

XTOOL

xTool Auto Streamline™ Przenośnik taśmowy



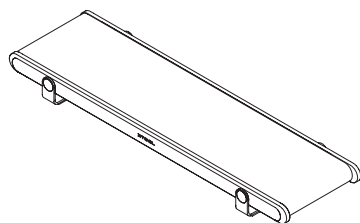
Skrócona instrukcja obsługi

Spis treści

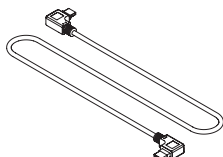
Lista przedmiotów	01
Montaż przenośnika do xTool F2 Ultra	02
Montaż przenośnika do xTool F1 Ultra	06
Obróbka materiałów partiami	09
Obróbka dużych materiałów	10

* Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Lista przedmiotów



Przenośnik taśmowy



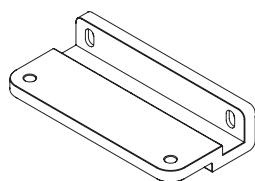
Kabel połączeniowy



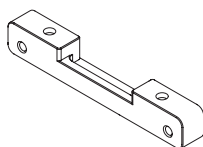
Skrócona instrukcja obsługi



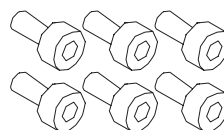
Instrukcje bezpieczeństwa



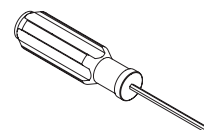
Element mocujący A



Element mocujący B

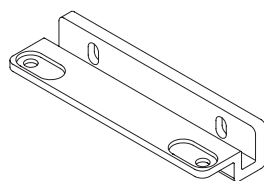


Śruba M4*10

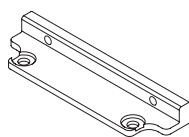


Wkrętak 3 mm

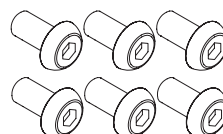
Zestaw mocujący do xTool F1 Ultra



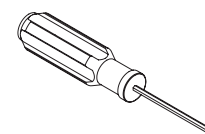
Element mocujący C



Element mocujący D



Śruba M4*8

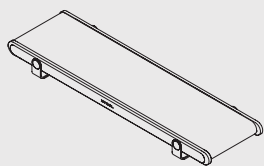


Wkrętak 2,5 mm

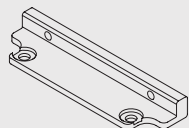
Zestaw mocujący do xTool F2 Ultra

Montaż przenośnika do xTool F2 Ultra

1



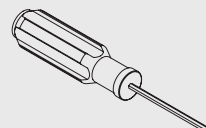
Przenośnik taśmowy



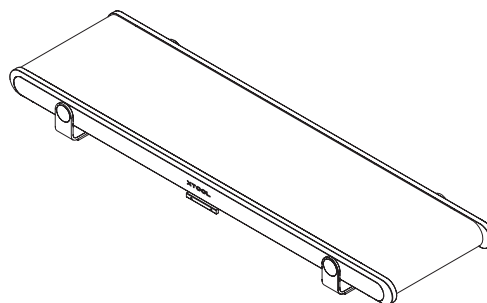
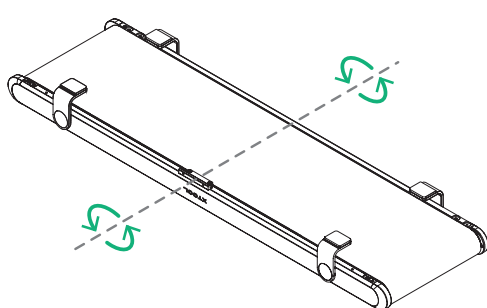
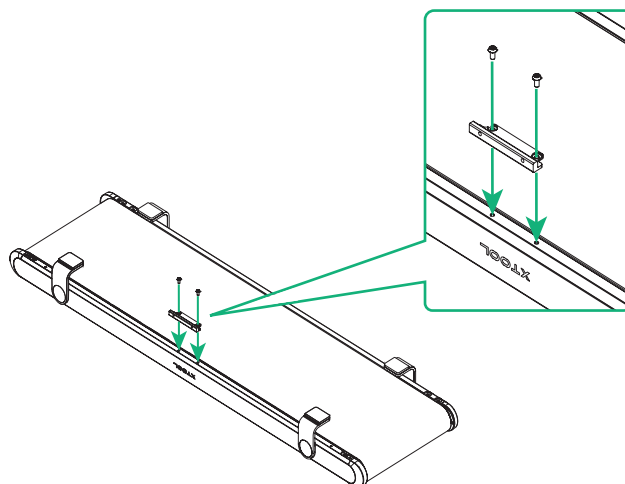
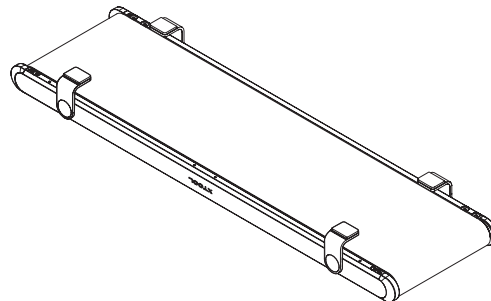
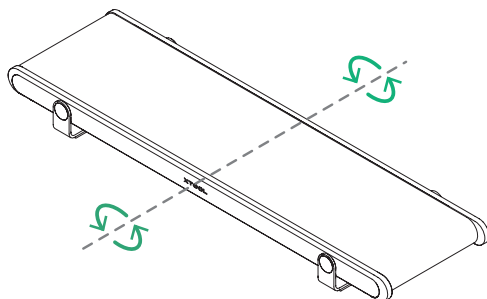
Element mocujący D



