

XTOOL

xTool F1

Instrukcja obsługi



Zawartość opakowania



xTool F1



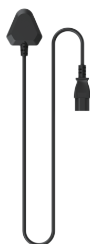
Rura



Element pozycjonujący
w kształcie litery L



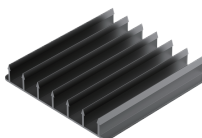
Adapter
zasilania



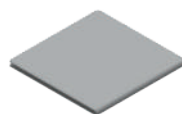
Kabel zasilający



Kabel USB



Trójkątny
pryzmatyczny
panel roboczy



Ściereczka do
czyszczenia



Zestaw
materiałów



Instrukcja
obsługi

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać i zapoznać się ze wszystkimi środkami ostrożności i procedurami bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać wszystkich środków ostrożności. Upewnij się, że urządzenie jest prawidłowo zmontowane i działa prawidłowo.

Należy przestrzegać zasad obsługi:

- Każdorazowo przed użyciem maszyny należy sprawdzić, czy nie jest ona uszkodzona. Nie używaj urządzenia w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub wad.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i płaskie.
- Nie demontuj urządzenia ani nie zmieniaj jego struktury w żaden sposób bez upoważnienia. Nie wolno modyfikować systemu operacyjnego.
- Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas pracy. Należy zwracać uwagę czy działa ono prawidłowo.
- Wnętrze urządzenia należy utrzymywać w czystości. Pozostałości i wióry nagromadzone podczas cięcia i grawerowania są niebezpieczne i mogą spowodować pożar. Regularnie usuwaj wióry i pozostałości wewnątrz obszaru roboczego.
- Urządzenie działa prawidłowo w temperaturze od 10°C do 30°C. Nie używaj urządzenia w temperaturze niższej niż 0°C.
- Podczas obróbki laserowej należy upewnić się, że obrabiany obiekt jest całkowicie zakryty obudową ochronną.

Bezpieczeństwo lasera

W normalnych warunkach laser jest blokowany przez korpus urządzenia i obudowę ochronną podczas pracy. Przed użyciem xTool F1 do obróbki obiektu, należy upewnić się, że obudowa ochronna jest ściągnięta. Jeśli obudowa ochronna nie może w pełni zakryć obiektu, należy założyć okulary ochronne, które ochronią oczy przed promieniami lasera o długości fali 455 nm i 1064 nm. Urządzenie posiada przełącznik blokady bezpieczeństwa. Jeśli urządzenie zostanie poruszone podczas pracy, przestanie działać, aby zapobiec obrażeniom osób.

- Nie używaj urządzenia, gdy jakkolwiek jego część jest zdemontowana. Usunięcie jakiegokolwiek części może spowodować odsłonięcie systemu laserowego i uszkodzenie urządzenia.
- Nie należy grawerować ani ciąć materiałów zawierających PVC lub winyl (obróbka tworzyw sztucznych nie jest zalecana). Materiały te (oraz inne materiały zawierające chlor) mogą generować żrące opary, które są niezwykle szkodliwe dla ludzkiego ciała i mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Nie należy grawerować ani ciąć żadnych nieznanymi materiałów. Odparowanie lub stopienie wielu materiałów, w tym między innymi PVC i poliwęglanu, może uwalniać szkodliwy dym.



Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy pracuje.



Materiały palne należy trzymać z dala od urządzenia.

Urządzenie wykorzystuje wiązkę lasera o wysokiej gęstości do napromieniowania materiału, który ma być cięty lub grawerowany, tak aby podgrzać powierzchnię materiału i odparować materiał bez spalania. Jednak większość materiałów jest z natury łatwopalna i może ulec zapłonowi, tworząc otwarty płomień, który może spalić urządzenie (nawet jeśli jest wykonane z materiałów trudnopalnych). Doświadczenie pokazuje, że cięcie wektorowe laserem najprawdopodobniej spowoduje powstanie otwartego płomienia.

