

v otevřené poloze, po uvolnění tlaku na blokaci (VI). Stiskněte blokaci vřetene a následně klíčem otáčejte ve směru hodinových ručiček do zablokování možnosti otáčení vřetene (VII). Po zablokování otáčení kotouče odšroubujte šroub připevňující kotouč. Demontujte připevňovací talíř a kotoučovou pilu (VIII).

Před montáží nové kotoučové pily očistěte připevnění od prachu a nečistot. Kotoučovou pilu připevněte tak, aby byl směr jejího otáčení shodný se směrem hodinových ručiček ukázaným pomocí šípky na krytu. Následně nasadte připevňovací talíř a za přídržování blokace vřetene silně a pevně dotáhněte šroub připevňující kotoučovou pilu. Kryty připevněte v opačném případě než u demontáže.

Po montáži zkontrolujte, jestli se kotoučová pila volně otáčí v kolmém nastavení a pod úhlem 45 st.

Upozornění! Po změně úhlu stolku se ujistěte, že kotoučová pila nebo řezací hlava během práce nenarazí na překážky. Bez spouštění zkontrolujte, jestli může být využit celý rozsah práce pokosové pily. V případě potřeby proveďte nezbytná nastavení a odstraňte přitom překážky.

Doporučení ohledně používání kotoučových pil

Upozornění! Ujistěte se, že se přípustná otočná rychlost kotoučové pily rovná nebo vyšší než otočná rychlost pokosové pily. Použití kotoučové pily nesplňující výše uvedenou podmínku vede k rozpadnutí se kotoučové pily během práce, což může být příčinou závažných zranění.

Kotoučovou pilu zvolte s ohledem na řezaný materiál. Čím vyšší počet zubů, tím kvalitnější řez. Pro řezání laminovaných desek a tvrdého materiálu doporučujeme kotouče se 48 zuby. K řezání materiálu, v němž se mohou nacházet sešivací spony, hřebíky nebo jiné konstrukční prvky, používejte kotoučové pily určené k řezání konstrukčního dřeva.

Používejte pouze kotouče doporučené výrobcem: kotouče pro řezání dřeva a materiálů na bázi dřeva se zuby vyrobenými ze slinutých karbidů a splňující požadavky normy EN 847-1 s parametry uvedenými v tabulce technických údajů. Zkontrolujte, že rychlost vyznačená na kotouči je vyšší nebo rovná rychlosti uvedené na nářadí.

Nepoužívejte poškozené řezné kotouče. Než přistoupíte k práci, zkontrolujte řezný kotouč a v případě zjištění prasklin, vyštípnutí, deformací, vytloučených zubů nebo jakéhokoli jiného poškození řezný kotouč vyměňte. Teprve poté můžete zahájit práci. Kotouč přidržujte za upínací otvor a plastovou rukojeť šroubováku lehce klepněte do korpusu kotouče. Dutý zvuk může upozornit na prasknutí korpusu kotouče, které je pouhým okem neviditelné.

Prodlužovací kabely

Pokud je nutné použít k napájení výrobku prodlužovací kabely, nesmí být průřez žil prodlužovacích kabelů menší než průřez žil napájecího kabelu přiloženého k výrobku. U prodlužovacích kabelů s délkou více než 25 m musí být průřez žil minimálně 1,5 mm².

Zbytkové riziko

Přístroj byl navržen a vyroben v souladu s technickými znalostmi a s ohledem na bezpečnostní pravidla. Při jeho používání se však může projevit zbytkové riziko.

Ohrožení zdraví vyplývající z napájení elektrickým proudem při použití nevhodných napájecích kabelů.

Ohrožení spojené s hlukem z důvodu nepoužití chráničů sluchu.

Zbytkové riziko můžete minimalizovat přísným dodržováním bezpečnostních pokynů.

PRÁCE POKOSOVÉ PILY

Izvedání a blokování řezací hlavy

Po vytažení z balení je řezací hlava pokosové pily zablokována v dolní poloze. Pro její odblokování odtáhněte kolík blokace (IX). V této poloze kolíku blokace je možné svobodně zvedání a spouštění řezací hlavy. Pružina vyvolá zvednutí hlavy, nepouštějte ale rukojeť a držte ji za kladení malého odporu, až do úplného zvednutí hlavy.

V případě, kdy není možné spuštění hlavy do konce rozsahu nebo když je spuštěná příliš nízkou, proveďte regulaci s pomocí šroubu, a následně jí zablokujte s pomocí matice (X).

Během zvedání a spouštění řezací hlavy si je nutné ověřit, jestli se pohyblivý kryt kotouče volně samočinně pohybuje a odkrývá přitom kotoučovou pilu během spouštění řezací hlavy a automaticky zakrývá kotoučovou pilu během zvedání řezací hlavy. V případě, kdy budou odhaleny překážky blokující pohyb krytu, je před zahájením práce odstraňte.

Nastavení úhlu podélného řezu řezací hlavy

Je možný otočný pohyb hlavy v rozsahu +/- 45 st. Pro otočení hlavy uvolněte blokující šroub, zvedněte a podržte blokovací páku a otočte stolek do požadovaného úhlu (XI). Pro snadnější nastavení úhlu hlavy lze použít měřičku připevněnou k podstavci stolu (XII). Západka umožňuje snadné nastavení hlavy do nejvíce oblíbených úhlů podélného řezu (0; 15; 22,5; 31,6; 45 stupňů). Za tímto účelem uvolněte tlak na páku blokování tak, aby byla umístěna do výřezu na spodní straně podstavce pracovního stolku, a následně dotáhněte blokovací šroub. Zbývající nastavení úhlů řezu je možné jen s pomocí dotahování blokovacího šroubu. Upozornění! Je zakázáno blokovat stolek jen s pomocí páky, vždy dotáhněte blokovací šroub.

Nastavení úhlu příčného řezu (pokosu) řezací hlavy.

Je možné náchýlení řezací hlavy o úhel nepřesahující 45 st. Hlavu odblokujte otočením páky (XIII), a následně ji nastavte pod požadovaným úhlem a zablokujte v této poloze dotahováním páky. Během nastavování můžete použít stupnici nanesenou na podstavec stolku.

Upozornění! Po změně úhlu řezací hlavy se ujistěte, že kotoučová pila nebo řezací hlava během práce nenarazí na překážky. Bez spouštění zkontrolujte, jestli může být využit celý rozsah práce pokosové pily. V případě potřeby proveďte nezbytná nastavení a odstraňte přitom překážky.

Pokud není možné využít plný rozsah úhlu řezu nebo pokud překračuje nominální hodnoty, proveďte regulaci odšroubováním nebo dotahováním oporového šroubu na jednom a/nebo druhém konci stupnici (XIV). Po nastavení plného rozsahu šrouby zajistěte před odšroubováním dotažením zajišťovacích matic.

Používání odsávání prachu

Pokosová pila je vybavena hrdlem, které umožňuje připojení sáčku, který je součástí vybavení pokosové pily, nebo vnější instalace odsávání prachu. V případě používání přiloženého sáčku ho připevněte na hrdlo (XV). Sáček vyprazdňujte pokaždé, když bude plný, a pokaždé po ukončení práce.

V případě používání externího systému odsávání prachu, např. v podobě průmyslového vysavače, připojte pružnou hadici vysavače k hrdlu pily přímo nebo s pomocí příslušného adaptéru. Pokosová pila není vybavena adaptérem umožňujícím připojení hadice.

Přeprava produktu

V případě přepravy produktové pily ji přepravujte v originálním obalu z výroby. Spustěte řezací hlavu do nejnižší polohy a zajistěte ji s pomocí kolíku. Stolek otočte o 45 st. shodně se systémem polystyrenových výlisků v obalu. Demontujte šroub blokující pracovní stolek. Pokud bude pila přenášena na malou vzdálenost, např. za účelem změny pracovního stanoviště, pilu nejdříve zajistěte spuštěním a zablokováním hlavy, zablokováním pohybu vodítka vodorovného řezu a zablokováním otáčení hlavy v obou rovinách řezu. Pílu vždy přepravujte odpojenou od napájení. Zástrčka napájecího kabelu musí být odpojena od elektrické zásuvky.

Pokud pila byla vybavena přepravní rukojetí, použijte ji k přenášení nářadí na malé vzdálenosti. Před použitím rukojeti se ujistěte, že hlava byla zablokována v dolní poloze a že byl zablokován její pohyb po vodítkách a poloha v obou rovinách řezu.

Laserové ukazovátko

Pila disponuje laserovým ukazovátkem, které ukazuje linii řezu na materiálu namontovaném na stole. Ukazatel se spouští nezávislým vypínačem. Poloha: O - znamená vypnutý ukazatel, poloha: I - znamená zapnutý ukazatel. Nedívejte se do zdroje vysílání laserového paprsku, hrozí dočasné nebo stálé poškození zraku.

Nastavení rychlosti otáček (XXIII)

Pokosová pila má spínač, který umožňuje měnit rychlost otáček kotouče. Rychlost by měla být zvolena v závislosti na řezaném materiálu. V případě řezání dřeva a materiálu na bázi dřeva je třeba spínač přepnout do polohy I – vyšší rychlost. V případě řezání kovu by měl být spínač přemístěn do polohy I – nižší rychlost.

Upozornění! Před řezáním se ujistěte, že byla nastavena správná řezná rychlost pro řezání vybraného materiálu.

Řezání dřeva nižší rychlostí má za následek slabší efektivitu a menší rovnost řezné hrany. Řezání kovu s vyšší rychlostí vede k přehřátí kotoučové pily a řezné hrany. To povede k rychlejšímu opotřebení pily a většímu zatížení převodovky a může také poškodit kotoučovou pílu a pokos.

Spuštění pokosové pily

Spínač má bezpečnostní zámek zabraňující náhodnému stlačení spínače. Před stisknutím spínače posuňte tlačítko zámku tak, aby bylo v jedné rovině s povrchem spínače, a poté přidržujíc stisknuté tlačítko zámku, stiskněte spínač.

Řezání pokosovou pilou

Pila umožňuje tři druhy řezání. Řez, v němž se hlava bude pohybovat dolů, nebo řez, ve kterém se bude spuštěná a zablokována hlava pohybovat vodorovně. Třetí druh je hluboký řez, kde je hlava spuštěna na dříve nastavenou výšku, přidržována v této poloze a následně se vodorovně pohybuje.

Plně zvednutí hlavy povede k spuštění přídavné blokace zabraňující nezamýšlenému spuštění hlavy. Spuštění hlavy je možné teprve po odtahnutí blokace (XVI).

Přesuňte hlavu a zablokujte její polohu dotažením šroubů blokování vodítka (XVI). Nastavte úhly hlavy a bez připojení pily k napájení proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, jestli se kotoučová pila nedostane do kontaktu se stolem, přítlačnou deskou nebo s jakýmkoliv jiným prvkem mimo přefezávaný materiál.

V případě řezání, kdy se spuštěná hlava bude pohybovat po vodítkách, spustěte hlavu a zablokujte její polohu s pomocí kolíku blokace. Odblokujte vodítko uvolněním blokovacího šroubu. Nastavte úhly hlavy a bez připojení pily k napájení proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, jestli se kotoučová pila nedostane do kontaktu se stolem, přítlačnou deskou nebo s jakýmkoliv jiným prvkem mimo přefezávaný materiál. Zkontrolujte, jestli pohyb po vodítkách probíhá plynule.

V případě nastavení hlavy v určité výšce je nutné uvolnit šroub připevňující omezovač spuštění hlavy, přesuňte ho a zablokujte v této poloze dotažením šroubu (XVIII). Následně nastavte výšku spuštění hlavy zašroubováním šroubu a zablokujte ji s pomocí kroužku (XIX). Nastavte úhly hlavy a bez připojení pily k napájení proveďte simulovaný řez. Zkontrolujte, jestli se kotoučová pila nedostane do kontaktu se stolem, přítlačnou deskou nebo s jakýmkoliv jiným prvkem mimo přerézávaný materiál. Zkontrolujte, jestli pohyb po vodičkách probíhá plynule.

Připevňte ke stolu řezaný materiál tak, aby se vždy opíral o přítlačnou desku. K připevnění opracovávaného materiálu použijte přiloženou svorku. Kolík svorky připevňte na jedné ze stran stolku. Kolík zajistíte dotažením šroubu (XX). Upravte výšku ramene přítlačky a po nastavení ho zajistíte dotažením šroubu (XXI). Řezaný materiál položte na stolek a připevňte dotažením přítlačného talíře (XXII).

Po stisknutí vypínače nechte kotoučovou pilu dosáhnout jmenovitých otáček a teprve poté zahajte řezání. Vypínač nemá blokaci umožňující zablokovat ho v jakékoliv poloze. Je zakázáno přikládat pilu k materiálu a teprve pak spouštět nářadí. Může to vyvolat zablokování pily, její poškození, nebo poškození materiálu. Může to vést ke vzniku zranění.

V případě obnovování řezání nechte kotoučovou pilu dosáhnout jmenovitých otáček a následně ji zaveďte do řezu.

Během řezání kotouč nepřetěžujte, nepřehřívejte ostří kotoučů vyrobená z karbidů. Během řezání kotoučovou pilu vedte plynulým pohybem, vyhýbejte se nadměrnému tlaku. Tlak, který je nutné vyvinout na řezací hlavu, by neměl být větší než ten, který stačí k řezání materiálu. Vyhýbejte se nárazům kotoučovou pilou do řezaného materiálu.

V případě zablokování pily v řezaném materiálu okamžitě uvolněte tlak na vypínač zařízení, odpojte ji od zdroje napájení a následně pilu dostaňte ze zaseknutí.

Pilu prohlédněte kvůli poškození nebo deformacím, které mohly vzniknout v okamžiku zaseknutí, a pokud je zaznamenáte, vyměňte pilu za novou, bez poškození. Ověřte si také příčinu zaseknutí, na příklad, jestli se v řezaném materiálu nenacházejí kovové prvky, které by mohly způsobit zablokování pily. Před zahájením práce odstraňte příčinu zaseknutí pily.

Po ukončení řezání vyveďte rotující pilu ze zářezu a teprve následně uvolněte tlak na vypínač. Počkejte, až se úplně zastaví otáčky kotoučové pily. Odpojte pilu od napájení vytažením zástrčky z elektrické zásuvky, následně demontujte opracovávaný materiál ze stolku.

Po ukončení práce přejděte k úkonům údržby.

ÚDRŽBA A TECHNICKÉ KONTROLY

UPOZORNĚNÍ! Předtím než přistoupíte k seřízení, technické obsluze nebo údržbě, vytáhněte zástrčku nářadí ze síťové zásuvky. Po skončení práce zkontrolujte technický stav elektronářadí. Prohlédněte ho zvnějšku a zhodnoťte: těleso a rukojeti, elektrický kabel se zástrčkou a gumovou ochranou, činnost elektrického spínače, průchodnost ventilačních otvorů, jiskření uhlíků, hlasitost pohybu ložisek a převodovky, rozběh a rovnoměrnost páce. Uživatel nesmí v záruční době demontovat elektronářadí ani vyměňovat žádné podsestavy nebo jiné prvky, jelikož by to vedlo ke ztrátě nároků vyplývajících ze záruky. Veškeré nesrovnalosti upozorované při prohlídce nebo během práce jsou signálem k provedení opravy v servisu, za tímto účelem kontaktujte výrobce. Po zakončení práce očistěte plášť, ventilační otvory, spínače, vedlejší rukojeť a kryty např. proudem vzduchu (tlak maximálně 0,3 MPa), štětcem nebo suchým hadříkem bez použití chemických prostředků a čistících kapalin. K čištění nepoužívejte ostré nástroje. Demontujte kotoučovou pilu a očistěte vnitřek krytů, připevnění kotoučové pily i samotnou pilu od prachu a jiných nečistot vznikajících během práce. Držadla, knoflíky a jiné regulační prvky očistěte suchým, čistým hadříkem.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pokosová píla je všestranný nástroj určený na pílenie dreva a iných materiálov na báze dreva. Špeciálny kotúč a prepínač umožňujúci znížiť uhlovú rýchlosť, vďaka čomu je možné píliť aj kovy. Vďaka širokému rozsahu nastavenia píla umožňuje tak rovné pílenie ako aj pílenie pod rôznymi uhlami. Správne, bezporuchové a bezpečné fungovanie zariadenia závisí od toho, či sa zariadenie správne používa, preto:

Skôr než začnete výrobok používať sa oboznámte s celou používateľskou príručkou. Príručku náležite uchovajte.

Za prípadné škody, ktoré vzniknú následkom nedodržania bezpečnostných pokynov a odporúčaní, ktoré sú uvedené v tejto príručke, výrobca ani dodávateľ nezodpovedá.

VYBAVENIE

V originálnom (továrenskom) balení sa majú nachádzať:

- pokosová píla,
- vrece na zbieranie prachu,
- kotúčová píla,
- predĺženie pracovného stola,
- svorka pracovného stola,
- blokujúca skrutka pracovného stola.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Parameter	Merná jednotka	Hodnota
Katalógové číslo		YT-82174
Menovité napätie	[V~]	220 - 240
Menovitá frekvencia	[Hz]	50
Menovitý príkon	[W]	1800
Maximálny uhol pokosového pílenia	[°]	45
Hmotnosť	[kg]	12,4
Úroveň hluku		
- akustický tlak $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- výkon $L_{wA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Trieda izolácie (ochrany pred el. prúdom)		II
Stupeň ochrany		IPX0
Laserové ukazovadlo		
- trieda		2
- výkon	[mW]	<1
- vlnová dĺžka	[nm]	650
Pílenie dreva		
Menovitá uhlová rýchlosť - II	[min ⁻¹]	3800
Max. výška x max. dĺžka pílenia		
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 0°	[mm]	75 x 305
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 0°	[mm]	75 x 210
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 45°	[mm]	40 x 305
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 45°	[mm]	40 x 210
Minimálne rozmery obrábaného materiálu: výška x dĺžka x hrúbka	[mm]	20 x 200 x 20
Pílenie kovu		
Menovitá uhlová rýchlosť - I	[min ⁻¹]	2500
Max. výška x max. dĺžka pílenia		
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 0°	[mm]	5 x 305
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 0°	[mm]	5 x 210
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 0° / uhol sklonu 45°	[mm]	3 x 305
uhol otočenia v pozdĺžnom smere 45° / uhol sklonu 45°	[mm]	3 x 210
Minimálne rozmery obrábaného materiálu: výška x dĺžka x hrúbka	[mm]	20 x 200 x 5
Pilový kotúč: vonkajší priemer x priemer upevnenia x max. hrúbka	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

Deklarované hodnoty emisie hluku boli nameraná štandardnou testovacou metódou a môžu sa používať na porovnanie jedného zariadenia s iným. Deklarované hodnoty emisie hluku sa tiež môžu použiť na predbežné hodnotenie vystavenia.

Varovanie! Hlučnosť správne fungujúceho a používaného elektronáradia sa môže líšiť od vyhlásovaných hodnôt. Skutočná hodnota závisí od spôsobu, akým sa náradie používa, predovšetkým od toho, aký materiál sa obrába.

Varovanie! Stanovte potrebné osobné ochranné prostriedky operátora na základe stanovenia hodnôt vystavenia v konkrétnych podmienkach používania. Zohľadnite všetky fázy pracovného cyklu. Okrem pracovného času zohľadnite aj iné faktory, napr. kedy sa zariadenie vypína a kedy je spustené na voľnobehu.

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI PRE ELEKTRICKÉ NÁRADIE

Upozomenie! Oboznámte sa so všetkými bezpečnostnými upozoreniami, ilustráciami a špecifikáciami, ktoré sú dodané spolu s elektrickým náradím / strojom ich nedodržiavanie môže viesť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo k vážnym zraneniam.

Zachovajte všetky upozornenia a návod pre budúce použitie.

Termín „elektrické náradie / stroj“ použitý v upozorneniach sa vzťahuje na všetky náradia / stroje poháňané elektrickým prúdom, či už drôtové (s káblom), alebo bezdrôtové.

Bezpečnosť na pracovisku

Udržujte pracovisko dobre osvetlené a čisté. Neporiadok a zlé osvetlenie môžu byť príčinou nehôd.

Nepoužívajte elektrické náradia / stroje v prostredí so zvýšeným rizikom výbuchu, ktoré obsahuje horľavé kvapaliny, plyny alebo výpary. Elektrické náradia / stroje vytvárajú pri práci iskry, ktoré môžu zapáliť prach, alebo výpary.

Nedovoľte, aby deti a nepovolane osoby vstupovali na pracovisko. Strata koncentrácie môže spôsobiť stratu kontroly nad strojom.

Elektrická bezpečnosť

Zástrčka elektrického kábla musí pasovať do zásuvky. Zástrčku nesmiete upravovať akýmkoľvek spôsobom. Nie je dovolené používať žiadne adaptéry zástrčky s uzemneným elektrickým náradím / strojom. Neupravovaná zástrčka, ktorá pasuje do zásuvky, znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Vyhňte sa kontaktu s uzemnenými povrchmi ako sú rúry, radiátory a chladničky. Uzemnenie tela zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Nie je dovolené vystavovať elektrické náradie / stroje kontaktu s atmosférickými zrážkami, alebo s vlhkosťou. Voda a vlhkosť, ktoré sa dostanú do vnútra elektrického náradia / stroja, zvyšujú riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Nepreťažujte sieťový kábel. Nepoužívajte napájací kábel na nosenie, ťahanie a odpojovanie zástrčky zo sieťovej zásuvky. Zabráňte kontaktu napájacieho kábla s teplom, olejmi, ostrými hranami a pohyblivými časťami. Poškodenie, alebo zamotanie napájacieho kábla zvyšuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade práce mimo uzavretých priestorov je potrebné používať predižovacie káble určené pre prácu mimo uzavretých priestorov. Použitie náležitého predižovacieho kábla na vonkajšiu prácu znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade, kedy je použitie elektrického náradia / stroja vo vlhkom prostredí nevyhnutné, tak je potrebné ako ochrana proti napájaciemu napätiu použiť zvyškové prúdové zariadenie (RCD). Použitie zariadenia RCD znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Osobná bezpečnosť

Zostaňte stále pozorný, venujte pozornosť tomu, čo robíte a počas práce s elektrickým náradím / strojom . používajte zdravý rozum. Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak ste unavený, alebo pod vplyvom drog, alkoholu, alebo liekov. Dokonca aj chvíľa nepozornosti počas práce môže zapríčiniť vážne úrazy.

Používajte prostriedky osobnej ochrany. Vždy si nasadzte ochranné okuliare. Používanie prostriedkov osobnej ochrany, akými sú pracovné respirátory, protišmyková ochranná obuv, prilby a chrániče sluchu znižujú riziko vážnych úrazov.

Zabráňte náhodnému zapnutiu náradia. Pred pripojením, zdvihnutím, alebo prenášaním elektrického náradia / stroja k elektrickej sieti, batérii sa uistite, že je elektrický spínač je v polohe „vypnuté“. Prenášanie elektrického náradia / stroja s prstom na spínači, alebo pripájanie elektrického náradia / stroja, keď je spínač v polohe „zapnuté“, môže zapríčiniť vážne úrazy.

Pred zapnutím elektrického náradia / stroja odstráňte všetky kľúče a iné nástroje, ktoré sa používali na jeho nastavenie. Kľúč ponechaný na rotujúcich častiach náradia / stroja môže zapríčiniť vážne úrazy.

Nesiahajte a nenakláňajte sa príliš ďaleko, udržiajte rovnováhu. Po celý čas udržiajte náležité postavenie a rovnováhu. Umožní to jednoduchšie ovládanie elektrického náradia / stroja v prípade neočakávaných situácií počas práce.

Používajte ochranný odev. Neobliekajte si voľný odev, nenoste bižutériu. Udržiajte vlasy a odev v dostatočnej vzdialenosti od pohyblivých častí elektrického náradia / stroja. Voľný odev, bižutéria, alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí náradia.

Ak je zariadenie prispôbené na pripojenie odsávača prachu, alebo zosábniaka na prach, tak sa uistite, či boli dobre pripojené a správne použité. Použitie odsávača prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia spojené s prachom.

Nedovoľte, aby skúsenosti z častého používania náradia / stroja mali za následok neopatrnosť a ignorovanie bezpečnostných pravidiel. Ne zodpovedná činnosť môže spôsobiť vážne zranenia v zlomku sekundy.

Prevádzkovanie a starostlivosť o elektrické náradie / stroj

Nepreťažujte elektrické náradie / stroj. Používajte vhodné elektrické náradie / stroj pre vybranú činnosť. Správny výber elektrického náradia / stroja pre danú prácu zabezpečí lepšiu a bezpečnejšiu prácu.

Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak nefunguje jeho sieťový spínač. Náradie / stroj, ktoré sa nedá ovládať pomocou sieťového spínača, je nebezpečné a je potrebné odovzdať ho do opravy.

Pred nastavovaním, výmenou príslušenstva, alebo uskladnením elektrického náradia / stroja, odpojte zástrčku z napájacej zásuvky a/alebo batérie, pokiaľ sa dá odpojiť od elektrického náradia / stroja. Takéto predbežné opatrenia zabránia náhodnému zapnutiu elektrického náradia / stroja.

Náradie uskladňujte na mieste neprístupnom pre deti, nedovoľte, aby s elektrickým náradím / strojom pracovali osoby nezaškolené pre jeho obsluhu, alebo oboznámené s návodom pre elektrické zariadenie / stroj. Elektrické náradie / stroj môže byť v rukách nezaškoleného používateľa nebezpečné.

Zabezpečte náležitú údržbu elektrického náradia / stroja a príslušenstva. Kontrolujte náradie / stroj po stránke neprispôbení, alebo zasekávania pohyblivých častí, poškodení častí a akýchkoľvek iných podmienok, ktoré môžu mať vplyv na fungovanie elektrického náradia / stroja. V prípade zistenia závad je potrebné ich pred použitím elektrického náradia / stroja odstrániť. Veľa nehôd býva spôsobených nesprávnou údržbou náradia / stroja.

Rezné nástroje je potrebné udržiavať čisté a naostrené. Správne udržiavané rezné nástroje s ostrými hranami sa tak rýchlo nezaseknú a dajú sa počas práce jednoduchšie ovládať.

Používajte elektrické náradia / stroje, príslušenstvo a nástroje atď. v súlade s týmito inštrukciami, pričom berte na vedomie druh a podmienky práce. Používanie náradia na iné práce, než na ktoré bolo navrhnuté, môže spôsobiť vytvorenie nebezpečných situácií.

Rukoväte a uchopovacie plochy udržiavajte v čistote, suché a bez oleja a tuku. Klzké rukoväte a upínacie plochy neumožňujú bezpečnú prevádzku a kontrolu náradia / stroja v nebezpečných situáciách.

Opravy

Opravy elektrického náradia / stroja zverte len k tomu oprávneným firmám, ktoré používajú výhradne originálne náhradné diely. Bude tak zabezpečená náležitá bezpečnosť práce elektrického náradia.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE POKOSOVÉ PÍLY

Pokosové pily sú určené na pílenie dreva a iných materiálov na báze dreva, nesmú sa používať s brúsnyimi kotúčmi, ktoré sú určené na pílenie kovových materiálov, ako sú pruťy, tyče, rúry, stĺpy ap. Brúsny prach spôsobuje zasekávanie pohyblivých dielov, ako sú dolná časť krytu kotúča. Iskry vznikajúce pri pílení brúsnyimi kotúčmi spalujú dolnú časť krytu kotúča, vložku pracovného stola, ako aj iné plastové časti.

Používajte svorky na upevnenie obrábaného materiálu vždy, keď je to možné. Ak obrábaný materiál budete držať rukou, vzdialenosť medzi rukou a pilovým kotúčom, z každej strany, nesmie byť menšia než 100 mm. Túto pílu nepoužívajte na pílenie predmetov, ktoré sú príliš malé na to, aby boli bezpečne upevnené alebo držané rukou. V prípade, keď sa ruky nachádzajú príliš blízko pilového kotúča, riziko úrazu spôsobeného kontaktom s pilovým kotúčom je vyššie.

Obrábaný predmet musí byť stabilný a upevnený alebo držaný súčasne opornou doskou a pracovným stolom. V žiadnom prípade obrábaný materiál neprišúvajte alebo nepíľte „z voľnej ruky“, tzn. držiac voľne vo vzduchu. Neupevnený alebo pohybujúci predmet môže byť pri obrábaní odhodnený s veľkou rýchlosťou, spôsobujúci úraz či nehodu.

Pílu nepchajte obrábaným predmetom. Pílu nefahajte obrábaným predmetom. Keď chcete vykonať pílenie, zdvihnite hlavu pily a potiahnite ju nad obrábaným materiálom bez pílenia, spustíte motor, znížte hlavu a pílu pretlačte cez obrábaný predmet. Pílenie pri ťahaní pily pravdepodobne spôsobí, že ostrie pily sa dostane nad obrábaný materiál a prudko odhodí ostrie smerom k operátorovi.

Nikdy nekrižujte svoje ruky so zamýšľanou líniou pílenia, ani pred ani za pilovým kotúčom. Držanie obrábaného materiálu „križujúc ruky“, napr. držaním obrábaného materiálu z pravej strany pily ľavou rukou alebo opačne, je veľmi nebezpečné.

Nikdy nesiahajte za opornú dosku tak, aby vzdialenosť medzi rukami a pilovým kotúčom bola z oboch strán menšia než 100 mm, napr. so zámerom odstrániť zvyšky dreva alebo z akéhokoľvek iného dôvodu, keď pilový kotúč rotuje. Vzdialenosť rotujúceho pilového kotúča od vašej ruky nemusí byť dostatočná a môže dôjsť k vážnemu úrazu.

Pred pílením obrábaný materiál skontrolujte. Ak je obrábaný predmet vyhnutý alebo zvinutý, upevnite ho tak, aby vonkajší vyhnutý povrch smeroval k opornej doske. Vždy sa uistite, či medzi obrábaným materiálom, opornou doskou a pracovným stolom nie je pozdĺž línie pílenia medzera. Vyhnutý alebo zvinutý materiál sa pri obrábaní môže prekrútiť alebo presunúť, a počas pílenia môže dôjsť k zaseknutiu pilového kotúča. V obrábanom materiáli nesmú byť klince ani iné cudzie predmety.

Pílu nepoužívajte, kým nie je pracovný stôl náležite očistený, nesmú byť na ňom žiadne nástroje, náradie, kusky dreva ap., iba obrábaný materiál. V prípade, ak sa malé odpílené kusky, voľné kusy dreva, alebo iné objekty dotknú rotujúceho pilového kotúča, môžu byť odhodnené s veľkou rýchlosťou.

Píľte iba jeden obrábaný materiál (predmet) naraz. Viac materiálov (predmetov), ktoré sú uložené vo vrstvách, sa nedajú správne upevniť alebo uchopiť, a môže dôjsť k zaseknutiu pilového kotúča, alebo sa počas práce môžu premiestňovať.

Pred použitím sa uistite, či pokosová píla je náležite upevnená alebo umiestnená na rovnom, tvrdom pracovnom podklade. Rovný a tvrdý pracovný podklad výrazne znižuje riziko, aby pokosová píla bola počas pílenia nestabilná.

Naplánujte svoju prácu. Vždy, keď meníte sklon alebo nastavujete uhol sklonu, uistite sa, či nastaviteľná oporná doska je nastavená správne tak, aby podopierala obrábaný materiál, a aby nedošlo ku kontaktu s pilovým kotúčom alebo so systémom krytov. Bez spúšťania nástroja a bez umiestnenia obrábaného materiálu na stole, premiestnite pilový kotúč simulujúci úplné vykonanie pílenia, takým spôsobom skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu alebo k nebezpečnému prepíleniu opornej dosky.

Používajte vhodné podopretie, také, ako predĺženie pracovného stola, pracovné podložky ap. ak je obrábaný materiál širší alebo dlhší než vrchný povrch pracovného stola. Materiál, ktorý je dlhší alebo širší než pracovný stôl pokosovej pily, ak nebude správne upevnený a zabezpečený, môže sa počas pílenia preklopiť. Ak sa prechýli odpílená časť alebo obrábaný materiál, môžu zdvihnúť dolný kryt pílového kotúča, ale môžu byť odhodené rotujúcim ostrím.

Nevyužívajte inú osobu ako náhradu predĺženia pracovného stola alebo ako dodatočnú podperu. Následkom nestabilného podopretia obrábaného materiálu môže dôjsť k zaseknutiu pílového kotúča alebo k premiestneniu materiálu počas pílenia, a k zatahnutiu operátora alebo pomocníka smerom k rotujúcemu ostriu.

Pílený materiál nemôže byť zatláčaný alebo pritláčan akýmikoľvek predmetmi k rotujúcemu pílovému kotúču. Rotujúci pílový kotúč môže stisnúť materiál, napr. s použitím obmedzovačov dĺžky, pri pílení zaseknúť a prudko odhodiť.

Vždy používajte vhodné svorky alebo iné zariadenia, určené na uchopovanie okrúhlych materiálov, ako sú tyče alebo rúry. Tyče majú počas pílenia tendenciu k otáčaniu, spôsobujúc, že ostrie sa „zahŕza“ a priťahuje obrábaný materiál s vašimi rukami smerom k ostriu.

Predtým, než sa ostrie dotkne obrábaného materiálu umožnite, aby dosiahlo menovitú rýchlosť. Takým spôsobom znížite riziko odhodenia obrábaného materiálu.

Ak sa obrábaný materiál alebo ostrie zaseknú, pílu okamžite vypnite. Počkajte, kým sa všetky pohyblivé časti úplne zastavia, a následne vytiahnite zástrčku z el. zásuvky a/alebo odstráňte akumulátor. Až potom môžete uvoľniť zaseknutý materiál. V žiadnom prípade nepokračujte v pílení so zaseknutým materiálom, v opačnom prípade môže dôjsť k strate kontroly alebo k poškodeniu pily.

Keď skončíte pílenie, pustíte zapínač, držte hlavu pily dole a počkajte, kým sa ostrie úplne zastaví, až potom môžete vysunúť pílený materiál. Nikdy nepribližujte ruky k rotujúcemu ostriu, je to nebezpečné.

Rukoväť vždy silno držte, keď vykonávate hlboké pílenie alebo keď púšťate zapínač predtým, ako je hlava úplne znížená. Brzdzenie pílového kotúča môže spôsobiť prudké potiahnutie hlavy smerom dole, čo predstavuje riziko úrazu.

MONTÁŽ NÁRADIA

Výrobok sa dodáva prakticky kompletne zmontovaný, avšak pred tým, než ho začnete používať, musíte upevniť blokovaciu skrutku otáčania hlavy a prípadne namontovať svorku stola alebo predĺženie pracovného stola, podľa toho, akú prácu zamýšľate vykonávať.

Blokovaciu skrutku stola zaskrutkujte do otvoru v ramene pracovného stola (II), ale neťahajte ju úplne dokonca, keďže takým spôsobom zablokujete otáčanie hlavy.

Zaskrutkujte (XIII) úplne dokonca blokovaciu skrutku priečného sklonu hlavy. Odporúčame, aby ste pri vykonávaní prípravných činností hlavu nastavili v základnej polohe, tzn. „0“. Spôsob zmeny uhla je opísaná v ďalšej časti príručky.

V prípade, ak chcete píliť dlhšie predmety, tzn. predmety ktorých dĺžka presahuje rozmery pracovného stola, upevnite predĺženie pracovného stola. Predĺženie vsuňte do otvorov v bočnej hrane pracovného stola tak, aby vyhnutá časť predĺženia smerovala hore, a následne skrutkou (III) zablokujte polohu predĺženia.

V prípade, ak pílite veľmi dlhé predmety, ktoré značne presahujú rozmery pracovného stola spolu s namontovanými predĺženiami, použite externé upevňujúce zariadenia, napr. svorky, podpery, zveráky ap., aby ste náležite a bezpečne upevnili obrábaný materiál na stole pokosovej pily.

PRÍPRAVA PRED POUŽITÍM

Pozor! Všetky obslužné činnosti vykonávajte iba vtedy, keď je zariadenie odpojené od el. napätia. Zástrčka napájacieho kábla zariadenia musí byť úplne vytiahnutá z el. zásuvky.

Varovanie! Keď používate pílový kotúč, ktorý je určený iba na pílenie dreva, nepíľte kov, je to zakázané. Na pílenie kovu používajte pílové kotúče, ktoré sú určené tak na pílenie dreva ako aj kovu.

Činnosti vykonávané pred začatím práce

Zariadenie upevnite na mieste práce k pracovnému stolu, stojanu alebo k inému vhodnému podkladu. Všetky kryty a iné bezpečnostné prvky musia byť pred spustením zariadenia náležite upevnené. Skontrolujte, či sa pílový kotúč môže slobodne krútiť. Pri práci s drevenými materiálmi dávajte pozor na cudzie predmety, ktoré v nich môžu byť, ako napr. klince, skrutky ap. Predtým, ako zariadenie spustíte, uistite sa, či všetky pohyblivé časti môžu vykonať plynulý pohyb v plnom rozsahu, a či je pílový kotúč správne upevnený. Predtým, než zástrčku napájacieho kábla zastrčíte do el. zásuvky, skontrolujte, či parametre daného el. obvodu sa zhodujú s parametrami, ktoré sú uvedené na výrobnom štítku zariadenia.

Pokosovú pílu položte na rovný a stabilný podklad, napríklad na pracovnom stole. Výšku montáže zvolte adekvátne podľa výšky operátora takým spôsobom, aby operátor mohol bez problémov vykonať všetky činnosti, bez toho, aby musel siahať príliš ďaleko, a aby vždy mohol stáť v stabilnej a bezpečnej polohe.

V podstavci pracovného stola sú otvory, ktoré umožňujú priskrutkovanie k podkladu. Na tento účel použite vhodné skrutky prípadne matice.

Montáž a výmena pilového kotúča

Pozor! Predtým, než začnete montáž alebo výmenu pilového kotúča, pokosovú pílu odpojte od el. napätia vytiahnutím zástrčky napájacieho kábla z el. zásuvky.

Pri výmene pilového kotúča používajte vhodné ochranné rukavice, aby ste predišli zraneniu.

Hlavu píly zdvihnite a povoľte skrutku, neodsťruktujte ju úplne, pričom držte montážny kryt (IV). Stlačte a držte blokádu pohyblivého krytu (V), a následne úplne dokonca odsuňte kryt pilového kotúča. Kryt by mal odsunúť montážny kryt, a po uvoľnení tlačidla blokády (VI) zostať v otvorenej polohe. Stlačte blokádu vretena, a následne kľúčom otáčajte v smere pohybu hodinových ručičiek až kým sa nezablokuje krútenie vretena (VII). Keď zablokujete krútenie kotúča, odsťruktujte upevňovaciu skrutku kotúča. Zložte upevňovaciu prírubu a následne pilový kotúč (VIII).

Predtým, ako namontujete nový pilový kotúč, upevnenie očistite, odstráňte prach a špinu. Pilový kotúč upevnite tak, aby sa smer otáčania zhodoval so smerom otáčania, ktorý zobrazuje šípka na kryte píly. Potom naložte upevňovaciu prírubu a držiac blokádu vretena, silno a pevne dotiahnite upevňovaciu skrutku kotúčovej píly. Kryty namontujte adekvátne v opačnom poradí ako pri demontáži.

Keď všetko namontujete, skontrolujte, či sa pilový kotúč krúti slobodne pri kolmom nastavení a pri sklone s uhlom 45°.

Pozor! Keď zmeníte uhol stola, vždy skontrolujte, či pilový kotúč alebo hlava píly pri práci nebude mať nejakú prekážku. Bez toho, aby ste pílu spustili, skontrolujte, či môžete využiť plný rozsah pokosovej píly. Keď je to potrebné, vykonajte nevyhnutné nastavenia, aby ste prípadné prekážky odstránili.

Pokyny týkajúce sa používania pilových kotúčov

Varovanie! Uistite sa, či prípustná uhlová rýchlosť pilového kotúča sa rovná alebo je vyššia ako uhlová rýchlosť píly. Nedodržanie vyššie uvedeného pokynu, tzn. použitie pilového kotúča s nižšou uhlovou rýchlosťou vedie k rozpadu pilového kotúča počas práce, čo môže viesť k vážnym úrazom a nehodám.

Pilový kotúč zvoľte príslušne podľa druhu píleného materiálu. Čím väčší počet zubov, tým bude rez kvalitnejší. Na pílenie laminátových dosiek, tvrdého materiálu, odporúčame používať kotúče s 48 zubami. V prípade, ak sa v materiáli môžu nachádzať spony, klinec alebo iné konštrukčné prvky, používajte pilové kotúče určené na pílenie konštrukčného dreva.

Používajte iba kotúče odporúčané výrobcom: kotúče na pílenie dreva a materiálov na báze dreva s karbidovými zubami, ktoré spĺňajú požiadavky normy EN 847-1 a parametre, ktoré sú uvedené v tabuľke s technickými parametrami. Uistite sa, či je rýchlosť, ktorá je uvedená na kotúči, vyššia alebo rovná rýchlosti, ktorá je uvedená na náradí, zariadení.

