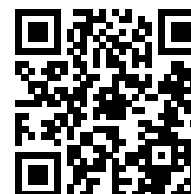


# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>LANILIA</b>
Identyfikator modelu	<b>NEWELIO 39.1 WHITE</b>
Roczne zużycie energii	<b>64,9 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>B</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>23,7</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>B</b>
Sprawność oświetlenia	<b>30,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>58,0 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>E</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>215 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>635 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>51 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>69 dB</b>

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 19/08/2023



**Numer rejestracyjny EPREL:** 1718575

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1718575>

**Dostawca:** HERLINGROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ (Producent)

**Strona internetowa:** [www.globalo.pl](http://www.globalo.pl)

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** HerlinGroup Sp. z o.o.

**Strona internetowa:**

**E-mail:** [biuro@herlingroup.com](mailto:biuro@herlingroup.com)

**Telefon:** +48 13 49 39 794

**Adres:**

Maków 10  
38-500 Sanok  
Polska