

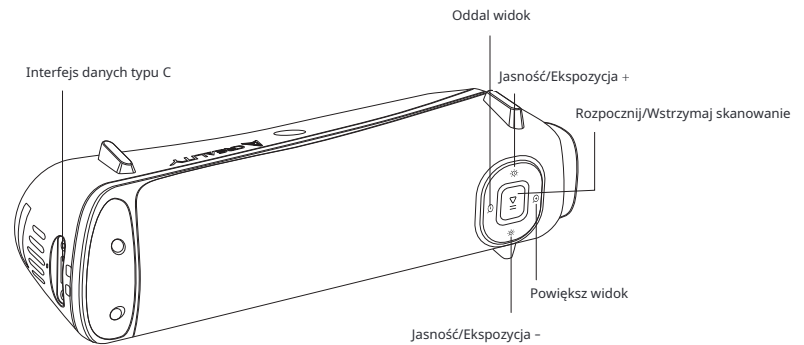
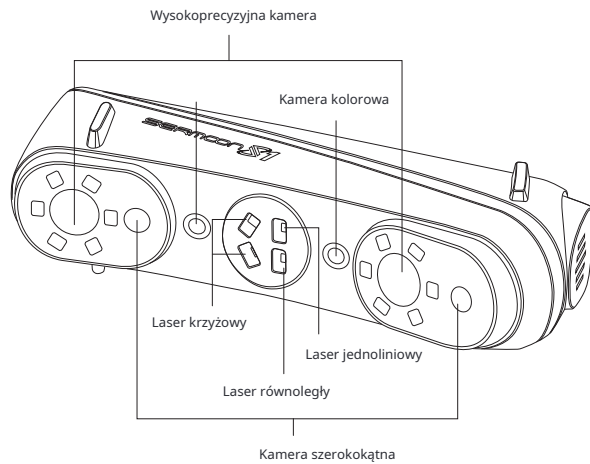
SERMOON



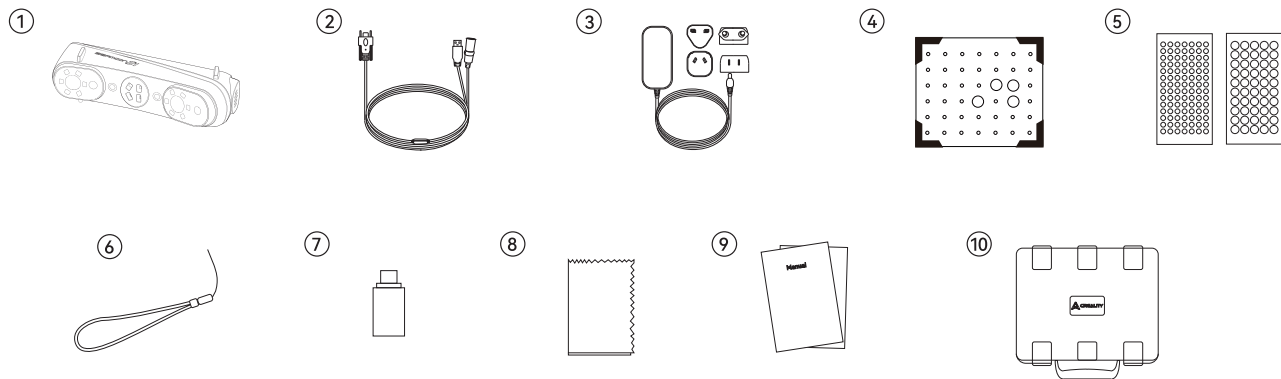
Sermoon S1 3D Scanner

Szybki przewodnik startowy V1.0

01 PRZEGLĄD SKANERA



02 WYKAZ ZAWARTOŚCI OPAKOWANIA



Nazwa	Ilość	Nazwa	Ilość
1. Skaner 3D Sermoon S1	1	6. Smycz	1
2. Kabel danych USB 3.0 (typ C/typ A)	1	7. Adapter typu C	1
3. Wtyczka zasilająca	1	8. Ściereczka do czyszczenia	1
4. Precyzyjna szklana płytka kalibracyjna	1	9. Skrócona instrukcja, certyfikat zgodności i karta gwarancyjna	1
5. Markery odblaskowe (Dómm*10 arkuszy, D3mm*10 arkuszy)	20	10. Wodoodporne etui	1