Nepoužívajte poškodené pilové kotúče. Vždy pred začatím každej práce dôkladne skontrolujte pilový kotúč, a v prípade, ak objavíte trhliny, vyštrbenia vyhnutia, vyložené zuby alebo akékoľvek iné poškodenia, kotúč nepoužívajte, ale pred začatím práce vymeňte na nový. Kotúč držte za upevňovací otvor, plastovou rukoväťou skrutkovača jemne udríte korpus kotúča. Hlučný zvuk môže označovať prasknutie korpusu kotúča, ktoré nemusí byť viditeľné holým okom.

Predlžovacie káble

Ak musí byť výrobok pripojený k el. napätiu s použitím predlžovacích káblov, prierez vodičov predlžovacích káblov nesmie byť menší než prierez vodičov napájacieho kábla výrobu. V prípade predlžovacích káblov s dĺžkou nad 25 m, prierez vodičov nesmie byť menší než 1,5 mm².

Zvyškové riziko

Stroj je navrhnutý a vyrobený zachovávať najlepší postupy a zohľadňujú bezpečnostné zásady. Napriek tomu pri používaní výrobku existuje zvyškové riziko.

Ohrozenie zdravia súvisiace s el. napätím v prípade použitia nesprávnych napájacích káblov.

Ohrozenie zdravia spôsobené hlučnosťou následkom nepoužívania vhodnej ochrany sluchu.

Zvyškové riziko môže byť minimalizované, ak sú dôkladne dodržiavané bezpečnostné zásady a pokyny.

PÍLENIE POKOSOVOU PÍLOU

Zdvíhanie a blokovanie hlavy píly

Keď pílu vyberiete z balenia, hlava pokosovej píly je zablokovávaná v dolnej polohe. Odblokovujete ju potiahnutím blokovacieho čapu (IX). Keď je blokovací čap v takej polohe, hlavu píly môžete slobodne zdvihnúť alebo spúšťať. Pružina zdvihne hlavu, avšak nepúšťajte rukoväť, držte ju, vytvárajte malý odpor, až kým sa hlava úplne nezdvihne.

V prípade, ak hlavu píly nemôžete spustiť úplne dole, tzn. do konca rozsahu, alebo ak sa spúšťa príliš hlboko, nastavte ju pomocou skrutky a následne zablokuje maticou (X).

Pri zdvíhaní a spúšťaní hlavy píly skontrolujte, či sa pohyblivý kryt kotúča slobodne hýbe a pri spúšťaní hlavy píly samočinne odkrýva pilový kotúč a pri zdvíhaní hlavy píly samočinne pilový kotúč zakrýva. V prípade, ak sa objavia nejaké prekážky blokujúce pohyb krytu, predtým, než začnete vykonávať prácu, odstráňte ich.

Nastavenie uhla pozdĺžneho pílenia hlavy

Hlava píly sa môže otáčať v rozsahu +/- 45°. Keď chcete hlavu otočiť, uvoľníte blokovaciu skrutku, zdvihnite a podržte blokováciu

páku a pracovný stôl otočte na požadovaný uhol (XI). Aby ste si nastavovanie uhla hlavy uľahčili, môžete použiť mierku, ktorá je upevnená k podstavcu stola (XII). Západka umožňuje ľahké nastavenie hlavy na najpopulárnejšie uhly pozdĺžneho pílenia (0; 15; 22,5; 31,6; 45 stupňov). Keď to chcete urobiť, pusťte blokovaciu páku tak, aby bola umiestnená v záreze v spodnej strane podstavca pracovného stola, a následne dotiahnite blokovaciu skrutku. Iné (nepredvolené) uhly sa dajú nastaviť iba dotiahnutím blokovacej skrutky.

Pozor! Stôl v žiadnom prípade neblokujte iba pákou, vždy dotiahnite blokovaciu skrutku.

Nastavenie uhla priečného pílenia (pokosu) hlavy

Hlava píly sa dá vychýliť maximálne o 45 stupňov. Hlavu odblokujte prekrútením páky (XIII), následne nastavte požadovaný uhol a v takej polohe zablokujte dotiahnutím páky. Pri nastavovaní môžete použiť mierku, ktorá je na podstavci stola.

Pozor! Keď zmeníte uhol hlavy píly, vždy skontrolujte, či pilový kotúč alebo hlava píly pri práci nebude mať nejakú prekážku. Bez toho, aby ste pílu spustili, skontrolujte, či môžete využiť plný rozsah pokosovej píly. Keď je to potrebné, vykonajte nevyhnutné nastavenia, aby ste prípadné prekážky odstránili.

Ak nemôžete použiť plný rozsah uhlu pílenia alebo uhol presahuje nominálne hodnoty, musíte ho nastaviť dotiahnutím alebo povolením dorazovej (opornej) skrutky na jednom a/alebo na druhom konci mierky (XIV). Keď nastavíte plný rozsah, skrutky zabezpečte pred povolením dotiahnutím kontramatic.

Používanie odsávania prachu

Pokosová píla má hrdlo, ktoré je určené na pripojenie vreca, ktoré je v príslušenstve píly, alebo na pripojenie externého systému odsávania prachu. Keď chcete použiť pripojené vrece, upevnite ho na hrdle (XV). Vreca vyprázdňujte vždy, keď je už plné, alebo vždy po skončení práce.

V prípade, ak používate externý systém odsávania prachu, napr. priemyselný vysávač, flexibilnú hadicu vysávača pripojte k hrdlu píly priamo alebo s použitím vhodného adaptéra. V príslušenstve píly nie sú adaptéry na upevnenie hadice.

Preprava výrobku

V prípade, ak musíte pokosovú pílu prepraviť, prepravujte ju v originálnom (továrskom) obale. Hlavu píly spustíte na najnižšiu polohu a zabezpečte blokovacím čapom. Stôl otočte o 45 stupňov, príslušne podľa rozmiestnenia upevňovacích otvorov v balení. Zdemontujte blokovaciu skrutku pracovného stola.

Ak chcete pílu preniesť na malé vzdialenosti, napr. pri zmene miesta práce, pílu najprv zabezpečte, tzn. spustíte hlavu a zabezpečte ju, zablokujete pohyb po vodiacej lište, a tiež zablokujete otáčanie hlavy v oboch rovinách pílenia. Píla pri prenášaní musí byť odpojená od el. napätia. Zástrčka napájacieho kábla musí byť úplne vytiahnutá z el. zásuvky.

Ak má píla prepravnú rukoväť, používajte ju na prenášanie zariadenia na nevelké vzdialenosti. Predtým, ako rukoväť použijete, skontrolujte, či je hlava správne zablokovaná v dolnej polohe, a či je zablokovaný jej pohyb po vodiacej lištách, ako aj otáčanie hlavy v oboch rovinách pílenia.

Laserové ukazovadlo

Píla má laserové ukazovadlo, ktoré zobrazuje líniu rezania na materiáli upevnenom k stolu. Ukazovadlo sa zapína osobitným vypínačom. Poloha: O – vypnuté ukazovadlo, poloha: I – zapnuté ukazovadlo. V žiadnom prípade sa nepozerajte priamo do zdroja laserového lúča, môže dôjsť k dočasnému alebo aj k trvalému poškodeniu zraku.

Nastavenie uhlovej rýchlosti (XXIII)

Pokosová píla má prepínač, ktorý umožňuje zmeniť uhlovú rýchlosť kotúča. Uhlovú rýchlosť zvolte príslušne podľa píleného materiálu. Pri pílení dreva a materiálov na báze dreva prepínač prepnite na polohu II – vyššia uhlová rýchlosť. Pri pílení kovov prepínač prepnite na polohu I – nižšia uhlová rýchlosť.

Pozor! Pred začatím pílenia sa uistite, či je nastavená správna uhlová rýchlosť pre pílený typ materiálu.

Pri pílení dreva s nižšou uhlovou rýchlosťou je pílenie menej efektívne a hrana rezu je menej rovná. Pri pílení kovu s vyššou uhlovou rýchlosťou dochádza k nadmernému zahrievaniu pilového kotúča a hrany rezu. Vedie to k rýchlejšiemu opotrebovaniu píly a k väčšiemu zaťaženiu hnacieho prevodu, a tiež to môže viesť k poškodeniu kotúčovej píly a celého zariadenia.

Spustenie pokosovej píly

Zapínač má blokádu, ktorá chráni zapínač pred náhodným stlačením zapínača. Pred stlačením zapínača musíte najprv prestaviť tlačidlo blokády tak, aby bolo v jednej rovine so zapínačom, a následne držiak tlačidla blokády stlačte zapínač zariadenia.

Pílenie pokosovou pílou

Píla umožňuje vykonávať tri typy pílenia. Pílenie, pri ktorom sa hlava hýbe dole, alebo pílenie, pri ktorom sa spúšťa a zablokovaná hlava sa hýbe v horizontálnej rovine. Tretím typom je hlbice pílenie, pri ktorom sa hlava spúšťa na skôr nastavenú výšku (hlbku), a zostáva v danej polohe, a následne sa hýbe v horizontálnej rovine.

Pri plnom zdvihnutí hlavy sa aktivuje dodatočná blokáda, ktorej úlohou je predísť nezamýšľanému spusteniu hlavy. Hlava sa dá pustiť iba odtiahnutím blokády (XVI).

Hlavu presuňte a zablokujte jej polohu dotiahnutím blokovacej skrutky vodiacej lišty (XVII). Nastavte uhol hlavy a pílu nepripájajte

k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pilového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu.

V prípade pílenia, pri ktorom sa spustená hlava bude hýbať po vodiacich lištách, najprv hlavu spustíte a zablokujete jej polohu blokovacími čapom. Vodiace lišty odblokujete povolením blokovacej skrutky. Nastavte uhol hlavy a pilu nepripájajte k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pilového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu. Skontrolujte, či je pohyb po vodiacich lištách plynulý.

V prípade, keď hlavu nastavujete v požadovanej výške, povoľte upevňovaciu skrutku obmedzovača (dorazu) spustenia hlavy, presuňte ho a zablokujte v požadovanej polohe, doťahujúc skrutku (XVIII). Následne nastavte výšku spustenej hlavy, zaskrutkujte skrutku a zablokujte ju kružkom (XIX). Nastavte uhol hlavy a pilu nepripájajte k el. napätia, kým nevykonáte simuláciu pílenia. Skontrolujte, či nedôjde ku kontaktu pilového kotúča so stolom, opornou doskou alebo s akýmkoľvek iným predmetom, okrem píleného materiálu. Skontrolujte, či je pohyb po vodiacich lištách plynulý.

K stolu upevnite obrábaný materiál tak, aby sa opieral o opornú dosku. Na upevnenie obrábaného materiálu použite pripojenú svorku. Čap svorky upevnite na jednej strane stola. Čap zabezpečte dotiahnutím skrutky (XX). Nastavte výšku ramena svorky a keď ju nastavíte, zabezpečte dotiahnutím skrutky (XXI). Pílený materiál položte na stole a upevnite dotiahnutím taniera svorky (XXII).

Keď stlačíte zapínač počkajte, kým pilový kotúč nedosiahne nominálnu uhlovú rýchlosť a potom vykonajte pílenie. Zapínač nemá blokádu, ktorá by umožňovala zablokovanie zapínača v akejkoľvek polohe. Je prísne zakázané najprv priložiť (zastavený) pilový kotúč k materiálu a až potom spustiť zariadenia. V takom prípade môže dôjsť k zablokovaniu pily, k jej poškodeniu, alebo k poškodeniu materiálu. Môže to viesť k úrazom alebo nehodám.

Ak chcete pokračovať v prerušenom pílení, vždy umožnite, aby pilový kotúč najprv dosiahol nominálnu uhlovú rýchlosť (otáčky), a až potom ju vovedte do rezu.

Pilový kotúč počas pílenia nepreťažujte, zabráňte prílišnému zahriatiu ostrej zo spekaného karbidu. Pílu počas pílenia vedte plynulým pohybom, pričom ju príliš silno netlačte. Sila tlačenia na hlavu pily nesmie byť nikdy väčšia než taká, ktorá je potrebná na plynulé pílenie daného materiálu. Predchádzajte úderom pilového kotúča do píleného materiálu.

V prípade, ak sa pilový kotúč zablokuje v pílenom materiáli, okamžite pusťte zapínač, odpojte od zdroja el. napätia, a následne vytiahnite kotúč zo záseku.

Pilový kotúč dôkladne skontrolujte, či sa nepoškodil alebo nezdeformoval, k čomu pri zaseknutí môže dôjsť, a v prípade, ak sa pilový kotúč nejakým spôsobom poškodil, vymeňte na nový, nepoškodený. Zistite tiež príčinu poškodenia, napríklad či sa v pílenom materiáli nenachádzajú kovové predmety, ktoré spôsobili zaseknutie pily. Predtým, než budete pokračovať v práci, odstráňte príčinu zaseknutia pily.

Keď skončíte pílenie rotujúci pilový kotúč vytiahnite z rezu, a až potom pusťte zapínač. Počkajte, kým sa pilový kotúč úplne zastaví. Pílu odpojte od zdroja el. napätia vytiahnutím zástrčky z el. zásuvky, a následne zo stola zložte obrábaný materiál. Keď skončíte prácu, vykonajte potrebnú údržbu.

ÚDRŽBA A KONTROLY

POZOR! Predtým, než začnete náradie nastavovať, vykonávať technickú obsluhu alebo údržbu, vždy najprv vytiahnite zástrčku napájacieho kábla náradia z el. zásuvky. Po skončení práce skontrolujte technický stav elektronáradia, tzn. vykonajte vizuálnu kontrolu vonkajších prvkov a ohodnoťte: korpus a rukoväť, napájací kábel so zástrčkou a s priechodkou, fungovanie elektrického zapínača, priechodnosť vetracích prieduchov, iskrenie kief, hlasitosť práce ložísk a prevodov, spustenie a rovnomernosť práce. Používateľ nemôže počas záručnej lehoty náradie demontovať, ani vymieňať žiadne moduly alebo diely, v opačnom prípade poskytnutá záruka prestáva platiť. Všetky prípadné nezhody zistené počas technickej kontroly alebo počas práce sú signálom, že je potrebná kontrola alebo oprava v autorizovanom servise, v takom prípade sa obráťte na výrobcu. Po skončení práce plášť náradia, vetracie prieduchy, prepínače, dodatočné rukoväť a kryty vyčistite, napr. prúdom vzduchu (s tlakom nie väčším než 0,3 MPa), štetcom alebo suchou handričkou, nepoužívajte chemické prípravky ani čistiace prostriedky. Na čistenie nepoužívajte ostré alebo drsné predmety. Zdemontujte pilový kotúč a vyčistite vnútro krytov, upevnenie pilového kotúča ako aj pilový kotúč, odstráňte piliny a prach, alebo iné nečistoty vznikajúce počas práce. Držiaky, kolieska a iné regulačné prvky čistite čistou suchou handričkou.

TERMÉKJELLEMZŐK

A tárcsafűrész sokoldalú eszköz, amely fa és faszerű anyagok vágására használható. A speciális tárcsa és a sebesség csökkentését szolgáló gomb lehetővé teszi fém vágását is. A számos szabályozási lehetőség révén egyenes és ferde vágásra is alkalmas. A készülék hibátlan, megbízható és biztonságos működése a megfelelő használaton múlik, ezért:

A termék használata előtt olvassa el az egész használati útmutatót és őrizze azt meg.

A biztonsági előírások és a jelen útmutató ajánlásainak be nem tartásából eredő károkért a gyártó nem vállal felelősséget.

FELSZERELÉS

A gyári csomagolásban található:

- tárcsafűrész
- porgyűjtő zsák
- tárcsafűrész
- munkaasztal meghosszabbítása
- munkaasztal leszorítása
- munkaasztal blokkolósavarja

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter	Mértékegység	Érték
Katalógusszám		YT-82174
Névleges feszültség	[V~]	220 - 240
Névleges frekvencia	[Hz]	50
Névleges teljesítmény	[W]	1800
A ferde vágás max. szöge	[°]	45
Tömeg	[kg]	12,4
Zajszint		
- hangnyomásszint $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- hangteljesítményszint $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Szigetelési kategóriaosztály		II
Védelmi fokozat		IPX0
Lézermutató		
- osztály		2
- hangteljesítményszint	[mW]	<1
- hullámhossz	[nm]	650
Favágás		
Névleges fordulatszám - II	[min ⁻¹]	3800
Max. magasság x max. vágáshossz		
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 0°	[mm]	75 x 305
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 0°	[mm]	75 x 210
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 45°	[mm]	40 x 305
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 45°	[mm]	40 x 210
A megmunkált anyag minimális méretei: mag. x hossz. x vast.	[mm]	20 x 200 x 20
Fémvágás		
Névleges fordulatszám - I	[min ⁻¹]	2500
Max. magasság x max. vágáshossz		
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 0°	[mm]	5 x 305
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 0°	[mm]	5 x 210
Vízszintes szögbeállítás 0° / dőlésszög 45°	[mm]	3 x 305
Vízszintes szögbeállítás 45° / dőlésszög 45°	[mm]	3 x 210
A megmunkált anyag minimális méretei: mag. x hossz. x vast.	[mm]	20 x 200 x 5
Fűrész tárcsa: külső átm. x rögzítési átmérő x max. vastagság	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

A zajkibocsátás feltüntetett értékei a szabályos mérőmódszerrel kerültek megállapításra és felhasználhatók két eszköz összehasonlítására. A feltüntetett zajkibocsátási értékek felhasználhatók a bevezető expozíciós értékeléshez.

Figyelmeztetés! Az elektromos szerszámok megfelelő működése során kibocsátott zaj különbözik a feltüntetett értékektől az

eszköz használati módjától függően, különös tekintettel arra, hogy milyen anyagot munkál meg.

Figyelmeztetés! Meg kell határozni a felhasználó védőfelszerelését az aktuális felhasználási feltételek közötti expozíció megközelítő értékére. Figyelembe kell venni a munkamenet minden részét. Az üzemidőn kívül figyelembe kell venni más tényezőket, pl. azt az időt, amikor az eszköz ki van kapcsolva vagy amikor üresjáratban működik.

AZ ELEKTROMOS KISGÉPEK BIZTONSÁGÁRA VONATKOZÓ, ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK

Figyelmeztetés! Meg kell ismerkedni az összes figyelmeztetéssel, utasítással, illusztrációval, valamint az elektromos eszközzel / géppel szállított specifikációkkal. Ezek be nem tartása elektromos áramütéshez, tűzhöz vagy komoly testi sérüléshez vezethet.

Meg kell őrizni minden figyelmeztetést, valamint a használati utasítást, hogy később meg lehessen nézni.

A kezelési utasításban használt „elektromos berendezés / gép” fogalom vonatkozik minden, elektromos árammal működtetett berendezésre/ gépre, vezetékesre és vezeték nélkülire egyaránt.

Biztonság a munkahelyen

A munkavégzés helyét jól meg kell világítani, és tisztán kell tartani. A rendetlenség és a nem kellő megvilágítás balesetek okozója lehet.

Nem szabad az elektromos berendezésekkel / gépekkel fokozottan robbanásveszélyes, tűzveszélyes folyadékokat, gázokat, gőzöket tartalmazó környezetben dolgozni. Az elektromos berendezések / gépek szikrázhatnak, amely meggyújthatja a port vagy a párákat.

Nem szabad a munkavégzés helyére gyermekeket vagy kívülálló személyeket engedni. A koncentráció elvesztése a kontrol elvesztéséhez vezethet.

Elektromos biztonság

Hálózati kábel dugaszának illenie kell az elektromos hálózat dugaszolóaljzatába. Semmilyen módon nem szabad változtatni dugaszon. Nem szabad semmilyen dugaszadapert használni az elektromos berendezésekkel / gépekkel. Ha a dugaszok vagy dugaszolóaljzatok nincsenek átalakítva, az csökkenti az áramütés veszélyét.

Kerülni kell, hogy a test és a gép olyan földelt felületekkel érintkezzen, mint csövek, fűtőtestek és hűtők. A test földeltsége növeli az áramütés veszélyét.

Nem szabad a az elektromos berendezést / gépet csapadéknak vagy nedvességnek kitenni. A víz és nedvesség, amely az elektromos berendezés / gép belsejébe jut, megnöveli az elektromos áramütés veszélyét.

Ne vágja el a hálózati kábelt. Ne használja a hálózati kábelt az eszköz hordozásához, vonszolásához vagy a dugasz kihúzásához hálózati dugaszolóaljzathoz. Kerülje, hogy a hálózati kábel hővel, olajjal, éles szélekkel és mozgó alkatrészekkel érintkezzen. A sérült vagy összegabalyodott hálózati kábel növeli az áramütés veszélyét.

Amennyiben zárt helyiségben kívül dolgozik, kültéri hosszabbítót kell használni. Kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.

Abban az esetben, ha az elektromos berendezés /gép nedves környezetben történő használatát nem lehet elkerülni, a tápfeszültség elleni védelemként áram-védőkapcsolót (RCD) kell használni. Az RCD használata csökkenti az elektromos áramütés veszélyét.

Személyes biztonság

Legyen figyelmes, figyeljen arra, amit csinál, és használja a józan eszét az elektromos berendezéssel / géppel végzett munka közben. Nem használja a elektromos berendezést / gépet, ha fáradt, illetve tudatmódosító szerek, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. A munkavégzés során már egy pillanatnyi figyelmetlenség komoly testi sérülésekhez vezethet.

Használjon egyéni védőeszközöket. Mindig vegyen fel védőszemüveget. Az olyan egyéni védőeszközök használata, mint a porvédő álarc, csúszásgátló munkavédelmi cipő, sisak és fülvédő, csökkenti a komoly testi sérülések veszélyét.

Előzze meg a véletlen beindítást. Bizonyosodjon meg róla, hogy a kapcsoló „kikapcsolt” állásban van, mielőtt az elektromos berendezést / gépet csatlakoztatja a tápfeszültséghez és/vagy az akkumulátorhoz, felemeli vagy hordozza azt. Az elektromos berendezés / gép olyan módon történő szállítása, hogy az ujjá az elektromos berendezés / gép kapcsolóján vagy betáplálásán van, illetve ha a kapcsoló „bekapcsol” állapotban van, súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Az elektromos berendezés / gép bekapcsolása előtt el kell távolítani minden olyan kulcsot és egyéb szerszámat, amelyet a gép beállításához használt. Az elektromos berendezés / gép forgó elemein hagyott kulcs súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Ne nyújtózkodjon és ne hajoljon ki túl messze. Mindig tartsa meg a kellő testhelyzetet és az egyensúlyát. Ez lehetővé teszi, hogy uralma alatt tartsa az elektromos berendezést / gépet a munkavégzés közben bekövetkező váratlan helyzetekben.

Öltözzön megfelelően. Ne viseljen laza ruházatot és ékszereket. Tartsd távol a haját és a ruháját az elektromos berendezés / gép mozgó alkatrészeitől. A laza ruházatot, ékszereket és a hosszú haját a mozgó alkatrészek elkapathatják.

Ha a berendezések úgy vannak kialakítva, hogy csatlakoztatni lehet hozzájuk porszívót vagy porgyűjtőt, győződjön meg róla, hogy azokat csatlakoztatták és jól használják. A porszívó használata csökkenti a porral kapcsolatos veszélyek kockázatát.

Ne engedje, hogy a berendezés / gép használata során szerzett tapasztalatai gondatlanná tegyék, és figyelmen kívül hagyja a biztonsági szabályokat. A gondatlan cselekvés egy pillanat alatt súlyos balesetek okozója lehet.

Az elektromos berendezés / gép használata és gondozása

Ne terhelje túl az elektromos berendezést / gépet. Használja a kiválasztott alkalmazáshoz megfelelő elektromos berendezést / gépet. A megfelelő elektromos berendezés / gép jobb és biztonságosabb munkát tesz lehetővé, ha azt a tervezett terheléshez használják.

Ne használja az elektromos berendezést / gépet, ha az elektromos kapcsolóval nem tudja be- és kikapcsolni. A berendezés / gép, amit nem lehet a hálózati kapcsolóval kontrolálni, veszélyes, és meg kell javíttatni.

Mielőtt hozzáfog az elektromos berendezés / gép beállításához, tartozékának cseréhez vagy tárolása előtt, húzza ki a dugaszt a hálózati dugaszolóaljzatból és/vagy vegye ki az akkumulátort, ha az kivehető az elektromos berendezésből / gépből. Az ilyen megelőző intézkedések lehetővé teszik az elektromos berendezés / gép véletlen bekapcsolását.

Tartsa a szerszámot gyermekektől elzárva, ne engedje, hogy olyan személyek kezeljék az elektromos berendezést / gépet, akik nem ismerik azt, vagy az elektromos berendezés / gép jelen használati utasítását. Az elektromos berendezés / gép veszélyesek a nem kioktatott személyek kezében.

Tartsa karban az elektromos berendezést / gépet és a tartozékokat. Ellenőrizze az elektromos berendezést / gépet, hogy minden megfelelően illeszkedik-e, vagy a mozgó alkatrészek nincsenek-e beékelődve, nincsenek-e sérült alkatrészek, valamint nincs-e bármilyen más olyan körülmény, ami hatással lehet az elektromos berendezés / gép működésére. A hibákat meg kell javítani az elektromos berendezés / gép használata előtt. Számos baleset okozója az elektromos berendezés / gép nem megfelelő karbantartása.

A vágó szerszámokat tiszta és megélesített állapotban kell tartani. A kellően karbantartott, éles vágószerszámokat könnyebb kezelni a munkavégzés során, nehezebben ékelődnek be.

Az elektromos berendezést / gépet, annak tartozékait, betét szerszámait stb. a jelen használati utasításnak megfelelően használja, a munka fajtájának és a munkavégzés körülményeinek a figyelembe vételével. Ha az eszközt nem a rendeltetésének megfelelő fajtájú munkához használja, az növeli a veszélyes helyzetek előállásának lehetőségét.

A nyeleket és fogófelületeket tartsa szárazon, tisztán, olajtól és kenőanyagtól mentesen. A csúszós nyél vagy fogófelület nem teszi lehetővé az elektromos berendezés / gép.

Javítások

Az elektromos berendezést / gépet kizárólag erre jogosult szervizekben és csak eredeti cserealkatrészek használatával szabad javítani. Ez biztosítja az elektromos eszköz működésének biztonságát.

FERDE VÁGÁSRA ALKALMAS FŰRÉSZEK BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSA

A ferde vágásra szánt fűrészek fa és faserű anyagok vágására alkalmazhatók, nem használhatók fémrudakhoz, -csövekhez és -oszlopokhoz való körcsiszolókkal, stb. A körcsiszoló pora eldugíthatja a mozgó részeket, pl. a pengéfedő alsó részét. A körcsiszoló használatakor keletkező szikrák elégetik az élvédő alsó részét, a munkaasztal betétjét és más műanyag részeket. Lehetőség szerint mindig alkalmazni kell a megmunkálendő munkadarab leszorítását. Ha a megmunkált anyagot kézzel fogja tartani, mindig tartsa meg a legalább 100 mm távolságot a tárcsafűrész minden oldalától. Ne használja ezt a fűrészt olyan elemek vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan lehessen őket kézzel tartani vagy erősíteni. Ha az Ön keze túl közel van a tárcsafűrészhez, megnő annak veszélye, hogy a tárcsafűrész sérülést fog okozni.

A megmunkált munkadarabnak stabilan rögzítve kell lennie vagy azt tartania kell a nyomólapnak vagy kéznek. Semmi esetre sem szabad a munkadarabot a levegőben vagy kézből vágni. A nem rögzített vagy a mozgó tárgyat a fűrész nagy sebességgel kidobhatja, komoly sérüléseket okozva.

A fűrészt a megmunkálendő tárgyon át kell nyomni. A fűrészt a megmunkálendő tárgyon át húzni tilos. A vágás elvégzéséhez a fűrész fejét fel kell emelni és elhúzni a vágni kívánt felület fölött vágás nélkül, beindítani a motort, leengedni a fejet és áttolni a fűrészt a megmunkált felületen. A fűrész elhúzásakor történő vágás valószínűleg azt fogja okozni, hogy a fűrész éle a megmunkált anyag tetejére kerül és hirtelen kilöki az élt a kezelő irányába.

Soha ne keresztezze kezét a tervezett vágásvonallal, sem a tárcsafűrész elejével vagy végével. A tartott munkaanyag keresztezett kézzel való tartása, pl. a megmunkált anyag fűrésztárcsa jobb oldalán való tartása bal kézzel vagy fordítva nagyon veszélyes. Soha ne nyúljon a nyomólemez felé, hogy bármelyik keze 100 mm-nél közelebb kerülhessen a tárcsafűrész tetszőleges oldalához, ha el akarja távolítani a famaradékokat vagy bármilyen más okból, ha a fűrész tárcsája mozog. A forgó tárcsafűrész és az Ön keze közötti távolság nem lehet magától értetődő, és súlyos sérülést szenvedhet.

A vágás előtt ellenőrizze a megmunkált anyagot. Ha a megmunkált darab meghajlott vagy elgörbült, úgy rögzítse, hogy a külső, hajlott felület a nyomólemez felé forduljon. Mindig bizonyosodjon meg arról, hogy nincs szünet a megmunkálendő anyag, a nyomólemez és a munkaasztal között a vágásvonal mentén. A görbült megmunkálendő anyag elfordulhat vagy elcsúszhat és a tárcsafűrész összenyomódását okozhatja a vágás során. A megmunkált anyagban nem lehetnek szegek vagy idegen tárgyak.

Ne használja a fűrészt, amíg a munkaasztalt nem tisztítja meg minden eszköztől, faforgácstól, stb. Kis fadarabok vagy forgács, egyéb olyan tárgyak, amelyek a forgó fűrésztárcsával kapcsolatba kerülnek, nagy sebességgel kirepülhetnek.

Egyszerre csak egy anyagot vágatsz. Több, rétegesen elhelyezett anyag nem rögzíthető megfelelően, vagy becsipódhatnak,

eltömíthetik a fűrész, vagy elmozdulhatnak munka közben.

Használat előtt győződj meg arról, hogy a ferdén vágó fűrész rögzítve van vagy sima, kemény munkaasztalra van helyezve. A sima és kemény munkafelület csökkenti annak kockázatát, hogy a ferdén vágó fűrész instabillá válik.

Tervezd meg a munkát. Minden alkalommal, amikor változtatasz a szögön vagy a szögbeállításon, győződj meg arról, hogy a szabályozható nyomólemez megfelelően van beállítva, hogy a megmunkált tárgy alá legyen támasztva és nem érintkezik a tárcsafűrészrel vagy a fedőrendszerrel. Az eszköz bekapcsolás nélkül és az asztalra helyezett megmunkálandó anyag nélkül mozgasd a fűrész egy teljes vágáshoz hasonlóan, hogy meggyőződj róla, hogy szabadon forog és nem áll fenn a nyomólemez átvágásának veszélye.

Alkalmaz megfelelő támaszt, pl. a munkaasztal meghosszabbítását, munkapadot, stb. ha a megmunkálandó anyag szélesebb vagy hosszabb mint a munkaasztal felső felülete. A fűrész munkalapjánál hosszabb vagy szélesebb anyag megdőlhét, ha nincs biztonságosan rögzítve. Ha a levágott rész vagy a megmunkált anyag megdől, megemelkedhet a fűrészlemez alsó fedője vagy kirepülhet a forgó él mozgása miatt.

Ne alkalmaz másik személyt a munkaasztal meghosszabbításaként vagy plusz támasztékként. A megmunkált anyag instabil kitámasztása a fűrészlárcsa beszorulásával vagy a vágott anyag elcsúszásával járhat a vágás során, és a fűrészelő és a kisegítő személyt is maga felé rántja.

A vágott anyag nem szorulhat vagy nyomódhat be a forgó fűrészlárcsa alá. Pl. a hosszkorlátozók alkalmazása miatt össze-nyomódott vágott elem beszorulhat az élbe és hirtelen kirepülhet.

Mindig használjon nyomólapot vagy olyan eszközt, ami kimondottan a görbe felületű anyagok megmunkálásához készült, pl. csövekhez vagy rudakhoz. A rudak gyakran forognak vágás közben, így az él beakadhat és a megmunkált anyagot a dolgozó kezével együtt az él felé rántja.

Hagyd, hogy a lárcsa elérje a teljes forgási sebességet, mielőtt kapcsolatba kerül a megmunkálandó anyaggal. Ez lecsökkenti a megmunkált anyag kirepülésének esélyét.

Ha a megmunkált anyag vagy a penge beszorul, kapcsold ki a fűrész. Várd meg, amíg minden mozgó rész megáll, majd húzd ki az áramból a csatlakozót és/vagy távolítsd el az akkumulátort. Csak akkor szabadítsd ki a beszorult anyagot. A vágás folytatása a beszorult anyag ellenére könnyen okozhat kontrollálatlan működést vagy megrongálhatja a fűrész.

A vágás befejeztével engedje el a bekapcsológombot, tartsa lefelé a vágófejet és várjon, míg a penge megáll, majd távolítsa el a vágott anyagot. A pengéhez kézzel közelíteni működés közben veszélyes.

Tartsa erősen a fogót a vágás megkezdésétől és a bekapcsoló elengedésekor, mielőtt a vágófej teljesen lentre kerül. A vágólárcsa fékezése következtében a fej hirtelen lerántása sérülésveszélyt okoz.

A SZERSZÁM ÖSSZESZERELÉSE

A terméket szinte teljesen összeszerelve szállítjuk, de a használat megkezdése előtt rögzíteni kell a fej forgását gátló csavart, valamint szükség esetén a munkapadra kell szerelni esetleg annak meghosszabbításával, a végezni kívánt tevékenység függvényében.

Az asztalt blokkoló csavart be kell csavarni a munkapad oldalán levő nyílásba (II), de nem kell akadásig csavarni, mert az nem engedné működni a vágófejet.

Teljesen becsavarni (XIII) a csavart, amely blokkolja a vágófej ferdén történő döntését. Az előkészületek során ajánlott a fejet nulla helyzetben blokkolni. A szög módosítását a leírás további részében tárgyaljuk.

A munkaasztal hosszánál nagyobb méretű tárgyak vágása esetén az asztalt meg kell hosszabbítani. A meghosszabbítást betolni a munkaasztal oldalsó peremében levő nyílásokba úgy, hogy a hosszabbítás hajlított része felfelé nézzen, majd rögzítse ezt a pozíciót csavarral.

A kiegészítővel megtöltött munkaasztal méreténél jelentősen hosszabb anyagok vágása esetén külső rögzítő elemekkel alkalmazni, pl. satukat, támasztókat, stb., hogy biztosan és biztonságosan rögzíteni tudja a fűrészasztalon a megmunkálandó anyagot.

FELKÉSZÜLÉS A MUNKÁRA

Figyelem! Minden előkészületet kikapcsolt áramellátás mellett kell végezni. A szerszám elektromos csatlakozóját ki kell húzni az hálózathoz.

Figyelem! Kizárólag favágásra alkalmas fűrészlárcsa rögzítését követően tilos fémeket vágni. Fém vágásakor fa és fém vágására egyaránt alkalmas fűrészlárcsa használandó.

A munka megkezdése előtt elvégzendő feladatok

Az eszközt rögzíteni kell a munkavégzés helyén, a munkaasztalon, állványon vagy hasonló felületen. Minden fedél és biztonsági elem megfelelően kell, hogy rögzítve legyen a gép beindítása előtt. Meg kell bizonyosodni róla, hogy a fűrészlemez szabadon foroghat-e. Fa anyag megmunkálásakor oda kell figyelni idegen anyagok jelenlétére, pl. szegekre vagy csavarokra stb. A gép beindítása előtt meg kell győződni arról, hogy hogy minden mozgó alkatrész teljes körben tud-e mozogni, és a lárcsa megfelelően van-e rögzítve. A kábel csatlakoztatása előtt meg kell bizonyosodni arról, hogy az áramellátás paraméterei megfelelnek a gépen feltüntetett értékeknek.

A körfűrész sima, stabil helyre kell helyezni, pl. munkaasztalra. A szerelőmagasságot a kezelő testmagasságához mérten kell igazítani, hogy lehetőség legyen a teljeskörű üzemeltetésre anélkül, hogy a kezelőnek túl messzire kelljen nyúlni. A kezelőnek stabil és biztonságos helyzetben kell dolgoznia.

A munkaasztal alapja el van látva olyan nyílásokkal, amelyek segítségével a padlóhoz lehet rögzíteni. Ennek érdekében csavarokat kell használni.

A tárcsafűrész beszerelése és cseréje

Figyelem! A beüzemelés vagy a tárcsafűrész cseréje előtt a fűrész csatlakozóját le kell kapcsolni az áramforrásról.

A tárcsafűrész cseréjekor védőkesztyűt kell használni, hogy kezünk meg ne sérüljön.

Emelje fel a vágófejet és lazítsa meg a csavart, de ne csavarja ki teljesen, a szerelőfedeleket tartva (IV). Nyomja meg és tartsa a mozgó fedél blokádját (V), majd tolja el ütközésig a tárcsafűrész fedelét. A fedőnek el kell tolnia a szerelőfedeleket, és nyitva kell maradnia a blokádné megnyomása után (VI). Megnyomni az orsó blokádját, majd kulccsal az óramutató járásának megegyező irányban addig, amíg az orsó forgási lehetősége leblokkolásra kerül (VII). A fűrész tárcsa forgásának blokkolása után ki kell csavarni a tárcsát rögzítő csavart. Leszerelni a rögzítőtányért és a tárcsafűrész (VIII).

Új tárcsafűrész beszerelése előtt le kell tisztítani a rögzítésről a port. A tárcsafűrész úgy kell rögzíteni, hogy forgásiránya megegyezzen azzal a forgásiránnyal, ami a fedélen nyílal van jelölve. Ezután felhelyezni a rögzítőtányért és tartva az orsó blokádját erősen és határozott mozdulattal becsavarni a tárcsafűrész rögzítőcsavarját. A fedőket a szétszerelés sorrendjével ellentétesen kell felszerelni.

Összeszerelés után ellenőrizni kell, hogy a tárcsa fűrész szabadon forg-e derékszögű és 45 fokos szögben.

Figyelem! Az asztal szögének megváltoztatása után meg kell győződni róla, hogy a tárcsafűrész vagy a vágófej működés közben nem akad-e bele valamibe. Bekapcsolás nélkül ellenőrizni kell, hogy a fűrész teljes körű mozgást tud-e végezni. Szükség esetén a nélkülözhetetlen beállításokat a zavaró tényezők eltávolításával kell elvégezni.

A tárcsafűrész alkalmazásával kapcsolatos ajánlások

Figyelmeztetés! Meg kell győződni róla, hogy a maximális megengedett forgási sebesség egyenlő vagy nagyobb mint a fűrész forgási sebessége. A fenti körülményeknek nem megfelelő tárcsafűrész használata a fűrész tárcsa megsérülését okozza működés közben, ami komoly sérüléseket okoz.

A tárcsafűrész a vágni kívánt anyaghoz kell kiválasztani. Minél nagyobb a fogak száma, a vágás vonala annál precízebb lesz, laminált lemezekhez, kemény anyagokhoz 48 fogas tárcsát használni. Abban az esetben, ha az anyagban lehetnek szegek vagy más hasonló szerkezeti elemek, olyan tárcsafűrész kell alkalmazni, ami szerkezeti fa elemek vágására alkalmas.

Csak a gyártó által ajánlott tárcsát használjon: a fa- és faszármazék vágására szánt fűrészlapok fogai szinterezett karbidból készülnek az EN 847-1 normának megfelelően, a műszaki adatokat a táblázat tartalmazza. Meg kell bizonyosodni róla, hogy a tárcsán jelölt sebesség nagyobb vagy egyenlő a szerszámon feltüntetett sebességgel.

Ne használjon sérült vágólemezt. Minden munka megkezdése előtt meg kell vizsgálni a vágótárcsa felületét és ha repedést, csorbulást, meghajlást, a fogak kitorését vagy bármilyen más sérülést észlel, a munka megkezdése előtt ki kell cserélni újra a tárcsát. A tárcsát a rögzítőnyílásnál fogva enyhén meg kell ütni a csavarozógép nyelével - műanyaggal a tárcsa közepét. A tompa hang olyan repedést jelezhet, amely nem látható szabad szemmel.

Hosszabbító kábelek

Ha szükség van arra, hogy a szerszámot hosszabbító kábel segítségével csatlakoztassuk, a hosszabbító vezeték átmérője nem lehet kisebb, mint a termék elektromos vezetékének átmérője. 25 méteresnél hosszabb hosszabbítók esetén a vezeték minimális átmérője 1,5 mm².

Maradék kockázat

A gépet az előírásoknak és a biztonsági szabályoknak megfelelően tervezték és készítették. A termék használatakor azonban előfordulhat maradék kockázat.

Egészségre ártalmas hatást okozhat az elektromos áram, ha nem megfelelő elektromos vezeték kerül használatra.

A zajjal kapcsolatos veszély akkor fordul elő, ha a kezelő nem használ fülvédőt.

A maradék kockázat minimálisra csökkenthető a biztonsági előírások pontos betartásával.

