

STALCO⁺



AGS20-125BL

S050497301 | S050497303

PL

EN



PL SZILIFIERKA KĄTOWA – INSTRUKCJA ORYGINALNA

EN ANGLE GRINDER – ORIGINAL MANUAL

Uwaga: Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi przed użyciem narzędzia
Note: Read the manual carefully before using the device

PL – SPIS TREŚCI

1. PRZECZYTAJ WSZYSTKIE INSTRUKCJE 3

2. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA 3

3. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA 4

4. DANE TECHNICZNE 10

5. OPIS 11

6. PRZEZNACZENIE 11

7. INSTRUKCJA OBSŁUGI 12

8. KONSERWACJA 17

9. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT 18

10. GWARANCJA 18

11. RECYKLING 18

12. DEKLARACJA ZGODNOŚCI 19

13. SCHEMAT ZŁOŻENIOWY I LISTA CZĘŚCI 20

Uwaga: STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A. zastrzega sobie prawo do modyfikacji projektu oraz wyglądu produktów i ich instrukcji obsługi. Przyszłe zmiany w instrukcji użytkowania mogą zostać opublikowane bez uprzedniego powiadamiania.

EN – CONTENTS

1. READ ALL INSTRUCTIONS 23

2. SAFETY SYMBOLS 23

3. SAFETY INSTRUCTIONS 24

4. SPECIFICATIONS 29

5. DESCRIPTION 30

6. INTENDED USE 31

7. OPERATING INSTRUCTIONS 31

8. MAINTENANCE 36

9. STORAGE AND TRANSPORTATION 37

10. WARRANTY 37

11. RECYCLING 37

12. DECLARATION OF CONFORMITY 38

13. ASSEMBLY DIAGRAM AND PARTS LIST 39

Note: STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A. reserves the right to modify the design and appearance of the products and the contents of product manuals. Future changes to the manuals will be published without prior notice.

1. PRZECZYTAJ WSZYSTKIE INSTRUKCJE



OSTRZEŻENIE! Aby zmniejszyć ryzyko odniesienia obrażeń, użytkownik powinien przeczytać instrukcję obsługi! Zachowaj te instrukcje do wykorzystania w przyszłości.

2. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

Celem symboli bezpieczeństwa jest zwrócenie uwagi na możliwe niebezpieczeństwa. Symbole bezpieczeństwa i objaśnienia zasługują na szczególną uwagę i zrozumienie. Symbole ostrzegawcze same w sobie nie eliminują żadnego zagrożenia. Instrukcje i ostrzeżenia w nich zawarte nie zastępują odpowiednich środków zapobiegania wypadkom.



OSTRZEŻENIE!

Przed użyciem tego urządzenia należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje dotyczące bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji obsługi, w tym wszystkie symbole ostrzegawcze, takie jak „NIEBEZPIECZEŃSTWO”, „OSTRZEŻENIE” i „UWAGA”. Niezastosowanie się do wszystkich instrukcji wymienionych poniżej może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.



OSTRZEŻENIE!

Praca z elektronarzędziem może skutkować wrzuceniem ciał obcych do oczu, co może skutkować poważnym uszkodzeniem oczu. Przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem należy zawsze nosić okulary ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi i jeśli to konieczne - osłonę zakrywającą całą twarz. Do stosowania na okularach lub standardowych okularach ochronnych z bocznymi osłonami zaleca się nosić maskę ochronną o szerokim polu widzenia.

W tym punkcie przedstawiono i opisano symbole bezpieczeństwa, które mogą pojawić się na tym produkcie. Przed przystąpieniem do montażu i obsługi przeczytaj, zrozum i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami znajdującymi się na urządzeniu.



OSTRZEŻENIE!

Ogólne niebezpieczeństwo.

(Niezastosowanie się do ostrzeżenia oznaczonego tym znakiem może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub/i ciężkich obrażeń)



Zawsze obsługuj dwoma rękami



Przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem należy uważnie zapoznać się z instrukcją użytkowania i ostrzeżeniami bezpieczeństwa w niej zawartymi.



Nie należy używać osłony do operacji odcinania/przecinania



Podczas korzystania z urządzenia należy nosić ochronę słuchu.



Silnik bezszczotkowy



Podczas korzystania z produktu należy nosić ochronę oczu.



Możliwość wyboru dwóch pozycji uchwytu dodatkowego.



Podczas korzystania z produktu należy nosić maskę



Zablokowany



Podczas korzystania z produktu należy rękawice ochronne



Odblokowany



Nie ogrzewać baterii powyżej temperatury 45°C. Nie wystawiać jej na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.



Nie wrzucać baterii do śmieci domowych



Nie wrzucać baterii do ognia



Chronić baterię przed deszczem



Czas ładowania baterii



Kierunek ruchu



Kierunek obrotów



Zabronione



Pomocne informacje



Urządzenie klasy III



Europejski znak zgodności.

Patrz Deklaracja Zgodności w celu uzyskania szczegółowych informacji.



Nie wyrzucać elektronarzędzi, akumulatorów i akcesoriów razem z odpadami domowymi. Zużyte elektronarzędzi i akumulatory należy zbierać oddzielnie i oddać do przyjaznego dla środowiska zakładu recyklingowego.

3. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE!

Przeczytać dołączone do elektronarzędzia wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje. Nieprzestrzeganie podanych niżej wszystkich instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach termin „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).



2) BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

- W miejscu pracy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczyniają się do wypadków.
- Nie używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych,** spowodowanymi łatwopalnymi cieczami, gazami lub pyłami. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Utrzymywać z daleka dzieci i osoby postronne podczas użytkowania elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



2) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Wtyczki elektronarzędzi powinny być dopasowane do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie przerabiać wtyczki. Nie używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.** Brak przeróbek we wtyczkach i gniaздkach wtyczkowych zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, piece centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody wzrośnie ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie nadwyřęzać przewodu przyłączeniowego. Nie używać przewodu do przenoszenia ani ciągnięcia elektronarzędzia, ani do wyciągania wtyczki z gniazdka. Utrzymywać przewód zasilający z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.** Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku używania elektronarzędzia na wolnym**

powietrzu, używać przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przewodu przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- f) Gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3) BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- a) Przewidywać, obserwować, to co się robi i zachować rozsądek podczas użytkowania elektronarzędzia. Nie używać elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) Używać wyposażenia ochronnego. Zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki uszu, zmniejszy osobiste obrażenia.
- c) Unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz przed podniesieniem lub przeniesieniem narzędzia upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy włączniku w pozycji załączenia może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) Nie wychylać się. Cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- f) Nosić odpowiednie ubranie. Nie nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Utrzymywanie swoje włosy i ubrania z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria i długie włosy mogą dostać się do części ruchomych.
- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego wyciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, upewnić się czy są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) Nie pozwolić, aby znajomość narzędzia wynikająca z częstego korzystania prowadziła do beztroskiego użytkowania i ignorowania zasad bezpieczeństwa. Nieuważne czynności mogą powodować poważne zranienia w ciągu ułamka sekundy.

4) UŻYTKOWANIE I DBAŁOŚĆ O ELEKTRONARZĘDZIE

- a) Nie przeciążać elektronarzędzia. Używać właściwego elektronarzędzia odpowiednio do jego przeznaczenia. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu na jakie zostało zaprojektowane.
- b) Nie używać elektronarzędzia, jeśli włącznik nie łączy i nie wyłącza. Każde elektronarzędzie którego nie można załączyć lub wyłączać włącznikiem, jest niebezpieczne i powinno zostać naprawione.
- c) Odłączyć wtyczkę ze źródła zasilania i/lub usuwać akumulator, jeżeli jest odłączalny, od elektronarzędzia przed wykonaniem każdej zmiany, wymianą części lub przechowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać osobom nieznającym z elektronarzędziem lub niniejszymi instrukcjami na użytkowanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) Konserwować elektronarzędzia i ich wyposażenie. Sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, sprawdzać, czy nie ma pęknięć części i wszystkich innych czynników, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeśli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyna wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) Utrzymywać narzędzia tnące ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) Używać elektronarzędzia, wyposażenia, końcówek itp. zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do którego nie jest przewidziane, może powodować zagrożenie.
- h) Utrzymywać uchwyty i powierzchnie chwytające suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytające uniemożliwiają bezpieczne przenoszenie i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) OBSŁUGA I KONSERWACJA NARZĘDZIA AKUMULATOROWEGO

- a) Ładować wyłącznie ładowarką zalecaną przez wytwórcę. Użycie ładowarki przeznaczonej do jednego typu baterii akumulatorów do ładowania innego typu baterii akumulatorów stwarza ryzyko pożaru.
- b) Elektronarzędzi używać wyłącznie z baterią akumulatorów specjalnie przeznaczoną do ich zasilania. Użycie innej baterii akumulatorów może stwarzać ryzyko obrażeń i pożaru.
- c) Gdy bateria akumulatorów nie jest używana, przechowywać

ją z dala od metalowych przedmiotów takich jak spinacze od papieru, monety, klucze, gwoździe, śruby lub inne małe elementy metalowe, które mogą zewrzeć zaciski akumulatorów. Zwarcie zacisków akumulatora może spowodować ryzyko oparzenia lub pożar.

- d) W niewłaściwych warunkach z akumulatora może wydostać się ciecz; unikać kontaktu z cieczą, miejsce zetknięcia należy przemyć wodą. Jeżeli ciecz trafi do oczu, dodatkowo szukać pomocy medycznej. Wydostająca się z akumulatora ciecz może spowodować podrażnienia lub oparzenia.
- e) Nie stosować baterii akumulatorów ani narzędzia akumulatorowego uszkodzonych lub zmodyfikowanych. Uszkodzony lub zmodyfikowany akumulator może zachowywać się nieprzewidywalnie i prowadzić do pożaru, eksplozji lub ryzyka zranienia.
- f) Nie wystawiać baterii akumulatorów ani narzędzia akumulatorowego w pobliżu ognia lub podwyższonej temperatury. Wystawienie w pobliżu ognia lub temperatury przekraczającej 130°C może spowodować eksplozję.
- g) Przestrzegać wszystkich instrukcji ładowania i nie ładować akumulatorów ani narzędzia poza zakresem temperatur podanych w instrukcji. Ładowanie nieprawidłowe lub w temperaturach poza określonym zakresem może spowodować uszkodzenie baterii i zwiększyć ryzyko pożaru.

SERWISOWANIE

- a) Naprawę elektronarzędzia zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej używającej wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Zapewni to bezpieczne użytkowanie elektronarzędzia.
- b) Nigdy nie naprawiać uszkodzonej baterii akumulatorów. Zaleca się serwisowanie baterii akumulatorów powierzać producentowi lub autoryzowanemu zakładom usługowym.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA SZLIFIEREK

7.1) Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące wszystkich operacji

Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa, wspólne dla operacji szlifowania, szlifowania szczotką drucianą, polerowania lub cięcia:

- a) To elektronarzędzie ma służyć jako szlifierka kątowa. Przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje dołączone do tego elektronarzędzia. Nieprzestrzeganie wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia.
- b) Za pomocą tego elektronarzędzia nie należy wykonywać operacji takich jak szczotkowanie druciane, polerowanie. Czynności, do których elektronarzędzie nie zostało zaprojek-

towane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować obrażenia ciała.

- c) Nie modyfikować tego narzędzia tak, aby działało w sposób, który nie został specjalnie zaprojektowany, np. i określony przez producenta narzędzia. Taka zmiana może spowodować utratę kontroli nad narzędziem i poważne obrażenia ciała.
- d) Nie używać akcesoriów, które nie zostały specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzia. Sam fakt, że akcesorium można podłączyć do elektronarzędzia, nie zapewnia bezpiecznej pracy.
- e) Znamionowa prędkość obrotowa sprzętu musi być co najmniej równa prędkości maksymalnej podanej na elektronarzędziu. Akcesoria poruszające się szybciej niż ich prędkość znamionowa mogą pęknąć i rozlecieć się na kawałki.
- f) Średnica zewnętrzna i grubość akcesorium muszą mieścić się w zakresie znamionowej wydajności elektronarzędzia. Akcesoria o niewłaściwym rozmiarze nie mogą być odpowiednio chronione ani kontrolowane.
- g) Wymiary mocowania akcesoriów muszą pasować do wymiarów elementów mocujących akcesoria w elektronarzędziu. Akcesoria o niewłaściwie dobranym rozmiarze nie mogą być odpowiednio chronione ani kontrolowane.
- h) Nie używać uszkodzonych akcesoriów. Przed każdym użyciem sprawdzić akcesoria, takie jak tarcze ściernie pod kątem odprysków i pęknięć, dyski szlifierskie pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia, szczotka druciana pod kątem poluzowanych lub pękniętych drutów. Jeśli elektronarzędzie lub akcesorium zostanie upuszczone, sprawdzić, czy nie jest uszkodzone lub zainstalować nieuszkodzone akcesorium. Po sprawdzeniu i zainstalowaniu akcesoriów należy ustawić siebie i osoby postronne z dala od płaszczyzny obracającego się sprzętu i uruchomić elektronarzędzie z maksymalną prędkością bez obciążenia przez jedną minutę. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadają się podczas tego testu.
- i) Nosić środki ochrony indywidualnej. W zależności od zastosowania elektronarzędzia stosować osłonę twarzy, gogle ochronne lub okulary ochronne. Stosownie do potrzeb należy nosić maskę przeciwpyłową, ochronniki słuchu, rękawice i fartuch warsztatowy zdolny do zatrzymania małych fragmentów materiału ściernego lub obrabianego przedmiotu. Ochrona oczu musi być w stanie zatrzymać latające odłamki generowane przez różne operacje. Maski przeciwpyłowa lub respirator muszą być zdolne do filtrowania cząstek generowanych przez określone operacje. Długotrwałe narażenie na hałas o dużym natężeniu może spowodować utratę słuchu.
- j) Osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od obszaru pracy. Każda osoba wchodząca na obszar pracy musi nosić środki ochrony indywidualnej. Fragmenty przedmiotu obrabianego lub pękniętego akcesorium mogą odlecieć i spowodować obrażenia poza bezpośrednim

obszarem pracy.

