



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Korzystając z urządzenia elektrycznego, należy zawsze przestrzegać podstawowych zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, łącznie z następującym zaleceniem:

Przed przystąpieniem do użytkowania tej maszyny do szycia należy przeczytać wszystkie instrukcje.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - Aby ograniczyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenia podłączonego do zasilania nie pozostawiać bez dozoru.
2. Natychmiast po zakończeniu pracy i przed czyszczeniem wyjmować wtyczkę urządzenia z gniazdka elektrycznego.
3. Maszynę do szycia wyposażono w lampkę diodową. Jeśli zostanie ona przepalona, musi ją wymienić producent lub jego punkt serwisowy, aby nie doszło do zagrożenia.

OSTRZEŻENIE - Aby ograniczyć ryzyko oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym

lub obrażeń ciała:

1. Nie pozwalać, aby urządzenie służyło jako zabawka. Zachować szczególną uwagę i ostrożność, gdy urządzenie użytkują dzieci, lub gdy jest ono użytkowane w ich pobliżu.
2. Korzystać z urządzenia wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem określonym w niniejszej instrukcji. Używać wyłącznie wyposażenia dodatkowego zalecanego przez producenta, zgodnie z niniejszą instrukcją.
3. Urządzenia nie wolno nigdy obsługiwać, gdy uszkodzony jest przewód elektryczny lub wtyczka, gdy urządzenie nie działa prawidłowo, upadło, uległo uszkodzeniu lub wpadło do wody. Aby sprawdzić lub naprawić urządzenie bądź przeprowadzić jego regulację elektryczną lub mechaniczną, należy je oddać do najbliższego autoryzowanego dealera lub punktu serwisowego.
4. Nigdy nie użytkować maszyny do szycia z zatłaknymi otworami wentylacyjnymi. Z otworów wentylacyjnych maszyny do szycia oraz pedału usuwać kurz, klaczkę i strzępki materiału.
5. Trzymać palce z dala od wszelkich ruchomych części. Szczególną ostrożność zachować w pobliżu igły maszyny do szycia.
6. Zawsze korzystać z odpowiedniej płytki ścięgowej. Niewłaściwa płytkę ścięgowa może być przyczyną złamania igły.
7. Nie używać wygiętych igieł.
8. Nie ciągnąć ani nie popychać materiału podczas szycia. Może to spowodować odgięcie igły i w konsekwencji jej złamanie.
9. Przed przystąpieniem do wykonania jakiejkolwiek czynności w obszarze igły, takiej jak: nawlekanie igły, wymiana igły, nawlekanie szpulki lub wymiana stopki i wymiana lampki ustawić wyłącznik maszyny do szycia w położeniu wyłączenia ("O").
10. Zawsze przed zdjęciem pokryw, smarowaniem lub przeprowadzaniem jakichkolwiek wykonywanych przez użytkownika regulacji serwisowych wymienionych w instrukcji obsługi wyjmować wtyczkę przewodu maszyny do szycia z gniazdka elektrycznego.
11. Nie wolno upuszczać ani wsuwać żadnych przedmiotów do żadnego z otworów.
12. Nie korzystać z urządzenia na zewnątrz pomieszczeń.
13. Nie użytkować urządzenia w miejscach, w których wykorzystywane są aerozole lub w których podawany jest tlen.
14. Aby odłączyć zasilanie, przestawić wszystkie elementy sterujące do położenia wyłączenia ("O"), a następnie wyjąć wtyczkę z gniazdka.
15. Nie wyjmować wtyczki, ciągnąc za przewód. Podczas wyjmowania wtyczki trzymać wtyczkę, a nie przewód.
16. Poziom ciśnienia akustycznego w normalnych warunkach pracy wynosi 75 dB(A).
17. Gdy urządzenie działa nieprawidłowo, należy je wyłączyć i wyjąć wtyczkę.
18. Nigdy nie umieszczać żadnego przedmiotu na pedale sterującym.
19. Tego urządzenia nie powinny obsługiwać osoby (w tym dzieci) o ograniczonych możliwościach fizycznych, czuciowych lub umysłowych ani osoby nieposiadające doświadczenia lub wiedzy, chyba że znajdują się pod opieką osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub zostały poinstruowane przez tę osobę o sposobie użytkowania urządzenia.
20. Należy pilnować dzieci, uniemożliwiając im zabawę urządzeniem.
21. Zawsze przed pozostawianiem maszyny do szycia bez dozoru wyciągać wtyczkę z gniazdka, aby nie dopuścić do obrażeń spowodowanych przypadkowym włączeniem urządzenia.
22. Nie wolno eksploatować maszyny do szycia, gdy jest mokra lub znajduje się w wilgotnym środowisku.
23. Przechowywać instrukcję obsługi maszyny do szycia w odpowiednim miejscu w pobliżu maszyny i dołączyć instrukcję do maszyny do szycia podczas przekazywania maszyny innej osobie.

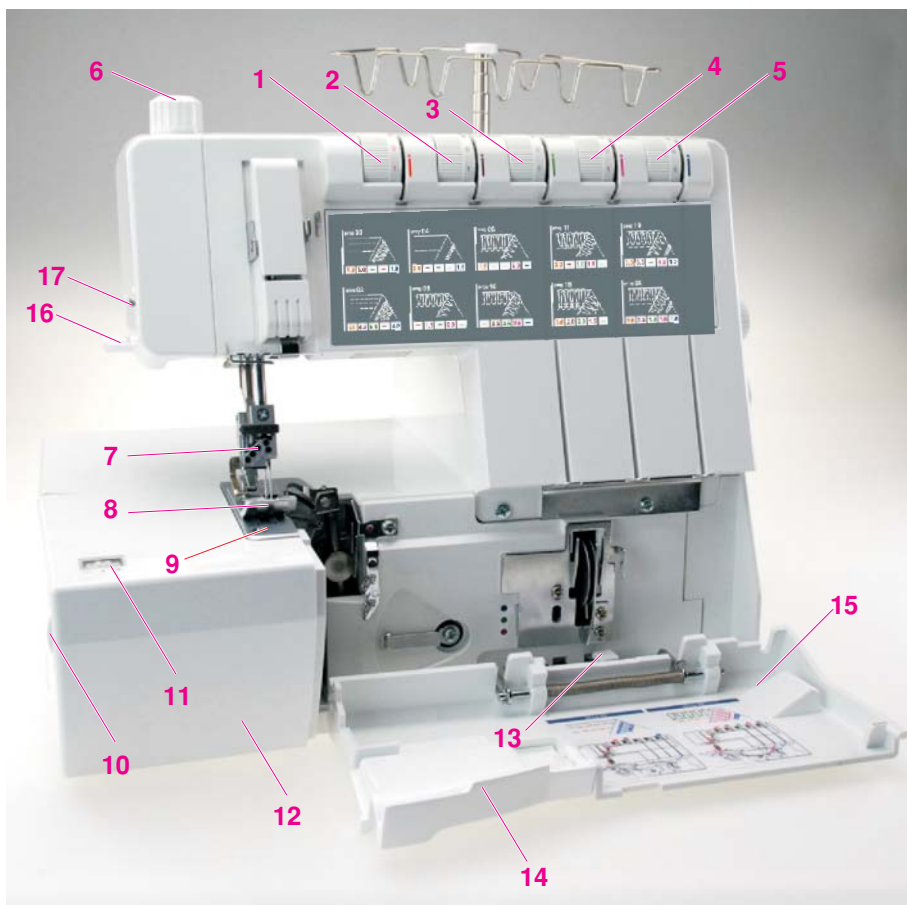
ZACHOWAĆ TE INSTRUKCJE

Ta maszyna do szycia jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

Spis treści

Główne części maszyny.....	3-5
Akcesoria.....	6
Otwarcie obudowy/ Pojemnik na ścinki	7
Prowadnik teleskopowy nitki/ Podkładki piankowe/ Uchwyty szpuli/ Siatka na nitki/ Krążki blokujące	8
Pozycje igieł	9
Wymiana igły	10
Podłączanie maszyny do źródła zasilania	11
Rozpoczęcie szycia.....	12
Pokrętło regulujące nacisk stopki	12
Nawlekanie prowadnika nitki.....	13
Nawlekanie górnego chwytaka	14
Nawlekanie dolnego chwytaka	15
Chwytnacz ściegu łańcuszkowego	16-17
Nawlekanie igieł.....	18-20
Prowadnik igły	21
Podsumowanie ścieżek nawlekania i sekwencji	22-24
Obcinak nitki.....	25
Włączanie górnego noża	26
Suwak szerokości ściegu obrotowego.....	27
Dwunitkowy konwerter	28
Wyłączenie górnego chwytaka	29
Usuwanie prowadnika noża	30
Ustawianie szerokości szwu	31
Wymiana stopki.....	32
Wymiana górnego ostrza	33
Szew osłonowy, zasady szycia.....	34-35