Należy uważnie przeczytać poniższe ostrzeżenia i sugestie:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby wytworzony dym mógł zostać odprowadzony na czas.
- Nie układaj materiałów (zwłaszcza organicznych, takich jak papier) wokół urządzenia. Mogą one powodować rozprzestrzenianie się płomieni i zwiększać ryzyko zapłonu materiału.
- Nie pozostawiaj pracującego urządzenia bez nadzoru. Jeśli urządzenie pracuje z błędami ustawień i jest pozostawione bez nadzoru przez dłuższy czas, lub jeśli wystąpi usterka mechaniczna lub elektryczna, może dojść do pożaru.
- Urządzenie należy regularnie czyścić. Nadmierne nagromadzenie pozostałości i wiórów po cięciu i grawerowaniu zwiększa ryzyko pożaru. Wewnętrzny obszar roboczy należy okresowo czyścić, aby upewnić się, że wewnątrz urządzenia nie ma żadnych pozostałości ani odprysków.
- Należy upewnić się, że obszar wokół urządzenia jest czysty, bez materiałów łatwopalnych, materiałów wybuchowych lub lotnych rozpuszczalników, takich jak aceton, alkohol lub benzyna.
- Należy przechowywać gaśnicę i przeprowadzać jej regularne przeglądy i konserwację.
- Gdy xTool F1 nie lub graweruje łatwopalne materiały z niską prędkością i wysoką mocą. Materiały te mogą ulec zapłonowi, tworząc otwarty płomień. W przypadku pojawienia się otwartego płomienia należy w porę przerwać pracę.

Bezpieczeństwo elektryczne

Należy uważnie przeczytać poniższe ostrzeżenia i sugestie:

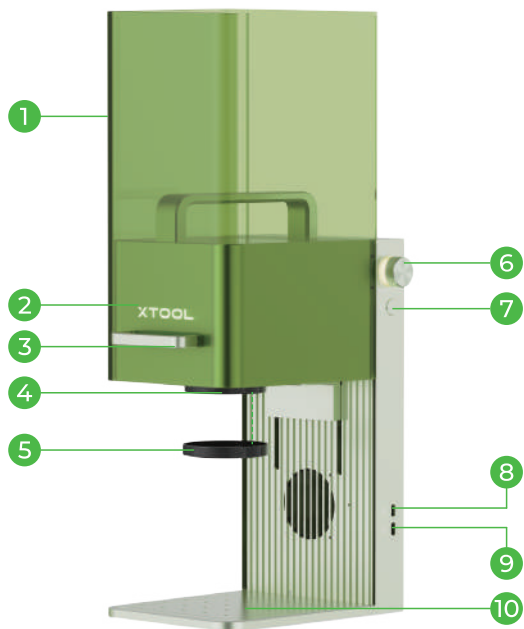
- Nie należy otwierać żadnego panelu dostępu na urządzeniu, gdy jest ono podłączone do zasilania. Przypadkowy kontakt z zasilaczem może spowodować obrażenia.
- Nie należy dotykać żadnych obszarów elektronicznych rękami lub innymi narzędziami, gdy urządzenie jest podłączone do zasilania.

Znaki ostrzegawcze i instrukcje

W xTool F1 znaki ostrzegawcze i instruktażowe są oznaczone w miejscach, w których może dojść do obrażeń ciała lub uszkodzenia przed i/lub w trakcie pracy. Jeśli znak zostanie uszkodzony lub zgubiony, należy go natychmiast wymienić. Aby wydrukować potrzebny znak, można użyć poniższego szablonu.