- k) Trzymać elektronarzędzie wyłącznie za izolowane powierzchnie chwytne podczas wykonywania czynności, podczas których narzędzie tnące może zetknąć się z ukrytymi przewodami lub własnym przewodem. Kontakt narzędzia tnącego z przewodem pod napięciem może spowodować, że odsoniżone metalowe części elektronarzędzia staną się „pod napięciem”, co może spowodować porażenie prądem elektrycznym operatora.
- l) Przewód należy umieścić z dala od obracającego się akcesorium. W przypadku utraty kontroli, przewód może zostać przecięty lub zacięziony, a ręka lub ramię mogą zostać wciągnięte w obracające się akcesorium.
- m) Nigdy nie odkładać elektronarzędzia, dopóki narzędzie nie zatrzyma się całkowicie. Obracające się akcesorium może chwycić powierzchnię i spowodować wyrwanie elektronarzędzia z rąk.
- n) Nie uruchamiać elektronarzędzia, niosąc je u boku. Przypadkowy kontakt obracającego się akcesorium może zahaczyć ubranie i spowodować uszkodzenie ciała.
- o) Regularnie czyścić otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika będzie wciągał kurz do wnętrza obudowy, a nadmierne gromadzenie się sproszkowanego metalu może spowodować zagrożenie elektryczne.
- p) Nie używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą spowodować zapalenie się tych materiałów.
- q) Nie używać akcesoriów, które wymagają płynnych środków chłodzących. Używanie wody lub innych płynnych środków chłodzących może spowodować porażenie prądem elektrycznym.

7.2) Dalsze instrukcje bezpieczeństwa dotyczące wszystkich operacji

Odrzut i związane z tym ostrzeżenia

Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie lub zablokowanie obracającej się tarczy, podkładki do papieru ściernego, szczotki lub innego akcesorium. Zakleszczenie lub zablokowanie powoduje gwałtowne zatrzymanie obracającego akcesorium, co z kolei powoduje niekontrolowany odrzut elektronarzędzia w kierunku przeciwnym do obrotu elektronarzędzia.

Na przykład, jeśli tarcza ścierna zostanie zablokowana lub zakleszczona przez obrabiany przedmiot, krawędź tarczy w punkcie zakleszczenia może wbić się w powierzchnię materiału, powodując wysunięcie się lub odrzucenie tarczy. Tarcza może odskoczyć w kierunku operatora lub od niego, w zależności od kierunku ruchu tarczy w momencie zakleszczenia. W takich warunkach tarcza ścierna może również pęknąć. Odbicie jest wynikiem niewłaściwego użycia elektronarzędzia i/lub nieprawidłowych procedur lub warunków obsługi i można go uniknąć, stosując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.

- a) Mocno trzymać elektronarzędzie obiema rękami i tak ustawić ciało i ramiona, aby móc przeciwstawić się siłom odrzutu. Zawsze używać dodatkowego uchwytu, jeśli jest dostępny, aby uzyskać maksymalną kontrolę nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeśli zostaną podjęte odpowiednie środki ostrożności.
- b) Nigdy nie umieszczaj dłoni w pobliżu obracającego się akcesorium. Akcesorium może odbić się od dłoni.
- c) Nie ustawiać ciała w obszarze, w którym elektronarzędzie będzie się poruszać w przypadku wystąpienia odrzutu. Odrzut spowoduje odrzucenie narzędzia w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy w miejscu zakleszczenia.
- d) Zachować szczególną ostrożność podczas pracy w narożnikach, przy ostrych krawędziach itp. Unikać odbijania i zaczepiania akcesoriów. Narożniki, ostre krawędzie lub odbicia mają tendencję do blokowania obracającego się osprzętu i powodują utratę kontroli nad narzędziem lub odrzut.
- e) Nie mocować piły łańcuchowej do rzeźbienia w drewnie, segmentowej tarczy diamentowej o szczelinie obwodowej większej niż 10 mm ani tarczy zębatej. Takie ostrza powodują częste odrzuty i utratę kontroli.

7.3) Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dotyczące operacji szlifowania i przecinania

Ostrzeżenia bezpieczeństwa dotyczące operacji szlifowania i przecinania.

- a) Używać tylko takich typów tarcz, które są przeznaczone dla danego elektronarzędzia oraz określonych osłon zaprojektowanych dla wybranej tarczy. Tarcze, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane nie mogą być odpowiednio chronione i są niebezpieczne.
- b) Powierzchnia szlifierska tarczy musi być zamontowana poniżej płaszczyzny krawędzi osłony. W przypadku nieprawidłowo zamontowanej tarczy, która wystaje poza płaszczyznę, krawędź osłony nie może być odpowiednio zabezpieczona.
- c) Osłona musi być solidnie przymocowana do elektronarzędzia i ustawiona tak, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo, tak aby jak najmniejsza część tarczy była odsłonięta w kierunku operatora. Osłona pomaga chronić operatora przed odłamkami, przypadkowym kontaktem z tarczą oraz iskrami mogącymi zapalić odzież.
- d) Tarcz należy używać wyłącznie do określonych zastosowań. Na przykład: nie szlifować bokiem tarczy przeznaczonej do cięcia. Tarcze do cięcia przeznaczone do obróbki materiału za pomocą krawędzi, a działające na nie siły boczne mogą spowodować ich pęknięcie.
- e) Do zastosowanej tarczy szlifierskiej należy używać

wyłącznie nieuszkodzonych kołnierzy mocujących o odpowiednim rozmiarze i kształcie. Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymują tarczę i zmniejszają ryzyko jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz do cięcia mogą się różnić od kołnierzy do tarcz do szlifowania.

- f) **Nie używać zużytych tarcz szlifierskich przeznaczonych dla większych elektronarzędzi.** Tarcza przeznaczona do większego elektronarzędzia nie nadaje się do pracy z większą prędkością obrotową mniejszego narzędzia i może pęknąć.
- g) **Używając tarcz dwufunkcyjnych zawsze używać odpowiedniej osłony do w zależności od wykonywanej pracy.** Użycie niewłaściwej osłony może nie zapewnić pożądanego poziomu ochrony, co może prowadzić do poważnych obrażeń.

7.4) Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dotyczące operacji przecinania

Ostrzeżenia bezpieczeństwa dotyczące operacji przecinania.

- a) **Nie „blokować” tarczy tnącej ani nie wywierać nadmiernego nacisku. Nie próbować wykonywać zbyt głębokiego cięcia.** Przykładanie zbyt dużej siły do tarczy tnącej zwiększa obciążenie i podatność na skręcanie lub zakleszczanie się ściernicy w nacięciu oraz możliwość odrzutu lub pęknięcia tarczy.
- b) **Nie ustawiać ciała w jednej linii z obracającą się tarczą.** Kiedy tarcza przesuwa się od operatora, w przypadku kiedy dojdzie do odrzutu, siła może skierować obracającą się tarczę i elektronarzędzie bezpośrednio na użytkownika.
- c) **Gdy tarcza zaczyna się lub przerywa cięcie z jakiegokolwiek powodu, należy wyłączyć elektronarzędzie i trzymać je nieruchomo, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Nigdy nie próbować wyjmować obracającej się tarczy tnącej z materiału, w przeciwnym razie może wystąpić odrzut.** Skontrolować i podjąć działania w celu wyeliminowania przyczyny zakleszczenia tarczy.
- d) **Nie wznawiaj operacji cięcia z tarczą umieszczoną w przedmiocie obrabianym. Należy ostrożnie wsunąć tarczę obracającą się z pełną prędkością w obrabiany materiał.** Tarcza może się zakleszczyć, unieść lub odbić, jeśli elektronarzędzie zostanie ponownie uruchomione w obrabianym przedmiocie.
- e) **Obrabiane przedmioty o dużych rozmiarach należy podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia i odrzutu.** Obrabiane elementy o dużych rozmiarach mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Podpory należy umieścić pod przedmiotem obrabianym w pobliżu linii cięcia oraz w pobliżu krawędzi przedmiotu obrabianego po obu stronach.
- f) **Zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania nacięć w istniejących ścianach lub innych podobnych elementach.** Tarcza może przeciąć przewody instalacji gazowej lub wodnej, przewody elektryczne lub inne obiekty, które

mogą spowodować odrzut.

- g) **Nie należy ciąć po krzywej.** Przeciążenie tarczy zwiększa siłę i podatność na skręcanie lub zakleszczanie się tarczy w nacięciu oraz możliwość odrzutu lub pęknięcia tarczy, co może prowadzić do poważnych obrażeń.

7) Hałas i wibracje



Noś ochronniki słuchu.

Zadeklarowane wartości całkowitych drgań i zadeklarowaną wartość emisji hałasu zmierzono zgodnie ze znormalizowaną metodą pomiaru i można je stosować do porównania jednego narzędzia z innym.

Zadeklarowaną wartość całkowitych drgań i zadeklarowaną wartość emisji hałasu można wykorzystać westępnej ocenie narażenia.



OSTRZEŻENIE!

Drgania i emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od zadeklarowanych wartości w zależności od sposobu użytkowania elektronarzędzia, w szczególności od rodzaju elementu obrabianego.

Konieczne jest określenie środków bezpieczeństwa w celu ochrony operatora na podstawie oceny narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (z uwzględnieniem wszystkich etapów cyklu pracy, takich jak czas (oprócz czasu wyzwalania) w którym narzędzie jest wyłączone i kiedy jest nieobciążone).

Jeżeli w trakcie korzystania z urządzenia poczujesz dyskomfort lub zauważysz odbarwienie skóry na dłoniach, należy natychmiast przerwać pracę. Należy zapewnić odpowiednie przerwy w pracy. W przypadku braku zapewnienia odpowiednich przerw może wystąpić zespół wibracyjny dłoni i ręki. Należy określić stopień obciążenia w zależności od rodzaju pracy lub zastosowania urządzenia oraz zastosować odpowiednie przerwy w pracy. Dzięki temu możliwe jest znaczne zmniejszenie obciążenia w trakcie całego czasu pracy. Należy minimalizować ryzyko, na jakie narażony jest operator przez drgania. Urządzenie należy konserwować zgodnie z instrukcją obsługi. W przypadku częstszego stosowania urządzenia należy skontaktować się z dystrybutorem w celu zakupu ew. dodatków antywibracyjnych (uchwyty). Należy unikać stosowania urządzenia w temperaturach $t = 10^{\circ}\text{C}$ i niższych. Opracuj plan pracy, który umożliwi ograniczenie obciążenia drganiami.

UWAGA!

Nie ma możliwości uniknięcia obciążenia hałasem wywołanego przez urządzenie. Prace o dużej intensywności hałasu należy wykonywać w dozwolonym wymiarze i wyznaczonym czasie. Przestrzegaj czasu na odpoczynek i ogranicz czas trwania pracy do niezbędnego minimum. Dla ochrony własnej oraz ochrony osób znajdujących się w otoczeniu należy stosować odpowiednie ochronniki słuchu.

8) Ryzyko resztkowe

Nawet jeśli urządzenie jest używane prawidłowo, istnieje ryzyko resztkowe, którego nie można wyeliminować. Ze względu na rodzaj i konstrukcję urządzenia mogą wystąpić następujące potencjalne zagrożenia:

- kontakt z niezabezpieczonymi tarczami do szlifowania
- kontakt z obracającymi się nadal tarczami do szlifowania
- wyrzut elementów tarcz do szlifowania oraz innych elementów
- uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania przewidzianych ochraniaczy na uszy
- wdychanie pyłów
- porażenie prądem w przypadku dotknięcia nieizolowanych elementów elektrycznych konstrukcji.

Nieprzestrzeganie instrukcji zawartych w instrukcji obsługi może spowodować inne ryzyko resztkowe wynikające z niewłaściwego użytkowania.



OSTRZEŻENIE!

Substancje chemiczne zawarte w pyłach powstałych podczas piaskowania, cięcia, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac w budownictwie mogą powodować raka, wady wrodzone lub działań szkodliwie na płodność. Jonami niektórych substancji chemicznych są: przezroczysty tlenek krzemu i inne produkty murarskie w ceglach ściennych i cemente; arsen chromowy (CCA) w drewnie poddawany obróbce chemicznej. Stopień szkodliwości tych substancji będzie zależał od częstotliwości wykonywania tych prac. Jeśli chcesz ograniczyć kontakt z tymi substancjami chemicznymi, prosimy o pracę w pomieszczeniu z wentylacją i korzystanie ze sprzętu posiadającego atesty bezpieczeństwa (takiego jak maska przeciwpyłowa z małutkim filtrem przeciwpyłowym).