Główne części maszyny



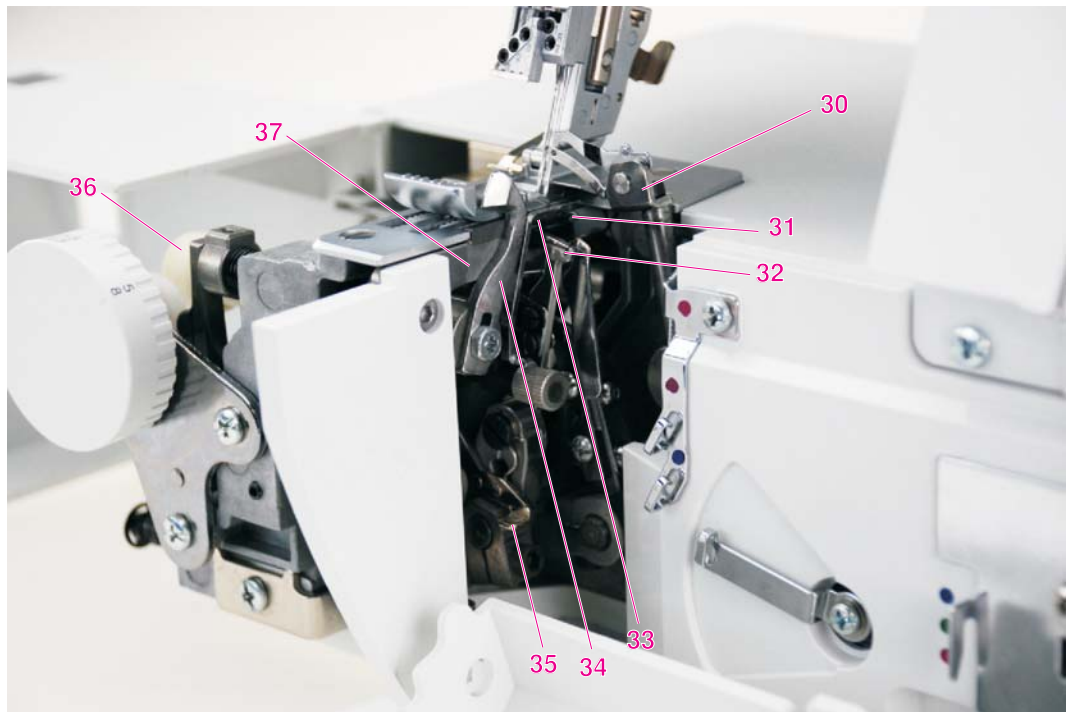
1. Górny nastawnik naciągu nitki
2. Górny nastawnik naciągu nitki
3. Nastawnik naciągu nitki/ chwytak górny
4. Nastawnik naciągu nitki/ chwytak dolny
5. Nastawnik nitki/ chwytak dwunitkowy/ osłona chwytaka ścięgu
6. Pokrętko regulujące nacisk stopki
7. Uchwyt igły
8. Stopka dociskowa
9. Płytkę ścięgową
10. Pokrętko regulujące szerokość szwu
11. Okienko widoku szerokości szwu
12. Wolne ramię
13. Dźwignia chwytaka nitki
14. Osłona ostrza
15. Osłona chwytaka
16. Regulacja docisku stopki
17. Nóż do obcinania nitki w obudowie

Główne części maszyny



- 18. Prowadnik nici
- 19. Prowadnik teleskopowy nitki
- 20. Trzpień szpuli
- 21. Uchwyt szpuli
- 22. Tarcza szpuli
- 23. Stojak prowadnika nici
- 24. Tylny prowadnik nici
- 25. Pokrętko regulujące długość ściegu
- 26. Regulator podajnika różnicowego
- 27. Kółko ręczne
- 28. Włącznik zasilania
- 29. Pedał sterowania

Główne części maszyny



- 30. Chwytnacz górny
- 31. Chwytnacz dolny
- 32. Chwytnacz ściegu łańcuszkowego
- 33. Regulacja szerokości ściegu
- 34. Ruchome górne ostrze
- 35. Podajnik nici dla chwytaka dwunitkowego / osłony chwytaka ściegu
- 36. Pokrętko regulacji ostrza górnego
- 37. Stały nóż dolny

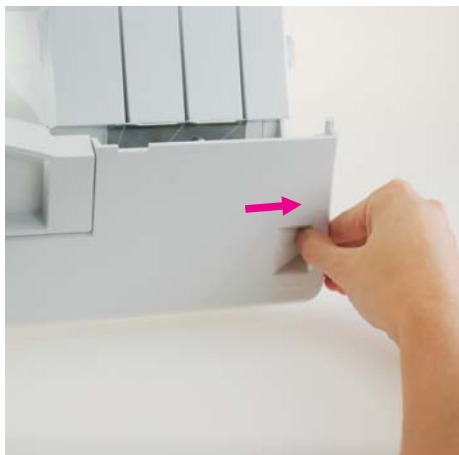
** Pociągnąć za osłonę w prawo i otworzyć do siebie.*

Akcesoria



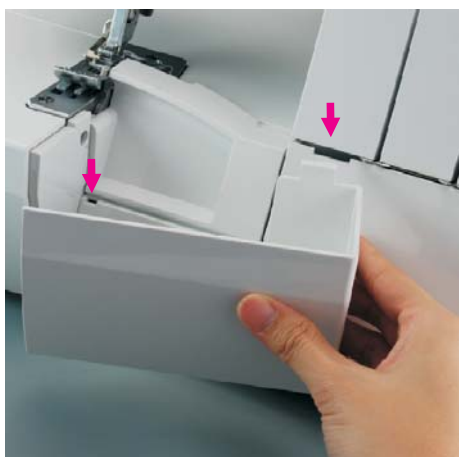
1. Stolik ściegu łańcuszkowego
2. Nici
3. Uchwyt szpuli (5X)
4. Siatka nitki (5X)
5. Osłona szpuli - duża (5X)
6. Zestaw igieł
7. Tarcza szpulki (5X)
8. Pojemnik na odpady
9. Prowadnik nitki
10. Urządzenie zakładania igły
11. Górne ostrze
12. Klucz
13. Butelka z olejem
14. Prowadnik brzegowy
15. Śrubokręt
16. Klucz sześciokątny
17. Pęseta
18. Pędzelek
19. Prowadnica ostrza
20. Skrzynka na akcesoria
21. Miękki pokrowiec

Otwarcie obudowy/ Pojemnik na ścinki



Otwarcie obudowy

Należy przesunąć część obudowy w prawo i otworzyć.



Pojemnik na ścinki

Włożyć górny zatrzask pojemnika na ścinki do górnego otworu obudowy.

Należy przesuwać dolną część pojemnika do momentu, aż dolny zatrzask przesunie się do dolnego otworu na obudowie .



Aby wyciągnąć pojemnik na ścinki należy powtórzyć powyższą procedurę w odwrotnym kierunku.

Prowadnik teleskopowy nitki/ Podkładki piankowe / Uchwyty szpuli/ Siatka na nitki/ Krążki blokujące



Prowadnik teleskopowy nitki

Pociągnąć prowadnik teleskopowy nitki do góry, do najwyższej pozycji.

Aby zapewnić optymalne dostarczenie nitki należy powoli przekręcać części nitki dopóki wypusty blokujące nie będą na właściwym miejscu.



Podkładki piankowe/ Uchwyty szpuli

Przy wykorzystaniu dużych stożków (5,000 - 10,000 mm) będą pomocne piankowe podkładki i uchwyty stożka.

W przypadku nitki syntetycznej, podkładki piankowe będą łapać zsuniętą nitkę, co pomoże w rozwijaniu nitki bez przestojów.

Uchwyty szpuli wykorzystywane są do odpowiedniego zamocowania szpuli.



Siatka na nitki

Nici syntetyczne bardzo szybko rozwijają się ze szpuli. Dlatego też siatki nici zostały dołączone, aby ułatwić wykorzystanie takich nici. Należy pociągnąć siatkę nitki (umieszczoną w skrzynce z akcesoriami) przez szpulę od dołu. Umieścić szpulę na uchwycie łącząc dolną część nitki ze szpulą.

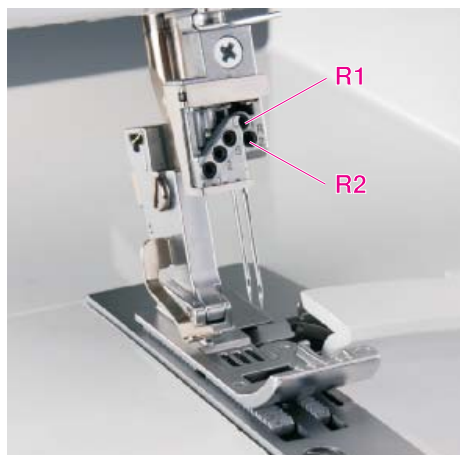


Krażki blokujące


Krażki blokujące (umieszczone w skrzynce z akcesoriami) wykorzystywane są do małych szpul z nieregularnymi końcówkami.

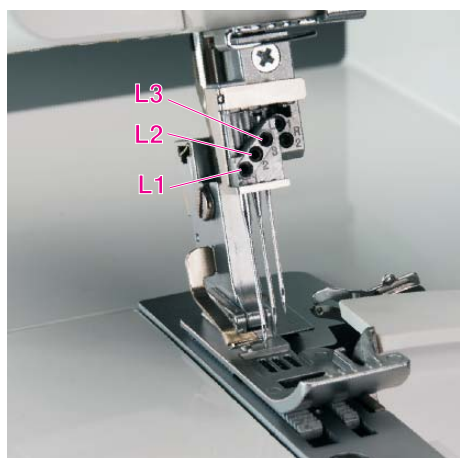
Umieścić krążek blokujący na szpulce. Należy się upewnić, czy tarcza z gąbki znajduje się pod szpulą.

Pozycje igieł



Istnieje możliwość wyboru pięciu pozycji igieł. Można szyć maksymalnie trzema igłami równoległe. Pozycje igły to L 1, L2, L3, R1 i R2. Wkręt zabezpieczający znajduje się powyżej każdej z igieł.

 **Uwaga:** Jeśli igły są zakładane przy R2 i R1, lewa igła znajduje się nieco wyżej niż prawa.



Jeśli igły są zakładane przy L2 i L3, lewa igła znajduje się nieco niżej niż prawa.

Jeśli igły są zakładane przy L1 i L3, lewa igła również znajduje się nieco niżej niż prawa.

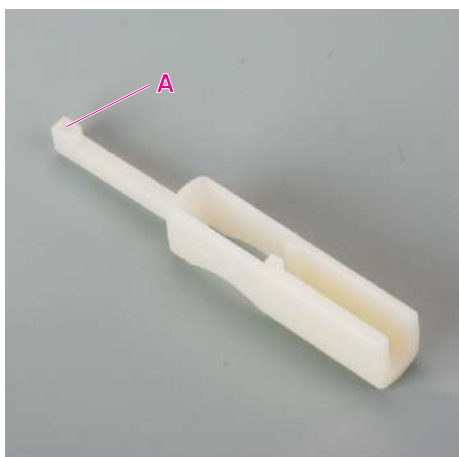
Jeśli igły są zakładane przy L1, L2 i L3, lewa igła znajduje się w najniższym punkcie.

Wymiana igły



Wyłączenie zasilania

Aby wyjąć igłę: należy obniżyć stopkę i podnieść igłę(y) do najwyższej pozycji. Wyciągnąć urządzenie do wymiany igieł ze skrzynki z akcesoriami i pchnąć nad igłą tak daleko jak to możliwe. Poluzować (ale nie zdejmować) wkręt zabezpieczający za pomocą klucza do wkrętów z gniazdem sześciokątnym i wyjąć igłę.