A TÁRCSAFÜRÉSZ HASZNÁLATA

A vágófej felemelése és blokkolása

A csomagolásból való kivételkor a tárcsafűrész vágófeje alsó helyzetben van blokkolva. A blokádné feloldásához hátra kell húzni a blokádorst (IX). Ebben az orsó helyzetben lehetőség van a vágófej emelésére és leengedésére. A rugó felemeli a fejet, de nem szabad elengedni a fogót, hanem enyhe ellenállást kifejtve tartani kell a fej teljes felemelkedéséig.

Abban az esetben, ha a fejet nem lehet teljesen leengedni, vagy túlságosan lent van, a csavar segítségével kell szabályozni, majd a tekerő segítségével le kell blokkolni (X).

A vágófej emelések és leengedések ellenőrizni kell, hogy a tárcsa mozgó fedele magától könnyedén mozog-e, felfedve a

tárcsafűrészt a vágófej elengedésekor és magától eltakarja a tárcsafűrészt a vágófej felemelésekor. Abban az esetben, ha a fedél mozgását gátló tényezőt vesz észre, a munka megkezdése előtt az akadályt el kell távolítani.

A vágófej menti vágásszög beállítása

A vágófej +/- 45 fokos szögben elfordítható. A fej elfordításához lazítsa meg a blokkolócsavart, emelje fel és tartsa fent a blokkoló kart és fordítsa a padot a kívánt szögbe (XI). Hogy könnyebb legyen beállítani a fej szögét, használja a munkapad aljához rögzített skálát (XII). A fékszárny segítségével könnyen beállítható a fej a leggyakoribb vágásszögökben (0; 15; 22,5; 31,6; 45 fok). Ennek érdekében engedje el a blokkad karjának nyomását úgy, hogy a munkapad alapjának alsó részén található kivágásba kerüljön, majd csavarja be a blokkolócsavart. A többi vágásszög beállítását csak a blokkolócsavar becsavarásával lehet elvégezni.

Figyelem! Tilos a padot csak a kar segítségével blokkolni, mindig meg kell szorítani a blokkolócsavart.

A vágófejhez képest ferde vágásszög beállítása

A vágófejet meg lehet dönteni max. 45 fokos szögig. A kart elfordítva fel kell oldani a fej blokkolását (XIII), majd beállítani azt a kívánt szögbe és ebben a helyzetben rögzítve a kart. A beállítás során érdemes használni a munkapad alján található skálát.

Figyelem! Az asztal szögének megváltoztatása után meg kell győződni róla, hogy a tárcsafűrész vagy a vágófej működés közben nem akad-e bele valamibe. Bekapcsolás nélkül ellenőrizni kell, hogy a fűrész teljes körű mozgást tud-e végezni. Szükség esetén a nélkülözhetetlen beállításokat a zavaró tényezők eltávolításával kell elvégezni.

Ha nem lehet kihasználni a teljes vágásszöveget vagy az meghaladja a nominális értékeket, a nyomócsavar ki- vagy becsavarásával kell azt szabályozni a skála egyik és/vagy másik végén. A teljes hatókör beállítása után a csavarokat biztosítani kell a kicsavarodással szemben, becsavarva a biztosítócsavarokat is.

Porelszívás alkalmazása

A tárcsafűrész elláták egy csappal, amely lehetővé teszi zacskó csatlakoztatását a fűrészhez vagy külső porelszívó berendezéshez. Amennyiben használni szeretné a zsákot, csatlakoztassa azt a csaphoz (XV). A zsákot minden alkalommal ki kell üríteni, ha megtelik, vagy a munka befejeztével.

Külső porelszívó rendszer alkalmazása esetén, pl. ipari porszívó használatakor a porszívó rugalmas csövét a fűrész csapjához kell csatlakoztatni közvetlenül vagy a megfelelő adapterrel. A fűrészhez nem tartozik a csövet csatlakoztató adapter.

A termék szállítása

A fűrész szállítani csak az eredeti gyári csomagolásban szabad. A vágófejet le kell engedni a legalacsonyabb helyzetbe és biztosítani kell a csavar segítségével. A padot a csomagolásban levő hungarocell öntvény rekeszeinek megfelelően 45 fokos szögben meg kell dönteni. Ki kell szerelni a munkapadot blokkoló csavart.

Ha a fűrész nem messzire akarja áthelyezni, pl. másik műhelybe, először a fejet leengedve biztosítani kell, majd blokkolni a vízszintes vágás terelőjének mozgását valamint lezárni a fej forgását mindkét vágássíkban. A fűrész szállítás előtt mindig ki kell húzni az áramforrásból. A szerszám elektromos csatlakozóját ki kell húzni az hálózathoz.

Ha a fűrésznek van szállító fogója, annál fogva lehet kis távolságokra áthelyezni. A fogó használata előtt meg kell bizonyosodni arról, hogy a fej alsó helyzetben van blokkolva és hogy ki van biztosítva annak mozgása a terelőkön és mindjárt vágási síkban.

Lézermutató

A fűrész lézeres mutatóval van ellátva, amely megmutatja a vágás vonalát a vágópadra helyezett anyagon. A mutató külön kapcsolóval működik. Helyzet: 0 - kikapcsolt kapcsolót jelez, helyzete: I - bekapcsolt kapcsolót jelez. Ne nézzon bele a lézerefény forrásába, mert az ideiglenes vagy maradandó látáskárosodást okoz.

Forgási sebesség beállítása (XXIII)

A gérvágó a tárcsa forgási sebességét módosító kapcsolóval van ellátva. A fordulatszámot a vágott anyag függvényében válassza ki. Fa és fautántatú termékek vágásakor állítsa a kapcsolót II - magas fordulatszám állásba. Fém vágásakor állítsa a kapcsolót I - alacsony fordulatszám állásba.

Figyelem! A vágás megkezdése előtt győződjön meg, hogy a vágni kívánt anyagnak megfelelő fordulatszám lett kiválasztva.

Faanyagok alacsony fordulatszámú történő vágása kisebb hatékonyságot és egyenlőtlenebb peremet eredményez. Fémek nagyobb fordulatszámú történő vágása a fűrész tárcsa és a perem túlmelegedéséhez vezet. Ez a tárcsa gyorsabb elhasználódásához és a hajtómű áttételének nagyobb terheléséhez, valamint a fűrész tárcsa és a gérvágó károsodásához vezethet.

Gérvágó bekapcsolása

A kapcsológomb véletlen lenyomást akadályozó biztonsági retesszel rendelkezik. A kapcsológomb lenyomása előtt állítsa át a reteszt úgy, hogy az egy szintbe kerüljön a kapcsológomb felületével, majd a retesz gombját lenyomva tartva nyomja meg a kapcsológombot.

Vágás a fűrészszel

A fűrész háromféle vágást tesz lehetővé. Amikor a vágófej lefelé mozog, vagy olyan vágás, amikor a leengedett és leblokkolt fej vízszintesen mozog. A harmadik lehetőség a mélységvágás, amikor a vágófej egy korábban beállított magasságra kerül leenge-

désre, ebben a helyzetben maradva mozog vízszintben.

A fej teljes felemelése következtében plusz blokádd kezd működni, amely megakadályozza a fej véletlen lejjebb csúszását. A fej leengedése csak a blokkad feloldása után lehetséges (XVI).

A fejet elhúzni és blokkolni a helyzetét becsavarva a terelő blokkácsavarját (XVII) Beállítani a fej szögeit és a fűrészt nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a tárcsafűrész nem ér-e hozz a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül.

Olyan vágás esetén, amikor a leengedett fej a terelők mentén mozog, le kell engedni a fejet és leblokkolni a helyzetét a blokkadó segítségével. A blokkolócsavar kicsavarásával feloldani a terelő blokkját. Beállítani a fej szögeit és a fűrészt nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a tárcsafűrész nem ér-e hozz a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül. Ellenőrizni, hogy a terelők mentén történő mozgás folyamatos-e.

A fej meghatározott magasságon történő beállítása esetén meg kell lazítani a fej leengedését korlátozó csavart, eltolni majd az új helyzetben leblokkolni, meghúzza a csavart (XVIII). Ezután a csavar megszorításával beállítani a fej leengedésének magasságát és a gyűrű segítségével blokkolni (XIX). Beállítani a fej szögeit és a fűrészt nem csatlakoztatva az áramforráshoz vágást szimulálni. Ellenőrizni, hogy a tárcsafűrész nem ér-e hozz a padhoz, a nyomlemezhez vagy bármilyen más elemhez a vágni kívánt tárgyon kívül. Ellenőrizni, hogy a terelők mentén történő mozgás folyamatos-e.

A vágandó anyagot úgy rögzíteni a padhoz, hogy mindig a nyomlemezeire támaszkodjon. A megmunkált anyag rögzítéséhez a mellékelt fogókat kell használni. A fogó orsóját a pad egyik oldalán kell rögzíteni. Az orsót a csavar meghúzásával kell biztosítani (XX). Be kell szabályozni a nyomókar magasságát és ezután a csavar megszorításával biztosítani azt (XXI). A vágott anyagot a padra helyezni és a nyomótánc meghúzásával rögzíteni (XXII).

A bekapcsoló megnyomása után hagyni kell, hogy a fűrész elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet elkezdni a vágást. A bekapcsológombnak nincs olyan zárolási lehetősége, amellyel bármelyik helyzetben zárolható lenne. Tilos a fűrészt először a vágandó tárgyhoz érinteni, majd bekapcsolni azt. Ez a fűrész szorulását, sérülését vagy az anyag sérülését okozhatja. Ez sérülésekhez vezethet.

A vágás újrakezdésekor hagyni kell, hogy a fűrész elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet elkezdni a vágást.

Vágás közben tilos a tárcsát túlterhelni, túlhevíteni a tárcsa élet, amely szinterezett karbidokból készült. Vágás közben a tárcsafűrész dinamikus mozdulattal kell használni, elkerülve a túlzott erőfeszítést. A vágófejre kifejtett nyomás nem lehet nagyobb, mint amekkora elegendő az anyag vágásához. El kell kerülni a fűrész és a vágott anyag ütközését.

Ha a fűrész beleszorul a vágott anyagba, azonnal el kell engedni a bekapcsoló gombot, ki kell húzni az áramforrásból a fűrészt és ki kell szabadítani a fűrészt a megmunkált anyagból.

Meg kell nézni, hogy a fűrész nem sérült vagy deformálódott a beszorulás következtében, és ha bármilyen változást lát, a fűrészt ki kell cserélni új, sérülésmentes darabra. Ellenőrizni kell a szorulás okát, például hogy a vágott anyagban nincsenek-e fém elemek, amelyek a zavart okozhatták. A munka megkezdése előtt el kell távolítani a fűrész megakadásának okát.

A vágás befejeztével a forgó fűrészt ki kell emelni a vágatból, majd elengedni a bekapcsológombot. Megvárni, míg a tárcsafűrész forgása teljesen megáll. Kikapcsolni a fűrészt az áramellátásból az aljzatból való eltávolítással, majd le kell venni a padról a megmunkált anyagot.

A munka elvégzése után rá kell térni a karbantartási tevékenységre.

KARBANTARTÁS ÉS ELLENŐRZÉSEK

FIGYELEM: A szabályozás megkezdése, műszaki ellenőrzés vagy karbantartás előtt a hálózati csatlakozót kihúzni az áramforrásból. A munka befejezése után ellenőrizni kell az elektromos szerszám műszaki állapotát és értékelni a szerszámtörzs, a fogó, az elektromos vezeték, a csatlakozó, a bekapcsoló gomb, a szellőzőjáratok áteresztőképessége, a kefék szikrázása, a csapágyak és áttétek működési hangereje, az indítómotor és a működés egyenletessége szempontjából. A garanciális időszakban a felhasználó nem szerelhet semmit a szerszáma, semmilyen alegységet vagy alkatrészt nem cserélhet ki rajta, mert mindezek a garancia elvesztését okozzák. Műszaki ellenőrzés vagy működés közben észlelt mindenféle meghibásodás esetén a szervizben történő javításra van szükség, ezért fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. A munka végeztével a borítást, a szellőzőjáratokat, a kapcsolókat, a plusz fogót és fedőket meg kell tisztítani pl. sűrített levegővel (max 0,3 MPa nyomással), ecsettel vagy száraz ruhával, vegyszerek vagy tisztítófolyadékok nélkül. A tisztításhoz ne használjon éles eszközöket. A tárcsafűrész ki kell venni és megtisztítani a fedők belsejét, a tárcsafűrész rögzítését és magát a fűrészt portól és más szennyeződésektől, amelyek használat közben keletkeztek. A fogókat, szabályozócsavarokat és más szabályozó részeket száraz, tiszta ruhával kell tisztítani.

CARACTERISTICILE PRODUSULUI

Fierăstrăul circular este o sculă versatilă proiectată pentru tăierea lemnului și a materialelor pe bază de lemn. Un disc special și un comutator de reducere a turației vă permit de asemenea să tăiați și metal. Datorită gamei largi de opțiuni de ajustare, este posibilă tăierea la unghi drept sau înclinat. Funcționarea corectă, fiabilă și sigură a sculei depinde de utilizarea sa corectă, de aceea:

Citiți și păstrați întregul manual înainte de prima utilizare a produsului.

Furnizorul produsului nu acceptă nicio responsabilitate pentru daune rezultate în urma nerespectării regulilor de siguranță și instrucțiunilor din acest manual.

ACCESORII

Ambalajul din fabrică trebuie să conțină:

- fierăstrăul circular unghiular
- sacul pentru rumeguș,
- discul fierăstrău circular,
- extensiile pentru masa de lucru,
- clema pentru masa de lucru,
- șurubul de blocare a mesei de lucru.

SPECIFICAȚIE

Parametru	Unitate	Valoare
Nr. Catalog		YT-82174
Tensiune nominală	[V~]	220 - 240
Frecvență nominală	[Hz]	50
Putere nominală	[W]	1800
Unghi maxim de tăiere înclinată	[°]	45
Masa	[kg]	12,4
Nivel de zgomot		
- Presiune acustică $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- putere acustică $L_{wA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Clasa de protecție		II
Clasificarea protecției		IPX0
Indicator laser		
- clasa		2
Putere:	[mW]	<1
- Lungimea de undă	[mm]	650
Tăierea lemnului		
Turația nominală - II	[min ⁻¹]	3800
Înălțimea maximă x lungimea maximă de tăiere		
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 0°	[mm]	75 x 305
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 0°	[mm]	75 x 210
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 45°	[mm]	40 x 305
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 45°	[mm]	40 x 210
Dimensiuni minime ale piesei de lucru: înălțime x lungime x grosime	[mm]	20 x 200 x 20
Tăierea metalului		
Turația nominală - I	[min ⁻¹]	2500
Înălțimea maximă x lungimea maximă de tăiere		
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 0°	[mm]	5 x 305
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 0°	[mm]	5 x 210
Unghi de rotație orizontal 0° / unghi de basculare 45°	[mm]	3 x 305
Unghi de rotație orizontal 45° / unghi de basculare 45°	[mm]	3 x 210
Dimensiuni minime ale piesei de lucru: înălțime x lungime x grosime	[mm]	20 x 200 x 5
Disc fierăstrău circular: diametrul exterior x diametrul de prindere x grosimea maximă	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

Valoarea totală declarată a emisiilor sonore a fost măsurată în conformitate cu metoda de testare standard și poate fi folosită pentru a compara o sculă cu alta. Valorile declarate ale emisiilor sonore pot fi folosite de asemenea pentru estimarea preliminară a expunerii.

Avertizare! Emisiile sonore în timpul funcționării unei scule electrice pot diferi față de valorile declarate în funcție de modul în care este folosită scula și, în special, de tipul piesei prelucrate.
Avertizare! Măsurile de protecție a operatorului trebuie stabilite pe baza unei aproximări a expunerii în condiții de utilizare curente. Trebuie luate în considerare toate etapele ciclului de lucru. În afară de timpul de lucru, trebuie luați în considerare și alți factori, de exemplu timpul când scula este oprită și este la ralanti.

AVERTIZĂRI GENERALE PENTRU SIGURANȚA LA LUCRUL CU SCULE ELECTRICE

Avertizare! Citiți toate avertizările, ilustrațiile și specificațiile prezentate cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendiu sau accidente grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.

Termenul „sculă electrică” folosit în avertizări se aplică tuturor sculelor electrice acționate electric, atât cu cablu cât și cu acumulator.

Siguranța locului de muncă

Mențineți locul de muncă bine iluminat și curat. Dezordinea și iluminatul deficitar pot provoca accidente.

Nu lucrați cu sculele electrice într-un mediu cu risc crescut de explozie, cu lichide, gaze sau vapori inflamabili. Sculele electrice generează scântei care pot duce la aprinderea prafului sau vaporilor.

Copiii și alte persoane neautorizate nu trebuie să aibă acces la locul de muncă. Lipsa concentrării poate duce la pierderea controlului.

Siguranța electrică

Ștecherul cablului electric trebuie să corespundă prizei electrice. Nu trebuie să modificați în niciun fel ștecherul. Nu folosiți adaptoare la alimentarea sculelor electrice. Un ștecher nemodificat care se potrivește în priză reduce riscul de electrocutare.

Evitați contactul cu suprafețe împământate, cum sunt conductele, caloriferele și frigideratoarele. Împământarea corpului crește riscul de electrocutare.

Nu expuneți sculele electrice la contactul cu precipitații atmosferice sau umiditatea. Apa și umiditatea care pătrund în interiorul sculei electrice cresc riscul de electrocutare.

Nu suprasolicitați cablul de alimentare. Nu folosiți cablul de alimentare pentru a transporta produsul, a conecta sau deconecta ștecherul la sau de la priză. Evitați contactul cablului de alimentare cu căldura, uleiurile, muchii ascuțite și piese în mișcare. Deteriorarea sau încurcarea cablului de alimentare cresc riscul de electrocutare.

În cazul lucrului în afara încăperilor închise, folosiți cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior. Utilizarea de cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior reduce riscul de electrocutare.

Când utilizarea unei scule electrice într-un mediu umed este inevitabilă, folosiți pentru protecție electrică un dispozitiv de siguranță diferențial pentru curent rezidual (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța personală

Fiiți atenți, acordați atenție la ce faceți și recurgeți la bunul simț în timp ce lucrați cu scula electrică. Nu folosiți o sculă electrică când sunteți obosit sau sub influența alcoolului sau medicamentelor. Chiar și un singur moment de neatenție în timpul lucrului poate duce la accidente personale grave.

Folosiți echipament de protecție personal. Folosiți protecție pentru ochi. Utilizarea echipamentului de protecție personal cum sunt măștile de praf, încălțămintea antiderapantă, căștile și protecțiile pentru urechi reduc riscul unor accidente personale grave.

Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că comutatorul electric este în poziția „Off” înainte de conectarea alimentării electrice și/sau acumulatorului, ridicării sau deplasării sculei electrice. Deplasarea sculei electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculei electrice, când comutatorul este pe poziția „on” poate duce la accidente grave.

Înainte de pornirea sculei electrice **îndepărtați toate cheile și alte unelte folosite pentru ajustarea sa.** O cheie lăsată pe piesele rotative ale sculei electrice poate duce la accidente grave.

Nu vă întindeți și nu vă aplecați prea mult. Păstrați-vă permanent postura adecvată și echilibrul. Aceasta vă va permite un control mai ușor asupra sculei electrice în cazul unor situații de lucru neașteptate.

Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi și bijuterii. Feriți-vă părul și hainele de piesele în mișcare ale sculei electrice.

Dacă dispozitivele sunt echipate pentru conectarea unui sistem de extragere sau colectare a prafului, asigurați-vă că ele sunt conectate și folosite în mod corespunzător. Utilizarea unui dispozitiv de extragere a prafului reduce riscurile legate de praf.

Nu vă bazați pe experiența acumulată prin zur frecventă a sculei electrice să vă faceți mai neatenți și să ignorați regulile de siguranță. Utilizarea neatență poate duce la accidente grave într-o fracțiune de secundă.

Utilizarea și îngrijirea sculei electrice

Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți scula electrică corespunzătoare pentru aplicația aleasă. Scula electrică corespunzătoare va asigura o lucrare mai bună și mai sigură dacă este folosită în conformitate cu sarcina pentru care a fost proiectată.

Nu folosiți scula , dacă comutatorul electric nu permite pornirea și oprirea sa. O sculă electrică , care nu poate fi controlată prin intermediul comutatorului este periculoasă și trebuie returnată pentru reparații.

Deconectați ștecherul de la priză și/sau scoateți acumulatorul dacă se poate detașa de la scula electrică înainte de ajustarea, înlocuirea accesoriilor sau depozitarea sculei electrice. Asemenea măsuri preventive vă permit să evitați pornirea accidentală a sculei electrice.

Nu lăsați scula electrică la îndemâna copiilor, nu lăsați persoanele care nu știu cum se lucrează cu scula electrică sau nu cunosc aceste instrucțiuni să folosească scula electrică . Sculele electrice sunt periculoase în mâinile unor utilizatori neinstruiți.

Întrețineți sculele electrice și accesoriile. Verificați scula electrică să nu prezinte nepotriviri sau blocaje ale pieselor în mișcare, deteriorări ale pieselor sau alte probleme care ar putea afecta funcționarea sculei electrice. **Defecțiunile trebuie remediate înainte de zur sculei electrice.** Multe accidente sunt cauzate de scule electrice necorespunzător întreținute.

Păstrați sculele tăietoare în stare ascuțită și curate. Sculele tăietoare corect întreținute, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin predispușe la blocare și sunt mai ușor de controlat în timpul lucrului.

Folosiți scule electrice, accesorii și unelte etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare tipul și condițiile de lucru. Utilizarea sculelor pentru alte lucrări în afara celor pentru care sunt destinate poate duce la situații periculoase.

Mânerele și suprafețele de prindere trebuie să fie uscate, curate și fără ulei sau grăsimi. Mânerele și suprafețele de prindere alunecească nu permit funcționarea sigură și controlul asupra sculei electrice în situații periculoase.

Reparații

Reparați scula electrică doar la centre de service autorizate, folosind doar piese de schimb originale. Aceasta asigură siguranța corespunzătoare a sculei electrice.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRĂU CIRCULAR UNGHIULAR

Fierăstraiele circulare unghiulare sunt destinate tăierii lemnului și materialelor lemnoase și nu pot fi folosite cu discuri abrazive pentru tăierea materialelor feroase, cum sunt bare, țevi, stâlpi etc. pulberea generată de discul abraziv produce blocarea pieselor în mișcare, de exemplu partea inferioară a apărătorii lamei. Scănteile produse la tăierea cu disc abraziv vor arde partea inferioară a apărătorii discului, inserția mesei de lucru și alte componente din plastic.

Folosiți cleme pentru a prinde piesa de lucru atunci când este posibil. În cazul în care piesa de lucru este ținută cu mâna, țineți întotdeauna mâinile la distanță de minim 100 mm de discul tăietor, pe ambele părți. Nu folosiți acest fierăstrău circular pentru a tăia piese de lucru prea mici pentru a fi prinse sigur sau ținute cu mâna în condiții de siguranță. Dacă mâna dumneavoastră este prea aproape de discul fierăstrăului circular, riscul de rănire cu discul cadrului crește.

Piesa de lucru trebuie să fie staționară și fixată sau reținută atât de placa opritoare cât și de masa de lucru. În niciun fel de circumstanțe, piesa de lucru nu trebuie împinsă sau tăiată „ținută în mâini”. O piesă nefixată sau care se mișcă poate fi proiectată cu viteză mare, provocând accidente.

Împingeți fierăstrăul circular în piesa de lucru. Nu trageți fierăstrăul circular prin piesa de lucru. Pentru a realiza tăierea, ridicați capul fierăstrăului circular și trageți-l pe deasupra piesei de lucru fără a tăia, porniți motorul, coborâți capul și împingeți fierăstrăul circular prin piesa de lucru. Tăierea prin tragerea fierăstrăului circular poate duce la scăderea discului în partea superioară a piesei de lucru și proiectarea bruscă a ansamblului discului în direcția operatorului.

Niciodată nu puneți mâinile pe linia de tăiere intenționată, înainte sau în spatele discului fierăstrăului circular. Este foarte periculos să țineți piesa de lucru prin „încrucișarea mâinii”, adică să țineți piesa de lucru cu mâna stângă pe partea dreaptă a fierăstrăului circular și viceversa.

Niciodată nu întindeți mâna în spatele plăcii opritoare ducând mâna mai aproape de 100 mm de discul fierăstrăului circular pe fiecare parte a sa, pentru a îndepărta resturile de lemn sau pentru orice alt motiv, în timp de discul se rotește. Distanța între discul fierăstrăului circular și mâna dumneavoastră poate să nu fie evidentă și puteți suferi accidente grave.

Inspectați piesa de lucru înainte de tăiere. În cazul în care piesa de lucru este curbată sau rulată, fixați-o astfel încât suprafața curbată să fie orientată spre placa opritoare. Asigurați-vă întotdeauna că nu există spații între piesa de lucru, placa opritoare și masa de lucru, de-a lungul liniei de tăiere. Este posibil ca piesele de lucru îndoită sau curbate să se răsucescă sau să se deplaseze și pot provoca blocarea discului fierăstrăului circular în timpul tăierii. Piesa de lucru nu trebuie să conțină cuie sau corpuri străine.

Nu folosiți fierăstrăul circular înainte de a curăța masa de lucru de orice scule, resturi de lemn, etc. în afară de piesa de lucru. Așchii sau bucăți de lemn sau alte obiecte care intră în contact cu discul în mișcare de rotație al fierăstrăului circular pot fi proiectate cu mare viteză.

Tăiați o singură piesă de lucru o dată. Mai multe piese de lucru aranjate în straturi nu pot fi fixate sau prinse cu cleme în mod corespunzător și pot bloca discul fierăstrăului circular sau se pot deplasa în timpul lucrului.

Înainte de fiecare utilizare, asigurați-vă că fierăstrăul circular unghiular este fixat sau pus pe suprafață de lucru plană, tare. O suprafață plană și tare reduce riscul de instabilitate a fierăstrăului circular unghiular.

Planificați-vă lucrul. Întotdeauna când modificați unghiul de tăiere, asigurați-vă că placa opritoare ajustabilă este așezată corect pentru a susține piesa de lucru și nu intră în contact cu discul fierăstrăului circular sau sistemul de apărători. Fără a porni scula și fără piesa de lucru de masă, deplasați fierăstrăul circular simulând o tăiere completă ca să vă asigurați că nu există contact sau pericol de tăiere a plăcii opritoare.

Folosiți susținere corespunzătoare, de exemplu extensii ale mesei, suporturi de lucru, etc. în cazul în care piesa de lucru este mai lată sau mai lungă decât partea superioară a mesei de lucru. Materialele care sunt mai lungi sau mai late decât masa de lucru a fierăstrăului circular unghiular se pot răsturna dacă nu sunt prinse corespunzător. În cazul în care partea tăiată sau piesa de lucru basculează, acestea pot ridica partea inferioară a apărătorii discului sau pot fi proiectate de discul rotativ. **Nu apelați la alte persoane în locul extensiilor mesei de lucru sau pentru suport suplimentar.** O susținere instabilă a piesei de lucru poate duce la blocarea discului fierăstrăului circular sau la deplasarea piesei de lucru în timpul tăierii, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe ajutorul dumneavoastră spre discul care se rotește.

Piesa de lucru nu trebuie tăiată sau presată spre discul fierăstrăului circular folosind alte mijloace. La strângere, de exemplu cu ajutorul unor opritoare de lungime, piesa de lucru se poate împănă în disc și poate fi proiectată rapid.

Folosiți întotdeauna cleme sau accesorii proiectate pentru a fixa piese de lucru rotunde cum ar fi bare sau țevi. Barele au tendința să se rotească în timpul tăierii, făcând ca discul să „muște” și să tragă piesa de lucru și mâinile dumneavoastră spre disc. **Lăsați discul să atingă turația maximă înainte de a-l pune în contact cu piesa de lucru.** Aceasta reduce riscul de proiectare a piesei de lucru.

În cazul în care piesa de lucru sau discul se blochează, opriți fierăstrăul circular. Așteptați până ce toate piesele în mișcare se opresc complet, apoi scoateți cablul de alimentare din priză și/sau scoateți bateria. Doar apoi puteți debloca piesa de lucru. Continuarea tăierii cu piesa de lucru blocată poate duce la pierderea controlului sau deteriorarea fierăstrăului.

După tăiere, eliberați comutatorul, țineți capul tăietor în jos și așteptați ca discul să se oprească înainte de a îndepărta piesa de lucru. Este periculos să puneți mâna în apropierea discului când se rotește.

Țineți ferm la tăiere prin coborâre la înălțime presetată sau eliberarea comutatorului înainte de coborârea completă a capului tăietor. Încercarea de a opri capul tăietor poate duce la tragerea sa rapidă în jos, creând risc de accidente.

ASAMBLAREA SCULEI

Produsul este livrat complet asamblat, cu toate acestea, înainte de începerea lucrului, este necesar să fixați șurubul care blochează rotația capului tăietor și, eventual, instalați clema de masă și/sau extensiile mesei de lucru în funcție de tipul de lucrare executată. Șurubul de blocare a mesei trebuie înșurubat în gaura din brațul mesei de lucru (II), dar nu trebuie strâns la maxim deoarece aceasta va duce la blocarea rotației capului tăietor.

Înșurubați până la refuz (XIII) șurubul care blochează înclinația laterală a capului tăietor. Se recomandă să blocați capul tăietor în poziția zero în timpul lucrărilor de pregătire. Modul de ajustare a unghiului a fost descris în detaliu în secțiunile următoare ale acestui manual.

La tăierea pieselor de lucru mai mari decât dimensiunea mesei de lucru trebuie atașate extensiile mesei de lucru. Introduceți extensiile în găurile laterale ale mesei de lucru astfel încât partea curbată a extensiei să fie orientată în sus, apoi blocați extensia pe poziție cu ajutorul șurubului (III).

La tăierea pieselor de lucru mult mai lungi decât dimensiunea mesei de lucru cu extensiile instalate, trebuie să folosiți elemente de prindere externe, de exemplu cleme, suporturi, menghine, etc., pentru susținerea în siguranță a piesei de lucru de masa fierăstrăului circular unghiular.

PREGĂTIREA PRODUSULUI PENTRU UTILIZARE

Atenție! Toate operațiile de pregătire trebuie făcute când alimentarea electrică a aparatului este oprită. Cablul de alimentare al aparatului trebuie deconectat de la priză.

Avertizare! După instalarea discului fierăstrăului circular destinat doar tăierii lemnului este interzis să tăiați metal. Pentru tăierea metalului, folosiți discuri de fierăstrău circular destinat tăierii atât a lemnului, cât și a metalului.

Activități înainte de începerea lucrului

Scula trebuie atașată la piesa de lucru, pe o masă de lucru, un suport sau într-o poziție similară. Toate apărătorile și dispozitivele de siguranță trebuie fixate corespunzător înainte de pornirea sculei. Asigurați-vă că fierăstrăul circular se poate roti liber. La lucrul cu material lemnos, fiți atenți la elemente străine, de exemplu cuie, șuruburi, etc. Înainte de pornirea sculei, asigurați-vă că toate piesele se pot mișca liber pe tot traseul și că discul fierăstrăului circular este prins corespunzător. Înainte de conectarea cablului de alimentare la aparat, asigurați-vă că parametrii rețelei electrice sunt în conformitate cu cei specificați pe placa de identificare a sculei.

Puneți fierăstrăul circular unghiular pe o suprafață plană și stabilă, de exemplu pe un banc de lucru. Înălțimea de montare trebuie aleasă în funcție de înălțimea operatorului, astfel încât acesta să poată acționa scula liber, fără să se îndindă prea mult, asigurându-se o postură stabilă și sigură a operatorului.

Baza mesei de lucru a fost echipată cu găuri pentru fixarea ei pe pardoseală. Folosiți șuruburi și piulițe dacă este necesar.

Instalarea înlocuirea discului fierăstrăului circular

Atenție! Deconectați fierăstrăul circular unghiular de la sursa de alimentare scoțând ștecherul din priză înainte de instalarea sau înlocuirea discului fierăstrăului circular.

La înlocuirea discului fierăstrăului circular folosiți mănuși de protecție pentru a evita să vă răniți cu discul.

Ridicați capul tăietor și slăbiți șurubul, dar nu deșurubați complet, ținând apărătoarea de montare (IV). Apăsați și țineți apăsat mecanismul de blocare al apărătorii mobile (V) și apoi dați la o parte cât mai mult posibil apărătoarea discului. Suportul trebuie să deplaseze la o parte suportul apărătoarei și să rămână în poziție deschisă când presiunea asupra dispozitivului de blocare este eliberată (VI). Apăsați blocajul axului, apoi rotiți cheia în sensul acelor de ceasornic până ce axul este blocat și nu se poate roti (VII). După blocarea rotației discului, deșurubați șurubul de fixare. Scoateți discul de prindere și discul tăietor al fierăstrăului circular (VIII). Înainte de instalarea unui nou disc de fierăstrău circular, eliminați murdăria și praful de pe discul de prindere. Atașați discul fierăstrăului circular astfel încât sensul de rotație să corespundă sensului de rotație indicat de săgeata de pe apărătoare. Apoi instalați discul de prindere și, ținând blocajul axului, strângeți ferm și sigur șurubul de fixare al discului fierăstrăului circular. Instalați apărătorile în ordine inversă față de demontare.

După instalare, verificați dacă discul fierăstrăului circular se rotește liber, perpendicular și la un unghi de 45 de grade.

Atenție! După modificarea unghiului mesei, asigurați-vă că discul fierăstrăului circular sau capul tăietor nu intră în contact cu obstacole și timpul funcționării. Verificați, fără a porni scula, dacă se poate folosi tot domeniul de utilizare al fierăstrăului circular unghiular. Dacă este necesar, faceți ajustările necesare eliminând obstacolele.

Instrucțiuni pentru utilizarea discurilor de la fierăstrăul circular

Avertizare! Asigurați-vă că turația admisibilă a discului este egală sau mai mare decât turația fierăstrăului circular unghiular. Utilizarea unui disc care nu corespunde condițiilor sus-menționate duce la spargerea discului în timpul funcționării, ceea ce poate provoca accidente grave.

Discul fierăstrăului circular trebuie să fie ales în conformitate cu piesa prelucrată. Cu cât numărul de dinți este mai mare, cu atât mai bună este calitatea tăierii; Se recomandă să folosiți un disc cu 48 de dinți pentru a tăia plăci laminate și materiale dure. În cazul în care piesa de lucru conține capse, cuie sau alte elemente structurale, trebuie să folosiți un fierăstrău circular destinat tăierii elementelor structurale din lemn.

Trebuie folosite doar discurile recomandate de producător: discuri pentru tăierea lemnului și materialelor pe bază de lemn, cu dinți din carbură, care îndeplinesc cerințele standardului EN 847-1, cu parametrii specificați în tabelul cu date tehnice. Asigurați-vă că turația indicată pe disc este mai mare sau egală cu turația indicată pe sculă.

Nu folosiți discuri tăietoare deteriorate. Înainte de începerea oricărei lucrări, discul tăietor trebuie inspectat și, în cazul în care se constată existența unor fisuri, ciobituri, îndoituri, dinți ruți sau altor deteriorări, discul trebuie înlocuit cu unul nou. Țineți discul de gaura de prindere și loviți-l ușor cu mânerul din plastic al unei șurubelnițe. Un sunet înfundat poate însemna că există o fisură în corpul discului, care nu este vizibilă cu ochiul liber.

Cabluri prelungitoare

În cazul în care este necesar să conectați produsele prin intermediul unor cabluri prelungitoare, secțiunea transversală a cablurilor prelungitoare nu trebuie să fie mai mică decât secțiunea a cablului de alimentare cu care a fost livrat produsul. În cazul unor cabluri prelungitoare mai lungi decât 25 m, secțiunea transversală a conductorilor trebuie să nu fie mai mică de 1,5 mm².

Riscuri reziduale

Mașina a fost proiectată și produsă în conformitate cu bunele practici de construcție și siguranță. Cu toate acestea, pot exista riscuri reziduale la utilizarea produsului.

Pericol legat de alimentarea electrică din cauza utilizării unor cabluri de alimentare necorespunzătoare.

Pericol legat de zgomet din cauza neutilizării protecției pentru urechi.

Riscurile se pot minimiza dacă respectați strict instrucțiunile de siguranță următoare.

UTILIZAREA FIERĂSTRĂULUI CIRCULAR UNGHIULAR

Ridicarea și blocarea capului tăietor

În ambalaj, capul tăietor al fierăstrăului circular unghiular este blocat în poziția inferioară. Pe deblocare, trebuie tras afară cuiul de blocare (IX). În această poziție a cuiului de blocare, capul tăietor poate fi ridicat și coborât liber. Arcul va ridica capul tăietor dar nu dați drumul la mâner și țineți-l cu rezistență redusă până ce capul tăietor este complet ridicat.

În cazul în care nu este posibil să coborâți capul tăietor până la capăt sau dacă capul tăietor este coborât prea mult, ajustați-l cu un șurub și apoi blocați-l cu piulița (X).

La ridicarea și coborârea capului tăietor, verificați dacă apărătoarea mobilă a discului se mișcă liber, expunând discul fierăstrăului circular la coborârea capului tăietor și dacă acoperă automat discul când capul tăietor este ridicat. În cazul în care se detectează obstrucții care împiedică mișcarea apărătorii, ele trebuie îndepărtate înainte de începerea lucrului.

Setarea unghiului longitudinal de tăiere al capului tăietor

Este posibil să rotiți capul în domeniul de +/- 45 grade. Pentru rotirea capului tăietor, slăbiți șurubul de blocare, ridicați și țineți maneta de blocare și rotiți masa la unghiul dorit (XI). Folosiți scala atașată la baza mesei pentru a facilita setarea unghiului capului tăietor (XII). Opritorul permite poziționarea ușoară a capului tăietor la cele mai uzuale unghiuri de tăiere longitudinale (0; 15; 22,5;

31,6; 45 grade). Pentru aceasta, eliberați presiunea asupra manetei de blocare Astfel încât aceasta să fie plasată în șanțul de pe partea inferioară a mesei de lucru și apoi strângeți șurubul de blocare. Alte unghiuri de tăiere se pot seta doar prin strângerea șurubului de blocare.

Atenție! Este interzis să blocați masa doar cu maneta, întotdeauna strângeți șurubul de blocare.

Setarea unghiului transversal de tăiere al capului tăietor

Este posibil să înclinați capul tăietor la un unghi până la 45 d grade. Deblocați capul tăietor rotind maneta (XIII), apoi setați-o la unghiul dorit și fixați în această poziție strângând maneta. La setare, puteți să folosiți scala de pe baza mesei.

Atenție! După modificarea unghiului capului tăietor, asigurați-vă că discul fierăstrăului circular sau capul tăietor nu intră în contact cu obstacole și timpul funcționării. Verificați, fără a porni scula, dacă se poate folosi tot domeniul de utilizare al fierăstrăului circular unghiular. Dacă este necesar, faceți ajustările necesare eliminând obstacolele.

Dacă nu este posibil să folosiți tot domeniul unghiului de tăiere sau dacă acesta depășește valorile nominale, ajustarea trebuie făcută deșurubând sau strângând șurubul opritor la un capăt și/sau la celălalt capăt al scalei (XIV). După setarea domeniului integral, asigurați bolțurile împotriva desprinderii prin strângerea piulițelor de blocare.

Utilizarea extractorului de praf

Fierăstrăul circular unghiular este echipat cu un ștuț special care permite conectarea unui sac livrat împreună cu produsul sau a unui sistem extern de extragere a prafului. În cazul în care se folosește sacul din dotare, el trebuie fixat la ștuț (XV). Scul trebuie golit de câte ori se umple și după terminarea lucrului.

La utilizarea unui sistem extern de extragere a prafului, de exemplu un aspirator industrial, furtunul flexibil al aspiratorului trebuie conectat direct sau prin intermediul unui adaptor adecvat la ștuțul fierăstrăului circular. Fierăstrăul circular nu este echipat cu un adaptor pentru conectarea furtunului.

Transportul produsului

La transportul fierăstrăului circular unghiular trebuie să folosiți ambalajul original din fabrică. Coborâți capul tăietor în poziția cea mai de jos și fixați-l cu cuiul. Rotiți masa cu 45 de grade în conformitate cu poziția formelor de polistiren din ambalaj. Scoateți șurubul de blocare a mesei de lucru.

Dacă fierăstrăul circular trebuie deplasat pe distanțe scurte, de exemplu pentru schimbarea locului de muncă, el trebuie asigurat mai întâi prin coborârea și blocarea capului tăietor, blocarea mișcării orizontale a ghidajului de tăiere și rotația capului tăietor în ambele planuri de tăiere. Întotdeauna transportați fierăstrăul circular unghiular deconectat de la sursa de alimentare. Cablul de alimentare trebuie deconectat de la priză.