Opis produktu



- 1 Obudowa ochronna
- 2 Wskaźnik logo
- 3 Uchwyt obudowy ochronnej
- 4 Soczewka polowa
- 5 Osłona obiektywu
- 6 Pokrętko
- 7 Przycisk kadrowania
- 8 Port rozszerzenia
- 9 Port USB (typ C)
- 10 Zdejmowana płyta bazowa



- 11 Wylot dymu
- 12 Przełącznik zasilania
- 13 Port zasilania
- 14 Port zarezerwowany
- 15 Port oczyszczacza dymu

Opis wskaźnika



Wskaźnik logo	Wskaźnik pokrętła	Stan urządzenia
Solid on	● Biały	Brak połączenia z oprogramowaniem
	● Żółty	Ustawienia sieciowe
	● Niebieski	Połączono z oprogramowaniem
	● Zielony	Zadanie wykonane
	● Fioletowy	Aktualizacja oprogramowania
	● Czerwony	Występują wyjątki
	● Migający czerwony	Wyjątki występują na wyłączniku krańcowym w kierunku pionowym
Blinking	● Niebieski	Wykonywanie zadania
Going off	○ Powoli migający na białą	Stan uśpienia (po 10 minutach od braku aktywności)

Specyfikacja

Wymiary: 164 mm × 235 mm × 334 mm

Rodzaj połączenia: Wi-Fi, USB

Moc wejściowa: 24 V, 5 A, 120 W

Moduł lasera: Laser diodowy 455 nm (światło niebieskie); Laser podczerwony 1064 nm (światło podczerwone)

Moc lasera: 10 W (455 nm); 2 W (1064 nm)

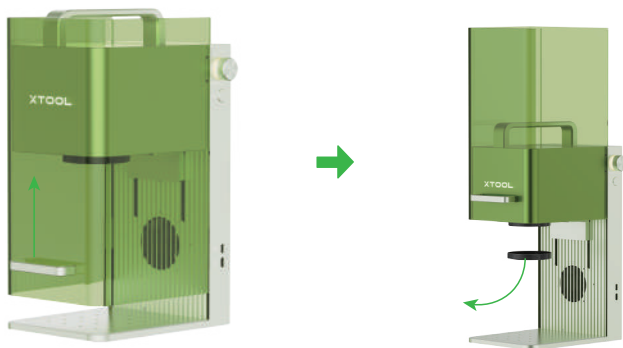
Wewnętrzny obszar roboczy: 100 mm × 100 mm

Maksymalna prędkość przetwarzania: 3000 mm/s

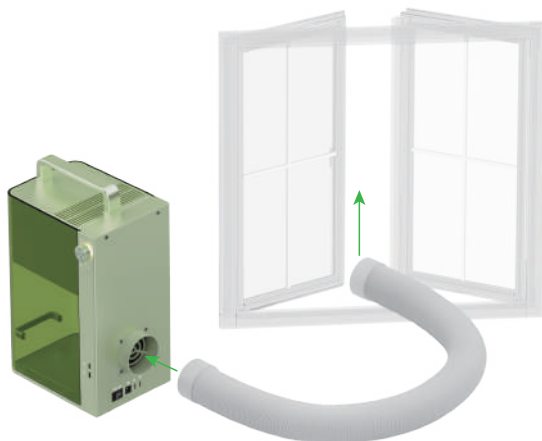
Użycie

Przed rozpoczęciem przetwarzania upewnij się, że osłona obiektywu została zdjęta.

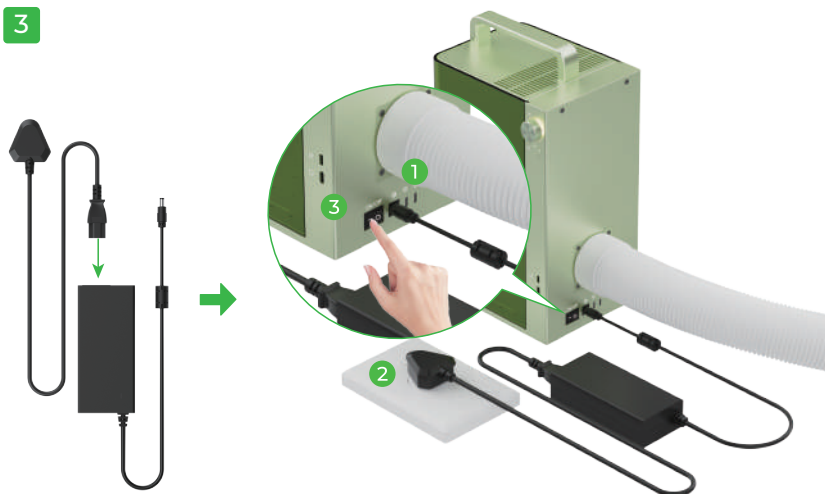
1



2



3



4 Połączenie z oprogramowaniem

Urządzenie można obsługiwać za pomocą oprogramowania xTool Creative Space (XCS).