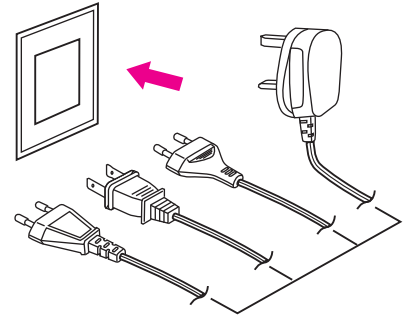
Aby założyć igłę: należy włożyć igłę do otworu A urządzenia do wymiany igieł tak, aby płaska część B igły znajdowała się naprzeciwko urządzenia. Włożyć igłę do uchwytu igły tak daleko jak to możliwe (można pchnąć ręką) i zakręcić wkręt zabezpieczający. Wyjąć urządzenie do wymiany igieł.



Używać igieł typu EL X 705 CF.

Podłączanie maszyny do źródła zasilania

 **Uwaga:** Po zakończeniu użytkowania maszyny, a także przed przystąpieniem do zamontowania lub wymontowania jej części, zawsze wyjmować wtyczkę maszyny z gniazda



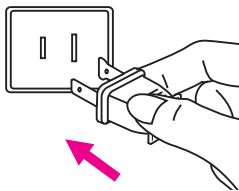
■ Podłączanie maszyny

Przed podłączeniem maszyny do zasilania sprawdzić, czy wartości napięcia i częstotliwości podane na maszynie odpowiadają parametrom zasilania.

Ustawić maszynę na stabilnym stole.

1. Włożyć dwuotworową wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda maszyny.
2. Włożyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazdka elektrycznego.
3. Włączyć wyłącznik zasilania.
4. Po włączeniu zasilania zaświeci się lampka maszyny do szycia.

Aby odłączyć zasilanie, należy ustawić wyłącznik zasilania w położeniu wyłączenia, a następnie wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.



Informacje na temat wtyczki spolaryzowanej

To urządzenie wyposażono we wtyczkę spolaryzowaną (jeden płaski bolec jest szerszy od drugiego), aby ograniczyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Taką wtyczkę można podłączyć do spolaryzowanego gniazdka tylko w jeden sposób.

Jeżeli wtyczka nie pasuje do gniazdka, należy ją odwrócić. Jeżeli nadal nie pasuje, należy skontaktować się z uprawnionym elektrykiem. Nie modyfikować wtyczki w żaden sposób.

Rozpoczęcie szycia

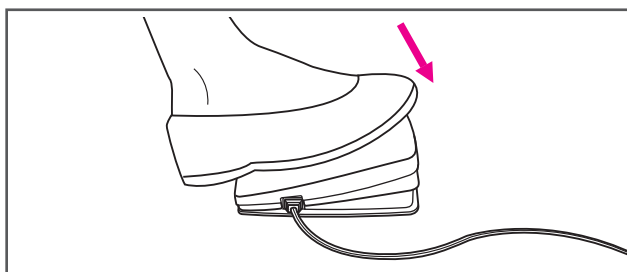


■ Pedał sterujący

Do włączonej maszyny należy podłączyć pedał.

W celu rozpoczęcia szycia należy włączyć maszynę, a następnie powoli naciskać pedał.

Aby zatrzymać maszynę należy powoli zwalniać pedał regulujący



Uwaga: W razie wątpliwości co do odpowiedniego podłączenia maszyny do źródła zasilania należy skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem. Jeśli maszyna znajduje się w stanie spoczynku należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Pedał regulujący można wykorzystać z urządzeniem 4C-316B (110-120V)/ 4C326G (220-240 V).

Pokrętło regulujące nacisk stopki



Pokrętło regulujące nacisk stopki jest odpowiednie dla średnich materiałów. Dla większości maszyn, stopki nie należy zmieniać. W razie pracy z grubszym lub cięższym materiałem należy zmienić nacisk stopki. W tym przypadku, istnieje wybór sześciu pozycji. Nacisk stopki należy odpowiednio dopasować za pomocą pokrętła regulującego. Ustawienie standardowe to "N".



Uwaga: Należy obniżyć stopkę przed regulacją pokrętła. Dzięki temu będzie można łatwiej regulować pokrętłem.

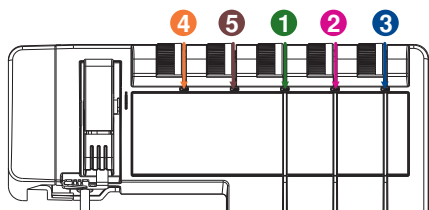
Nawlekanie przewodnika nitki



Umieścić szpulę na dolnej części nitki ze szpulą. Na siatce szpulki położyć tarczę z nitką, podkładki piankowe i osłony stożkowe. Nawlec nici od tyłu do przodu przez przewodnik nitki zgodnie z kodami.

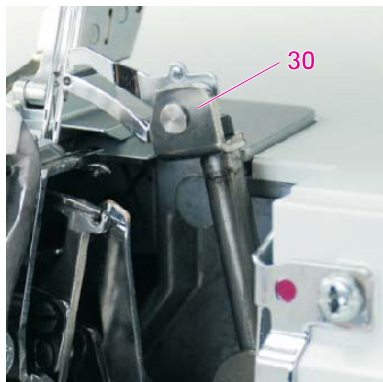


Podnieść uchwyt do noszenia. Nawlec nitkę pod uchwytem do noszenia na tylny przewodnik nitki. Przeciągnąć dwoma rękami, aż nitka przejdzie pod przewodnikiem. Przeciągnąć nić pomiędzy tarczami naciągu i pociągnąć tak, aby znalazła się pomiędzy tarczami naciągu. Złożyć uchwyt do noszenia do przodu.



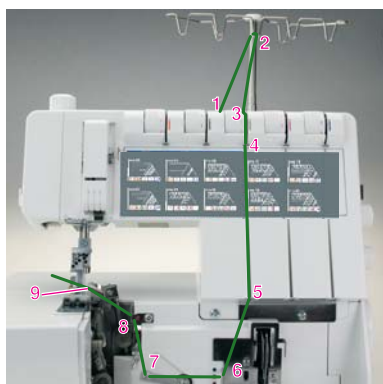
Uwaga: Niæ w sekwencji 1 do 5.

Nawlekanie górnego chwytaka

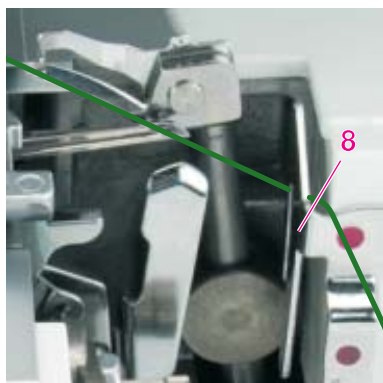


Górny chwytak (zielony)

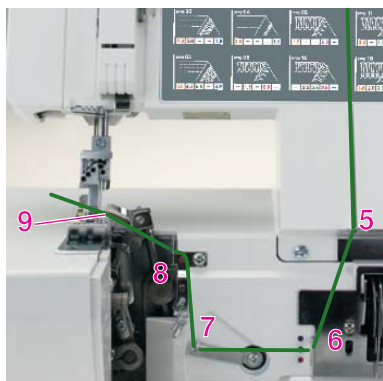
Przekręcić koła do siebie, aż górny chwytak (30) osiągnie górną pozycję.



Nawlec nitki w szeregu od 1 do 9. Niektóre z przewodników nitki s¹ oznaczone na zielono.

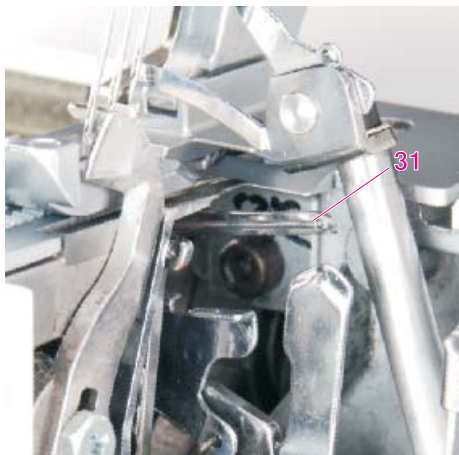


Nawlec nitki w przewodnikach od 1 do 7. Przeprowadzić nitkę przez górny przewodnik 8 od góry i przeciągnąć w dół dopóki lewy nie przejdzie przez przewodnik.



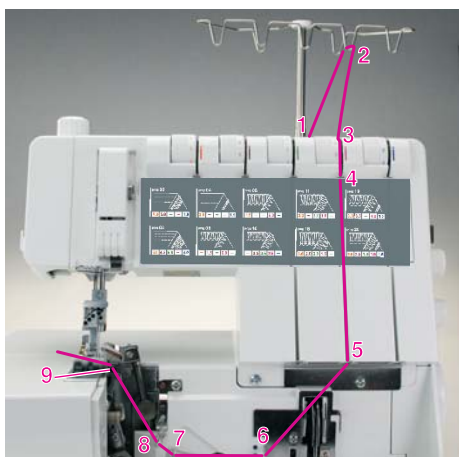
Z przodu, przeprowadzić nitkę przez oko 9 górnego chwytaka. Przeprowadzić około 10cm nitki przez zaczep i umiejscowić go pod stopką.

Nawlekanie dolnego chwytaka

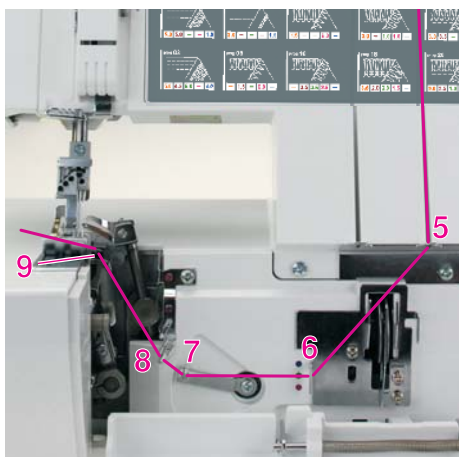


Nawlekanie dolnego chwytaka (rózowy)

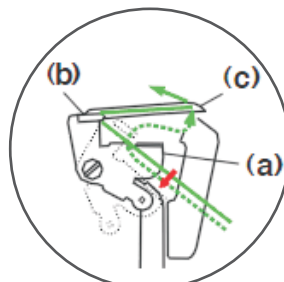
Przekręcić koła napędowe do siebie, aż dolny chwytak (31) osiągnie odpowiednią pozycję po prawej.