Dacă fierăstrăul circular este echipat cu mâner pentru transport, folosiți-l pentru a căra scula pe distanțe scurte. Înainte de utilizarea mânerului, asigurați-vă că capul tăietor a fost fixat în poziția inferioară și posibilitățile de mișcare de-a lungul ghidajelor și în cele două planuri de tăiere au fost blocate.

Indicator laser

Fierăstrăul circular are un indicator laser care indică linia de tăiere pe piesa de lucru fixată pe masă. Indicatorul este activat printr-un comutator separat. Poziția: 0 - arată faptul că indicatorul este oprit, poziția: I - arată faptul că indicatorul este pornit. Nu priviți la sursa fasciculului laser deoarece poate cauza afectarea temporară sau permanentă a vederea.

Reglarea turației (XXIII)

Fierăstrăul circular are un comutator pentru modificarea turației discului. Selectați turația în funcție de piesa de prelucrat. Atunci când tăiați lemn și materiale pe bază de lemn, setați comutatorul II - turație ridicată. În cazul tăierii metalelor, setați poziția comutatorului pe I - turație inferioară.

Atenție! Înainte de începerea tăierii, asigurați-vă că ați setat turația corectă pentru piesa de prelucrat respectivă.

Tăierea lemnului la turație mai mică duce la performanțe mai reduse și o tăietură mai puțin uniformă. Tăierea metalului la turație mai mare duce la supraîncălzirea discului de fierăstrău circular și a muchiilor tăieturii. Aceasta duce la o uzură mai rapidă a fierăstrăului circular și la o solicitare mai mare a angrenajului de antrenare și, de asemenea, la deteriorarea discului și a fierăstrăului circular unghiular.

Acționarea fierăstrăului circular unghiular

Comutatorul are un blocaj de siguranță care previne apăsarea neintenționată. Înainte de a apăsa comutatorul pornit/oprit, deplasați butonul de blocare până ce este în linie cu suprafața comutatorului, apoi apăsați comutatorul pornit/oprit în timp ce țineți butonul de blocare.

Tăierea cu fierăstrăul circular unghiular

Sunt posibile trei moduri de tăiere. Tăierea în timp ce capul tăietor se deplasează în jos sau tăierea în timp ce capul coborât și blocat se deplasează orizontal. Al treilea tip este tăierea prin coborârea capului tăietor la înălțime presetată, ținerea în această poziție și deplasarea sa orizontală.

Ridicarea completă a capului tăietor va declanșa un blocaj furnizor pentru a preveni coborârea neintenționată a capului. Capul

poate fi coborât apoi doar după tragerea piedicii (XVI).

Deplasați capul și asigurați-l strângând șurubul de blocare (XVII). Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opriitoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru.

La tăierea cu capul tăietor coborât și deplasat de-a lungul ghidajelor, coborâți capul tăietor și asigurați-l cu cuiul de blocare. Deblocați ghidajele slăbind șurubul de blocare. Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opriitoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru. Verificați ca deplasarea pe ghidaje să fie lină.

În cazul în care capul tăietor este setat la anumită înălțime, slăbiți șurubul de fixare al limitatorului de coborâre a capului, deplasați-l și blocați-l în această poziție strângând șurubul (XVIII). Apoi ajustați înălțimea de coborâre a capului tăietor înșurubând șurubul și blocându-l cu inelul (XIX). Ajustați unghiurile capului tăietor și simulați o tăiere fără a conecta fierăstrăul circular la sursa de alimentare. Verificați ca fierăstrăul circular să nu intre în contact cu masa, placa opriitoare sau orice altă piesă în afară de piesa de lucru. Verificați ca deplasarea pe ghidaje să fie lină.

Fixați piesa de lucru pe masă astfel încât să se rezeme întotdeauna pe placa de reținere. Folosiți clama din dotare pentru a fixa piesa de lucru. Prindeți știftul clemei pe o parte a mesei. Fixați cuiul strângând șurubul (XX). Ajustați înălțimea brațului clemei și fixați-l strângând șurubul (XXI). Puneți piesa de lucru pe masă și fixați-o strângând discul clemei (XXII).

După apăsarea comutatorului, lăsați discul abraziv să atingă turația nominală și doar apoi începeți tăierea. Comutatorul nu are piedică pentru blocarea sa în vreo poziție oarecare. Este interzis să aplicați mai întâi discul fierăstrăului circular pe piesa de lucru și abia apoi să porniți scula. Aceasta poate provoca blocarea sau deteriorarea fierăstrăului circular sau deteriorarea piesei de lucru. Aceasta poate duce la accidente.

La reluarea tăierii, lăsați discul fierăstrăului circular să atingă turația nominală și apoi ghidați-l în tăietură.

Nu suprasolicitați discul și nu supraîncălziți discurile cu carbură de siliciu la tăiere. La tăiere, discul fierăstrăului circular trebuie coborât printr-o mișcare lină, evitând presiunea excesivă. Presiunea exercitată asupra capului tăietor nu trebuie să fie mai mare decât cea necesară tăierii materialului. Evitați lovirea piesei de lucru cu discului fierăstrăului circular.

Dacă discul ferăstrău este blocat în materialul care trebuie tăiat, reduceți imediat presiunea exercitată asupra comutatorului sculei electrice, scoateți ștecherul din priză și apoi deblocați discul.

Verificați discul ferăstrău să nu prezinte deteriorări sau deformări care s-ar fi putut produce în momentul blocării discului și, dacă observați așa ceva, înlocuiți-l cu unul nou, nedeteriorat. De asemenea, verificați cauza blocajului, de exemplu să nu fie componente metalice în piesa de lucru, care să ducă la blocarea fierăstrăului circular. Înainte de reluarea lucrului, eliminați cauza blocării.

După ce ați terminat tăierea, retrageți discul în mișcare din tăietură și abia apoi eliberați comutatorul. Așteptați ca discul fierăstrăului circular să se oprească complet. Deconectați fierăstrăul circular de la sursa de alimentare electrică scoțând ștecherul din priză și apoi luați piesa de lucru de pe masă.

Treceți la activitățile de întreținere după terminarea lucrului.

ÎNȚEȚINERE ȘI REVIZIE

ATENȚIE! Înainte de a efectua orice reglare, activitate de service sau de întreținere, scoateți scula din priză. După ce terminați lucrul cu piesa/materialul de tăiat, inspectați scula electrică să nu fie deteriorată inspectând exteriorul și carcasa și mânerul. Verificați cablul de alimentare și manșonul de cauciuc, acționarea comutatorului ON/OFF (pornit/oprit), fantele de ventilație să nu fie înfundate, perile motorului să nu prezinte scântei, zgomotul rulmenților și al antrenării și pornirea și funcționarea sculei electrice. În timpul perioadei de garanție, utilizatorul nu are voie să demonteze scula sau să înlocuiască componente sau piese, deoarece aceasta duce la pierderea drepturilor de garanție. Orice nereguli identificate în timpul verificării sau funcționării înseamnă că trebuie efectuată remediarea la centrul de service. Pentru aceasta, contactați producătorul. După ce ați terminat lucrul, curățați carcasa, fantele de ventilație, toate mânerul și apărătorile cu aer comprimat (la presiune maximă de 0,3 MPa), cu o perie sau o lavetă uscată. Nu folosiți produse chimice sau lichide de curățare. Nu folosiți obiecte ascuțite pentru curățare. Scoateți discul fierăstrăului circular și curățați în interiorul apărătorilor, prinderea discului, discul în sine de praf și alte impurități generate în timpul funcționării. Curățați mânerul, butoanele și alte piese de reglare cu o lavetă uscată, curată.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La sierra de inglete es una herramienta versátil diseñada para cortar madera y materiales derivados de la madera. Un disco especial y un interruptor para reducir la velocidad también permite cortar metal. Gracias a la amplia gama de opciones de ajuste, es posible realizar el corte recto y angular. Un trabajo correcto, fiable y seguro del aparato depende de su operación adecuada, por lo tanto:

Antes de empezar a usar el aparato lea todo el manual y guárdelo para futuras consultas.

El proveedor no asume responsabilidad de daños derivados del incumplimiento de las normas de seguridad e instrucciones contenidas en este manual.

EQUIPAMIENTO

El embalaje original debe incluir:

- sierra de inglete,
- bolsa recolectora de polvo,
- sierra circular,
- extensión de la mesa de trabajo,
- grapa de la mesa de trabajo,
- tornillo de bloqueo de la mesa de trabajo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Unidad de medida	Valor
Número de catálogo		YT-82174
Tensión nominal	[V~]	220 - 240
Frecuencia nominal	[Hz]	50
Potencia nominal	[W]	1800
Ángulo máximo de corte biselado	[°]	45
Peso	[kg]	12,4
Nivel sonoro		
- presión acústica $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- potencia $L_{wA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Clase de aislamiento		II
Grado de protección		IPX0
Puntero láser		
- clase		2
- potencia	[mW]	<1
- longitud de onda	[nm]	650
Corte de madera		
Rotaciones nominales - II	[min ⁻¹]	3800
Altura máx. x longitud máx. de corte		
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	75 x 305
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	75 x 210
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	40 x 305
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	40 x 210
Dimensiones mínimas del material: alto x largo x espesor.	[mm]	20 x 200 x 20
Corte de metales		
Rotaciones nominales - I	[min ⁻¹]	2500
Altura máx. x longitud máx. de corte		
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	5 x 305
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 0°	[mm]	5 x 210
ángulo de giro horizontal 0° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	3 x 305
ángulo de giro horizontal 45° / ángulo de inclinación 45°	[mm]	3 x 210
Dimensiones mínimas del material: alto x largo x espesor.	[mm]	20 x 200 x 5
Sierra circular: diám.ext. x diám.fijación x máx.espesor	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

Los valores de emisión de ruido declarados se han medido utilizando el método de medición y pueden utilizarse para comparar una herramienta con otra. Los valores de emisión de ruido declarados también pueden utilizarse para la evaluación preliminar de la exposición.

¡Aviso! Las emisiones de ruido durante el funcionamiento correcto de una herramienta eléctrica pueden diferir de los valores declarados dependiendo de la forma en que se utilice la herramienta, en particular del tipo de material que se esté mecanizando. ¡Aviso! Las medidas de protección del operador deben determinarse sobre la base de una aproximación de la exposición en las condiciones actuales de uso. Deben tenerse en cuenta todas las partes del ciclo de trabajo. Además del tiempo de trabajo, hay que tener en cuenta otros factores, como el tiempo de desconexión y de inactividad de la herramienta.

ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

¡Atención! Lea todas las advertencias de seguridad, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica / máquina. Debido al incumplimiento pueden producirse electrocuciones, incendios o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

El concepto „herramienta eléctrica / máquina” utilizado en advertencias se aplica a todas las herramientas / máquinas impulsadas eléctricamente, tanto por cable como inalámbrico..

Seguridad en el lugar de trabajo

Mantenga el lugar de trabajo bien iluminado y limpio. El desorden y la mala iluminación pueden ser causas de accidentes.

No trabaje con herramientas eléctricas / máquinas en un ambiente con un mayor riesgo de explosión, que contenga líquidos, gases o vapores inflamables. Las herramientas eléctricas / máquinas generan chispas que pueden encender el polvo o los humos.

Los niños y terceros no deberían estar autorizados a ingresar al lugar de trabajo. La pérdida de concentración puede provocar la pérdida de control.

Seguridad eléctrica

El enchufe del cable eléctrico debe coincidir con el tomacorriente. No debe modificar el enchufe de ninguna manera. No use adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas / máquinas conectadas a tierra. Un enchufe sin modificar que se ajuste al tomacorriente reduce el riesgo de electrocución.

Evite el contacto con superficies puestas a tierra tales como tuberías, radiadores y refrigeradores. Poner a tierra el cuerpo aumenta el riesgo de electrocución..

No exponga las herramientas eléctricas / máquinas a la lluvia o la humedad. Agua y humedad que se meten en la herramienta eléctrica / máquinas aumenta el riesgo de electrocución.

No sobrecargue el cable de alimentación. No use el cable de alimentación para transportar, tirar o desenchufar el cable de alimentación de la toma de corriente. Evite el contacto del cable de alimentación con calor, aceites, bordes afilados y piezas móviles. Daños o enredos en el cable de alimentación aumentan el riesgo de electrocución.

En el caso de trabajar fuera de las habitaciones cerradas, use cables de extensión destinados a trabajar fuera de las habitaciones cerradas. El uso de un cable de extensión adaptado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica. Cuando el uso de una herramienta eléctrica / máquina en un ambiente húmedo es inevitable, se debe usar un dispositivo de corriente residual (RCD) como protección contra el voltaje de suministro. El uso de RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Esté atento a lo que está haciendo y use el sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica / máquina. No use una herramienta eléctrica / máquina si está cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos. Incluso un momento de falta de atención mientras se trabaja puede ocasionar lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. El uso de equipo de protección personal como máscaras contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos y protectores auditivos reduce el riesgo de lesiones personales graves.

Evite la activación accidental del dispositivo. Asegúrese de que el interruptor eléctrico esté en la posición „apagado” antes de conectarlo a una fuente de alimentación y / o la batería, al levantar o mover la herramienta eléctrica/ máquina. Mover la herramienta eléctrica / máquina con el dedo en el interruptor de encendido o encender las herramientas eléctricas / máquinas, cuando el interruptor está en la posición „encendido” puede ocasionar lesiones graves.

Antes de encender la herramienta eléctrica / máquina elimine las llaves y otros instrumentos que se han usado para ajustarlo. Una llave que queda en los elementos giratorios de la herramienta / máquina puede provocar lesiones graves.

No alcances y no te apoyes demasiado. Mantenga la actitud correcta y el equilibrio todo el tiempo. Esto permitirá un control más fácil sobre la herramienta eléctrica / máquina en caso de situaciones de trabajo inesperadas.

Vístete apropiadamente. No use ropa suelta o joyas. Mantenga su cabello y ropa lejos de las partes móviles de la herramienta eléctrica / máquina. La ropa suelta, joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Si los dispositivos están diseñados para conectar la extracción de polvo o la recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y utilizados correctamente. El uso de extracción de polvo reduce el riesgo de peligros de polvo.

No dejes que la experiencia adquirida por el uso frecuente de la herramienta / máquina causen descuido e ignorancia de las reglas de seguridad. Una acción despreocupada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y cuidado de la herramienta eléctrica / máquina

No sobrecargue la herramienta eléctrica / máquina. Use una herramienta eléctrica / máquina adecuada para su aplicación. Una herramienta eléctrica / máquina adecuada proporcionará un trabajo mejor y más seguro si se utiliza para la carga diseñada.

No use la herramienta eléctrica / máquina, si el interruptor eléctrico no habilita ni deshabilita. Una herramienta / máquina, que no se puede controlar con el interruptor de encendido es peligroso y debe repararse.

Desconecte el enchufe del tomacorriente y / o retire la batería si se puede desconectar de la herramienta eléctrica / máquina antes de ajustar, cambiar accesorios o guardar la herramienta. / máquina. Dichas medidas preventivas le permitirán evitar encender accidentalmente la herramienta eléctrica / máquina.

Mantenga la herramienta fuera del alcance de los niños, no permita que las personas que no saben cómo manejar la herramienta eléctrica / máquina o no conocen estas instrucciones utilicen una herramienta eléctrica / máquina. Las herramientas eléctricas / máquinas son peligrosas en manos de usuarios no entrenados.

Mantener herramientas eléctricas / máquinas y accesorios. Compruebe herramienta / máquina para verificar desajustes o atascos de partes móviles, daños en las piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica / máquina. El daño debe ser reparado antes de usar la herramienta eléctrica / máquina. Muchos accidentes son causados por herramientas mal mantenidas / máquina.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte correctamente mantenidas con bordes afilados son menos propensas a atascarse y son más fáciles de controlar durante el trabajo.

Use herramientas eléctricas / máquinas, accesorios y herramientas de inserción y similares de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta el tipo y las condiciones de trabajo. El uso de herramientas para trabajos distintos a los diseñados probablemente pueda crear una situación peligrosa.

Los mangos y las superficies de agarre deben estar secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las empuñaduras y las superficies de agarre resbaladizas no permiten un funcionamiento y monitoreo seguros de la herramienta / máquina en situaciones de peligro.

Reparos

Repare la herramienta eléctrica / máquina solo en sitios autorizados que solo utilicen piezas de repuesto originales. Esto garantizará una seguridad de funcionamiento adecuada de la herramienta eléctrica.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SIERRAS DE INGLETE

Las sierras de inglete están diseñadas para cortar madera y derivados de la madera y no se pueden utilizar con muelas para cortar materiales de hierro de tipo barras, varillas, postes, etc. El polvo de la muela causa atascos en las piezas móviles, p. ej. en la parte inferior de la protección de la hoja. Las chispas del corte con una muela abrasiva quemarán la parte inferior de la protección de la hoja, el inserto de la mesa de trabajo y otras piezas de plástico.

Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si el material a mecanizar se sujeta con la mano, mantenga siempre una mano de al menos 100 mm a cada lado de la sierra circular. No utilice esta sierra para cortar piezas de trabajo que sean demasiado pequeñas para sujetarlas con seguridad o sostenerlas con la mano. Si su mano está demasiado cerca de la sierra circular, el riesgo de lesiones por contacto con la misma aumenta.

La pieza a mecanizar debe ser inmovilizada y fijada o sostenida tanto por la placa de retención como por la mesa de trabajo. En ningún caso el material a mecanizar debe ser alimentado o cortado directamente de la mano. Una pieza de trabajo suelta o en movimiento puede ser expulsada a alta velocidad, causando lesiones.

Empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para realizar el corte, levante el cabezal de la sierra y tire de él sobre la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, baje el cabezal y empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. Cortar mientras se tira de la sierra puede causar que la hoja de sierra se escape a la parte superior del material a mecanizar y expulse repentinamente la unidad de la hoja en la dirección del operador.

Nunca cruce las manos con la línea de corte prevista o por la parte delantera o trasera de la sierra circular. Es muy peligroso sujetar la pieza de trabajo "cruzando la mano", por ejemplo, sujetar la pieza de trabajo en el lado derecho de la sierra circular con la mano izquierda o viceversa.

Nunca alcance la mano por detrás de la placa de tope de modo que la mano esté a menos de 100 mm de cualquier lado de la sierra circular para retirar los restos de la madera o por cualquier otra razón mientras la sierra circular esté girando. La distancia de la sierra circular en rotación de la mano puede no ser obvia y el operador puede resultar gravemente herido.

Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortarla. Si la pieza de trabajo está doblada o curvada, fijela de forma que la superficie exterior curvada quede orientada hacia la placa de tope. Asegúrese siempre de que no haya ningún espacio entre el material a mecanizar, la placa de tope y la mesa de trabajo a lo largo de la línea de corte. Las piezas de trabajo dobladas o curvadas pueden torcerse o desplazarse, pudiendo causar que la hoja de sierra se apriete durante el corte. El material a mecanizar no debe incluir clavos u objetos extraños.

No utilice la sierra hasta que la mesa de trabajo haya sido limpiada de todas las herramientas, restos de madera, etc., excepto el material a mecanizar. Pequeñas virutas o trozos sueltos de madera u otros objetos que entran en contacto con una sierra circular en rotación pueden ser expulsados a alta velocidad.

Corte solo un material a la vez. Muchos materiales apilados no se pueden asegurar o agarrar correctamente y pueden atascar la sierra circular o moverse durante la operación.

Antes de cada uso, asegúrese de que la sierra de inglete esté montada o colocada sobre una superficie plana y dura. Una

superficie de trabajo nivelada y dura reduce el riesgo de que la sierra de inglete se vuelva inestable.

Planifique su trabajo. Siempre que cambie el bisel o el ángulo del bisel, asegúrese de que la placa de tope ajustable esté correctamente ajustada para soportar la pieza de trabajo y no entre en contacto con la sierra circular o el sistema de protección. Sin encender la herramienta y sin la pieza de trabajo en la mesa, mueva la sierra circular en una simulación de corte completo para asegurarse de que no haya contacto o peligro de cortar la placa de tope.

Si la pieza de trabajo es más ancha o más larga que la parte superior de la mesa de trabajo, utilice un soporte adecuado, como extensión de la mesa de trabajo, soportes de trabajo, etc. El material que es más largo o más ancho que la mesa de trabajo de la sierra de inglete puede inclinarse si no está bien sujeto. Si la parte cortada o el material a mecanizar se inclina, puede levantar el protector inferior de la hoja de sierra o ser expulsado por una hoja en rotación.

No utilice a otra persona como sustituto de las extensiones de mesa o como soporte adicional. Un soporte inestable de la pieza de trabajo puede causar un atascamiento de la sierra circular o el movimiento del material durante el corte, arrastrando al operador y al asistente hacia la hoja en rotación.

El material a cortar no debe ser cortado ni presionado contra la sierra circular en rotación con ningún medio. Al apretar, por ejemplo, mediante topes longitudinales, el material a cortar puede ser bloqueado por la hoja y expulsado de golpe.

Utilice siempre abrazaderas o accesorios diseñados para sujetar materiales redondos como varillas o tubos. Las varillas tienden a girar durante el corte, haciendo que la hoja "muerda" y arrastre la pieza de trabajo con las manos hacia la hoja.

Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de entrar en contacto con la pieza de trabajo. Esto reduce el riesgo de expulsión de la pieza de trabajo.

Si el material o la hoja se atasca, apague la sierra. Espere hasta que todas las piezas móviles se hayan detenido y, a continuación, desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire la batería. Solo entonces podrá empezar la liberación del material atascado. Continuar cortando con un material atascado puede resultar en la pérdida de control o daño a la sierra.

Después de cortar, suelte el interruptor, mantenga el cabezal de corte abajo y espere a que la hoja se detenga antes de retirar el material cortado. Es peligroso alcanzar las proximidades de la hoja cuando está en marcha.

Sujete firmemente el mango al realizar un corte de inmersión o soltar el interruptor antes de que el cabezal de corte descienda por completo. Frenar el disco de corte puede provocar que el cabezal se tire rápidamente hacia abajo, con el riesgo de lesiones.

MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

El producto se entrega casi completamente montado, sin embargo, antes de comenzar el trabajo es necesario fijar un tornillo que bloquee la rotación del cabezal de corte y posiblemente instalar la abrazadera de la mesa y/o la extensión de la mesa dependiendo del tipo de trabajo a realizar.

El tornillo de bloqueo de la mesa debe enroscarse en el orificio del brazo de la mesa de trabajo (II), pero no debe apretarse hasta el tope, ya que esto bloqueará la rotación del cabezal de corte.

Enrosque (XIII) hasta el tope el tornillo de bloqueo de eventual inclinación lateral del cabezal de corte. Se recomienda bloquear el cabezal en la posición cero durante los trabajos preparatorios. El cambio de ángulo se describe más adelante en este manual.

Cuando se cortan piezas de trabajo más largas que el tamaño de la mesa de trabajo, se deben fijar las extensiones de la mesa. Introduzca la extensión en los orificios del borde lateral de la mesa de trabajo de modo que la parte curva de la extensión quede hacia arriba y, a continuación, bloquee la extensión con el tornillo (III).

Cuando se cortan piezas de trabajo mucho más largas que el tamaño de la mesa de trabajo con extensiones instaladas, se deben utilizar elementos de fijación externos, por ejemplo, abrazaderas, soportes, mordazas, etc., para fijar la pieza de trabajo a la mesa inclinada de forma segura y firme.

PREPARACIÓN PARA LA OPERACIÓN

¡Atención! Todas las operaciones preparatorias deben realizarse con la alimentación desconectada. El enchufe del cable de alimentación de la herramienta debe estar desconectado de la toma de corriente.

¡Aviso! Después de instalar la sierra circular destinada únicamente al corte de madera, está prohibido cortar metal. Para cortar metal, utilice sierras circulares diseñadas para cortar tanto madera como metal.

Actividades a realizar antes de empezar a trabajar

La herramienta debe fijarse en el puesto de trabajo en una mesa de trabajo, en un soporte o en un puesto similar. Todos los resguardos y dispositivos de seguridad deben estar debidamente fijados antes de poner en marcha la máquina. Asegúrese de que la sierra circular pueda girar libremente. Cuando trabaje con materiales de madera, preste atención a los elementos extraños, como clavos, tornillos, etc., así como a otras partes del material. Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que todas las piezas móviles puedan moverse suavemente en el rango completo y de que la hoja de sierra circular esté bien sujeta. Antes de conectar el enchufe del cable a la red eléctrica, asegúrese de que los parámetros de la red eléctrica coincidan con los de la placa de características de la máquina.

Coloque la sierra de inglete sobre un suelo nivelado y estable, por ejemplo, sobre un banco de trabajo. La altura de montaje

debe elegirse en función de la altura del operador, de modo que pueda operar la herramienta sin tener que extender las manos demasiado, al tiempo garantizando una postura estable y segura del operador.

La base de la herramienta está provista de orificios para atornillarla al suelo. Use pernos y tuercas si es necesario.

Montaje y sustitución de la sierra circular

¡Atención! Desconecte la sierra de inglete de la red eléctrica retirando el enchufe de la toma de corriente antes de empezar a instalar o sustituir la sierra circular.

Cuando reemplace la sierra circular, use guantes protectores para evitar lesiones con la hoja de corte.

Levante el cabezal de corte y afloje el tornillo que sujeta la protección de montaje (IV), pero no lo desenrosque completamente. Mantenga pulsado el mecanismo de bloqueo de la protección móvil (V) y, a continuación, aparte el resguardo de la sierra circular hasta el tope. El resguardo deberá alejar la protección de montaje y permanecer en posición abierta cuando se libere la presión sobre el mecanismo de bloqueo (VI). Pulse el bloqueo del husillo y gírelo con la llave en el sentido horario hasta que el mismo (VII) quede bloqueado. Después de bloquear la rotación del disco, desenrosque el tornillo de fijación del disco. Retire la placa de sujeción y la sierra circular (VIII).

Antes de instalar una nueva sierra circular, limpie el elemento de fijación del polvo. Coloque la sierra circular de forma que el sentido de giro de la misma coincida con el sentido de giro indicado por la flecha del resguardo. A continuación, inserte la placa de sujeción y, sujetando el bloqueo del husillo, apriete el tornillo de sujeción de la sierra circular con firmeza y seguridad. Instale los resguardos en el orden inverso al del desmontaje.

Después del montaje, compruebe si la sierra circular gira libremente en perpendicular y con un ángulo de 45°.

¡Atención! Después de cambiar el ángulo de la mesa, asegúrese de que la sierra circular o el cabezal de corte no encuentren ningún obstáculo durante el trabajo. Compruebe sin conectar si se puede utilizar el rango completo de operación de la sierra de inglete. Si es necesario, realice los ajustes necesarios eliminando los obstáculos.

Recomendaciones para el uso de sierras circulares

¡Aviso! Asegúrese de que la velocidad permitida de la sierra circular sea igual o superior a la velocidad de la herramienta. El uso de una sierra circular que no cumpla con las condiciones anteriores hará que la misma se desintegre durante la operación, lo que puede causar lesiones graves.

La sierra circular debe seleccionarse en función del material a cortar. Cuanto mayor sea el número de dientes, mayor será la calidad del corte, se recomienda utilizar un disco con 48 dientes para cortar tableros laminados y material duro. Si el material puede contener grapas, clavos u otros elementos estructurales, se deben utilizar sierras circulares para cortar madera estructural.

Solo deben utilizarse discos recomendados por el fabricante: discos para cortar madera y materiales derivados de la madera con dientes de carburo que cumplan los requisitos de la norma EN 847-1 con los parámetros especificados en la tabla de datos técnicos. Asegúrese de que la velocidad indicada en el disco es mayor o igual a la velocidad indicada en la herramienta.

No utilice discos de corte dañados. Antes de comenzar cualquier trabajo, el disco de corte debe ser inspeccionado y, en caso de grietas, virutas, dobleces, dientes rotos o cualquier otro daño, el disco debe ser reemplazado por uno nuevo antes de comenzar el trabajo. Sujete el disco por el orificio de sujeción y golpee ligeramente el mango del destornillador de plástico en el cuerpo del disco. El sonido sordo puede significar una ruptura en el cuerpo del disco, que puede no ser visible a simple vista.

Cables de extensión

Si es necesario conectar el producto con cables de extensión, la sección de los mismos no debe ser menor que la sección del cable de alimentación suministrado con el producto. En el caso de cables de extensión de más de 25 m, la sección de los conductores no debe ser inferior a 1,5 mm².

Riesgo residual

La máquina ha sido diseñada y construida de acuerdo con las normas de arte de construcción y de seguridad. Sin embargo, puede haber riesgos residuales al usar el producto.

Peligro para la salud debido al uso de cables de alimentación inadecuados.

Riesgo de ruido debido a la falta de uso de protectores auditivos.

Los riesgos residuales pueden minimizarse siguiendo estrictamente las instrucciones de seguridad.

TRABAJO CON LA SIERRA DE INGLETE

Elevación y bloqueo del cabezal de corte

Cuando se retira del embalaje, el cabezal de corte de la sierra de inglete está bloqueada en su posición inferior. Para desbloquearlo, se debe tirar del pasador de bloqueo (IX). En esta posición del pasador de bloqueo, el cabezal de corte puede elevarse y bajarse libremente. El resorte levantará el cabezal, sin embargo, no suelte el mango y sosténgalo con poca resistencia hasta que el cabezal esté completamente levantado.

Si no es posible bajar el cabezal hasta el tope o si el cabezal está demasiado bajo, ajústelo con un tornillo y luego bloquéelo con la tuerca (X).

Al levantar y bajar el cabezal de corte, compruebe si el protector móvil del disco se mueve libremente, dejando expuesta la sierra

circular mientras baja el cabezal de corte y protegiendo automáticamente la sierra circular cuando se levanta el cabezal de corte. Si se detectan obstáculos que bloqueen el movimiento del resguardo, elimínelos antes de comenzar el trabajo.

Ajuste del ángulo de corte longitudinal del cabezal de corte

Es posible girar el cabezal en el rango de $\pm 45^\circ$. Para girar el cabezal, afloje el tornillo de bloqueo, levante y sostenga la palanca de bloqueo y gire la mesa hasta el ángulo deseado (XI). Para facilitar el ajuste del ángulo del cabezal, se puede utilizar la escala que se encuentra en la base de la mesa (XII). El trinquete permite un fácil posicionamiento del cabezal en los ángulos de corte longitudinal más comunes (0; 15; 22,5; 31,6; 45 grados). Para ello, suelte la presión en la palanca de bloqueo para que se coloque en la muesca de la parte inferior de la base de la mesa de trabajo y, a continuación, apriete el tornillo de bloqueo. Otros ángulos de corte solo se pueden ajustar apretando el tornillo de bloqueo.

¡Atención! Está prohibido bloquear la mesa solo con la palanca, siempre apriete el tornillo de bloqueo.

Ajuste del ángulo del corte transversal (bisel) del cabezal de corte

Es posible inclinar el cabezal de corte con un ángulo no superior a 45° . Desbloquee el cabezal girando la palanca (XIII), colóquelo en el ángulo deseado y bloquéelo en esta posición apretando la palanca. Al realizar el ajuste, se puede utilizar la escala que se encuentra en la base de la mesa.

¡Atención! Después de cambiar el ángulo del cabezal de corte, asegúrese de que la sierra circular o el cabezal de corte no encuentren ningún obstáculo durante el trabajo. Compruebe sin conectar si se puede utilizar el rango completo de operación de la sierra de inglete. Si es necesario, realice los ajustes necesarios eliminando los obstáculos.

Si no es posible usar el rango completo del ángulo de corte o si el mismo excede los valores nominales, el ajuste debe hacerse destornillando o apretando el tornillo de retención en uno u otro extremo de la escala (XIV). Después de ajustar el rango completo, asegure los tornillos contra aflojamiento apretando las contratueras.

Uso de extracción de polvo

La sierra de inglete está equipada con un racor que permite la conexión de una bolsa suministrada con la mismo o con un sistema externo de extracción de polvo. Si se utiliza la bolsa suministrada, debe fijarse al racor (XV). La bolsa debe vaciarse cada vez que esté llena y cada vez que se termine el trabajo.

Si se utiliza un sistema de extracción externo, por ejemplo, en forma de aspirador industrial, la manguera flexible de aspiración debe conectarse directamente o con un adaptador adecuado al racor de la sierra. La sierra no está equipada con un adaptador para conectar la manguera.

Transporte del producto

La sierra de inglete debe transportarse en su embalaje original de fábrica. Baje el cabezal de corte a la posición más baja y asegúrela con un pasador. Gire la mesa por 45° de acuerdo con el las ranuras en el poliestireno espumado del embalaje. Retire el tornillo de bloqueo de la mesa de trabajo.

Si la sierra debe desplazarse a distancias cortas, por ejemplo, para cambiar de lugar de trabajo, primero debe protegerse bajando y bloqueando el cabezal, bloqueando el movimiento de la guía de corte horizontal y bloqueando la rotación del cabezal en ambos planos de corte. Siempre transporte la sierra desconectada de la fuente de alimentación. El enchufe del cable de alimentación debe estar desconectado de la toma de corriente.

Si la sierra está equipada con un asa de transporte, utilícela para transportar la herramienta a distancias cortas. Antes de utilizar el asa, asegúrese de que el cabezal se ha bloqueado en su posición inferior y se ha bloqueado en su movimiento a lo largo de las guías y en su posición en ambos planos de corte.

Puntero láser

La sierra tiene un puntero láser, que muestra la línea de corte en el material sujeto en la mesa. El puntero se activa mediante un interruptor independiente. Posición: O - indica el puntero apagado, posición: I - indica el puntero encendido. No mire a la fuente de emisión láser, ya que esto puede causar daños temporales o permanentes a su vista.

Ajuste de velocidad (XXIII)

La sierra de inglete tiene un interruptor para cambiar la velocidad de rotación del disco. Seleccione la velocidad en función del material a cortar. Al cortar madera y materiales derivados de la madera, coloque el interruptor en la posición II - velocidad más alta. En caso de corte de metal, coloque el interruptor en la posición I - velocidad más baja.

¡Atención! Antes de empezar a cortar, asegúrese de que se haya ajustado la velocidad correcta para el material seleccionado.

El corte de madera a una velocidad más baja da como resultado un menor rendimiento y unos bordes de corte menos uniformes. El corte de metal a mayor velocidad provoca el sobrecalentamiento de la hoja de sierra circular y del filo de corte. Esto provocará un desgaste más rápido de la hoja de sierra y una mayor carga en el engranaje impulsor, y también puede provocar daños en la sierra circular y la sierra de inglete.

Encendido de la sierra de inglete

El interruptor tiene un bloqueo de seguridad para evitar que se presione involuntariamente. Antes de pulsar el interruptor, ajuste

el botón de bloqueo hasta que esté a ras con la superficie del interruptor y, a continuación, pulse el interruptor mientras mantiene pulsado el botón de bloqueo.

Corte con la sierra de inglete

Existen tres tipos de corte posibles. Un corte en el que el cabezal se moverá hacia abajo o un corte en el que el cabezal bajado y bloqueado se moverá horizontalmente. El tercer tipo es el corte de inmersión, donde el cabezal se baja a una altura preestablecida, se mantiene en esta posición y luego se mueve horizontalmente.

El levantamiento completo del cabezal activará un bloqueo adicional para evitar el descenso involuntario del cabezal. El cabezal solo se puede bajar después de haber quitado el bloqueo (XVI).

Mueva el cabezal y bloquéelo apretando el tornillo de bloqueo de la guía (XVII). Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de tope o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar.

Cuando corte con el cabezal bajado moviéndose sobre las guías, baje el cabezal y bloquéelo con el pasador de bloqueo. Desbloquee las guías aflojando el tornillo de bloqueo. Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de tope o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar. Compruebe si el movimiento de las guías es suave.

Si el cabezal está ajustado a una altura determinada, afloje el tornillo de fijación del tope de descenso del cabezal, mueva y bloquéelo en esta posición apretando el tornillo (XVIII). A continuación, ajuste la altura de descenso del cabezal atornillando el tornillo y bloquéelo con el anillo (XIX). Ajuste los ángulos del cabezal y haga un corte simulado sin conectar la sierra a la fuente de alimentación. Compruebe si la sierra circular no entra en contacto con la mesa, la placa de tope o cualquier otra pieza que no sea el material a cortar. Compruebe si el movimiento de las guías es suave.

Fije el material a cortar a la mesa de manera que siempre quede apoyado en la placa de tope. La abrazadera suministrada debe utilizarse para sujetar la pieza de trabajo. Fije el perno de sujeción en un lado de la mesa. Asegure el perno apretando el tornillo (XX). Ajuste la altura del brazo de sujeción y, tras el ajuste, fíjelo apretando el tornillo (XXI). Coloque el material a cortar sobre la mesa y fíjelo apretando la placa de sujeción (XXII).

Después de presionar el interruptor, deje que la sierra circular alcance la velocidad nominal y comience a cortar. El interruptor no tiene un candado para bloquearlo en ninguna posición. Está prohibido aplicar la sierra al material y poner en marcha la herramienta. Esto puede provocar el enclavamiento de la sierra, daños a la misma o daños al material. Esto puede provocar lesiones. Cuando reanude el corte, deje que la sierra circular alcance su velocidad nominal y luego introdúzcala en el corte.

No sobrecargue el disco ni sobrecaliente las hojas del disco de carburo durante el corte. Al cortar, la sierra circular debe ser guiada con un movimiento suave, evitando una presión excesiva. La presión a ejercer sobre el cabezal de corte no debe ser mayor que la suficiente para cortar el material. Evite golpear el material a cortar con una sierra circular.

Si la sierra está bloqueada en el material cortado, libere inmediatamente la presión en el interruptor de la herramienta, desconecte la fuente de alimentación y luego libere la sierra del atasco.

Inspeccione la sierra en busca de cualquier daño o deformación que pueda haber ocurrido en el momento del atasco y reemplace la sierra por una nueva que esté libre de daños. Compruebe también la causa del atasco, por ejemplo, que no haya piezas metálicas en el material a cortar que puedan causar que la sierra se atasque. Antes de empezar a trabajar, elimine la causa del atasco.

Después de terminar el corte, retire la sierra giratoria del corte y libere la presión en el interruptor. Espere a que la sierra circular se detenga completamente. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación tirando del enchufe de la toma de corriente y, a continuación, retire el material de la mesa.

Continúe con el mantenimiento después de terminar el trabajo.

MANTENIMIENTO E REVISIONES

¡ATENCIÓN! Antes de realizar trabajos de ajuste, servicio técnico o mantenimiento, desenchufe el aparato de la toma de corriente. Después de terminar el trabajo, compruebe el estado técnico de la herramienta eléctrica mediante una inspección y evaluación externa de: el cuerpo y el mango, el cable eléctrico con enchufe y elemento flexible, el funcionamiento del interruptor eléctrico, la permeabilidad de las ranuras de ventilación, chispas de los cepillos, el nivel de ruido de los cojinetes y engranajes, la puesta en marcha y la suavidad de funcionamiento. Durante el período de garantía, el usuario no está autorizado a desmontar las herramientas eléctricas ni a sustituir ningún subconjunto o componente, ya que esto provocará la pérdida de los derechos de garantía. Cualquier irregularidad observada durante la inspección o el funcionamiento indica la necesidad de reparación en un punto de servicio, póngase en contacto con el fabricante. Una vez finalizados los trabajos, la carcasa, las ranuras de ventilación, los interruptores, el mango adicional y las protecciones se limpiarán, por ejemplo, con un chorro de aire (presión no superior a 0,3 MPa), un cepillo o un paño seco sin utilizar productos químicos ni líquidos de limpieza. No utilice objetos punzantes para la limpieza. Retire la sierra circular y limpie el interior de los resguardos, la fijación de la sierra circular y la propia sierra del polvo y otras impurezas generadas durante el funcionamiento. Limpie los mangos, perillas y otros elementos de ajuste con un paño seco y limpio.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La scie à onglets est un outil polyvalent conçu pour couper le bois et les matériaux à base de bois. Un disque spécial et un interrupteur pour réduire la vitesse de rotation vous permettent également de couper le métal. Grâce aux nombreux réglages, les coupes droites et en biseaux sont possibles. Pour que l'appareil fonctionne correctement, de manière fiable et sûre il convient d'utiliser l'appareil de manière appropriée, c'est pourquoi il faut :

Lire ce manuel avant l'utilisation du produit et le conserver.

Le fournisseur n'est pas responsable des dommages résultant du non-respect des consignes de sécurité et des recommandations de ce manuel.

