

INSTRUKCJA OBSŁUGI



SINGER®



Elektroniczna maszyna do szycia SINGER
do użytku domowego, model C5950,
C5955, C5980Q, C5985 Patchwork Plus



Importer i dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arka.agd.pl

www.arkaagd.pl

ARKA AGD Sp. z o.o.

Nazwa i wzór napisu SINGER oraz logo „S” firmy SINGER typu „kamea” jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych. (4710719F - English © 2020 The Singer Company Limited S.à.r.l. or its Affiliates) Wszystkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza polska wersja językowa oryginalnej instrukcja obsługi domowych elektronicznych maszyn do szycia „SINGER” model C5950, C5955, C5980Q, C5985 Patchwork Plus została opracowana przez firmę Arka AGD Sp. z o.o., w drodze tłumaczenia z języka angielskiego na polski i stanowi wyłączną własność intelektualną firmy Arka AGD Sp. z o.o..

Powielanie instrukcji obsługi (w całości lub we fragmentach), drukowanie, rozpowszechnianie, dokonywanie zmian, ingerowanie w jej formę, układ i treść jest zabronione bez uzyskania zgody firmy Arka AGD Sp. z o.o.

Dystrybutor:
ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom
Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl
www.arkaagd.pl

Ważne zalecenia bezpieczeństwa

Ta maszyna została zaprojektowana zgodnie z normą IEC/EN 60335-2-28 oraz UL 1594.

Maszyny do szycia "SINGER" model C5950 / C5955 / C5980Q / C5985 Patchwork Plus są przeznaczone wyłącznie do użytku domowego.

Podczas używania maszyny należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami.

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie całą instrukcję obsługi.

Przestrzeganie wszystkich zaleceń pozwoli uniknąć ewentualnych zagrożeń dla zdrowia oraz szkód materialnych.

Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać urządzenie następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, zagrożenia zdrowia i życia użytkownika lub uszkodzenia urządzenia:

1. Maszyny do szycia SINGER model C5950 / C5955 / C5980Q / C5985 Patchwork Plus, należy używać zgodnie z jej przeznaczeniem oraz w sposób opisany w instrukcji obsługi.
2. Maszyna nigdy nie powinna być pozostawiona bez opieki w czasie, gdy jest podłączona do sieci. Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, przed otwieraniem pokryw oraz przed wykonywaniem czynności regulacyjnych bądź naprawczych należy wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
3. Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwytać palcami za wtyczkę.
Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem, zagrożenia zdrowia i życia użytkownika lub uszkodzenia urządzenia:

1. Maszyny należy używać zgodnie z jej przeznaczeniem i w sposób opisany w instrukcji obsługi.
2. Urządzenie może być używane przez dzieci w wieku powyżej 8 lat oraz osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, umysłowych i sensorycznych, a także przez osoby nie posiadające wiedzy lub doświadczenia w użytkowaniu tego typu urządzeń, pod warunkiem, że będą one pozostawać pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo oraz że zostaną poinstruowane na temat korzystania z urządzenia w bezpieczny sposób i poinformowane o potencjalnych zagrożeniach i zrozumieją niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem urządzenia.
3. Maszyna nie powinna być używana jako zabawka. Wzmoczona ostrożność jest zalecana, gdy maszyna jest używana w obecności dzieci lub w ich pobliżu.
4. W czasie użytkowania maszyny należy stosować wyłącznie wyposażenie zalecane przez producenta.
5. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka należy upewnić się, czy napięcie w sieci użytkownika zgadza się z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia (~220-240 V).
6. Podłączając urządzenie do prądu należy uważać, aby dzieci nie miały do niego dostępu. Jakkolwiek manipulacja z maszyną jest dla dzieci niebezpieczna i z tego względu zakazana przez producenta maszyny.
7. Maszynę należy zawsze wyłączyć przed:
 - a) ustawianiem, b) wymianą igieł,
 - c) nawlekaniem nici, d) wymianą płytki ściegowej,
 - f) wymianą stopki, g) wymianą i ustawianiem noży,
 - h) otwieraniem pokryw, i) smarowaniem,
 - j) czyszczeniem mechanizmów maszyny,
 - k) wyciągnięciem wtyczki z gniazdka sieciowego.

Ważne zalecenia bezpieczeństwa - c.d.

8. Wtyczkę przewodu zasilającego maszyny należy wyciągać z gniazdka zawsze:
 - przed przeniesieniem urządzenia lub jakąkolwiek inną manipulacją,
 - przed pozostawieniem urządzenia bez nadzoru,
 - przed obsługą eksploatacyjną maszyny (czyszczenie, oliwienie, regulacje),
 - przed dłuższym okresem nie użytkowania maszyny.
9. Nie należy pracować na maszynie, gdy przewód zasilający jest uszkodzony, gdy maszyna nie pracuje poprawnie, gdy maszyna jest uszkodzona lub upadła na podłogę, gdy maszyna jest lub była zalana wodą. W takich przypadkach należy maszynę natychmiast odłączyć od prądu i dostarczyć do najbliższego, autoryzowanego punktu serwisowego w celu sprawdzenia, naprawy oraz dokonania regulacji elektrycznych i mechanicznych.
10. Zabrania się samodzielnej wymiany przewodu zasilającego. Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
11. Nie należy pracować na maszynie, jeśli szczeliny wentylacyjne są niedrożne (zablokowane). Szczeliny wentylacyjne w maszynie i w nożnym regulatorze obrotów muszą być wolne od strzępków nici, kurzu i pozostałości tkanin.
12. Nigdy nie należy wrzucać lub wkładać jakichkolwiek przedmiotów do szczelin wentylacyjnych maszyny i regulatora obrotów.
13. Obchodzić się ostrożnie z regulatorem obrotów i unikać upuszczania go na podłogę. Upewnić się, że na regulatorze nie leżą żadne niepożądane przedmioty.
14. Stosować zawsze właściwą płytkę ścięgową. Niewłaściwa płytka może powodować łamanie igieł i stwarzać sytuacje niebezpieczne dla zdrowia.
Stosować wyłącznie igły, jak i inne akcesoria zalecane przez producenta.
15. Zawsze używać prostych i ostrych igieł (nie używać krzywych, zgiętych i tępych igieł).
16. Trzymać palce z dala od wszystkich części ruchomych maszyny. Specjalna ostrożność jest zalecana w obszarze pracujących igieł maszyny. Zaleca się używanie okularów ochronnych w czasie szycia.
17. W przypadku awarii oświetlenia LED należy dostarczyć maszynę do autoryzowanego punktu serwisowego celem naprawy przez wykwalifikowany personel. Zabrania się samodzielnej naprawy i wymiany lampki LED.
18. Nie ciągnąć ani też nie podsuwać tkaniny podczas szycia, gdyż może to doprowadzić do złamania igieł, uszkodzenia igieł, uszkodzenia stopki dociskowej i płytki ścięgowej.
19. Nie używać maszyny do szycia na wolnym powietrzu.
20. Nie pracować na maszynie w pobliżu rozpylanych aerozoli lub nawiewu tlenu.
21. Zabrania się użytkowania maszyny ustawionej na miękkim podłożu (np. na pościeli, materacu itp.) gdyż może dojść do zasłonięcia otworów wentylacyjnych i do przegrzania urządzenia.
22. Przy wyłączaniu maszyny przełączyć przycisk wyłącznika do pozycji "O" (OFF) i dopiero wówczas wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
23. W celu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka nie ciągnąć za przewód zasilający lecz chwycić za wtyczkę.
24. Nie wyciągać wtyczki z kontaktu mokrymi rękami.
25. Do podnoszenia i przenoszenia maszyny używać wyłącznie rękojeści umieszczonej na pokrywie górnej maszyny.
26. Chronić maszynę przed wilgocią. Nie przechowywać maszyny w bardzo ciepłym lub wilgotnym miejscu. Nigdy nie zanurzać maszyny, jej części, przewodu zasilającego oraz nożnego regulatora obrotów w wodzie i nie spryskiwać tych elementów wodą, gdyż takie postępowanie grozi porażeniem przez prąd elektryczny.
27. Nie instalować maszyny w miejscu, gdzie była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych. Nie ustawiać lub przechowywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła.
28. Nie używać żadnych aktywnych chemicznie i żrących środków, takich jak proszki i pasty ścierne, rozpuszczalniki itp., do mycia i czyszczenia maszyny.
29. Nie pozostawiać podłączonej do zasilania maszyny bez nadzoru, gdy w pobliżu znajdują się dzieci lub osoby niepełnosprawne, o których mowa w punkcie 2 niniejszego rozdziału.

Ważne zalecenia bezpieczeństwa - c.d.

30. Maszyna do szycia posiada podwójną izolację zabezpieczającą. Naprawa osprzętu elektrycznego takiej maszyny może być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel autoryzowanego punktu serwisowego lub Serwisu Centralnego dystrybutora.
31. Przy naprawie maszyny oraz jej osprzętu elektrycznego należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
32. Poziom hałasu w normalnych warunkach pracy wynosi 75 dB(A). W przypadku, gdy maszyna do szycia pracuje zbyt głośno, należy niezwłocznie skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub Serwisem Centralnym dystrybutora.
33. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez uprzedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
34. Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny do szycia niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.

Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją

Urządzenia posiadające podwójną izolację zabezpieczającą nie wymagają uziemienia. Urządzenia te wymagają natomiast, aby wszelkie przeglądy i naprawy instalacji elektrycznej wykonywane były przez wykwalifikowany personel (posiadający odpowiednie uprawnienia) autoryzowanych punktów serwisowych lub personel Serwisu Centralnego dystrybutora. Przy naprawach instalacji elektrycznej maszyny do szycia powinny być używane wyłącznie oryginalne części zamienne, polecane przez producenta. Maszyny do szycia wykonane w klasie podwójnej izolacji zabezpieczającej są specjalnie oznakowane znakiem podwójnej izolacji "□" lub napisem "Podwójna izolacja" ("Double insulation" lub "Double insulated").

Uwagi ogólne dotyczące użytkowania maszyny



UWAGA

Przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi oraz stosowanie się do zawartych w niej wskazówek, gwarantuje nie tylko bezpieczeństwo użytkowania, ale zapewnia również długotrwałe użytkowanie urządzenia i zapobiega przedwczesnemu zużyciu maszyny do szycia.



UWAGA

Aby zachować prawo do bezpłatnych napraw w okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy oraz obsługa serwisowa urządzenia winny być dokonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe lub Serwis Centralny dystrybutora.

Spis treści

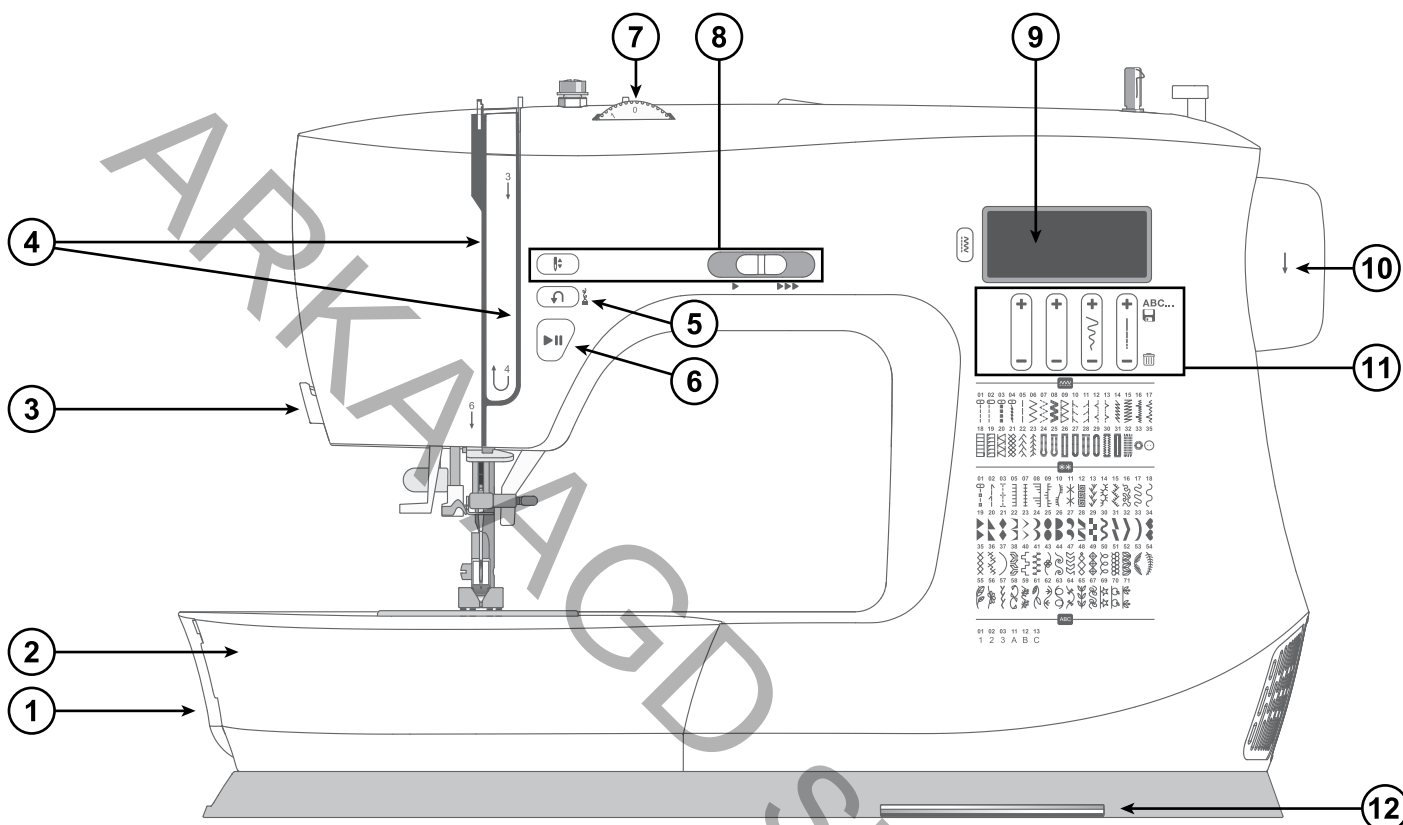
WPROWADZENIE.....	07	OBSŁUGA MASZINY.....	24
Przeznaczenie maszyny.....	07	Przyciski sterujące maszyny.....	24
Przegląd maszyny.....	07	Panel sterujący maszyny.....	25
Główne części w obszarze pracy igły	08	Tryb szycia.....	26-27
Główne części w górnej części maszyny.....	08	SZYCIE.....	28
Akcesoria standardowe.....	09	Szycie - informacje ogólne.....	28
Akcesoria standardowe (nie pokazane).....	09	Rozpoczynanie szycia – ścieg prosty.....	28
Stopki dociskowe.....	09-11	Zmiana pozycji igły.....	28
Akcesoria opcjonalne.....	11	Zmiana kierunku szycia.....	29
Przegląd ściegów.....	12-13	Wykańczanie szwu.....	29
Ściegi dekoracyjne.....	14	Prosty ścieg rozciągliwy.....	29
Tabelki referencyjne (przewodnik ściegów).....	14	Ścieg zygzakowy wieloetapowy.....	30
PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA.....	15	Ścieg ukośny obrębający.....	30
Rozpakowanie maszyny.....	15	Ścieg overlokowy zamknięty.....	31
Podłączanie maszyny do zasilania.....	15	Ścieg kryty.....	31
Postępowanie po zakończeniu szycia.....	15	Cerowanie i naprawianie.....	32-33
Wolne ramię / Pojemnik na wyposażenie.....	16	Obszywanie dziurek na guziki w jednym cyklu.....	34
Dźwignia podnoszenia stopki.....	16	Wszywanie zamków błyskawicznych.....	35
Nożyk do obcinania nici.....	16	Szycie ściegiem pikującym.....	36
Trzpień szpulki.....	17	Przyszywanie guzików.....	36
Nawijanie szpuleczki.....	18	OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA.....	37
Wkładanie szpuleczki do bębna.....	18	Czyszczenie maszyny.....	37
Nawlekanie maszyny nicią górną (nicią igły).....	19	Problemy, ich przyczyny, sposób naprawy...38-40	
Nawlekacz igły.....	20	Specyfikacja techniczna.....	41
Igły.....	20	Informacja o serwisie.....	42
Ważna informacja dotycząca igieł.....	21	Ważna informacja dla użytkowników.....	42
Wymiana igły.....	21	Karta gwarancyjna (strony „A”, „B”, „C”).....	43-45
Tabela doboru nici i igieł do materiału.....	22		
Napężenie nici	22		
Szycie z wyłączonym transporterem.....	22		
Wymiana stopki.....	23		

Wprowadzenie

Przeznaczenie maszyny

W instrukcji opisano optymalne sposoby użytkowania maszyny do szycia oraz jej konserwację. Ten produkt nie jest przeznaczony do użytku przemysłowego ani komercyjnego. Dodatkową pomoc można znaleźć w Internecie pod adresem www.arkaagd.pl.

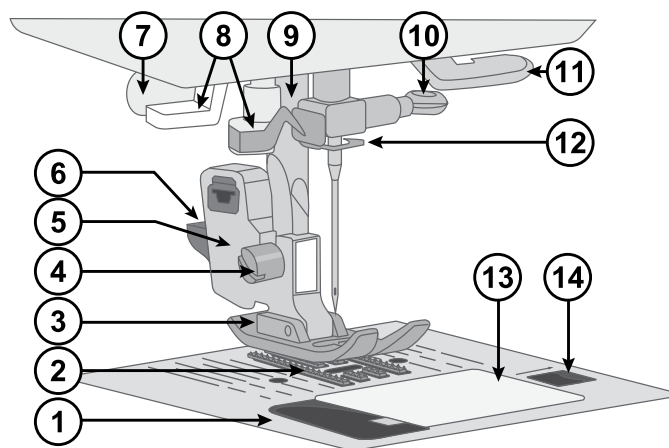
Przegląd maszyny (opis głównych części maszyny)



- 1. Dźwignia opuszczania ząbków transportera (z tyłu maszyny)** - przesuwając dźwignię w jedną lub w drugą stronę można włączać i wyłączać przesuw materiału pod stopką (podnosić lub opuszczać ząbki transportera).
- 2. Dostawny stolik wysięgu / Pojemnik na wyposażenie** - umożliwia zwiększenie powierzchni stołu maszyny oraz służy do przechowywania akcesoriów (wyposażenia maszyny).
- 3. Obcinacz nici** - służy do obcinania końców nitki po zakończonym szyciu.
- 4. Szczeliny do nawlekania** - służą do nawlekania nitki górnej na maszynę, wprowadzenia nitki między talerzyki naprężacza nici oraz do nawleczenia oczka podciągacza nici górnej.
- 5. Przycisk ściegu wstecznego** - Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku, maszyna zaczyna szyc do tyłu. Po zwolnieniu maszyna wraca do szycia do przodu. Funkcja wykorzystywana do wzmacniania początku i końca szwu.
- 6. Przycisk Start / Stop** - służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny, gdy nie jest używany nożny regulator prędkości szycia (pedał).
- 7. Tarcza regulacji naprężenia nici** - pozwala na regulację i optymalne dostosowanie naprężenia nitki górnej do szytego ściegu, obszywanego materiału i stosowanych nici.
- 8. Przyciski sterowania maszyną** - umożliwiają regulację prędkości szycia i położenie igły.
- 9. Wyświetlacz** - wyświetla wybrany ścieg oraz jego ustawienia (parametry).
- 10. Kółko ręczne** - Pozwala na ustawienie igły oraz podciągacza nici w żądanym położeniu.
- 11. Przyciski funkcyjne** - pozwalają kontrolować długość i szerokość ściegu, jak również pamięć wzorów dla ściegów alfanumerycznych. szycia ściegów Alfanumerycznych.
- 12. Wysuwana tabliczka wzorów ściegów** - przedstawia wzory i numery wszystkich ściegów, dostępnych w maszynie.