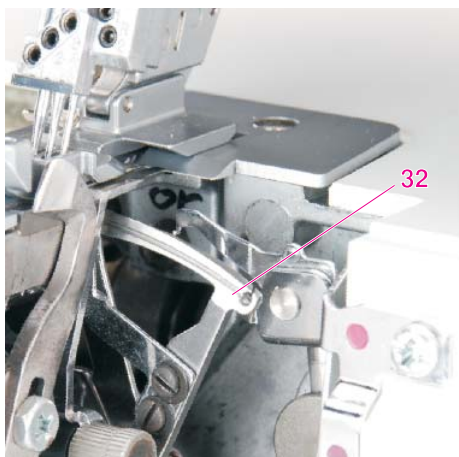
Nawlec nitki w szeregu od 1 do 9. Niektóre z przewodników nitki są oznaczone na różowo.



Pchnąć dźwignię (a) w dół i zaczepić nitkę na przewodniku (b). Przesunąć nitkę z przodu do tyłu przez otwór po prawej stronie chwytaka. Przeciągnąć nitkę z tyłu do lewej pod stopką zostawiając 10cm.

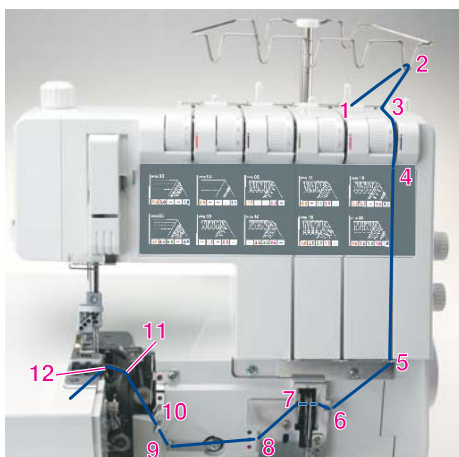


Chwytnacz ściegu łańcuszkowego

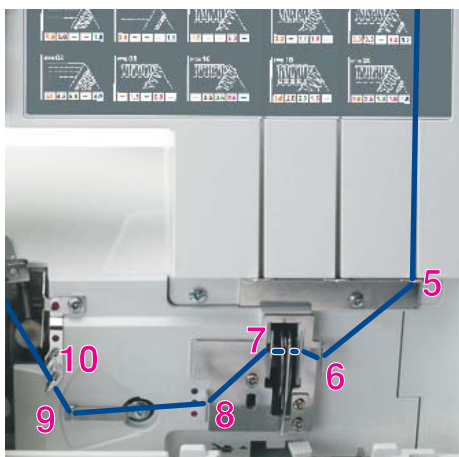
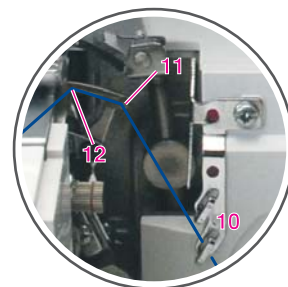


Podwójny ścieg (niebieski)


Przekręcić koło napędowe do siebie, aż chwytnacz ściegu łańcuszkowego (32) osiągnie odpowiednią pozycję po prawej.



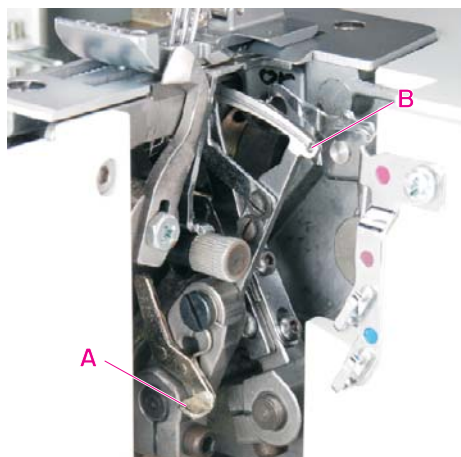
Nawlec nitki w szeregu od 1 do 12. Niektóre z prowadników nitki są oznaczone na purpurowo.




Nawlec nitki w szeregu od 1 do 8. Przeciągnąć nitkę pod zaczepem 9 i przez prowadnik nitki 10.

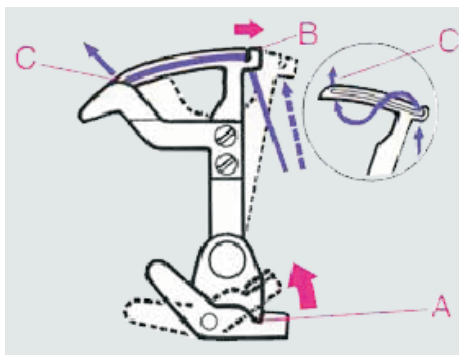
 **Uwaga:** W przypadku prowadników nitki 6 i 7, nitka jest umiejscowiona na górnej powierzchni i nie przechodzi przez nie.

Chwytnicz ściegu łańcuszkowego

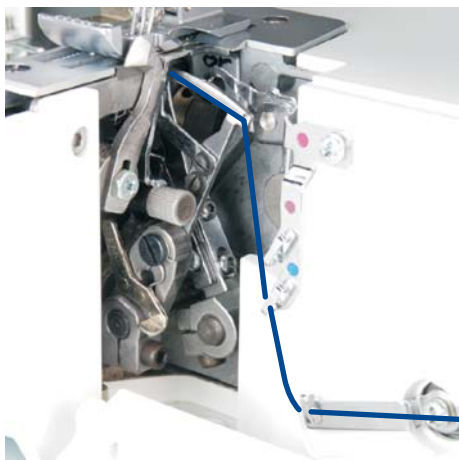


Nacisnąć dźwignię A do góry i zaczepić nić do otworu B. Patrz, ilustracja po prawej.

 **Uwaga:** Dźwignia powróci do swojej wyjściowej pozycji, gdy tylko rozpocznie się szycie.

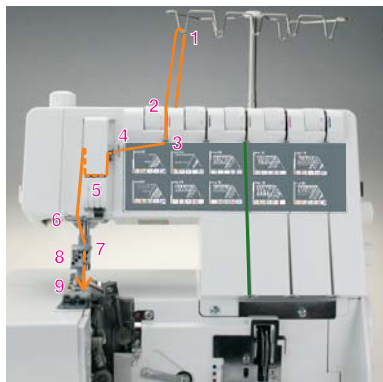


Z przodu, przeprowadzić nitkę przez oko C górnego chwytnicz ściegu łańcuszkowego.

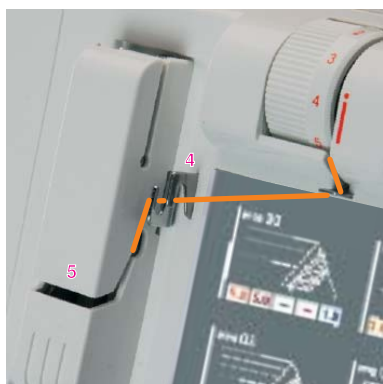


Przeciagnąć około 10cm nitki przez zaczep i umiejscowić go na lewo pod stopką.

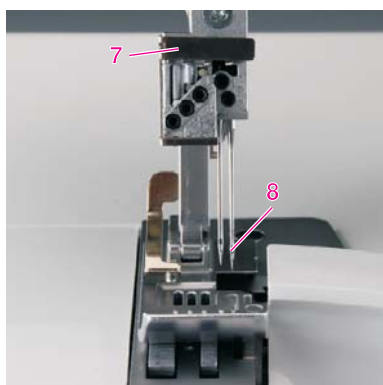
Nawlekanie igieł



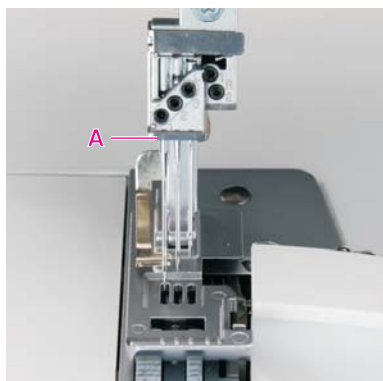
Nawlec nitki w szeregu od 1 do 8.



Nitka musi przejść przez dolny otwór w prowadniku nitki 5.

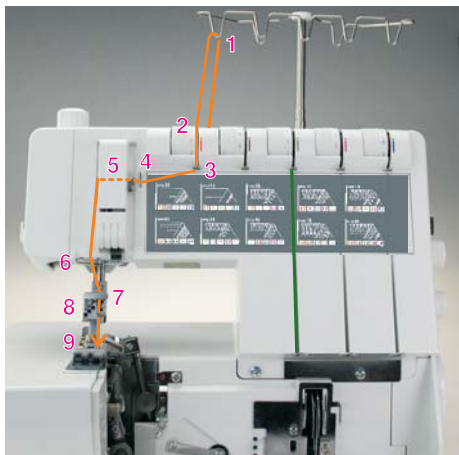


Przeciagnąć około 10cm nitki przez zaczep i umiejscowić go na lewo pod stopką.




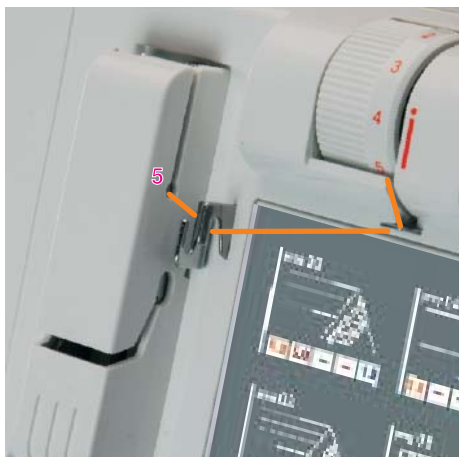
Przy szyciu za pomocą igieł L1, L2 lub L3 należy wykorzystać prowadnik nitki A.

Nawlekanie igieł

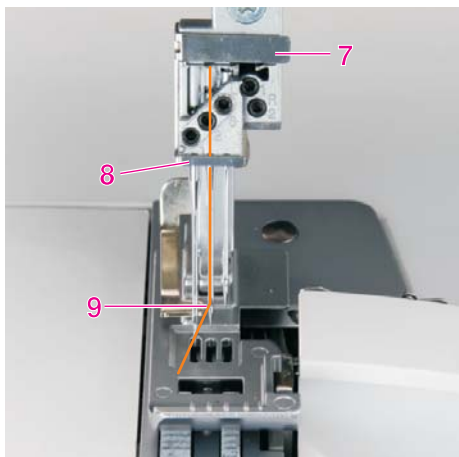


Wyjątek: nawlekanie igieł L3 podczas szycia pięcionitkowym szwem bezpieczeństwa (Prog. 20), czteronitkowym szwem bezpieczeństwa (Prog. 19) lub dwunitkowym szwem (Prog. 04) - nawlekać w sekwencji 1 do 9.