INSTRUKCJE I INFORMACJE DOTYCZĄCE OSŁON I TARCZ

Szlifierka kątowna dostarczana jest z osłoną kombinowaną typu C.

W celu dobrania akcesoriów i osłon do zamierzonego zastosowania należy stosować narzędzia zgodnie z tabelą poniżej.

UWAGA!

W przypadku stosowania tarcz o podwójnym przeznaczeniu (połączenie ścierania i przecinania) mocowanych kołnierzowo, należy stosować wyłącznie osłonę tarczy typu A (do odcinania) lub typu C (kombinezon).



OSTRZEŻENIE!

Zawsze używaj odpowiedniego typu osłony do zamierzonego zastosowania. Zabronione jest zakładanie osłony do szlifowania (Typ B) do prac związanych z przecinaniem i odcinaniem.

Użycie niewłaściwej osłony jest związane z następującym ryzykiem i zagrożeniami:

- W przypadku stosowania osłony tarczy typu A (do cięcia) do szlifowania czołowego, osłona tarczy może kolidować z obrabianym przedmiotem, powodując gorszą kontrolę nad urządzeniem;
- W przypadku stosowania osłony tarczy typu B (do szlifowania) do operacji przecinania tarczami ściernymi ze ścierniwem istnieje zwiększone ryzyko narażenia na emitowane iskry i cząstki, a także narażenia na odłamki tarczy w przypadku jej pęknięcia.
- Podczas używania osłon tarczy typu A (do przecinania), typu B (do szlifowania) lub typu C (kombinezon) do operacji cięcia i obróbki czołowej w betonie lub kamienia, istnieje zwiększone ryzyko narażenia na pył i utratę kontroli skutkującą odrzutem.
- Podczas używania osłony tarczy typu A (do cięcia), typu B (do szlifowania) lub typu C (kombinezon) ze szczotką drucianą typu tarczy o grubości większej niż maksymalna dopuszczalna grubość, druty mogą zaczepić się o osłonę, co prowadzi do ich zerwania.

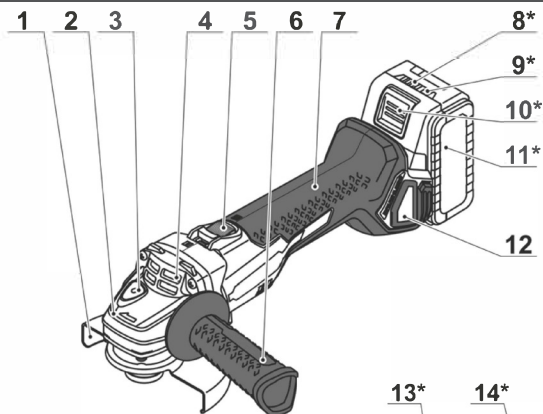
Zastosowanie	Typ akcesorium	Typ osłony
Szlifowanie powierzchniowe	Tarcze typu 27, 28, 29	Typ B lub Typ C (osłona tarczy do szlifowania lub kombinowana)
	Tarcze typu 6, 11	Typ D (kubekowa osłona)
	Diamantowe tarcze szlifierskie do kamienia/betonu	Typ E (osłona diamentowej tarczy do szlifowania powierzchni)
Szlifowanie obwodowe	Tarcze typu 1, 4	(osłona tarczy szlifierki prostej)
	Stożki, walce	Żadna
Odcinanie/przecinanie	Tarcze typu 41(1 A), 42 (27A) do metalu	Typ A lub typ C (osłona do przecinania lub kombinowana)
	Tarcze typu 41(1 A), 42 (27A) do murów, betonu	Typ A lub typ F (osłona do cięcia lub do cięcia kamienia/betonu)
	Tarcza diamentowa do cięcia metalu	Typ A lub typ C (osłona do przecinania lub kombinowana)
	Tarcza diamentowa do cięcia kamienia	Typ A lub typ F (osłona do cięcia lub do cięcia kamienia/betonu)
	Tarcze ścierne do materiałów innych niż metal lub kamień/beton	Typ A lub typ C (osłona do przecinania lub kombinowana)
Podwójne zastosowanie (połączenie cięcia i szlifowania)	Dwufunkcyjna tarcza ścierna	Typ A lub typ C (osłona do przecinania lub kombinowana)
Wycinanie otworów	Diamantowe frezy do otworów	Żadna

4. DANE TECHNICZNE

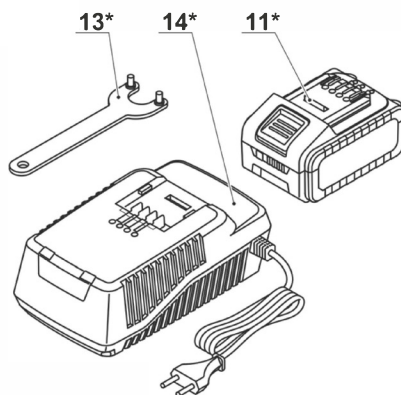
Model		AGS20-125BL
Symbol katalogowy		S050497301 S050497303
Napięcie znamionowe	[V]	20 *
Prędkość obrotowa bez obciążenia	[min ⁻¹]	8000
Maks. Ø tarczy tnącej	[mm]	125
Maks. Ø tarczy ściernej	[mm]	125
Maks. Ø tarczy gumowej	[mm]	125
Maks. Ø szczotki drucianej kołowej	[mm]	75
Maks. Ø szczotki drucianej stożkowej	[mm]	75
Gwint wrzeciona	[-]	M14
Średnica tarczy	[mm]	125
Maksymalna grubość tarczy do cięcia	[mm]	2
Maksymalna grubość tarczy do szlifowania	[mm]	8
Typ dedykowanych tarczy	[-]	korundowe
Poziom ciśnienia akustycznego L _{pA} K=3 dB(A)	[dB (A)]	77,7
Poziom mocy akustycznej L _{WA} K=3 dB(A)	[dB (A)]	88,7
Poziom vibracji a _{h,AG} K=1.5m/s ² - szlifowanie powierzchniowe	[m/s ²]	4,1
Waga	[kg]	2,2
Klasa ochronności	III / 	
Typ baterii	Li-ion** (S-Volt)	

* Napięcie nominalne wynosi 18 Voltów.
** Dla elektronarzędzia S050497303 akumulator nie jest dołączony. Należy zakupić oddzielnie. Informacje o akumulatorach podane poniżej.

5. OPIS



1. Osłona
2. Reduktor
3. Blokada wrzeciona
4. Wloty wentylacyjne
5. Przełącznik wł. / wył.
6. Uchwyt pomocniczy
7. Obudowa
8. Wskaźniki stanu naładowania akumulatora*
9. Przycisk kontroli stanu naładowania akumulatora*
10. Zamek akumulatora *
11. Akumulator*
12. Filtr
13. Klucz kołnierzowy*
14. Ładowarka*



* Opcjonalnie. Nie wszystkie akcesoria zilustrowane lub opisane są włączone do standardowego wyposażenia

6. PRZEZNACZENIE

UŻYCIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Urządzenie razem z odpowiednią tarczą oraz osłoną zabezpieczającą przeznaczone jest do cięcia, szlifowania i wygładzania różnych gatunków stali, brązu, materiałów z aluminium. Elektronarzędzie używać można do cięcia WYŁĄCZNIE z zamontowaną specjalną osłoną zabezpieczającą przeznaczoną do cięcia. Elektronarzędzie przeznaczone jest do obróbki na sucho.

UŻYCIE NIEZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Wszelkie zastosowania, które nie zostały wymienione powyżej w rozdziale „UŻYCIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM”, są niezgodne z przeznaczeniem. Urządzenia nie można stosować do następujących celów:

- obróbka innych materiałów niż te wymienione w rozdziale „UŻYCIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM” np. termoplastycznych tworzyw sztucznych,
- użycie z tarczą do pilarki,
- użycie jako urządzenie stacjonarne,
- napęd dla innych urządzeń.



UWAGA!

Niebezpieczeństwo skażenia. Zabronione jest używanie elektronarzędzia bez osłony. Za wszelkie szkody materialne i osobowe powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania odpowiada użytkownik urządzenia. Stosowanie niewłaściwych lub nieoryginalnych części powoduje utratę gwarancji producenta.

7. INSTRUKCJA OBSŁUGI

MONTAŻ I REGULACJA ELEKTRONARZĘDZIA



OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do wykonywania wszystkich procedur elektronarzędzia należy koniecznie wyjąć akumulator (11).



Montaż/ demontaż/ ustawianie niektórych elementów wykonuje się tak samo dla wszystkich modeli elektronarzędzia, w takim przypadku na ilustracjach nie są podane typy modeli.



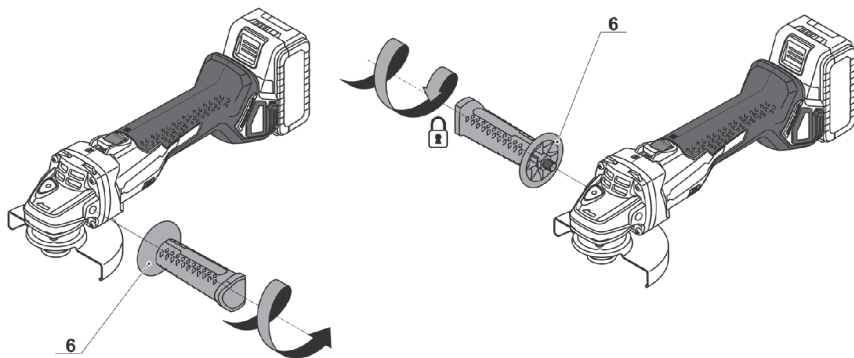
UWAGA!

Nie dokręcać elementów łącznych zbyt mocno, aby uniknąć zniszczenia gwintu.

UCHWYT POMOCNICZY(PATRZ RYS. 1)

Zawsze podczas obsługi należy używać dodatkowego uchwytu (6). Dodatkowa rękojeść (6) może być ustawiona w wygodnym dla użytkownika położeniu.

- Odkręcić dodatkowy uchwyt (6), jak pokazano na rys.1.
- Przykręcić dodatkowy uchwyt (6) do kolejnego gwintowanego otworu.



OSŁONA



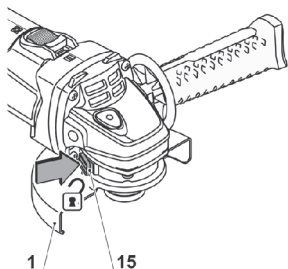
OSTRZEŻENIE!

Zawsze używać osłony (1) podczas pracy tarczą tnącą lub ścierną. Kategorycznie zabrania się pracy z tymi akcesoriami bez osłony (1). Osłona zawsze musi być skierowana zamkniętą częścią w stronę operatora.

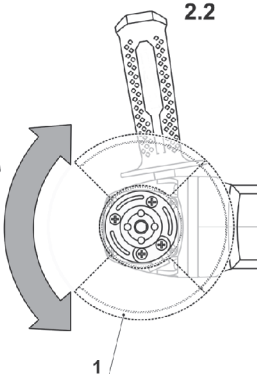
USTAWIANIE OSŁONY ZABEZPIEZAJĄCEJ W POŁOŻENIE ROBOCZE (PATRZ RYS. 2)

- Elektronarzędzie jest wyposażone w ustawianą osłonę zabezpieczającą (1). Przed rozpoczęciem pracy ustawić osłonę zabezpieczającą (1) tak, aby jej zamknięta część była zwrócona w stronę użytkownika.
- Naciśnąć przycisk blokady (15) i przytrzymując go obrócić osłonę zabezpieczającą (1) w żądane położenie (patrz rys. 2.1-2.2).
- Zwolnić przycisk blokady (15) (patrz rys. 2.3).

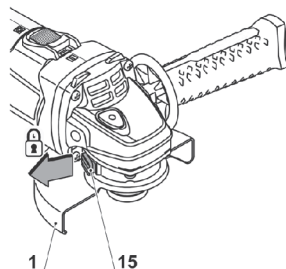
2.1



2.2



2.3



2

MONTAŻ / WYMIANA AKCESORIÓW



UWAGA

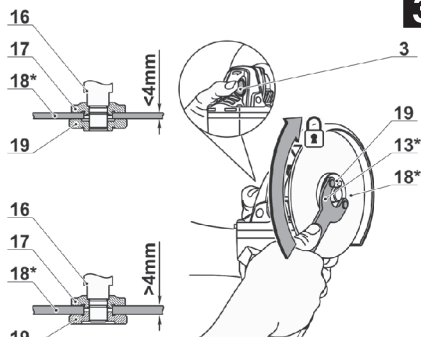
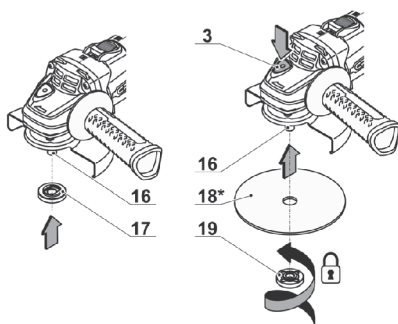
Po zamontowaniu akcesoriów, przed rozpoczęciem pracy, uruchomić elektronarzędzie i pozostawić je pracujące na biegu jałowym przez około 30 sekund. Nie wolno używać akcesoriów, które wykazują bicie promieniowe lub powodują zwiększoną wibrację elektronarzędzia.