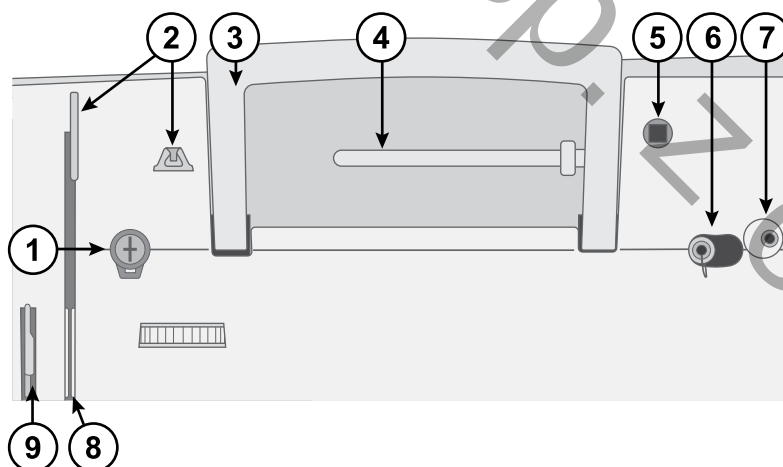
Wprowadzenie

Główne części w obszarze pracy igły



1. **Płytkę ściegowa** - tworzy płaską powierzchnię, po której jest przesuwany materiał.
2. **Ząbki transportera** - przesuwają obszywany materiał pod stopką dociskową.
3. **Stopka dociskowa** - dociska materiał do ząbków transportera.
4. **Wkręt mocujący uchwytu stopki** - służy do zamocowania uchwytu na drążku stopki
5. **Uchwyt stopki** - służy do mocowania stopek dociskowych na maszynie.
6. **Przycisk zwalniający stopkę dociskową** - służy do zwolnienia stopki z uchwytu.
7. **Dźwignia mechanizmu obszywania dziurek na guziki** - umożliwia obszywanie dziurek.
8. **Wbudowany nawlekacz igły** - ułatwia szybkie i łatwe nawleczenie oczka igły.
9. **Drążek stopki** - umożliwia zamocowanie uchwytu stopki dociskowej.
10. **Wkręt mocujący igły** - mocuje igłę.
11. **Prowadnik nici** - umożliwia prowadzenie i przesuw nitki w trakcie szycia.
12. **Prowadnik nici przy uchwycie igły** - umożliwia prowadzenie i przesuw nitki w trakcie szycia.
13. **Pokrywa bębna i szpuleczki** - zabezpiecza szpuleczkę z dolną nitką w trakcie szycia.
14. **Przycisk zwalniający pokrywę bębna i szpuleczki** - nacisnąć, aby otworzyć pokrywkę.

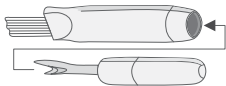
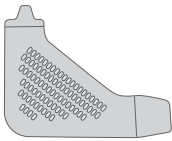
Główne części w górnej części maszyny



1. **Naprężacz nawijacza szpuleczki**
2. **Prowadniki nici na pokrywie górnej**
3. **Stopka dociskowa** - służy do przenoszenia maszyny.
4. **Poziomy trzpień szpulki** - służy do zamocowania szpulki z nicią na maszynie
5. **Otwór na dodatkowy trzpień szpulki** - służy do zamocowania pionowego trzpienia szpulki.
6. **Trzpień nawijacza szpuleczki** - służy do zakładania i nawijania szpuleczki.
7. **Ogranicznik nawijacza szpuleczki** - służy do zatrzymania
8. **Wbudowany nawlekacz igły** - ułatwia szybkie i łatwe nawleczenie oczka igły.
9. **Drążek stopki** - umożliwia zamocowanie uchwytu stopki dociskowej.

Wprowadzenie - c.d.

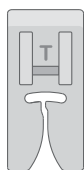
Akcesoria standardowe

- | | | | | |
|---|---|---|---|--|
| ① |  | ⑤ |  | 1. Szpuleczka przezroczysta typu SINGER Class 15 (4 szt.) |
| ② |  | ⑥ |  | 2. Podkładka filcowa (1 szt.) |
| ③ |  | ⑦ |  | 3. Zestaw 2-ch nakładek szpulki, dużej i małej (1 kpl.) |
| ④ |  | | | 4. Pomocniczy trzpień szpulki (1 szt.) |
| | | | | 5. Nożyk do rozcinania dziurek i rozpruwania szwów / szczoteczka |
| | | | | 6. Wkrętak typu „L” (1 szt.) |
| | | | | 7. Prowadnik krawędziowy szwu (do pikowania itp.) |

Akcesoria standardowe (nie pokazane na rysunku)

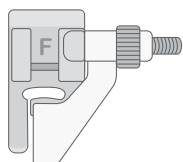
- Zestaw igieł.
- Nożny regulator obrotów (pedał rozrusznika).
- Przewód zasilający.
- Dodatkowy dostawny płaski stół roboczy.

Stopki dociskowe



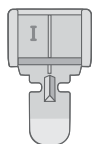
Stopka uniwersalna (T) (zamocowana do maszyny w chwili dostawy).

Stopka ta służy do ogólnego szycia większości rodzajów tkanin. Spód stopki jest płaski, dzięki czemu materiał podczas szycia jest mocno dociskany do zębów transportera. Posiada również szeroką szczelinę, dzięki czemu igła może przesuwąć się od lewej do prawej, w zależności od tego, który ścieg jest szuty.



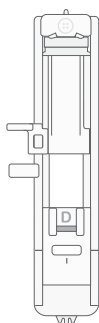
Stopka do ściegu krytego (F)

Używana do szycia ściegów krytych. Stopka posiada regulowany prowadnik, który prowadzi złożoną fałdę materiału wzdłuż jej krawędzi i pozwala precyzyjnie wyregulować miejsce nakłucia igły miejscu złożenia materiału.



Stopka do zamków błyskawicznych (I)

Stopka służy do wszywania zamków błyskawicznych. Stopkę można zamocować po obu stronach uchwytu stopki, w zależności od tego, która strona zamka błyskawicznego jest wszywana.



Stopka do obszywania dziurek na guziki w jednym cyklu (D)

Stopka z tyłu posiada miejsce na guzik, służące do ustawienia wielkości dziurki. Maszyna uszyje dziurkę na guzik pasującą do rozmiaru guzika.

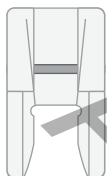
Wprowadzenie - c.d.

Stopki dociskowe - c.d.



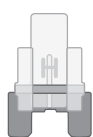
Stopka do ściegu dekoracyjnego (A)

Używana głównie do szycia ściegów zygzakowych (ściegów satynowych) o długości mniejszej niż 1,0 mm, oraz innych ściegów użytkowych lub ściegów dekoracyjnych. Kanałek na spodniej stronie stopki został zaprojektowany tak, aby płynnie przechodził przez szwy.



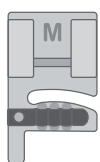
Stopka otwarta

Używana głównie do ściegów satynowych, szytych na aplikacjach oraz do innych form dekoracyjnego obszywania materiałów.



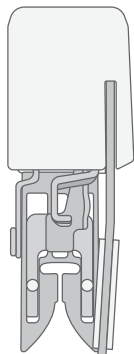
Stopka do przyszywania guzików (H)

Stopka służy do łatwego i wygodnego przyszywania guzików, stosowana alternatywnie do ręcznego ich przyszywania. Stopka przytrzymuje i pozycjonuje guzik, pozwalając jednocześnie na obserwację dziurek w guziku.



Stopka do wszywania sznurka (M.) - modele C5950 i C5955

Ta stopka umożliwia przyszywanie ozdób powierzchniowych do tkanin za pomocą sznurków, cienkich warkoczyków, nici hafciarskiej pryarn. Może być również używana do zbierania tkanin.



Stopka równomiernego przesuwu - modele C5980 i C5985

Stopka do równomiernego podawania materiału, czasami nazywana stopką kroczącą, jest używana do szycia kilku warstw materiału, szczególnie podczas pikowania. Świetnie nadaje się również do szycia materiałów z włosiem lub meszkiem, aby zapobiec ich przesuwaniu się podczas szycia. Stopka ma własny zestaw ząbków transportujących, które współpracują z systemem podawania maszyny do szycia, zapewniając idealne podawanie materiału.



Stopka do pikowania - modele C5980 i C5985.

Stopka dociskowa „Quarter Inch Piecing” jest używana do pikowania z 1/4-calowymi dodatkami na szwy. Może być używana do małych projektów z wąskimi dodatkami na szwy, takich jak ubranka dla niemowląt i ubranka dla lalek. Czerwone linie pomocnicze na stopce pomagają opanować wykonywanie idealnych narożników. Używaj tylko ściegu prostego z tą stopką i upewnij się, że po pokręceniu kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, igła trafia centralnie w otwór w stopce.



Stopka do ściegu w rowku - modele C5980 i C5985

Stopka do ściegu w rowku pomaga dokładnie szyc w szwach kołder, ubrań i innych projektów.

Wprowadzenie - c.d.

Stopki dociskowe - c.d.



Stopka do szycia wieloliniowego (równoległego) - modele C5980 i 5985

Przejrzysty widok przez stopkę umożliwia dokładne wyrównanie rzędów ściegów. Pionowe linie pomagają rozmieszczać rzędy, a poziome linie pomagają wyrównać punkty początkowe.



Stopka do cerowania - modele C5980 i 5985

Stopka do cerowania świetnie nadaje się do pikowania swobodnego, gdy jest używana ze ściegiem prostym, przy opuszczonych do dołu, ząbkach transportera. Zwalnia tkaninę, gdy igła znajduje się w pozycji górnej, umożliwiając swobodne przesuwanie tkaniny w celu pikowania, monogramowania i haftowania.

Akcesoria opcjonalne, dostępne za dodatkową opłatą

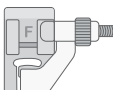
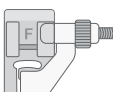
Akcesoria opcjonalne (dodatkowe) są dostępne w Serwisie Centralnym dystrybutora. Aby uzyskać szczegółową informację, należy skontaktować się z Serwisem Centralnym. Dane kontaktowe podane są na stronie 42 niniejszej instrukcji obsługi.

Wprowadzenie - c.d.

Przegląd ściegów

Wybór ściegów użytkowych i wzorów ściegów dekoracyjnych.

Ściegi opisane w poniższej tabeli to ściegi użytkowe, używane głównie do szycia użytkowego. Najczęściej używane ściegi są drukowane obok przycisków wyboru ściegu z przodu maszyny (menu ściegu 1). Te ściegi są wybierane przez dotknięcie odpowiedniego przycisku (jeśli menu 1 jest aktywne). Ściegi w menu 1–3 są drukowane na wykresach ściegów, które można wyciągnąć na dole maszyny. Podczas szycia używaj naprężenia nici między 3–5. Zawsze testuj ścieg na kawałku resztek materiału i w razie potrzeby dostosuj naprężenie.

		Zastosowanie
		Podstawowy ścieg używany do szycia. Najczęstszym zastosowaniem ściegu prostego jest zszywanie dwóch kawałków materiału.
		Do każdego rodzaju szycia.
		Mocniejszy niż zwykły ścieg prosty, do szycia na elastycznych dzianinach. Używany do wzmacniania szwów odzieży sportowej i do szwów zakrzywionych, które muszą wytrzymywać duże naprężenia.
		Do szwów w tkaninach trykotowych i elastycznych
		Bardzo wszechstronny ścieg do szycia dekoracyjnego, aplikacji, przyszywania ozdób i nie tylko.
		Do obszywania i zapobiegania pruciu się materiału. Może być również używany do naprawiania rozdarć i wszywania taśm i gumkek.
		Do łączenia ze sobą krawędzi tkanin i szycia ozdobnego.
		Do jednoczesnego zszywania i obszywania materiału. Do średnich i średnio-ciężkich materiałów elastycznych.
		Do szycia podwinięć, gdzie ścieg jest praktycznie niewidoczny z prawej strony materiału. Stosuje się je do spódnic, sukienek, spodni, zasłon itp. wykonanych z materiałów nieelastycznych.
		Do szycia podwinięć, gdzie ścieg jest praktycznie niewidoczny z prawej strony materiału. Stosuje się je do odzieży i innych projektów wykonanych z elastycznych dzianin
		Do jednoczesnego zszywania i obszywania materiału. Do średnich i ciężkich materiałów elastycznych.

Wprowadzenie - c.d.

Przegląd ściegów - c.d.

	Ścieg overlokowy zamknięty		Do wykonywania ozdobnych obszyc i zakładkowych szwów. Do wszywania ozdobnych pasków i tasiemek. Zalecany do tkanin rozciągliwych, średnich i ciężkich.
	Ścieg „Plaster miodu”		Do wzywania elastycznych wkładek, ozdobnych szwów, marszczeń, wszywania podszepek i podszywania.
	Ścieg obszycia dziurki, rygiel prosty		Do obszywania dziurek na guziki w dekoracjach domowych, ubraniach, wyrobach rzemieślniczych i nie tylko.
	Rygiel dziurki zaokrąglony		Do obszywania dziurek na guziki na lekkich tkaninach.
	Rygiel dziurki zaokrąglony i wzmocniony		Do obszywania dziurek na guziki na lekkich tkaninach.
	Rygiel dziurki typu oczko		Do obszywania dziurek w szytych na miarę kurtek, płaszczy itp.
	Rygiel dziurki typu oczko, wzmocniony		Do obszywania dziurek w szytych na miarę kurtek, płaszczy itp.
	Oba rygle zaokrąglone		Do obszywania dziurek w dekoracjach domowych, ubraniach, wyrobach rzemieślniczych i nie tylko.
	Elastyczna dziurka na guzik		Do obszywania dziurek w tkaninach elastycznych.
	Wzmocniona elastyczna dziurka		Do obszywania dziurek w grubych dzianinach i tkaninach elastycznych.
	Ścieg cerujący		Do cerowania i naprawiania małych dziur w ubraniach roboczych, dżinsach i innych rodzajach odzieży.
	Ścieg typu „oczko”		Do wyszywania oczek w paskach, taśmach itp.
	Ścieg do przyszywania guzików		Do przyszywania guzików.

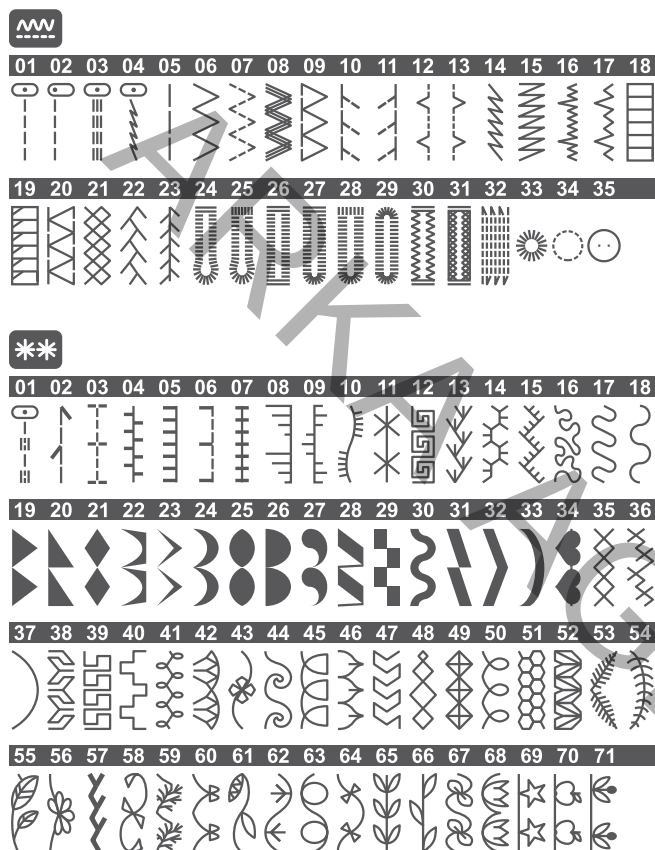
Wprowadzenie - c.d.

Ściegi dekoracyjne

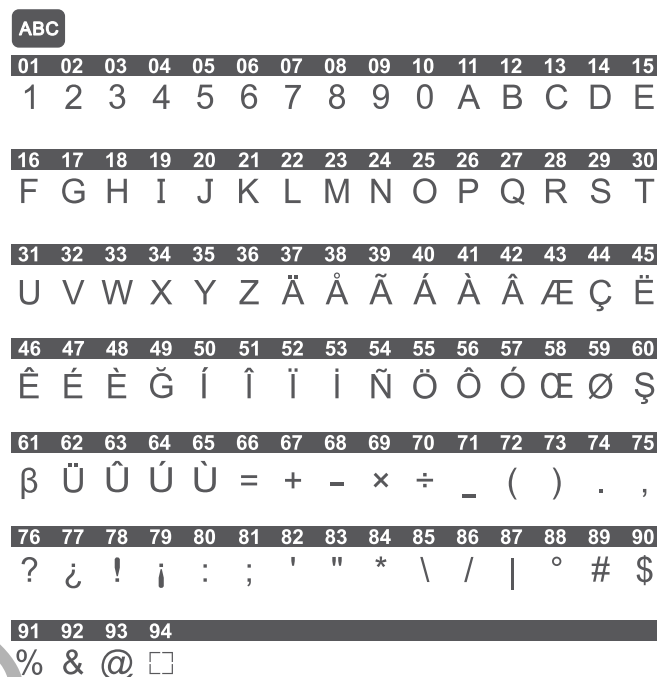
Oprócz ściegów użytkowych, Twoja maszyna posiada ściegi dekoracyjne i liternicze. Podczas szycia tych ściegów zaleca się użycie stabilizatora pod tkaniną, aby zapobiec ewentualnemu marszczeniu się tkaniny przez gęste ściegi.