 **Uwaga:** W przypadku podwójnego szwu łańcuchowego (prog. 04) należy nawlekać za pomocą zielonego naciągu.

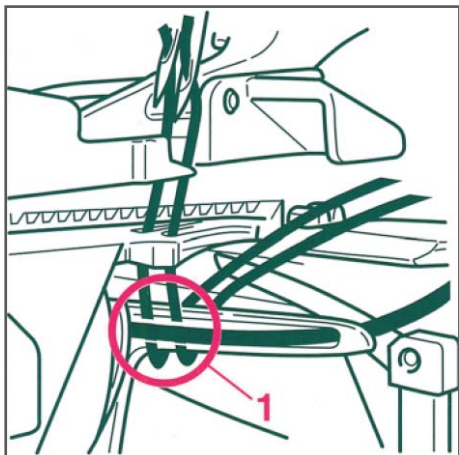


Nitka musi przejść przez górny otwór w prowadniku nitki 5.



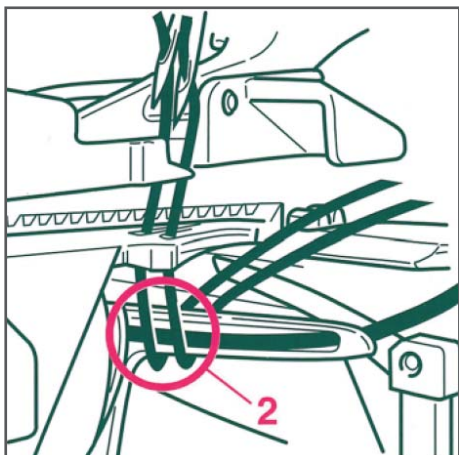
Przeciagnąć około 10cm nitki przez zaczep i umiejscowić go na lewo pod stopką.

Nawlekanie igieł



Ważne: Igiły należy nawlekać na końcu, aby nitki nie szły pod chwytakiem, jak pokazano na rys. 1, ale nad chwytakiem, zgodnie z rys. 2. Jeśli nie zostanie zachowana sekwencja, nitka może się zerwać i będzie brakować części szwu.

Jeśli nitka się zerwie należy wyciągnąć nitkę z oka i ponownie nawlec nitkę na igłę.

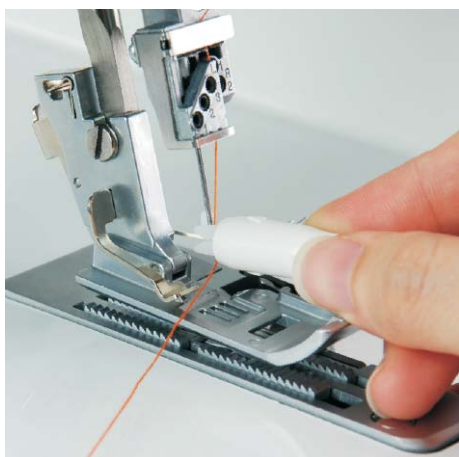


Prowadnik igły



Wyłączenie zasilania

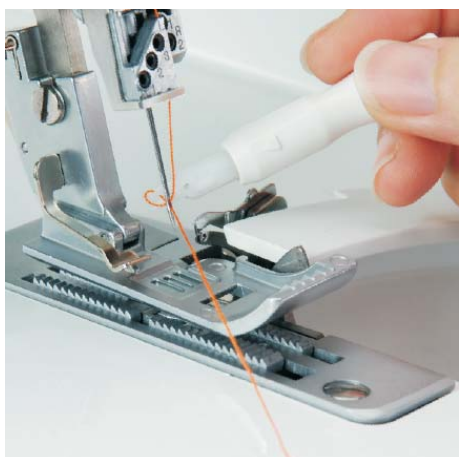
Podnieść igłę do najwyższej pozycji i obniżyć stopkę. Umieścić nitkę biegnącą od A prowadnika igły (prowadnik igły znajduje się w skrzynce z akcesoriami). Jeden z dwóch trójkątów musi być skierowany w górę.



Umieścić prowadnik igły przy rowku igły. Przesunąć w dół, tak jak oko igły i lekko dostawić prowadnik do igły. To spowoduje przejście przez oko, a igła zostanie automatycznie nawleczona.

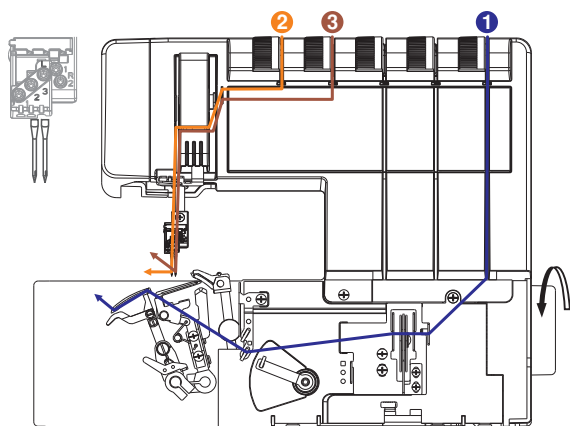


Uwaga: Jeśli nacisk będzie zbyt mocny, prowadnik może się ugiąć i nie będzie można go wykorzystywać do nawlekania igły.

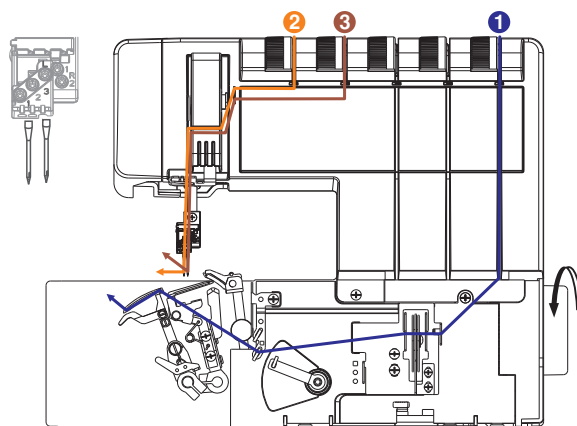


Teraz można wykorzystać prowadnik igły do przeciągnięcia pętli nitki do tyłu.

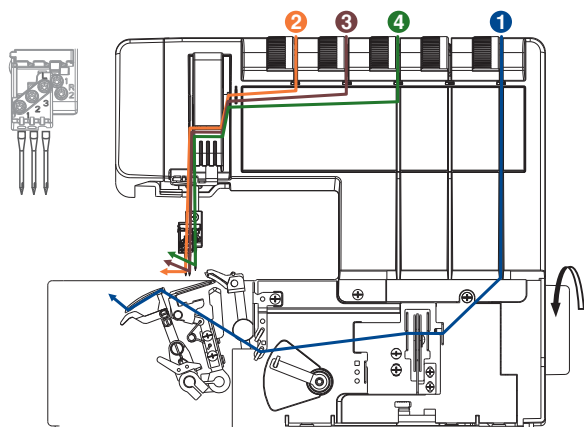
Podsumowanie ścieżek nawlekania i sekwencji



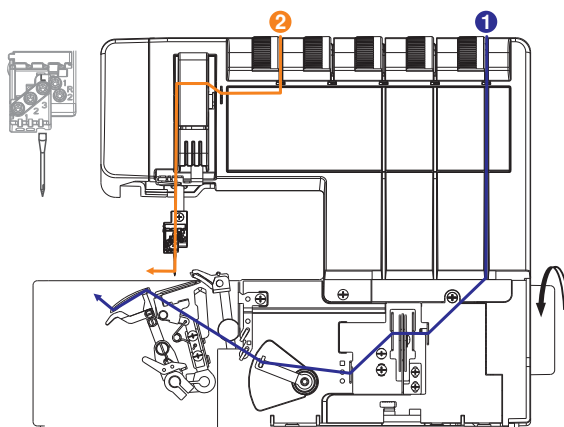
Program 01
dwunitkowy rąbek, wąski (L2/ L3)



Program 02
dwunitkowy rąbek, szeroki (L1/ L3)

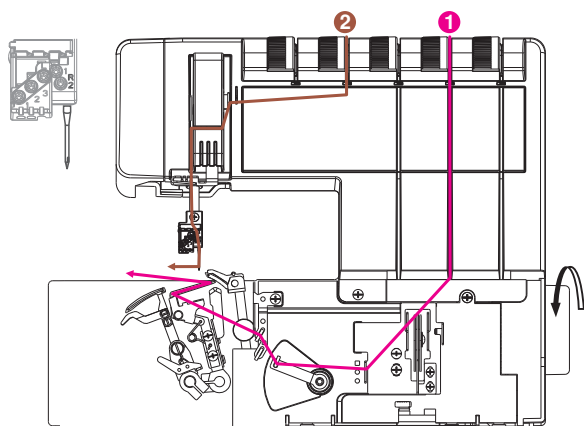


Program 03
trójnitkowy rąbek, wąski (L1/ L2/ L3)

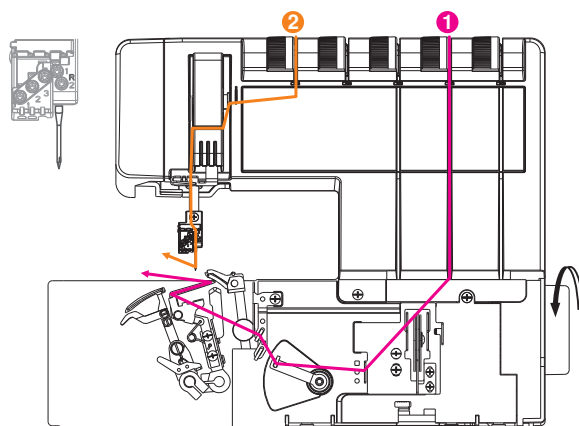


Program 04
szew łańcuchowy (L3)

Podsumowanie ścieżek nawlekania i sekwencji



Program 05
dwunitkowa blokada płaska, wąska (R2)