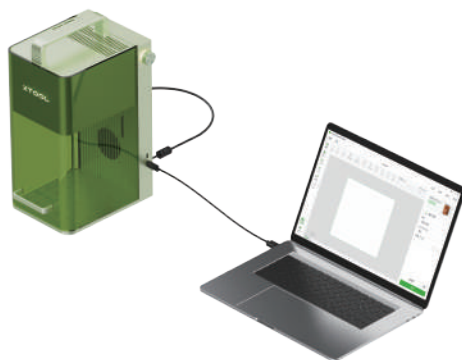
(1) Odwiedź naszą stronę internetową, aby pobrać oprogramowanie: xtool.com/software

(2) Użyj kabla USB, aby podłączyć xTool F1 do komputera.

(3) Postępuj zgodnie z instrukcjami online, aby korzystać z oprogramowania: support.xtool.com



Jeśli dostarczony kabel USB jest niekompatybilny z komputerem, należy użyć adaptera (nie znajduje się w zestawie).



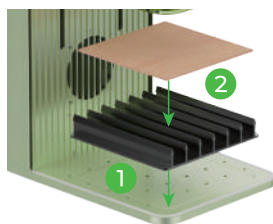
5 Umieść materiał



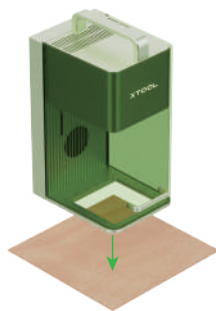
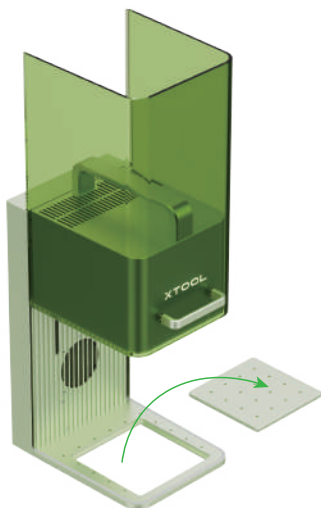
Upewnij się, że zdejmowana płyta bazowa jest zainstalowana na podstawie.



Jeśli chcesz ciąć laserowo materiał, zaleca się użycie trójkątnego pryzmatycznego panelu roboczego. Może on zmniejszyć obszary spalone podczas obróbki materiału i chronić płytę bazową.