Pomocne jest również nieznaczne zmniejszenie naprężenia górnej nici.

Zawsze testuj ścieg na kawałku resztek tkaniny i w razie potrzeby dostosuj naprężenie górnej nici.

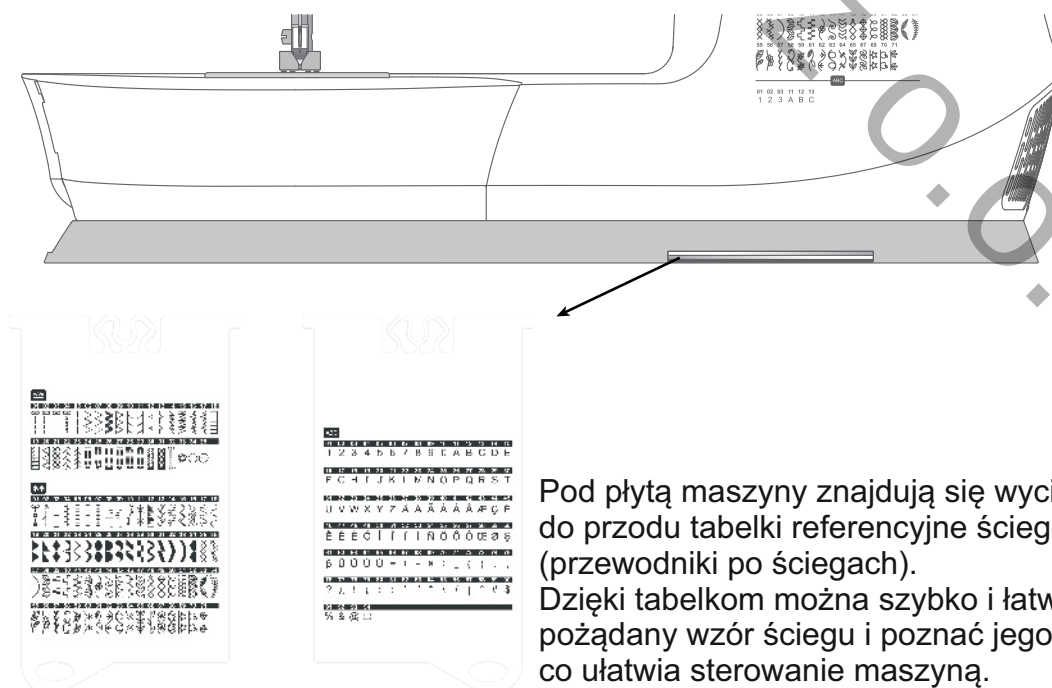


Menu ściegów 1 i 2



Menu ściegów 3

Tabelki referencyjne (przewodnik ściegów)



Pod płytą maszyny znajdują się wyciągane do przodu tabelki referencyjne ściegów (przewodniki po ściegach). Dzięki tabelkom można szybko i łatwo znaleźć pożądany wzór ściegu i poznać jego numer, co ułatwia sterowanie maszyną.

Przygotowanie do szycia

Rozpakowanie maszyny

Po wyjęciu maszyny z pudełka i usunięciu całego opakowania oraz plastikowej torby, należy wytrzeć dokładnie maszynę, szczególnie wokół igły i płytki ścięgowej, aby usunąć olej przed szyciem.

UWAGA:

Maszyna do szycia została skonstruowana i wyregulowana tak, aby zapewniać jak najlepsze efekty szycia oraz jakość ściągów w normalnej temperaturze pokojowej.

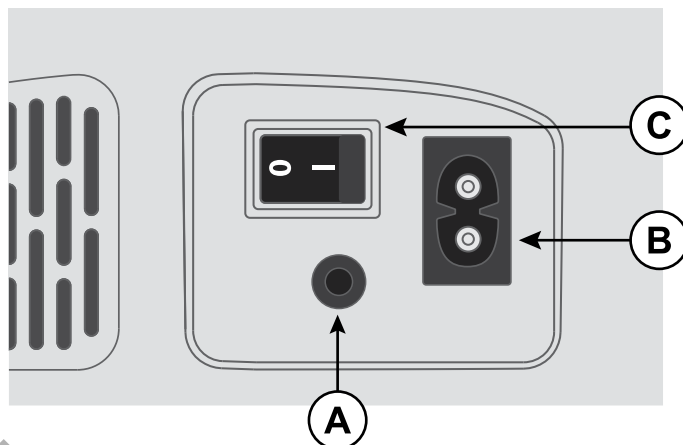
Ekstremalnie wysokie i niskie temperatury mogą mieć wpływ na wynik szycia.

Podłączanie maszyny do zasilania

W wyposażeniu standardowym maszyny znajduje się przewód zasilający oraz nożny regulator obrotów (pedał rozrusznika).

W prawym dolnym rogu maszyny znajdują się gniazda przyłączeniowe oraz przycisk włącznika, przełączany w pozycję „O” (maszyna wyłączona) oraz „I” (maszyna włączona).

1. W pierwszej kolejności należy podłączyć przewód zasilający do gniazdka w prawym dolnym rogu maszyny (A). Podłączyć przewód do gniazdka ściennego.
2. Nacisnąć przełącznik (B) do pozycji „I”, aby włączyć zasilanie i oświetlenie.



Prędkość szycia reguluje się poprzez naciśnięcie rozrusznika nożnego.

Postępowanie po zakończeniu szycia i przechowywanie maszyny

1. Po zakończeniu szycia należy maszynę wyłączyć głównym włącznikiem (I / O). Po wyłączeniu w maszynie może jeszcze pozostać energia resztkowa. Może to spowodować, że światło pozostanie włączone jeszcze przez kilka sekund po wyłączeniu maszyny. To zjawisko jest czymś normalnym w przypadku urządzeń energooszczędnych i nie świadczy o złym funkcjonowaniu bądź uszkodzeniu maszyny.
2. Następnie należy wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka ściennego, a następnie odłączyć przewód od maszyny.
3. Owinąć przewód wokół nożnego regulatora obrotów, aby ułatwić przechowywanie.
4. Umieścić wszystkie akcesoria w pojemniku na wyposażenie. Wsunąć pojemnik na wyposażenie / dostawny stół wysięgu na maszynę.
5. Umieścić nożny regulator prędkości wraz z owiniętym wokół niego przewodem zasilającym w wolnej przestrzeni, między płytą a ramieniem maszyny.
6. Założyć miękki pokrowiec na maszynę, aby zabezpieczyć ją przed kurzem i brudem.
7. Maszynę odstawić w bezpieczne miejsce, najlepiej niedostępne dla małych dzieci, w którym nie byłaby narażona na uszkodzenia mechaniczne, wilgoć lub na bezpośrednie promieniowanie słoneczne.

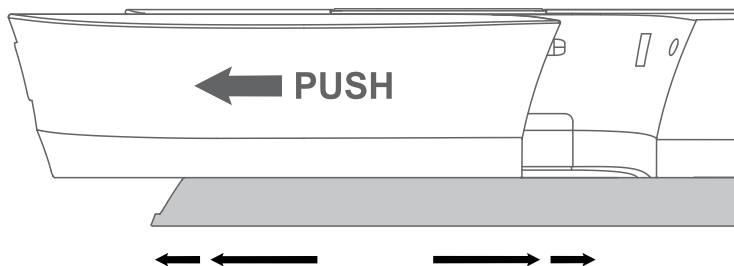
Przygotowanie do szycia - c.d.

Wolne ramię / Wyjmowany pojemnik na wyposażenie

Wyjmowany pojemnik na wyposażenie służy do przechowywania stopek, igieł i innych akcesoriów, stanowiących wyposażenie maszyny.

Pojemnik na akcesoria spełnia jednocześnie funkcję dostawnego stolika do ramienia wysięgu, przez co można zapewnić większą, płaską powierzchnię roboczą.

Po zdjęciu stolika można szyc na ramieniu wysięgu, co bardzo ułatwia obszywanie profili zamkniętych, takich jak nogawki, rękawy, kołnierzyki itp..



Aby skorzystać z wolnego ramienia, należy wysunąć dostawny stolik / pojemnik na akcesoria w lewo.

Po wysunięciu dostawnego stolika można otworzyć pojemnik na akcesoria, wkładając palec w rowek po lewej stronie pojemnika (A) i ostrożnie otworzyć pojemnik.

Aby zamontować z powrotem, należy zamknięty pojemnik na akcesoria wsunąć na maszynę i przesunąć w prawo, aż do zatrzaśnięcia na zaczepie.

Po zamocowaniu, zaczep utrzymuje pojemnik na akcesoria bezpiecznie przymocowany do maszyny.

Dźwignia podnoszenia stopki

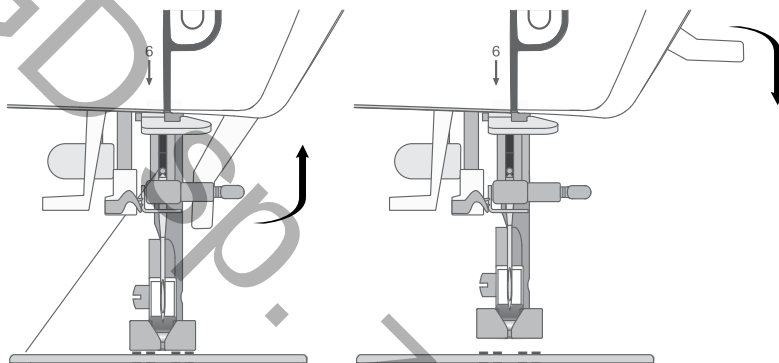
Dźwignia stopki dociskowej znajduje się z tyłu głowicy maszyny do szycia.

Dźwignia służy do podnoszenia i opuszczania stopki.

Przy nawlekaniu maszyny należy podnieść dźwignię do góry.

Przed rozpoczęciem szycia należy dźwignię opuścić do dołu.

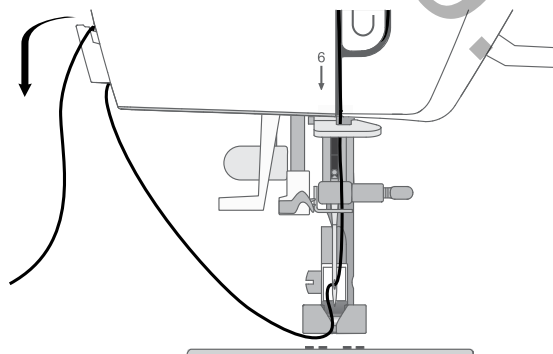
Podnosząc dźwignię stopki, a następnie podciągając ją jeszcze bardziej w górę, zwiększymy dodatkowo przestrzeń pod stopką, co umożliwi umieszczenie grubszych warstw zszywanych materiałów pod stopką.



Nożyk do obcinania nici

Aby użyć nożyka do obcinania nici, należy przeciągnąć nitkę (nici) od tyłu do przodu tak, jak pokazano na rysunku obok.

Dzięki temu końce nici pozostaną wystarczająco długie, aby górna nitka nie wysunęła się z oczka igły w momencie, gdy użytkownik maszyny zacznie szyc ponownie.



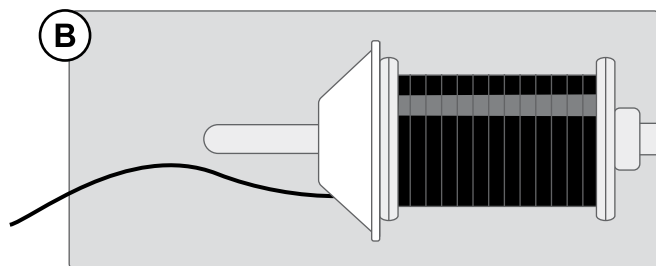
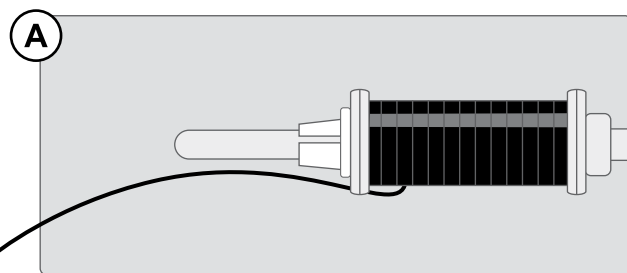
Przygotowanie do szycia - c.d.

Trzpień szpulki

Maszyna posiada dwa trzpień szpulki, trzpień główny i trzpień pomocniczy szpulki. Trzpień przeznaczone są do różnych rodzajów nici.

Trzpień główny szpulki pracuje w pozycji poziomej (nić rozwija się ze szpulki) i jest przeznaczony do szycia normalnymi nićmi na standardowych szpulkach.

Trzpień pomocniczy pracuje w pozycji pionowej (szpulka z nicią się obraca) i jest używany przy szyciu specjalnymi nićmi, nawiniętymi na nietypowe szpulki o niestandardowych wymiarach. Przy szyciu igłą podwójną należy użyć obydwu trzpień szpulki, głównego i pomocniczego.



Główny trzpień szpulki.

Umieścić szpulkę z nicią na trzpieniu szpulki.

Upewnić się, że nić odwija się ze szpulki w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i nasunąć nasadkę szpulki.

Należy użyć nakładki na szpulkę nieco większej niż szpulka z nicią.

W przypadku szpułek o mniejszej średnicy (A) należy użyć mniejszego krążka przed szpulką.

W przypadku szpułek o większej średnicy (B) należy użyć większego krążka (nasadka) przed szpulką.

Płaska strona nasadki szpulki powinna być mocno dociśnięta do szpulki.

Pomiędzy nasadką szpulki a szpulką nici nie powinno być wolnego miejsca.

UWAGA:

Nie wszystkie szpulki nici są produkowane w ten sam sposób.

Jeśli występują problemy z nitką, należy obrócić szpulkę w odwrotną stronę lub zastosować pionowy (pomocniczy) trzpień szpulki.

Pomocniczy trzpień szpulki.

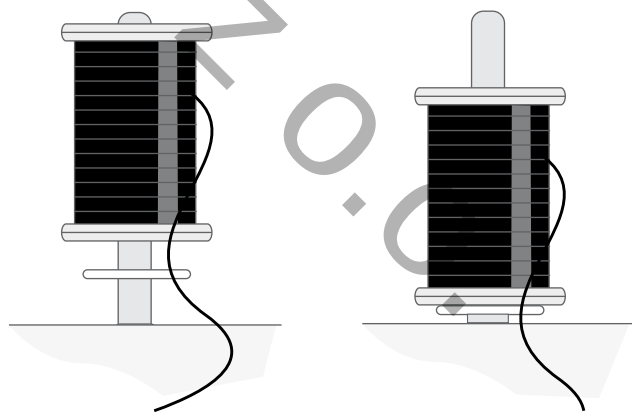
Pomocniczy trzpień szpulki używany jest podczas szycia nićmi specjalnymi lub przy szyciu igłą podwójną.

Włożyć pomocniczy trzpień szpulki do otworu w górnej części maszyny (A).

Umieścić podkładkę filcową pod szpulką nici.

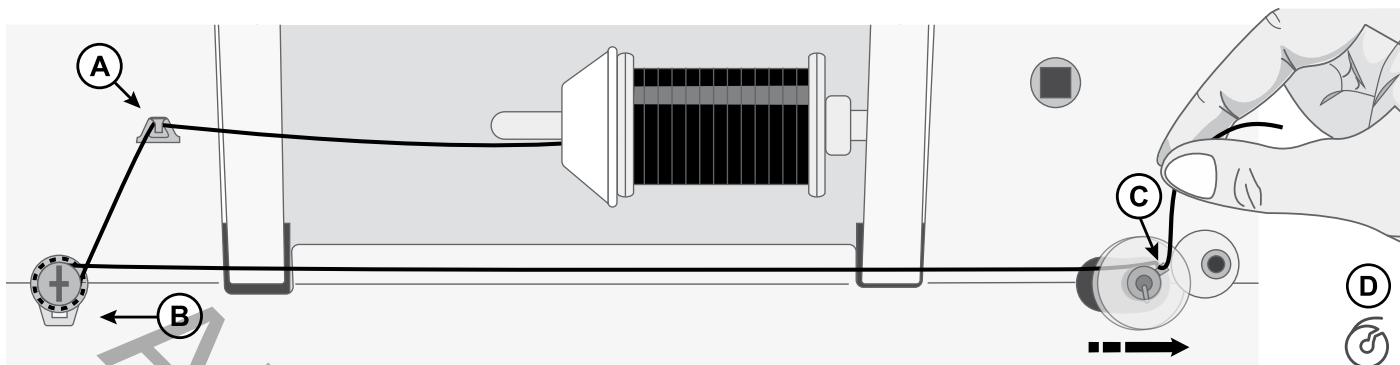
Ma to na celu zapobieganie zbyt szybkiemu rozwijaniu się nici.

Nie należy umieszczać nasadki szpulki na pionowym (pomocniczym) trzpieniu szpulki, ponieważ mogłoby to utrudniać bądź uniemożliwiać obracanie się szpulki.



Przygotowanie do szycia - c.d.

Nawijanie szpuleczki



1. Umieść szpulkę z nicią na trzpieniu szpulki. Wsuń nasadkę szpulki mocno na trzpień szpulki.
2. Umieść nić w przewodnicy nici (A) od przodu do tyłu. Przeprowadź nić zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół tarczy naprężającej nawijanie szpulki (B), upewniając się, że nić jest prawidłowo weszła między tarczki naprężacza.
3. Przeciągnij nić przez otwór w szpuleczce (C) od wewnątrz w kierunku na zewnątrz.
4. Umieść szpuleczkę na wrzecionie nawijacza szpuleczki. Upewnij się, że szpuleczka jest mocno dociśnięta do dołu.
5. Przesuń wrzeciono nawijania szpulki w prawo. Przytrzymaj koniec nici i naciśnij pedał, aby rozpocząć nawijanie. Po kilku obrotach zdejmij stopę z pedału, aby zatrzymać nawijanie. Odetnij nadmiar nici nad szpuleczką, upewniając się, że przycinasz go blisko kołnierza. Naciśnij pedał sterowania nożnego, aby wznowić nawijanie. Gdy szpuleczka jest pełna, nawijanie szpuleczki zwolni i zatrzyma się automatycznie.

UWAGA:

Możesz również rozpocząć nawijanie, naciskając długo przycisk start/stop. Gdy wrzeciono nawijające jest przesunięte w prawo, na wyświetlaczu pojawia się ikona nawijania szpulki (D).