Podczas montowania / wymiany akcesoriów zalecamy używanie rękawic ochronnych.

MONTAŻ TARCZY TNĄCEJ I ŚCIERNEJ (PATRZ RYS. 3)

- Założyć kołnierz (17) na wrzeciono (16) (patrz rys. 3).
- Zamontować jedno z wyżej wymienionych akcesoriów na wrzeciono (16).
- Wcisnąć i przytrzymać blokadę wrzeciona (3).
- Założyć nakrętkę dociskową (19) na trzpień (16) i dokręcić ją kluczem oczkowym (13). Uwaga: podczas montowania akcesoriów o grubości większej niż 4 mm należy obrócić nakrętkę dociskową (19) (patrz rys. 3).
- Zwolnić blokadę wrzeciona (3).

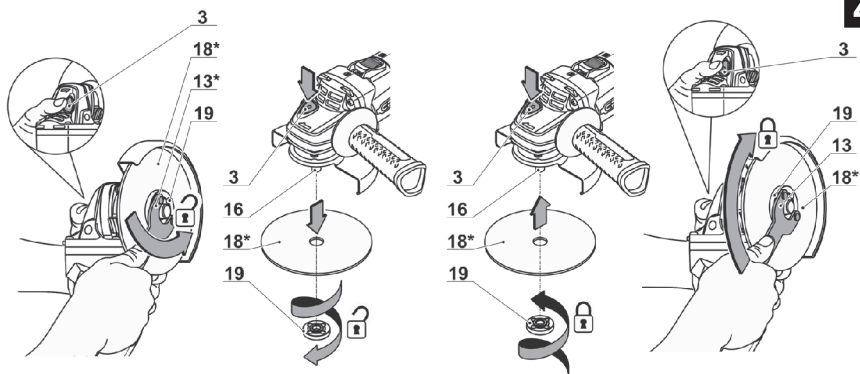


3

WYMIANA TARCZY TNĄCEJ I ŚCIERNEJ (PATRZ RYS. 3-4)

- Wcisnąć i przytrzymać blokadę wrzeciona (3).
- Poluzować nakrętkę dociskową (19) kluczem oczkowym (13) (patrz rys. 4).
- Założyć wymagane narzędzie obróbcze.

- Założyć nakrętkę dociskową (19) na trzpień (16) i dokręcić ją kluczem oczkowym (13). Uwaga: podczas montowania akcesoriów o grubości większej niż 4 mm należy obrócić nakrętkę dociskową (19) (patrz rys. 3).
- Zwolnić blokadę wrzeciona (3).



4

PROCEDURA ŁADOWANIA BATERII NARZĘDZIA ELEKTRYCZNEGO

PRZYGOTOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA DO PRACY

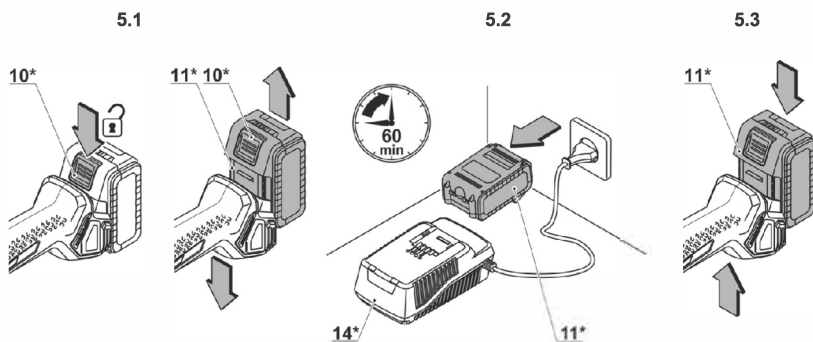
Elektronarzędzie S-97301 dostarczane jest z częściowo naładowanym akumulatorem (11). Przed pierwszym użyciem akumulator (11) należy całkowicie naładować.

PROCES ŁADOWANIA (PATRZ RYS. 5)

- Nacisnąć blokadę akumulatora (10) i wyjąć akumulator (11) (patrz rys. 5.1).

- Podłączyć ładowarkę (14) do zasilania.
- Włożyć akumulator (11) do ładowarki (14) (patrz rys. 5.2).
- Odłączyć ładowarkę (14) od zasilania po zakończeniu ładowania.
- Wyjąć akumulator (11) z ładowarki (14) i włożyć akumulator (11) do elektronarzędzia (patrz rys. 5.3).

5



WSKAŹNIKI ŁADOWARKI (PATRZ RYS. 6,7)

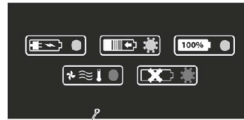
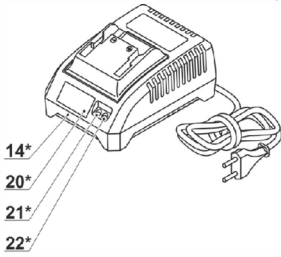
Wskaźniki (21) i (22) informują o stanie procesu ładowania akumulatora (11). Sygnały wskaźników (21) i (22) przedstawione są na tabliczce znamionowej (20) (patrz rys. 6,7).

- Rys. 6.1, 7.1 - (wskaźnik zielony (22) świeci, akumulator (11) nie jest włożony do ładowarki (14)) - ładowarka (14) jest podłączona do sieci elektrycznej (gotowa do ładowania).
- Rys. 6.2, 7.2 - (wskaźnik zielony (22) miga, akumulator (11) jest włożony do ładowarki (14)) - akumulator (11) jest w trakcie ładowania.
- Rys. 6.3, 7.3 - (wskaźnik zielony (22) świeci, akumulator

(11) jest włożony do ładowarki (14)) - akumulator (11) jest całkowicie naładowany.

- Rys. 6.4, 7.4 - (wskaźnik czerwony (21) świeci, akumulator (11) jest włożony do ładowarki (14)) - proces ładowania akumulatora (11) został zatrzymany z powodu nieprawidłowej temperatury. Gdy temperatura powróci do normalnego poziomu, ładowanie zostanie wznowione.
- Rys. 6.5, 7.5 - (wskaźnik czerwony (21) miga, akumulator (11) jest włożony do ładowarki (14)) - proces ładowania akumulatora (11) został zatrzymany z powodu uszkodzonego akumulatora. Wymienić uszkodzony akumulator (11), używanie uszkodzonego akumulatora jest zabronione.

S052697391

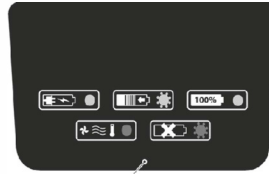
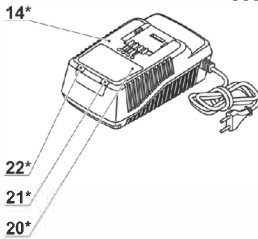


20*

- 6.1
- 6.2
- 6.3
- 6.4
- 6.5

6

S052697393



20*

- 7.1
- 7.2
- 7.3
- 7.4
- 7.5

7



Podczas ładowania akumulator (11) i ładowarka (14) nagrzewają się znacznie - jest to normalne zjawisko.

WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE ELEKTRONARZĘDZIA

Włączanie:

Nacisnąć tylną część wyłącznika (5) i przytrzymując go, przesunąć wyłącznik (5) do przodu. Nacisnąć przednią część wyłącznika (5), aby zablokować go w pozycji wciśniętej.

Wyłączanie:

Nacisnąć tylną część wyłącznika (5).

CECHY KONSTRUKCYJNE NARZĘDZIA ELEKTRYCZNEGO

SILNIK BEZSZCZOTKOWY

Elektronarzędzie wyposażone jest w silnik bezszczotkowy, który zapewnia następujące korzyści (w porównaniu do elektronarzędzia z silnikiem szczotkowym):

- wysoka niezawodność dzięki brakowi części zużywalnych (szczotki węglowe, komutator);
- dłuższy czas eksploatacji po naładowaniu;
- kompaktowy design i niewielka masa

PYŁOSZCZELNY SILNIK

Specjalna konstrukcja silnika zapobiega gromadzeniu się pyłów i zwiększa trwałość użytkową silnika.

ZABEZPIECZENIE TEMPERATUROWE

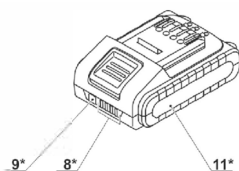
Układ zabezpieczenia temperaturowego zapewnia automatyczne wyłączenie elektronarzędzia w przypadku przeciążenia go lub gdy temperatura akumulatora (11) przekroczy 70°C. Układ ten zapewni ochronę elektronarzędzia przed uszkodzeniem w przypadku niezgodności z wymaganymi warunkami pracy.

ZABEZPIECZENIE PRZED NADMIERNYM ROZŁADOWANIEM

Akumulator (11) jest chroniony przez układ zabezpieczający przed głębokim rozładowaniem. W przypadku rozładowania akumulatora elektronarzędzie jest automatycznie wyłączane. Uwaga: nie próbować włączać elektronarzędzia, gdy zadziałał układ zabezpieczający, ponieważ akumulator (11) może ulec uszkodzeniu.

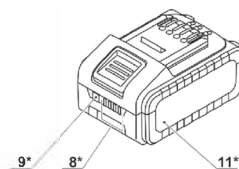
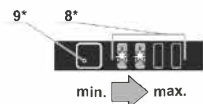
WSKAŹNIK STANU NAŁADOWANIA AKUMULATORA (PATRZ RYS. 8,9)

Gdy zostanie naciśnięty przycisk (9), wskaźniki stanu naładowania (8) przedstawiają stan naładowania akumulatora (11) (patrz rys. 8,9).



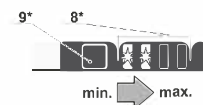
8

S052697381



9

S052697383



ZABEZPIECZENIE PRZED ODBICIEM

Zabezpieczenie przed odbiciem zatrzymuje silnik, gdy tarcza tnąca nagle zakleszczy się. W takiej sytuacji wyłączyć elektronarzędzie i ostrożnie wyjąć tarczę tnącą z rzazu. Następnie włączyć elektronarzędzie i kontynuować pracę.

ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEGRZANIEM

Układ zabezpieczający przed przegrzaniem automatycznie wyłącza silnik elektronarzędzia, gdy silnik osiągnie nadmierną temperaturę. W takim przypadku pozostawić elektronarzędzie, aby wystygło przed ponownym włączeniem. Aby włączyć elektronarzędzie, najpierw należy je wyłączyć, jak opisano powyżej.

ZABEZPIECZENIE PRZED PRZECIĄŻENIEM

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem automatycznie

wyłącza silnik elektronarzędzia, gdy silnik jest używany w sposób powodujący pobór nienormalnie dużego prądu. W takim przypadku wyłączyć elektronarzędzie i zaprzestać pracy, która powoduje przeciążenie elektronarzędzia. Aby włączyć elektronarzędzie, najpierw należy je wyłączyć, jak opisano powyżej.

ZABEZPIECZENIE PRZED URUCHOMIENIEM

Nawet jeśli akumulator 11 jest instalowany w elektronarzędziu przy włączonym elektronarzędziu, to elektronarzędzie nie uruchomi się. Aby włączyć elektronarzędzie, najpierw należy je wyłączyć, jak opisano powyżej.

MIĘKKI START

Miękki start pozwala na łagodny start elektronarzędzia - tarcza startuje stopniowo, bez szarpnięć i odbić; przy włączaniu nie dochodzi do skokowego obciążenia silnika.

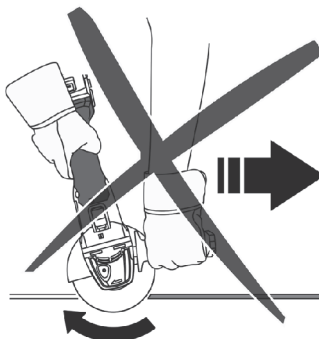
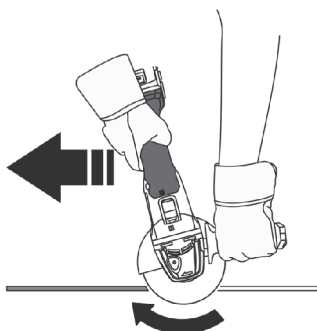
HAMULEC

Hamulec wybiegu zatrzymuje wrzeczono elektronarzędzia w czasie 2 sekund po wyłączeniu elektronarzędzia.

ZALECENIA DOTYCZĄCE POSŁUGIWANIA SIĘ ELEKTRONARZĘDZIEM

CIĘCIE (PATRZ RYS. 10)

- Założyć tarczę tnącą w sposób opisany poniżej.
- Uruchomić elektronarzędzie, odczekać chwilę, aż silnik osiągnie maksymalne obroty i dopiero wtedy wprowadzać powoli tarczę tnącą w cięty materiał.
- Nie wywierać nadmiernej siły na elektronarzędzie, ponieważ nie zwiększy to wydajności cięcia, a tylko przeciąży silnik i spowoduje szybsze zużycie tarczy tnącej.
- Przemieszczać elektronarzędzie po linii cięcia z umiarkowanym posuwem, nie przekaszając i nie wykonując oscylacyjnych i nagłych ruchów.
- Cięcie należy wykonywać w kierunku pokazanym na rysunku 10. Podczas cięcia w odwrotnym kierunku występuje niebezpieczeństwo niekontrolowanego odrzucenia elektronarzędzia w kierunku operatora, co może spowodować poważne obrażenia.