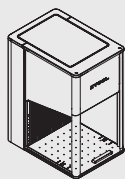
Śruba M4*8



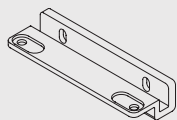
Wkrętak 2,5 mm



2



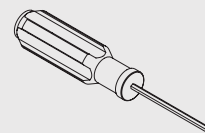
xTool F2 Ultra



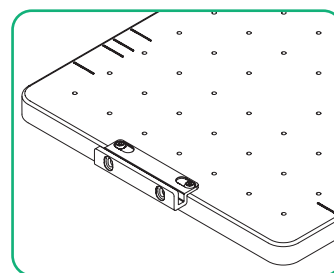
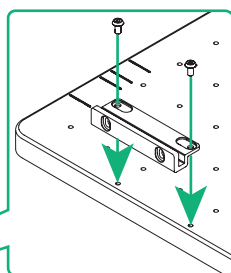
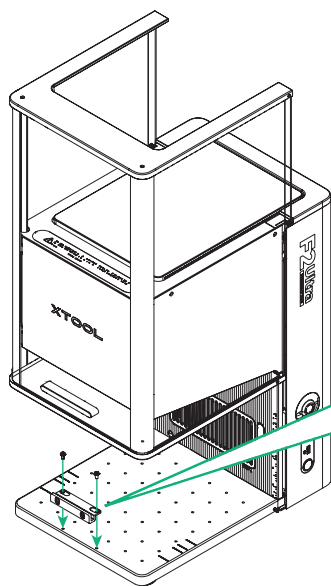
Element mocujący C



Śruba M4*8



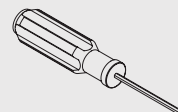
Wkrętak 2,5 mm



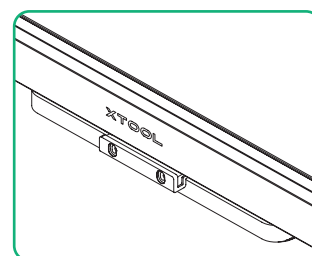
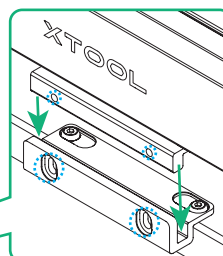
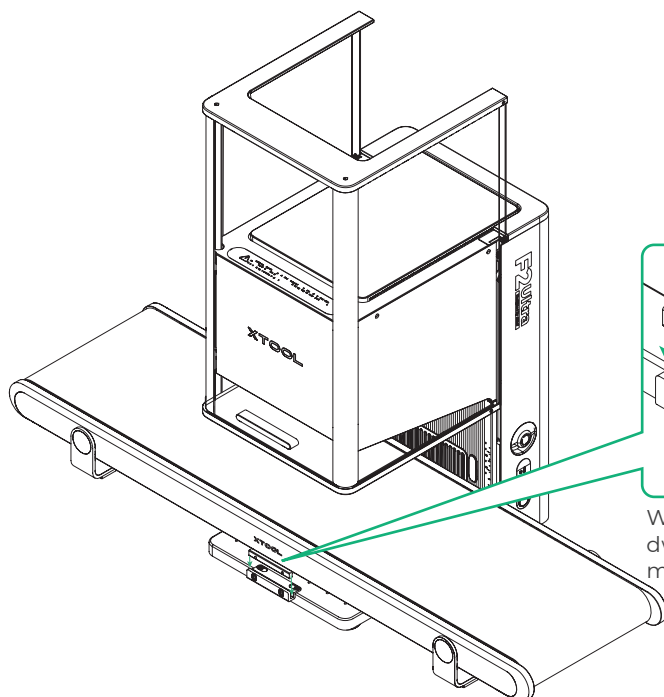
3