ÉQUIPEMENT

Ils doivent être dans l'emballage d'usine :

- scie à onglets,
- sac de ramassage de poussière,
- scie circulaire,
- rallonge du plateau de travail,
- pince de fixation du plateau de travail,
- vis de blocage du plateau de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Unité de mesure	Valeur
Référence catalogue		YT-82174
Tension nominale	[V~]	220 - 240
Fréquence nominale	[Hz]	50
Puissance nominale	[W]	1800
Angle de biseau maximum	[°]	45
Masse	[kg]	12,4
Niveau sonore		
- pression acoustique $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- puissance $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Classe d'isolation		II
Degré de protection		IPX0
Pointeur laser		
- classe		2
- puissance	[mW]	<1
- longueur d'onde	[nm]	650
Découpe du bois		
Vitesse de rotation nominale – II	[min ⁻¹]	3800
Hauteur max. x longueur de coupe max.		
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	75 x 305
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	75 x 210
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	40 x 305
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	40 x 210
Dimensions minimales du matériau à découper : hauteur x longueur x épaisseur.	[mm]	20 x 200 x 20
Découpe de métaux		
Vitesse de rotation nominale – I	[min ⁻¹]	2500
Hauteur max. x longueur de coupe max.		
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	5 x 305
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 0°	[mm]	5 x 210
angle de rotation horizontale 0° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	3 x 305
angle de rotation horizontale 45° / angle d'inclinaison 45°	[mm]	3 x 210
Dimensions minimales du matériau à découper : hauteur x longueur x épaisseur.	[mm]	20 x 200 x 5
Scie circulaire : diam. int. x diam. fixation x épaisseur max.	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

Les valeurs d'émission sonore déclarées ont été mesurées selon la méthode de mesure standard et peuvent être utilisées pour

comparer un outil avec un autre. Les valeurs d'émission sonore déclarées peuvent également être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

Avertissement ! Les émissions sonores lors du fonctionnement correct d'un outil à moteur peuvent différer des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé, en particulier avec le type de matériau à découper.

Avertissement ! Les mesures de protection de l'opérateur doivent être déterminées en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation courantes. Toutes les étapes du cycle de travail doivent être prises en compte. Outre la durée de travail, d'autres facteurs doivent être pris en compte, tels que le temps d'arrêt de l'outil et la durée de repos.

MISES EN GARDE GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ PUISSANCE

Attention! Assurez-vous de lire toutes les consignes de sécurité, illustrations et spécifications fournies avec cet outil de puissance /machine. Le non-respect pourrait donc conduire à un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et les instructions pour référence ultérieure.

Le terme « Pouvoir / Machine » Utilisé dans les avertissements se rapporte à tous les outils /machines mues par la force et sans fil.

La sécurité au travail

La zone de travail bien éclairé et propre. Le désordre et un mauvais éclairage peuvent être des causes d'accidents.

Ne pas utiliser des outils électriques /machines dans un environnement à un risque accru d'explosion, contenant des liquides inflammables, de gaz ou de vapeurs. Puissance /Machine Ils génèrent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou fumées.

Ne laissez pas les enfants ou d'autres personnes au lieu de travail. La perte de concentration peut entraîner une perte de contrôle.

Sécurité électrique

Brancher le cordon électrique doit correspondre à la prise de courant. Ne pas modifier la fiche de quelque façon. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre /machines. bouchon non modifié qui correspond à la prise réduit le risque de choc électrique.

Éviter tout contact avec des surfaces mises à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs et les refroidisseurs. Mise à la terre du corps augmente le risque de choc électrique.

Ne pas exposer les outils électriques /machines au contact de l'humidité ou la pluie. L'eau et l'humidité qui pénètre à l'intérieur puissance /Machine augmente le risque de choc électrique.

Ne surchargez pas le cordon d'alimentation. Ne pas utiliser le câble d'alimentation pour porter, tirer ou de débrancher la prise de courant de la prise murale. Evitez que le cordon à la chaleur, l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles.

Confusion ou endommager le cordon d'alimentation augmente le risque de choc électrique.

Si vous travaillez à l'extérieur, utilisez une rallonge destinée à une utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

Dans le cas où l'utilisation d'outils électriques /machines dans un environnement humide est inévitable en tant que protection contre la tension d'alimentation doit être utilisée dispositif de courant résiduel (RCD). L'utilisation réduit le risque de RCD manilles électrocutions.

Sécurité personnelle

Restez vigilant, regardez ce que vous faites preuve de bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique /machine. Ne pas utiliser les outils électriques /machine alors que vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation peut entraîner des blessures graves.

Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection. L'utilisation d'équipements de protection individuelle, comme un masque anti-poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casques et protections auditives réduire le risque de blessures graves.

Éviter toute manipulation accidentelle. Assurez-vous que l'interrupteur électrique est en position « off » avant de se connecter au pouvoir et /machine ou de la batterie, ramasser ou transporter l'outil. Passation de pouvoir /Machine avec un doigt sur l'interrupteur ou de la puissance d'excitation /machine Lorsque l'interrupteur est en position « marche » peut entraîner des blessures graves.

Avant de mettre le pouvoir /machine Retirez toutes les clés et autres outils qui ont été utilisés pour son règlement. Touche gauche sur les éléments rotatifs des outils /machine peut entraîner des blessures graves.

Ne pas atteindre et penchez trop loin. Maintenir une bonne posture et de l'équilibre en tout temps. Cela permettra de faciliter le contrôle de prise de l'outil de puissance /machine en cas de situations imprévues pendant le fonctionnement.

Habiller en conséquence. Ne portez pas de vêtements plus souples ou des bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements loin des pièces mobiles de l'outil /machine. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs peuvent être pris dans les pièces mobiles.

Si les dispositifs sont conçus pour connecter l'extraction de la poussière ou l'accumulation de poussière, assurez-vous qu'ils sont connectés et correctement utilisés. L'utilisation de l'extraction de poussière réduit les risques de dangers dus aux poussières.

Ne laissez pas l'expérience acquise lors de l'utilisation fréquente d'un outil /machine conduit à la négligence et en ignorant les règles de sécurité. Opération négligente peut causer des blessures graves dans une fraction de seconde.

Utilisation et entretien de l'outil de puissance /machine

Ne surchargez pas le pouvoir /machine. Utiliser des outils électriques /machine pertinentes pour l'application sélectionnée. outil électrique approprié /machine fournir un meilleur et plus sûr le travail si elle est utilisée pour la charge prévue.

Ne pas utiliser les outils électriques /machine Si un interrupteur électrique ne permet pas l'inclusion et l'exclusion. Outil /Machine ce qui ne peut être contrôlé à l'aide du bouton d'alimentation est dangereux et doit être réparé.

Déconnecter la fiche de la prise murale et / ou retirer la batterie, si elle est détachable de l'outil motorisé /machine avant d'ajuster, de changer les accessoires ou de ranger l'outil /machine. De telles mesures préventives permettront d'éviter une puissance de démarrage accidentelle /machine.

outil de magasin hors de portée des enfants, ne laissez pas les gens qui ne connaissent pas le pouvoir d'exploitation / machine ou ces instructions pour utiliser l'outil de puissance /machine. puissance /Machine Ils sont dangereux entre les mains des utilisateurs non formés.

Maintenir les outils électriques /machine et accessoires. outil de vérification /machine pour les confitures mésappareillages ou des pièces mobiles, les pièces endommagées et d'autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de puissance /machine. Les dommages doivent être réparés avant d'utiliser les outils électriques /machine. De nombreux accidents sont causés par des outils maintenus inappropriés /machine.

Maintenez vos outils affûtés et propres. Des outils correctement entretenus avec des arêtes vives est moins sujette au brouillage et il est plus facile à contrôler pendant le fonctionnement.

Utiliser des outils électriques /machine, Accessoires et outils insérés, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte du type et des conditions de travail. L'utilisation d'outils pour le travail différent de celui qui a été conçu, peut entraîner une situation dangereuse.

La poignée et les surfaces de préhension, maintenir propre, sec et exempt d'huile et de graisse. poignées glissantes et surfaces de préhension ne permettent pas les outils commande et de contrôle en toute sécurité /machine dans des situations dangereuses.

Réparation

Réparation d'outils électriques /machine ne bénéficient des facilités, en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine. Cela permettra d'assurer la sécurité de l'outil approprié.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES À ONGLETS

Les scies pour couper en biseaux sont destinées à la coupe de bois et de matériaux similaires au bois et ne peuvent pas être utilisées comme meules pour découper des matériaux en fer tels que des barres, tiges, poteaux, etc. La poussière des meules provoque le blocage des pièces mobiles telles que la partie inférieure de la protection de la lame. Les étincelles provenant de la coupe avec une meule brûleraient la partie inférieure du couvercle de la lame, l'insert du plateau de travail et d'autres pièces en plastique.

Utiliser des pinces pour serrer la pièce chaque fois que cela est possible. Si le matériau à découper est tenu à la main, toujours positionner les mains à au moins 100 mm de chaque côté de la scie circulaire. N'utilisez pas cette scie pour couper des pièces trop petites pour être solidement fixées ou tenues à la main. Si votre main est trop près de la scie circulaire, le risque de blessure par contact avec la scie circulaire augmente.

La pièce à découper doit être immobile et fixée ou maintenue à la fois avec la plaque de retenue laquée et la table de travail. En aucun cas, le matériau à découper ne doit être alimenté ou coupé tenu uniquement avec les mains. Une pièce détachée ou en mouvement peut être éjectée à grande vitesse et causer des blessures.

Poussez vers la scie avec la pièce à découper. Ne retirez pas la scie de la pièce à découper. Pour effectuer la coupe, soulever la tête de scie et la tirer jusqu'au matériau sans le couper, démarrer le moteur, abaisser la tête et enfoncer la scie à travers la pièce à découper. Si vous coupez en retirant la scie, la lame de scie risque de partir vers le haut du matériau à découper et d'éjecter soudainement l'ensemble de la lame dans la direction de l'opérateur.

Ne jamais mettre les mains en travers de la ligne de coupe prévue ou à l'avant ou à l'arrière de la scie circulaire. Il est très dangereux de tenir la pièce en « croisant les mains », par exemple de tenir la pièce du côté droit de la scie circulaire avec la main gauche ou vice versa.

Ne jamais aller au-delà de la plaque de butée afin qu'aucune main ne se trouve à moins de 100 mm de chaque côté de la scie circulaire pour enlever les résidus de bois ou pour toute autre raison lorsque la scie circulaire tourne. La distance entre la scie circulaire en rotation et votre main peut ne pas être correctement perçue et vous risquez de vous blesser gravement. **Inspectez la pièce à travailler avant la découpe.** Si la pièce est courbée ou enroulée, fixez-la de manière à ce que la surface extérieure courbe soit tournée vers la plaque de butée. Toujours s'assurer qu'il n'y a pas d'espace entre le matériau à découper, la plaque de butée et la table de travail le long de la ligne de coupe. Les pièces pliées ou courbes peuvent se tordre ou se déplacer et peuvent provoquer le coincement de la lame de scie pendant la coupe. Le matériau à usiner ne doit pas contenir de clous ou de corps étrangers.

Ne pas utiliser la scie tant que tous les outils, les chutes de bois, etc. n'ont pas été dégagés de la table de travail à l'ex-

ception du matériau à découper. Les petits copeaux ou morceaux de bois ou d'autres objets qui entrent en contact avec une scie circulaire en rotation peuvent être éjectés à grande vitesse.

Ne couper qu'un seul matériau à la fois. De nombreux matériaux en plusieurs couches ne peuvent pas être correctement fixés ou saisis et peuvent coincer la scie circulaire ou se déplacer pendant le fonctionnement.

Avant utilisation, s'assurer que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface plane et dure. Une surface de travail plane et résistante réduit le risque d'instabilité de votre scie à onglets.

Planifiez votre travail. Chaque fois que vous changez le biseau ou l'angle du biseau, assurez-vous que la plaque d'appui ajustable est correctement réglée pour supporter la pièce et n'entrera pas en contact avec la scie circulaire ou le système de protection. Sans enclencher l'outil et sans placer la pièce sur la table, déplacez la scie circulaire en simulant une coupe complète pour vous assurer qu'il n'y a pas de contact ou de danger de couper la plaque de butée.

Si la pièce à couper est plus large ou plus longue que le plateau de travail, utilisez des supports appropriés tels que des rallonges de plateau, des pieds de travail, etc. Un matériau plus long ou plus large que la table de travail de la scie à onglet peut basculer s'il n'est pas bien fixé. Si la partie coupée ou le matériau maintenu s'incline, cela peut soulever la protection inférieure de la lame de scie ou provoquer son éjection par la rotation de la lame.

Ne pas utiliser une personne pour remplacer les rallonges de plateau ou comme support supplémentaire. Un support instable de la pièce à couper peut provoquer un coincement de la scie circulaire ou un mouvement du matériau pendant la coupe, pouvant vous pousser ainsi que l'assistant vers la lame en rotation.

Le matériau à découper ne doit en aucun cas être bloqué ou pressé contre la scie circulaire en rotation. Pressé par ex. par les butées de limitation de longueur, le matériau découpé peut se coincer dans la lame et être éjecté brusquement.

Utilisez toujours des pinces ou des accessoires conçus pour maintenir les matériaux ronds tels que les tiges ou les tuyaux. Les bâtons ont tendance à tourner pendant la coupe, ce qui fait que la lame « mord » et tire la pièce avec les mains vers la lame.

Laisser la lame atteindre sa vitesse maximale avant tout contact avec la pièce à découper. Cela réduit le risque d'éjection de la pièce.

Si le matériau ou la lame se coince, éteignez la scie. Attendez que toutes les pièces mobiles soient à l'arrêt, puis débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie. Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pourrez vous occuper du déblocage du matériau coincé. Continuer à couper avec un matériau coincé peut entraîner une perte de contrôle ou endommager votre scie.

Après la coupe, relâchez la gâchette de l'interrupteur, maintenez la tête de coupe enfoncée et attendez que la lame s'arrête avant de retirer le matériau à couper. Il est dangereux de s'approcher de la lame en cours de fonctionnement.

Tenez fermement la poignée lors d'une découpe en plongée ou relâchez la gâchette de l'interrupteur avant que la tête de coupe ne soit complètement abaissée. En freinant le disque de coupe, la tête de coupe peut être rapidement tirée vers le bas, ce qui risque de provoquer des blessures.

MONTAGE DE L'OUTIL

Le produit est livré presque complètement assemblé, cependant, avant de commencer le travail, il est nécessaire de fixer une vis bloquant la rotation de la tête de coupe et éventuellement installer la pince sur le plateau et/ou l'extension du plateau selon le type de travail à effectuer.

La vis bloquant le plateau doit être vissée dans le trou du bras du plateau de travail (II), mais ne doit pas être serrée jusqu'en butée, car cela bloque la rotation de la tête de coupe.

Visser (XIII) jusqu'en butée la vis de blocage de l'inclinaison latérale de la tête de coupe. Il est recommandé de bloquer la tête en position zéro pendant les travaux préparatoires. Le changement d'angle est décrit plus loin dans ce manuel.

Lors de la découpe de pièces plus longues que la longueur du plateau de travail, les rallonges de table doivent être fixées. Glisser la rallonge dans les trous du bord latéral du plateau de travail de manière à ce que la partie courbe de la rallonge soit dirigée vers le haut, puis bloquer la rallonge avec la vis (III).

Lors de la découpe de pièces beaucoup plus longues que la taille du plateau de travail avec rallonges installées, il convient d'utiliser des éléments de blocages externes, par ex. des pinces, des supports, des étaux, etc. pour fixer la pièce de manière sûre sur le plateau de la scie à onglets.

PRÉPARATION AVANT L'UTILISATION

Attention ! Tous les travaux préparatoires doivent être effectués avec l'alimentation électrique déconnectée. La fiche du cordon d'alimentation de l'outil doit être débranchée de la prise de courant.

Avertissement ! Après le montage d'une scie circulaire destinée uniquement à la découpe du bois, il est interdit de couper du métal. Pour couper le métal, utiliser des scies circulaires conçues pour couper le bois et le métal.

Opérations à réaliser avant le début des travaux

L'outil doit être fixé sur l'emplacement d'utilisation, sur une table de travail, un support ou un poste de travail similaire. Tous les dispositifs de protection et de sécurité doivent être correctement fixés avant la mise en service de la machine. Veillez à ce que la

lame de la scie circulaire peut tourner librement. Lorsque vous travaillez avec des matériaux en bois, faites attention aux éléments étrangers, tels que les clous, les vis, etc. Avant la mise en service de la machine, s'assurer que toutes les pièces mobiles peuvent se déplacer sans à-coups sur toute la gamme et que la lame de scie circulaire est solidement fixée. Avant de brancher la fiche du câble sur le secteur, vérifiez que les paramètres du secteur correspondent à ceux de la plaque signalétique de la machine.

Placez la scie à onglets sur un sol plat et stable, par exemple sur un établi. La hauteur de montage doit être choisie en fonction de la hauteur de l'opérateur, de manière à ce qu'il puisse complètement l'utiliser sans se déplacer trop loin, tout en assurant une attitude stable et sûre de l'opérateur.

La base du plateau de travail est équipée de trous pour la visser au sol. Utilisez des boulons et des écrous si nécessaire.

Montage et remplacement de la lame de la scie circulaire

Attention ! Débranchez la scie à onglets du secteur en débranchant la fiche de la prise secteur avant de commencer à installer ou à remplacer la lame de scie circulaire.

Lors du remplacement de la lame de la scie circulaire, utilisez des gants de protection pour éviter de vous blesser avec les tranchants.

Soulever la tête de coupe et desserrer la vis, mais ne pas la dévisser complètement en tenant la protection de l'installation (IV). Appuyer sur le mécanisme de blocage de la protection mobile (V) et la maintenir enfoncée, puis dégager la protection de la lame de scie circulaire jusqu'à la butée. La protection doit dégager la protection de l'installation et rester en position ouverte lorsque la pression sur le dispositif de blocage (VI) est relâchée. Appuyer sur le verrouillage de la broche, puis tourner la clé dans le sens horaire jusqu'à ce que la broche (VII) soit verrouillée. Après avoir bloqué la rotation du disque, dévisser la vis de fixation du disque. Retirer la plaque de serrage et la lame scie circulaire (VIII).

Avant de monter une nouvelle scie circulaire, retirez la poussière et la saleté présente sur le disque. Fixer la scie circulaire de manière à ce que le sens de rotation de la lame de scie corresponde au sens de rotation indiquée par la flèche sur la protection. Insérez ensuite la plaque de serrage et serrez fermement et solidement la vis de serrage de la scie circulaire en maintenant le blocage de la broche. Monter les protections dans l'ordre inverse du démontage.

Après montage, vérifier que la lame de scie circulaire tourne librement perpendiculairement et à un angle de 45 degrés.

Attention ! Après avoir changé l'angle du plateau, assurez-vous que la scie circulaire ou la tête de coupe ne rencontre aucun obstacle pendant le travail. Vérifier sans allumer l'équipement si l'ensemble de la plage de fonctionnement de la scie à onglets peut être utilisé. Le cas échéant, effectuez les réglages nécessaires en supprimant les obstacles éventuels.

Recommandations pour l'utilisation de la scie circulaire

Avertissement ! Veillez à ce que la vitesse de rotation autorisée de la lame de scie soit égale ou supérieure à la vitesse de rotation de la scie. L'utilisation d'une scie circulaire qui ne répond pas aux conditions ci-dessus entraînera la désintégration de la scie circulaire pendant son fonctionnement, ce qui peut entraîner des blessures graves.

La lame de scie doit être choisie en fonction du matériau à couper. Plus le nombre de dents est élevé, plus la qualité de la coupe est élevée, il est recommandé d'utiliser un disque de 48 dents pour couper les panneaux stratifiés et les matériaux durs. Si le matériau contient des agrafes, des clous ou d'autres éléments structuraux, il convient d'utiliser des scies circulaires destinées à couper le bois de construction.

Seuls les disques recommandés par le fabricant doivent être utilisés : les lames de scie pour la coupe du bois et des matériaux à base de bois avec des dents en carbure répondant aux exigences de la norme EN 847-1 avec les paramètres indiqués dans le tableau des caractéristiques techniques. S'assurer que la vitesse indiquée sur le disque est supérieure ou égale à la vitesse indiquée sur l'outil.

Ne pas utiliser de disques de coupe endommagés. Avant le début des travaux, le disque de coupe doit être inspecté et, en cas de fissures, d'ébrèchements, de courbures, de dents cassées ou de tout autre dommage, le disque doit être remplacé par un nouveau avant le début des travaux. Tenir le disque par le trou de serrage et frapper légèrement sur le corps du disque avec la poignée en plastique du tournevis. Un son sourd peut signifier une rupture dans le corps du disque, qui peut ne pas être visible à l'œil nu.

Câbles de rallonge

S'il est nécessaire de raccorder le produit avec des câbles de rallonge, la section des câbles de rallonge ne doit pas être inférieure à la section du câble d'alimentation fourni avec le produit. Pour les rallonges de plus de 25 m, la section des conducteurs ne doit pas être inférieure à 1,5 mm².

Risque résiduel

La machine a été conçue et construite selon les règles de l'art et de sécurité. Cependant, il peut y avoir des risques résiduels lors de l'utilisation du produit.

Danger pour la santé due à l'alimentation électrique en raison de l'utilisation de câbles d'alimentation inappropriés.

Risque de bruit dû à la non-utilisation des protections auditives.

Les risques résiduels peuvent être minimisés en suivant strictement les consignes de sécurité.

UTILISATION DE LA SCIE À ONGLET

Levage et blocage de la tête de coupe

Lorsqu'elle est retirée de l'emballage, la tête de coupe est bloquée dans sa position inférieure. Pour la déverrouiller, il faut retirer la goupille de blocage (IX). Dans cette position, la tête de coupe peut être levée et abaissée librement. Le ressort soulèvera la tête, mais ne lâchez pas la poignée et tenez-la avec une faible résistance jusqu'à ce que la tête soit complètement soulevée.

S'il n'est pas possible d'abaisser la tête jusqu'en fin de plage de débattement ou si la tête est trop basse, réglez-la avec la vis et bloquez-la avec l'écrou (X).

Lors du levage et de l'abaissement de la tête de coupe, vérifiez que la protection mobile du disque se déplace librement, en libérant la scie circulaire pendant l'abaissement de la tête de coupe et en protégeant automatiquement la scie circulaire lorsque la tête de coupe est relevée. Si des obstructions bloquant le mouvement de la protection sont détectées, elles doivent être enlevées avant le début du travail.

Réglage de l'angle de coupe longitudinalement à la tête de coupe

Il est possible de faire pivoter la tête dans une plage de +/- 45 degrés. Pour faire tourner la tête, desserrer la vis de blocage, soulever et maintenir le levier de blocage et tourner la table selon l'angle souhaité (XI). Pour faciliter le réglage de l'angle de la tête, vous pouvez utiliser l'échelle fixée sur la base du plateau (XII). Le cliquet permet de positionner facilement la tête aux angles les plus courants de coupe longitudinale (0 ; 15 ; 22,5 ; 31,6 ; 45 degrés). Pour ce faire, relâchez la pression sur les leviers de blocage de façon à ce qu'elle soit placée dans l'encoche située sous la base de l'établi, puis serrez la vis de blocage. Les autres angles de coupe ne peuvent être utilisés qu'en serrant la vis de blocage.

Attention ! Il est interdit de bloquer le plateau uniquement avec le levier, toujours serrer également la vis de blocage.

Réglage de l'angle de la coupe transversale (biseau) de la tête de coupe.

Il est possible d'incliner la tête de coupe d'un angle sans dépasser 45 degrés. Débloquer la tête en tournant le levier (XIII), puis la régler à l'angle souhaité et la verrouiller dans cette position en serrant le levier. Lors de la mise en service, vous pouvez utiliser l'échelle sur la base du plateau.

Attention ! Après avoir modifié l'angle de la tête de coupe, s'assurer que la scie circulaire ou la tête de coupe n'entre pas en contact avec des obstacles pendant le fonctionnement. Vérifier sans allumer l'équipement si l'ensemble de la plage de fonctionnement de la scie à onglets peut être utilisé. Le cas échéant, effectuez les réglages nécessaires en supprimant les obstacles éventuels.

S'il n'est pas possible d'utiliser toute la gamme d'angles de coupe ou si elle dépasse les valeurs nominales, le réglage doit être effectué en dévissant ou en serrant la vis de retenue à une et/ou l'autre extrémité de l'échelle (XIV). Après avoir réglé le débattement complet, serrer les écrous de blocage pour éviter le desserrage des vis.

Raccord d'aspiration des poussières

La scie à onglets est équipée d'un embout qui permet la connexion d'un sac fourni avec la scie à onglets ou d'un système externe d'aspiration des poussières. Si le sac fourni est utilisé, il doit être fixé à la sortie (XV). Le sac doit être vidé chaque fois qu'il est plein et chaque fois que le travail est terminé.

Lors de l'utilisation d'un système d'aspiration externe, par exemple sous la forme d'un aspirateur industriel, le tuyau flexible de l'aspirateur doit être raccordé directement ou avec un adaptateur approprié à la sortie de la scie. La scie n'est pas équipée d'adaptateur pour raccorder le tuyau.

Transport du produit

Lors du transport de la scie à onglets, celle-ci doit être transportée dans son emballage d'origine d'usine. Abaissez la tête de coupe dans la position la plus basse et sécurisez-la avec le tourillon. Tournez la table de 45 degrés pour l'adapter aux formes des moules polystyrène expansés dans l'emballage. Retirez la vis de blocage du plateau de travail.

Si la scie doit être déplacée sur de courtes distances, par exemple pour changer de poste de travail, il faut d'abord sécuriser la scie en abaissant et verrouillant la tête, en bloquant le mouvement du guide de découpe horizontal et en bloquant la rotation de la tête dans les deux plans de coupe. Transportez toujours votre scie débranchée de l'alimentation électrique. La fiche du cordon d'alimentation de l'outil doit être débranchée de la prise de courant.

Si votre scie est équipée d'une poignée de transport, utilisez-la pour transporter l'outil sur de courtes distances. Avant d'utiliser la poignée, s'assurer que la tête a été verrouillée dans sa position inférieure ainsi que dans son mouvement le long des guides et la position dans les deux plans de coupe.

Pointeur laser

La scie est équipée d'un pointeur laser qui indique la ligne de coupe sur le matériau fixé au plateau. Le pointeur est activé au moyen d'un interrupteur indépendant. Position : O - signifie pointeur à l'arrêt, position : I - indique que le pointeur est allumé. Ne regardez pas en direction de la source d'émission laser, vous risquez d'endommager temporairement ou définitivement votre vue.

Réglage de la vitesse de rotation (XXIII)

La scie à onglets est équipée d'un commutateur permettant de modifier la vitesse de rotation du disque. Sélectionner la vitesse en fonction du matériau à couper. Lors de la découpe du bois et des matériaux à base de bois, placer l'interrupteur en position II – vitesse supérieure. En cas de découpe de métaux, mettre le commutateur en position I – vitesse de rotation inférieure.

Attention ! Avant de commencer à couper, s'assurer que la vitesse de rotation correcte a été réglée pour le matériau sélectionné. La découpe du bois à une vitesse de rotation plus lente entraîne des performances moindres et des arêtes de coupe moins régulières. La découpe du métal à une vitesse plus élevée entraîne une surchauffe de la lame de scie circulaire et de l'arête de coupe. Cela entraîne une usure plus rapide de la scie et une charge plus élevée sur le pignon d'entraînement, et peut également endommager la scie circulaire et la scie à onglets.

Démarrage de la scie à onglets

L'interrupteur est muni d'un verrouillage de sécurité pour éviter tout appui involontaire de l'interrupteur. Avant d'appuyer sur l'interrupteur, régler le bouton de verrouillage jusqu'à ce qu'il affleure la surface de l'interrupteur, puis appuyer sur l'interrupteur tout en maintenant le bouton de verrouillage enfoncé.

Découpe avec la scie à onglets

Trois types de découpes sont possibles. Découpe pour laquelle la tête va se déplacer vers le bas ou découpe dans laquelle la tête abaissée et verrouillée se déplace horizontalement. Le troisième type est la découpe en plongée, où la tête est abaissée à une hauteur prédéfinie, maintenue dans cette position, puis déplacée horizontalement.

Le levage complet de la tête déclenchera un blocage supplémentaire pour éviter un abaissement involontaire de la tête. La tête ne peut être abaissée qu'après avoir retiré le blocage (XVI).

Déplacer la tête et la bloquer en serrant la vis de blocage du guidage (XVII). Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper.

Lors de la coupe avec la tête abaissée se déplaçant le long des guides, il faut abaisser la tête et la verrouiller avec le tourillon de blocage. Déverrouiller les guides en desserrant la vis de blocage. Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper. Vérifier que le mouvement des guides est régulier.

Si la tête est réglée à une certaine hauteur, desserrer la vis de fixation du limiteur de descente de la tête, la déplacer et la bloquer dans cette position en serrant la vis (XVIII). Réglez ensuite la hauteur d'abaissement de la tête en vissant la vis et bloquez-la avec la bague écrou (XIX). Ajuster les angles de la tête et simuler une découpe sans connecter la scie à l'alimentation électrique. Vérifier que la scie circulaire n'entre pas en contact avec le plateau, la plaque d'appui ou toute autre pièce autre que le matériau à couper. Vérifier que le mouvement des guides est régulier.

Fixer le matériau à découper sur le plateau de façon à ce qu'il repose toujours contre la plaque de butée. La pince fournie doit être utilisée pour serrer la pièce à travailler. Fixer le tourillon de fixation d'un côté du plateau. Bloquer le tourillon en serrant la vis (XX). Régler la hauteur du bras de serrage et, après le réglage, le bloquer en serrant la vis (XXI). Posez le matériau à découper sur la table et fixez-le en serrant la plaque d'appui (XXII).

Après avoir appuyé sur la gâchette de l'interrupteur, laissez la scie circulaire atteindre la vitesse nominale et commencez seulement à découper. La gâchette de l'interrupteur n'est pas munie d'un blocage permettant de le bloquer dans n'importe quelle position. Il est interdit d'appliquer la scie sur le matériau et ensuite de démarrer l'outil. Cela peut entraîner un blocage de la lame de scie, ou son endommagement ou la détérioration du matériau. Cela peut entraîner des blessures.

Lorsque vous reprenez la coupe, laissez la scie circulaire atteindre sa vitesse nominale, puis introduisez-la dans la fente de découpe. Ne surchargez pas le disque et ne provoquez pas une surchauffe des lames du disque en carbure lors de la coupe. Lors de la coupe, la lame de scie circulaire doit être guidée avec un mouvement doux et sans pression excessive. La pression à exercer sur la tête de coupe ne doit pas être supérieure à celle qui est suffisante pour la découpe du matériau. Éviter de frapper le matériau à découper avec la scie circulaire.

Si la scie se bloque dans le matériau à découper, relâchez immédiatement la pression sur la gâchette de l'interrupteur de l'outil, débranchez-la de la source d'alimentation, puis éliminez le coincement de la scie.

Inspectez la scie pour voir si elle n'a pas été endommagée ou déformée au moment du coincement et si elle a été endommagée remplacez-la par une scie neuve et exempte de tout dommage. Vérifiez également la cause du coincement, par exemple, présence éventuelle de pièces métalliques dans le matériau à découper qui aurait pu provoquer le coincement de la scie. Avant de continuer le travail, éliminez la cause du coincement de la scie.

Une fois la découpe terminée, retirez la scie en rotation de la coupe et relâchez la pression sur l'interrupteur. Attendez que la scie circulaire s'arrête complètement. Débranchez la scie de l'alimentation électrique en retirant la fiche de la prise de courant, puis retirez le matériau du plateau.

Passer à l'entretien après la fin des travaux.

MAINTENANCE ET INSPECTIONS

ATTENTION ! Avant d'effectuer des opérations de réglage, d'entretien ou de maintenance, débranchez l'outil de la prise de courant. À la fin des travaux, vérifier l'état technique de l'outil électrique en inspectant l'état extérieur et en évaluant : le corps, la poignée, le câble électrique et la fiche ainsi que sa liaison flexible, le fonctionnement de l'interrupteur, le libre passage par les ouvertures de ventilation, les étincelles des charbons, le niveau sonore des roulements et la transmission du mouvement, le démarrage et l'uniformité du fonctionnement. Pendant la période de garantie, l'utilisateur n'est pas autorisé à démonter l'outil électrique ou à remplacer des composants, sinon cela entraînera la perte des droits à la garantie. Tout défaut lors de l'inspection ou pendant le fonctionnement doit conduire à une réparation dans un point de service, veuillez contacter alors le fabricant. Après avoir fini les travaux, le boîtier, les fentes d'aération, les interrupteurs, les poignées supplémentaires et les couvercles doivent être nettoyés, par exemple avec un jet d'air (pression ne dépassant pas 0,3 MPa), une brosse ou un chiffon sec sans l'utilisation de produits chimiques ou de liquides de nettoyage. N'utilisez pas d'objets tranchants pour le nettoyage. Enlever la scie circulaire et nettoyer l'intérieur des protections, la fixation de la scie circulaire ainsi que la scie elle-même de la poussière et autre impureté générée pendant le fonctionnement. Nettoyez les poignées, boutons et autres éléments de réglage avec un chiffon sec et propre.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

La troncatrice è un utensile versatile progettato per il taglio del legno e dei materiali a base di legno. Un disco speciale e un commutatore per ridurre la velocità permette anche di tagliare il metallo. Grazie all'ampia gamma di opzioni di regolazione, è possibile eseguire tagli rettilinei ed angolari. Il funzionamento corretto, affidabile e sicuro di questo utensile dipende dal suo buon utilizzo, perciò:

Prima di iniziare i lavori con questo attrezzo leggere il presente manuale d'uso per intero e conservarlo.

Il fornitore declina ogni responsabilità per danni derivanti dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza e delle raccomandazioni contenute nel presente manuale.

ACCESSORI

L'imballaggio di fabbrica deve contenere:

- una troncatrice,
- un sacchetto raccogli-polvere,
- una sega circolare,
- un'estensione del banco da lavoro,
- un morsetto del banco da lavoro,
- una vite di bloccaggio del banco da lavoro.

DATI TECNICI

Parametro	Unità di misura	Valore
Numero di catalogo		YT-82174
Tensione nominale	[V~]	220 – 240
Frequenza nominale	[Hz]	50
Potenza nominale	[W]	1800
Angolo massimo di taglio obliquo	[°]	45
Peso	[kg]	12,4
Livello di rumore		
- pressione sonora $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- potenza $L_{wA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Classe di isolamento		II
Grado di protezione		IPX0
Puntatore laser		
- classe		2
- potenza	[mW]	<1
- lunghezza d'onda	[nm]	650
Taglio del legno		
Regime nominale - II	[min ⁻¹]	3800
Altezza max. x lunghezza di taglio max		
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	75 x 305
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	75 x 210
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	40 x 305
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	40 x 210
Dimensioni minime del materiale da lavorare: altezza x lunghezza x spessore	[mm]	20 x 200 x 20
Taglio dei metalli		
Regime nominale - I	[min ⁻¹]	2500
Altezza max. x lunghezza di taglio max		
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	5 x 305
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 0°	[mm]	5 x 210
angolo di rotazione in orizzontale 0° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	3 x 305
angolo di rotazione in orizzontale 45° / angolo di inclinazione 45°	[mm]	3 x 210
Dimensioni minime del materiale da lavorare: altezza x lunghezza x spessore	[mm]	20 x 200 x 5
Sega circolare: diam. esterno x diam. di installazione x spessore max.	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

I valori di emissione sonora dichiarati sono stati misurati conformemente al metodo di misurazione standard e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro. I valori di emissione sonora dichiarati possono essere utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

Avvertimento! Le emissioni sonore durante il corretto funzionamento di un elettro utensile possono differire dai valori dichiarati a seconda del modo in cui l'utensile viene utilizzato, in particolare del tipo di materiale da lavorare.

Avvertimento! Le misure di protezione dell'operatore devono essere determinate sulla base di un'esposizione approssimativa nelle attuali condizioni d'uso. Devono essere prese in considerazione tutte le parti del ciclo di lavoro. Oltre al tempo di lavorazione devono essere presi in considerazione anche gli altri fattori, come il tempo di spegnimento e di funzionamento al minimo dell'utensile.

AVVERTENZE GENERALI SULLA SICUREZZA DEGLI ELETTROUTENSILI

Avvertenza! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le illustrazioni e le specifiche fornite con l'elettro utensile / macchina. La loro inosservanza può comportare scosse elettriche, incendio o lesioni gravi al corpo.

Osservare tutte le avvertenze e le istruzioni per un lettura futura.

Il termine „elettro utensile / macchina” utilizzato nelle avvertenze si riferisce a tutti gli utensili / macchine ad azionamento elettrico sia quelli cablati che senza filo.

Sicurezza della postazione di lavoro

Il posto di lavoro deve essere mantenuto pulito e ben illuminato. Il disordine e la scarsa illuminazione possono essere cause di incidenti.

Non utilizzare gli elettro utensili / macchine in un ambiente a rischio di esplosione, contenente liquidi infiammabili, gas o vapori. Gli elettro utensili / macchina generano scintille che possono infiammare polvere o vapori.

Non permettere l'accesso ai bambini ed i terzi alla postazione di lavoro. La perdita di concentrazione può provocare la perdita di controllo.

Sicurezza elettrica

La spina del cavo elettrico deve essere adatta alla presa di rete. Non modificare la spina in qualsiasi modo. Non utilizzare nessun tipo di adattatori con elettro utensili messe / macchine a terra. Una spina non sottoposta alle modifiche riduce il rischio di scosse elettriche.

Evitare il contatto con superfici messe a terra tipo tubi, termosifoni e frigoriferi. La messa a terra del corpo aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non esporre gli elettro utensili / macchine a contatto con le precipitazioni atmosferiche o l'umidità. L'acqua e l'umidità che penetra all'interno dell'elettro utensile / macchina aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non sovraccaricare il cavo di alimentazione. Non utilizzare il cavo di alimentazione per portare, collegare e scollegare la spina dalla presa di rete. Evitare il contatto del cavo di alimentazione con il calore, olio, spigoli vivi e parti in movimento. I danneggiamenti al cavo di alimentazione o il suo attorcigliamento aumentano il rischio di scosse elettriche.

Lavorando fuori dagli spazi chiusi, è necessario utilizzare le prolunghe adatte all'utilizzo fuori degli spazi chiusi. L'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

Se è inevitabile l'uso di un elettro utensile o di / macchine in un ambiente umido, utilizzare un dispositivo di protezione da correnti di guasto (RCD) come protezione dall'alimentazione. L'uso di un RCD riduce il rischio di scosse elettriche.

Sicurezza personale

Restare attenti, prestare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza l'elettro utensile / macchina. Non utilizzare l'elettro utensile / macchina quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci. Anche un momento di disattenzione sul posto di lavoro può causare gravi lesioni personali.

Usare i dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre una protezione per gli occhi. L'uso di dispositivi di protezione individuale come maschere antipolvere, calzature di sicurezza antiscivolo, caschi e dispositivi di protezione dell'udito riduce il rischio di gravi lesioni personali.

Evitare l'avviamento accidentale. Assicurarsi che l'interruttore elettrico sia in posizione “disinserito” prima di collegare l'alimentazione e/o la batteria, sollevare o spostare l'apparecchiatura. Spostando l'utensile/la macchina con il dito sull'interruttore o accendendo l'utensile/la macchina quando l'interruttore è in posizione „on” si possono causare lesioni gravi.

Prima di accendere l'elettro utensile / macchina, rimuovere tutte le chiavi e gli altri utensili utilizzati per regolare l'elettro utensile stesso. Una chiave lasciata sulle parti rotanti dell'utensile/macchina può causare lesioni gravi.

Non sporgetevi troppo e non appoggiatevi troppo. Mantenere sempre una buona postura e un buon equilibrio. In questo modo sarà più facile controllare l'elettro utensile / macchina in caso di situazioni operative impreviste.

Vestire correttamente. Non indossare gioielli e abbigliamento largo. Tenere i capelli e gli indumenti lontani dalle parti in movimento dell'elettro utensile / macchina. Gli indumenti larghi, i gioielli o i capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

Se l'apparecchiatura è progettata per essere collegata a un sistema di aspirazione o raccolta polvere, assicurarsi che sia collegata e utilizzata correttamente. L'uso dell'aspirazione della polvere riduce il rischio di pericoli legati alla polvere.

Non lasciare che l'esperienza acquisita con l'uso frequente dell'utensile/macchina provochi disattenzione e disprezzo per la sicurezza. Un funzionamento spensierato può causare gravi lesioni in un secondo.

Uso e cura dell'elettrotensile e della macchina

Non sovraccaricare l'elettrotensile / macchina. Utilizzare l'apparecchiatura/ macchina più adatta alla propria applicazione. L'elettrotensile o la macchina giusti garantiscono un funzionamento migliore e più sicuro quando vengono utilizzati per il carico progettato.

Non utilizzare l'apparecchiatura / macchina se l'interruttore di alimentazione non lo accende e lo spegne. Lo strumento / macchina che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere trasmesso alla riparazione.

Scollegare la spina dalla presa di corrente e/o la batteria se è staccabile dall'utensile/macchina prima di regolare, sostituire gli accessori o riporre l'utensile/macchina. Tali misure preventive eviteranno l'accensione accidentale dell'elettrotensile / macchina.

Tenere l'utensile fuori dalla portata dei bambini, evitare che persone che non hanno familiarità con l'apparecchio / macchina o con queste istruzioni per l'uso lo facciano. Gli elettrotensili / macchine sono pericolosi nelle mani di utenti non addestrati.