10

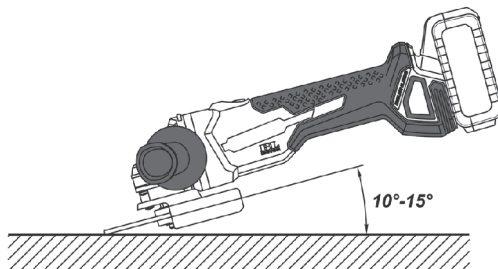
SZLIFOWANIE(PATRZ RYS.11)

Szlifowanie służy do zgrubnej, szybkiej obróbki metali, obróbki spawów itd. W zależności od rodzaju wykonywanej obróbki należy wybrać odpowiednią tarczę ścierną.

- Założyć tarczę ścierną w sposób opisany wyżej.
- Uruchomić elektronarzędzie, odczekać chwilę, aż silnik osiągnie maksymalne obroty i dopiero wtedy powoli przykładać tarczę ścierną do obrabianej powierzchni.
- Zalecamy trzymać elektronarzędzie pod kątem 10° do 15° w

stosunku do obrabianej powierzchni (patrz rys. 11). Mniejszy kąt powoduje, że narzędziem jest trudniej sterować. Większy kąt powoduje, że jakość obróbki maleje, a na powierzchni materiału tworzą się rowki.

- Wykonywać ruchy posuwisto-zwrotne z lekkim naciskiem na elektronarzędzie. Nie wywierać nadmiernej siły na elektronarzędzie, ponieważ nie zwiększy to wydajności, a tylko przeciąży silnik i stworzy zagrożenie uszkodzenia tarczy ściernej, co może być przyczyną poważnych obrażeń operatora.



11

8. KONSERWACJA



OSTRZEŻENIE!

Wszelkie prace naprawcze lub konserwacyjne należy wykonywać przy wyciągniętym akumulatorze.



OSTRZEŻENIE!

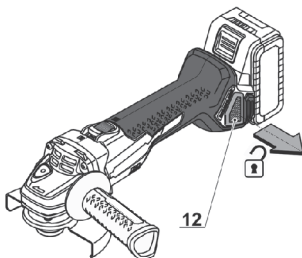
Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Użycie jakichkolwiek innych części może stworzyć zagrożenie lub spowodować uszkodzenie produktu. Aby zapewnić bezpieczeństwo i niezawodność, wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis.

CZYSZCZENIE FILTRA(PATRZ RYS. 12)

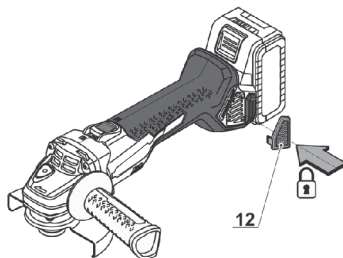
Regularnie sprawdzać filtr (12) (poziom zanieczyszczenia filtra zależą od stanu środowiska). Oczyszczać filtr (12), gdy jest zabrudzony. Uwaga: nie używać elektronarzędzia bez filtra (12).

- Wyjąć filtr (12) jak pokazano na rys. 12.1.
- Czyścić filtr (12) miękką szczotką lub sprężonym powietrzem.
- Zamontować ponownie filtr (12) jak pokazano na rys. 12.2.

12.1



12.2



12

INSTRUKCJE KONSERWACJI AKUMULATORA

- Ładować, zanim akumulator (11) wyczerpie się całkowicie. Przy słabym zasilaniu przerwać pracę i naładować akumulator.
- Nie przeładowywać akumulatora (11), skrócić to jego żywotność.
- Akumulator (11) ładować w temperaturze pokojowej od 10°C do 40°C.
- Akumulator (11) ładować co 6 miesięcy, jeśli nie jest wykorzystywany przez dłuższy czas.
- Wymieniać zużyte baterie w odpowiednim czasie. Zmniejszenie efektywności lub znaczne skrócenie czasu działania narzędzia elektrycznego po naładowaniu baterii wskazuje na starzenie się baterii (11) i konieczność jej wymiany. Należy wziąć pod uwagę fakt, że bateria (11) może rozładowywać się szybciej, jeśli pracuje w temperaturze poniżej 0°C.
- W przypadku dłuższego przechowywania bez używania zalecamy przechowywać akumulator (11) w temperaturze pokojowej, naładowany do 50%.

CZYSZCZENIE NARZĘDZIA ELEKTRYCZNEGO

Nieodłącznym warunkiem bezpiecznej i długotrwałej eksploatacji narzędzia elektrycznego jest zachowanie go w czystości. Podczas długotrwałej obróbki metalu wewnątrz elektronarzędzia może zbierać się elektroprzewodzący pył. Regularnie czyścić narzędzie elektryczne strumieniem sprężonego powietrza, kierując go na otwory powietrza (4).

9. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

PRZECHOWYWANIE

Elektronarzędzie przechowywać w czystym i suchym miejscu z dala od substancji łatwopalnych. Urządzenie przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Zaleca się przechowywać urządzenia w oryginalnym opakowaniu.



OSTRZEŻENIE!

Ostrza są ostre. Podczas obsługi zespołu ostrzy należy nosić antypoślizgowe, mocne rękawice ochronne. Nie umieszczaj dłoni ani palców pomiędzy ostrzami ani w żadnej pozycji, w której mogłyby zostać przyciśnięte lub skaleczone. NIGDY nie dotykaj ostrzy ani nie serwisuj urządzenia z zainstalowanym akumulatorem.

TRANSPORT

Podczas transportu zabezpieczyć urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi i uderzeniami.

Do załadunku lub rozładunku nie używać urządzeń zaciskowych.

OBSŁUGA, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE TARCZ DO SZLIFOWANIA

Tarcze do szlifowania są delikatne, wrażliwe na uderzenia i wstrząsy. Dlatego należy stosować szczególne środki:

- Nie wolno upuszczać tarcz i należy unikać działania nagłych sił uderzeniowych.
- Nie wolno stosować tarcz, które upadły lub są uszkodzone.
- W trakcie pracy należy unikać drgań czy wstrząsów.
- Należy unikać uszkodzenia otworu mocowania.
- Należy unikać obciążeń powierzchni ściernej.
- Tarcze szlifierskie należy przechowywać na płasko lub pionowo, w warunkach suchych, bez narażania na wpływ mrozu i w stałej średniej temperaturze.
- Tarcze szlifierskie należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnych pojemnikach i regałach.

10. GWARANCJA

Produkty są objęte gwarancją zgodnie z przepisami ustawowymi/krajowymi (na podstawie dowodu zakupu - paragon, faktura, dowód dostawy). Uszkodzenia wynikające z normalnego zużycia, przeciążenia, niewłaściwego użytkowania lub przechowywania nie podlegają gwarancji. W przypadku reklamacji należy wysłać urządzenie w stanie całkowicie zmontowanym do sprzedawcy lub Serwisu Gwarancyjnego STALCO. Szczegółowe warunki gwarancji znajdują się w Karcie Gwarancyjnej dostarczonej wraz z urządzeniem.

11. RECYKLING



Produkt ten nie może być utylizowany z odpadami komunalnymi. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera niebezpieczne substancje, które w przypadku dostania się do środowiska przenikają do wód gruntowych, gleby i powietrza, stwarzając zagrożenie dla organizmów żywych i ludzi. Przetwarzaj surowce zamiast je wyrzucać. Zużyte urządzenia zawierają wartościowe materiały nadające się do recyklingu, które należy dostarczyć do ponownego wykorzystania, aby nie szkodzić środowisku naturalnemu i zdrowiu ludzkiemu przez niekontrolowane usuwanie odpadów. Zużyte urządzenia należy utylizować z wykorzystaniem specjalnych systemów zbiórki odpadów. W celu uzyskania informacji dotyczącej recyklingu skontaktuj się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą.

12. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/UE

Producent:

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A
32-050 Skawina, ul. Ofiar Katynia 1

deklaruje, że produkt:

Nazwa	SZLIFIERKA KĄTOWA AKUMULATOROWA
Model	AGS20-125BL
Typ	CT23001-12SHX CT23001-12SHX-4 BMC
Nr katalogowy	S050497301 S050497303

spełnia zasadnicze wymagania poniższych dyrektyw oraz norm zharmonizowanych:

Dyrektywa MD 2006/42/WE

EN 62841-1:2015+A11
EN IEC 62841-2-3:2021+A11

Dyrektywa EMC 2014/30/UE

EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE

Podmiot odpowiedzialny za przygotowanie dokumentacji technicznej:

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A
32-050 Skawina, ul. Ofiar Katynia 1

Niniejsza deklaracja wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

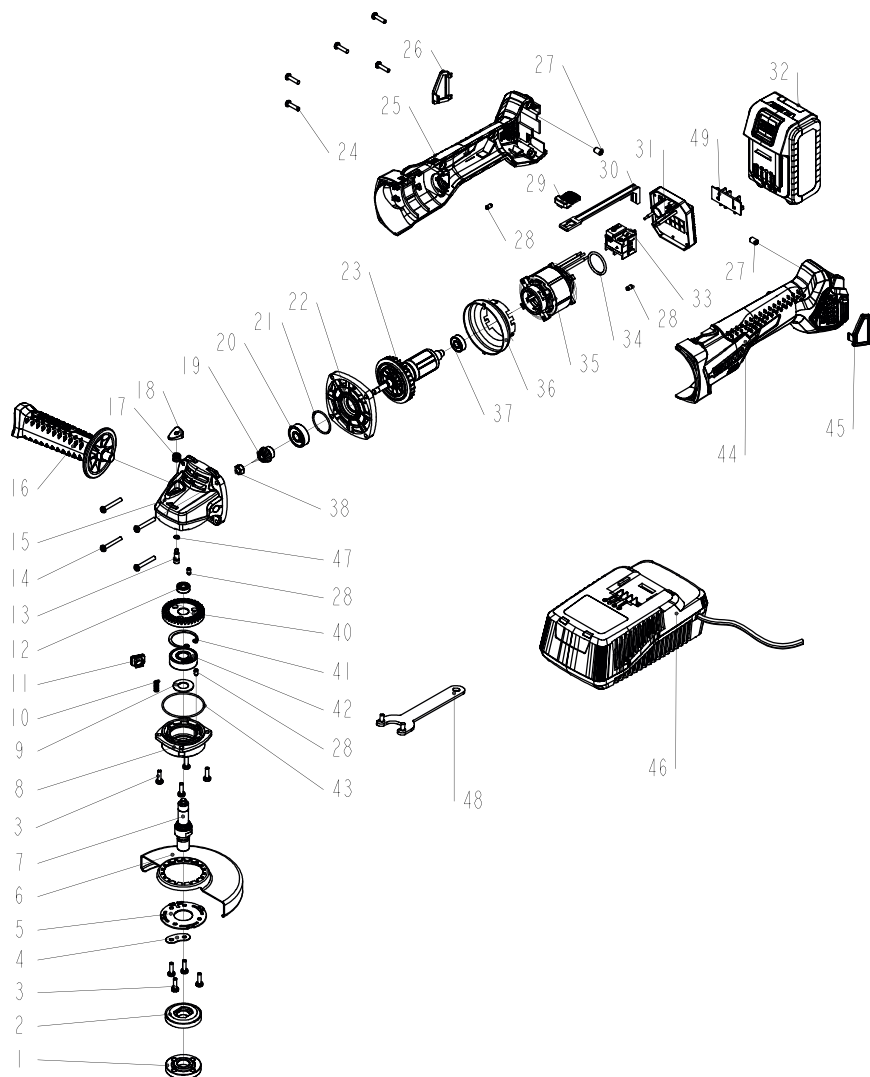
STALCO
WYKŁAD
Mateusz Marońsek
Specjalista ds. certyfikacji i jakości produktu
Product Quality and Certificate Specialist

Skawina, 13.01.2025

(miejsce i data)

(imię i nazwisko), (podpis)

13. SCHEMAT ZŁOŻENIOWY I LISTA CZĘŚCI



LISTA CZĘŚCI

Nr	Opis
1	Kołnierz zewnętrzny
2	Kołnierz wewnętrzny
3	Śruba z łbem walcowym M4x14
4	Podkładka kołnierza
5	Pokrywa osłony koła
6	Ośłona szlifierska Ø125
7	Wrzeciono M14
8	Pokrywa przekładni
9	Podkładka
10	Sprężyna
11	Przycisk blokady osłony
12	Łożysko 696 2Z
13	Sworzeń blokujący wrzeciona
14	Śruba gwintowana ST4x28F
15	Obudowa przekładni
16	Uchwyt pomocniczy
17	Sprężyna blokady wrzeciona
18	Przycisk blokady wrzeciona
19	Zębatka Z10
20	Łożysko 629 2RS
21	O-Ring Ø26x1.5
22	Pokrywa przekładni
23	Wirnik
24	Śruba gwintowana ST4x16F

Nr	Opis
25	Obudowa prawa
44	Obudowa lewa
26	Pokrywa pyłoszczelna (prawa)
27	Kołek gumowy Ø6x10
28	Kołek gumowy 4,2x8
29	Przycisk wyłącznika
30	Suwak przełącznika
31	Płytki PCB
32	Akumulator
33	Przełącznik
34	O-ring
35	Stojan
36	Ośłona wentylatora
37	Łożysko 607 2RS
38	Nakrętka M6
40	Zębatka Z37
41	Pierścień zabezpieczający Ø32
42	Łożysko 6201 2RS
43	O-ring
45	Pokrywa pyłoszczelna (lewa)
46	Ładowarka
47	O-Ring Ø4.5xØ0.8
48	Klucz
49	Gniazdo zasilania



ENGLISH

version

1. READ ALL INSTRUCTIONS



WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read and understand the Operator's Manual before using this product. Save these instructions for future reference.