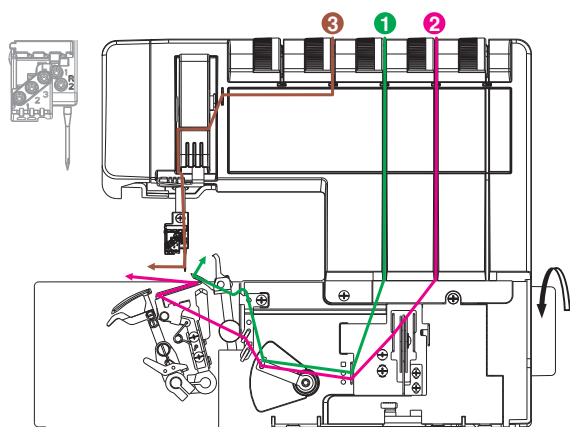


Program 06
dwunitkowa blokada płaska, szeroka (R1)

Program 07
dwunitkowa serża, wąska (R2)

Program 08
dwunitkowy rąbek (R2)

Program 09
dwunitkowe zagięcie, rolowany rąbek (R2)

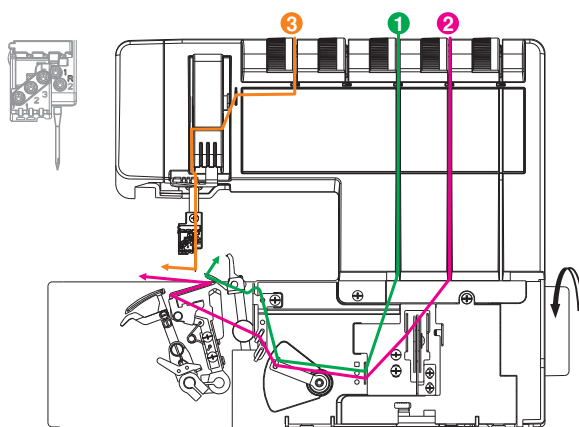


Program 10
trójnitkowy szew brzegowy, wąski (R2)

Program 13
trójnitkowa blokada płaska, wąska (R2)

Program 16
trójnitkowy rąbek płaski (R2)

Program 17
trójnitkowe zagięcie, rolowany rąbek (R2)

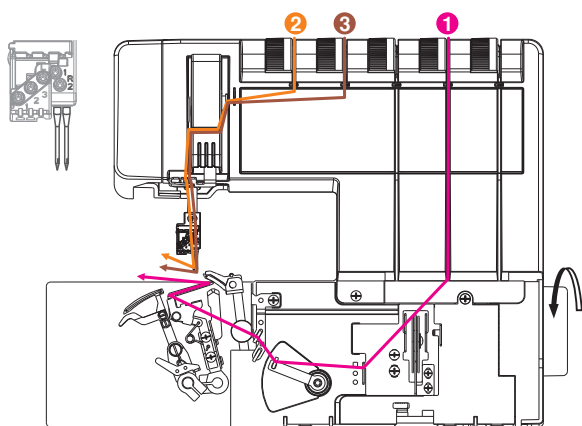


Program 11
trójnitkowy szew brzegowy, szeroki (R1)

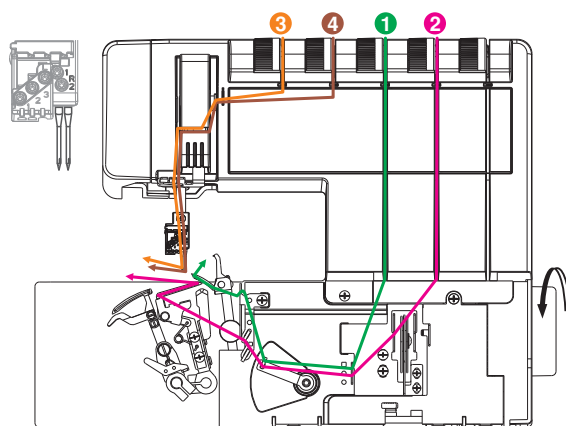
Program 12
trójnitkowa serża, szeroka (R1)

Program 14
trójnitkowa blokada płaska, szeroka (R1)

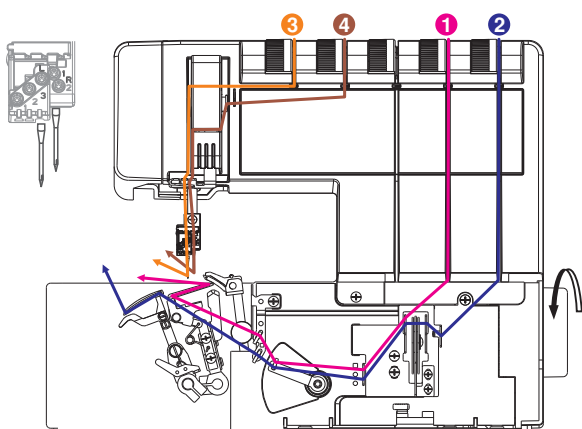
Podsumowanie ścieżek nawlekania i sekwencji



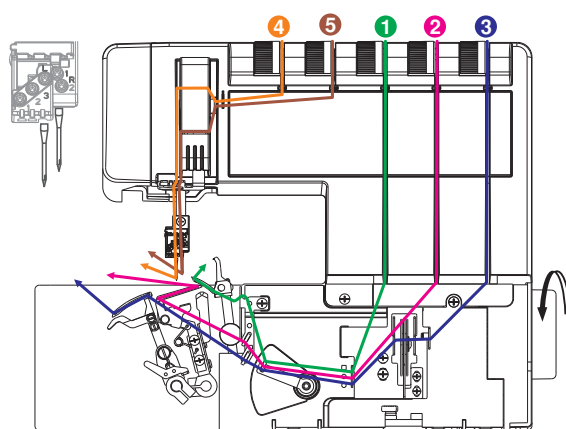
Program 15
dwuigłowy, trójnitkowy szew brzegowy
(R1/ R2)



Program 18
czteronitkowy szew brzegowy (R1/ R2)



Program 19
czteronitkowy szew bezpieczeństwa,
szeroki (L3/ R1)



Program 20
pięcionitkowy szew bezpieczeństwa,
szeroki (L3/ R1)

Obcinak nitki



Na zakończenie szwu naszyć szew łańcuchowy od 15 cm do 20 cm i przeciągnąć z tyłu do przodu przez obcinak nitki (17). Nastąpi odcięcie nitki.

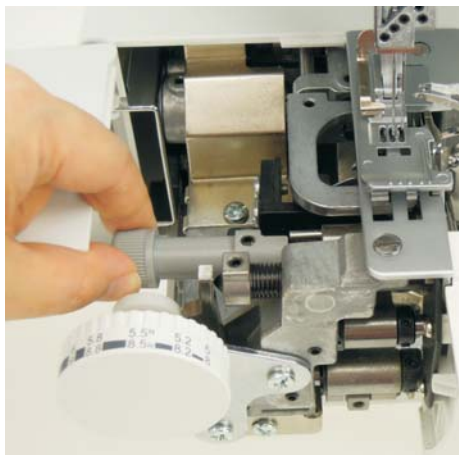


Umieścić materiał przed igłami. Jeśli to konieczne, uciąć około 3 cm wzdłuż linii cięcia za pomocą nożyczek. Obniżyć stopkę i rozpocząć szycie. Szew łańcuchowy będzie wyszywany automatycznie.



Uwaga: Ta technika nie może być wykorzystana dla pięcionitkowych szwów bezpieczeństwa, czteronitkowych szwów bezpieczeństwa, podwójnego szwu łańcuchowego, zrolowanego rąbka lub do szycia materiału (programy 01-03).

Włączanie górnego noża



Wyłączenie zasilania

Usunąć chwytak cięcia i otworzyć przednią część i blat obrotowy. Podnieść górny nóż (34) do najwyższej pozycji za pomocą koła napędowego. Pchnąć pokrętłem w celu obniżenia górnego noża (36) do prawej.



Przekręcić pokrętło do siebie dopóki górny nóż nie znajdzie się w najniższej pozycji. Nastąpi wyłączenie górnego noża.



Włączanie górnego noża. Pchnąć pokrętłem w celu obniżenia górnego noża (36) do prawej i przekręcić nóż do momentu kliknięcia. Zamknąć przednią część i blat obrotowy, ponownie założyć chwytak cięcia.

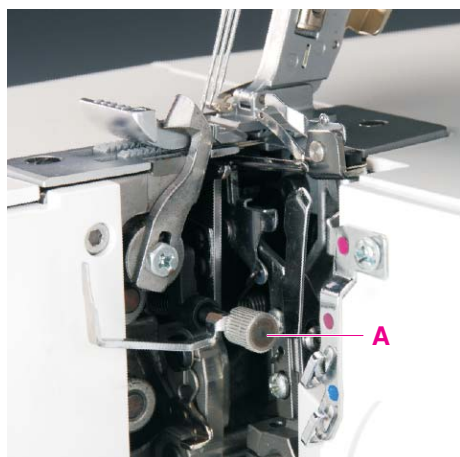
Suwak szerokości ściegu obrotowego



Wspornik

Dla standardowych szwów blokujących:

Dla wszystkich standardowych szwów blokujących (np. programy 02, 04) wspornik szycia (33) pozostaje w swojej pozycji.



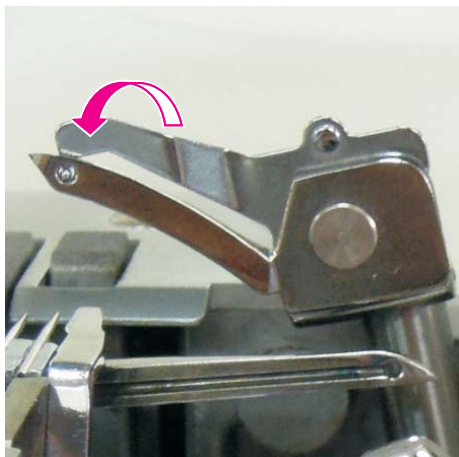
Dla rąbków rolowanych

Usunąć chwytak cięcia i otworzyć przednią część obudowy. Pociągnąć za pokrętkę A na wsporniku (33) do prawej, a następnie w dół, aż do wyłączenia.