03 POBIERANIE I INSTALACJA CREALITYSCAN 4

Adres do pobrania oprogramowania skanera: <https://wiki.creality.com/en/software>

Przejdź na oficjalną stronę Creality Wiki w sekcji oprogramowania, znajdź oprogramowanie CrealityScan 4 pod Creality Scan Software, pobierz i zainstaluj je.

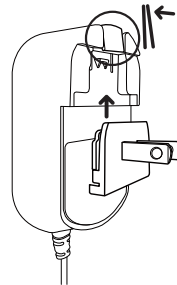
Uwaga: Po zakończeniu instalacji oprogramowania na Macu należy upoważnić skaner 3D do odczytu i zapisu plików, aby można było optymalizować chmurę punktów oraz generować model podczas korzystania z programu.



04 POŁĄCZENIE SKANERA

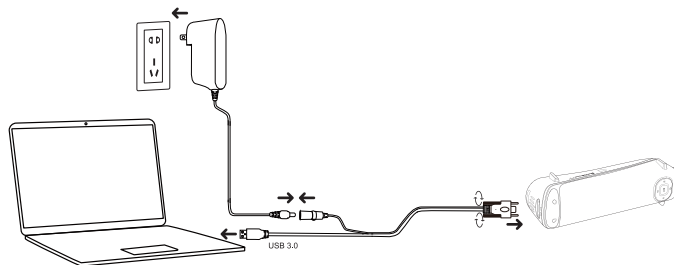
4.1 Montaż i podłączenie adaptera

Użytkownik wybiera odpowiednią końcówkę adaptera zgodnie z krajem, w którym się znajduje, następnie naciska blokadę adaptera i przesuwa wybraną końcówkę ku górze. Procedurę pokazano na poniższym rysunku:



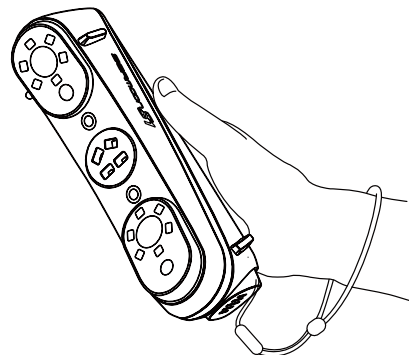
4.2 Połączenie urządzenia

- (1) Włóż kabel typu-C do urządzenia i dokręć śruby.
 - (2) Podłącz żeński wtyk kabla zasilającego DC do męskiego wtyku zasilacza.
 - (3) Włóż kabel typu-A do portu USB 3.0 komputera.
 - (4) Podłącz zasilacz do gniazdka elektrycznego.
- Konkretny sposób operacji przedstawiono obok:



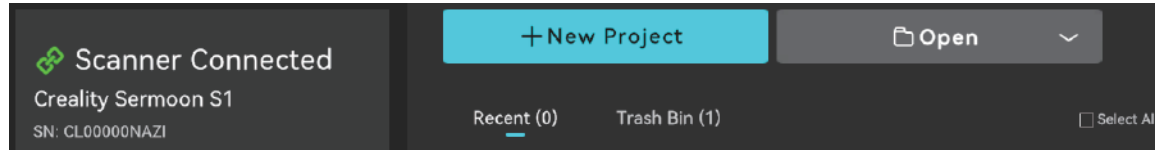
4.3 Uwagi dotyczące użytkowania

Uruchom oprogramowanie CrealtyScan 4 i wybierz Sermoon X1 w przewodniku dla początkujących, aby zapoznać się z metodami połączenia przewodowego i bezprzewodowego.