LUB

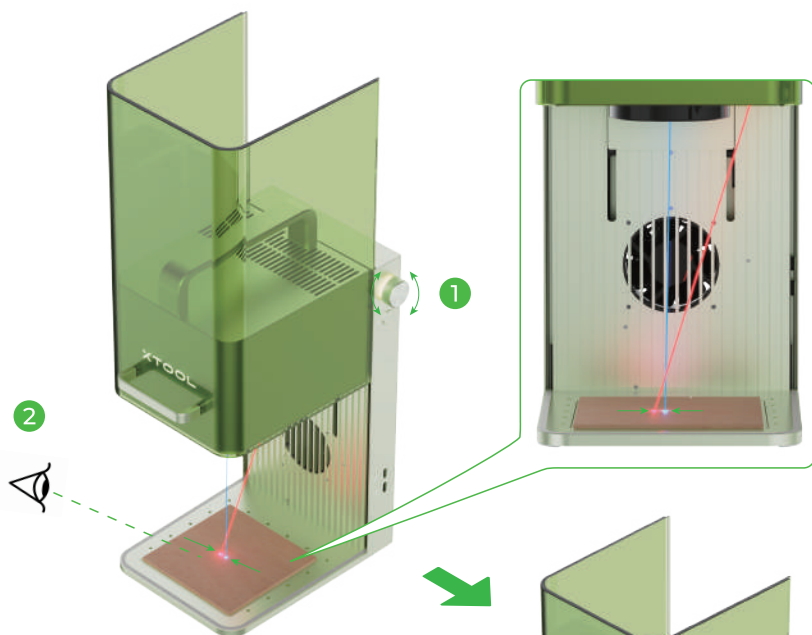


LUB



6 Ustaw ostrość laserów

Obróć pokrętkę, aby przesunąć moduł lasera w górę i w dół. Gdy czerwone i niebieskie punkty świetlne zbiegną się, ogniskowanie jest prawidłowe.



Można również zmierzyć prostopadłą odległość od górnej powierzchni podstawy do powierzchni obrabianego materiału. Wprowadź pomiar do oprogramowania, a urządzenie automatycznie ustawi ostrość.

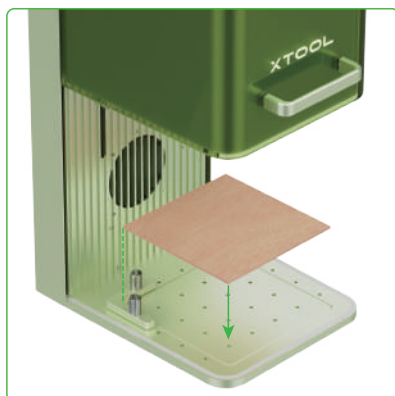
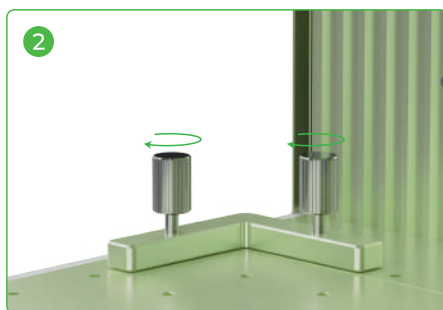
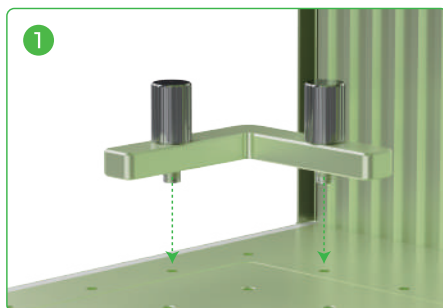


7 Rozpocznij przetwarzanie

Postępuj zgodnie z instrukcjami oprogramowania, aby rozpocząć przetwarzanie materiału.

Użyj elementu pozycjonującego w kształcie litery L

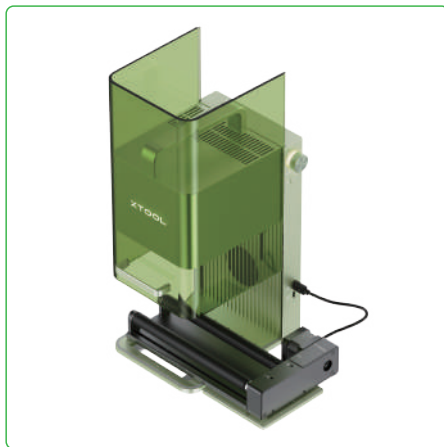
Podczas przetwarzania wsadowego element pozycjonujący w kształcie litery L może pomóc w umieszczeniu materiału w tej samej pozycji za każdym razem.



Rozszerzenie funkcji



Oczyszczacz pyłu



Mocowanie obrotowe



Więcej rozszerzeń funkcji można znaleźć na stronie support.xtool.com.

Konserwacja

Czyszczenie obiektywu

- Scenariusz: Podczas obróbki laserowej często powstaje dym. Gdy na powierzchni soczewki polowej, przez którą przechodzą promienie lasera, gromadzi się zbyt dużo pyłu, wydajność grawerowania i cięcia może ulec pogorszeniu, a soczewka może ulec uszkodzeniu. Aby zapewnić prawidłowe przechodzenie promieni lasera przez soczewkę polową, należy ją czyścić w odpowiednim czasie.