Przy tym ustawieniu można szyć rąbki rolowane. To ustawienie jest także wykorzystywane do szycia ściegów osłonowych, podwójnych łańcuchowych (programy 02, 04)

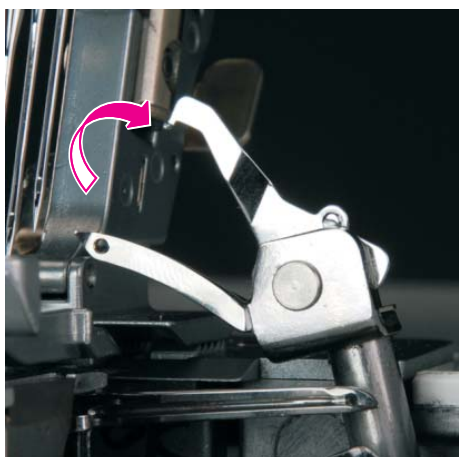
Dwunitkowy konwerter



Aby włączyć dwunitkowy konwerter

Pokręcić kołem napędowym dopóki dolny chwytak nie znajdzie się w górnej pozycji.

Obniżyć konwerter i włożyć zaczep na dolny chwytak.

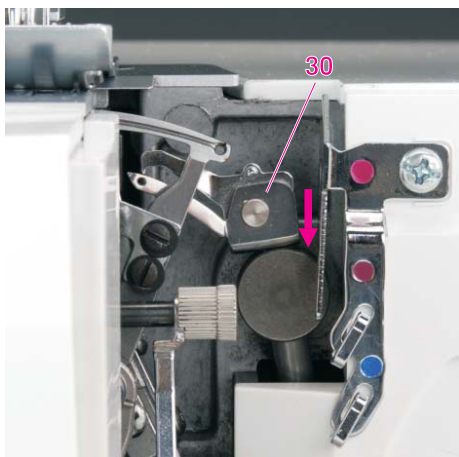


Aby wyłączyć dwunitkowy konwerter

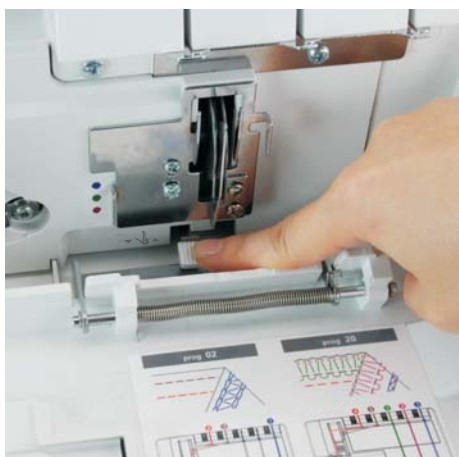
Pokręcić kołem napędowym dopóki dolny chwytak nie znajdzie się w górnej pozycji.

Wyciągnąć zaczep z oczka chwytaka i podnieść konwerter do góry dopóki nie znajdzie się w odpowiedniej pozycji.

Wyłączenie górnego chwytaka



Górny chwytak (30) można wyłączyć za pomocą dźwigni (13). Usunąć chwytak cięcia i otworzyć przednią część obudowy. Pokręcić kołem napędowym dopóki dolny chwytak nie znajdzie się w dolnej pozycji.



Nacisnąć dźwignię górnego chwytaka (13) w dół i w lewo. Pokręcić kołem napędowym, aby upewnić się, że chwytak jest wyłączony.

Aby włączyć górny chwytak pchnąć dźwignię (13) do prawej. Przekręcić kołem napędowym dopóki nie usłyszy się charakterystycznego kliknięcia. Zamknąć przednią część i stół obrotowy, ponownie założyć chwytak cięcia.

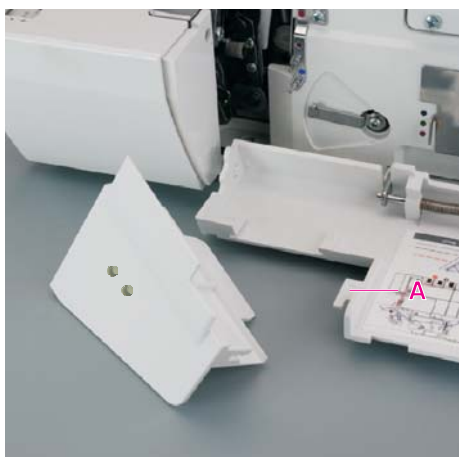
Usuwanie przewodnika noża



Usunąć chwytak cięcia i otworzyć przednią część obudowy. Pociągnąć przewodnik noża (14) do góry.



Założyć przewodnik noża pod zatrzaskiem A i pchnąć do przedniego przewodnika.



Ważne uwagi przy szyciu ścięciem podójnie łańcuszkowym

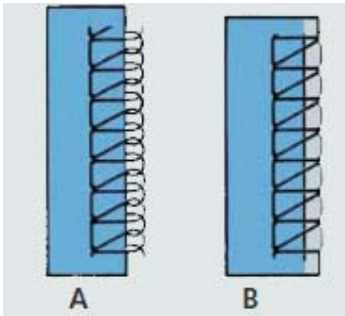
Wskazówka dotycząca szycia ścięciem krytym Stół do szycia oznaczony jest różnymi jednostkami miary. Cyfry na górze podane są w cm. Cyfry na dole w calach.

Uwaga: Stół do szycia (akcesorium) jest dołączony w ten sam sposób.

Ustawianie szerokości szwu

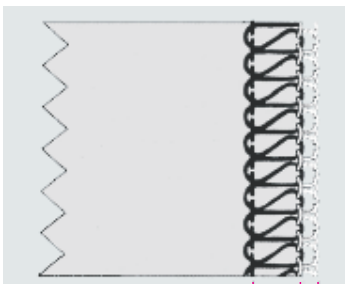



Za pomocą pokrętki regulacyjnego szwu (10) wybrać wartość szerokości od 3,5 do 6,0 mm, wybór szerokości zostanie wyświetlony w okienku podglądu (11). (Podwójny ścieg łańcuchowy zostanie wyszyty z przerwą od 6,5 do 9 mm.)

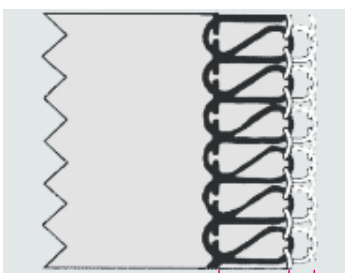


Rysunek A: Jeśli pętle wystają poza krawędź szwu należy przekręcić pokrętkę regulacyjnym szwu do góry i przesunąć górny nóż (34) do prawej.

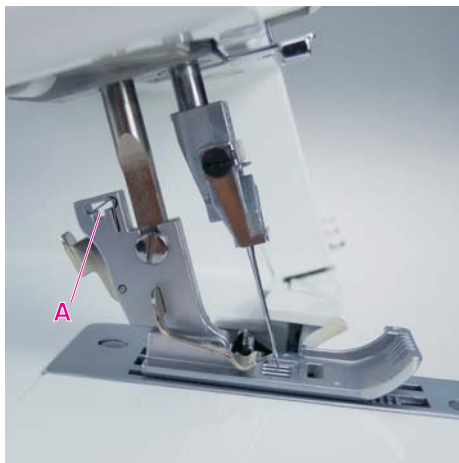
Rysunek B: Jeśli pętle są wciągane do wewnątrz krawędzi szwu należy przekręcić pokrętkę regulacyjnym szwu w dół i przesunąć górny nóż (34) do lewej.



 **Uwaga:** Górny rząd cyfr na tarczy dotyczy szerokości ściegu standardowego ściegu 3-nitkowego. Ustawienia szerokości od 4,8 mm do 5,0 mm mierzone są od igły R1 do zewnętrznego brzegu materiału. Ta szerokość maleje co 2,0 mm w przypadku zastosowania igły R2, kiedy szerokość ściegu może wahać się w przedziale między 3,0 mm a 4,8



Wymiana stopki



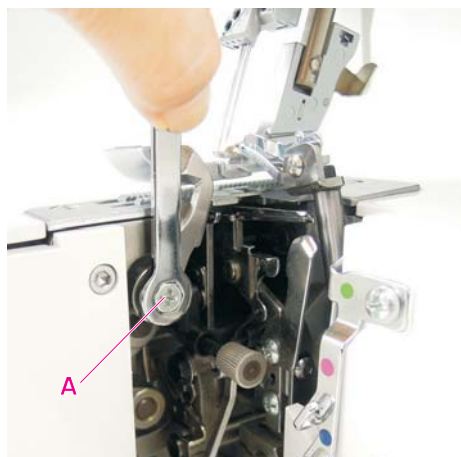
Wyłączenie zasilania

Od lewej strony wsuń prowadnik krawędzi (znajdujący się w pojemniku z akcesoriami) w uchwyt prowadnika A. Prowadnik może być dowolnie regulowany poprzez przesuwanie go w prawą lub lewą stronę.



Prowadnik krawędzi przystosowany jest do szycia w równych odstępach ściegiem drabinkowym lub podwójnym łańcuszkowym.

Wymiana górnego ostrza



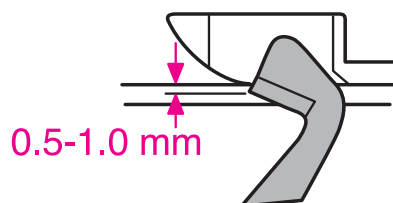
Wyłączenie zasilania

Wyjmowanie: Ustaw 3.5mm szerokości s z w u . Zabezpiecz ostrze zanim poluzujesz śrubę (A) za pomocą klucza zamieszczonego w pojemniku na akcesoria. Następnie usuń górne ostrze.

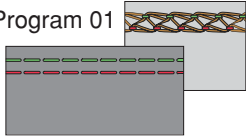
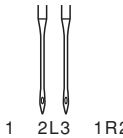

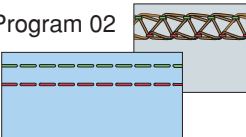
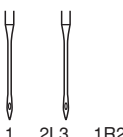
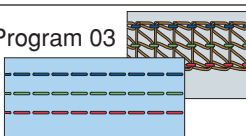
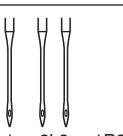
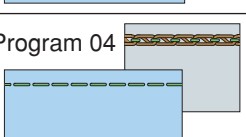
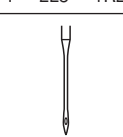
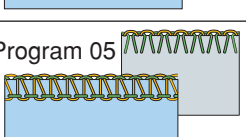

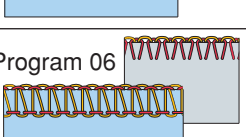
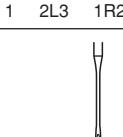
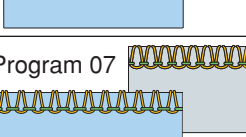

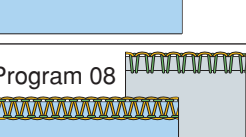
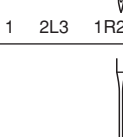
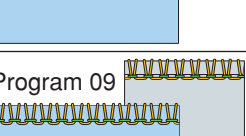
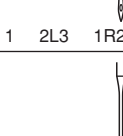
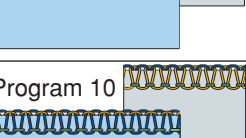



Załączanie: Załącz nowe ostrze i delikatnie dokręć śrubę. Kręć pokrętką ręczną aż ostrze znajdzie się w możliwie najniższej pozycji.