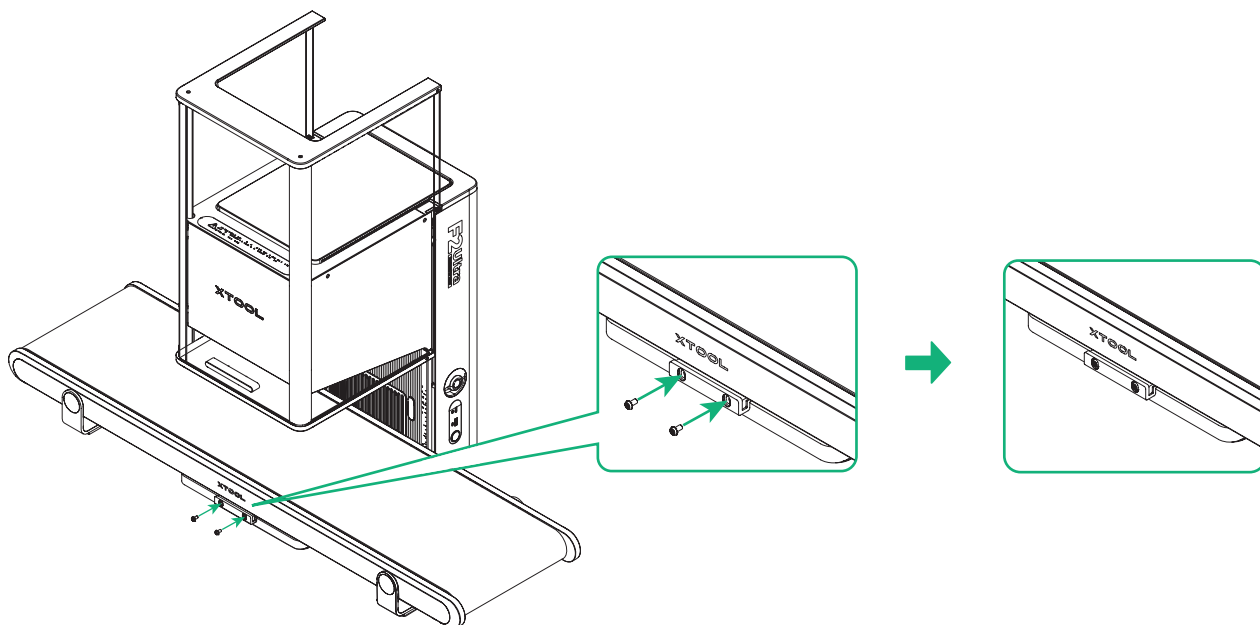
Śruba M4*8



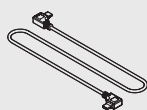
Wkrętak 2,5 mm



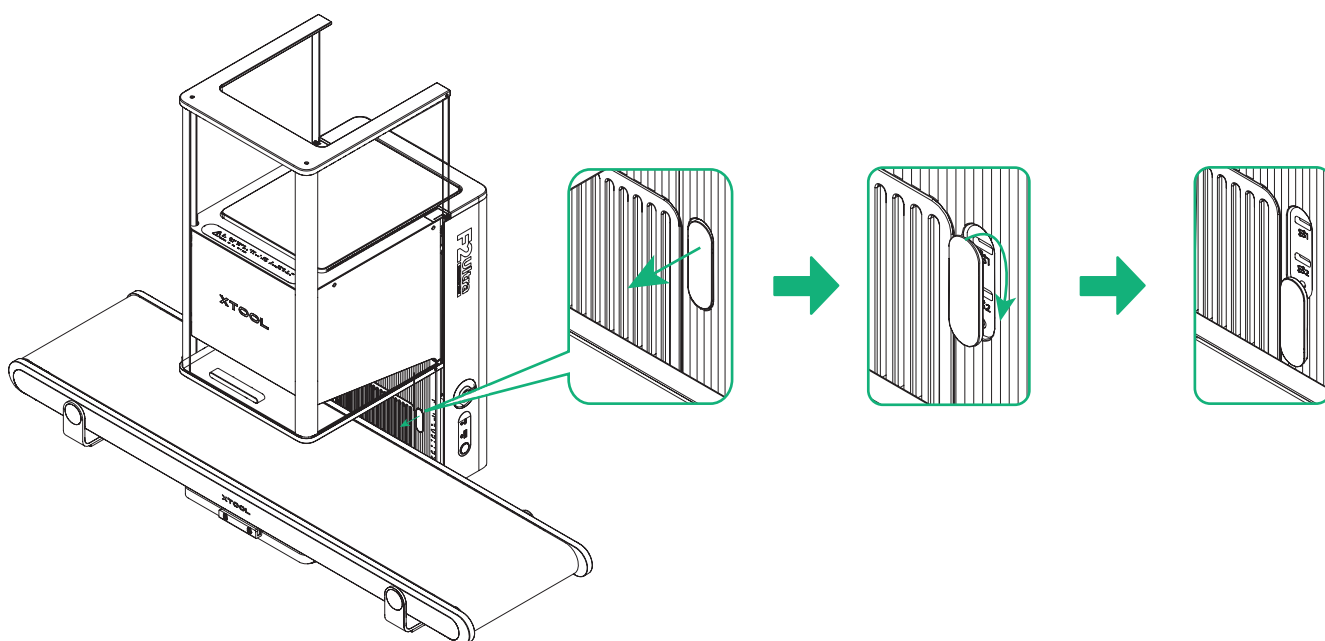
Wyrównaj otwory w dwóch elementach mocujących.