2. SAFETY SYMBOLS

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible dangers. The safety symbols and the explanations with them deserve your careful attention and understanding. The symbol warnings do not, by themselves, eliminate any danger. The instructions and warnings they give are no substitutes for proper accident prevention measures.



WARNING!

Be sure to read and understand all safety instructions in this Operator's Manual, including all safety alert symbols such as "DANGER," "WARNING," and "CAUTION" before using this tool. Failure to following all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.



WARNING!

he operation of any power tools can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full-face shield when needed. We recommend a Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields.

This point depicts and describes safety symbols that may appear on this product. Read, understand, and follow all instructions on the machine before attempting to assemble and operate it.



WARNING: General hazard. (Failure to follow this warning indicated by this symbol may result in electric shock, fire and/or severe injury)



Always operate with two hands



Before using the power tool, read the instruction manual carefully and the safety warnings contained therein.



Do not use the guard for cutting-off/cutting operations.



Wear ear protection when using the product.



Brushless motor.



Wear eye protection when using the product.



Possibility to select between two positions of additional handle.



Wear a mask when using the product.



Locked



Wear protective gloves when using the product.



Unlocked



Do not heat the battery above 45°C. Protect from prolonged exposure to direct sunlight.



Do not dispose of the battery in a domestic waste container.



Do not dispose of the battery in the fire.



Protect the battery from the rain.



Battery charging time.



Movement direction



Rotation direction



Prohibited



Useful information



Class II device



European Conformity Mark. Detailed information can be found in the Declaration of Conformity.



Do not dispose of the power tools, batteries and accessories with household waste. Collect used power tools, batteries and accessories separately and return them to an environmentally friendly recycling facility.

3. SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING!

Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with the power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

In the warnings below, the term “power tool” means a mains-operated power tool (with a power cord) or a battery-operated power tool (cordless).



1) WORK AREA SAFETY

- Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away when operating the power tool. Distraction can cause you to lose control.



2) ELECTRICAL SAFETY

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) PERSONAL SAFETY

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Always use personal protective equipment. Personal protective equipment such as eye protection, dust mask, non-skid safety shoes, hard hat and/or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to the battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a moving part of the power tool may result in personal injury.
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) POWER TOOL USE AND CARE

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Remove the battery pack, if detachable, from the power tool and/or activate any battery disabling device before clearing jammed material, making any adjustments, changing accessories, cleaning, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are

dangerous in the hands of untrained users.

- e) Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools and accessories.
- f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) Use the power tool, accessories, tool bits, etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces may lead to unsafe handling and/or loss of control of the tool.

5) Battery tool use and care.

- a) Recharge only with the charger specified by the manufacturer. A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.
- b) Use power tools only with specifically designated battery packs. Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.
- c) When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another. Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.
- d) Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help. Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
- e) Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified. Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.
- f) Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature. Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.
- g) Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions. Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

6) SERVICE

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- b) **Never service damaged battery packs.** Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.

7) ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR GRINDERS

7.1) Safety instruction for all operations

Safety warning common for grinding, sanding, wire brushing, polishing or cutting off operations:

- a) This power tool is intended to function as angle grinder. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- b) Operations such as sanding, wire brushing are not to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
- c) Do not convert this tool to operate in a way which is not specifically designed and specified by the tool manufacturer. Such a conversion may result in a loss of control and cause serious personal injury.
- d) Do not use accessories which are not specifically designed and specified by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- e) The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- f) The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- g) The dimensions of the accessory mounting must fit the dimension of the mounting hardware of the power tool. Incorrectly sized cannot be adequately guarded or controlled.
- h) Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.
- i) Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various applications. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by particular application. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- j) Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- k) Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- l) Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- m) Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- n) Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
- o) Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- p) Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.
- q) Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

7.2) Further safety instructions for all operations

Kickback and related warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged a rotating wheel, a backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material, causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheels' movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and / or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below:

- a) **Maintain a firm grip with both hands on the power tool and position your body and arms to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control the reaction torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken
- b) **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- c) **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d) **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) **Do not attach a saw chain woodcarving blade, segmented diamond wheel with a peripheral gap greater than 10 mm or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

7.3) Additional safety instructions for grinding and cutting-off operations

Safety warnings specific for grinding and cutting-off operations:

- a) **Use only wheel types that are specified for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- b) **The grinding surface of centre depressed wheels must be mounted below the plane of the guard lip.** An improperly mounted wheel that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.
- c) **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments, accidental contact with wheel and sparks that could ignite clothing.
- d) **Wheels must be used only for specified applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding. Side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- e) **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
- f) **Do not use worn down wheels from larger power tools.** A wheel intended for larger power tool is not suitable for the

higher speed of a smaller tool and may burst.

- g) **When using dual purpose wheels always use the correct guard for the application being performed.** Failure to use the correct guard may not provide the desired level of guarding, which could lead to serious injury.

7.4) Additional safety instructions for cutting-off operations

Additional safety warnings specific for cutting-off operations:

- a) **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- b) **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
- c) **When the wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold it motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- d) **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- e) **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- f) **Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.
- g) **Do not attempt to do curved cutting.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage, which can lead to serious injury.

8) NOISE AND VIBRATION



Wear ear protectors.

The declared total vibration and noise emission values were measured according to a standardised measurement method and can be used to compare one tool with another.

The declared value for total vibrations and the declared value for noise emissions can be used in the initial assessment of exposure.



WARNING!

Vibration and noise emissions during actual use of the power tool may differ from the declared values, depending on the method of use of the power tool, especially the type of work piece.

It is necessary to define safety measures to protect the operator based on an assessment of exposure under actual conditions of use (taking into account all stages of the work cycle, such as the time (apart from the trigger time) when the tool is switched off and when it is unloaded).

If you feel any discomfort or notice discolouration of the skin on your hands during use, stop working immediately. Take adequate breaks from work. If adequate breaks are not provided, a hand and palm vibration syndrome may occur. The degree of load must be determined according to the type of operation or application of the tool and appropriate breaks must be applied. This allows for a significant reduction of the load during the entire working time. The risk to which the operator is exposed by vibration must be minimised. The unit must be maintained in accordance with the operating instructions. If you use the tool more frequently, contact your distributor to purchase anti-vibration accessories (handles). Avoid using the tool at temperatures $t = 10^{\circ}\text{C}$ and lower. Develop a work plan to reduce vibration load.

NOTE: It is not possible to avoid the noise load caused by the tool. Noise-intensive work must be carried out to the permitted extent and within the specified time. Observe the resting time and limit the duration of the work to the necessary minimum. For your own protection and the protection of those around you, use suitable hearing protectors.

9) Residual risk

Even when using the tool as intended, there is residual risk which cannot be eliminated. The type and design of the tool may give rise to the following potential hazards:

- contact with unguarded grinding wheels
- contact with grinding wheels still rotating
- ejection of grinding wheel components and other components
- hearing damage if the required hearing protectors are not used
- inhalation of dusts
- electric shock when touching non-insulated electrical components of the structure.

Non-compliance with the instructions in the operating instructions may also result in other risks due to improper use.

WARNING!

The chemical substances contained in dust generated in sanding, cutting, sawing, grinding, drilling and other construction industry activities may result in cancer, congenital deficiency or be harmful to the fertility. The ion of some chemical substances shall be: the transparent two silicon oxide and other masonry products in the wall bricks and cement; the chromium arsenic (CCA) in wood with

chemical treatment. The harm degree of these substances shall depend on the frequent degree of you carrying out these works. If you want to reduce the contact with these chemical substances, please work in the place with ventilation and you shall use the appliances with safety certificates (such as the dust mask designed with tiny dust filter).

INSTRUCTIONS AND INFORMATION ON GUARDS AND WHEELS

Szlifierka kątowa dostarczana jest z osłoną kombinowaną typu C.

To select accessories and covers for the intended application, use tools according to the table below.

ATTENTION!

When using dual purpose (combined grinding and cutting -off abrasive) flange mounted wheels, instruction to only use either a Type A (cut off) or type C (combination) wheel guard.



WARNING!

Always use the correct type of guard for the intended application. Do not use the grinding guard (Type B) for cutting or severing work.

The use of an inappropriate guard is associated with the following risks and hazards:

- When using a Type A (cut -off) wheel guard for facial grinding, the wheel guard may interfere with the workpiece causing poor control;
- When using a Type B (grinding) wheel guard for cutting-off operations with bonded abrasive wheels, there is an increased risk of exposure to emitted sparks and particles, as well as exposure to wheel fragments in the event of wheel burst.
- When using a Type A (cut -off), Type B (grinding) or type C (combination wheel guards for cutting - off and facial operations in concrete or masonry, there is an increased risk to exposure to dust and loss control resulting in kickback.
- When using a type A (cut-off), Type B (grinding) or Type C (combination) wheel guard with a wheel type wire brush with a thickness greater than the maximum thickness as specified, the wires may catch on the guard leading to breaking of wires.

Application	Accessory types	Guard types
Facial grinding	Wheel types 27, 28,29	Type B or Type C (grinding or combination wheel guard)
	Wheel types 6, 11	Type D (cup wheel guard)
	Diamond grinding wheels for masonry/concrete	Type E (Diamond surface grinding wheel guard)
Peripheral grinding	Wheel types 1, 4	(straight grinder wheel guard)
	Cones, plugs	None
Cutting-off	Wheel types 41(1 A), 42 (27A) for metal	Type A or Type C (cut-off or combination wheel guard)
	Wheel types 41(1 A), 42 (27A) for masonry/concrete	Type A or Type F (cut-off or masonry/concrete cut off)
	Diamond cutting wheel for metal	Type A or Type C (cut-off or combination wheel guard)
	Diamond cutting wheel for masonry	Type A or Type F (cut-off or masonry/concrete cut off)
	Abrasive wheels for materials other than metal or masonry /concrete	Type A or Type C (cut-off or combination wheel guard)
Dual purpose (combined cut off and grinding)	Dual purpose abrasive wheel	Type A or Type C (cut-off or combination wheel guard)
Hole cutting	Diamond hole cutters	None

4. SPECIFICATIONS

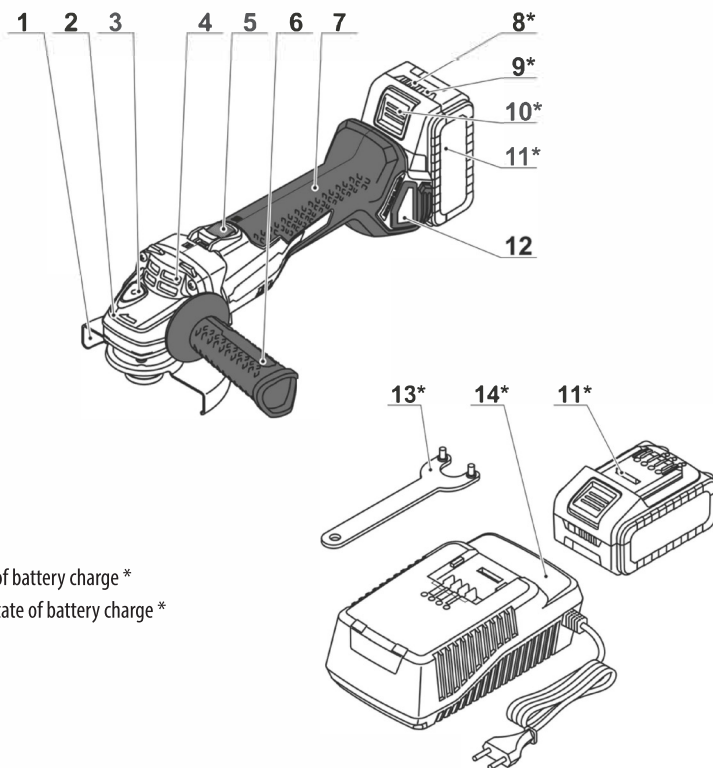
Model		AGS20-125BL
Symbol katalogowy		S050497301 S0504 97303
Rated voltage	[V]	20 *
No-load speed n_0	[min ⁻¹]	8000
Max. Ø of cutting disc	[mm]	125
Max. Ø of grinding disc	[mm]	125
Max. Ø of rubber sanding plate	[mm]	125
Max. Ø of circular wire brush	[mm]	75
Max. Ø of cup wire brush	[mm]	75
Spindle thread	[-]	M14
Disc diameter	[mm]	125
Maximum thickness of cutting wheel		2
Maximum thickness of grinding wheel		8
Type of dedicated wheels	[-]	corundum
Sound pressure level L_{pA} K=3 dB(A)	[dB (A)]	77,7
Sound power level L_{WA} K=3 dB(A)	[dB (A)]	88,7
Vibration level $a_{h,AG}$ K=1.5m/s ² - surface grinding	[m/ s ²]	4,1

Weight	2,2
Appliance class	III 
Battery type	Li-ion** (S-Volt)

* Maximum initial battery voltage (measured without workload) is 20 Volts. Nominal voltage is 18 Volts.

** For power tool S050497303 battery is not attached. It must be bought separately. More information below.

5. DESCRIPTION



* Optional extra. Not all of the accessories illustrated or described are included as standard delivery.