Manutenzione di elettrotensili / macchine e accessori. Controllare che l'elettrotensile / macchina non presenti disallineamenti o inceppamenti delle parti mobili, danni alle parti o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'elettrotensile / macchina. I danni devono essere riparati prima dell'uso dell'elettrotensile / macchina. Molti incidenti sono causati da utensili / macchine sottoposti a manutenzione impropria.

Gli utensili taglienti devono essere tenuti puliti e affilati. Gli utensili da taglio con spigoli vivi sottoposti a corretta manutenzione sono meno soggetti a inceppamenti e più facili da controllare durante il funzionamento.

Utilizzare elettrotensili / macchine, accessori e inserire utensili, ecc. in base alle presenti istruzioni, tenendo conto del tipo di lavoro e delle condizioni di funzionamento. L'uso di utensili per lavori diversi da quelli specificati può provocare situazioni di pericolo.

Mantenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di oli e grassi. Le impugnature scivolose e le superfici di presa non consentono un funzionamento e un monitoraggio sicuri dell'utensile/macchina in situazioni pericolose.

Riparazioni

Riparare l'elettrotensile / macchina solo presso le officine autorizzate, utilizzando solo ricambi originali. In tal modo verrà garantita la sicurezza di lavoro con l'elettrotensile.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE TRONCATRICI ANGOLARI

Le troncatrici angolari sono destinate per tagliare il legno e materiali a base di legno e non possono essere utilizzate con mole per il taglio di materiali ferrosi, come barre, aste, pali ecc. La polvere della mola causa l'inceppamento delle parti mobili, come la parte inferiore del paralama. Le scintille generate durante il taglio con una mola brucerebbero la parte inferiore del paralama, l'inserito del banco da lavoro e le altre parti in plastica.

Utilizzare morsetti per fissare il materiale da lavorare ogniqualevolta ciò risulti possibile. Se il materiale da lavorare è tenuto in mano, tenere sempre la mano a distanza di almeno 100 mm da ogni lato della sega circolare. Non utilizzare la troncatrice per tagliare pezzi troppo piccoli perché possano essere fissati o tenuti in mano in modo sicuro. Se la mano è troppo vicina alla sega circolare, aumenta il rischio di lesioni in seguito al contatto con la sega circolare.

Il pezzo da lavorare deve essere fermo e fissato o trattenuto sia dalla piastra di arresto che dal banco da lavoro. In nessun caso il materiale da lavorare non deve essere alimentato o tagliato "a mano libera". Un pezzo non collegato o in movimento può essere espulso ad alta velocità, causando lesioni.

Spingere la sega attraverso il pezzo da lavorare. Non tirare la sega attraverso il pezzo da tagliare. Per eseguire il taglio sollevare la testa della sega e tirarla sopra il pezzo da lavorare senza tagliarlo, avviare il motore, abbassare la testa e spingere la sega attraverso il pezzo da lavorare. Il taglio tirando la sega potrebbe causare la fuoriuscita della lama verso l'alto del materiale da lavorare ed espellere bruscamente il gruppo lama in direzione dell'operatore.

Non incrociare mai le mani con la linea di taglio prevista e anche sulla parte anteriore o posteriore della sega circolare. È molto pericoloso tenere il materiale da lavorare "incrociando la mano", ad esempio tenere il materiale da lavorare sul lato destro della sega circolare con la mano sinistra o viceversa.

Non sporgersi mai dietro la piastra di arresto in modo che una mano si trovi a meno di 100 mm da qualsiasi lato della sega circolare per rimuovere i residui di legno o per qualsiasi altro motivo mentre la sega circolare è in rotazione. La distanza della sega circolare rotante dalla mano potrebbe non essere evidente e si potrebbe riportare gravi ferite.

Ispezionare il materiale da lavorare prima di tagliare. Se il pezzo da lavorare è piegato o arrotolato, fissarlo in modo che la superficie esterna curva sia rivolta verso la piastra di arresto. Accertarsi sempre che non ci sia spazio tra il materiale da lavorare, la piastra di arresto e il banco da lavoro lungo la linea di taglio. Il pezzo piegato o arrotolato può torcersi o spostarsi e potrebbe causare il bloccaggio della lama della sega durante il taglio. Il materiale da lavorare non deve contenere chiodi o corpi estranei.

Non utilizzare la sega fino a quando il banco da lavoro non è stato pulito da tutti gli utensili, trucioli di legno ecc. ad eccezione del materiale da lavorare. Piccoli trucioli o pezzi di legno sfusi o altri oggetti che entrano in contatto con la sega circolare rotante possono essere espulsi ad alta velocità.

Tagliare un solo materiale alla volta. Molti materiali stratificati non possono essere fissati o afferrati correttamente e possono bloccare la sega circolare o spostarsi durante la lavorazione.

Prima dell'uso assicurarsi che la troncatrice angolare sia montata o posizionata su una superficie piana e rigida. Una superficie di lavoro piana e rigida riduce il rischio che la troncatrice angolare diventi instabile.

Pianificare il suo lavoro. Ogni volta che si cambia lo smusso o l'angolo di smusso, assicurarsi che la piastra posteriore regolabile sia posizionata correttamente per sostenere il materiale da lavorare e che non entri in contatto con la sega circolare o il sistema di schermi di protezione. Senza accendere l'utensile e senza il materiale da lavorare sul banco di lavoro, spostare la sega circolare simulando il taglio completo per assicurarsi che non ci sia contatto o pericolo di tagliare la piastra di arresto. **Se il materiale da lavorare è più largo o più lungo del banco da lavoro, utilizzare un supporto appropriato, come un'estensione del banco da lavoro, supporti di lavoro ecc.** Il materiale più lungo o più largo del banco da lavoro della troncatrice angolare può inclinarsi se non è stato fissato saldamente. Se la parte tagliata o il materiale lavorato si inclina, può sollevare la protezione inferiore della sega o essere espulso dalla lama rotante.

Non servirsi di un'altra persona al posto delle prolunghie del banco da lavoro o come supporto aggiuntivo. Un supporto instabile del materiale da lavorare può causare l'inceppamento della sega circolare o il movimento del materiale durante il taglio, tirando l'operatore e il suo assistente verso la lama rotante.

Il materiale tagliato non deve essere tagliato o premuto con alcun mezzo contro la sega circolare rotante. Il materiale da tagliare può essere incastrato dalla lama ed espulso rapidamente se è stato compresso ad esempio mediante limitatori di lunghezza. **Utilizzare sempre morsetti o accessori progettati per tenere in posizione materiali rotondi come barre o tubi.** Le barre tendono a ruotare durante il taglio, causando il "morso" della lama e tirando il materiale da lavorare insieme alle mani dell'operatore verso la lama.

Lasciare che la lama raggiunga la massima velocità prima del contatto con il materiale da lavorare. In questo modo si riduce il rischio di espulsione del materiale da lavorare.

Se il materiale da lavorare o la lama si inceppa, spegnere la sega. Attendere che tutte le parti mobili siano ferme, quindi scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere la batteria. Solo allora si può provvedere al rilascio del materiale inceppato. Continuare a tagliare con il materiale inceppato può causare la perdita di controllo o danni alla sega.

Al termine del taglio, rilasciare l'interruttore, tenere abbassate le teste di taglio e attendere che la lama si fermi prima di rimuovere il materiale da tagliare. È pericoloso mettere le mani in prossimità della lama durante il funzionamento dell'utensile. **Tenere saldamente l'impugnatura quando si effettua un taglio profondo o si rilascia l'interruttore prima che la testa di taglio sia completamente abbassata.** La frenatura del disco da taglio può causare una rapida trazione verso il basso della testa di taglio, con il conseguente rischio di lesioni.

INSTALLAZIONE DELL'UTENSILE

Il prodotto viene consegnato quasi completamente assemblato, tuttavia, prima di iniziare i lavori è necessario fissare la vite che blocca la rotazione della testa di taglio ed eventualmente installare il morsetto del banco da lavoro e/o l'estensione del banco da lavoro a seconda del tipo di lavoro da eseguire.

La vite di bloccaggio del banco deve essere avvitata nel foro del braccio del banco da lavoro (II), ma non deve essere serrata fino in fondo perché andrebbe a bloccare la rotazione della testa di taglio.

Avvitare (XIII) fino in fondo la vite che impedisce l'inclinazione laterale della testa di taglio. Si raccomanda di bloccare la testa in posizione zero durante i lavori di predisposizione. La modifica dell'angolo è descritta nella parte successiva del presente manuale.

Quando si tagliano pezzi più lunghi delle dimensioni del banco da lavoro, è necessario montare le estensioni del banco da lavoro. Inserire l'estensione nei fori sul bordo laterale del banco da lavoro in modo che la parte curva dell'estensione sia rivolta verso l'alto, quindi bloccare l'estensione in posizione con la vite (III).

Quando si tagliano pezzi molto più lunghi delle dimensioni del banco da lavoro con le estensioni installate, è necessario utilizzare elementi di fissaggio esterni, ad esempio morsetti, supporti, morse ecc. per fissare il materiale al banco inclinato della troncatrice in modo sicuro e solido.

PREPARAZIONE PER L'UTILIZZO

Attenzione! Tutte le operazioni di predisposizione devono essere eseguite quando il prodotto è scollegato dall'alimentazione. La spina del cavo di alimentazione dell'utensile deve essere scollegata dalla presa a muro.

Avvertimento! Dopo aver installato una sega circolare destinata esclusivamente al taglio del legno, è vietato tagliare il metallo. Per il taglio dei metalli utilizzare seghe circolari progettate per tagliare sia il legno che il metallo.

Operazioni da svolgere prima di iniziare il lavoro

L'utensile deve essere fissato sul posto di lavoro, su un tavolo da lavoro, su un cavalletto o su una postazione simile. Tutte le protezioni e i dispositivi di sicurezza devono essere correttamente fissati prima della messa in funzione della macchina. Assicurarsi che la sega circolare possa ruotare liberamente. Quando si lavora con il materiale di legno, prestare attenzione ai corpi estranei presenti nello stesso, come chiodi o viti ecc. Prima di mettere in funzione la macchina, assicurarsi che tutte le parti mobili possano fare movimenti fluidi completi e che la sega circolare sia fissata correttamente. Prima di collegare la spina del cavo all'alimentazione di rete, assicurarsi che i parametri dell'alimentazione di rete corrispondano a quelli indicati sulla targhetta dell'utensile. Posizionare la troncatrice su un terreno piano e stabile, ad esempio su un tavolo da lavoro. L'altezza di installazione deve essere selezionata in funzione dell'altezza dell'operatore, in modo che l'utensile possa essere utilizzato a pieno regime senza dover

sporgersi troppo, garantendo nel contempo un atteggiamento stabile e sicuro dell'operatore.
La base del banco da lavoro è dotata di fori che permettono di avvitare al pavimento. A tal fine utilizzare bullono e dadi, se necessario.

Installazione e sostituzione della sega circolare

Attenzione! Prima di iniziare ad installare o sostituire la sega circolare scollegare la troncatrice dalla rete togliendo la spina dalla presa di corrente.

Quando si sostituisce la sega circolare, utilizzare guanti protettivi per evitare lesioni da taglio.

Sollevare la testa di taglio e allentare la vite, ma non svitarla completamente, tenendo fermo la protezione di installazione (IV). Premere e tenere premuto il dispositivo di bloccaggio della protezione mobile (V), quindi spostare la protezione della sega circolare fino all'arresto. La protezione deve far allontanare la protezione di installazione e rimanere in posizione aperta quando viene rilasciata la pressione sul dispositivo di bloccaggio (VI). Premere il blocco del mandrino, quindi ruotare la chiave in senso orario fino al bloccaggio della rotazione del mandrino (VII). Dopo aver bloccato la rotazione del disco svitare la vite di fissaggio del disco. Rimuovere la piastra di fissaggio e la sega circolare (VIII).

Prima di installare una nuova sega circolare, pulire il fissaggio da polvere e sporcizia. Fissare la sega circolare in modo che il senso di rotazione della sega corrisponda al senso di rotazione indicato dalla freccia sulla protezione. Quindi inserire la piastra di fissaggio e tenendo fermo il blocco del mandrino, serrare saldamente la vite di fissaggio della sega circolare. Installare le protezioni in ordine inverso rispetto allo smontaggio.

Dopo l'installazione verificare che la sega circolare ruoti liberamente in posizione perpendicolare ed all'angolo di 45 gradi.

Attenzione! Dopo aver modificato l'angolo del banco, assicurarsi che la sega circolare o la testa di taglio non incontrino ostacoli durante la lavorazione. Senza accendere l'utensile controllare se è possibile utilizzare tutte le funzionalità della troncatrice. Se necessario, effettuare le impostazioni necessarie rimuovendo gli ostacoli.

Raccomandazioni relative all'uso delle seghe circolari

Avvertimento! Assicurarsi che la velocità di rotazione consentita della sega circolare sia uguale o superiore alla velocità di rotazione della troncatrice. L'uso di una sega circolare che non soddisfa alla suddetta condizione, provocherà la disintegrazione della sega circolare durante la lavorazione, causando gravi lesioni.

La sega circolare deve essere selezionata in base al materiale da tagliare. Maggiore è il numero di denti, maggiore è la qualità del ritaglio. Per tagliare pannelli laminati e il materiale duro, si consiglia di utilizzare un disco con 48 denti. Se il materiale può contenere graffette, chiodi o altri elementi strutturali, è opportuno utilizzare seghe circolari destinate al taglio di legno per costruzioni.

Utilizzare solo dischi raccomandati dal produttore: dischi per tagliare legno e materiali a base di legno con denti in carburi agglomerati conformi alla norma EN 847-1 con i parametri specificati nella tabella con i dati tecnici. Assicurarsi che la velocità indicata sul disco sia maggiore o uguale alla velocità indicata sull'utensile.

Non utilizzare dischi da taglio danneggiati. Prima di iniziare qualsiasi lavorazione, il disco da taglio deve essere ispezionato e, in caso di incrinature, scheggiature, piegature, rotture dei denti o qualsiasi altro danno, il disco deve essere sostituito con uno nuovo prima di iniziare i lavori. Tenendo il disco per il foro di fissaggio colpire leggermente il corpo del disco con l'impugnatura del cacciavite in plastica. Un rumore sordo può significare la rottura del corpo del disco, che potrebbe non essere visibile a occhio nudo.

Prolunghe

Se è necessario collegare il prodotto utilizzando le prolunghe, la sezione delle prolunghe non deve essere inferiore alla sezione dei conduttori del cavo di alimentazione fornito con il prodotto. Nel caso di prolunghe di lunghezza superiore a 25 m, la sezione dei conduttori non deve essere inferiore a 1,5 mm².

Rischio residuo

La macchina è stata progettata e costruita secondo le norme d'arte e nel rispetto dei principi di sicurezza. Tuttavia, durante l'uso del prodotto possono sussistere rischi residui.

Pericolo per la salute relativo all'alimentazione elettrica a causa dell'uso di cavi di alimentazione non idonei.

Pericolo relativo alla rumorosità per mancato utilizzo dei dispositivi di protezione dell'udito.

I rischi residui possono essere ridotti al minimo se si seguono scrupolosamente le istruzioni di sicurezza.

UTILIZZO DELL'UTENSILE

Sollevamento e bloccaggio della testa di taglio

Una volta rimossa dalla confezione, la testa di taglio della troncatrice è bloccata nella sua posizione inferiore. Per sbloccarla il perno di bloccaggio (IX) deve essere allontanato. In questa posizione del perno di bloccaggio, la testa di taglio può essere sollevata e abbassata liberamente. La molla solleverà la testa, ma non lasciare andare l'impugnatura e tenerla con poca resistenza fino a quando la testa è completamente sollevata.

Se non è possibile abbassare la testa fino in fondo o se la testa è abbassata troppo in basso, regolarla con la vite e poi bloccarla con il dado (X).

Durante il sollevamento e l'abbassamento della testa di taglio, verificare che la protezione mobile del disco si muova liberamente, esponendo la sega circolare mentre si abbassa la testa di taglio, e che schermi automaticamente la sega circolare durante il

sollevamento della testa di taglio. Se vengono rilevati ostacoli che bloccano il movimento della protezione, devono essere rimossi prima di iniziare la lavorazione.

Impostazione dell'angolo di taglio longitudinale della testa di taglio

È possibile ruotare la testa di ± 45 gradi. Per ruotare la testa allentare la vite di bloccaggio, sollevare e tenere ferma la leva di bloccaggio e ruotare il banco fino all'angolo desiderato (XI). Per facilitare l'impostazione dell'angolo della testa, si può utilizzare la scala fissata alla base del banco (XII). Il dispositivo di chiusura permette di posizionare facilmente la testa agli angoli di taglio longitudinale più comuni (0; 15; 22,5; 31,6; 45 gradi). A tal fine, rilasciare la pressione sulla leva di bloccaggio in modo che sia posizionata nella tacca sul lato inferiore della base del banco da lavoro, quindi serrare la vite di bloccaggio. Gli altri angoli di taglio possono essere impostati solo stringendo la vite di bloccaggio.

Attenzione! È vietato bloccare il banco solo con la leva, occorre serrare sempre la vite di bloccaggio.

Impostazione dell'angolo di taglio trasversale (smusso) della testa di taglio

È possibile inclinare la testa di taglio di un angolo non superiore a 45 gradi. Sbloccare la testa ruotando la leva (XIII), quindi posizionarla all'angolo desiderato e bloccarla in questa posizione stringendo la leva. Durante l'impostazione è possibile utilizzare la scala sulla base del banco da lavoro.

Attenzione! Dopo aver modificato l'angolo della testa di taglio, assicurarsi che la sega circolare o la testa di taglio non incontri ostacoli durante la lavorazione. Senza accendere l'utensile controllare se è possibile utilizzare tutte le funzionalità della troncatrice. Se necessario, effettuare le impostazioni necessarie rimuovendo gli ostacoli.

Se non è possibile utilizzare l'intero intervallo di angoli di taglio o se l'intervallo è superiore ai valori nominali, effettuare la regolazione svitando o serrando la vite di fissaggio all'una e/o all'altra estremità della scala (XIV). Dopo aver regolato l'intero intervallo, proteggere le viti contro l'allentamento serrando i controdadi.

Utilizzo del sistema di aspirazione della polvere

La troncatrice è dotata di un raccordo che permette di collegare un sacchetto fornito con l'utensile o un sistema esterno di aspirazione della polvere. Se si utilizza il sacchetto in dotazione, deve essere fissato al raccordo (XV). Il sacchetto deve essere svuotato ogni volta che è pieno e ogniqualvolta il lavoro è terminato.

Se si utilizza un sistema esterno di aspirazione della polvere, ad esempio un aspirapolvere industriale, il tubo flessibile dell'aspirapolvere deve essere collegato direttamente al raccordo della sega o mediante un adattatore appropriato. La sega non è dotata di un adattatore che permette di collegare il tubo flessibile.

Trasporto del prodotto

La troncatrice deve essere trasportata nel suo imballaggio originale di fabbrica. Abbassare la testa di taglio nella posizione più bassa e fissarla con un perno. Girare il banco di 45 gradi secondo il sistema di modanature in polistirolo espanso nella confezione. Rimuovere la vite di bloccaggio del banco da lavoro.

Se la sega deve essere spostata su brevi distanze, ad esempio per cambiare il posto di lavoro, la sega deve essere prima assicurata abbassando e bloccando la testa, bloccando il movimento della guida di taglio orizzontale e bloccando la rotazione della testa in entrambi i piani di taglio. Trasportare sempre la sega scollegata dall'alimentazione elettrica. La spina del cavo di alimentazione deve essere scollegata dalla presa a muro.

Se la sega è dotata di un'impugnatura per il trasporto, usarla per trasportare l'utensile su brevi distanze. Prima di utilizzare l'impugnatura, assicurarsi che la testa sia stata bloccata nella sua posizione inferiore e che sia stato bloccato il suo movimento lungo le guide e la posizione in entrambi i piani di taglio.

Puntatore laser

La sega è dotata di un puntatore laser che indica la linea di taglio sul materiale attaccato al banco da lavoro. Il puntatore viene attivato da un interruttore indipendente. Posizione: 0 - indica che il puntatore è spento, posizione I - indica che l'indicatore è acceso. Non fissare la sorgente di emissione laser, perché ciò potrebbe causare danni temporanei o permanenti alla vista.

Regolazione della velocità (XXIII)

La troncatrice è dotata di un commutatore che permette di cambiare la velocità di rotazione del disco. Selezionare la velocità in funzione del materiale da tagliare. Per il taglio del legno e del materiale a base di legno, portare il commutatore in posizione II - velocità superiore. Per il taglio dei metalli, portare il commutatore in posizione I - velocità inferiore.

Attenzione! Prima di iniziare il taglio, assicurarsi che sia stata impostata la velocità corretta per il taglio del materiale selezionato. Tagliare il legno a bassa velocità si traduce in prestazioni inferiori e bordi di taglio meno uniformi. Tagliare il metallo a velocità più elevate provoca il surriscaldamento della sega circolare e del tagliente. Ciò comporta un'usura più rapida della sega circolare e un carico maggiore dell'ingranaggio di trasmissione e può inoltre causare danni alla sega circolare e alla troncatrice.

Avviamento della troncatrice

Il pulsante di accensione è dotato di un blocco di sicurezza per evitare una pressione involontaria. Prima di premere il pulsante di accensione, regolare il pulsante di blocco finché non sia a filo con la superficie del pulsante di accensione, quindi premere il

pulsante di accensione tenendo premuto il pulsante di blocco.

Taglio con la troncatrice

Sono possibili tre tipi di taglio con la sega. Un taglio in cui la testa si muove verso il basso o un taglio in cui la testa abbassata e bloccata si muove orizzontalmente. Il terzo tipo è il taglio profondo in cui la testa viene abbassata ad un'altezza prestabilita, è tenuta in questa posizione e poi spostata orizzontalmente.

Il sollevamento completo della testa farà scattare un ulteriore blocco che impedisce l'abbassamento accidentale della testa. La testa può essere abbassata solo dopo aver tirato il blocco (XVI).

Muovere la testa e bloccarla stringendo la vite di bloccaggio della guida (XVII). Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare.

Quando si taglia con la testa abbassata che si muove sulle guide, abbassare la testa e bloccarla in posizione con il perno di bloccaggio. Sbloccare le guide allentando la vite di bloccaggio. Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare. Controllare che il movimento sulle guide sia scorrevole.

Se la testa è regolata ad una certa altezza, allentare la vite di fissaggio del limitatore di abbassamento della testa, spostarla e bloccarla in questa posizione stringendo la vite (XVIII). Quindi regolare l'altezza di abbassamento della testa avvitando la vite e bloccarla con l'anello (XIX). Impostare gli angoli della testa ed eseguire un taglio simulato senza collegare la sega all'alimentazione elettrica. Verificare che la sega circolare non entri in contatto con il banco, la piastra di arresto o qualsiasi altro elemento diverso dal materiale da tagliare. Controllare che il movimento sulle guide sia scorrevole.

Fissare il materiale da tagliare sul banco da lavoro in modo che sia sempre appoggiato alla piastra di arresto. Il morsetto fornito in dotazione deve essere utilizzato per bloccare il materiale da lavorare. Fissare il perno di bloccaggio su un lato del banco da lavoro. Fissare il perno stringendo la vite (XX). Regolare l'altezza del braccio di bloccaggio e a regolazione terminata fissarlo stringendo la vite (XXI). Posizionare il materiale da tagliare sul banco e fissarlo serrando la piastra di fissaggio (XXII).

Dopo aver premuto l'interruttore, lasciare che la sega circolare raggiunga il regime di potenza e solo allora iniziare il taglio. L'interruttore non è dotato di un blocco che permetterebbe di bloccarlo in una delle posizioni. È vietato applicare la sega al materiale ed avviare l'utensile. Ciò può causare il bloccaggio della sega oppure danni al materiale o alla sega stessa. Questo può causare lesioni. Quando si riprende il taglio, lasciare che la sega circolare raggiunga il suo regime di potenza e poi inserirla nel taglio.

Durante il taglio non sovraccaricare il disco e non surriscaldare le lame in carburi agglomerati. Durante il taglio la lama della sega circolare deve essere guidata con un movimento fluido, evitando una pressione eccessiva. La pressione da esercitare sulla testa di taglio non deve essere superiore a quella sufficiente a tagliare il materiale. Evitare di colpire il materiale da tagliare con la sega circolare.

Se la sega è bloccata nel materiale da tagliare, rilasciare immediatamente la pressione sull'interruttore dell'utensile, scollegarla dall'alimentazione elettrica e quindi rilasciare la sega dall'inceppamento.

Controllare che la sega non abbia subito danni o deformazioni che possono essere sorti al momento di inceppamento e sostituirla con una nuova sega priva di difetti. Controllare anche la causa dell'inceppamento, ad esempio che non vi siano elementi metallici nel materiale da tagliare che potrebbero bloccare la sega. Prima di iniziare la lavorazione eliminare la causa dell'inceppamento della sega.

Al termine del taglio, rimuovere la sega rotante dall'inceppamento e solo allora rilasciare la pressione sull'interruttore. Attendere che la sega circolare si fermi completamente. Scollegare la sega dall'alimentazione elettrica scollegando la spina dalla presa di corrente e quindi rimuovere il materiale da lavorare dal banco.

Procedere alla manutenzione dopo aver terminato il lavoro.

MANUTENZIONE E RIESAMI

ATTENZIONE! Prima di eseguire qualsiasi operazione di regolazione, manutenzione o riparazione, scollegare l'attrezzo dalla presa di corrente. Al termine dei lavori, verificare le condizioni tecniche dell'elettrotensile mediante ispezione e valutazione esterna del corpo e dell'impugnatura, del cavo elettrico con spina e flessibile, del funzionamento dell'interruttore elettrico, della permeabilità delle fessure di ventilazione, della formazione delle scintille dalle spazzole, del livello di rumorosità dei cuscinetti e degli ingranaggi, della messa in funzione e della scorrevolezza del funzionamento. Durante il periodo di garanzia, l'utente non è autorizzato a smontare l'utensile né a sostituire alcun componente o elemento, in quanto ciò comporta la perdita dei diritti di garanzia. Eventuali irregolarità riscontrate durante l'ispezione o il funzionamento segnalano la necessità di far riparare il dispositivo in un punto di assistenza. A tal fine contattare il produttore. Al termine dei lavori, l'involucro, le fessure di ventilazione, gli interruttori, l'impugnatura supplementare e i coperchi devono essere puliti, ad esempio con un getto d'aria (pressione non superiore a 0,3 MPa), una spazzola o un panno asciutto senza l'uso di prodotti chimici o di liquidi per la pulizia. Non utilizzare oggetti appuntiti per la pulizia. Rimuovere la sega circolare e pulire l'interno degli schermi di protezione, il fissaggio della sega circolare e la sega stessa dalla polvere e dalle altre impurità generate durante la lavorazione. Pulire maniglie, manopole e altri elementi di regolazione con un panno asciutto e pulito.

PRODUCTKENMERKEN

De verstekzaag is een veelzijdig gereedschap voor het zagen van hout en materialen op houtbasis. Een speciale schijf en een schakelaar om de snelheid te verminderen maken het ook mogelijk om metaal te snijden. Dankzij het brede scala aan instelmogelijkheden is recht en hoekig snijden mogelijk. De juiste, betrouwbare en veilige werking van het apparaat is afhankelijk van de juiste exploitatie, daarom:

Lees voordat u met de machine gaat werken de volledige handleiding door en bewaar deze.

De leverancier is niet aansprakelijk voor schade die voortvloeit uit het niet naleven van veiligheidsvoorschriften en aanbevelingen in deze handleiding.

UITRUSTING

Moeten in de fabrieksverpakking zitten:

- verstekzaag,
- stofzuigerzak,
- cirkelzaag,
- verlenging van de werktafel,
- klem van de werktafel,
- de borgschroef van de werktafel.

TECHNISCHE GEGEVENS

Parameter	Meeteenheid	Waarde
Catalogusnummer		YT-82174
Nominale spanning	[V~]	220 - 240
Nominale frequentie	[Hz]	50
Nominaal vermogen	[W]	1800
Maximale schuine hoek	[°]	45
Massa	[kg]	12,4
Geluidsniveau		
- geluidsdruk $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 $\pm$ 3,0
- vermogen $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 $\pm$ 3,0
Isolatieklasse		II
Beschermingsgraad		IPX0
Laserpointer		
- klasse		2
- vermogen	[mW]	<1
- golfengte	[Nm]	650
Hout zagen		
Nominale toeren - II	[min ⁻¹]	3800
Max. hoogte x max. snijlengte		
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 0°	[mm]	75 x 305
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 0°	[mm]	75 x 210
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 45°	[mm]	40 x 305
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 45°	[mm]	40 x 210
Minimale materiaalafmetingen: Hoogte x lengte x dikte.	[mm]	20 x 200 x 20
Metaal snijden		
Nominale toeren - I	[min ⁻¹]	2500
Max. hoogte x max. snijlengte		
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 0°	[mm]	5 x 305
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 0°	[mm]	5 x 210
horizontale draaihoek 0° / hellingshoek 45°	[mm]	3 x 305
horizontale draaihoek 45° / hellingshoek 45°	[mm]	3 x 210
Minimale materiaalafmetingen: Hoogte x lengte x dikte.	[mm]	20 x 200 x 5
Cirkelzaag: buitendiameter x diameter bevestiging x maximale dikte	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

De opgegeven geluidsemissiewaarden zijn gemeten volgens de standaard meetmethode en kunnen worden gebruikt om het ene

instrument met het andere te vergelijken. De opgegeven geluidsemissiewaarden kunnen ook worden gebruikt voor een voorafgaande beoordeling van de blootstelling.

Waarschuwing! Geluidsemissies tijdens de correcte werking van een elektrisch gereedschap kunnen afwijken van de opgegeven waarden, afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, in het bijzonder het type materiaal dat wordt bewerkt. **Waarschuwing!** De beschermingsmaatregelen voor de gebruiker moeten worden vastgesteld op basis van een benadering van de blootstelling onder de huidige gebruiksomstandigheden. Er moet rekening worden gehouden met alle onderdelen van de werkcyclus. Naast de werktijd moet ook rekening worden gehouden met andere factoren, zoals de tijd dat het gereedschap wordt uitgeschakeld en wanneer het stationair draait.

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN BETREFFENDE DE VEILIGHEID VAN HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP

Waarschuwing! Lees aandachtig alle waarschuwingen betreffende de veiligheid, illustraties en specificaties die met dit elektrisch toestel / machine werden meegeleverd. Niet-naleving ervan kan tot elektrocutie, brand of ernstige letsels leiden.

Bewaar zorgvuldig alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

Het begrip „elektrotoestel / machine gebruikt in de waarschuwingen verwijst naar alle toestellen / machines elektrisch aangedreven, zowel draad als draadloze toestellen.

Veiligheid op de werkplek

De werkplek dient goed belicht en proper te zijn. Wanorde en een slechte belichting kunnen ongevallen veroorzaken.

Het is verboden om met elektrotoestellen / machines in een omgeving van vergrote ontplofingsgevaar met brandbare vloeistoffen, gasen of dampen te werken. Elektrotoestellen / machines generen vonken en kunnen stof of dampen ontsteken.

Laat kinderen en omstanders op de werkplaats niet toe. Concentratieverlies kan tot verlies van controle leiden.

Elektrische veiligheid

De stekker van de voedingskabel moet in de netwerkdooz passen. Het is verboden om de stekker op een om het even welke wijze de modiëren. Het is verboden om stekkeradapters met geaarde elektrotoestellen / machines te gebruiken.

Een niet-gemodificeerde stekker verkleint het risico op elektrocutie.

Vermijd contact met geaarde oppervlakken zoals buizen, verwarmingstoestellen of koelkasten. Aarding van het lichaam vergroot het risico op elektrocutie. **Stel elektrotoestellen / machines niet bloot aan atmosferische neerslag of vocht.** Water en vocht die binnen het elektrotoestel / machine raakt, vergroot het risico op elektrocutie.

Overbelast de voedingskabel niet. Gebruik de voedingskabel niet om de stekker van de voedingskabel te dragen, te trekken of de stekker uit de netwerkdooz te ontkoppelen. **Vermijd contact van de voedingskabel met warmte, oliën, scherpe randen of bewegende delen.** Beschadiging of verstremgeling van de voedingskabel vergroot het risico op elektrocutie. **In geval van uitvoering van de werkzaamheden buiten de gesloten ruimte dienen verlengsnoeren bestemd voor werking buiten gesloten ruimtes te worden gebruikt.** Gebruik van een verlengsnoer die aangepast is voor buitenwerking verkleint het risico op elektrocutie.

In geval wanneer het gebruik van het elektrotoestel / machine in een vochtig milieu niet kan worden vermeden, dient een aardlekschakelaar (RCD) te worden gebruikt als bescherming tegen de voedingsspanning. Gebruik van RCD verkleint het risico op elektrocutie.

Persoonlijke veiligheid

Blijf alert, wees bewust wat er wordt verricht en gebruik gezond verstand tijdens de werking met een elektrotoestel / machine. Gebruik het elektrotoestel / machine niet bij vermoeidheid of onder invloed van drugs of geneesmiddelen.

Zelfs een moment van onoplettendheid kan tot ernstige persoonlijke letsels leiden.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. **Draag altijd een veiligheidsbril.** Gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals antistofmaskers, anti-slip veiligheidsschoenen, helmen en oorbeschermers verkleint het risico op ernstige letsels.

Zorg ervoor dat het toestel niet toevallig wordt ingeschakeld. Controleer of de elektrische schakelaar in positie „uit-geschakeld“ staat alvorens de voeding en/of de accu aan te sluiten of het elektrotoestel / machine op te heffen of te verplaatsen. Verplaatsen van het elektrotoestel / machine met de vinger op de schakelaar of het aansluiten van het elektrotoestel / machine wanneer de schakelaar zich in positie „ingeschakeld“ bevindt, kan tot ernstige letsels leiden.

Alvorens het elektrotoestel / machine uit te schakelen, verwijder alle sleutels en andere instrumenten die gebruikt werden voor de afstelling. Een achtergelaten sleutel op roterende onderdelen van het elektrotoestel / machine kan ernstige letsels veroorzaken. **Reik niet en hel niet te ver over.** **Neem een stabiele houding gedurende de uitvoering van de werkzaamheden aan.** Dit zal een betere controle over het elektrotoestel / machine mogelijk maken tijdens onverwachte situaties.

Draag gepaste kledij. Gebruik geen losse kledij en draag geen juwelen. Houd het haar en de kledij ver van bewegende onderdelen van het elektrotoestel / machine. Losse kledij, juwelen of lang haar kunnen worden vastgegrepen door de bewegende onderdelen.

Indien de toestellen aangepast zijn tot het aansluiten van stofafzuiging-of ophoping, controleer of ze correct aangesloten en gebruikt werden. Gebruik van stofafzuiging verkleint het risico op stofgerelateerde gevaren.

Zorg ervoor dat de verworven ervaring van veelvuldig gebruik van het elektrotoestel / machine er niet toe zal leiden dat de veiligheidsvoorschriften roekeloos worden genegeerd. Roekeloze handelingen kunnen in een fractie van een seconde ernstige letsels veroorzaken.

Gebruik en zorg voor het elektrotoestel / machine

Overbelast elektrotoestel / machine niet. Gebruik het elektrotoestel / machine bestemd voor de gekozen toepassing.

Een geschikt elektrotoestel / machine zal een betere en veilige werking garanderen indien het gebruikt wordt voor de ontwikkelde belasting wordt.

Gebruik het elektrotoestel / machine niet indien de elektrische schakelaar het in- en uitschakelen niet mogelijk maakt. Het elektrotoestel / machine dat niet controleerbaar is met behulp van de netwerkschakelaar is gevaarlijk en dient door de technische dienst te worden hersteld. **Ontkoppel de stekker van de voedingskabel van de netwerkdooz en/of demonteer de accu, indien hij van het elektrotoestel / machine kan worden ontkoppeld alvorens het elektrotoestel / machine af te stellen, accessoires te vervangen of op te slagen.** Zulke voorzorgsmaatregelen zullen ervoor zorgen dat een toevallige inschakeling van het elektrotoestel / machine wordt vermeden.

Bewaar het toestel op een plaats die ontoegankelijk voor kinderen is. Laat personen die niet vertrouwd zijn met de instructie het elektrotoestel / machine niet gebruiken. Elektrotoestellen / machines kunnen in handen van ongeschoolde gebruikers gevaarlijk zijn.

Onderhoud het elektrotoestel / machine en zijn accessoires. Controleer het elektrotoestel / machine op het gebied van slechte aanpassingen of het klem zitten van bewegende onderdelen, beschadiging van onderdelen en om het even welke andere omstandigheden die de werking van het elektrotoestel / machine kunnen beïnvloeden. Schade dient te worden hersteld alvorens het elektrotoestel / machine te gebruiken. Vele ongevallen worden veroorzaakt door slecht onderhoud van het elektrotoestel / machine.

Snijdende werktuigen dienen proper en scherp te zijn. Snijdende werktuigen met scherpe randen die goed onderhouden zijn zullen zich minder beklemmen en kunnen tijdens de werking beter worden gecontroleerd.

Gebruik elektrotoestellen / machines, accessoires en aanvullende werktuigen ed. overeenkomstig met deze instructie en houd rekening met hun soort en de arbeidsomstandigheden. Gebruik van toestellen bestemd voor andere werkzaamheden dan hun bestemming kan een gevaarlijke situatie veroorzaken.

Houd het handvat en de oppervlakken bestemd om te worden gegrepen altijd droog, proper en vrij van olie en vet. Gladde handvaten en oppervlakken laten geen veilig gebruik toe en houden het elektrotoestel / machine niet onder controle in gevaarlijke situaties.

Herstellingen

Laat het elektrotoestel / machine herstellen enkel bij de bevoegde technische diensten die originele reserveonderdelen gebruiken. Dit zal de gepaste veiligheid van het elektrotoestel garanderen.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR VERSTEKZAGEN

Afschuine verstekzagen zijn bedoeld voor het zagen van hout en houtachtige materialen en mogen niet worden gebruikt met slijpschijven voor het zagen van ijzerhoudende materialen zoals staven, palen, enz. Het slijpwielfstof veroorzaakt vastlopen van bewegende delen, zoals het onderste deel van de zaagbladbescherming. Vonken van het snijden met een slijpschijf verbranden het onderste deel van de zaagbladbescherming, de inzet van de werktafel en andere kunststof onderdelen.

Gebruik waar mogelijk klemmen om het werkstuk vast te klemmen. Als het te bewerken materiaal met de hand wordt vastgehouden, houd dan altijd een hand van minstens 100 mm aan elke kant van de cirkelzaag. Gebruik deze zaag niet voor het zagen van werkstukken die te klein zijn om veilig bevestigd of met de hand vastgehouden te worden. Als uw hand te dicht bij de cirkelzaag ligt, neemt het risico op letsel door contact met de cirkelzaag toe.

Het te bewerken werkstuk moet stilstaan en gefixeerd of vastgehouden worden door zowel de bevestigingsplaat als de werktafel. Het te bewerken materiaal mag in geen geval met de „vrije hand” worden ingevoerd of gesneden. Een losgemaakt of bewegend werkstuk kan met hoge snelheid worden uitgeworpen en letsel veroorzaken.

Schuif de zaag door het bewerkte voorwerp. De zaag niet door het bewerkte voorwerp trekken. Om de zaagsnede uit te voeren, de zaagkop optillen en over het werkstuk trekken zonder te zagen, de motor starten, de kop laten zakken en de zaag door het werkstuk duwen. Het zagen tijdens het trekken van de zaag kan ertoe leiden dat het zaagblad naar de bovenkant van het te bewerken materiaal ontsnapt en het zaagblad plotseling in de richting van de bediener wordt uitgeworpen.

Steek nooit uw handen over met de beoogde zaaglijn of aan de voor- of achterzijde van de cirkelzaag. Het is zeer gevaarlijk om het werkstuk vast te houden door „uw hand te kruisen”, bijv. om het werkstuk aan de rechterkant van de cirkelzaag met uw linkerhand vast te houden of omgekeerd.

Nooit achter de aanslagplaat reiken, zodat de hand zich aan weerszijden van de cirkelzaag op minder dan 100 mm van beide zijden van de cirkelzaag bevindt om resthout te verwijderen of om een andere reden terwijl de cirkelzaag draait. De afstand van de roterende cirkelzaag tot uw hand is misschien niet duidelijk en u kunt ernstig gewond raken.

Inspecteer het werkstuk voor het snijden. Als het werkstuk gebogen of opgerold is, fixeert het dan zo dat het buitenste gebogen oppervlak naar de stopplaat gericht is. Zorg er altijd voor dat er geen ruimte is tussen het te bewerken materiaal, de aanslagplaat en de werktafel langs de snijlijn. Gebogen of gebogen werkstukken kunnen verdraaien of verschuiven

en kunnen ertoe leiden dat het zaagblad tijdens het zagen vastklemt. Het te bewerken materiaal mag geen spijkers of vreemde voorwerpen bevatten.