6. Przesuń wrzeciono nawijające szpulkę w lewo. Wyjmij szpulkę i odetnij nić.

UWAGA:

Gdy wrzeciono nawijania szpuleczki jest przesunięte w prawo, maszyna nie będzie szyc. Przed szyciem upewnij się, że wrzeciono szpulki jest przesunięte z powrotem do pozycji szycia (w lewo).

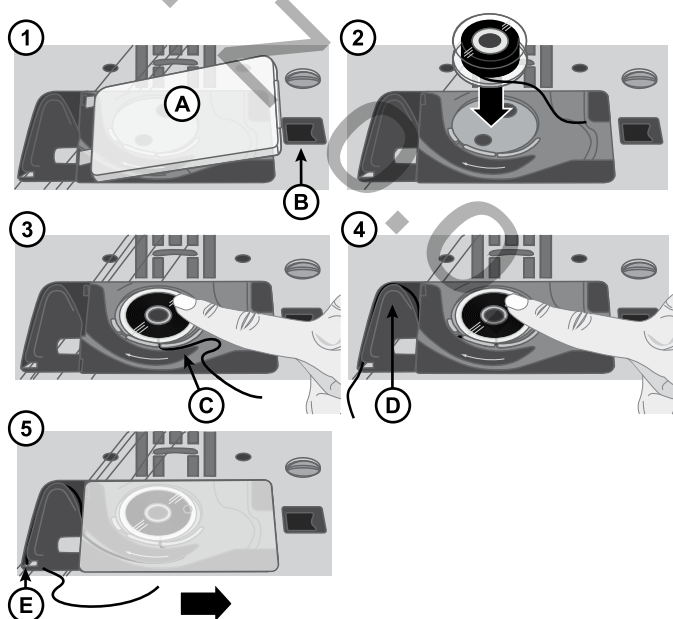
Wkładanie szpuleczki do bębna



UWAGA:

Przed wykonaniem tej czynności, należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem (pozycja wyłącznika „0”).

1. Zdejmij osłonę szpulki (A), naciskając mały przycisk po prawej stronie osłony (B) w prawo.
2. Włóż szpulkę do bębna z nicią odwijającą się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
3. Czubkiem palca na szpulce pociągnij nić lekko w prawo i pod prowadnicą (C), a następnie w lewo.
4. Kontynuuj prowadzenie nici w górę w lewo i wokół krzywej (D).
5. Przeciągnij ją w dół kanału w kierunku przodu i do nożyka nici szpulki (E).
Założ osłonę szpulki i pociągnij nić w prawo, aby odciąć nadmiar nici.



Przygotowanie do szycia - c.d.

Nawlekanie maszyny nicią górną (nicią igły)

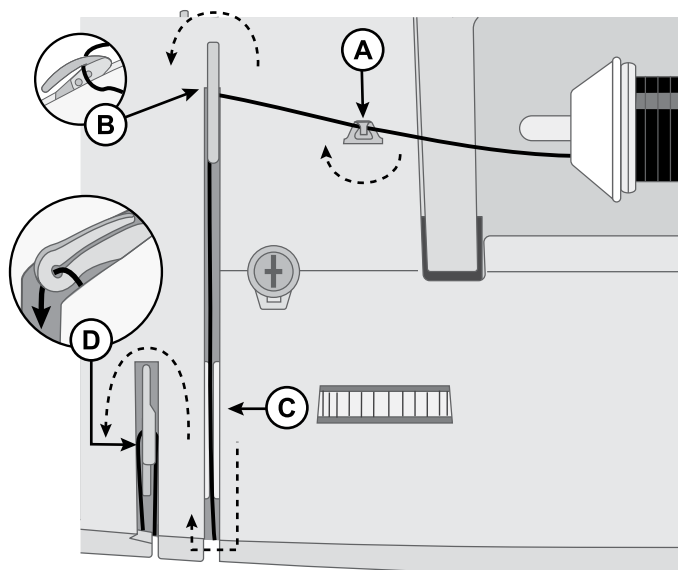
WAŻNE!

Upewnij się, że stopka dociskowa jest podniesiona, a igła znajduje się w najwyższej pozycji, obracając kółko zamachowe w kierunku do siebie.

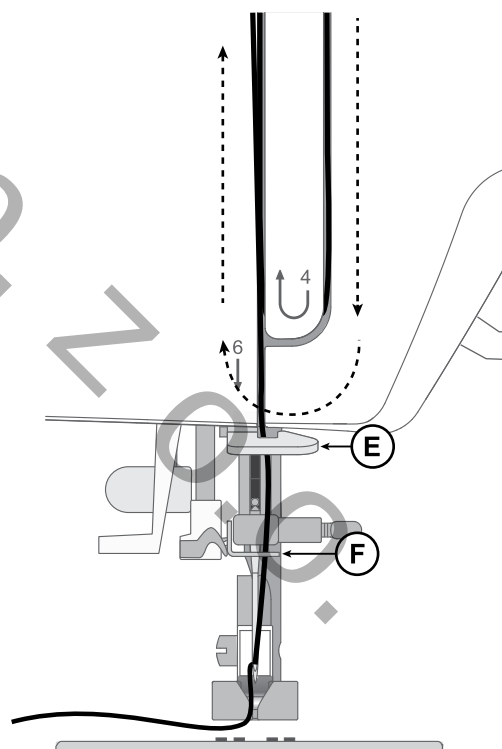
Jest to bardzo ważne, aby zapewnić, prawidłowe nawleczenie maszyny.

Niewykonanie tego może skutkować słabą jakością ściegu, po rozpoczęciu szycia.

1. Umieść nić na trzpieniu szpulki i zamontuj odpowiednio rozmiarową nasadkę szpulki.
2. Przeciągnij nić do prowadnika nici (A) od przodu do tyłu i prowadnika nici (B) od tyłu do przodu. Przeciągnij nić między tarczami naprężającymi (C).
3. Kontynuuj przeciąganie nici w dół przez prawą szczelinę nawlekania, wokół punktu zwrotnego, a następnie z powrotem w górę przez lewą szczelinę nawlekania.
4. Przeciągnij nić z prawej strony do dźwigni podciągacza nici (D) i w dół przez lewą szczelinę nawlekania, do dolnego prowadnika nici (E) i do prowadnika nici igły (F).
5. Nawleczone oczko igły nitką, w kierunku od przodu do tyłu.



Widok maszyny z góry



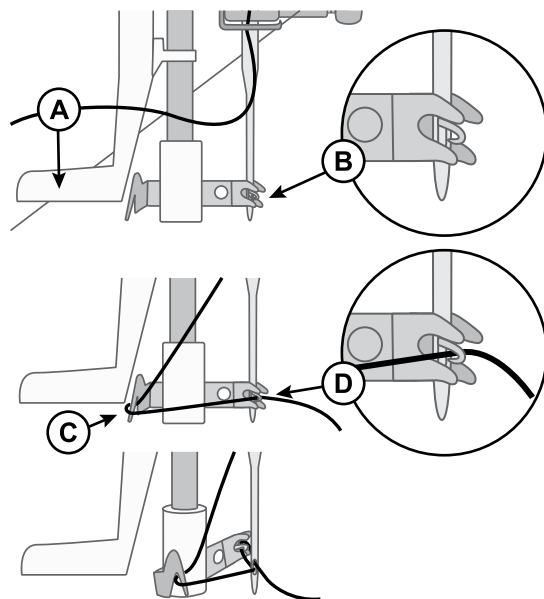
Widok maszyny od przodu

Przygotowanie do szycia - c.d.

Nawlekacz igły

Wbudowany nawlekacz igły umożliwia szybkie i łatwe nawleczenie igły. Obrócić kółko ręczne do siebie, aż igła znajdzie się w najwyższej pozycji. Zalecane jest również obniżenie stopki.

1. Przesunąć dźwignię (A), po lewej stronie głowicy szyjącej, aby pociągnąć nawlekacz igły całkowicie w dół. Metalowe osłonki zakryją igłę, a mały haczyk przejdzie przez ucho igły (B).
2. Umieścić nić od tyłu nad przewodnikiem nici (C) i pod małym haczykiem (D).
3. Delikatnie zwolnić dźwignię nawlekacza igły. Haczyk przeciągnie nić przez ucho igły i utworzy pętlę za igłą. Wyciągnąć pętlę nici poza igłę.
4. Podnieść stopkę i umieścić pod nią nić.
5. Wyciągnąć około 10 cm nici poza ucho igły. Zapobiegnie to wypadaniu nitki z maszyny po rozpoczęciu szycia.



UWAGA:

Nawlekacz igły jest przeznaczony do nawlekania igieł w rozmiarze 75 - 100. Nie można używać nawlekacza do igieł rozmiaru 70 lub mniejszych, oraz do igieł podwójnych. Istnieją również opcjonalne akcesoria, które wspomagają ręczne nawlekanie oczka igły.

Igły

Igła maszyny do szycia odgrywa ważną rolę w skutecznym i efektywnym szyciu.

Należy używać wyłącznie igieł wysokiej jakości. Poleca się stosowanie igieł systemu 130/705H. Opakowanie z igłami dołączone do maszyny zawiera igły w najczęściej używanych rozmiarach.



UWAGA:

Należy upewnić się, czy igła jest właściwie dobrana do nici. Grubsze i mocniejsze nici wymagają igły z większym oczkiem. Jeśli oczko igły jest za małe w stosunku do rozmiaru nici, to nawlekacz igły może nie działać prawidłowo. Igła powinna być odpowiednio dobrana do materiału. Aby uniknąć łamania się igieł, należy obszywać materiały z niską lub średnią prędkością.



Igły uniwersalne

Igły uniwersalne mają lekko zaokrąglone zakończenie i są dostępne w różnych rozmiarach. Do ogólnego szycia różnych rodzajów materiałów.



Igły do materiałów rozciągliwych (do „stretchu”)

Igły posiadają kulkowe ostrze i specjalny kształt, który zapobiega przepuszczaniu ściągów w przypadku naprężenia materiału.



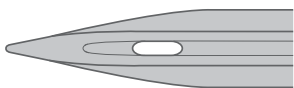
Igły do dżinsu

Igły do dżinsu mają ostro zakończony koniec, który pozwala na penetrację ciasno tkanych tkanin bez odginania się igły. Do szycia płótna, dżinsu, itp..



Igły do haftowania

Igła do haftu ma specjalny szpic, lekko zaokrąglony czubek i nieco większe oczko, aby zapobiec uszkodzeniu nici i materiału.



Igły skrzydełkowe

Igły skrzydełkowe mają szerokie przedłużenia po każdej stronie, co ułatwia robienie dziurek w materiale podczas szycia ściągów brzegowych.

Przygotowanie do szycia - c.d.

Ważna informacja dotycząca igieł



Należy często zmieniać igłę. Z reguły igły należy wymieniać co 6-8 godzin rzeczywistego czasu szycia.

Zawsze należy używać prostej igły z ostrym zakończeniem.

Przed szyciem należy upewnić się, że grot igły nie jest wygięty lub uszkodzony (A).

Uszkodzona igła (B) może spowodować przepuszczanie ściegów, złamanie igły lub zrywanie nici.

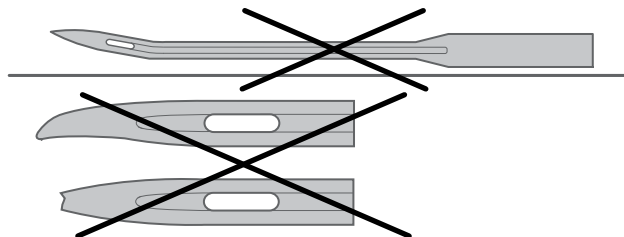
Może to również spowodować uszkodzenie płytki ściegowej.

Nie należy używać asymetrycznych igieł podwójnych (C), gdyż mogą one uszkodzić maszynę do szycia.

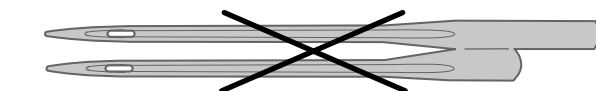
(A)



(B)



(C)



Wymiana igły



UWAGA:

Ze względów bezpieczeństwa, przed wymianą igły, należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem (przycisk wyłącznika w pozycji „O”).

Wybrać igłę odpowiednią do materiału i rodzaju pracy krawieckiej, która będzie wykonywana. Obrócić kołem ręcznym w do siebie tak, aby igła ustawiła się w swoim najwyższym położeniu.

1. Poluzować wkręt mocujący igły.

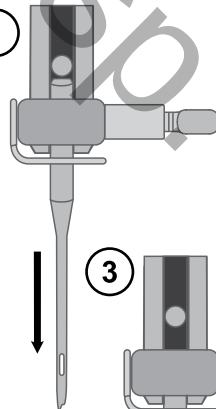
Jeśli śruba jest mocno dokręcona i nie daje się odkręcić palcami, to wówczas należy użyć narzędzia wielofunkcyjnego z wyposażenia maszyny, aby pomóc w poluzowaniu śruby.

2. Wyjąć igłę z uchwytu igły.

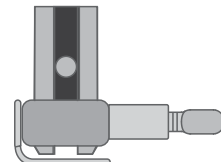
3. Włożyć nową igłę w otwór w uchwycie igły, wkładając ją spłaszczeniem do tyłu.

4. Wcisnąć igłę maksymalnie głęboko, aż do wyraźnego wyczuwalnego oporu. Dokręcić mocno wkręt mocujący igły.

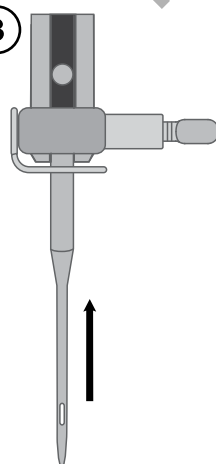
1



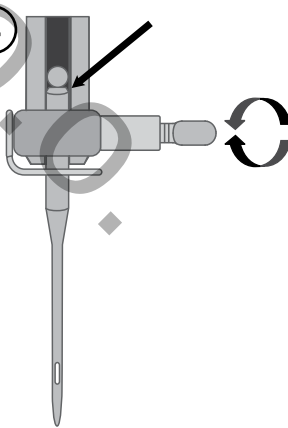
2



3



4



UWAGA:

Przed rozpoczęciem wymiany igły, zaleca się umieszczenie małego kawałka papieru lub materiału pod obszarem igły, nad otworem w płytce ściegowej, aby igła nie wpadła przypadkowo do maszyny.

Przygotowanie do szycia - c.d.

Tabela doboru nici i igieł do obszywanego materiału

Rodzaj materiału	Rodzaj nici	Rodzaj igły	Rozmiar igły
Materiały lekkie: cienka żorżeta, woal, tafta, jedwab itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, bawełniane, jedwabne	SINGER 2000 lub 2020	9/70 - 11/80
Materiały średnie: pika, len, bawełna, satyna, cienki sztruks, welwet itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, bawełniane, maszynowe do pikowania	SINGER 2000 lub 2020	11/80 - 14/90
Materiały ciężkie: gabardyna, tweed, drelich, sztruks itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, mocne nici zszywające dekoracyjne	SINGER 2000 lub 2020	14/90 - 16/100
Materiały rozciągliwe: podwójna dzianina, trykot, spandex, jersey itp.	Nici uniwersalne poliestrowe	SINGER 2001 lub 2045	14/90 igła do dzianin i materiałów rozciągliwych
Bluzy, kostiumy kąpielowe, podwójna dzianina, swetry robione na drutach itp.	Nici uniwersalne poliestrowe	SINGER 2001 lub 2045	11/80 - 14/90 igła do dzianin i materiałów rozciągliwych
Lekka skóra itp.	Nici uniwersalne poliestrowe, mocne nici zszywające dekoracyjne	SINGER 2032 do skóry	14/90 - 16/100

Naprężenie nici

Do regulowania naprężenia nici górnej służy pokrętko znajdujące się na górze maszyny. W zależności od tkaniny, nici itp. może zająć konieczność dostosowania naprężenia nici górnej tak, aby uzyskać jak najlepszą jakość i trwałość ściegu oraz efekt szycia.

W przypadku większości wykonywanych prac krawieckich, nici powinny łączyć się w środku, pomiędzy dwiema warstwami zszywanych materiałów (A).

Jeśli nić dolna jest widoczna na wierzchu materiału, naprężenie nitki igły jest zbyt duże (B).

Należy zmniejszyć naprężenie nitki igły.



Jeśli górna nitka jest widoczna na spodniej stronie materiału, naprężenie nitki jest zbyt małe (C).

Należy zwiększyć naprężenie nici igły. W przypadku ściegów dekoracyjnych oraz dziurek na guziki, górna nitka powinna być widoczna na spodniej stronie materiału, co poprawia wygląd ściegów. Zaleca się wykonanie próbnego szycia na skrawku materiału i sprawdzenie ściegu.

Szycie z wyłączonym transporterem (szycie bez przesuwu materiału)

Podczas przyszywania guzików lub wykonywania prac krawieckich, w których nie jest wskazane, aby materiał był przesuwany pod stopką, należy wyłączyć przesuw materiału, obniżając ząbki transportera.



Dźwignia obniżania i podnoszenia ząbków transportera znajduje się z tyłu wolnego ramienia.

1. Aby opuścić ząbki transportera, należy przesunąć dźwignię w lewo (Transporter w dół).

2. Aby podnieść ząbki transportera, należy przesunąć dźwignię w prawo (Transporter do góry).

UWAGA:

Ząbki transportera nie podniosą się natychmiast po przełączeniu dźwigni.

Należy wykonać jeden pełny obrót kółkiem ręcznym, pokręcając kółko w kierunku do siebie.

Przygotowanie do szycia - c.d.