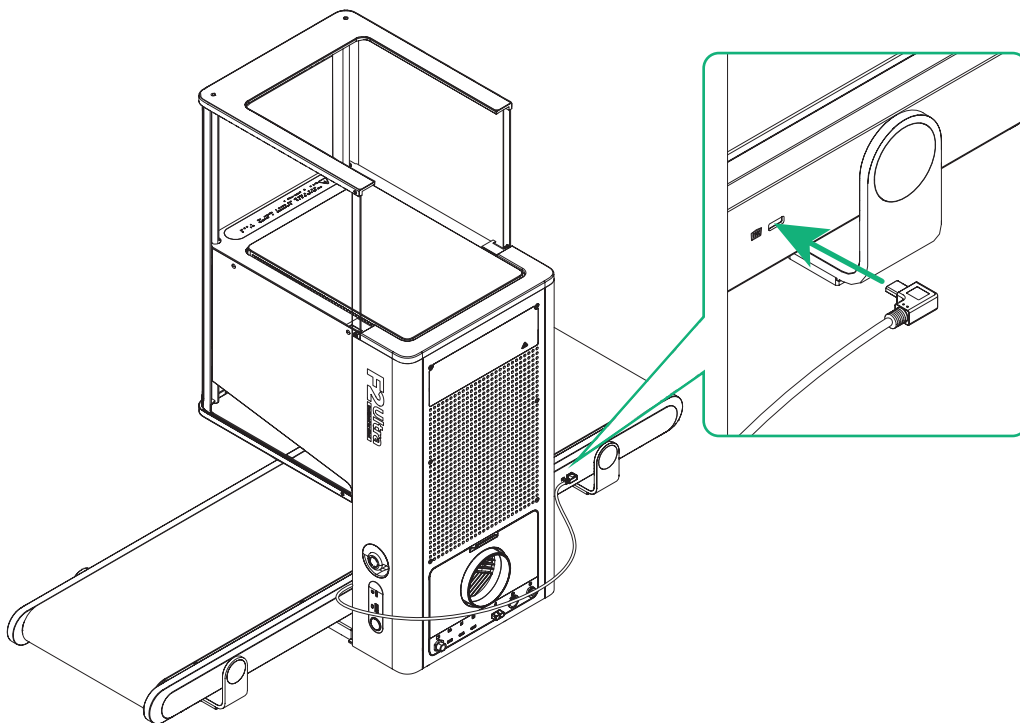
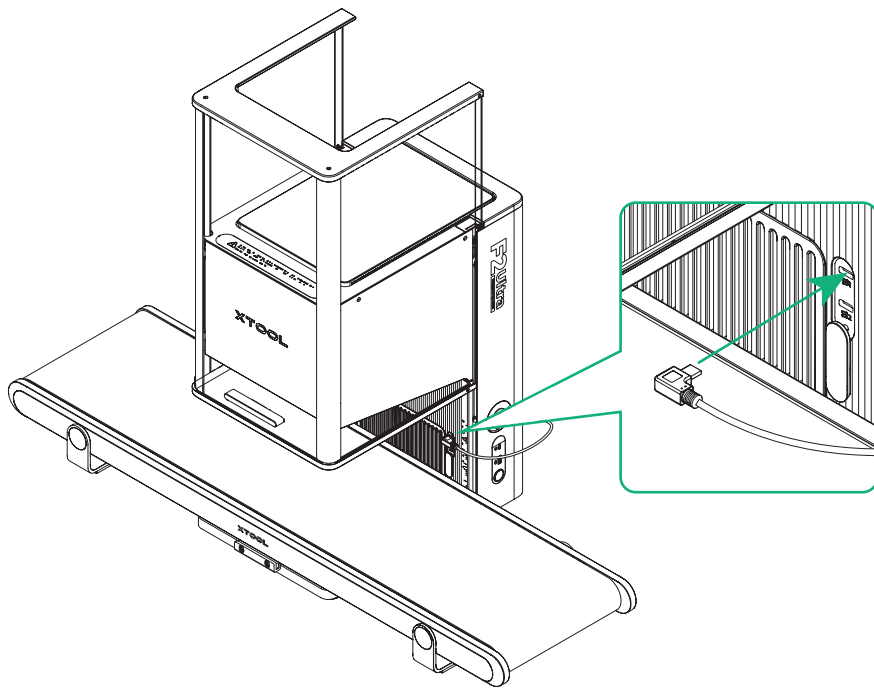