Gebruik de zaag pas nadat de werktafel is ontdaan van alle gereedschappen, houtafval, etc., met uitzondering van het te bewerken materiaal. Kleine spanen of losse stukjes hout of andere voorwerpen die in contact komen met een roterende cirkelzaag kunnen met hoge snelheid worden uitgeworpen.

Snijd slechts één bewerkte materiaal tegelijk. Veel gelaagde materialen zijn niet goed vast te zetten of vast te pakken en kunnen de cirkelzaag vastzetten of bewegen tijdens het gebruik.

Zorg ervoor dat de afschuine verstekzaag voor gebruik op een vlakke, harde ondergrond wordt gemonteerd of geplaatst. Een vlak en hard werkkoppervlak vermindert het risico dat uw verstekzaag onstabiel wordt.

Plan uw werk. Wanneer u de afschuining of hoek van de afschuining verandert, zorg er dan voor dat de verstelbare achterplaat correct is ingesteld om het werkstuk te ondersteunen en niet in contact komt met de cirkelzaag of het afschermingssysteem. Zonder het gereedschap in te schakelen en zonder het werkstuk op tafel, verplaats de cirkelzaag in een volledige zaagsimulatie om er zeker van te zijn dat er geen contact of gevaar van snijden van de aanslagplaat is.

Gebruik de juiste ondersteuning, zoals tafelverlengstukken, werkbladen, enz. als het werkstuk breder of langer is dan het bovenblad van de werktafel. Materiaal dat langer of breder is dan de werktafel van de verstekzaag kan kantelen als het niet goed vastzit. Als het gezaagde deel of het materiaal aan de rand kantelt, kan het de onderste zaagbladbescherming optillen of door een draaiend zaagblad worden uitgeworpen.

Gebruik geen andere persoon als vervanging voor tafelverlengstukken of als extra ondersteuning. Een onstabiele ondersteuning van het werkstuk kan ertoe leiden dat de cirkelzaag of de beweging van het materiaal tijdens het zagen vastloopt, waardoor u en de assistent naar het draaiende blad worden getrokken.

Het gezaagde materiaal mag niet met welke middelen dan ook tegen de roterende cirkelzaag worden gezaagd of geperst. Ingeperst, bijv. door middel van lengteaanlagen, kan het te snijden materiaal door het mes worden vastgeklemd en snel worden uitgeworpen.

Gebruik altijd klemmen of accessoires die ontworpen zijn om ronde materialen zoals staven of buizen vast te houden. Stokken hebben de neiging om te draaien tijdens het snijden, waardoor het blad „bijt” en het werkstuk met de handen naar het blad toe trekt.

Laat het blad op volle snelheid draaien voordat het in contact komt met het werkstuk. Dit vermindert het risico van uitwerpen van het werkstuk.

Als het materiaal of blad vastloopt, schakel de zaag uit. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen, trek dan de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de batterij. Alleen dan kunt u ervoor zorgen dat het vastgelopen materiaal vrijkomt. Doorgaan met zagen met vastzittend materiaal kan leiden tot verlies van controle of schade aan uw motorzaag.

Laat na het snijden de schakelaar los, houd de snijkoppen naar beneden en wacht tot het mes stopt voordat u het te snijden materiaal verwijdt. Het is gevaarlijk om tijdens het lopen in de buurt van het blad te reiken.

Houd de handgreep stevig vast wanneer u de schakelaar dompelt of loslaat voordat de snijkop volledig is neergelaten. Het afremmen van het zaagblad kan een scherpe trekkracht op de snijkop veroorzaken, met mogelijk verwondingsgevaar tot gevolg.

MONTAGE VAN HET GEREEDSCHAP

Het product wordt bijna volledig geassembleerd geleverd, maar voor het begin van de werkzaamheden is het noodzakelijk om een schroef te monteren die de rotatie van de snijkop blokkeert en eventueel de klem van de tafel en of het verlengstuk van de tafel te installeren, afhankelijk van het type werk dat gedaan moet worden.

De borgschroef van de tafel moet in het gat in de arm van de werktafel (II) worden geschroefd, maar mag niet tot de aanslag worden vastgedraaid, omdat dit de rotatie van de snijkop blokkeert.

Schroef (XIII) tot aan de aanslag in de borgschroef voor de zijdelingse kanteling van de snijkop. Aanbevolen wordt om de kop tijdens de voorbereidende werkzaamheden in de nulstand te vergrendelen. De verandering van de hoek wordt verderop in deze handleiding beschreven.

Bij het snijden van werkstukken die langer zijn dan de grootte van de werktafel, moeten de tafelverlengstukken worden bevestigd. Schuif het verlengstuk in de gaten in de zijkant van de werktafel, zodat het gebogen deel van het verlengstuk naar boven gericht is, en zet het verlengstuk vast met de schroef (III).

Bij het snijden van werkstukken die veel langer zijn dan de grootte van de werktafel met verlengstukken, moeten externe klemmen, bijv. klemmen, steunen, bankschroeven, enz. worden gebruikt om het werkstuk veilig en veilig aan de schuine tafel te bevestigen.

VOORBEREIDING OP HET WERK

Let op! Alle voorbereidende handelingen moeten plaatsvinden met uitgeschakelde voeding. De stekker van het netsnoer van het apparaat moet worden losgekoppeld van het stopcontact.

Waarschuwing! Na het installeren van een cirkelzaag die alleen bedoeld is voor het zagen van hout, is het verboden om metaal te zagen. Gebruik voor het zagen van metaal cirkelzagen voor het zagen van zowel hout als metaal.

Activiteiten die vóór de aanvang van de werkzaamheden moeten worden uitgevoerd

Het gereedschap moet op de werkplek, aan een werktafel, standaard of soortgelijke werkplek worden bevestigd. Alle afschermingen en veiligheidsvoorzieningen moeten voor het opstarten van de machine goed zijn beveiligd. Zorg ervoor dat het cirkelzaagblad vrij kan draaien. Let bij het werken met houten materiaal op vreemde elementen, zoals spijkers, schroeven, enz. en andere delen van het materiaal. Voordat u de machine opstart, moet u zich ervan vergewissen dat alle bewegende delen over het volledige bereik soepel kunnen bewegen en dat het cirkelzaagblad goed vastzit. Voordat u de stekker van het netsnoer op het apparaat aansluit, dient u zich ervan te vergewissen dat de netspanning overeenkomt met de parameters op het typeplaatje van de machine.

Plaats de afschuine verstekzaag op een vlakke en stabiele ondergrond, bijvoorbeeld op een werkbank. De montagehoogte moet worden gekozen op basis van de hoogte van de bediener, zodat deze volledig kan worden bediend zonder te ver te reiken en tegelijkertijd een stabiele en veilige houding van de bediener wordt gegarandeerd.

De basis van de werktafel is voorzien van gaten voor het vastschroeven aan de vloer. Gebruik indien nodig bouten en moeren.

Plaatsen en vervangen cirkelzaag

Let op! Koppel de verstekzaag los van het stroomnet door de stekker uit het stopcontact te halen voordat u begint met het installeren of vervangen van het cirkelzaagblad.

Gebruik bij het vervangen van de cirkelzaag beschermende handschoenen om letsel aan de snijkant te voorkomen.

Til de snijkop op en draai de schroef los, maar draai deze niet volledig los, waarbij u de montagehuls (IV) vasthoudt. Houd het vergrendelingsmechanisme van de beweegbare beschermkap (V) ingedrukt en beweeg de beschermkap van het cirkelzaagblad tot aan de aanslag. De afdekking moet de afdekking van de installatie verwijderen en in de geopende stand blijven wanneer de druk op de vergrendeling (VI) wordt losgelaten. Druk op de spilvergrendeling en draai vervolgens de sleutel met de wijzers van de klok mee tot de spil (VII) vergrendeld is. Na het vergrendelen van de schijfrotatie draait u de bevestigingsschroef van de schijf los. Verwijder de klempaat en de cirkelzaag (VIII).

Voordat u een nieuwe cirkelzaag installeert, dient u de klem te reinigen van stof en zaagsel. Bevestig de cirkelzaag zo dat de draairichting van het zaagblad overeenkomt met de draairichting van de pijl op het deksel. Plaats vervolgens de klempaat en draai de klemschroef voor de cirkelzaag stevig vast met de spindelvergrendeling. Installeer de afschermingen in omgekeerde volgorde van demontage.

Controleer na de montage of het cirkelzaagblad vrij loodrecht en onder een hoek van 45 graden Celsius draait.

Let op! Na het veranderen van de hoek van de tafel, zorg ervoor dat de cirkelzaag of zaagkop geen obstakels tegenkomt tijdens het werk. Controleer zonder in te schakelen of het volledige bereik van de afschuine verstekzaag kan worden gebruikt. Voer indien nodig de nodige instellingen uit door obstakels te verwijderen.

Aanbevelingen voor het gebruik van cirkelzagen

Waarschuwing! Let erop dat het maximale toerental van de schijf hoger is dan het toerental van de zaagmachine. Bij gebruik van een cirkelzaag die niet aan de bovenstaande voorwaarden voldoet, zal de cirkelzaag tijdens het gebruik uiteenvallen, wat ernstig letsel kan veroorzaken.

Het zaagblad moet worden gekozen op basis van het te zagen materiaal. Hoe hoger het aantal tanden, hoe hoger de kwaliteit van de snede, moet worden aanbevolen om een schijf met 48 tanden te gebruiken voor het snijden van gelamineerde platen en hard materiaal. Als het materiaal nietjes, spijkers of andere structurele elementen kan bevatten, moeten cirkelzagen voor het zagen van constructiehout worden gebruikt.

Alleen door de fabrikant aanbevolen schijven mogen worden gebruikt: zaagbladen voor het zagen van hout en materialen op basis van hout met hardmetalen tanden die voldoen aan de eisen van EN 847-1 met de in de tabel met technische gegevens aangegeven parameters. Zorg ervoor dat de op de schijf aangegeven snelheid groter is dan of gelijk is aan de snelheid die op het gereedschap wordt aangegeven.

Gebruik geen beschadigde snijschijven. Voordat met de werkzaamheden wordt begonnen, moet de snijschijf worden geïnspecteerd en in geval van scheuren, spanen, bochten, gebroken tanden of andere beschadigingen moet de schijf worden vervangen door een nieuwe voordat met de werkzaamheden wordt begonnen. Houd de schijf bij het klemringgaatje vast en druk licht op de kunststof schroevendraaierhendel op het schijflichaam. Een doof geluid kan een breuk in het schijflichaam betekenen, die met het blote oog niet altijd zichtbaar is.

Verlengkabels

Als het product met verlengkabels moet worden aangesloten, mag de doorsnede van de verlengkabels niet kleiner zijn dan de doorsnede van de bij het product geleverde stroomkabel. Bij verlengkabels langer dan 25 m mag de doorsnede van de geleidestangen niet kleiner zijn dan 1,5 mm².

Restrisico's

De machine is ontworpen en gebouwd volgens de regels van de kunst en rekening houdend met de veiligheidsvoorschriften. Bij het gebruik van het product kunnen er echter restrisico's zijn.

Gevaar voor de gezondheid door elektrische stroomvoorziening door het gebruik van onjuiste stroomkabels.

Risico op lawaai door het niet gebruiken van gehoorbeschermers.

Restrisico's kunnen worden geminimaliseerd door de veiligheidsinstructies strikt te volgen.

DE WERKING VAN DE AFSCHUINE VERSTEKZAAG

De snijkop optillen en vergrendelen

Bij het verwijderen van de verpakking wordt de snijkop van de afschuine verstekzaag in de onderste positie vergrendeld. Om deze te ontgrendelen, moet de borgpen (IX) eruit getrokken worden. In deze positie van de borgpen kan de snijkop vrij omhoog en omlaag worden gebracht. De veer tilt de kop op, maar laat het handvat niet los en houdt het met weinig weerstand vast totdat de kop volledig is opgetild.

Als het niet mogelijk is om de kop tot het einde van het bereik te laten zakken of als de kop te laag staat, stel hem dan in met een schroef en zet hem dan vast met de moer (X).

Controleer bij het heffen en laten zakken van de zaagkop of de beweegbare zaagbladbescherming vrij kan bewegen, waarbij de cirkelzaag tijdens het laten zakken van de zaagkop wordt blootgesteld en de cirkelzaag automatisch wordt afgeschermd wanneer de zaagkop wordt opgetild. Als er obstructies worden gedetecteerd die de beweging van de afscherming blokkeren, moeten deze voor het begin van de werkzaamheden worden verwijderd.

Instellen van de hoek van de langssnede van de zaagkop

Het is mogelijk om de kop in het bereik van +/- 45 graden Celsius te draaien. Om de kop te draaien, draait u de borgschroef los, houdt u de vergrendelingshendel omhoog en houdt u deze vast en draait u de tafel in de gewenste hoek (XI). Om het gemakkelijker te maken de hoek van de kop in te stellen, kunt u gebruik maken van de weegschaal aan de voet van de tafel (XII). De pal maakt het mogelijk om de kop eenvoudig te positioneren onder de meest voorkomende hoeken van longitudinaal snijden (0; 15; 22,5; 31,6; 45 graden). Laat hiervoor de druk op de vergrendelingshendels los, zodat deze in de inkeping aan de onderkant van de basis van de werkbank worden geplaatst en draai vervolgens de borgschroef vast. Andere snijhoeken kunnen alleen worden ingesteld door de borgschroef aan te draaien.

Let op! Het is verboden om de tafel alleen met de hendel te vergrendelen, altijd de borgschroef vastdraaien.

Instellen van de hoek van de (afschuine) dwarsnede van de zaagkop.

Het is mogelijk om de snijkop onder een hoek van maximaal 45 graden te kantelen. Ontgrendel de kop door aan de hendel (XIII) te draaien, zet hem dan in de gewenste hoek en zet hem in deze positie vast door de hendel aan te spannen. Bij het instellen kunt u de schaal op de voet van de tabel gebruiken.

Let op! Na het veranderen van de hoek van de tafel, zorg ervoor dat de cirkelzaag of zaagkop geen obstakels tegenkomt tijdens het werk. Controleer zonder in te schakelen of het volledige bereik van de afschuine verstekzaag kan worden gebruikt. Voer indien nodig de nodige instellingen uit door obstakels te verwijderen.

Als het niet mogelijk is om het volledige bereik van de snijhoek te gebruiken of als de nominale waarden worden overschreden, moet de afstelling gebeuren door de bevestigingsschroef aan het ene en/of het andere uiteinde van de schaal (XIV) los te draaien of vast te draaien. Na het instellen van het volledige bereik de bouten tegen losdraaien beveiligen door de borgmoeren aan te draaien.

Aansluiting stofafzuiging

De afschuine verstekzaag is uitgerust met een spie die het mogelijk maakt om een zak aan te sluiten die bij de afschuine verstekzaag wordt geleverd of een extern stofzuigstelsysteem. Als de meegeleverde zak wordt gebruikt, moet deze aan de aansluiting (XV) worden bevestigd. De zak moet elke keer dat hij vol is en elke keer na het werk geleegd worden.

Bij gebruik van een extern afzuigstelsysteem, bijv. in de vorm van een industriële stofzuiger, moet de flexibele stofzuigerslang direct of met een geschikte adapter op de zaagkop worden aangesloten. De zaag is niet uitgerust met een adapter voor het aansluiten van de slang.

Vervoer van het product

Bij het transport van de afschuine verstekzaag moet deze in de originele fabrieksverpakking worden vervoerd. Laat de snijkop in de laagste stand zakken en zet hem vast met een pen. Draai de tafel 45 graden in overeenstemming met het systeem van geschuimd polystyreen lijstwerk in de verpakking. Verwijder de borgschroef van de werktafel.

Als de zaag over korte afstanden moet worden verplaatst, bijvoorbeeld om van werkplek te wisselen, moet de zaag eerst worden vastgezet door de kop te laten zakken en vergrendelen, waardoor de beweging van de horizontale zaagbalk wordt geblokkeerd en de rotatie van de kop in beide zaagvlakken wordt geblokkeerd. Transporteer uw zaag altijd losgekoppeld van de stroomvoorziening. De stekker van het netsnoer moet worden losgekoppeld van het stopcontact.

Als uw zaag is uitgerust met een transporthandgreep, gebruikt u deze om het gereedschap over korte afstanden te dragen. Voordat u de handgreep gebruikt, moet u zich ervan vergewissen dat de kop in de onderste stand is vergrendeld en dat de kop is vergrendeld in zijn beweging langs de geleiders en in beide snijvlakken.

Laserpointer

De zaag heeft een laserpointer, die de snijlijn toont op het materiaal dat aan de tafel is bevestigd. De pointer wordt geactiveerd door middel van een onafhankelijke schakelaar. Positie: O - staat voor uit-indicator, positie: I - geeft aan dat de indicator aan staat. Als u dit doet en hierbij naar de laseremissiebron te kijken, kan dit tijdelijke of blijvende schade aan uw gezichtsvermogen veroorzaken.

Instelling van de rotatiesnelheid (XXIII)

De verstekzaag heeft een schakelaar voor het wijzigen van de draaisnelheid van de schijf. Kies de snelheid afhankelijk van het te snijden materiaal. Bij het zagen van hout en materialen op houtbasis, zet u de schakelaar in stand II - hogere rotatiesnelheid. Bij het zagen van metaal, zet u de schakelaar in stand I - lagere rotatiesnelheid.

Let op! Voordat u begint te zagen, moet u zich ervan vergewissen dat de juiste rotatiesnelheid is ingesteld voor het gekozen materiaal. Het zagen van hout met een lagere rotatiesnelheid resulteert in lagere prestaties en minder gelijkmatige snijkanten. Het zagen van metaal met een hogere rotatiesnelheid leidt tot oververhitting van het cirkelzaagblad en de snijkant. Dit leidt tot een snellere slijtage van het zaagblad en een hogere belasting van de aandrijving en kan ook leiden tot schade aan het zaagblad en de verstekzaag.

Activering van de verstekzaag

De schakelaar is voorzien van een veiligheidsvergrendeling om onbedoeld indrukken te voorkomen. Voordat u de schakelaar indrukt, dient u de vergrendelknop te verstellen tot deze gelijk is aan het schakeloppervlak en vervolgens de schakelaar in te drukken terwijl u de vergrendelknop ingedrukt houdt.

Afschuin zagen

Er zijn drie soorten zagen mogelijk. Een snede waarin de kop naar beneden zal bewegen of een snede waarin het verlaagde en vergrendelde hoofd horizontaal zal bewegen. Het derde type is de plunge-cut, waarbij de kop tot een vooraf ingestelde hoogte wordt neergelaten, in deze positie wordt gehouden en vervolgens horizontaal wordt bewogen.

Door het volledig optillen van de kop wordt een extra vergrendeling geactiveerd om onbedoeld neerlaten van de kop te voorkomen. De kop kan alleen worden neergelaten nadat het slot (XVI) van het slot is getrokken.

Verplaats de kop en vergrendel deze door de geleideborgschroef (XVII) aan te draaien. Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal.

Bij het knippen met de neergelaten kop op de geleiders, de kop laten zakken en vergrendelen met de borgpen. Ontgrendel de geleiders door de borgschroef los te draaien. Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal. Controleer of de beweging van de geleiders soepel verloopt.

Als de kop op een bepaalde hoogte is ingesteld, maak dan de bevestigingsschroef van de verlagingsbegrenzer van de kop los, beweeg hem en vergrendel hem in deze positie door de Schroef (XVIII) aan te draaien. Stel vervolgens de daalhoogte van de kop in door de Schroef in te draaien en te vergrendelen met de ring (XIX). Stel de hoeken van de kop in en maak een gesimuleerde zaagsnede zonder de zaag aan te sluiten op de stroomvoorziening. Controleer of de cirkelzaag niet in contact komt met de tafel, de achterplaat of enig ander onderdeel dan het te zagen materiaal. Controleer of de beweging van de geleiders soepel verloopt.

Bevestig het gesneden materiaal aan de tafel, zodat het altijd tegen de aanslagplaat rust. De meegeleverde klem moet worden gebruikt om het werkstuk vast te klemmen. Bevestig de klem aan één zijde van de tafel. Borg de pen door de Schroef (XX) aan te draaien. Stel de hoogte van de klemarm in en zet deze na afstelling vast door de Schroef (XXI) aan te draaien. Plaats het te snijden materiaal op de tafel en bevestig het door de klemplaat (XXII) aan te spannen.

Laat de cirkelzaag na het indrukken van de schakelaar het nominale toerental bereiken en begin pas met zagen. De schakelaar heeft geen slot om de schakelaar in een bepaalde stand te vergrendelen. Het is verboden om de zaag op het materiaal aan te brengen en alleen het gereedschap te starten. Dit kan leiden tot verstopping, schade aan het zaagblad of schade aan het materiaal. Dit kan tot verwondingen leiden.

Wanneer u het zagen hervat, laat de cirkelzaag zijn nominale snelheid bereiken en voer hem vervolgens in de zaagsnede in. De schijf niet overbelasten of de hardmetalen schijfbladen oververhitten tijdens het snijden. Bij het zagen moet het cirkelzaagblad met een soepele beweging worden geleid, waarbij overmatige druk wordt vermeden. De druk die op de snijkop moet worden uitgeoefend, mag niet groter zijn dan de druk die voldoende is om het materiaal te snijden. Voorkom dat u het te zagen materiaal met een cirkelzaag raakt.

Als de zaag geblokkeerd is in het gezaagde materiaal, laat dan onmiddellijk de druk op de gereedschapsschakelaar los, koppel deze los van de stroombron en laat vervolgens de zaag los uit het vastgelopen materiaal.

Controleer de zaag op eventuele schade of vervorming die tijdens het vastlopen is opgetreden en vervang de zaag door een nieuwe, schadevrije zaag. Controleer ook de oorzaak van de storing, bijvoorbeeld dat er geen metalen onderdelen in het te zagen materiaal zitten die de zaag kunnen vastzitten. Verwijder voor het begin van de werkzaamheden de oorzaak van de storing.

Nadat de zaagsnede klaar is, verwijdert u de roterende zaag uit de zaagsnede en laat u pas daarna de druk op de schakelaar los. Wacht tot de cirkelzaag volledig is gestopt. Koppel de zaag los van de stroomvoorziening door de stekker uit het stopcontact te trekken en neem vervolgens het materiaal uit de tafel.

Na afloop van de werkzaamheden overgaan op onderhoud.

ONDERHOUD EN ONDERHOUDSBEURTEN

LET OP! Voordat u doorgaat met afstellen, technische bediening of onderhoud, verwijdt u de stekker van het gereedschap uit het stopcontact. Na het werk moet de conditie van het gereedschap door visuele inspectie en evaluatie worden gecontroleerd, in het bijzonder van: het huis en het handvat, de elektrische kabel met de plug en het geleidingsrol, de werking van de elektrische schakelaar, de doorgankelijkheid van de ventilatieopeningen, het vonken van borstels, het geluidsniveau van lagers en tandwielen, de bediening en gladheid van het werk. Tijdens de garantieperiode mag de gebruiker elektrische gereedschappen niet demonteren of componenten vervangen, omdat dit de garantie ongeldig maakt. Eventuele geconstateerde onregelmatigheden tijdens de inspectie of tijdens het werk zijn een signaal om reparaties uit te voeren in het servicecentrum, hiervoor moet contact opgenomen worden met de producent. Na gebruik moeten het huis, de lamellen, schakelaars en de bijkomende handgreep en kap worden gereinigd, bijvoorbeeld met een stroom lucht (bij een druk van ten hoogste 0,3 MPa), een borstel of een droge doek, zonder gebruik van chemicaliën en reinigingsvloeistoffen. Gebruik geen scherpe voorwerpen om te reinigen. Verwijder de cirkelzaag en reinig de binnenkant van de afdekkingen, de bevestiging van de cirkelzaag en de zaag zelf van stof en andere onzuiverheden die tijdens het gebruik ontstaan. Reinig handgrepen, knoppen en andere afstelelementen met een droge, schone doek.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Το πριόνι λοξοτομής είναι ένα εργαλείο πολλών χρήσεων, σχεδιασμένο για κοπή ξύλου και υλικών με βάση ξύλου. Ένας ειδικός δίσκος και ένας διακόπτης για τη μείωση της ταχύτητας περιστροφής επιτρέπουν επίσης την κοπή μετάλλου. Χάρη σε μεγάλες ικανότητες ρύθμισης, μπορείτε να κόβετε ίσια και γωνιακά. Κατάλληλη, αξιόπιστη και ασφαλής λειτουργία της συσκευής εξαρτάται από την κατάλληλη χρήση, τότε:

Πριν αρχίσετε να χρησιμοποιείτε τη συσκευή, πρέπει να διαβάσετε όλες τις οδηγίες χρήσης και να τις φυλάξετε.

Για τις βλάβες που υπέστησαν λόγω μη τήρηση των κανόνων ασφαλείας και των προτάσεων που αναφέρονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης ο προμηθευτής δεν φέρει καμία ευθύνη.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Στη συσκευασία εργοστασίου πρέπει να περιέχονται:

- πριόνι λοξοτομής,
- σακούλα για σκόνη,
- δισκοπρίονο,
- επέκταση πάγκου εργασίας,
- σφιγκτήρας πάγκου εργασίας,
- βίδα μπλοκαρίσματος πάγκου εργασίας.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παράμετρος	Μονάδα μέτρησης	Τιμή
Κωδικός καταλόγου		YT-82174
Ονομαστική τάση	[V~]	220 - 240
Ονομαστική συχνότητα	[Hz]	50
Ονομαστική ισχύς	[W]	1800
Μέγιστη γωνία λοξοτομής	[°]	45
Βάρος	[kg]	12,4
Επίπεδο θορύβου		
- ακουστική πίεση $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	93,0 ± 3,0
- ισχύς $L_{WA} \pm K$	[dB(A)]	105,0 ± 3,0
Κλάση μόνωσης		II
Βαθμός προστασίας:		IPX0
Δείκτης λέιζερ		
- κλάση		2
- ισχύς	[mW]	<1
- μήκος κύματος	[nm]	650
Κοπή ξύλου		
Ονομαστικές περιστροφές - II	[min ⁻¹]	3800
Μέγιστο ύψος X μέγιστο μήκος κοπής		
γωνία οριζόντιας περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	75 x 305
γωνία οριζόντιας περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	75 x 210
γωνία οριζόντιας περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	40 x 305
γωνία οριζόντιας περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	40 x 210
Ελάχιστες διαστάσεις του υφ. κατεργασία υλικού: ύψος, x μήκος x πάχος	[mm]	20 x 200 x 20
Κοπή μετάλλων		
Ονομαστικές περιστροφές - I	[min ⁻¹]	2500
Μέγιστο ύψος X μέγιστο μήκος κοπής		
γωνία οριζόντιας περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	5 x 305
γωνία οριζόντιας περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 0°	[mm]	5 x 210
γωνία οριζόντιας περιστροφής 0° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	3 x 305
γωνία οριζόντιας περιστροφής 45° / γωνία κλίσης 45°	[mm]	3 x 210
Ελάχιστες διαστάσεις του υφ. κατεργασία υλικού: ύψος, x μήκος x πάχος	[mm]	20 x 200 x 5
Δισκοπρίονο: εξωτερική διάμετρος x διάμετρος στερέωσης x μέν. πάχος	[mm]	255 x 25,4 x 1,4

Οι δηλωνόμενες τιμές εκπομπής θορύβου μετρήθηκαν σύμφωνα με τη στάνταρ μέθοδο μέτρησης και μπορεί να χρησιμοποιηθούν

σκοπό τη σύγκριση ενός εργαλείου με ένα άλλο. Οι δηλωνόμενες τιμές εκπομπής θορύβου μπορεί ακόμη να χρησιμοποιηθούν στην αρχική αξιολόγηση της έκθεσης.

Προειδοποίηση! Η εκπομπή θορύβου κατά σωστή λειτουργία του εργαλείου μπορεί να διαφέρει από τις δηλωμένες τιμές ανάλογα με τη μέθοδο χρήσης του εργαλείου και ειδικά ανάλογα με τον τύπο του υπό κατεργασία υλικού.

Προειδοποίηση! Πρέπει να ορίζονται τα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει της κατά προσέγγιση έκθεσης σε τρέχουσες συνθήκες χρήσης. Πρέπει να λαμβάνετε υπόψη την όλη της φάσεις του κύκλου λειτουργίας. Εκτός από τη διάρκεια λειτουργίας πρέπει να λαμβάνονται υπόψη οι παράγοντες όπως η περίοδος οπότε το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και όταν λειτουργεί σε βραδυτορία.

ΕΝΙΚΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Κατά τη διάρκεια της εργασίας με το εργαλείο συνιστάται να τηρείτε πάντα τους βασικούς κανόνες ασφαλείας εργασίας συμπεριλαμβανομένων των αναφερομένων παρακάτω, για να μειώσετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς, ηλεκτροπληξίας και να αποφύγετε τραυματισμούς.

Προειδοποίηση! Πρέπει να διαβάσετε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, τις εικόνες και τις προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα. Μη συμμόρφωση με αυτές οδηγίες μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική χρήση.

Ο ορισμός «ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα» που χρησιμοποιείται στις προειδοποιήσεις ισχύει για όλα τα εργαλεία / μηχανήματα που κινούνται με ηλεκτρικό ρεύμα, τόσο ενσύρματα όσο και ασύρματα.

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

Κρατήστε το χώρο εργασίας καλά φωτισμένο και καθαρό. Η ακαταστασία και κακός φωτισμός μπορούν να προκαλέσουν ατυχήματα. **Δεν πρέπει να χρησιμοποιείτε ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα στο χώρο με αυξημένο κίνδυνο έκρηξης, που περιέχει εύφλεκτα υγρά, αέρια ή ατμούς.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα δημιουργούν σπινθήρες που μπορούν να προκαλέσουν ανάφλεξη της σκόνης ή των ατμών.

Μην επιτρέπετε στα παιδιά και στα τρίτα πρόσωπα να πλησιάζουν το χώρο εργασίας. Η απώλεια της αυτοσυγκέντρωσης μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια ελέγχου.

Ασφάλεια με ηλεκτρική ενέργεια

Το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας πρέπει να ταιριάζει με την πρίζα. Δεν πρέπει να τροποποιήσετε το φις με οποιονδήποτε τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο προσαρμογέα στο βύσμα με γειωμένα ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα. Ένα βύσμα που χωρίς κάποια τροποποίηση ταιριάζει στην πρίζα μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Αποφύγετε την επαφή με γειωμένες επιφάνειες όπως σωλήνες, θερμάστρες και ψυγεία. Η γείωση του σώματος αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην εκθέτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα σε βροχή ή υγρασία. Το νερό και η υγρασία που εισέρχονται μέσα στο ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην υπερφορτώνετε το καλώδιο τροφοδοσίας. Μη χρησιμοποιήσετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να μεταφέρετε, να τραβήξετε ή να αποσυνδέσετε το βύσμα από την πρίζα. Αποφύγετε την επαφή του καλωδίου τροφοδοσίας με θερμότητα, λάδια, αιχμηρές άκρες και κινούμενα μέρη. Η βλάβη ή η εμπλοκή του καλωδίου τροφοδοσίας αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση εργασίας στους εξωτερικούς χώρους, χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο επέκτασης που προορίζονται για εργασία στους εξωτερικούς χώρους. Η χρήση ενός καλωδίου επέκτασης προσαρμοσμένου για εργασίες στους εξωτερικούς χώρους μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση που η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, για την προστασία από την τάση τροφοδοσίας πρέπει να χρησιμοποιήσετε τη συσκευή προστασίας υπολειπόμενου ρεύματος (RCD). Η χρήση του RCD μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Προσωπική ασφάλεια

Χρησιμοποιώντας ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα να είστε καθ' όλη τη διάρκεια της εργασίας προσεκτικοί και λογικοί. Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα ενώ είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή φαρμάκων. Ακόμη και μια στιγμή απροσεξίας κατά τη διάρκεια της εργασίας μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό. **Εφαρμόστε μέτρα ατομικής προστασίας. Χρησιμοποιείτε πάντα προστατευτικά οράσεως.** Εφαρμογή μέτρων ατομικής προστασίας όπως μάσκα εναντίων της σκόνης, αντιολισθητικά υποδήματα, κράνος και προστατευτικά της ακοής μειώνουν τον κίνδυνο σοβαρού τραυματισμού.

Αποτρέψτε μια τυχαία ενεργοποίηση. Πρωτού συνδέσετε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στο ρεύμα και/ή στην μπαταρία, να το ανασηκώσετε ή να το μεταφέρετε, βεβαιωθείτε ότι ο ηλεκτρικός διακόπτης βρίσκεται στη θέση «εκτός λειτουργίας». Η μετακίνηση του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος με το δάχτυλο στο διακόπτη ή σύνδεση στο ρεύμα ενός ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος όταν ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «σύνδεσης», μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.

Πρωτού ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα, αφαιρέστε όλα τα κλειδιά και άλλα εργαλεία που χρησιμο-

ποϊθήκαν κατά την ρύθμισή του. Το κλειδί που παραμένει στα περιστρεφόμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Μην προσπαθείτε να φτάσετε και μη γέρετε υπερβολικά μακριά. Διατηρήστε τη σωστή στάση και ισορροπία όλη την ώρα. Αυτό θα σας επιτρέψει να ελέγξετε πιο εύκολα το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στην περίπτωση απρόσμενης κατάστασης κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Ντυθείτε σωστά. Μη φοράτε χαλαρά ρούχα και κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά καθώς και τα ρούχα μακριά από τα κινούμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος. Χαλαρά ρούχα, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορούν να πιάνουν τα κινούμενα μέρη του.

Στην περίπτωση που το εργαλείο σας έχει σχεδιαστεί να μπορεί να συνδέεται με την απορρόφηση ή τη συλλογή σκόνης, βεβαιωθείτε ότι το συνδέσατε και χειρίζεστε σωστά. Η χρήση του απορροφητήρα σκόνης μειώνει τους κινδύνους που σχετίζονται με τη σκόνη.

Μην επιτρέψετε η πείρα που αποκτήσατε από τη συχνή χρήση του εργαλείου / μηχανήματος να οδηγήσει στην απροσεξία και στην αγνόηση των κανόνων ασφαλείας. Οι απρόσεκτες ενέργειες μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς σε ένα κλάσμα του δευτερολέπτου.

Χρήση και φροντίδα του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος

Μην υπερφορτώνετε το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα. Χρησιμοποιείστε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα κατάλληλο για τη συγκεκριμένη εργασία. Ένα κατάλληλο ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα που έχει σχεδιαστεί για το συγκεκριμένο φορτίο, θα σας εξασφαλίσει την άνετη και ασφαλή εργασία.

Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα, όταν ηλεκτρικός διακόπτης δεν επιτρέπει τη σύνδεση και την αποσύνδεση. Ένα εργαλείο / μηχανήμα, η χρήση του οποίου δεν μπορείτε να ελέγξετε με το διακόπτη, είναι επικίνδυνο και πρέπει να το στείλετε για επισκευή.

Προτού κάνετε τη ρύθμιση, αντικατάσταση του αξεσουάρ ή αποθήκευση του εργαλείου / μηχανήματος, αποσυνδέστε το βύσμα από την πρίζα του ρεύματος και/ή αποσυναρμολογήστε τη μπαταρία - εάν η μπαταρία αποσυνδέεται από το εργαλείο / μηχανήμα. Αυτά τα προληπτικά μέτρα θα σας επιτρέψουν να αποφύγετε κάποια τυχαία ενεργοποίηση του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος.

Το εργαλείο πρέπει να αποθηκεύσετε σε ένα μέρος απρόσιτο στα παιδιά, μην αφήσετε να το χρησιμοποιούν άτομα που δεν γνωρίζουν τον χειρισμό του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος ή αυτές τις οδηγίες. Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα είναι επικίνδυνα στα χέρια των μη εκπαιδευμένων χρηστών.

Τα ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα και εξαρτήματα απαιτούν συντήρηση. Ελέγξτε το εργαλείο / μηχανήμα για αναντιστοιχίες ή εμπλοκές των κινητών εξαρτημάτων, ζημιά στα εξαρτήματα και για οποιαδήποτε άλλη παράμετρο που μπορεί να επηρεάσει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος. Τις ζημιές πρέπει να επιδιορθώσετε προτού χρησιμοποιήσετε το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα. Πολλά ατυχήματα οφείλονται σε ακατάλληλα συντηρημένα εργαλεία / μηχανήματα. Τα εργαλεία κοπής κρατήστε καθαρά και ακονισμένα. Ένα εργαλείο κοπής μετά από την ορθή συντήρηση και με αιχμηρές άκρες, είναι λιγότερο επιρρεπές σε εμπλοκές και να ελέγχεται πιο εύκολα κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα, αξεσουάρ και εξαρτήματα κ.λπ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη το είδος και τις συνθήκες εργασίας. Η χρήση εργαλείου για εργασία διαφορετική από εκείνη που έχει σχεδιαστεί πιθανόν θα προκαλέσει μια επικίνδυνη κατάσταση.

Τις λαβές καθώς και την επιφάνεια κράτησης πρέπει να διατηρείτε στεγνές, καθαρές, χωρίς λάδια και λίπη. Οι ολισθηρές λαβές και οι επιφάνειες πιασίματος, δεν επιτρέπουν την ασφαλή χρήση ούτε τον έλεγχο του εργαλείου / μηχανήματος σε επικίνδυνες καταστάσεις.

Συντήρηση

Η επισκευή του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος επιτρέπεται μόνο σε ένα εξουσιοδοτημένο συνεργείο που χρησιμοποιεί μόνο γνήσια ανταλλακτικά. Αυτό εγγυάται την επαρκή ασφάλεια εργασίας με το ηλεκτροεργαλείο.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΡΙΟΝΙΑ ΛΟΞΟΤΟΜΗΣ

Τα πριόνια λοξοτομής προορίζονται για κοπή ξύλου και των υλικών με βάση ξύλου, αλλά δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μαζί με τους τροχούς λείανσης για κοπή σιδερούχων υλικών όπως ρόδες, βέργες, στύλοι κλπ. Η σκόνη από λείανση προκαλεί εμπλοκή κινητών εξαρτημάτων όπως κάτω μέρος του προστατευτικού της φλάντζας. Οι σπινθήρες που δημιουργούνται από κοπή με τον τροχό λείανσης και/ή το κάτω μέρος του προστατευτικού της φλάντζας, τη διάταξη τους πάγκου εργασίας και άλλα πλαστικά εξαρτήματα. Κάθε φορά όπου είναι δυνατό χρησιμοποιείτε τους σφινγκήρες με σκοπό τη στερέωση του υπό κατεργασία υλικού. Αν το υπό κατεργασία υλικό κρατιέται με το χέρι, πάντα πρέπει να κρατάτε το χέρι τουλάχιστον 100 mm από κάθε πλευρά του δισκοπρίονου. Μη χρησιμοποιείτε αυτό το πριόνι για πάρα πολύ μικρών εξαρτημάτων που δεν μπορείτε να κρατάτε ασφαλώς με το σφινγκήρα ή με το χέρι. Αν το χέρι σας βρίσκεται πάρα πολύ κοντά στο δισκοπρίονο, αυξάνει ο κίνδυνος τραυματισμού που προκαλείται από επαφή με το δισκοπρίονο.

Το υπό κατεργασία αντικείμενο πρέπει να είναι σταθερό και συναρμολογημένος ή κρατούμενο τόσο από την ανθεκτική πλάκα όσο και από τον πάγκο εργασίας. Σε καμία περίπτωση μην βάσετε το υπό κατεργασία υλικό με το χέρι και μη το κόβετε κρατώντας το ελεύθερα στο χέρι. Το υπό κατεργασία αντικείμενο που δεν είναι συναρμολογημένο ή κινάει, μπορεί να απορριφτεί με μεγάλη ταχύτητα προκαλώντας τραυματισμούς.

Ωθείτε το πριόνι μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Μην τραβάτε το πριόνι μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Με σκοπό την κοπή, ανυψώνετε την κεφαλή του πριονιού, το τραβάτε πάνω από το υπό κατεργασία υλικό χωρίς κοπή, ενεργοποιείτε τον κινητήρα, κατεβάζετε την κεφαλή και ωθείτε το πριόνισμα μέσα από το υπό κατεργασία υλικό. Η κοπή, όταν τραβάτε το πριόνισμα, πιθανώς προκαλεί ότι η λεπίδα του πριονίσματος βγαίνει προς τα πάνω του υπό κατεργασία υλικού και ξαφνικά απορρίπτεται τη μονάδα της λεπίδας στην κατεύθυνση προς το χειριστή.

Ποτέ μη σταυρώνετε τα χέρια σας με τη σχεδιασμένη γραμμή κοπής καθώς και από εμπρός ή από πίσω του δισκοπριονίου. Κράτηση του υπό κατεργασία υλικού με δασταυρωμένα χέρια π.χ. όταν κρατάτε το υπό κατεργασία υλικό από δεξιά του δισκοπριονίου με αριστερό χέρι ή αντίστροφα είναι πολύ επικίνδυνη.