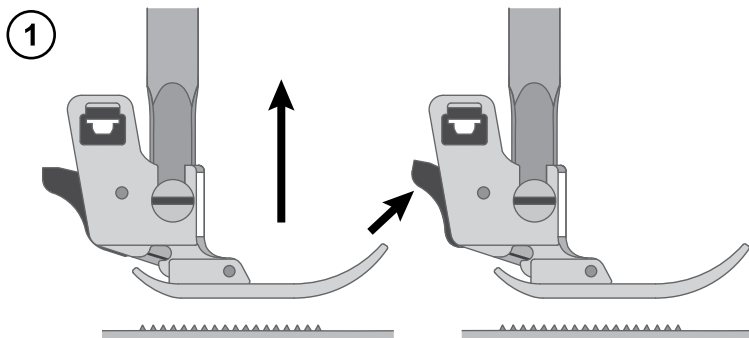
Wymiana stopki



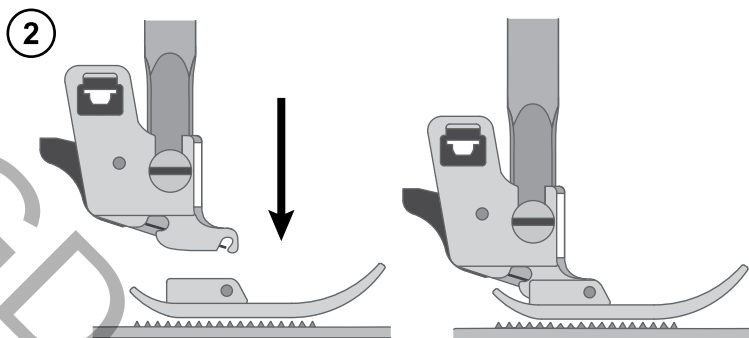
UWAGA:

Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności w obszarze pracy igły (wymiana igły, wymiana stopki, mocowanie przewodnika krawędziowego, wymiana szpuleczki w bębnie, odkręcanie płytki ścięgowej, czyszczenie obszaru pracy chwytacza), należy bezwzględnie wyłączyć maszynę (przełączyć klawisz wyłącznika do pozycji „O”).

1. Przed wymianą stopki dociskowej, należy upewnić się, że igła znajduje się w swojej najwyższej pozycji oraz, że stopka dociskowa jest podniesiona. Przycisk zwalniania stopki dociskowej wystaje z tyłu uchwytu stopki dociskowej. Naciśnij przycisk, aby zwolnić stopkę dociskową.



2. Aby dołączyć stopkę do uchwytu stopki, należy zgrać położenie poprzecznego trzpienia stopki ze szczeliną w uchwycie stopki. Wcisnąć stopkę dociskową w szczelinę tak, aby zatrzasnęła się na swoim miejscu.



UWAGA:

Jeśli masz trudności z umieszczeniem stopki dociskowej w prawidłowej pozycji, przytrzymaj przycisk zwalnający podczas opuszczania stopki dociskowej.

Użyj kciuka, aby ostrożnie poprowadzić stopkę dociskową do prawidłowej pozycji, a stopka zatrzaśnie się na swoim miejscu.

Obsługa maszyny

Przyciski sterujące maszyną

Przycisk ściegu wstecznego

Reverse Button



Przycisk ściegu wstecznego ma dwie różne funkcje, w zależności od wybranego ściegu. Ściegi użytkowe (ściegi nr 1–6), ściegi użytkowe i dekoracyjne (ściegi nr 01). Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby szyć wstecz. Zwolnij go, aby wznowić szycie do przodu. Maszyna szyje tylko wstecz, dopóki przycisk ściegu wstecznego jest wciśnięty.

Przycisk ściegów wiążących

Tie-Off



Po naciśnięciu maszyna natychmiast szyje trzy ściegi wiążące i zatrzymuje się automatycznie. Ściegi użytkowe (ściegi nr 7–23), ściegi użytkowe i dekoracyjne (ściegi nr 02–71), alfabet. Naciśnij przycisk wstecz, a maszyna uszyje 3 ściegi wiążące, a następnie zatrzyma się automatycznie.

Przycisk Start / Stop

Start/Stop



Przycisk START/STOP służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny bez użycia pedału. Naciśnij dłużej, aby rozpocząć szycie i naciśnij ponownie, aby zatrzymać szycie.

Przycisk pozycjonowania igły Góra / Dół

Needle Up/Down



Naciśnij przycisk pozycjonowania igły Góra / Dół, aby przesunąć igłę w dół lub w górę. Ustawienie pozycji zatrzymania igły jest zmieniane w tym samym czasie. Możesz również dotknąć pedału sterowania, aby podnieść lub opuścić igłę.

Suwak regulacji prędkości szycia

Speed Control Lever



Wszystkie ściegi w Twojej maszynie do szycia mają wstępnie ustawioną, zalecaną prędkość szycia. Możesz dostosować prędkość za pomocą suwaka regulacji prędkości szycia. Przesuń dźwignię w lewo, aby zmniejszyć prędkość, i w prawo, aby zwiększyć prędkość. Nie możesz wybrać wyższej prędkości niż domyślna maksymalna prędkość dla wybranego ściegu.

Obsługa maszyny - c.d.

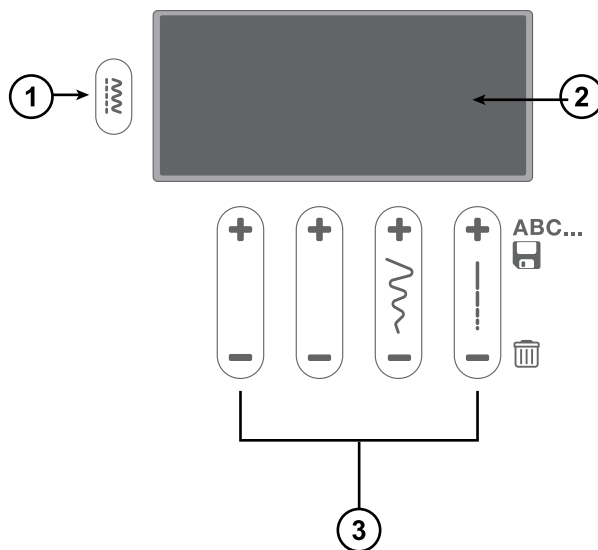
Panel sterujący maszyną

Funkcje na panelu sterowania maszyny służą do wybierania i dostosowywania ściegów i programowania czcionek. Każda z funkcji jest wymieniona i opisana poniżej.

1. Przycisk trybu

2. Wyświetlacz

3. Przyciski funkcji



Wyświetlacz

Na wyświetlaczu możesz zobaczyć aktualny ścieg z ustawioną długością, szerokością i rekomendowaną stopką dociskową. Możesz także zobaczyć aktywne funkcje, takie jak szycie dziurek i nawijanie szpulki.

Menu ściegów

Naciśnij, aby przełączać się między poszczególnymi menu ściegów.

Istnieją trzy menu ściegów:

1. Ściegi użytkowe,
2. Ściegi użytkowe i dekoracyjne,
3. Alfabet.

Wybrane menu jest wyświetlane na wyświetlaczu.

Szerokość ściegu / Pozycja igły

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia najlepszą szerokość ściegu.

Domyślne ustawienie jest wyświetlane na wyświetlaczu.

Szerokość ściegu można regulować w zakresie 0–7 mm.

Niektóre ściegi mają ograniczoną szerokość ściegu.

Zwiększ szerokość ściegu, naciskając „+”, zmniejsz ją, naciskając „-”.

Po wybraniu ściegu prostego lub wzmocnionego ściegu prostego, przycisk Szerokości ściegu służy do regulacji położenia igły.

Po naciśnięciu „+” położenie igły przesuwają się w prawo.

Po naciśnięciu „-” igła przesuwają się w lewo.

Długość ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia najlepszą długość ściegu.

Ustawienie domyślne jest wyświetlane na wyświetlaczu.

Długość ściegu można regulować w zakresie od 0 do 4,5 mm.

Niektóre ściegi mają ograniczoną długość.

Zwiększ długość ściegu, naciskając „+”, zmniejsz ją, naciskając „-”.

Przyciski wybierania ściegów

Odpowiednie numery ściegów są wyświetlane na wykresach ściegów, dostępnych w prawym dolnym rogu maszyny, pod panelem sterowania ściegiem.

Wybierz tryb, a następnie naciśnij przyciski (+) lub (-) Pattern Adjustment, aby wybrać numer żądanego ściegu.

Obsługa maszyny - c.d.

Tryb szycia

Wyświetlacz w trybie szycia

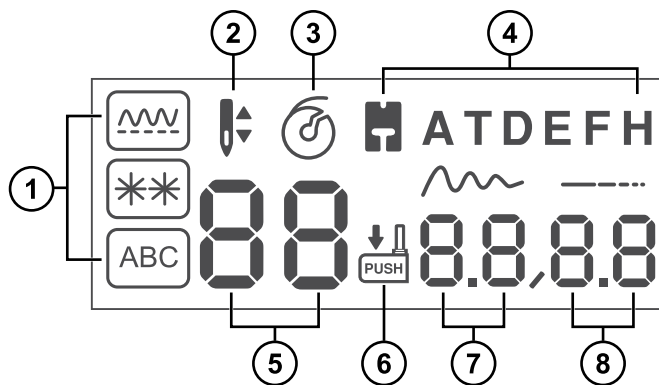
Tryb szycia to pierwszy widok na wyświetlaczu po włączeniu maszyny.

Tutaj znajdziesz wszystkie podstawowe informacje potrzebne do rozpoczęcia szycia.

Tutaj również możesz dostosować ustawienia ściegu.

Domyślnie wybrany jest ścieg prosty.

1. Wskaźnik trybu pracy
2. Pozycja zatrzymania igły (Góra / Dół)
3. Wskaźnik nawijania szpuleczki
4. Zalecana stopka dociskowa
5. Numer ściegu
(wskazuje aktualnie wybrany ścieg)
6. Wskaźnik dźwigni obszycia dziurki na guzik
(wskazuje, że wybrano ścieg obszycia dziurki)
7. Szerokość ściegu (wskazuje aktualną szerokość dla wybranego ściegu)
8. Długość ściegu (wskazuje aktualną długość dla wybranego ściegu)



Wywieranie ściegu

Maszyna ma trzy menu ściegów.

Menu 1 zawiera ściegi użytkowe.

Menu 2 zawiera ściegi dekoracyjne.

Menu 3 zawiera ściegi alfanumeryczne.

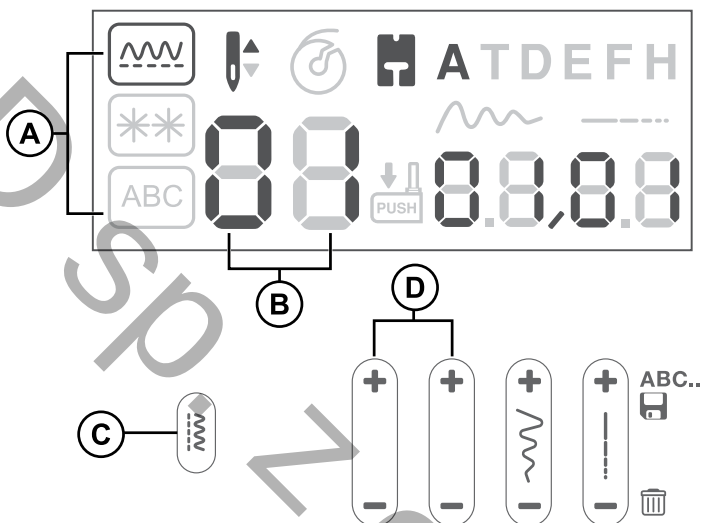
Tutaj znajdziesz znaki alfanumeryczne, których możesz użyć do tworzenia sekwencji.

Po włączeniu maszyny aktywowany jest tryb wzoru i ścieg prosty (A) i wybierany jest ścieg (nr 1) (B).

Naciśnij „przycisk trybu” (C), aby przełączać się między menu ściegów.

Aktualnie wybrany tryb jest wyświetlany na wyświetlaczu (A).

Wybierz tryb, a następnie naciśnij dwa lewe przyciski (+) lub (-) regulacji wzoru (D), aby wybrać numer ściegu, który chcesz używać. Aby wybrać ścieg w innym menu, najpierw musisz zmienić tryb, a następnie wybrać ścieg.



Obsługa maszyny - c.d.

Tryb szycia

Tworzenie sekwencji

1. Litery wybiera się, naciskając (+) i (-) dwóch przycisków funkcyjnych, znajdujących się po lewej stronie (A).
2. Spójrz na tabelę ściegów (B), aby zobaczyć, który numer ściegu odnosi się do której litery lub numeru.
Aby zaprogramować „SINGER”, będzie to ścieg numer 29, 19, 24, 17, 15, 28 (B).
3. Po wybraniu każdej litery naciśnij stronę (+) przycisku funkcyjnego ABC(C) przez dwie sekundy, aby usłyszeć dwa sygnały dźwiękowe.
4. Teraz możesz wyszyć słowo „SINGER”.
Maszyna wyszyje zapisaną sekwencję liter i zatrzyma się, gdy sekwencja zostanie ukończona.
Aby powtórzyć sekwencję, naciśnij pedał sterowania lub przycisk Start / Stop.

Dodawanie ściegu

1. Gdy zostanie popełniony błąd, na przykład pominiesz „E” w SINGR.
2. Używając przycisku funkcji szerokości ściegu (+/-) przewiń do 4 litery z 5 wprowadzonych ściegów (04/05). (Te liczby są wyświetlane pod ikonami szerokości i długości na wyświetlaczu)
3. Używając strony (+/-) przycisków regulacji wzoru, przewiń do litery E, numer 15. Naciśnij stronę + przycisku ABC, aby wprowadzić literę.
4. Zapisz nową pisownię słowa, naciskając stronę (+) przycisku funkcji ABC przez dwie sekundy. Teraz jesteś gotowy do wyszycia słowa „SINGER”.

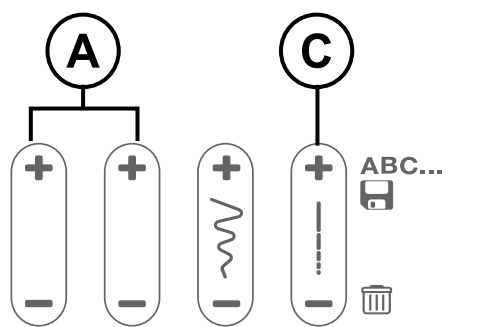
Usuwanie ściegu

1. Używając przycisku funkcji (+/-) Szerokość Ściegu, przewiń do pozycji ściegu, który chcesz usunąć.
2. Naciśnij stronę (-) przycisku funkcji ABC.
3. Zapisz edytowaną sekwencję, naciskając stronę (+) przycisku funkcji ABC przez dwie sekundy.

Czyszczenie pamięci

1. Naciśnij i przytrzymaj stronę przycisku funkcji ABC, aż wszystkie zaprogramowane ściegi znikną.
2. Zapisz, naciskając stronę (+) przycisku funkcji ABC przez dwie sekundy.

(A)



(B)

ABC														
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	A	B	C	D	E
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
U	V	W	X	Y	Z	Ä	Å	Ã	Á	À	Â	Æ	Ç	È
46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
Ê	É	Ë	Ğ	Í	Î	Ï	Ñ	Ö	Ô	Ó	œ	ø	§	
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75
β	ü	û	ú	ù	=	+	-	×	÷	_	(	)	.	,
76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
?	¿	!	¡	:	;	'	"	*	\	/		°	#	\$
91	92	93	94											
%	&	@	□											

Szycie

Szycie - informacje ogólne

Obok każdego ściegu lub techniki szycia, opisanej w tej części instrukcji, znajduje się tabelka przedstawiająca zalecane parametry ściegu oraz stopkę.

Zobacz przykładową tabelkę (rysunek z prawej strony) z podanymi wartościami szerokości ściegu, długości ściegu, naprężenia nitki górnej oraz rodzajem rekomendowanej stopki dociskowej.

UWAGA:

Niektóre tkaniny zawierają nadmiar barwnika, co może powodować zabarwienia na innych tkaninach, ale także na maszynie do szycia.

Takie zabarwienia mogą być bardzo trudne lub niemożliwe do usunięcia.

Polar i tkaniny dżinsowe, szczególnie w kolorze czerwonym i niebieskim, często zawierają dużo barwnika.

Jeśli podejrzewasz, że Twoja tkanina / ubranie gotowe zawiera za dużo barwnika, zawsze upierz ją wstępnie przed szyciem, aby uniknąć zabarwień.

UWAGA:

Aby uzyskać najlepszy efekt szycia, użyj tej samej nici na górze i na szpuleczce.

Jeśli szyciesz nićmi specjalnymi / dekoracyjnymi, użyj zwykłej nici do szycia na szpuleczce w bębnie.

Rozpoczynanie szycia - Ścieg prosty

Ustaw maszynę na ścieg prosty (patrz tabelka z prawej strony).

Podnieś stopkę i umieść pod nią materiał, obok linii prowadzącej naddatek szwu na płytce ściegowej.

Na pokrywie szpuleczki znajduje się linia prowadząca 1/4" (6 mm).

Umieść górną nić pod stopką.

Opuść igłę do punktu, od którego chcesz zacząć.

Przesuń nici do tyłu i opuść stopkę.

Naciśnij pedał nożnego regulatora obrotów.

Delikatnie prowadź materiał wzdłuż prowadnika szwu, pozwalając maszynie podawać materiał (A).

Jeśli nić dolna nie zostanie podciągnięta, stanie się to automatycznie po rozpoczęciu szycia.

Aby zabezpieczyć początek szwu, naciśnij i przytrzymaj dźwignię szycia wstecz.

Uszyj kilka ściegów wstecznych.

Zwolnij dźwignię biegu wstecznego, a maszyna ponownie zacznie szyć do przodu (B).

Zmiana pozycji igły

Niektóre czynności szycia można wykonać łatwiej poprzez zmianę położenia igły, np. przeszyć kołnierzyka lub wszycie zamka błyskawicznego.

Położenie igły można dostosować za pomocą przycisku szerokości ściegu.

				
(A)	(B)	(C)	(D)	(E)

A. Ścieg

B. Stopka dociskowa

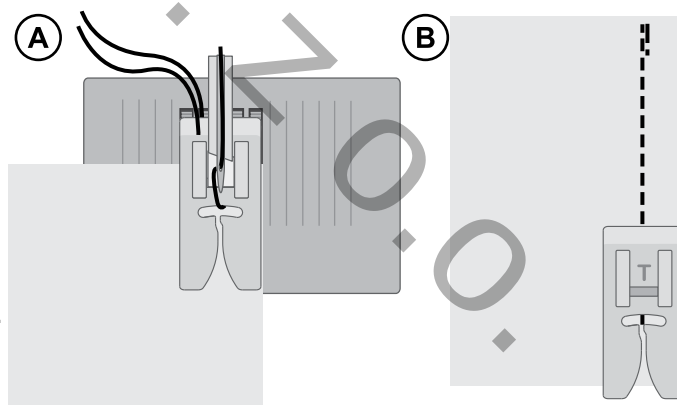
C. Szerokość ściegu w mm

D. Długość ściegu w mm

E. Naprężenie nitki górnej

				
		3.5	2.0-4.0	3 - 5

Ustawienie dla ściegu prostego



Szycie - c.d.