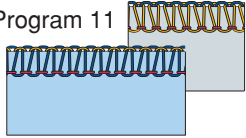
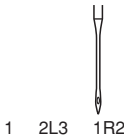

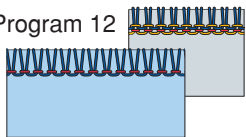
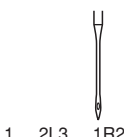
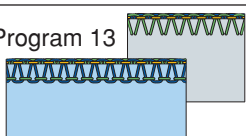
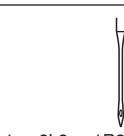
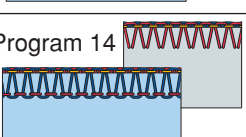
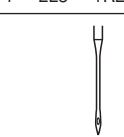
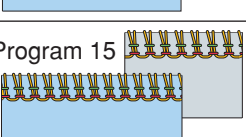
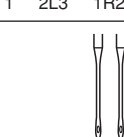
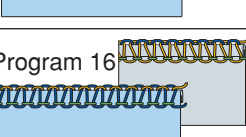

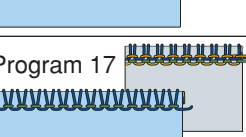

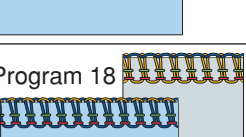
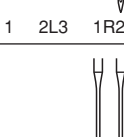
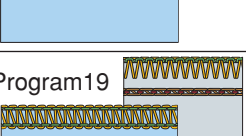
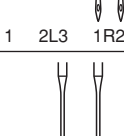
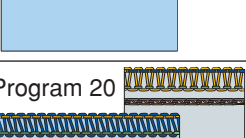
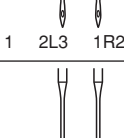
W tej pozycji przednia krawędź górnego ostrza musi być 0.5 to 1.0mm niżej część ostra. Jeżeli górne ostrze zostało prawidłowo zamocowane, możesz dokręcić śrubę mocującą. Odkręć śrubę ruchomego noża górnego.



Szew osłonowy, zasady szycia

Programy	Zastosowanie	Pozycja igły	Dł.	Szer.	Naciąg nitki
 <p>Program 01</p>	Dekoracyjne rąbkowanie i rurkowanie tkanin rozciągliwych.	 <p>1 2L3 1R2</p>	2.5	5.0	 5.0 5.0 — — 1.0
 <p>Program 02</p>	Rąbkowanie tkanin rozciągliwych oraz szycie dekoracyjne.	 <p>1 2L3 1R2</p>	3.0	5.0	5.0 5.0 — — 1.0
 <p>Program 03</p>	Rąbkowanie tkanin bardzo rozciągliwych oraz szycie dekoracyjne.	 <p>1 2L3 1R2</p>	3.0	5.0	5.0 4.5 5.0 — 1.0
 <p>Program 04</p>	Zszywanie oraz obszywanie bardzo trwałych tkanin tj. pokrycia tapicerki oraz jeans, również szycie dekoracyjne.	 <p>1 2L3 1R2</p>	3.0	5.0	3.0 — — — 1.5
 <p>Program 05</p>	Dekoracyjne zszywanie tkanin rozciągliwych lub obszywanie tkanin lekkich.	 <p>1 2L3 1R2</p>	2.0	5.5	— 1.5 — 6.0 —
 <p>Program 06</p>	Zszywanie lub dekoracyjne obszywanie tkanin rozciągliwych.	 <p>1 2L3 1R2</p>	2.0	5.5	1.5 — — 6.0 —
 <p>Program 07</p>	Obszywanie lekkich tkanin.	 <p>1 2L3 1R2</p>	2.0	5.5	— 5.0 — 2.5 —
 <p>Program 08</p>	Obszywanie i dekorowanie bardzo drobnych tkanin.	 <p>1 2L3 1R2</p>	1.0	5.5	— 1.5 — 5.0 —
 <p>Program 09</p>	Obszywanie i dekorowanie drobnych tkanin.	 <p>1 2L3 1R2</p>	1.0	5.5	— 3.0 — 3.0 —
 <p>Program 10</p>	Obszywanie lekkich, strzępiących się tkanin.	 <p>1 2L3 1R2</p>	2.0	5.5	— 3.5 3.5 2.5 —

Szew osłony, zasady szycia

Programy	Zastosowanie	Pozycja igły	Dł.	Szer.	Naciąg nitki
 <p>Program 11</p>	Obszywanie mocnych, łatwo strzępiących się tkanin.		3.0	5.5	 3.0 — 1.0 1.0 —
 <p>Program 12</p>	Obszywanie mocnych, niestrzępiących się tkanin.		2.0	5.0	4.5 — 0.5 7.5 —
 <p>Program 13</p>	Dekoracyjne obszywanie tkanin rozciągliwych oraz tkanin średniej wagi		2.0	5.5	— 0.5 3.0 6.0 —
 <p>Program 14</p>	Dekoracyjne obszywanie tkanin rozciągliwych oraz tkanin średniej wagi.		2.0	5.5	0.5 — 2.5 7.0 —
 <p>Program 15</p>	Zszywanie i obszywanie lekkich, bardzo rozciągliwych tkanin.		2.0	5.5	4.0 2.0 — 1.0 —
 <p>Program 16</p>	Obszywanie tkanin średnich i lekkich oraz wykończenia dekoracyjne		1.0	5.5	— 2.5 3.5 2.0 —
 <p>Program 17</p>	Obszywanie tkanin średnich i lekkich oraz wykończenia dekoracyjne.		1.0	5.5	— 3.0 2.0 6.0 —
 <p>Program 18</p>	Zszywanie wszystkich rodzajów materiałów, a przede wszystkim tych rozciągliwych.		2.5	5.5	3.5 2.0 2.0 1.5 —
 <p>Program 19</p>	Zszywanie mocnych materiałów szwem brzegowym.		2.5	8.0	3.0 0.5 — 4.0 1.5
 <p>Program 20</p>	Zszywanie mocnych materiałów szwem brzegowym		3.0	8.5	3.0 2.5 1.0 1.0 1.5

Dane Techniczne Redstar Coverlok 5.0.

1. Wielkość – 365 x 348 x 293 mm
2. Waga – 7,9 kg
3. Rodzaj igieł – EI 705 80/12, 90/14
4. Igły – 3 –igły
5. Ilość nici – 2, 3, 4, 5 nitek
6. Ilość ściegów – 20 (16)
7. Max. szybkość – 1100 sp/m
8. LCD ekran – X
9. Moc silnika – 120 W
10. Oliwienie maszyny – ręczne
11. Szerokość ściegu – 3,0-9,0 mm
12. Ścieg dwuigłowy – 5,0 mm
13. Długość ściegu – 0,5 do 4,0 mm
14. Wysokość stoku (stopki) – 2 stopniowa 4,5 + 2 mm
15. Dost. nici (system) – pionowy x 5
16. Transport różnicowy – 0,5 –2,0
17. Pole pracy – 98 mm
18. Nacisk stopki – 5 stopni
19. Nóż obcinający – wyłączalny
20. Montaż stopek – zatrzaskowy



Nie należy wyrzucać urządzeń elektrycznych wraz z innymi odpadami komunalnymi, należy skorzystać z odrębnych pojemników lub punktów zbiórki tego typu odpadów. Aby zasięgnąć informacji odnośnie dostępnych systemów sortowania odpadów, należy skontaktować się z urzędami administracji lokalnej.

Jeśli urządzenia elektryczne składowane są na wysypiskach śmieci, substancje niebezpieczne mogą wyciec do wód podziemnych i przedostać się do łańcucha pokarmowego, ze skutkiem szkodliwym dla życia i zdrowia człowieka.

Podczas wymiany starych urządzeń elektrycznych na nowe sprzedawca jest zobowiązany na mocy prawa odebrać stare urządzenie do utylizacji, przynajmniej bez dodatkowych opłat.

Za wady maszyny, Producent, Gwarant i Sprzedawca nie uznaje przyczyn:

- Zrywanie nici, pętelkowanie nici lub głośna praca ponieważ może to być wynikiem błędnej obsługi maszyny lub subiektywne odczucie, zła jakość ,szerokość ściegu, nie satysfakcjonująca lub nie prawidłowa praca maszyny, która może być spowodowana przez złe ustawienie paramentów maszyny lub nie znajomość obsługi lub brakiem zapoznania się z instrukcja obsługi.
- Złe lub nieprawidłowe ustawienie naprężenie górnej i dolnej nitki, nieprawidłowa praca chwytnicy oraz maszyny spowodowana złym ustawieniem i regulacją maszyny, do której prawidłowej regulacji jest zobowiązany klient, który używa maszynę.
- Nieprawidłowe wyświetlanie haftu ,wzoru i rodzaju ściegów lub innych parametrów na ekranie elektronicznym maszyny lub wyświetlaczu, który może być spowodowany spadkiem napięcia, uszkodzonym bezpiecznikiem, innymi przypadkami zewnętrznymi.
- Kupującemu przysługuje prawo żądania obniżenia ceny lub wymiany produktu na nowy, wolny od wad, jeżeli:
 - W okresie gwarancji wykonano 5 napraw tej samej, istotnej wady produktu, a produkt nadal wykazuje wadę.
 - Gwarant stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe. Wymianie podlega tylko ta część składowa produktu, w której wystąpiła wada.

Przed uruchomieniem maszyny konsument musi się zapoznać z instrukcją obsługi. Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zaleca się wykonanie testu na danym materiale. Nie każdy materiał z uwagi na jego grubość, jakość, rozciągliwość nadaje się do szycia na tej maszynie.

ZALECA SIĘ WYKONYWANIE REGULARNYCH PRZEGLĄDÓW KONSERWACYJNYCH MASZINY PRZYNAJMNIEJ RAZ NA 6 MIESIĘCY W AUTORYZOWANYM SERWISIE