Ποτέ μην πιάνετε την ανθεκτική πλάκα έτσι, ώστε οποιοδήποτε χέρι είναι πιο κοντά από 100 mm από οποιαδήποτε πλευρά του δισκοπριονίου με σκοπό να αφαιρέσετε τα υπολείμματα ξύλου ή για οποιοδήποτε άλλο λόγο όταν το δισκοπριόνιο περιστρέφεται. Η απόσταση του χεριού σας από το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται μπορεί αν μην φαίνεται τόσο ορατή και μπορείτε να τραυματίσετε σοβαρά.

Ελέγχετε το υπό κατεργασία υλικό πριν από την κοπή του. Αν το υπό κατεργασία υλικό είναι καμπυλωτό ή τυλιγμένο, συναρμολογείτε, ώστε η εξωτερική αποτυλιγμένη επιφάνεια έχει την κατεύθυνση προς την ανθεκτική πλάκα. Πάντα επιβεβαιώνετε ότι δεν υπάρχει κανένα κενό μεταξύ του υπό κατεργασία υλικού, της ανθεκτικής πλάκας και του πάγου εργασίας κατά μήκος της γραμμής κοπής. Το καμπυλωτό ή τυλιγμένο υπό κατεργασία υλικό μπορεί να τυλισσεται ή να μετακινείται και έτσι μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή του δισκοπριονίου κατά την κοπή. Το υπό κατεργασία υλικό δεν μπορεί αν περιέχει παρφιά ή ξένα αντικείμενα.

Μη χρησιμοποιείτε το πριόνισμα έως ο πάγκος εργασίας δεν είναι ακαθαρισμένος από όλα τα εργαλεία, κομμάτια ξύλου κλπ., και πάνω του υπάρχει μόνο το υπό κατεργασία υλικό. Μικρά ή χαλαρά κομμάτια ξύλου ή άλλα αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται, μπορεί να απορρίπτονται ε μεγάλη ταχύτητα.

Κόβετε μόνο ένα υλικό κατά μια κοπή. Πολλά υλικά τοποθετημένα στις στρώσεις μπορεί να μην είναι σωστά συναρμολογημένα ή πιασμένα και μπορεί να εμπλέκουν το δισκοπριόνιο ή να μετακινούνται κατά λειτουργία της συσκευής.

Πριν από τη χρήση επιβεβαιώνετε ότι το πριόνισμα λοξοτομής είναι συναρμολογημένο ή τοποθετημένο σε ίσια, σκληρή επιφάνεια εργασίας. Η ίσια, σκληρή επιφάνεια εργασίας μειώνει κίνδυνο ότι το πριόνισμα λοξοτομής αρχίζει να μην είναι ασταθές. Σχεδιάζετε την εργασία σας. Κάθε φορά όταν αλλάζετε τη λοξοτομή ή τη ρύθμιση της λοξοτομής βεβαιώνετε ότι η ρυθμιζόμενη ανθεκτική πλάκα είναι σωστά τοποθετημένη με σκοπό να υποστηρίξει το υπό κατεργασία υλικό και δε έρχεται σε επαφή με το δισκοπριόνιο ή το σύστημα προστατευτικών. Χωρίς να ανάψετε το εργαλείο και χωρίς το υπό κατεργασία υλικό στον πάγκο εργασίας, μετακινείτε το δισκοπριόνιο ως προσομίωση πλήρους κοπής με σκοπό να βεβαιωθείτε ότι δεν γίνεται καμία επαφή ή δεν δημιουργείται ο κίνδυνος κοπής της ανθεκτικής πλάκας.

Χρησιμοποιείτε σωστό υποστήριγμα όπως επέκταση του πάγκου εργασίας, βάσεις εργασίας κλπ. αν το υπό κατεργασία υλικό είναι μακρύτερο από την επάνω επιφάνεια του πάγκου εργασίας. Το υλικό μακρύτερο ή φαρδύτερο από τον πάγκο εργασίας για τη λοξοτομή μπορεί να κλίνει αν δεν είναι ασφαλώς συναρμολογημένο. Αν το αποκομμένο κομμάτι ή το υπό κατεργασία υλικό κλίνουν, μπορεί να ανυψώνουν το κάτω προστατευτικό του δισκοπριονίου ή μπορεί να απορρίπτονται από τη λεπίδα που περιστρέφεται.

Μη χρησιμοποιείτε άλλο πρόσωπο ως ενταλλαγή της επέκτασης του πάγκου εργασίας ή ως πρόσθετο υποστήριγμα. Ασταθές υποστήριγμα του υπό κατεργασία υλικού μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή του δισκοπριονίου ή μετακίνηση του υλικού κατά την κοπή του καθώς και τραβεί το δικό σας και το βοηθό σας προς τη λεπίδα που περιστρέφεται.

Το υλικό που κόβεται μπορεί να εμπλέκεται ή συμπιέζεται με οποιοδήποτε μέτρο προς το δισκοπριόνιο που περιστρέφεται. Το υπό κατεργασία υλικό που συμπιέζεται π.χ. από τους περιορισμούς μήκους, μπορεί να εμπλέκεται από τη λεπίδα και να απορρίπτεται ξαφνικά.

Πάντα χρησιμοποιείτε σφινκτρές ή εξοπλισμό που είναι σχεδιασμένο για κατάλληλη συγκράτηση στρόγγυλων υλικών όπως βέργες ή σωλήνες. Οι βέργες έχουν τάση να περιστρέφονται κατά την κοπή και να προκαλούν ότι η λεπίδα μπαίνει μέσα και τραβάει το υπό κατεργασία υλικό μαζί με τα χέρια σας προς τη λεπίδα.

Επιτρέπεται στη λεπίδα να επιτύχει την πλήρη ταχύτητα πριν έρθει σε επαφή με το υπό κατεργασία υλικό. Έτσι μειώνετε τον κίνδυνο απόρριψης του υπό κατεργασία υλικού.

Αν το υπό κατεργασία υλικό ή λεπίδα εμπλέκονται, σβήνετε το πριόνισμα. Περιμένετε να σταματήσουν όλα τα κινητά εξαρτήματα και στη συνέχεια αποσυνδέστε το φως από την παροχή ενέργειας και/ή αφαιρέστε το συσσωρευτή Μόνο τότε ελευθερώνετε το μπλοκαρισμένο υλικό. Το να συνεχίζετε να κόβετε το μπλοκαρισμένο υλικό μπορεί να προκαλεί απώλεια ελέγχου ή να βλάπτει το πριόνισμα.

Αφού τελειώσετε να κόβετε, απελευθερώνετε τη διακόπτη, κρατάτε την κεφαλή κοπής κάτω και περιμένετε να σταματήσει να κινεί η λεπίδα πριν αφαιρέτε το υλικό που κόβετε. Προσέγγιση χεριών στη λεπίδα όταν αυτή κινεί είναι επικίνδυνη.

Κρατάτε δυνατά τη λαβή όταν κόβετε το υλικό προς τα μέσα του ή όταν απελευθερώνετε το διακόπτη πριν την κατάσταση όταν η κεφαλή κοπής είναι κάτω. Σταμάτημα δίσκου κοπής μπορεί να προκαλέσει ξαφνικό τράβηγμα της κεφαλής κοπής προς τα κάτω και έτσι προκαλεί κίνδυνο τραυματισμού.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Το προϊόν προμηθεύεται ως σχεδόν πλήρως συναρμολογημένο, αλλά πριν αρχίσετε την εργασία πρέπει να συναρμολογήσετε τη βίδα μπλοκαρίσματος της περιστροφής της κεφαλής κοπής και εναλλακτικά να συναρμολογήσετε το σφινκτήριο του πάγκου εργασίας ή την επέκταση του πάγκου εργασίας, ανάλογα στην εργασία που εκτελείτε.

Πρέπει να βιδώνετε τη βίδα μπλοκαρίσματος του πάγκου εργασίας στο άνοιγμα του βραχίονα του πάγκου εργασίας (II), αλλά δεν

επιτρέπεται να τη βιδώνετε έως την αντίθεση γιατί έτσι μπλοκάρετε τη δυνατότητα περιστροφής της κεφαλής κοπής. Βιδώνετε, έως την αντίθεση (XIII), τη βίδα που μπλοκάρει την ικανότητα εγκάρσιας κλίσης της κεφαλής κοπής. Κατά τις εργασίες προετοιμασίας προτείνεται να μπλοκάρετε την κεφαλή στη μηδενική θέση. Αλλαγή της γωνίας περιγράφεται στα επόμενα μέρη των οδηγιών χρήσης.

Σε περίπτωση που κόβετε τα αντικείμενα με το μήκος που υπερβαίνει τις διαστάσεις του πάγκου εργασίας, πρέπει να συναρμολογήσετε την επέκταση του πάγκου εργασίας. Τοποθετείτε την επέκταση στα ανοίγματα της πλευρικής άκρης του πάγκου εργασίας ώστε η καμπυλωτό μέρος έχει την κατεύθυνση προς τα πάνω και στη συνέχεια να μπλοκάρετε την τοποθέτηση της επέκτασης με χρήση της βίδας (III).

Σε περίπτωση που κόβετε τα εξαρτήματα με το μήκος που σημαντικά υπερβαίνει τις διαστάσεις του πάγκου εργασίας με συναρμολογημένες επεκτάσεις, πρέπει να χρησιμοποιείτε τα εσωτερικά εξαρτήματα συναρμολόγησης π.χ. σφιγκτήρες, υποστηρίγματα, μεγκενές κλπ. με σκοπό να συναρμολογείτε σταθερά το υπό κατεργασία υλικό στον πάγκο του πριονίσματος λοξοτομής.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Προσοχή! Όλες οι εργασίες προετοιμασίας πρέπει να εκτελούνται με την αποσυνδεδεμένη παροχή ενέργειας. Το φως του καλωδίου ηλεκτρικής τροφοδοσίας του εργαλείου πρέπει να είναι αποσυνδεδεμένο από την υποδοχή του ηλεκτρικού δικτύου.

Προειδοποίηση! Μετά την εγκατάσταση ενός δισκοπριονίου που προορίζεται μόνο για την κοπή ξύλου, απαγορεύεται η κοπή μετάλλου. Για την κοπή μετάλλου πρέπει να χρησιμοποιηθούν δισκοπρίονα που προορίζονται για κοπή ξύλου και μετάλλου.

Ενέργειες πριν αρχίσετε την εργασία:

Πρέπει να συναρμολογήσετε το εργαλείο στον τόπο εργασίας στον πάγκο εργασίας, τρίποδο ή σε κάποιο παρόμοιο σημείο. Όλα τα προστατευτικά και εξαρτήματα ασφαλείας πρέπει να είναι σωστά συναρμολογημένα πριν από ενεργοποίηση της μηχανής. Πρέπει να βεβαιώσετε ότι το δισκοπρίονο περιστρέφεται ελεύθερα. Κατά την εργασία με το υλικό από ξύλο δίνετε σημασία στα ξένα εξαρτήματα μέσα του όπως καρδιά, βίδες κλπ. Πριν από ενεργοποίηση της μηχανής πρέπει να βεβαιώνετε ότι όλα τα κινητά εξαρτήματα μπορούν να κινούνται εύκολα χωρίς διαταραχές σε πλήρες επέκτασή τους ενώ το δισκοπρίονο είναι σωστά συναρμολογημένο. Πριν συνδέετε το φως του καλωδίου τροφοδοσίας στο δίκτυο ηλεκτρικής ενέργειας, πρέπει να επιβεβαιωθείτε ότι οι παράμετροι που αναφέρονται στην ονομαστική πινακίδα της συσκευής είναι συμβατές με τις παραμέτρους του δικτύου ηλεκτρικής ενέργειας.

Πρέπει να τοποθετείτε το πρίνι λοξοτομής σε ίσια και σταθερή βάση, π.χ. στον πάγκο εργασίας. Το ύψος της συναρμολόγησης πρέπει να προσαρμόζεται στο ύψος του χειριστή ώστε αυτός έχει την ικανότητα πλήρους χειρισμού και να μην είναι πάρα πολύ μακριά καθώς και να του διασφαλίζεται η σταθερή, ασφαλή θέση σώματος. Η βάση του πάγκου εργασίας διαθέτει τα ανοίγματα που επιτρέπουν να βιδώνετε τη βάση στο υπόστρωμα. Με σκοπό να το κάνετε, πρέπει να χρησιμοποιείτε βίδες και όπου αρμόζει περικόχλα.

Συναρμολόγηση και αντικατάσταση δισκοπριονίου

Προσοχή! Πριν από την αποσυναρμολόγηση ή την αντικατάσταση του δισκοπριονίου, αποσυνδέετε το πρίνι λοξοτομής από το δίκτυο παροχής ηλεκτρικής ενέργειας αποσυνδέοντας το φως από την πρίζα.

Κατά την αντικατάσταση του δισκοπριονίου πρέπει να χρησιμοποιείτε προστατευτικά γάντια με σκοπό να αποφύγετε τραυματισμό. Αναψώνετε την κεφαλή κοπής και χαλαρώνετε τη βίδα, αλλά μην τη ξεβιδώνετε εντελώς, κρατώντας το προστατευτικό της συναρμολόγησης (IV). Πατάτε και κρατάτε το μπλοκάρισμα του κινητού προστατευτικού (V) και στη συνέχεια απομακρύνετε το προστατευτικό του δισκοπριονίου έως την αντίθεση. Το προστατευτικό πρέπει να απομακρύνει το προστατευτικό συναρμολόγησης καθώς και να παραμένει σε ανοιχτή θέση αφού απελευθερώνετε τη συμπίεση στο μπλοκάρισμα (VI). Πατάτε το μπλοκάρισμα της ατράκτου και στη συνέχεια με το κλειδί την περιστρέφετε δεξιόστροφως έως το μπλοκάρισμα της ικανότητας περιστροφής της ατράκτου (VII). Αφού μπλοκάρει την περιστροφή του δίσκου, ξεβιδώνετε τη βίδα στερέωσης του δίσκου. Αποσυναρμολογείτε το δίσκο στερέωσης και το δισκοπρίονο (VIII).

Πριν από συναρμολόγηση του καινούριου δισκοπριονίου πρέπει να καθαρίζετε τη στερέωση από σκόνη. Συναρμολογείτε το δισκοπρίονο ώστε η φορά περιστροφής είναι συμβατή με την κελεύθουση περιστροφών που παρουσιάζονται από τα βέλη του προστατευτικού. Στη συνέχεια τοποθετείτε το δίσκο συναρμολόγησης και συγκράτησης του μπλοκαρίσματος της ατράκτου, δυνατά και σίγουρα βιδώνετε τη βίδα στερέωσης του δισκοπριονίου. Συναρμολογείτε τα προστατευτικά στη σειρά αντίστροφη στην αποσυναρμολόγηση.

Μετά από τη συναρμολόγηση ελέγχετε αν το δισκοπρίονο περιστρέφεται ελεύθερα στην κάθετη θέση και στη γωνία των 45 βαθμών. **Προσοχή!** Αφού αλλάξετε τη γωνία του πάγκου εργασίας πρέπει να βεβαιώνετε ότι το δισκοπρίονο ή η κεφαλή κοπής δεν έχουν εμπόδια κατά λειτουργία τους. Χωρίς το άναμμα πρέπει να ελέγχετε αν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την πλήρη έκταση λειτουργίας του πριονιού λοξοτομής. Όπου αρμόζει πρέπει να εκτελείτε απαραίτητες ρυθμίσεις αφαιρώντας τα εμπόδια.

Συστάσεις σχετικά με χρήση δισκοπριονίων

Προειδοποίηση! Πρέπει να βεβαιώνετε ότι η επιτρεπόμενη ταχύτητα περιστροφής είναι ίδια ή μεγαλύτερη από την ταχύτητα περιστροφής του πριονίσματος. Χρήση του δισκοπριονίου που δεν πληροί την παραπάνω προϋπόθεση προκαλεί στο σπάσιμο του δισκοπριονίου κατά τη λειτουργία και μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Πρέπει να προσαρμόζετε το δισκοπρίονο ανάλογα με το υλικό που κόβετε. Όσο πιο μεγάλος αριθμός δοντιών, τόσο καλύτερη

είναι η ποιότητα τις σχισμής κοπής και για τις επικαλυμμένες πλάκες, ένα σκληρό υλικό, προτείνεται να χρησιμοποιείτε την πλάκα με 48 δόντια. Σε περίπτωση που στο υλικό μπορεί να είναι συνδετήρες, καρφιά ή άλλα δομικά εξαρτήματα, πρέπει να χρησιμοποιείτε τους δίσκους που προορίζονται στο δομικό ξύλο.

Πρέπει να χρησιμοποιείτε μόνο τους δίσκους που προτείνονται από τον κατασκευαστή: δίσκοι κοπής ξύλου και των υλικών με βάση ξύλου, με τα δόντια από επιστοιχειωμένο καρβίδιο που πληρούν τις απαιτήσεις του προτύπου EN 847-1 με τις παραμέτρους που ορίζονται στον πίνακα με τεχνικά στοιχεία. Βεβαιωθείτε ότι η ταχύτητα που επισημαίνεται στο δίσκο είναι υψηλότερη ή ίσα με την ταχύτητα που αναφέρεται στη συσκευή.

Μη χρησιμοποιείτε τους δίσκους κοπής με βλάβη. Πριν από κάθε εργασία πρέπει να επιθεωρείτε το δίσκο κοπής και σε περίπτωση ανίχνευσης σχισμών, ρωγμών, ελαττωμάτων σπασμένων δοντιών ή οποιωνδήποτε άλλων βλαβών, πρέπει να αντικαθιστάτε το δίσκο με ένα καινούριο πριν αρχίσετε την εργασία. Κρατώντας το δίσκο με το άνοιγμα συναρμολόγησης, πατάτε μαλακά τη λαβή του καταβιδιού από πλαστικό στον κορμό του δίσκου. Ένας κωφός ήχος μπορεί να σημαίνει σπασμό του κορμού του δίσκου και μπορεί να μην ορατό για τα γυμνά μάτια.

Καλώδια επέκτασης

Όπου αρμόζει πρέπει να συνδέετε τη συσκευή με τα καλώδια επέκτασης, η τομή των συρμάτων των καλωδίων επέκτασης πρέπει να μην είναι μικρότερη από την τομή του καλωδίου τροφοδοσίας που συμπεριλαμβάνεται στο σετ του προϊόντος. W przypadku przedłużaczy dłuższych niż 25 m przekrój żył powinien być nie mniejszy niż 1,5 mm².

Υπολειπόμενος κίνδυνος

Η μηχανή σχεδιάστηκε και κατασκευάστηκε σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και λαμβάνοντας υπόψη τους κανόνες ασφάλειας. Ενώ μπορεί να υπάρχει ο υπολειπόμενος κίνδυνος κατά τη χρήση του προϊόντος.

Ο κίνδυνος υγείας σχετικά με την τροφοδοσία με το ηλεκτρικό ρεύμα λόγω ακατάλληλης χρήσης των καλωδίων τροφοδοσίας.

Ο κίνδυνος σχετικά με το θόρυβο λόγω μη χρήσης της προστασίας ακοής.

Ο υπολειπόμενος κίνδυνος μπορεί να ελαχιστοποιηθεί με ακριβές διάβασμα των οδηγιών χρήσης.

ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΠΡΙΟΝΙ ΛΟΞΟΤΟΜΗΣ

Ανύψωση και μπλοκάρισμα της κεφαλής κοπής

Αφού βγάλετε την κεφαλή κοπής πριονιού λοξοτομής από τη συσκευασία, αυτή είναι μπλοκαρισμένη στην κάτω θέση της. Με σκοπό να αφαιρέσετε το μπλοκάρισμα, πρέπει να τραβήξετε τον πείρο μπλοκαρίσματος (IX). Σε αυτή τη θέση του πείρου μπορείτε να ανυψώσετε και να κατεβάσετε ελεύθερα την κεφαλή κοπής. Το ελατήριο προκαλεί ανύψωση της κεφαλής, αλλά δεν επιτρέπεται να αφήσετε τη λαβή και να την κρατάτε με λίγη αντίσταση, έως να ανυψώσετε την κεφαλή κοπής εντελώς.

Σε περίπτωση που δεν υπάρχει δυνατότητα να κατεβάσετε την κεφαλή έως την άκρη του φάσματος ή αυτή είναι κατεβασμένη πάρα πολύ, πρέπει να εκτελείτε τη ρύθμιση με χρήση της βίδας και στη συνέχεια να τη μπλοκάρετε με χρήση του περικοχλίου (X).

Κατά την ανύψωση και το κατέβασμα της κεφαλής κοπής, πρέπει να ελέγχετε αν το κινητό προστατευτικό του δίσκου κινεί αυτόματα ελεύθερα αποκαλύπτοντας το δισκοπρίονο κατά το κατέβασμα της κεφαλής κοπής και αυτόματα καλύπτει το δισκοπρίονο κατά την ανύψωση της κεφαλής κοπής. Σε περίπτωση που ανιχνεύονται εμπόδια που μπλοκάρουν την κίνηση του προστατευτικού, πρέπει να τα αφαιρείτε πριν αρχίσετε την εργασία.

Ρύθμιση γωνίας κατά μήκος κοπής της κεφαλής κοπής

Η κεφαλή μπορεί να κινεί στην έκταση +/- 45 βαθμών. Με σκοπό περιστρέφεται η κεφαλή πρέπει να χαλαρώνετε τη βίδα μπλοκαρίσματος, να ανυψώσετε και να κρατάτε το μοχλό μπλοκαρίσματος και να περιστρέψετε τον πάγκο εργασίας έως την απαιτούμενη γωνία (XI). Με σκοπό να ρυθμίσετε τη γωνία της κεφαλής πιο εύκολα, μπορείτε να χρησιμοποιείτε την κλίμακα η οποία είναι συναρμολογημένη στον πάγκο εργασίας. Η καστανιά επιτρέπει εύκολη ρύθμιση της κεφαλής (0° 15' 22,5' 31,6' 45 βαθμοί). Με σκοπό να το κάνετε πατάτε το μοχλό του μπλοκαρίσματος ώστε να βρεθεί στην εσοχή από την εσωτερική πλευρά της βάσης του πάγκου εργασίας και στη συνέχεια να βιδώνετε τη βίδα στερέωσης. Η υπόλοιπη ρύθμιση γωνιών κοπής μπορεί να γίνει μόνο μέσα από το βιδώμα της βίδας μπλοκαρίσματος.

Προσοχή! Απαγορεύεται το μπλοκάρισμα του πάγκου εργασίας μόνο με χρήση του μοχλού, πάντα πρέπει να βιδώνετε τη βίδα μπλοκαρίσματος.

Ρύθμιση γωνίας εγκάρσιας κοπής (λοξοτομής) της κεφαλής κοπής

Υπάρχει δυνατότητα κλίσης της κεφαλής κοπής κατά τη γωνία που υπερβαίνει 45 βαθμούς. Πρέπει να αφαιρέτε το μπλοκάρισμα περιστρέφοντας το μοχλό (XIII) και στη συνέχεια να τη ρυθμίζετε στην απαιτούμενη γωνία και να το θέσετε σε αυτή τη θέση βιδώνοντας το μοχλό. Κατά τη ρύθμιση μπορείτε να χρησιμοποιείτε την κλίμακα που ψήσκει στη βάση του πάγκου εργασίας.

Προσοχή! Μετά από την αλλαγή της κεφαλής κοπής πρέπει να επιβεβαιώσετε ότι το δισκοπρίονο ή η κεφαλή κοπής δεν έχει εμπόδια κατά τη λειτουργία. Χωρίς το άναμμα πρέπει να ελέγχετε αν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την πλήρη έκταση λειτουργίας του πριονιού λοξοτομής. Όπου αρμόζει πρέπει να εκτελείτε απαραίτητες ρυθμίσεις αφαιρώντας τα εμπόδια.

Αν δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την πλήρη έκταση της γωνίας κοπής ή αυτή υπερβαίνει τις ονομαστικές τιμές, πρέπει να

εκτελείτε τη ρύθμιση ξεβιδώνοντας ή βιδώνοντας τη βίδα αντίθεσης σε μια ή σε άλλη άκρη της κλίμακας (XIV). Αφού ρυθμίσετε την πλήρη έκταση πρέπει να προστατέψετε τις βίδες από ξεβίδωμα, βιδώνοντας τα περικόχλια προστασίας.

Χρήση της απορρόφησης σκόνης

Το πριόνι λοξοτομής διαθέτει το στόμιο που επιτρέπει τη σύνδεση της σακούλας η οποία περιέχεται στο πριόνι λοξοτομής ή εξωτερικής εγκατάστασης απορρόφησης της σκόνης. Σε περίπτωση χρήσης της συνδεδεμένης σακούλας πρέπει να τη συναρμολογήσετε στο στόμιο (XV). Πρέπει να αδειάζετε τη σακούλα κάθε φορά όταν είναι γεμάτη και κάθε φορά όταν τελειώνετε την εργασία.

Σε περίπτωση χρήσης του εξωτερικού συστήματος απορρόφησης σκόνης π.χ. σε μορφή της βιομηχανικής ηλεκτρικής σκούπας πρέπει να συνδέετε τον ελαστικό σωλήνα στο στόμιο του πριονίσματος άμεσα ή μέσα από τον κατάλληλο προσαρμογέα. Το πριόνι διαθέτει τον προσαρμογέα που επιτρέπει τη σύνδεση του σωλήνα=.

Μεταφορά προϊόντος

Σε περίπτωση μεταφοράς του πριονιού λοξοτομής στη γνήσια συσκευασία εργοστασίου. Πρέπει να κατεβάζετε την κεφαλή κοπής στην κατώτερη θέση της και να την προστατεύεται με τον πείρο. Περιστρέψετε τον πάγκο εργασίας κατά 45 βαθμούς σύμφωνα με το σύστημα εσχών από πολυστερίνη μέσα στη συσκευασία. Πρέπει να αποσυναρμολογήτε τη βίδα μπλοκαρίσματος του πάγκου εργασίας.

Αν το πριόνι μεταφέρεται σε μικρές διαστάσεις π.χ. ε σκοπό την αλλαγή του τόπου εργασίας, πρέπει πρώτα να προστατεύετε το πριόνι κατεβάζοντας και μπλοκάροντας την κεφαλή, μπλοκάροντας την κίνηση του οδηγού της επίπεδης κοπής και μπλοκάροντας την περιστροφή της κεφαλής σε δύο επιφάνειες κοπής. Πάντα πρέπει αν μεταφέρετε το πριονίσμα που είναι αποσυνδεδεμένο από την τροποδοσία. Το φινις του καλωδίου ηλεκτρικής τροφοδοσίας πρέπει να είναι αποσυνδεδεμένο από την υποδοχή του ηλεκτρικού δικτύου.

Αν το πριονίσμα διαθέτει στη λαβή μεταφοράς, πρέπει να τη χρησιμοποιείτε για μεταφορά του εργαλείου σε μικρές αποστάσεις. Πριν από χρήση της λαβής πρέπει να βεβαιώνετε ότι η κεφαλή είναι μπλοκαρισμένη στην κάτω θέση της και μπλοκάρεται η κίνησή της στο οδηγού καθώς και η θέση της σε δύο επιφάνειες κοπής.

Δείκτης λείξερ

Ο δείκτης διαθέτει το δείκτη λείξερ που δείχνει τη γραμμή κοπής στο υλικό που είναι συναρμολογημένο πάνω στον πάγκο εργασίας. Ο δείκτης ενεργοποιείται με ξεχωριστό διακόπτη Θέση: Ο - σημαίνει απενεργοποιημένο δείκτη, Θέση: Ι - σημαίνει ενεργοποιημένο δείκτη. Μη βλέπετε την πηγή εκπομπής της ακτίνας λείξερ γιατί αυτό προκαλεί στιγμιαία ή χρόνια απώλεια ορατότητας.

Ρύθμιση της ταχύτητας περιστροφών (XXIII)

Το δισκοπρίονο διαθέτει διακόπτη που σας επιτρέπει να αλλάζετε την ταχύτητα περιστροφής του δίσκου. Η ταχύτητα επιστροφών πρέπει να επιλέγεται ανάλογα με το υλικό που κόβεται. Στην περίπτωση κοπής ξύλου και υλικού με βάση το ξύλο, ο διακόπτης πρέπει να μετακινηθεί στη θέση ΙΙ - μεγαλύτερη ταχύτητα. Στην περίπτωση κοπής μετάλλου, ο διακόπτης πρέπει να μετακινηθεί στη θέση Ι - χαμηλότερη ταχύτητα.

Προσοχή! Πριν από την κοπή, βεβαιωθείτε ότι έχει ρυθμιστεί η σωστή ταχύτητα κοπής για την κοπή του επιλεγμένου υλικού.

Η κοπή ξύλου με χαμηλότερη ταχύτητα έχει ως αποτέλεσμα χαμηλότερες αποδόσεις και λιγότερο ίσια πριονισμένη άκρη εγκοπών. Η κοπή μετάλλου με μεγαλύτερη ταχύτητα έχει ως αποτέλεσμα την υπερθέρμανση του δισκοπριονίου και της άκρης κοπής. Αυτό θα οδηγήσει σε ταχύτερη φθορά του πριονιού και μεγαλύτερο φορτίο του κιβωτίου ταχυτήτων και μπορεί επίσης να καταστρέψει το δισκοπρίονο και το πριόνι λοξοτομής.

Ενεργοποίηση πριονιού λοξοτομής

Ο διακόπτης έχει ασφάλεια που αποτρέπει το τυχαίο πάτημα του διακόπτη. Πριν πιάσετε τον διακόπτη, μετακινήστε το κουμπί ασφάλισης έτσι ώστε να είναι ίσιος με την επιφάνεια του διακόπτη και στη συνέχεια, κρατώντας πατημένο το κουμπί ασφάλισης, πατήστε τον διακόπτη.

Κοπή με το πριόνι λοξοτομής

Το πριόνι επιτρέπει τρεις τύπους κοπής: Η κοπή στην οποία η κεφαλή κινείται προς τα κάτω ή η κοπή στην οποία η κεφαλή κινείται προς τα πάνω ή η κοπή στην οποία η κεφαλή κινείται επίπεδα. Ο τρίτος τύπος είναι η κοπή προς τα βαθιά όπου η κεφαλή κατεβάζεται στο προγραμματισμένο προγενέστερα ύψος, κρατείται σε αυτή τη θέση και στη συνέχεια κινείται επίπεδα.

Η πλήρης ανύψωση της κεφαλής προκαλεί δράση του πρόσθετου μπλοκαρίσματος που προστατεύει από τυχαία κατάβαση της κεφαλής. Η κατάβαση της κεφαλής μπορεί να γίνει μόνο όταν το μπλοκάρισμα είναι αφαιρούμενο (XVI).

Μετακινείτε την κεφαλή και μπλοκάρετε τη θέση της βιδώνοντας τη βίδα μπλοκαρίσματος του οδηγού (XVII). Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε,

Σε περίπτωση κοπής όπου η κατεβασμένη κεφαλή κινείται στους οδηγούς πρέπει να κατεβάσετε την κεφαλή και να μπλοκάρετε τη θέση της με χρήση του πείρου μπλοκαρίσματος. Αφαιρείτε μπλοκάρισμα στους οδηγούς χαλαρώνοντας τη βίδα μπλοκαρίσματος. Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε. Ελέγχετε αν η κίνηση του οδηγού εκτελείται ομαλά.

Σε περίπτωση ρύθμισης της κεφαλής στο συγκεκριμένο ύψος πρέπει να χαλαρώσετε τη βίδα στερέωσης του περιορισμού, να τη μετακινήσετε και να τη μπλοκάρετε σε αυτή τη θέση βιδώνοντας τη βίδα (XVIII). Στη συνέχεια ρυθμίζετε το ύψος κατεβάσματος βιδώνοντας τη βίδα και να τη μπλοκάρετε χρησιμοποιώντας τα δακτύλια (XIX). Προγραμματίζετε τη γωνία της κεφαλής και μη συνδέοντας το πριόνι στην τροφοδοσία εκτελείτε προσομοίωση της κοπής. Ελέγχετε αν το δισκοπρίονο δεν έρχεται σε επαφή με τον πάγκο εργασίας, την ανθεκτική πλάκα ή άλλο εξάρτημα έξω από το υλικό που κόβετε, Ελέγχετε αν η κίνηση του οδηγούς εκτελείται ομαλά.

Συναρμολογήστε στον πάγκο εργασίας στο υλικό πού κόβετε ώστε να υποστηρίζεται πάντα στην ανθεκτική πλάκα. Για συναρμολόγηση του υπό κατεργασία υλικού πρέπει να χρησιμοποιήσετε το συμπεριλαμβανόμενο σφιγκτήρα. Ο πείρος του σφιγκτήρα πρέπει να είναι συναρμολογημένος από μια πλευρά της τράπεζας. Προστατεύετε τον πείρο βιδώνοντας τη βίδα (XX). Ρυθμίζετε το ύψος του βραχίονα συμπίεσης και το ρυθμίζετε βιδώστε τη βίδα. Τοποθετείτε το υλικό που κόβετε στον πάγκο βιδώνοντας το δίσκο συμπίεσης (XXII).

Αφού ενεργοποιήσετε το διακόπτη πρέπει να επιτρέψετε να επιτύχει το δισκοπρίονο τις ονομαστικές περιστροφές και μόνο τότε αρχίζετε την κοπή. Ο διακόπτης δεν έχει το μπλοκάρισμα που επιτρέπει να το μπλοκάρει σε οποιαδήποτε θέση. Απαγορεύεται να τοποθετείτε το πριόνισμα στο υλικό και ενεργοποίηση του πριονιού μετά αυτή την τοποθέτηση. Αυτό μπορεί να προκαλέσει μπλοκάρισμα του πριονιού, τη βλάβη της ή τη βλάβη του υλικού. Αυτό μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς.

Σε περίπτωση που ανανεώνετε την κοπή πρέπει να επιτρέψετε να επιτύχει το δισκοπρίονο τις ονομαστικές περιστροφές και στη συνέχεια το βάζετε μέσα στη σχισμή κοπής.

Κατά την κοπή μην υπερφορτώνετε το πριόνι, μη υπερθερμαίνεται τις λεπίδες των δίσκων από το Επιστοιχειωμένο καρβίδιο. Κατά την κοπή πρέπει να οδηγείτε το δισκοπρίονο με μαλακή κίνηση αποφεύγοντας υπερβολική πίεση. Η συμπίεση την κεφαλή κοπής δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερη από αυτή που φτάνει για την κοπή του υλικού. Πρέπει να αποφεύγετε τη σύγκρουση του δισκοπριονίου στο υλικό που κόβετε.

Σε περίπτωση εμπλοκής του πριονιού στο υλικό που κόβετε, άμεσα πρέπει να απελευθερώνετε τη συμπίεση στο διακόπτη απενεργοποίησης, να αποσυνδέετε αυτό από την πηγή τροφοδοσίας και στη συνέχεια να βγάζετε το πριόνισμα από την εμπλοκή. Πρέπει να ελέγχετε το πριόνι για πιθανές βλάβες ή απομορφώσεις που μπορεί να γίνουν κατά την εμπλοκή και σε περίπτωση που τα παρατηρείτε, πρέπει να αντικαθιστάτε σε ένα καινούριο, ελεύθερο από τις βλάβες. Πρέπει να ελέγχετε την αιτία εμπλοκής π.χ. αν στο υλικό που κόβετε περιέχοντα μεταλλικά εξαρτήματα που μπορεί να προκαλούν την εμπλοκή του πριονιού. Πριν αρχίζετε τη εργασία πρέπει να αφαιρείτε την αιτία εμπλοκής του πριονιού.

Αφού ολοκληρώνετε την κοπή πρέπει να βγάζετε το πριόνι που περιστρέφεται από τη σχισμή κοπής και στη συνέχεια να απελευθερώνετε τη συμπίεση στο διακόπτη. Περιμένετε να σταματήσουν εντελώς οι περιστροφές του δισκοπριονιού. Αποσυνδέετε το πριόνισμα βγάζοντας το φως από την πρίζα και στη συνέχεια αποσυναρμολογείτε το υπό κατεργασία υλικό από τον πάγκο εργασίας. Αφού ολοκληρώνετε την εργασία πρέπει να αρχίζετε τις εργασίες συντήρησης.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν αρχίσετε τη ρύθμιση, τον χειρισμό και τη συντήρηση βγάλτε το φως της συσκευής από την πρίζα. Αφού ολοκληρώσετε την εργασία πρέπει να ελέγξετε την τεχνική κατάσταση του ηλεκτροεργαλείου παρατηρώντας το εξωτερικά και να εκτιμήσετε: τον κορμό και τη λαβή, το ηλεκτρικό καλώδιο με το φως, τη λειτουργία του διακόπτη, τη διαπερατότητα των σχισμών εξερισμού, το σπινθηρισμό βουρτσών, το επίπεδο θορύβου εργασίας τριβών και μετάδοσης κίνησης, το ξεκίνημα και την ομαλή λειτουργία. Κατά την περίοδο εγγύησης ο χρήστης δεν μπορεί να αποσυναρμολογήσει ούτε να αντικαταστήσει κάποιο υποσύστημα ή εξάρτημα της συσκευής, γιατί έτσι χάνει τα δικαιώματα εγγύησης. Οποιοσδήποτε παρατυπίες παρατηρήσετε κατά την επιθεώρηση ή κατά τη λειτουργία είναι σήμα για την ανάθεση της επισκευής στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις, και πρέπει να επικοινωνήσετε με την κατασκευαστή. Αφού ολοκληρώσετε την εργασία πρέπει να καθαρίσετε το περίβλημα, τις σχισμές εξερισμού, τους διακόπτες, την πρόσθετη λαβή και τα προστατευτικά π.χ. με ροή συμπίεσμένου αέρα (με πίεση όχι μεγαλύτερη από 0,3 MPa), με μια βούρτσα ή ένα στεγνό ύφασμα χωρίς χημικά παρασκευάσματα ή απορρυπαντικά. Μη χρησιμοποιείτε αιχμηρά εργαλεία για το καθαρίσμα. Πρέπει να αποσυναρμολογείτε το δισκοπρίονο και αν καθαρίζετε το εσωτερικό χώρο των προστατευτικών, τη στερέωση του δισκοπριονίου και το πριόνισμα από σκόνη και άλλες ακαθαρσίες που δημιουργούνται κατά λειτουργία της συσκευής. Λαβές, περιστεφόμενοι διακόπτες και άλλα εξαρτήματα πρέπει να καθαρίζονται με στεγνό, καθαρό ύφασμα.

TOYA S.A.
ul. Soltysovicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

TOYA ROMANIA SA
Soseaua Odaí 109-123
Sector 1, Bucuresti
www.yato.ro
office@yato.ro
tel: 031 710 8692
fax 0317104008

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

0124/YT-82174/EC/2024

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że niżej wymienione wyroby:
We declare and guarantee with full responsibility that the following products:
Declarăm și garantăm pe proprie răspundere că produsele următoare:

**Ukośnica | Miter saw | Ferăstrău circular staționar; nr kat. | item no. | cod articol. YT-82174
220-240 V~; 50 Hz; 1800 W; 255 mm; 3800/2500 min⁻¹**

do których odnosi się niniejsza deklaracja, są zgodne z poniższymi normami:
meet requirements of the following European Standards / Technical Specifications:
satisfac cerințele Standardelor europene / Specificațiilor tehnice următoare:

EN 62841-1:2015 + A11:2022
EN IEC 62841-3-9:2020+ A11:2020
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021
EN IEC 61000-3-11:2019

i spełniają wymagania dyrektyw:
and fulfill requirements of the following European Directives:
și satisfac cerințele Directivelor europene următoare:

2006/42/WE	Maszyny i urządzenia bezpieczeństwa Machinery and safety elements Directiva pentru utilaje și dispozitive de siguranță (HG.1029/2008)
2014/30/UE	Kompatybilność elektromagnetyczna Electromagnetic compatibility (EMC) Directive Directiva privind compatibilitatea electromagnetică (EMC) (H.G. nr. 487/2016)
2011/65/UE	Substanțe niebezpieczne w sprzęcie elektrycznym Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances Restricția utilizării unor substanțe periculoase (H.G. nr. 322/2013)

Numer seryjny: dotyczy wszystkich numerów seryjnych urządzeń wymienionych w deklaracji
Serial number: concern all serials numbers of item(s) mentioned in this declaration
Număr de serie: se referă la toate numere de serie ale articolelor specificate în această declarație
Dwie ostatnie cyfry roku, w którym wprowadzono oznaczenie CE: 19
The last two digits of the year in which the CE marking was affixed:
Ultimele două cifre ale anului în care s-a aplicat marcarea: 19
Rok budowy / produkcji: | Year of production: | Anul de fabricație: 2024

Nazwisko i adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:
The person authorized to compile the technical file:
Persoana autorizată să întocmească dosarul tehnic:
Tomasz Zych
TOYA S.A., ul. Soltysovicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska | Poland | Polonia

 **TOYA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**
SPECJALISTA D.S. TECHNICZNYCH
TOMASZ ZYCH

Wrocław, 2024.01.02

(miejsce i data wystawienia)

(nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