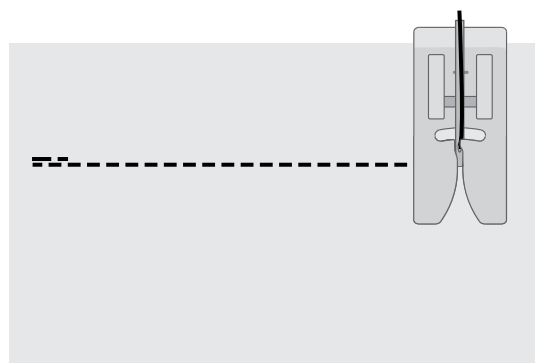
Zmiana kierunku szycia

Aby zmienić kierunek szycia, zatrzymaj maszynę i opuść igłę, obracając kółkiem ręcznym w kierunku do siebie.

Podnieś stopkę dociskową.

Obracaj materiał wokół igły, aby zmienić kierunek szycia według uznania.

Opuść stopkę dociskową i kontynuuj szycie w nowym kierunku.



Wykańczanie szwu

Naciśnij i przytrzymaj dźwignię ścięgu wstecznego i przeszyj kilka ściągów wstecz, gdy dojdiesz do końca szwu.

Zwolnij przycisk i ponownie przeszyj do końca szwu.

To zabezpieczy szew i szwy się nie rozwiążą.

Obróć kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, aby ustawić igłę w jej najwyższej pozycji.

Podnieś stopkę dociskową i zdejmij z maszyny materiał, ciągnąc nitki do tyłu.

Przeciągnij nici do góry i do obcinacza nici tak, aby nitki zostały obcięte na odpowiednią długość a nitka nie wypadła z oczka igły, gdy zaczniesz następny szew.

Prosty ściąg rozciągliwy

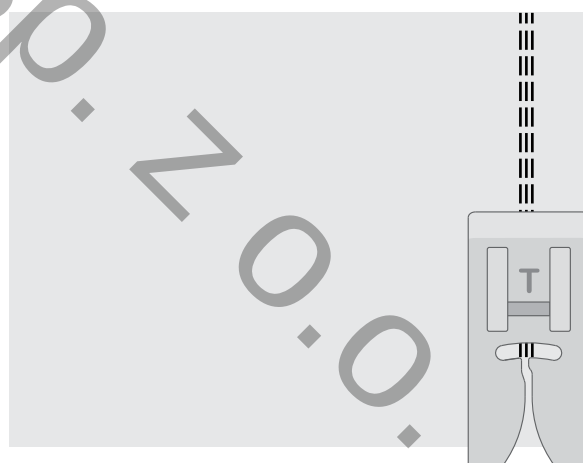
Ściąg ten jest mocniejszy niż zwykły ściąg prosty, ponieważ jest ścięgiem potrójnym i elastycznym.

Ściąg prosty rozciągliwy może być stosowany do grubych, rozciągliwych materiałów, szwów w kroku, które są narażone na duże obciążenia oraz do stebnowania ciężkich materiałów.

Ostrożnie prowadź materiał podczas szycia, gdy materiał porusza się do przodu i do tyłu.

		3.5	2.5	3 - 5

Ustawienie dla prostego ścięgu rozciągliwego



Szycie - c.d.

Ścieg zygzakowy wieloetapowy

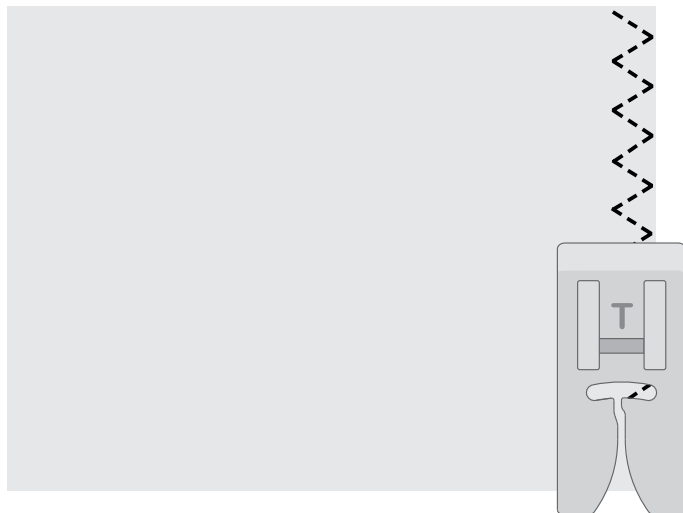
Do obrzucania surowych krawędzi materiałów służy wieloetapowy ścieg zygzakowy.

Upewnij się, że igła przebija materiał po lewej stronie i obrzuca krawędź po prawej stronie.

Ściegu można również używać jako ściegu elastycznego, aby umożliwić rozciągnięcie szwów podczas szycia dzianin.

				
		3.0-5.0	1.0	3 - 5

Ustawienie dla ściegu zygzakowego wieloetapowego



Ścieg ukośny obrębający

Ukośny ścieg obrębający jednocześnie tworzy szew i obrzuca krawędź materiału.

Bardzo popularny ścieg stosowany do materiałów elastycznych (tkaniny elastyczne, dzianiny).

Uszyty szew jest bardziej elastyczny niż zwykły szew, jest poza tym bardzo trwały i szybko szyty.

Umieść materiał pod stopką, wyrównując jej brzeg stopki dociskowej z krawędzią tkaniny.

Po zakończeniu szwu odetnij nadmiar materiału poza szwem.

WSKAZÓWKA:

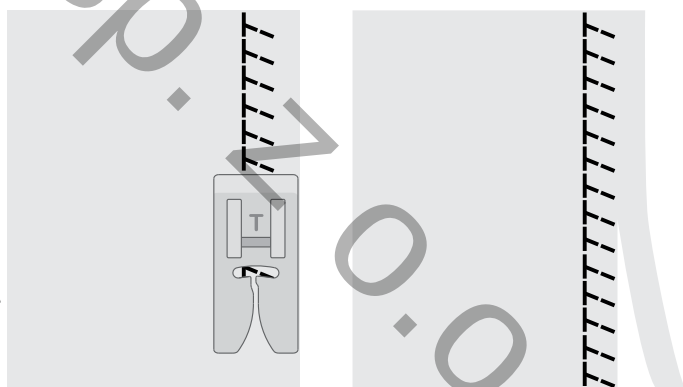
Możesz także użyć stopki do ściegu krytego, aby szyć na samym brzegu materiału.

Wyreguluj ustawienie stopki i pozwól jej prowadzić materiał wzdłuż jego krawędzi.

Zawsze najpierw przetestuj szycie na kawałku materiału, ponieważ wynik może się różnić w zależności od rodzaju i jakości materiału.

				
		5.0	2.5	3 - 5

Ustawienie dla ukośnego ściegu obrębającego



Szycie - c.d.

Ścieg overlokowy zamknięty

Zamknięty ścieg overlokowy można stosować do szycia materiałów elastycznych o średniej i większej gramaturze.

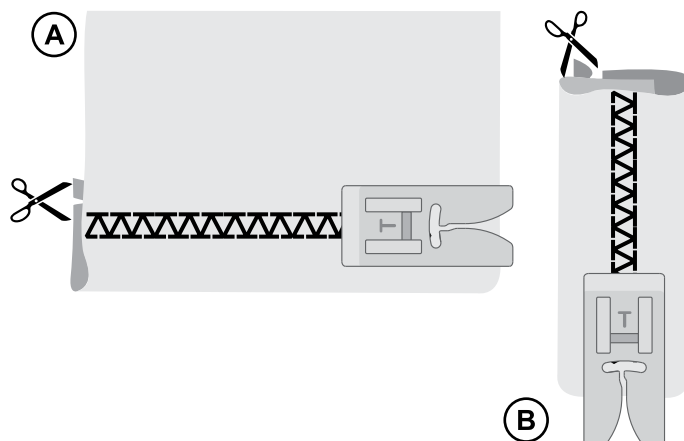
Użyj tego ściegu do obszywania materiałów elastycznych (A) i szlufek (B).

Złóż rąbek na lewą stronę i zszyj zamkniętym overlokiem z prawej strony.

Odetnij nadmiar tkaniny.

				
		5.0	2.5	3 - 5

Ustawienie dla ściegu overlokowego zamkniętego



Ścieg kryty

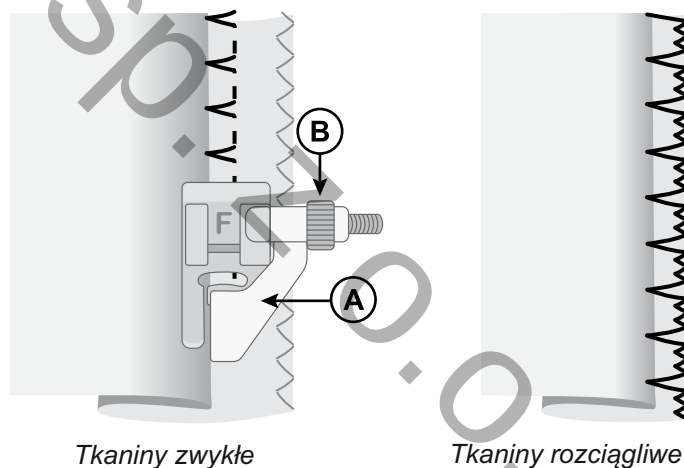
Ścieg kryty służy do wykonywania niewidocznych podwinięć na spodnicach, spodniach i projektach wystroju wnętrz.

Istnieją dwa rodzaje ściegu krytego:

1. Zalecany do tkanin średnich i grubych.
2. Zalecany do średnich i grubych tkanin rozciągliwych.

					
(1)	(2)		3.5	1.5-2.0	3 - 5

Ustawienie dla ściegu krytego



1. Wykończ surowy brzeg obszycia, jeśli szyjesz tkaninę.. W przypadku większości dzianin nie ma potrzeby najpierw wykańczać surowego brzegu.

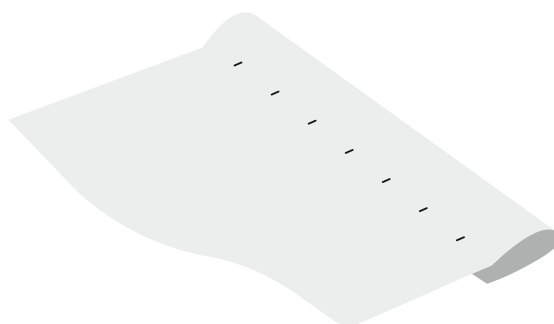
2. Złóż i wyprasuj naddatek obszycia na lewą stronę.

3. Złóż obszyte z powrotem na siebie, tak aby około 3/8" (1 cm) wykończonego brzegu wystawało poza zagięcie.

Lewa strona Twojego projektu powinna teraz być skierowana do góry.

4. Umieść tkaninę pod stopką dociskową tak, aby zagięcie przebiegało wzdłuż prowadnika krawędzi (A).

5. Kiedy igła wychyli się w stronę zagięcia, powinna złapać niewielką ilość tkaniny. Jeśli ściegi są widoczne po prawej stronie, wyreguluj prowadnicę krawędzi (A), obracając śrubę regulacyjną (B), aż ścieg, który łąpie zakładkę, będzie ledwo widoczny.



Prawa strona materiału

Szycie - c.d.

Cerowanie i naprawianie

Naprawa dużych dziur

Aby zakryć duże dziury, należy w uszkodzonym miejscu przyszyć nowy kawałek materiału.

Przyfastryguj nowy kawałek materiału na uszkodzonym obszarze po prawej stronie materiału.

Przeszyj krawędzie materiału ścięciem zygzakowym lub wielostopniowym ścięciem zygzakowym.

Przytnij uszkodzony obszar blisko szwu z lewej strony materiału.

Naprawa rozdarć

W przypadku rozdarć, postrzępionych krawędzi lub małych dziurek warto położyć kawałek materiału na lewej stronie materiału.

Podkładana tkanina wzmacnia uszkodzony obszar.

Położ kawałek materiału pod uszkodzonym materiałem.

Musi być nieco większy niż uszkodzony obszar.

Zszyj uszkodzony obszar ścięciem zygzakowym lub wieloetapowym zygzakiem.

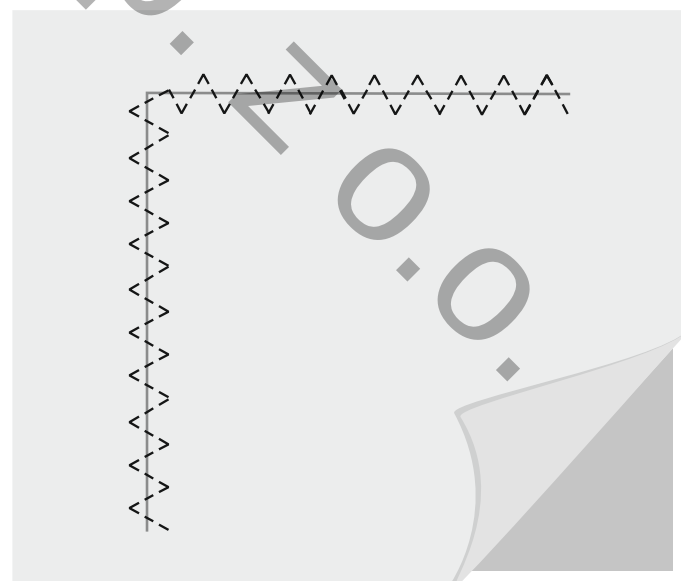
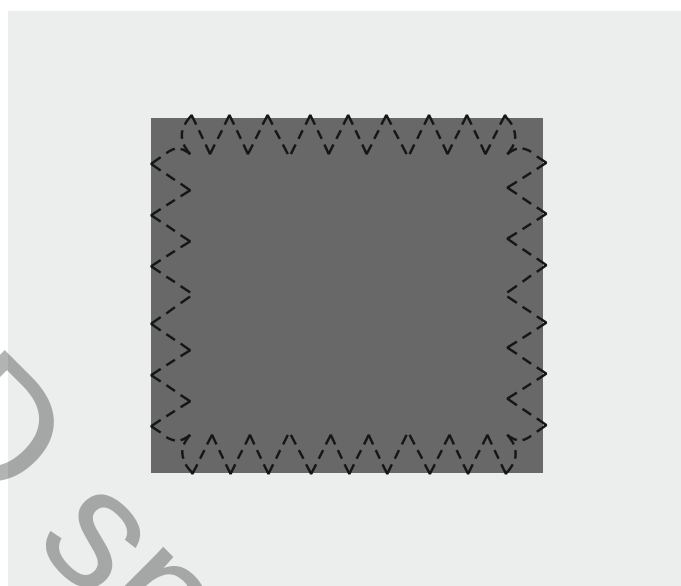
Przytnij kawałek materiału użyty jako wzmocnienie.

				
		4.0- 6.0	2.0	3 - 5

Ustawienie dla ścięgu zygzakowego

				
		5.0	1.0-2.0	3 - 5

Ustawienie dla ścięgu zygzakowego wieloetapowego



Szycie - c.d.

Cerowanie i naprawianie

Naprawa małych dziur i rozdarc

Małą dziurkę lub rozdarcie można łatwo zacerować ścięciem cerującym.

Ten ściąg automatycznie szyje małe ścięgi tam i z powrotem, aby zakryć małe dziurki lub rozdarcia.

Nawlec maszynę nicią w kolorze możliwie najbardziej zbliżonym do materiału.

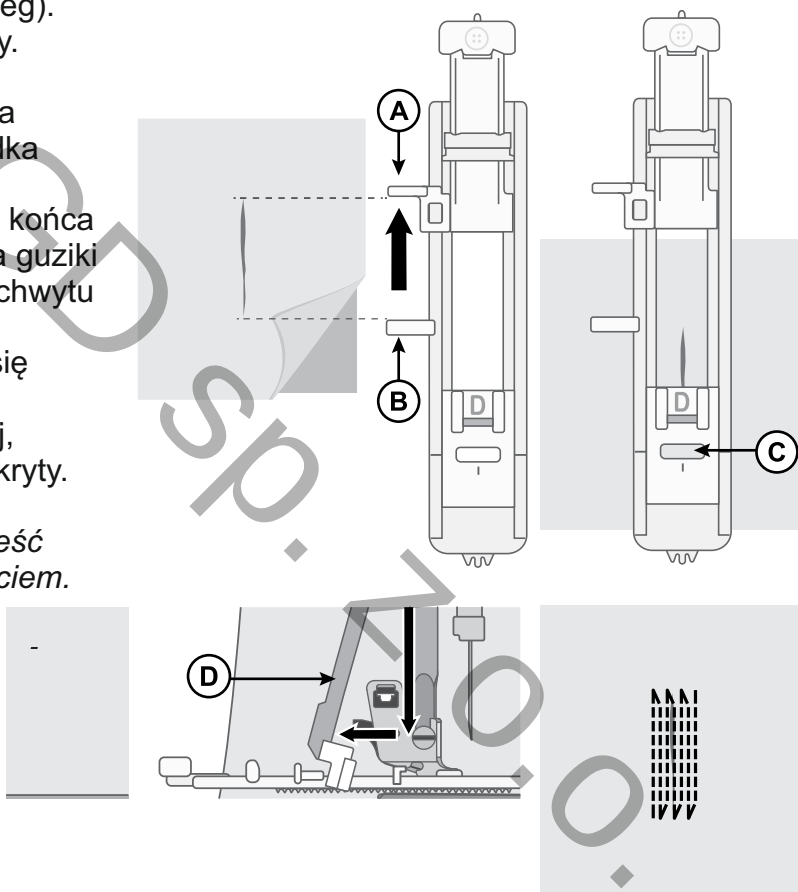
1. Wybierz ściąg cerujący.
2. Ściąg cerujący jest używany razem ze stopką do dziurek. Zmierz długość rozdarcia/dziury. Przesuń dźwignię uchwytu guzika (A) na odpowiednią długość. Odległość pomiędzy dźwignią uchwytu guzika a ogranicznikiem (B) to przybliżona długość ścięgu cerującego. Maksymalna długość to około 1 1/4" (3 cm). (Jeśli rozdarcie jest dłuższe, powtórz ściąg).
3. Zamontuj stopkę do dziurek do maszyny. Umieść materiał pod stopką dociskową. Wyrównaj materiał tak, aby dół rozdarcia znajdował się nieznacznie powyżej środka stopki dociskowej (C).
4. Opuść dźwignię dziurki na guziki (D) do końca i odsuń ją od siebie. Dźwignia dziurki na guziki powinna mieścić się między dźwignią uchwytu guzika (A) a ogranicznikiem (B).
5. Rozpocznij szycie. Maszyna zatrzyma się automatycznie po zakończeniu ścięgu cerującego. Przesuń tkaninę i powtarzaj, aż cały uszkodzony obszar zostanie pokryty.

UWAGA:

Aby cerowanie było jeszcze trwalsze, umieść tkaninę pod dziurką/rozdarcie przed szyciem.

				
		7.0	2.0	2 - 4

Ustawienie dla ścięgu do cerowania



Szycie - c.d.