6. INTENDED USE

INTENDED USE

The device, together with a suitable wheel and a safety guard, is designed for cutting, grinding and smoothing of various types of steel, bronze, aluminium. The power tool may only be used for cutting with the dedicated safety guard. The power tool is designed for dry machining.

UNINTENDED USE

Any use that is not listed in the section "INTENDED USE" is not intended. The device cannot be used for the following purposes:

- processing of materials other than those mentioned in section

"Intended use" e.g. thermoplastics,

- use with a saw wheel,
- use as a stationary device,
- drive for other devices



NOTE!

Risk of injury. It is forbidden to use the power tool without the guard. The user of the tool is liable for all material and personal damage caused by improper use. The use of third party or counterfeit parts will void the manufacturer's warranty.

7. OPERATING INSTRUCTIONS

INSTALLATION AND REGULATION OF POWER TOOL ELEMENTS



WARNING!

Before carrying out any works on the power tool remove the battery (11).



Mounting / dismounting / setting-up of some elements is the same for all power tool models, in this case specific models are not indicated in the illustration.



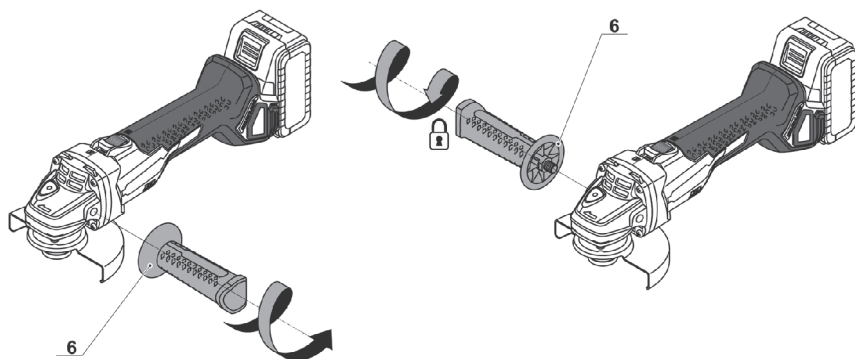
ATTENTION!

Do not draw up the fastening elements too tight to avoid damaging the thread.

ADDITIONAL HANDLE (SEE FIG. 1)

Always use an additional handle when operating (6). The additional handle (6) can be positioned in a convenient position for the user.

- Unscrew the additional handle (6) as shown in fig.1.
- Screw the additional handle (6) into the next threaded hole.



PROTECTIVE CASING

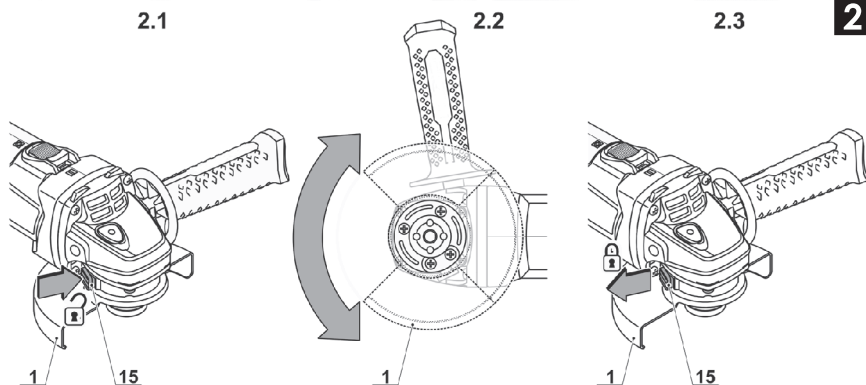


WARNING!

Always use protective casing (1) when applying cutting and grinding discs. Operation of the aforementioned accessories without protective casing (1) is strictly forbidden. Protective casing (1) should always face the operator with its closed part.

ADJUSTING THE PROTECTIVE CASING INTO WORK POSITION (SEE FIG. 2)

- This power tools are supplied with the mounted protective casing (1). Before proceeding to establish a protective casing (1), so that its closed part facing toward the user.
- Press the locking button (15) and while holding it in this position, turn the protective casing (1) into the required position (see fig. 2.1-2.2).
- Release locking button (15) (see fig. 2.3).



MOUNTING / REPLACEMENT OF ACCESSORIES



ATTENTION

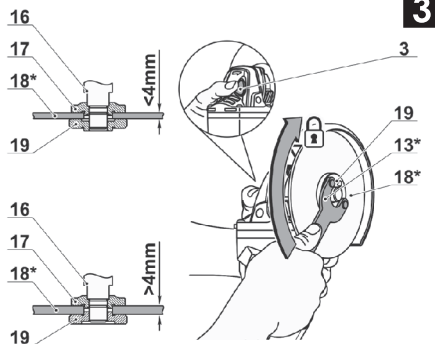
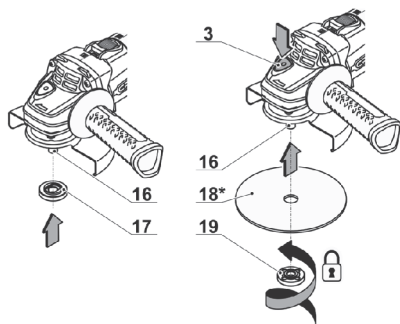
After mounting accessories of any kind, make a trial run before commencing operation - start the power tool and let it work in idle mode for not less than 30 seconds. The operation of accessories with radial or axial run-out and causing increased vibration of the power tool is strictly forbidden.



Wearing protective gloves is recommended for mounting / replacing accessories.

MOUNTING OF CUTTING / GRINDING DISC (SEE FIG. 3)

- Install flange (17) onto spindle (16) (see fig. 3).
- Install one of the aforementioned accessories onto spindle (16).
- Press and hold spindle lock 3.
- Screw clamping nut 19 onto spindle 16 and tighten it with flange wrench (13). Attention: at mounting any accessories over 4 mm thick clamping nut (19) should be turned over (see fig. 3).
- Release spindle lock (3).

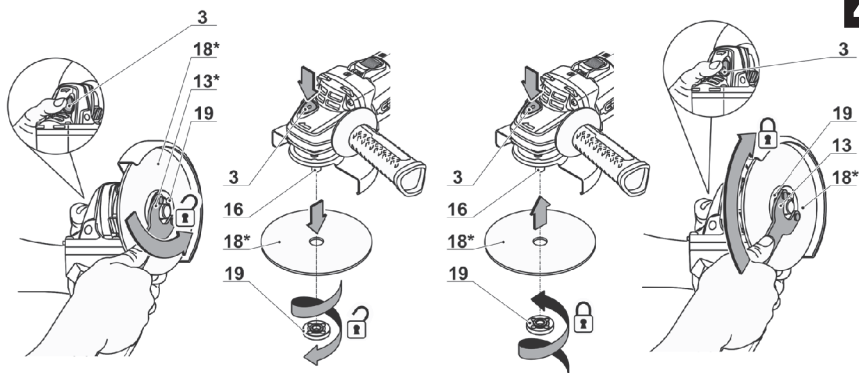


REPLACING THE CUTTING / GRINDING DISC (SEE FIG. 3-4)

- Press and hold spindle lock 3.
- Release clamping nut (19) with flange wrench (13) (see fig. 4)
- Replace the accessory
- Screw clamping nut (19) onto spindle (16) and tighten it with

flange wrench (13). Attention: at mounting any accessories over 4 mm thick clamping nut (19) should be turned over (see fig. 3).

- Release spindle lock (3).



CHARGING PROCEDURE OF THE POWER TOOL BATTERY

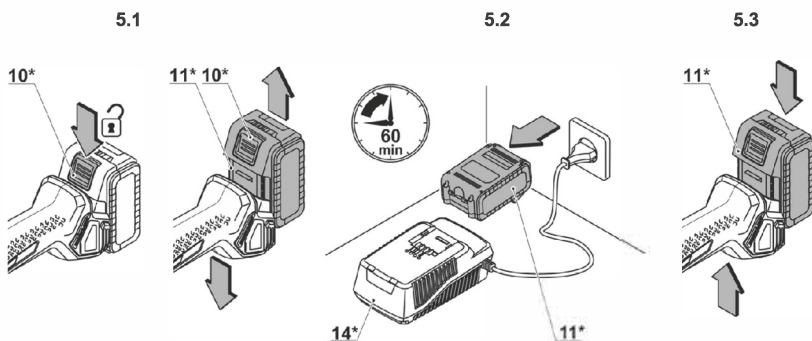
INITIAL OPERATING OF THE POWER TOOL

The power tool S050497301 is supplied with a partially charged battery (11). Before the first use, the battery (11) must be fully charged.

CHARGING PROCESS (SEE FIG. 5)

- Press the battery lock (10) and remove the battery (11) (see Fig. 5.1).

- Connect the charger (14) to the power supply.
- Insert the battery (11) into the charger (14) (see Fig. 5.2).
- Disconnect the charger (14) from the power supply when charging is complete.
- Remove the battery pack (11) from the charger (14) and insert the battery pack (11) into the power tool (see Fig. 5.3).

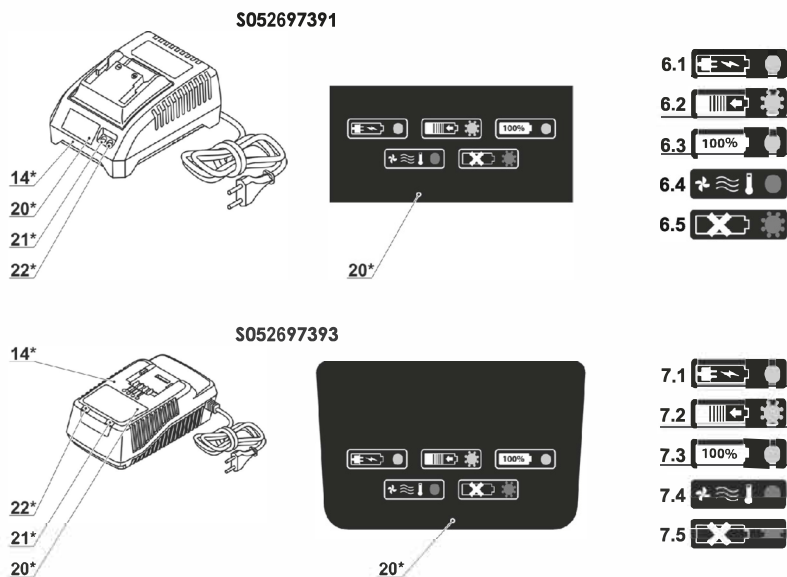


CHARGER INDICATORS (SEE FIG. 6,7)

Charger indicators (21) and (22) inform of the battery (11) charging process. Signals of the indicators (21) and (22) are shown on the label (20) (see fig. 6,7).

- Fig. 6.1, 7.1 -(the green indicator (22) is on, the battery (11) is not inserted in the charger - the charger (14) is connected to the power network (ready for charging).
- Fig. 6.2, 7.2 -(the green indicator (22) is blinking, the battery (11) is inserted in the charger (14)) - the battery (11) is being charged.
- Fig. 6.3, 7.3 -(the green indicator (22) is on, the battery (11) is inserted in the charger (14)) - the battery (11) is fully charged.

- Fig. 6.4, 7.4 - (the red indicator (21) is on, the battery (11) is inserted in the charger (14)) - the charging process of the battery (11) is terminated under normal conditions, the process of charging will resume.
- Fig. 6.5, 7.5 - (the red indicator (21) is blinking, the battery (11) is inserted in the charger (14)) - the charging process of the battery (11) is terminated because of its failure. Replace the faulty battery (11), its further use is prohibited.



In the process of charging the battery (11) and the charger (14) become hot, it is a normal process.

SWITCHING THE POWER TOOL ON/ OFF

Switching on

Press the back part of on / off switch (5) and while holding it in this position, move on / off switch (5) forward. Press the front part of on / off switch (5) to fix it in pressed position.

Switching off

Push the back part of on / off switch (5).

DESIGN FEATURES OF THE POWER TOOL

BRUSHLESS MOTOR

Power tool equipped with a brushless motor that provides the following advantages (compared to the power tool having a brush motor):

- high reliability due to the lack of wearing parts (carbon brushes, commutator);
- increased operating time on a single charge

DUST-PROOF MOTOR

The special design of the motor prevents the accumulation of dust and increases motor's service life.

TEMPERATURE PROTECTION

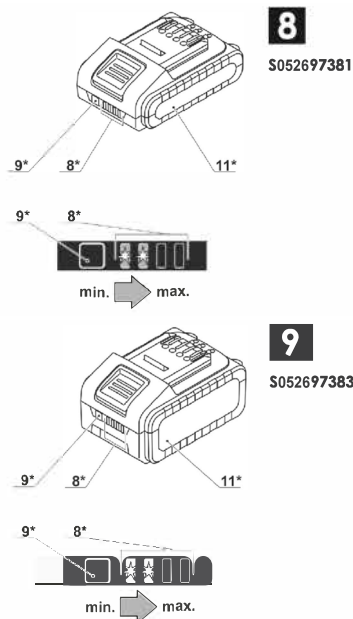
The temperature protection system enables to automatically deactivate the power tool in case of excess load or when the temperature of the battery (11) is exceeding 70°C. The system guarantees protection of the power tool from damage in case of noncompliance with the operation conditions. .