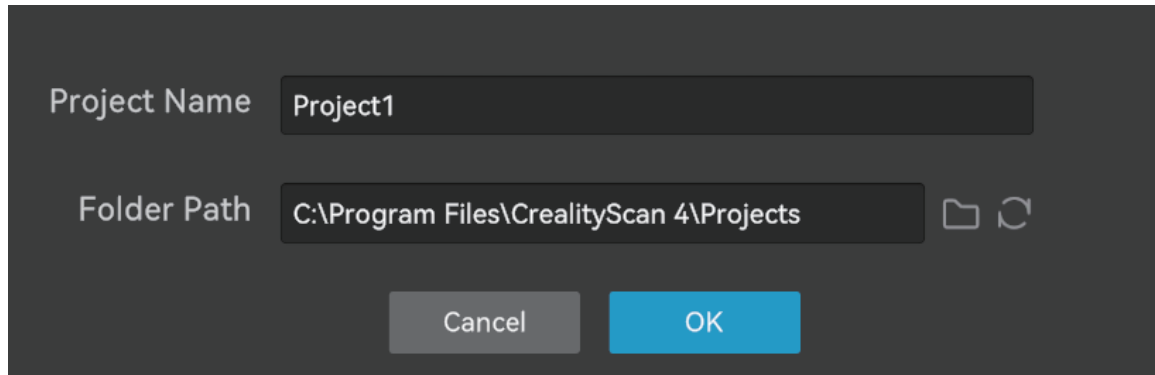


05 PIERWSZE SKANOWANIE

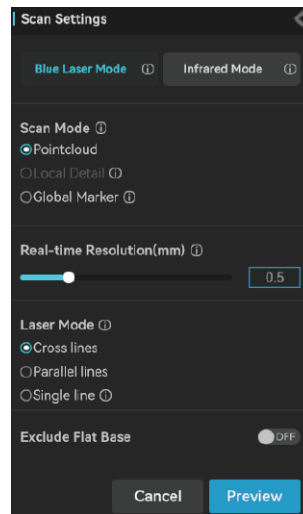
- 1) Podłącz urządzenie i otwórz zainstalowane oprogramowanie CrealityScan 4.
- 2) Kliknij [Nowy projekt] w oprogramowaniu CrealityScan 4, jak pokazano poniżej:



- 3) Wpisz nazwę projektu w wyskakującym pasku, wybierz ścieżkę folderu, a następnie kliknij przycisk [OK], jak pokazano poniżej:



4) Wybierz tryb skanowania i powiązane elementy konfiguracji zgodnie z charakterystyką skanowanego obiektu. Na koniec kliknij przycisk [Podgląd], aby przejść do interfejsu podglądu skanowania, jak pokazano poniżej:

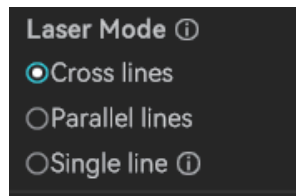


Kroki skanowania

1) Wybór trybu skanowania

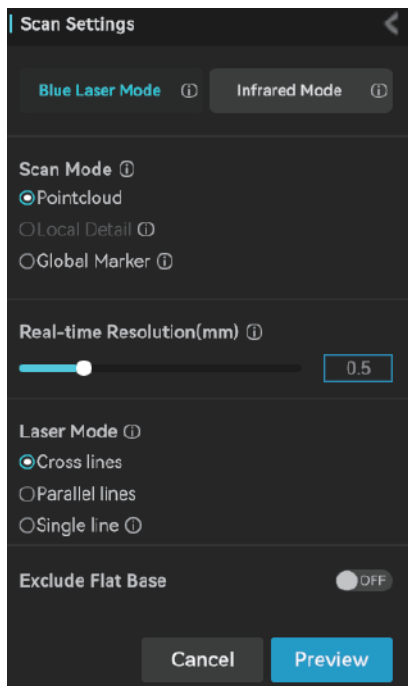
Jeśli chcesz zeskanować obiekt z dużą precyzją i szczegółowością, wybierz tryb "Parallel Lines" (Równoległe linie) w trybie "Laser". W tym przypadku potrzebne są punkty orientacyjne. Jeśli obiekt jest mały, można przykleić odbłaskowy znacznik na stole i nie ma potrzeby przyklejania go na powierzchni obiektu. Jeśli obiekt jest duży, można wybrać tryb „Cross line” (Linia krzyżowa) w trybie "Laser" i należy przykleić znacznik na powierzchni obiektu, co pozwala na skanowanie z dużą prędkością. Jeśli konieczne jest skanowanie głębokich otworów, należy wybrać tryb „Single line” (Pojedyncza linia).