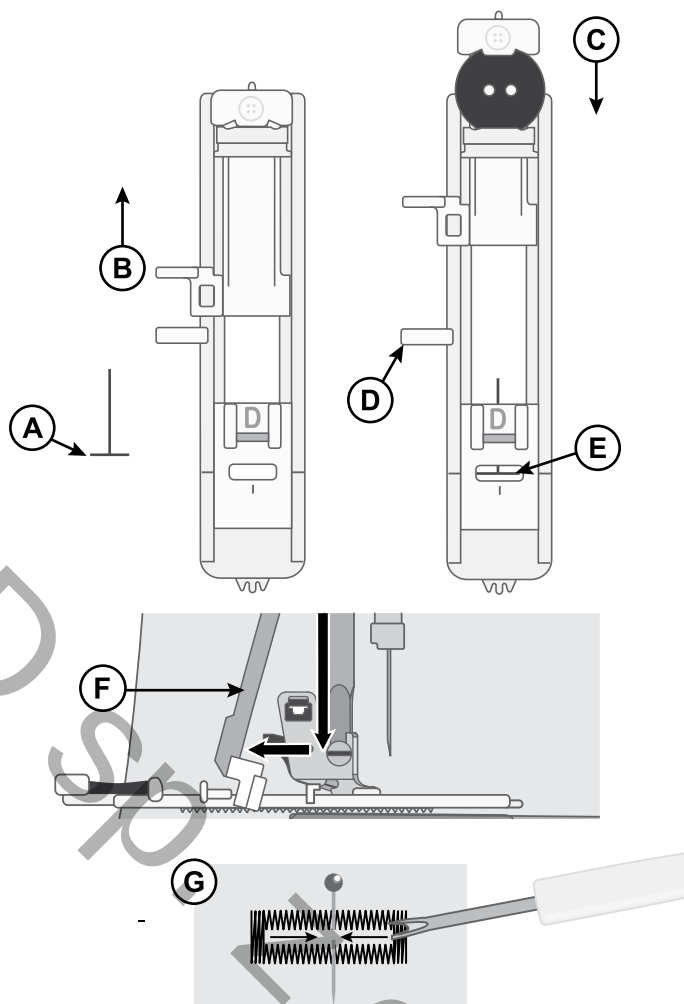
Obszywanie dziurek na guziki w jednym cyklu

Twoja maszyna pozwala na uszycie dziurki na guzik idealnie dopasowanej do wielkości guzika. Tkanina powinna być wzmocniona i / lub ustabilizowana w miejscach, w których mają być wykonane dziurki na guziki.

		5.0	0.4	3 - 5

Ustawienie dla ściegu
obszywania dziurki na guzik

1. Zaznacz na materiale pozycję początkową dziurki na guzik (A).
2. Na stopce do obszywania dziurek w jednym cyklu, otwórz obsadę guzika, popychając dźwignię do tyłu (B). Włóż guzik. Popchnij uchwyt guzika do przodu, aż guzik zostanie zablokowany (C). Guzik określi długość dziurki. Odległość między dźwignią obsady guzika (B) a zderzakiem (D) wyznacza długość dziurki na guzik.
3. Zamocuj na maszynie stopkę do obszycia dziurek w jednym cyklu.
4. Upewnij się, że nić została przeciągnięta przez otwór w stopce i umieszczona pod stopką.
5. Umieść materiał pod stopką tak, aby oznaczenie na materiale pokrywało się ze środkiem stopki do dziurek (E).
6. Opuść dźwignię dziurki na guzik i delikatnie popchnij ją do tyłu (F). Dźwignia powinna się znaleźć między dźwignią obsady guzika (B) a zderzakiem (D).
7. Przytrzymaj koniec górnej nici i rozpocznij szycie. Dziurkę na guziki wykonuje się od przodu stopki do tyłu. Zatrzymaj szycie po zakończeniu dziurki na guzik.
8. Po zakończeniu obszycia dziurki na guzik podnieś stopkę. Popchnij dźwignię mechanizmu obszycia dziurki całkowicie do góry.
9. Aby zabezpieczyć rygiel, nawlecz koniec górnej nitki na igłę do szycia ręcznego, przeciągnij na lewą stronę i zawiąż koniec przed odcięciem nadmiaru nitki.
10. Użyj precyzyjnego noża do szwów i rozetnij dziurkę od obu końców w kierunku środka (G).



Jeśli chcesz uszyć kolejną dziurkę na guzik, nie przesuwaj dźwigni dziurki na guzik po zakończeniu obszycia dziurki. Zamiast tego odepchnij ją ponownie od siebie. Obszyj kolejną dziurkę na guzik.

UWAGA:

Zawsze wykonaj próbną dziurkę na kawałku materiału.

Szycie - c.d.

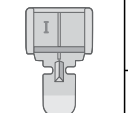
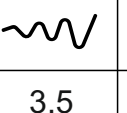
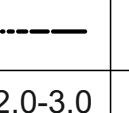
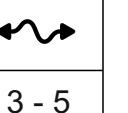
Wszywanie zamków błyskawicznych

Wszywanie zamków błyskawicznych

Stopkę do zamków błyskawicznych można zamocować po prawej lub lewej stronie igły, co ułatwia wszywanie obu stron zamka błyskawicznego.

Aby wszyć prawą stronę zamka, zamocuj stopkę w pozycji lewej stopki (A).

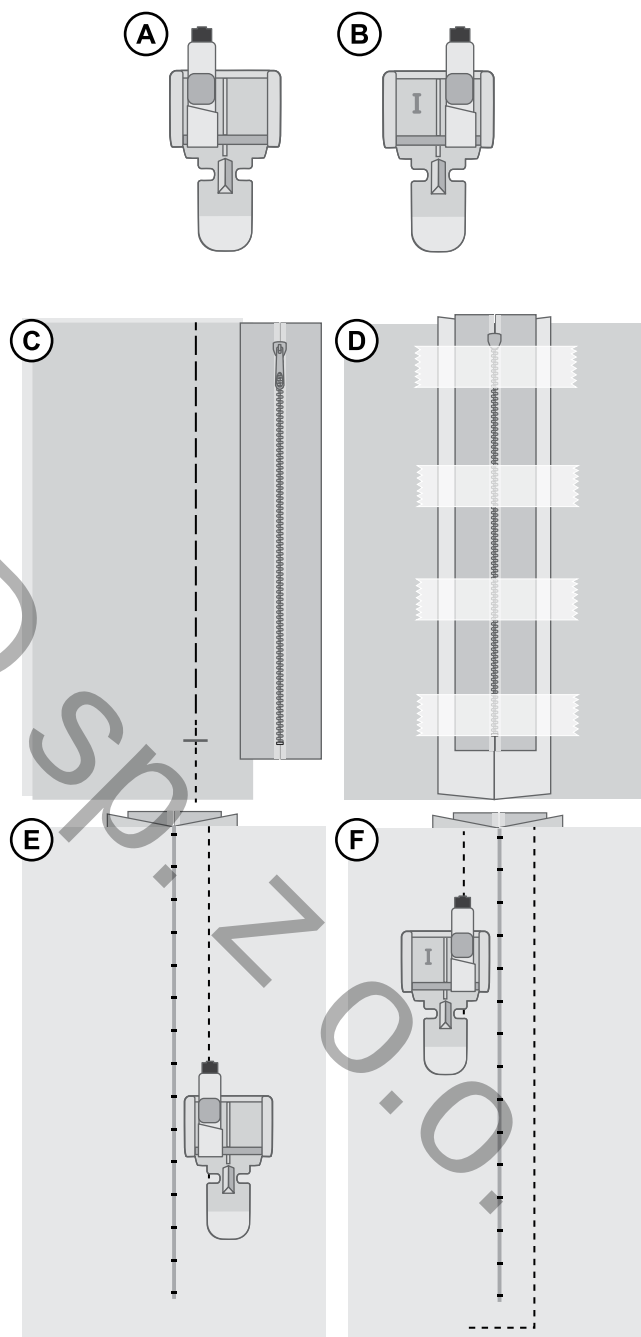
Aby wszyć lewą stronę zamka błyskawicznego, zamocuj stopkę w prawej pozycji stopki (B).

				
		3.5	2.0-3.0	3 - 5

*Ustawienie dla ściegu
do wszywania zamków błyskawicznych*

Wszywanie krytego, centralnego zamka błyskawicznego

1. Złóż kawałki tkaniny prawymi stronami do siebie i zepnij szpilkami. Zaznacz długość zamka błyskawicznego na tkaninie.
2. Przyfastryguj zamek błyskawiczny, korzystając z nadatku na szew (użyj ściegu prostego o długości ściegu 4 mm, naprężeniu nici 2). Fastryguj do końca oznaczenia zamka błyskawicznego (C).
3. Ustaw maszynę na ścieg prosty, przeszuj kilka ściegów wstecznych i przeszuj resztę szwu, korzystając z podanego nadatku na szew (C).
4. Naciśnij otwarte nadatki szwów. Umieść prawą stronę zamka błyskawicznego po lewej stronie szwu, zaklej taśmą (D).
5. Odwróć projekt, upewniając się, że prawa strona jest skierowana do góry. Załóż stopkę do zamków błyskawicznych po lewej stronie igły (A).
6. Przeszuj prawą stronę zamka, aż do jego końca, pamiętając o ściegu wstecznym na początku (E). Zatrzymaj się z igłą wbłą w materiał, podnieś stopkę i obróć projekt, aby przesyć dół zamka błyskawicznego.
7. Przymocuj stopkę do zamków po prawej stronie igły (B). Zszyj pozostałą stronę zamka tak samo, jak pierwszą stronę (F).
8. Odwróć projekt, aby usunąć taśmę z tyłu.
9. Odwróć projekt ponownie na prawą stronę i usuń ściegi fastrygujące.



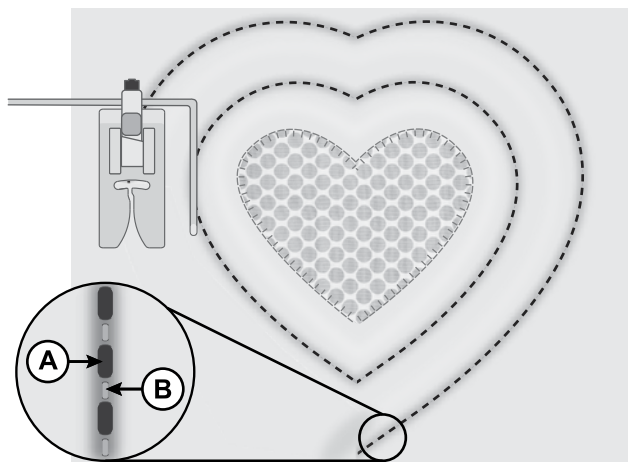
Szycie - c.d.

Szycie ściegiem pikującym o wyglądzie ściegu wykonanego ręcznie

Symuluj wygląd pikowania ręcznego za pomocą ściegu pikowania ręcznego. Nawlecz igłę przezroczystą nicią lub nicią, która pasuje do koloru górnej części materiału. Nawlecz szpulkę nicią w kolorze, który pasuje lub kontrastuje z górną częścią materiału, w zależności od wyglądu, jaki chcesz uzyskać w swoim projekcie (nić szpulki pojawi się na górną część tkaniny). Aby uzyskać dokładny wygląd pikowania ręcznego, ważne jest, aby ścieg był sztywny przy użyciu wysokiego napięcia nici. Upewnij się, że napięcie jest ustawione zgodnie z zaleceniami w tabeli ściegów. Szyj wzdłuż jednego ze szwów swojego projektu lub wokół aplikacji. Efekt pikowania ręcznego powstaje, gdy nić szpulki jest naciągana do górnej części materiału. Użyj prowadnicy pikowania, aby wykonać równe rzędy pikowania kanałowego lub pikowania echa, jak pokazano na ilustracji. Włóż prowadnicę do pikowania w rowek z tyłu uchwytu stopki dociskowej i dostosuj jej położenie do projektu.

				
		3.5	2.0 - 3.0	6 - 9

Ustawienie dla ściegu pikującego o wyglądzie ściegu wykonanego ręcznie

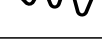


A. Nitka dolna (nitka szpulki)
B. Nitka górna (nitka igły)

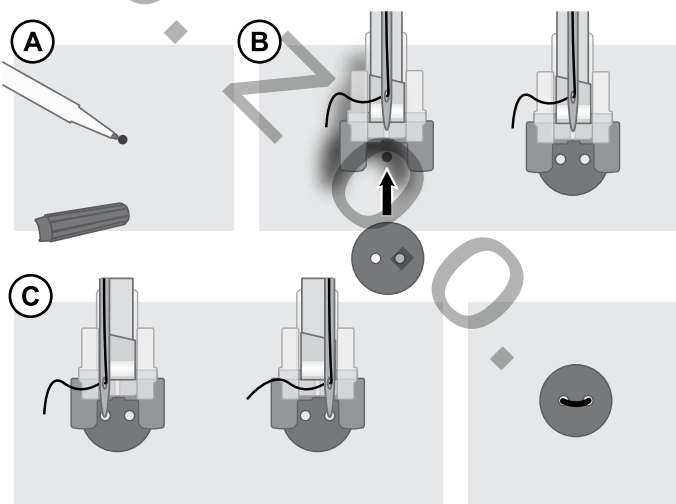
Przyszywanie guzików

Łatwo i szybko przyszyj guziki specjalnym ściegiem do przyszywania guzików.

1. Wybierz ścieg do przyszywania guzików.
2. Opuść ząbki transportujące.
3. Zamontuj stopkę do przyszywania guzików w swojej maszynie.
4. Zaznacz miejsce przyszywania guzika pisakiem (A).
5. Umieść projekt pod stopką dociskową, umieść guzik pod stopką, wyrównując go ze znakiem na materiale. Opuść stopkę dociskową (B).
6. Obróć pokrętko ręczne bardzo powoli w swoją stronę, aby upewnić się, że igła przejdzie przez otwory. W razie potrzeby dostosuj szerokość ściegu (C).
7. Rozpocznij szycie z niską prędkością. Maszyna zatrzyma się automatycznie po kilku ściegach.
8. Pozostaw długi koniec nici i przeciągnij go pod guzikiem. Nawiń koniec nici wokół trzonka.
9. Za pomocą igły do szycia ręcznego przeciągnij nić na lewą stronę materiału i zabezpiecz.
10. Aby ponownie włączyć ząbki transportera, przesunąć dźwignię zębów podających z powrotem do normalnej pozycji szycia, a następnie obróć koło ręczne o jeden pełny obrót w kierunku do siebie.

				
		3.5	-	2 - 4

Ustawienia dla ściegu do przyszywania guzików



Obsługa eksploatacyjna

Czyszczenie maszyny

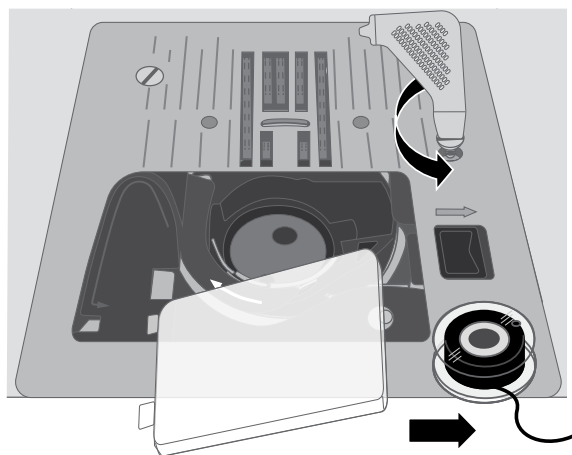
Aby maszyna do szycia działała dobrze, należy ją często czyścić. Maszyna nie wymaga smarowania (oliwienia). Wytrzyj zewnętrzną powierzchnię maszyny miękką szmatką, aby usunąć nagromadzony kurz, strzępki materiału i resztki nici.

UWAGA: Przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, należy ją obowiązkowo wyłączyć za pomocą włącznika / wyłącznika maszyny (przycisk włącznika w pozycji "O"), a następnie odłączyć od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu z gniazdka sieciowego.

Czyszczenie obszaru pracy szpuleczki.

UWAGA: Ustawić igłę w jej najwyższym położeniu, pokręcając kółkiem ręcznym do siebie.

Zdejmij stopkę. Zsuń osłonę szpuleczki i wyjmij szpuleczkę. Wykręć śruby z płytki ścięgowej za pomocą narzędzia wielofunkcyjnego. Podnieś i wyjmij płytkę ścięgową. Wyczyść ząbki transportera i obszar szpuleczki za pomocą szczoteczki znajdującej się w wyposażeniu. Umieść płytkę ścięgową nad ząbkami transportera, wymień i dokręć śruby. Załóż stopkę dociskową, włóż szpuleczkę i załóż pokrywę szpuleczki.



Czyszczenie maszyny pod bębniem

UWAGA: Ustawić igłę w jej najwyższym położeniu, pokręcając kółkiem ręcznym do siebie.

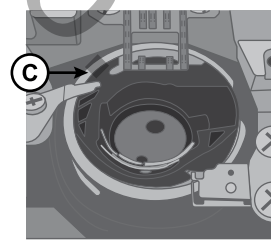
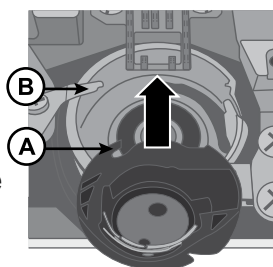
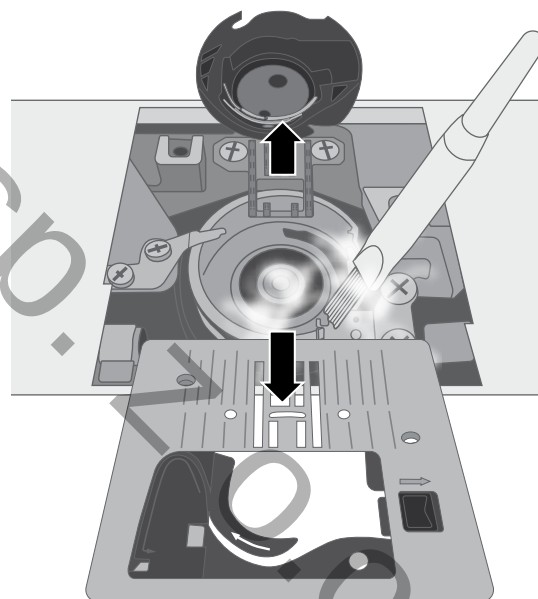
Wyczyść obszar pod bębniem po wykonaniu kilku projektów lub za każdym razem, gdy zauważysz nagromadzenie włókien w obszarze bębna. Zdejmij stopkę. Zsuń osłonę szpuleczki i wyjmij szpuleczkę. Zdejmij plastikową część płytki ścięgowej, zsuwając ją. Wykręć śruby z płytki ścięgowej za pomocą narzędzia wielofunkcyjnego. Podnieś i wyjmij płytkę ścięgową. Wyjmij bębenek, podnosząc go do góry. Jest to łatwiejsze, jeśli podczas podnoszenia popchniesz go lekko w lewo lub w prawo. Oczyszcz obszar szczotką lub suchą szmatką.