OVERDISCHARGE PROTECTION

The battery (11) is protected by the safety system against deep discharge. In case of complete discharge, the power tool is automatically switched off. Attention: do not try to switch on the power tool when the protection system is activated the battery (11) can be damaged.

INDICATORS OF THE STATE OF BATTERY CHARGE (SEE FIG.8, 9)

With the push of the button (9) the indicators (8) show the state of charge of the battery (11) (see fig.8, 9).



KICKBACK PROTECTION

Kickback protection shuts down the motor if cutting disc gets into a sudden stuck situation. In this situation, turn the power tool off and carefully remove the cutting disc from the cut. Then turn the power tool on to restart.

OVERHEATING PROTECTION

Overheating protection system of the engine automatically switches off the power tool in case of overheating. In this situation, let the tool cool before turning the power tool on again. To switch on the power tool, first turn it off as described above.

OVERLOAD PROTECTION

Overload protection system of the engine automatically switches off the power tool when it is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current. In this situation, turn the power tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. To switch on the power tool, first turn it off as described above.

RESTART PROTECTION

Even if the battery (11) is installed on the power tool when it switched on still, the power tool does not start. To switch on the power tool, first turn it off as described above.

SOFT START

Soft start enables smooth start of power tools - the disc is being run up gradually with no jerks and kickbacks; no jump-like load is imposed on the motor upon switching.

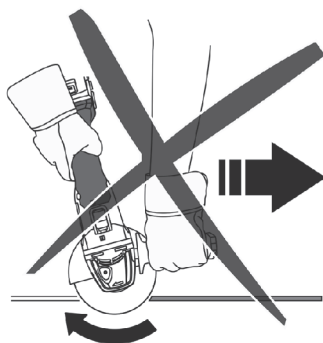
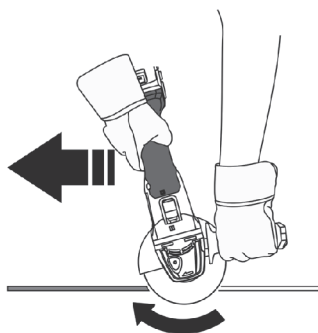
BREAK RUN DOWN

Break rundown stops the spindle of the power tool within 2 seconds after the power tool is turned off.

RECOMMENDATIONS ON THE POWER TOOL OPERATION

CUTTING (SEE FIG. 10)

- Install cutting disc as described below.
- Start the power tool, wait until the engine gains its maximum speed and only after that, smoothly bring cutting disc to the surface processed.
- Do not apply excessive pressure to the power tool, as it will not bring better results but it will overload the engine and wearout cutting disc faster.
- Move the power tool a long the cutting line with moderate feed, not distorting and not making vibrating and bursting movements.
- Cutting should be implemented in the direction shown on fig. 10. When cutting in the reverse direction the danger of uncontrolled throwing of the power tool out to the side of the operator, which can lead to serio us injuries appears.



10

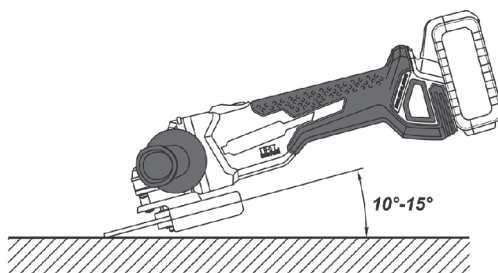
GRINDING (SEE FIG. 11)

Grinding is applied for the rough and quick grinding of metals, the processing of welding seams, etc. Select the type of grinding disc depending on the work, which you are going to implement.

- Install grinding disc as described above.
- Start the power tool, wait until the engine gains its maximum speed and only after that smoothly bring grinding disc to the surface processed.
- Holding the power tool at an angle of 10° to 15° relating to the

surface processed (see fig. 11) is recommended. If this angle is less than recommended, it will make controlling the power tool more difficult. If this angle is more than recommended, the processing quality will decrease and grooves will be left on the billet surface.

- Make alternate-reciprocal movements applying moderate pressure to the power tool. Excessive pressure will not bring better results but it will overload the engine and create the danger of destruction of grinding disc, which can cause severe injury.



11

8. MAINTENANCE



WARNING!

Any repair or maintenance work must be carried out with the power tool switched off and the power tool's battery removed.



WARNING!

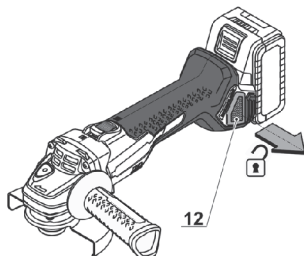
When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts may create a hazard or cause product damage. To ensure safety and reliability, all repairs should be performed by authorized dealer/distributor.

CLEANING FILTER (SEE FIG. 12)

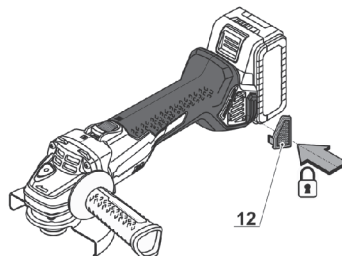
Regularly inspect filter (12) (its contamination depends on the state of the environment). Clean the filter (12) as it gets dirty. Attention: do not use power tools without a filter (12).

- Remove filter (12) as shown onto fig. 12.1 .
- Clean filter (12) with soft brush or blow it with compressed air.

12.1



12.2



MAINTENANCE INSTRUCTION

- Charge timely before the battery (11) is completely exhausted. Stop operation in low power and charge it immediately.
- Do not overcharge when the battery (11) is full, otherwise it will shorten the life time.
- Charge battery (11) in the room temperature of 10°C to 40°C.
- Charge battery (11) every 6 months without operation for a long time.
- Replace worn out batteries in time. Decline of production or a significantly shorter runtime of the power tool after charging indicates aging of the battery (11) and the need for replacement. It should be taken into account that the battery (11) may discharge faster if the works take place in the temperature below 0°C.
- In case of long time storage without use, it is recommended to store the battery (11) at room temperature, it should be charged to 50%.

CLEANING OF THE POWER TOOL

An indispensable condition for a safe long-term exploitation of the power tool is to keep it clean. During the long treatment of metal, current-conducting dust can be accumulated inside the power tool. Regularly flush the power tool with compressed air thought the ventilation slots (4).

9. STORAGE AND TRANSPORTATION

STORAGE

Store the power tool in a clean and dry place away from flammable substances. Keep the device out of the reach of children. It is recommended to store the unit in its original packaging.

TRANSPORT

During transport, protect the device against mechanical damage and impacts.

Do not use clamping devices for loading or unloading.

OPERATION, TRANSPORT AND STORAGE OF GRINDING DISCS

The grinding wheels are delicate, sensitive to shocks and impact. Specific measures should therefore be taken:

- Do not drop wheels and avoid sudden impact forces.
- Do not use wheels that have fallen or are damaged.
- Avoid vibrations or shocks during operation.
- Avoid damaging the mounting hole.
- Avoid loads on the abrasive surface.
- Store grinding wheels flat or vertical, in dry conditions, without frost and at a constant average temperature.
- Store grinding wheels in their original packaging or in special containers and racks.

10. WARRANTY

The products are guaranteed in accordance with statutory/national regulations (based on proof of purchase - receipt, invoice, delivery note). Damage resulting from normal wear and tear, overloading, misuse or storage is not covered by the warranty. In the event of a complaint, the device should be sent fully assembled to the seller or the STALCO Warranty Service. Detailed warranty conditions can be found in the Warranty Card delivered with the device.

11. RECYCLING



This product must not be disposed of with household waste. Used electric and electronic equipment contains dangerous substances which, if they get into the environment, penetrate into groundwater, soil and air, posing a threat to living organisms and people. Recycle raw materials instead of throwing them away.

Used devices contain valuable recyclable materials that must be delivered for reuse in order not to harm the environment and human health through uncontrolled waste disposal. Used devices should be disposed of using special waste collection systems. For recycling information, contact your local authorities or retailer.

12. DECLARATION OF CONFORMITY

EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer:

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A
32-050 Skawina, ul. Ofiar Katynia 1

declares that the product:

Name CORDLESS GRINDER
Model AGS20-125BL
Type CT23001-12SHX | CT23001-12SHX-4 BMC
Catalog No S050497301 | S050497303

complies with the essential requirements of the following directives and
harmonized standards:

Directive MD 2006/42/EC

EN 62841-1:2015+A11
EN IEC 62841-2-3:2021+A11

Directive EMC 2014/30/EU

EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021

Directive RoHS 2011/65/EU

The body responsible for the preparation of the technical documentation:

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A
32-050 Skawina, ul. Ofiar Katynia 1

This declaration is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Skawina, 13.01.2025

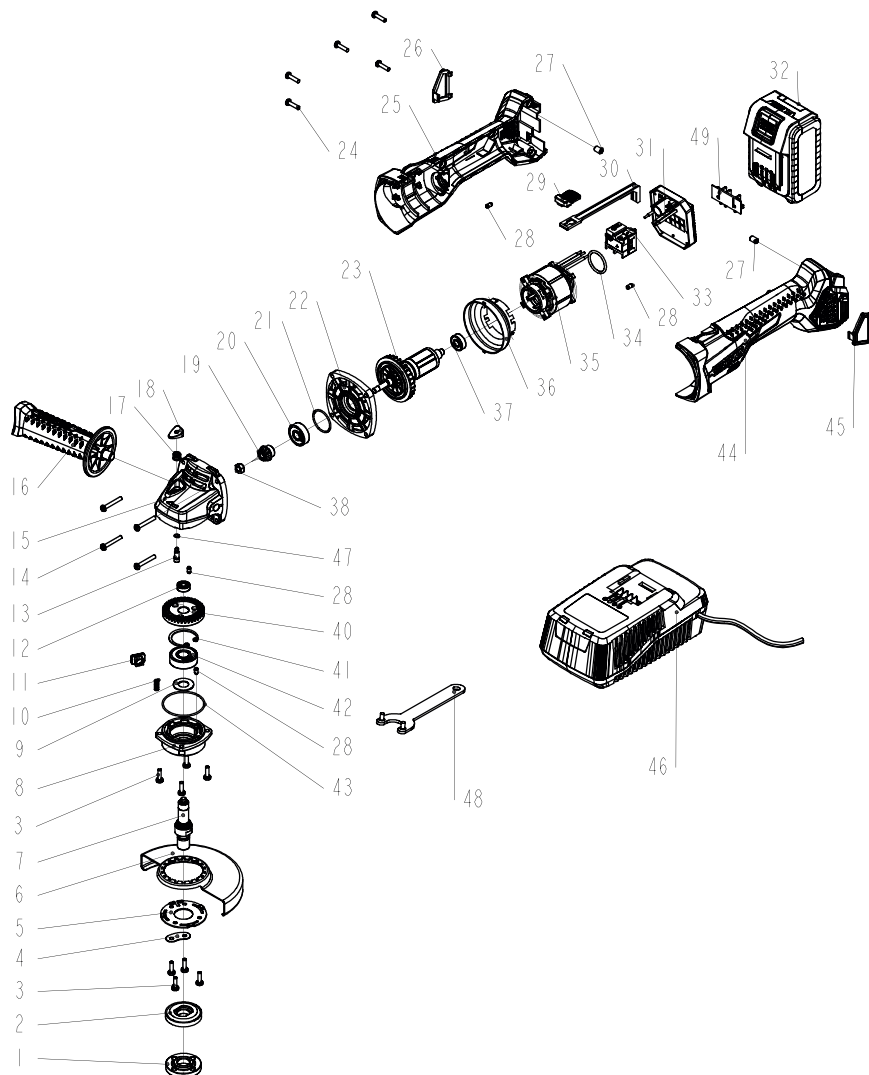
(miejsce i data)

STALCO®

Mateusz Marońsek
Specjalista ds. certyfikacji i jakości produktu
Product Quality and Certificate Specialist

(imię i nazwisko), (podpis)

13. ASSEMBLY DIAGRAM AND PARTS LIST



PARTS LIST

No.	Description
1	Outer flange Ø115xØ125
2	Inner flange Ø115xØ125
3	Pan head screw M4x14
4	Flange washer
5	Wheel guard cover
6	Grinding guard Ø125
7	Spindle M14
8	Gear box cover
9	Washer
10	Spring
11	Safety guard lock button
12	Ball Bearing 696.2Z
13	Spindle lock pin
14	Tapping Screw ST4x28F
15	Gear box
16	Auxiliary handle
17	Spindle lock spring
18	Spindle lock button
19	Pinion Z10
20	Ball bearing 629.2RS
21	O-Ring Ø26x1.5
22	Gear box cover
23	Armature assy
24	Tapping screw ST4x16F

No.	Description
25	Housing cover
44	Housing
26	Dustproof cover(right)
27	Rubber pin Ø6x10
28	Rubber pin Ø4.2x8
29	Switch button
30	Switch slide
31	PCB components
32	Battery pack assy
33	On/off switch
34	O-ring
35	Stator
36	Baffle
37	Ball bearing 607.2RS
38	Nut M6
40	Gear Z37
41	Circlip for hole Ø32
42	Ball bearing 6201.2RS
43	O-ring
45	Dustproof cover(left)
46	Charger assy
47	O-Ring Ø4.5xØ0.8
48	Spanner
49	Contact base

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
32-050 Skawina, ul. Ofiar Katynia 1
tel: +48 12 350 04 10, centrala@stalco.pl
www.stalco.pl