4



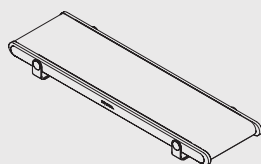
Kabel połączeniowy



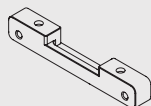


Montaż przenośnika do xTool F1 Ultra

1



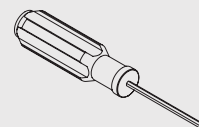
Przenośnik taśmowy



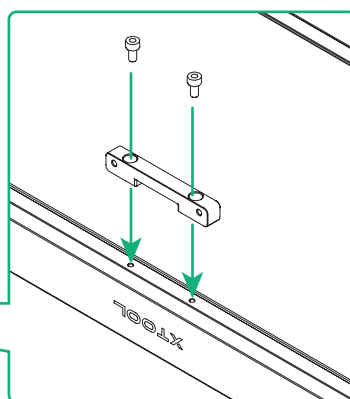
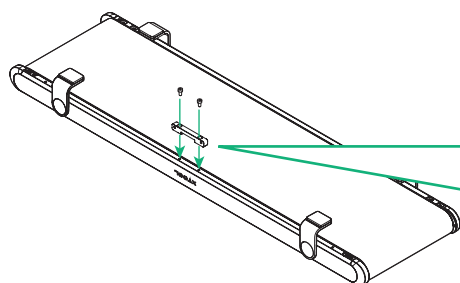
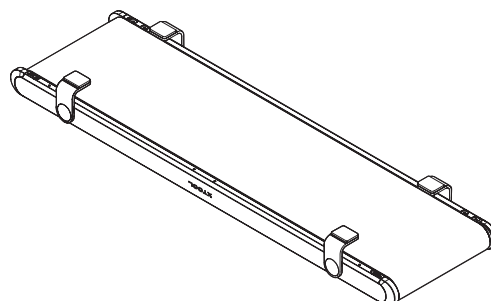
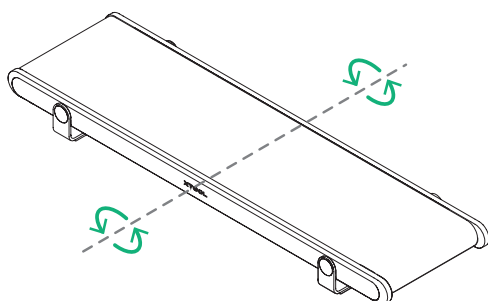
Element mocujący B



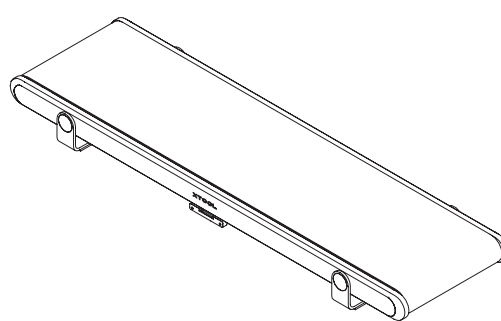
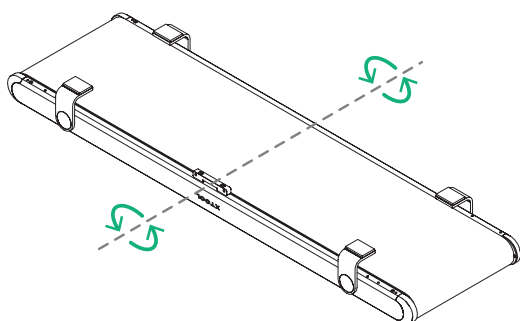
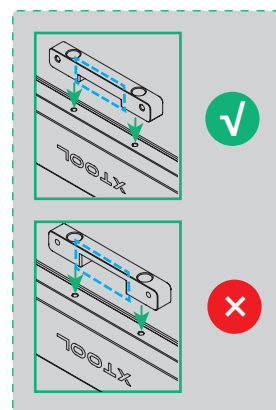
Śruba M4*10



Wkrętak 3 mm



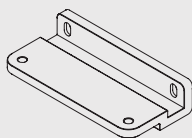
Umieść element mocujący B w prawidłowym kierunku.



2



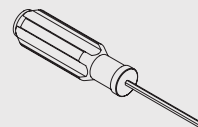
xTool F1 Ultra



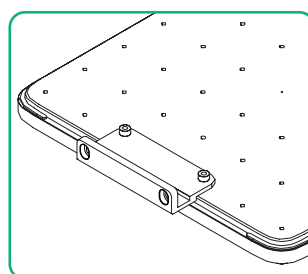
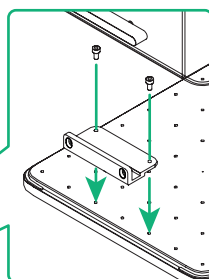
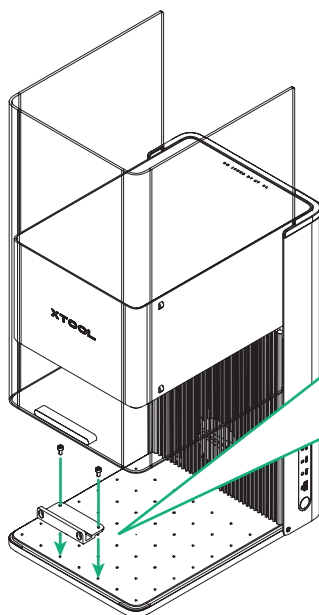
Element mocujący A