UWAGA:

Nie wdmuchuj powietrza w obszar bębna.

Kurz i włókna zostaną wdmuchnięte do urządzenia.

Wsunąć „rozwidlony” koniec bębna (A) pod jego płytkę przytrzymującą (B) i pod ząbki transportera. Przesuń lekko bębenek od prawej do lewej, aż prawidłowo wsunie się w bieżnię chwytracza (C). Aby upewnić się, że bębenek został prawidłowo założony, obróć pokrętkę do siebie. Bieżnia chwytracza (C) powinna swobodnie obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Umieść płytkę ścięgową nad ząbkami podajnika, włóż i dokręć śruby. Załóż stopkę, włóż szpuleczkę i załóż pokrywkę szpuleczki.



UWAGA:

Regularnie czyść obszar pracy bębna i szpuleczki z kłaczek i resztek nici. Sprawdzaj obszar za każdym razem, gdy odkręcasz płytkę ścięgową.

Obsługa eksploatacyjna - c.d.

Problemy, ich przyczyny, sposób naprawy - poradnik

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Sposób naprawy (korekta)
Maszyna pętli nici na spodniej stronie tkaniny.	- Pętla nici na spodniej stronie materiału zawsze wskazują, że górna nić nie została prawidłowo nawleczona. Dzieje się tak, gdy górna nić nie została prawidłowo wprowadzona między talerzyki naprężacza nici i nie została przeciągnięta przez szczelinę w dźwigni podciągacza nici tak, aby znaleźć się w oczku podciągacza nici.	Nawlecż maszynę, pamiętając o podniesieniu podnośnika stopki przed rozpoczęciem nawlekania, tak aby nić mogła prawidłowo wślizgnąć się między talerzyki naprężacza oraz została przewleczona przez szczelinę dźwigni podciągacza nici. Aby sprawdzić, czy nawleczono maszynę prawidłowo, wykonaj ten test: - Podnieś podnośnik stopki i nawlecż górną część maszyny. - Nawlecż igłę, ale nie wkładaj jeszcze nici pod stopkę. Gdy pociągniesz górną nić w lewo, powinna ona ciągnąć się swobodnie. - Opuść podnośnik stopki. Gdy pociągniesz górną nić w lewo, powinieneś poczuć opór. Oznacza to, że maszyna została prawidłowo nawleczona. - Umieść nić pod stopką, a następnie wyciągnij dolną nitkę (nić szpuleczki). Wsuń oba końce nici pod stopkę i pociągnij je do tyłu. Opuść stopkę i rozpocznij szycie. <i>Jeśli opuścisz dźwignię podnośnika stopki w dół, ale nić będzie nadal dawała się swobodnie ciągnąć, bez oporu, niezależnie od tego, czy dźwignia jest podniesiona czy opuszczona, oznacza to, że nawlekleś nieprawidłowo. Usuń górną nić i nawlecż maszynę ponownie.</i>
Maszyna zrywa dolną nitkę (nić szpuleczki).	- Szpuleczka jest nieprawidłowo włożona do bębna i bębenek jest nieprawidłowo nawleczony nicią szpuleczki. - Nawinięcie szpulki jest zbyt pełne lub nierówne. - Bębenek zanieczyszczony strzępkami materiału i reszkami nici. - Używana jest niewłaściwa szpulka.	- Sprawdź, czy szpuleczka jest prawidłowo umieszczona w bębnie i czy bębenek jest prawidłowo nawleczony. Nawlecż prawidłowo. - Nić szpuleczki mogła być nieprawidłowo wprowadzona w naprężacz nawijacza podczas procesu nawijania szpulki. - Wyczyść bębenek. - Zmienić szpuleczkę na prawidłową. UWAGA: Zawsze używaj szpuleczek tego samego typu, które zostały dostarczone z maszyną. Nie używaj szpuleczek zastępczych.
Niść szpuleczki (dolna nitka) widoczna na wierzchu tkaniny.	- Zbyt duże naprężenie nici górnej. - Nitka górna blokuje się w przewodnikach nitki lub szczelinach do nawlekania, co powoduje jej dodatkowe naprężenie. - Nitka szpuleczki nie jest naprężona w bębnie.	- Zmniejsz naprężenie górnej nici. - Sprawdź nawleczenie nitki górnej. Oczyszcz przewodniki nici i szczeliny z nagromadzonego brudu (strzępki materiałów, resztki nici) i sprawdź, czy nić może swobodnie się poruszać po ścieżce nawlekania. - Nawlecż ponownie bębenek nitką szpuleczki.
Trudności w nawijaniu szpuleczki.	- Nitka jest luźno nawinięta na szpuleczkę. - Trzpień nawijacza szpuleczki nie jest całkowicie włączony, dlatego szpuleczka nie nawija się prawidłowo. - Szpuleczka nawija się nieprawidłowo, ponieważ koniec nici, wychodzący z otworu w kołnierzu szpuleczki, nie był trzymany na początku procesu nawijania.	- Nawiń ponownie szpuleczkę, upewniając się, że nitka jest dobrze przewleczona przez naprężacz nawijacza. - Przed rozpoczęciem nawijania sprawdź, czy trzpień nawijacza szpuleczki został całkowicie przesunięty w prawo do pozycji roboczej. - Przed rozpoczęciem nawijania przytrzymaj mocno końcówkę nici i poczekaj, aż szpuleczka zostanie częściowo nawinięta, a następnie zatrzymaj maszynę, aby przyciąć końcówkę nici blisko kołnierza szpuleczki.

Obsługa eksploatacyjna - c.d.

Problemy, ich przyczyny, sposób naprawy - poradnik c.d.

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Sposób naprawy (korekta)
Maszyna marszczy materiał w trakcie szycia.	- Naprężenie nici górnej jest zbyt duże. - Długość ściegu jest zbyt krótka dla obszywanego materiału. - Niewłaściwie dobrana igła (rodzaj i rozmiar) do obszywanego materiału.	- Zmniejsz naprężenie nici górnej. - Zwiększ długość ściegu. - Dobierz prawidłowy rodzaj i rozmiar igły do obszywanego materiału.
Tkanina tuneluje pod szwami	- Tkanina nie jest odpowiednio ustabilizowana dla wybranego rodzaju ściegu i jego gęstości (np. ściegi bardzo gęste, satynowe, z reguły wymagają zastosowania stabilizatora).	- Dodaj stabilizator tkaniny pod tkaniną, aby zapobiec tunelowaniu ściegów.
Maszyna jest bardzo głośna (hałasuje) podczas szycia	- Górna nitka nie znajduje się w dźwigni podciągacza nici. - Górna nitka jest zablokowana.	- Nawleczy maszynę ponownie, upewniając się, że dźwignia podciągacza nici znajduje się w najwyższej pozycji. - Obróć koło ręczne maszyny do siebie i ustaw dźwignię podciągacza nici w jej najwyższej pozycji tak, aby w trakcie nawlekania maszyny nitka wślizgnęła się w szczelinę dźwigni i znalazła się w jej oczku. - Sprawdź, czy nić nie zaczepiła się na szpulce lub za nasadką szpulki.
Maszyna nie przesuwaa materiału pod stopką w trakcie szycia.	- Podnośnik stopki nie został opuszczony i stopka nie dociska materiału do ząbków transportera. - Dźwignia podnoszenia i opuszczania ząbków transportera mogła zostać przywrócona do pozycji „górnej”, ale koło ręczne nie wykonało jeszcze pełnego obrotu, aby włączyć ząbki transportera. - Długość ściegu jest ustawiona na zero.	- Przed rozpoczęciem szycia opuść podnośnik stopki. Nie „pchaj” ani nie „ciągnij” materiału podczas szycia. - Należy podnieść ząbki transportera i ponownie włączyć, obracając koło ręczne o jeden pełny obrót. - Zwiększyć długości ściegu.
Maszyna nie działa	- Trzpień nawijacza szpuleczki znajduje się w pozycji roboczej (przesunięty w prawo). - Przewód zasilający i/lub rozrusznik nożny nie są prawidłowo podłączone. - Używana jest niewłaściwa szpuleczka.	- Przesunąć trzpień nawijacza szpuleczki w lewo (do pozycji wyłączonej). - Upewnij się, że przewód zasilający/rozsusznik nożny są prawidłowo podłączone do maszyny. - Zawsze używaj szpuleczek tego samego typu, które zostały dostarczone z maszyną. - Nie używaj szpuleczek zastępczych.
Maszyna łamie igły w trakcie szycia	- Wygięta, tępą lub uszkodzoną igłą. - Zły rozmiar igły do materiału. - Maszyna nie jest prawidłowo nawleczona. - „Pchanie” lub „ciągnięcie” tkaniny.	- Wyrzuć zużytą igłę, użyj nowej igły. - Użyj igły odpowiednią do rodzaju tkaniny. - Nawlecz od nowa górną nitkę na maszynę - Nie pchaj/ciągnij ręcznie materiału w trakcie szycia, ale pozwól, aby ząbki transportera maszyny same przesuwaały materiał pod stopką podczas jej prowadzenia dłonią.
Nawlekacz igły nie działa.	- Igła nie znajduje się w prawidłowej pozycji. - Igła włożona nieprawidłowo. - Igła jest wygięta. - Uszkodzony sworzeń haka.	- Podnieś igłę do najwyższej pozycji, obracając kołkiem ręcznym w kierunku do siebie. - Włóż igłę do uchwytu igły, dopychając ją maksymalnie do góry, aż do oporu. - Usuń wygiętą igłę, użyj nowej igły. - Nawlekacz igły wymaga wymiany. Skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym.
Maszyna przepuszcza ściegi	- Igła włożona nieprawidłowo. - Źle dobrana igła do obszywanego materiału. - Wygięta, tępą lub uszkodzoną igłą.	- Sprawdź, czy płaska strona górnej części igły jest skierowana w stronę tyłu maszyny, a igła jest włożona w uchwyt igły, aż do oporu, a następnie dokręć śrubę mocującą igły. - Użyj odpowiedniego rodzaju i rozmiaru igły do obszywanego materiału. - Wyrzuć zużytą igłę i użyj nowej igły.

Obsługa eksploatacyjna - c.d.

Problemy, ich przyczyny, sposób naprawy - poradnik c.d.

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Sposób naprawy (korekta)
Maszyna zniekształca wzory ściegów	- „Pchanie” lub „ciągnięcie” tkaniny podczas szycia. - Nieprawidłowe ustawienie długości ściegu. - Wybrana technika szycia oraz wzór ściegu wymagają użycia stabilizatora pod spodem tkaniny.	- Nie pchaj/ciągnij ręcznie materiału w trakcie szycia, ale pozwól, aby ząbki transportera maszyny same przesuwają materiał pod stopką podczas jej prowadzenia dłonią. - Dostosuj ustawienie długości ściegu do sztego wzoru ściegu. - Dobierz i umieść odpowiedni stabilizator pod tkaniną.
Nitki nie tworzą wiązania lub płaczą się na początku szycia.	- Nitka górna i dolna nie zostały prawidłowo umieszczone pod stopką przed rozpoczęciem szycia. - Szycie rozpoczęło się bez materiału pod stopką dociskową. - Wybrana technika szycia oraz wzór ściegu wymagają użycia stabilizatora pod spodem tkaniny.	- Przed rozpoczęciem szycia upewnij się, że zarówno górna, jak i dolna nitka znajdują się pod stopką dociskową i są pociągnięte w kierunku do tyłu maszyny. - Umieść materiał pod stopką, upewniając się, że igła wchodzi w materiał. Lekko przytrzymaj oba końce nitki podczas wykonywania pierwszych ściegów. - Dobierz i umieść odpowiedni stabilizator pod tkaniną.
Maszyna zrywa górną nitkę w trakcie szycia.	- Nitka górna blokuje się gdzieś na swojej ścieżce przesuwu. - Maszyna nie jest prawidłowo nawleczona. - Zbyt duże napięcie górnej nitki.	- Sprawdź, czy nitka nie zaczepiła się o szpulkę z nicią (nierówne miejsca na samej szpulce) lub za nasadką szpulki (jeśli nić wypadła za nasadkę szpulki i w związku z tym nie może swobodnie przechodzić przez swoją ścieżkę przesuwu na głowicy maszyny). - Usuń całkowicie górną nić, podnieś podnośnik stopki dociskowej, nawlecz ponownie maszynę, upewniając się, że nić znajduje się w oczku dźwigni podciągacza nici (podnieś dźwignię podciągacza nici do najwyższej pozycji, obracając koło ręczne w kierunku do siebie). - Zmniejsz napięcie górnej nici

Specyfikacja techniczna

Dane techniczne

Wyszczególnienie	Dane
Napięcie prądu zasilającego:	230 V
Częstotliwość prądu zasilającego:	50 Hz
Klasa zabezpieczenia (izolacji):	II-ga
Rodzaj oświetlenia obszaru szycia:	LED
Moc znamionowa:	70 W
Prędkość szycia:	Maximum 800 +/- 10 ściegów / minutę
Wznios stopki dociskowej:	6,0 mm
Szerokość ściegu:	0,0 - 7,0 mm
Długość ściegu:	0,0 - 4,5 mm
Wymiary maszyny (długość x szerokość x głębokość):	443 x 188 x 295 mm
Waga netto / brutto maszyny:	5,8 kg / 8,1 kg

UWAGA:

Techniczne dane mogą ulec zmianie, wskutek modernizacji wyrobu, bez uprzedniego powiadomienia użytkowników maszyn o tym fakcie, o ile wprowadzone ulepszenia nie zmieniają funkcji użytkowych i walorów eksploatacyjnych maszyny do szycia.

Informacje końcowe

Informacja o serwisie

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem lub działem serwisu dystrybutora:

SERWIS CENTRALNY
ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM
Tel.: (48) 360 91 40 wewn. 24 / (48) 360 94 32 wewn. 24

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI
PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe.

Ważna informacja dla użytkowników



INFORMACJA

o postępowaniu ze zużyтым sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi administracyjna kara pieniężna i/lub odpowiedzialność karna (Ustawa z dnia 11 września 2015 roku o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym Dziennik ustaw 2015 pozycja 1688).

To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku.

Po okresie użytkowania trzeba je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nie posortowanymi odpadami.

Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (tylko w Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego udzielają jednostki samorządu terytorialnego.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Niniejsze warunki gwarancji obejmują urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu przy ulicy Strycharska 4, zwaną dalej „Gwarantem”, od dnia 01.01.2023 i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego.
Użytkowanie sprzętu niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi powoduje utratę gwarancji.
2. Gwarant zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu oraz jego trwałości i zachowaniu jego funkcji i właściwości w toku zwykłego użytkowania w czasie trwania gwarancji.
Gwarant udziela 24-miesięcznej gwarancji liczonej od daty zakupu urządzenia.
3. Ujawnione w tym okresie wady usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 30 dni, licząc od daty udostępnienia urządzenia Gwarantowi. Gwarant odbiera urządzenie na swój koszt.
4. Gwarant zobowiązuje się do naprawy towaru lub jego wymiany w rozsądnym czasie od chwili, w której został poinformowany przez konsumenta o braku zgodności towaru objętego gwarancją.
Realizacja gwarancji powinna nastąpić bez nadmiernych niedogodności dla konsumenta, uwzględniając specyfikę towaru oraz cel, w jakim konsument go nabył.
5. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
6. Reklamowane urządzenie powinno być kompletne i przygotowane do wysyłki w opakowaniu, które gwarantuje odpowiednio wysoką ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu przez firmę kurierską.
Sprzęt dostarczany do naprawy powinien być czysty. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego. Gwarant pokrywa wszelkie koszty naprawy lub wymiany towaru, w tym wszelkie koszty opłat pocztowych, przewozu, robocizny i użytych materiałów. Gwarant może zlecić naprawę towaru podmiotom trzecim wyłącznie na swój koszt. Konsument nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych kosztów. Jeżeli towar został zamontowany przed ujawnieniem się braku zgodności towaru z umową, Gwarant demontuje oraz montuje ponownie sprzęt po dokonaniu naprawy lub wymiany, albo zleca wykonanie tych czynności na swój koszt. Instrukcja reklamacji gwarancyjnej znajduje się na stronie Gwaranta: www.arkaagd.pl/serwis
7. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych / termicznych / chemicznych oraz wywołanych skokami napięcia uszkodzeń sprzętu i spowodowanych nimi wad oraz uszkodzeń.
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania oraz montażu sprzętu, wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby z odpowiednimi uprawnieniami oraz niewłaściwego przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI - c.d.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu, wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji, siły wyższej i zdarzeń losowych.
9. Gwarancja nie obejmuje odbarwień, odprysków, oraz defektów estetycznych urządzenia powstałych w toku normalnej eksploatacji.
10. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z przeglądem, konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi.
11. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu, jak: paski, noże, uszczelki, igły, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
12. Czynności wynikające z punktów 10 i 11 wykonuje użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
13. Sprzęt zwracany do serwisu powinien posiadać dokładny opis usterki oraz dane kontaktowe zgłaszającego. W przypadku pytań prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z Gwarantem (www.arkaagd.pl/serwis).
14. Gwarant może dokonać wymiany, gdy konsument żąda naprawy, lub może dokonać naprawy, gdy konsument żąda wymiany, jeżeli doprowadzenie do zgodności towaru z umową w sposób wybrany przez konsumenta jest niemożliwe albo wymagałoby nadmiernych kosztów dla Gwaranta. Jeżeli naprawa i wymiana są niemożliwe lub wymagałyby nadmiernych kosztów dla Gwaranta, może on odmówić doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Przy ocenie nadmierności kosztów dla Gwaranta uwzględnia się wszelkie okoliczności sprawy, w szczególności znaczenie braku zgodności towaru z umową, wartość towaru zgodnego z umową oraz nadmierne niedogodności dla konsumenta powstałe wskutek zmiany sposobu doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Konsument nie jest zobowiązany do zapłaty za zwykłe korzystanie ze sprzętu, który następnie został wymieniony.
15. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy sprzętu wprowadzonego na rynek polski przez Gwaranta oraz kupionego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
16. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
17. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową, kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy, a gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej.
18. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1360; ost. zm. Dz.U. z 2022 r. poz. 2339) wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.
19. RODO. Administratorem danych osobowych związanych z roszczeniami z niniejszej gwarancji jest Gwarant, tj. firma ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu (ul. Strycharska 4, 26-601 Radom)