- Narzędzia: ściereczka do czyszczenia

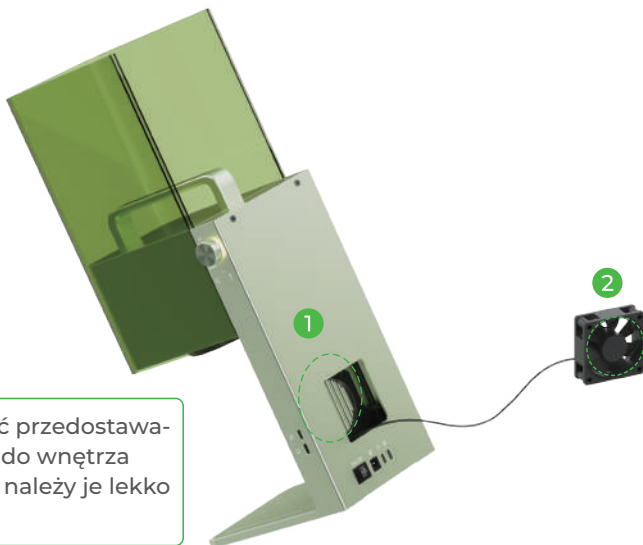
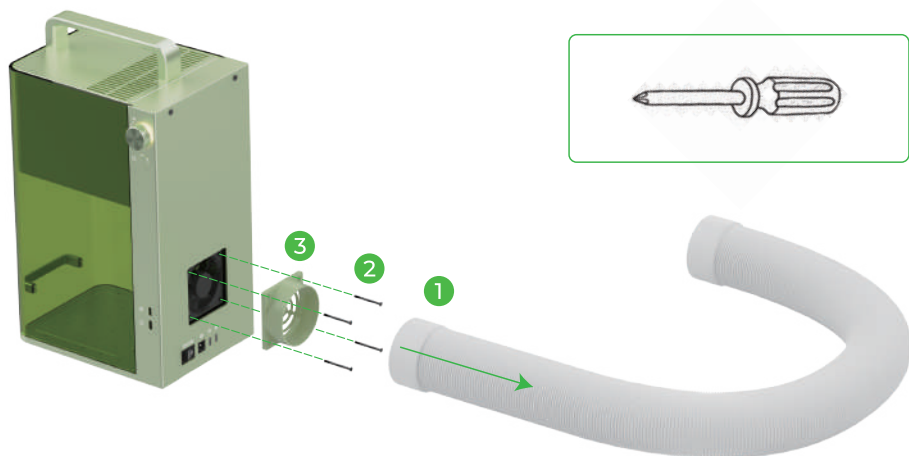


Upewnij się, że osłona obiektywu jest zdjęta.

Czyszczenie wentylatora wyciągowego

- Scenariusz: Podczas obróbki laserowej często powstaje pył. Gdy zbyt dużo pyłu gromadzi się w wentylatorze wyciągowym i wylocie, wydajność wyciągu będzie zmniejszona. Aby zapewnić skuteczne odprowadzanie dymu, należy w odpowiednim czasie wyczyścić wentylator wyciągowy i wylot dymu.

- Narzędzia: mała szczoteczka, śrubokręt krzyżakowy (brak w zestawie)



Aby uniknąć przedostawania się pyłu do wnętrza urządzenia, należy je lekko przechylić.

Uproszczona deklaracja zgodności

Producent: Makeblock Co., Ltd.

Adres: 4th Floor, Building C3, Nanshan iPark, No.1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, Chiny

Produkt: Grawer laserowy

Model: F1

Wyrób jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/53/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich dotyczących udostępniania na rynku urządzeń radiowych i uchylającą dyrektywę 1999/5/WE.

Deklaracja zgodności dostępna na stronie internetowej:

<https://files.innpro.pl/xTool>

Częstotliwość radiowa: 2412~2472MHz

Maks. moc częstotliwości radiowej: $\leq 20\text{dBm}$

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.