Śruba M4*10



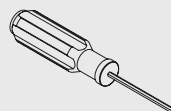
Wkrętak 3 mm



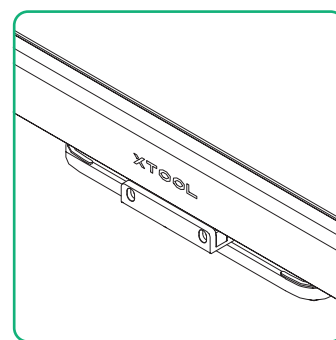
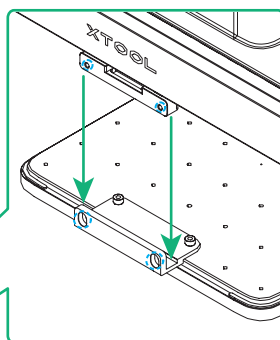
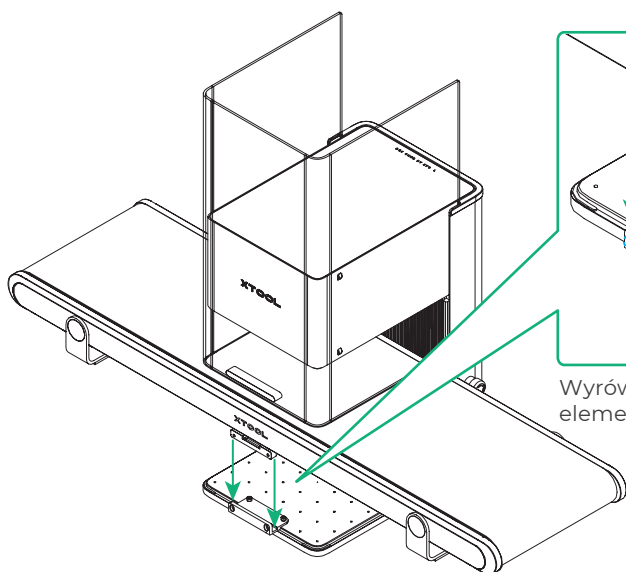
3



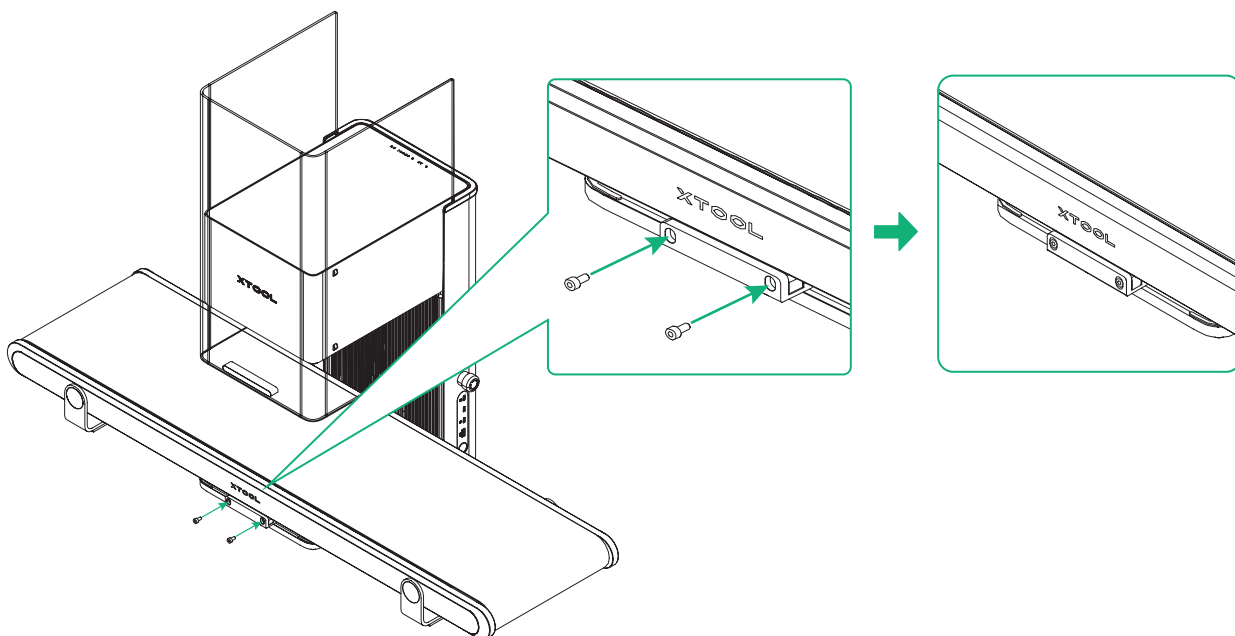
Śruba M4*10



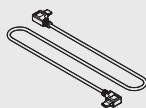
Wkrętak 3 mm



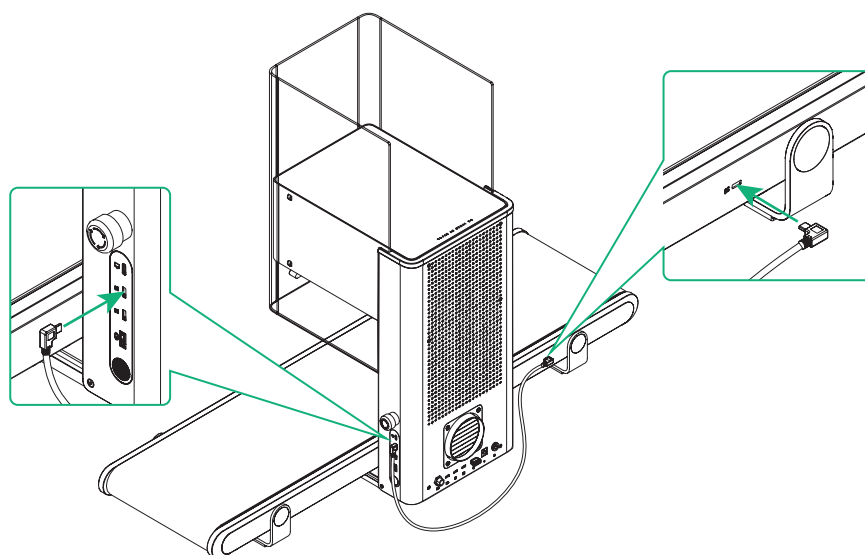
Wyrównaj otwory w dwóch elementach mocujących.