Podczas skanowania w trybie laserowym należy wybrać odpowiednią rozdzielczość w czasie rzeczywistym. Im mniejsza odległość między punktami, tym dokładniejszy jest skanowany model, ale zużywa on więcej pamięci i może również wpływać na szybkość skanowania. Jeśli chcesz zeskanować drugą stronę obiektu, użyj funkcji łączenia wielu projektów oprogramowania CreaLityScan 4, aby połączyć chmury punktów z wielu skanów w kompletny model.

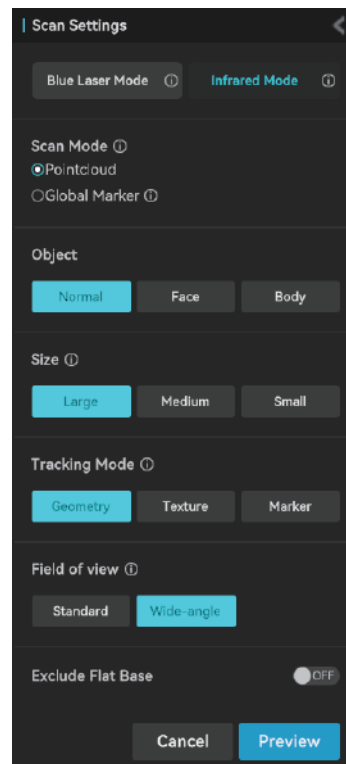


Tryb podczerwieni może być używany do skanowania obiektów takich jak twarze i ciała bez konieczności mocowania markerów. Skanowanie podczerwienią obsługuje również tryb tekstury i tryb markerów. Więcej informacji na temat Sermoon S1 można znaleźć na stronie: <https://wiki.creality.com/en/3d-scanner>

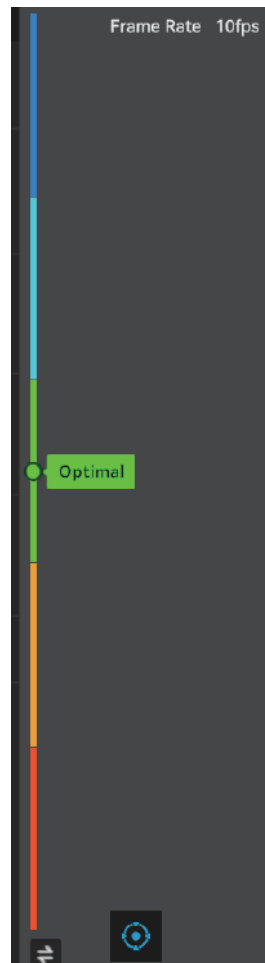
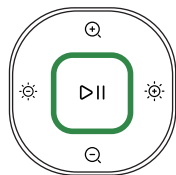
Konfiguracja referencyjna dla trybu niebieskiego lasera jest następująca:



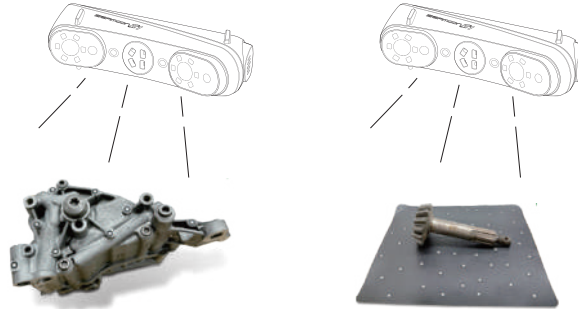
Konfiguracja referencyjna dla trybu podczerwieni jest następująca:



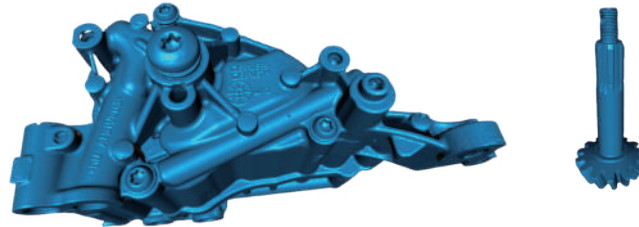
2) Ustaw skaner i skanowany element testowy w odpowiedniej odległości, tzn. gdy lampka kontrolna skanera świeci się na zielono (jak pokazano poniżej) lub pasek wskaźnika odległości na interfejsie oprogramowania znajduje się w najlepszym położeniu, oznacza to, że jest to najlepsza odległość skanowania.



3) Naciśnij krótko przycisk na skanerze ▷|| lub kliknij przycisk [Start] w interfejsie oprogramowania i trzymaj skaner skierowany na obiekt, aby rozpocząć skanowanie.








4) Użyj skanera, aby wykonać skanowanie 360° obiektu, który ma zostać zeskanowany. Po zakończeniu skanowania naciśnij i przytrzymaj skaner przez ▷|| ponad 2 sekundy lub kliknij [Zakończ] w interfejsie oprogramowania, aby zakończyć skanowanie. Wykonaj przetwarzanie końcowe w oprogramowaniu CrealityScan4, aby uzyskać kompletny model 3D. Efekt jest następujący:











Uwaga: Bardziej szczegółowe instrukcje obsługi można znaleźć na oficjalnej stronie Creality Wiki.
<https://wiki.creality.com/en/3d-scanner>

06 OPIS PRZYCISKÓW I KONTROLEK

6.1 Opis przycisków skanera 3D

Przycisk	Reakcja skanera	Wskaźnik świetlny
	Naciśnij, aby rozpocząć skanowanie; naciśnij ponownie, aby wstrzymać skanowanie; przytrzymaj przez ≥ 2 sekundy, aby zakończyć skanowanie. Kliknij dwukrotnie, aby przełączać się między laserem jednokierunkowym, 7-kierunkowym a 34-kierunkowym krzyżowym.	
	Naciśnij, aby zwiększyć jasność lasera o jeden poziom w trybie linii laserowej i ekspozycję kamery na podczerwień o jeden poziom w trybie podczerwień.	/
	Naciśnij, aby zmniejszyć jasność lasera o jeden poziom w trybie linii laserowej i zmniejszyć ekspozycję kamery na podczerwień o jeden poziom w trybie podczerwień.	/
	Krótkie naciśnięcie raz powoduje powiększenie o jeden poziom.	/
	Krótkie naciśnięcie raz powoduje pomniejszenie o jeden poziom.	/

6.2 Opis diody LED

Wskaźnik świetlny	Status lub znaczenie	Kolor ikony
Stały ciemnoniebieski	Uruchamianie skanera	
Stały zielony	Skaner działa prawidłowo lub odległości skanowania są odpowiednie	
Stały czerwony	Skaner w stanie nieprawidłowym	
Stały żółty	Skaner w trybie aktualizacji	
Stały pomarańczowo-czerwony	Odległość skanowania jest zbyt bliska	
Stały pomarańczowy	Odległość skanowania jest stosunkowo bliska	
Stały asnoniebieski	Odległość skanowania jest stosunkowo daleka	
Stały ciemnoniebieski	Odległość skanowania jest zbyt daleka	

*Podczas procesu uruchamiania urządzenia niebieska dioda kontrolna świeci się przez dłuższy czas, a dioda kontrolna zakończenia uruchamiania zmienia kolor na zielony i miga.

*Gdy podczas skanowania dioda odległości zacznie migać, oznacza to, że skaner utracił śledzenie i musi powrócić do skanowanego obszaru, aby ponownie go namierzyć.

