

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB30LNE1
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A++
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	212
Pojemność netto lodówki	229
Pojemność netto zamrażarki	64
Ilość "gwiazd" zamrażarki	4
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	15 hrs
Pojemność zamrażarki	3
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górną granicą]°C	W=SN-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	41
Instalacja	Wolnostojący

15 listopada 2018