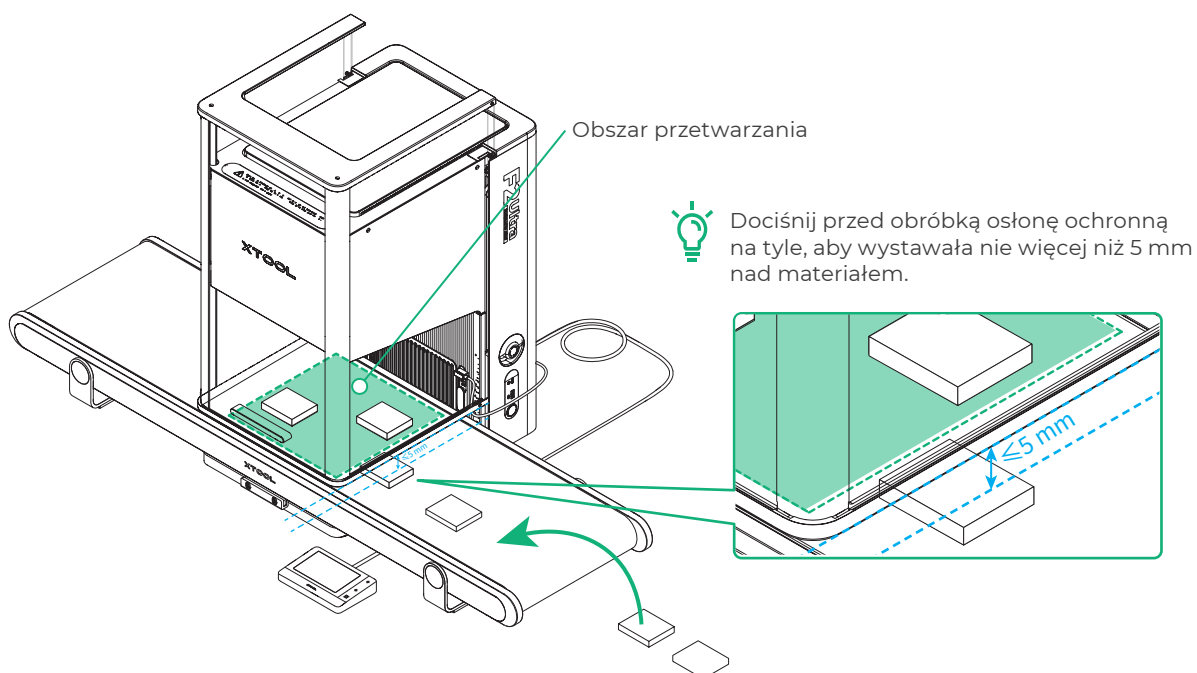
4



Kabel połączeniowy



Obróbka materiałów partiami

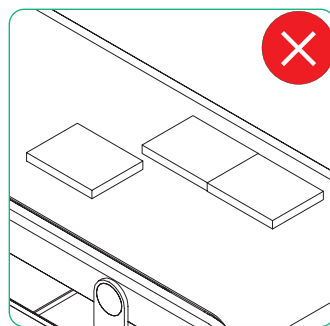
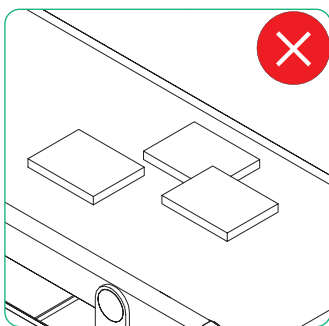
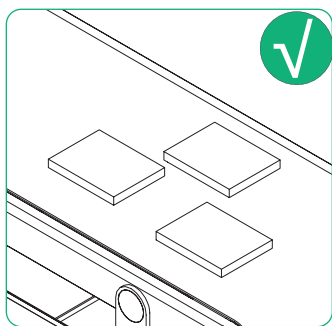


Urządzenia xTool F2 Ultra użyto jako przykładu. W taki sam sposób z przenośnikiem można używać urządzenia xTool F1 Ultra.