*Gdy urządzenie znajduje się w trybie czuwania, dioda kontrolna przechodzi w stan migania, aby oszczędzać energię.

07 DANE TECHNICZNE

Sermoon S1					
Tryb skanowania	Niebieski laser jednokierunkowy	Niebieski laser 7-liniowy	Niebieski laser 34-liniowy	Światło strukturalne z bliskiej odległości	Światło strukturalne o długim zasięgu
Dokładność	Do 0,02 mm[1]			Do 0,075 mm[1]	
Dokładność objętościowa	0.02mm+0.08mm/m			0.075mm+0.1mm/m	
Prędkość skanowania	108 000 pomiarów/s	756 000 pomiarów/s	1 428 000 pomiarów/s	4 600 000 pomiarów/s	
Rozdzielczość 3D	0.05~2mm			0.1~2mm	
Prędkość skanowania	Do 90 klatek na sekundę			Do 30 klatek na sekundę	
Min. objętość skanowania	5mm x 5mm x 5mm			150mm x 150mm x 150mm	
Zakres pojedynczego przechwytywania	205mm x 147mm@200mm 293mm x 217mm@300mm 355mm x 289mm@400mm 417mm x 361mm@500mm 506mm x 433mm@600mm			293mm x 217mm@300mm 417mm x 361mm@500mm	689mm x 375mm@500mm 1245mm x 754mm@1000mm
Odległość robocza	200mm-600mm	150mm-400mm	200-600mm	170mm-500mm	200mm-1200mm
Mapowanie kolorów	obsługiwane				
Tryb wyrównania	Punkt markerowy/Globalny punkt markerowy			Punkt znacznika/Znaczniki globalne/Geometria/Tekstura	
Dodatkowe oświetlenie kolorowe	12 białych diod LED				
Skanowanie na zewnątrz	100 000 luksów lub mniej	50 000 luksów lub mniej	100 000 luksów lub mniej	30 000 luksów lub mniej	
Ulepszone rozpoznawanie markerów	Skanowanie głębokich otworów				4 diody LED na podczerwieć

Bezpieczeństwo lasera	Klasa II (bezpieczne dla oczu)	Klasa I (bezpieczne dla oczu)	Klasa II (bezpieczne dla oczu)	Klasa I (bezpieczne dla oczu)	Klasa I (bezpieczne dla oczu)
Waga urządzenia	485g				
Rozmiar	225mm×53mm×76mm				
Płytką kalibracyjną	Wysokoprecyzyjna szklana płytką kalibracyjną				
Bezprzewodowe skanowanie	Obsługiwane (wymagane akcesoria)				
Obsługa systemu	Windows/macOS Android/iOS (wymagane akcesoria)				
Wymagania dotyczące konfiguracji komputera	<p>Windows: Zalecane są następujące lub wyższe konfiguracje: Procesor i7-Gen10, karta graficzna Nvidia (8 GB pamięci wideo), 32 GB pamięci Windows 10/11 (64-bitowy) Minimalna konfiguracja: Procesor i7-Gen7, karta graficzna Nvidia (6 GB pamięci wideo), 16 GB pamięci Windows 10/11 (64-bitowy) macOS: Zaleca się stosowanie procesorów z serii M1/M2/M3 i 16 GB pamięci</p>				
Temperatura pracy	-10°C - 40°C				
Wilgotność podczas pracy	10-90%RH				
[1] Dokładność jest oceniana w warunkach laboratoryjnych; na rzeczywiste wyniki mogą mieć wpływ warunki pracy, takie jak wibracje, temperatura i inne czynniki.					

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmienność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące użytkowania produktu znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Ryzyko poparzenia i przegrzania:

- Niektóre elementy urządzenia, takie jak głowica laserowa czy materiały robocze, mogą osiągać bardzo wysokie temperatury podczas pracy.
- Nie dotykaj nagrzewających się części urządzenia ani grawerowanych przedmiotów bezpośrednio po zakończeniu pracy.
- Jeśli to możliwe, stosuj środki ochronne, takie jak rękawice termiczne.

