228 Varsó, LENGYELORSZÁG

PIKTÓGRAMOK:

A névleges táblázatban szereplő piktogramok magyarázata:



- «A szerszám használata előtt olvassa el figyelmesen a használati utasításokat!»



- «Védőszemüveg használata kötelező!»



- «Porvédelő maszk használata kötelező!»



- «Hallásvédelő használata kötelező!»



A PROFIX cég a termékek allando fejlesztésének a politikáját követi, ezért a cég fenntartja magának a jogot a termék specifikaciojának előzetes ertékesítéseket nelküli módosításra. A használati utmutatóban megadott ábrák példa jellegűek és azok enyhén elterhetnek a megvasarolt berendezések valodi kinezetetetől.

Az alábbi utmutatot szerzői jogok vedik. Annak másolása / sokszorosítása a Profix Sp. z o.o. cég írásos beleegyezése nélkül tilos.



PROFIX Sp. z o.o.
ul. Marywińska 34 | 03-228 Warsaw | Poland

DT-C2/d_zg/0020/05

Łomna Las: 2021.02.04

(EN) EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY
(PL) DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/UE
(RO) DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE/UE

(LV) EK/ES ATBILSTIBAS DEKLARACIJA
(LT) EB/ES ATITIKTIES DEKLARACIJA
(CS) ES/EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

(HU) EK/EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZATA

(EN) MANUFACTURER (PL) PRODUCENT (RO) PRODUCĂTOR (LV) RAŽOTĀJS (LT) GAMINTOJAS (CS) VÝROBCE (HU) GYÁRTÓ

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywińska 34, 03-228 Warszawa

(EN) Person who was authorized to develop technical documentation:
(PL) Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:
(RO) Persoana impunerică pentru pregătirea documentației tehnice:
(LV) Persona atbildīga par tehniskā dokumentācijas sagatavošanu:

(LT) Asmuo īgalotis parengti tehninę dokumentaciją:

(CS) Osoba oprávnenáprípravitechnickej dokumentácií:

(HU) Műszaki dokumentáció elkészítésére meghatalmazott személy:

Mariusz Rotuski, Centrum Dystrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

(EN) Bench grinder/sharpener (PL) Szlifierko-otrzałka stołowa (RO) Polisorul de rectificare de banc (LV) Stacionārā slīpēšanas-asināšanas mašīna
(LT) Stalinės slīpavimo staklės (CS) Stolní bruska (HU) Vizes-száraz kettős köszörű

TRYTON TSO15251

DG150/200Q

230 V; 50 Hz; 180 W S1, 250 W S2 30 min; n.: 2980/min; ø 150/ø 200

S2050 S2149

(EN) The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation: (PL) Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawa harmonizacyjnego: (RO) Obiectul declaratiei descris mai sus este în conformitate cu legislația relevanță de armonizare a Uniunii: (LV) leprieķiš aprakstītais deklarācijas pieteiksmes atbilst attiecīgajam Savienības saskaņošanas tiesību aktam (LT) Pirmiūn aprašytas deklaracijas objektais attīkni susijusis derīgumā Šajungā teisēs aktus: (CS) Výše popsány predmet prohlášený je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie: (HU) A fent ismertetett nyilatkozat tárgya megfelel a vonatkozó uniós harmonizációs jogszabálynak:

(EN) 2006/42/EC (OJ L 157, 9.6.2006, p. 24–86); 2014/30/EU (OJ L 96, 29.3.2014, p. 79–106); 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (OJ L 174, 1.7.2011, p. 88–110), change 2015/863/UE;
(PL) 2006/42/WE (Dz.U. L 157 z 9.6.2006, str. 24–86); 2014/30/UE (Dz.U. L 96 z 29.3.2014, str. 79–106); 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. L 174 z 1.7.2011, str. 88–110), zmiana 2015/863/UE;
(RO) 2006/42/CE (JO L 157, 9.6.2006, p. 24–86); 2014/30/UE (JO L 96, 29.3.2014, p. 79–106); 2011/65/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 8 iunie 2011 privind restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase în echipamentele electrice și electronice (JO L 174, 1.7.2011, p. 88–110), schimbare 2015/863/UE;
(LV) 2006/42/EK (OV L 157, 9.6.2006, 24./86. lpp.); 2014/30/ES (OV L 96, 29.3.2014., 79./106. lpp.); 2011/65/ES (2011. június 8.) gada 8. jūnijus) par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanai elektrošķīrtis un elektronikas iekārtas (OV L 174, 1.7.2011, 88./110. lpp.), mainīja 2015/863/UE;
(LT) 2006/42/EU (OL L 157, 2006 6 9, p. 24–86); 2014/30/ES (OL L 96, 2014 3 29, p. 79–106); 2011/65/ES 2011 m. birželio 8 d. dėl tam tikų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje aprobavojo (OL L 174, 2011 7 1, p. 88–110), pokytis 2015/863/UE;
(CS) 2006/42/ES (Úř. věst. L 157, 9.6.2006, s. 24–86); 2014/30/EU (Úř. věst. L 96, 29.3.2014, s. 79–106); 2011/65/EU z dne 8. června 2011 o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (Úř. věst. L 174, 1.7.2011, s. 88–110), změna 2015/863/UE;
(HU) 2006/42/EK (H. L 157., 2006.9., 24.–86. o.); 2014/30/EU (H. L 96., 2014.3.29., 79.–106. o.); 2011/65/EK Irányelv (2011. június 8.) egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról (HL L 174., 2011.7.1., 88.–110. o.), változás 2015/863/UE;

(EN) and have been manufactured in accordance with the standards:

(LT) bei yra pagamintas pagal normas:

(PL) oraz została wyprodukowany(e) zgodnie z normą(ami):

(CS) a byly(a)y vyrobena(y) podle normy(em):

(RO) și a fost produse conform normelor:

(HU) és gyártása(ok) az alábbi szabvány(ok)nak megfelelően történt:

(LV) un tika izgatovita atbilstoši normām:

EN 62841-1:2015 EN 62841-3-4:2016+A11:2017

EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

EN 62321-1:2013 EN 62321-2:2014 EN 62321-3-1:2014 EN 62321-4:2014 EN 62321-5:2014 EN 62321-6:2015

EN 62321-7-1:2015 EN 62321-7-2:2017 EN 62321-8:2017

Mariusz Rotuski
Pełnomocnik Zarządu ds. Certyfikacji

Reprézentative of the Board for Certification

(EN) This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. (PL) Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta. (RO) Prezenta declaratie este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului. (LV) Šī atbilstības deklarācija ir izdotā vienīgi uz šāda ražotāja atbildību. (LT) Ši atitikties deklaracija išduota tik gamintojo atskamby. (CS) Toto prohlášení o shodě vydával na vlastní odpovědnost výrobce. (HU) E megfelelőségi nyilatkozat a gyártó kizárolagos felelősséggére kerül kiibocsátásra.