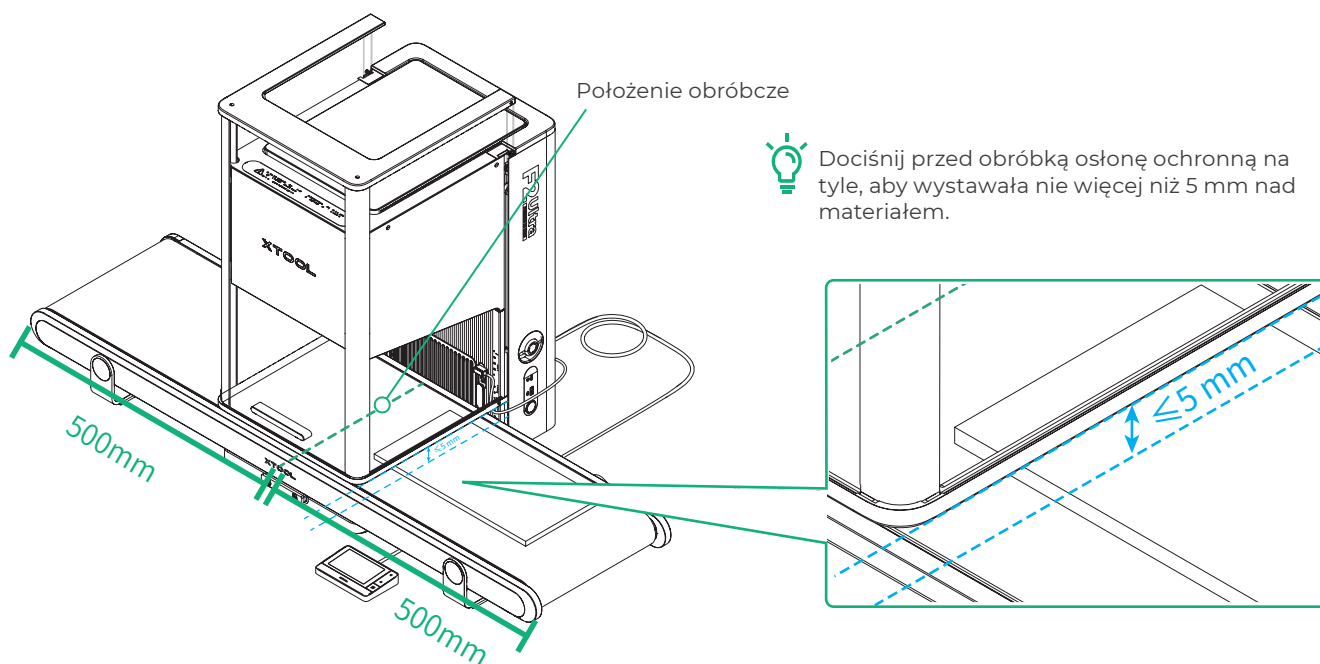
Upewnij się, że używasz identycznych materiałów.

Umieszczając materiały podczas obróbki, nie wkładaj rąk do obszaru przetwarzania, aby uniknąć obrażeń skóry. Upewnij się, że materiały nie stykają się ani nie pokrywają się wzajemnie.



Aby dowiedzieć się o szczegółach, jak do obróbki partiami używać urządzenia xTool F1 Ultra lub xTool F2 Ultra z przenośnikiem, przejdź do witryny support.xtool.com.

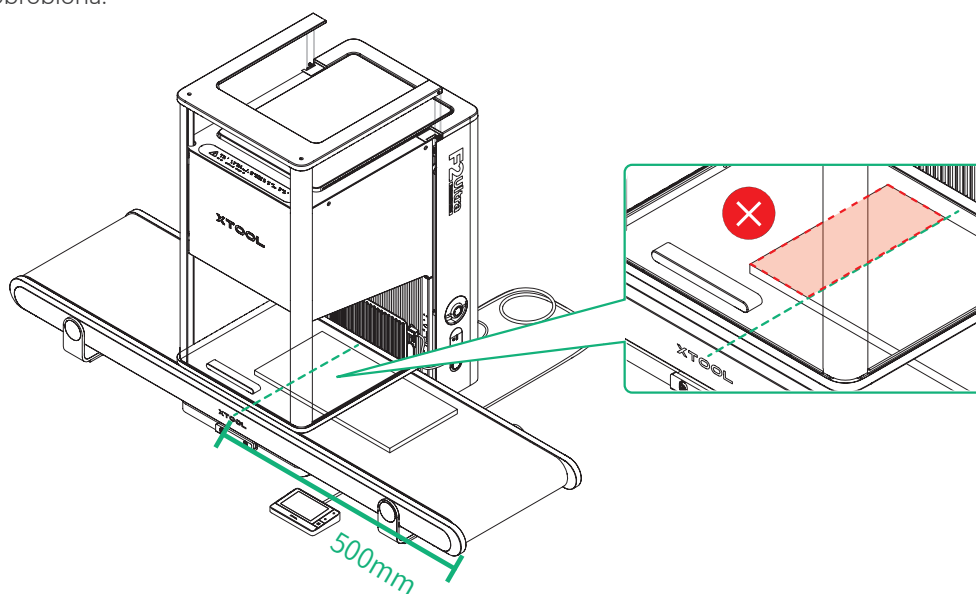
Obróbka dużych materiałów



Urządzenia xTool F2 Ultra użyto jako przykładu. W taki sam sposób z przenośnikiem można używać urządzenia xTool F1 Ultra.

! Przy obróbce dużych materiałów urządzenie kieruje wiązkę lasera jedynie na linię środkową przenośnika, a ponieważ materiał przesuwany jest od strony prawej do lewej, to część materiału leżąca na lewo od tej linii środkowej zostaje nieobrobiona.

Przykład:



Aby dowiedzieć się, jak do obróbki dużych materiałów używać urządzenia xTool F1 Ultra lub xTool F2 Ultra z przenośnikiem, przejdź do witryny support.xtool.com.