Ryzyko uszkodzenia wzroku:

- Wiązka lasera może poważnie uszkodzić wzrok. Zawsze używaj okularów ochronnych rekomendowanych przez producenta i nie patrz bezpośrednio na laser lub jego odbicie.

Zagrożenie dla dzieci i zwierząt:

- Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci i nie służy do zabawy.

- Urządzenia, takie jak grawerki, wycinarki czy ich akcesoria (np. noże, rolki, pokrywy ochronne), zawierają elementy mogące stanowić ryzyko skaleczenia, zadławienia lub innego urazu.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt.

Ryzyko pożaru:

- Materiały używane w grawerkach i wycinarkach mogą być łatwopalne.
- Pracuj wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od łatwopalnych przedmiotów.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia pracującego bez nadzoru.

Ryzyko toksycznych oparów:

- Niektóre materiały do grawerowania mogą wydzielać szkodliwe lub toksyczne opary podczas pracy.
- Używaj pochłaniaczy dymu i zapewnij odpowiednią wentylację w pomieszczeniu, w którym pracujesz.

Ryzyko porażenia prądem:

- Podłącz urządzenie do gniazdka z odpowiednim uziemieniem.
- Unikaj dotykania urządzeń mokrymi rękami.
- Regularnie sprawdzaj stan przewodów zasilających, wtyczek oraz elementów elektrycznych. W razie uszkodzenia natychmiast odłącz urządzenie i skontaktuj się z serwisem.

Ryzyko uszkodzenia produktu:

- Używaj wyłącznie materiałów i akcesoriów rekomendowanych przez producenta. Nieodpowiednie komponenty mogą uszkodzić mechanizmy wewnętrzne urządzenia.
- Nie pozostawiaj urządzenia w wilgotnych lub zapylnych pomieszczeniach, ponieważ może to prowadzić do korozji lub zanieczyszczenia elementów mechanicznych i optycznych.
- Regularnie sprawdzaj stan głowicy laserowej oraz innych elementów ruchomych, takich jak rolki i prowadnice. Zanieczyszczenia lub zużycie tych elementów mogą wpłynąć na jakość pracy oraz trwałość urządzenia.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu i demontażu akcesoriów. Nieprawidłowe użytkowanie może spowodować trwałe uszkodzenie części urządzenia.
- Zadbaj o odpowiednią wentylację podczas pracy urządzenia, aby uniknąć przegrzania jego komponentów. Zatkane otwory wentylacyjne mogą prowadzić do uszkodzenia elektroniki.
- Nie narażaj urządzenia na uderzenia, silne wstrząsy, upadki i inne czynniki mogące przyczynić się do jego uszkodzenia.

Łączność bezprzewodowa

Ochrona danych:

- Jeśli urządzenie obsługuje Wi-Fi lub Bluetooth, zabezpiecz połączenie silnym hasłem, a jeżeli to możliwe, włącz szyfrowanie.
- Regularnie aktualizuj oprogramowanie urządzenia i aplikacji sterującej, aby chronić dane przed nieautoryzowanym dostępem.

Zarządzanie dostępem:

- Monitoruj listę urządzeń podłączonych do systemu i usuwaj te, które nie są już używane.
- Ogranicz dostęp do urządzenia wyłącznie do zaufanych użytkowników.

Informacje dotyczące prawidłowego użytkowania

Montaż i konfiguracja:

- Ustaw urządzenie na stabilnej, równej powierzchni zgodnie z instrukcjami producenta.
- Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że wszystkie elementy, takie jak rolki, głowica laserowa czy pokrywy ochronne, są prawidłowo zamontowane i zabezpieczone.
- Nie włączaj urządzenia, jeśli wykryjesz luźne elementy lub uszkodzone części.

Konserwacja, przechowywanie i czyszczenie:

- Regularnie czyść głowicę laserową oraz elementy ruchome, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu i resztek materiałów.
- Wymieniaj zużyte akcesoria, takie jak noże, filtry pochłaniaczy dymu czy rolki, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Przechowuj materiały do grawerowania w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego.

Bezpieczeństwo podczas pracy:

- Nie ingeruj w działające urządzenie ani nie próbuj regulować ustawień podczas pracy.
- Jeśli zauważysz iskrzenie, zapach spalenizny lub nieprawidłowe działanie urządzenia, natychmiast je wyłącz i odłącz od zasilania.

Dodatkowe środki ostrożności

Serwis i naprawy:

- Jeśli urządzenie przestanie działać prawidłowo, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

- Nie próbuj samodzielnie naprawiać urządzenia.
- Przeprowadzaj przeglądy i konserwacje urządzenia zgodnie z harmonogramem serwisowym określonym przez producenta.

Bezpieczna utylizacja:

- Zużyte urządzenia należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych i elektronicznych.
- Nie wyrzucaj urządzeń do odpadów komunalnych – oddaj je do lokalnego punktu zbiórki sprzętu elektronicznego.

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.

Środki bezpieczeństwa

Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź czy styki urządzenia są czyste. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia podczas użytkowania i ładowania bez nadzoru. Zadbaj o to, aby w sytuacji awaryjnej móc szybko odłączyć urządzenie od źródła zasilania. Nigdy nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury. Ładuj urządzenie w miejscu suchym i dobrze wentylowanym z dala od materiałów łatwopalnych, zachowaj wolną przestrzeń min 1m od innych obiektów. Nigdy nie zakrywaj urządzenia podczas ładowania. Nigdy nie używaj zasilacza, stacji ładowania, kabli itp bez rekomendacji i atestu producenta. Zadbaj o swoje mienie, urządzenie wyposażone jest w ogniwa które są trudne do ugaszenia, wyposaż się w płachtę gaśniczą.

Akumulator LI-ION

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI ION (litowo-jonowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić o deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,18V lub 15% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np. 2,5V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Akumulator LI-PO

Urządzenie wyposażone jest w akumulator LI PO (litowo-polimerowy), który z uwagi na swoją fizyczną i chemiczną budowę starzeje się z biegiem czasu i użytkowania. Producent określa maksymalny czas pracy urządzenia w warunkach laboratoryjnych, gdzie występują optymalne warunki pracy dla urządzenia, a sam akumulator jest nowy i w pełni naładowany. Czas pracy w rzeczywistości może się różnić od deklarowanego w ofercie i nie jest to wada urządzenia a cecha produktu. Aby zachować maksymalną żywotność akumulatora, nie zaleca się go rozładowywać do poziomu poniżej 3,5V lub 5% ogólnej pojemności. Niższe wartości, jak np 3,2V dla ogniwa uszkadzają je trwale i nie jest to objęte gwarancją. W przypadku zaniechania używania akumulatora lub całego urządzenia przez czas dłuższy niż jeden miesiąc należy akumulator naładować do 50% i sprawdzać cyklicznie co dwa miesiące poziom jego naładowania. Przechowuj akumulator i urządzenie w miejscu suchym, z dala od słońca i ujemnych temperatur.

Ochrona Środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach.



Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.

Rudzka 65c

44-200 Rybnik, Polska

tel. +48 533 234 303

hurt@innpro.pl

www.innpro.pl

Producent:

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD

Meilong Boulevard JinXiuHongDu18f

518131 Shenzhen, Chiny

cs@creality.com

Przedstawiciel w UE:

CREALITY 3D TECHNOLOGY(EUROPE) GMBH

Wandsbeker Allee 77

22041 Hamburg, Niemcy

service.eu@creality.com

Dane dotyczące baterii:

Typ: akumulator litowo-jonowy

Waga netto: 0,155 kg

Pojemność: 4850 mAh

Przekroczono dopuszczalną zawartość kadmu

(0,002%) lub ołowiu (0,004%): nie

Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

Official website: www.creality.com

Tel: +86 755 3396 5666 Customer Service: CS@creality.com

Company address: 18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd., Longhua Dist.,
Shenzhen, China 518131



CAN ICES (B) / NMB (B)



RoSH REACH



Facebook Community



Creality Wiki