



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Podczas korzystania z urządzenia elektrycznego należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, w tym określonych poniżej:

Przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy się zapoznać z poniższymi zaleceniami.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenia podłączonego do sieci nie wolno nigdy pozostawiać bez nadzoru.
2. Od razu po użyciu lub przed czyszczeniem urządzenie należy zawsze odłączyć od zasilania.
3. Przed użyciem maszyny należy dokładnie przeczytać instrukcję.
4. Instrukcję należy przechowywać w odpowiednim miejscu w pobliżu maszyny. W przypadku przekazania maszyny osobie trzeciej należy przekazać ją wraz z instrukcją.
5. Maszyny można używać wyłącznie w suchym miejscu.
6. Nie wolno nigdy pozostawiać maszyny bez nadzoru w obecności dzieci lub osób starszych, ponieważ mogą nie być świadome ryzyka związanego z maszyną.
7. Urządzenia mogą używać dzieci w wieku od lat 8 oraz osoby o ograniczonych zdolnościach ruchowych, sensorycznych lub umysłowych bądź nie posiadających doświadczenia lub wiedzy w tym zakresie o ile odbywa się to pod nadzorem lub otrzymają one instrukcje dotyczące bezpiecznego korzystania z urządzenia i rozumieją niebezpieczeństwo z tym związane.
8. Dzieciom nie wolno bawić się maszyną.
9. Dzieciom nie wolno czyścić ani konserwować maszyny bez nadzoru osób dorosłych.
10. Przed przygotowaniem do pracy (zmianą igły, nawlekaniem nici przez maszynę, zmianą stopki itp.) należy zawsze wyłączyć maszynę.
11. Aby uniknąć urazu w wyniku odpowiedniego włączenia maszyny, przed pozostawieniem maszyny bez nadzoru należy ją zawsze wyłączyć.
12. Przed zmianą lampy lub przeprowadzaniem prac konserwacyjnych (olejeniem, czyszczeniem) należy zawsze odłączyć maszynę od zasilania.
13. Nie wolno używać maszyny w wilgotnym środowisku lub w przypadku jej zamoczenia.
14. Nigdy nie należy pociągać za kabel. Podczas odłączania maszyny od zasilania należy zawsze trzymać za wtyczkę.
15. W razie uszkodzenia lub awarii lampy LED należy ją wymienić. Wymianę może dokonać producent lub jego przedstawiciel serwisu bądź też inna wykwalifikowana osoba, co zapewnia ochronę przed ewentualnym ryzykiem związanym z wymianą.
16. Nie wolno nigdy kłaść żadnych obiektów na pedale.
17. W razie zablokowania otworów wentylacyjnych nie wolno używać maszyny. Należy upewnić się, że ani otwory wentylacyjne ani pedał nie są pokryte kurzem, fuzlem ani ścinkami.
18. Maszyny można używać wyłącznie z dołączonym pedałem.
19. Ciśnienie akustyczne podczas prawidłowej pracy urządzenia jest niższe niż 75 dB(A).
20. Urządzeń elektrycznych nie wolno wyrzucać jako nieposortowanych odpadów komunalnych. Należy złożyć je do odpowiednich punktów zbiórki.
21. Informacje na temat dostępnych systemów zbiórki można uzyskać, kontaktując się z lokalnymi organami rządowymi.
22. W przypadku utylizacji urządzeń elektrycznych w składowiskach lub na wysypiskach śmieci szkodliwe substancje mogą się przedostać do wód gruntowych, a w rezultacie do łańcucha pokarmowego i stanowić zagrożenie dla zdrowia.
23. W razie wymiany starych urządzeń na nowe sprzedawca ma prawny obowiązek przyjąć stare urządzenie i bezpłatnie je zutylizować.

NALEŻY ZACHOWAĆ NINIEJSZE INSTRUKCJE

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

Proste i nowoczesne szycie!

Gratulacje!

Właśnie stałeś się posiadaczem produktu wysokiej jakości o wyjątkowych zaletach. Maszyna posiada najnowsze rozwiązania technologiczne oraz konstrukcyjne i jest prosta w użyciu. Jeśli poświęcisz trochę czasu na zapoznanie się z instrukcją obsługi, maszyna nie będzie miała przed Tobą żadnych tajemnic. Nie jest to zmarnowany czas, ale jedyny sposób jak w pełni wykorzystać możliwości maszyny. W razie jakichkolwiek pytań, skontaktuj się ze sprzedawcą. Z przyjemnością posłuży on radą i pomocą.

A więc do dzieła!

Życzymy wielu przyjemnych godzin spędzonych na wcielaniu w życie własnych projektów!

ŁUCZNIK to legendarna polska marka, sięgająca swą tradycją początków XX wieku, słynie z doskonałej jakości maszyn do szycia. Idea postępu technicznego i innowacji przyświecała inżynierom firmy od jej narodzin. Początki działalności radomskich Zakładów Metalowych **ŁUCZNIK S.A.** sięgają 1925 roku. Do roku 1948 produkowano w nich broń, rowery, szlifierki, frezarko-gwinciarki, zamki do drzwi, maszyny do pisania oraz szeroki asortyment narzędzi. W roku 1948 zakład zaczął produkować maszyny do szycia. Początkowo były to maszyny stębnowe dla potrzeb przemysłu odzieżowego, a od 1954 roku również modele domowe. Nowoczesne rozwiązania wprowadzone w pierwszych modelach **ŁUCZNIKA** zrewolucjonizowały proces szycia, dając kobietom swobodę wyboru i wygodę użytkowania. W 1958 roku dostawy silników do maszyn do szycia dla Zakładów **ŁUCZNIK** rozpoczęło Przedsiębiorstwo ASPA z Wrocławia. Następnie Grupa Kapitałowa ASPA - uzyskała licencję na używanie znaku towarowego „ŁUCZNIK”, a dwa lata później kupiła prawa do tej marki.

Nasze maszyny są nie tylko funkcjonalne, ale charakteryzują się także niebanalną linią wzorniczą. Marka kreuje style i trendy w szyciu domowym, a współczesny **ŁUCZNIK** chce sprawić, by szycie znów stało się przyjemne i modne.

Wejdź po dawkę inspiracji na www.lucznik.info i www.galerialucznik.pl/poradnikiszycia

Zapraszamy do odwiedzenia strony internetowej sklepu www.galerialucznik.pl
Znajdziesz tu największy asortyment maszyn, akcesoriów do szycia i dodatków krawieckich.

Odwiedź nas w salonie firmowym: ul. Miechowity 1, Wrocław.

Stylowy wystrój salonu i jego przyjazna atmosfera sprawi, że Twoje szyciowe zakupy staną się przyjemnością. Zapraszamy również na kursy szycia.



ZACHOWAJ TĄ INSTRUKCJĘ

Naprawy powinny być wykonywane przez autoryzowane zakłady usługowe.
Ten produkt przeznaczony jest do użytku domowego.

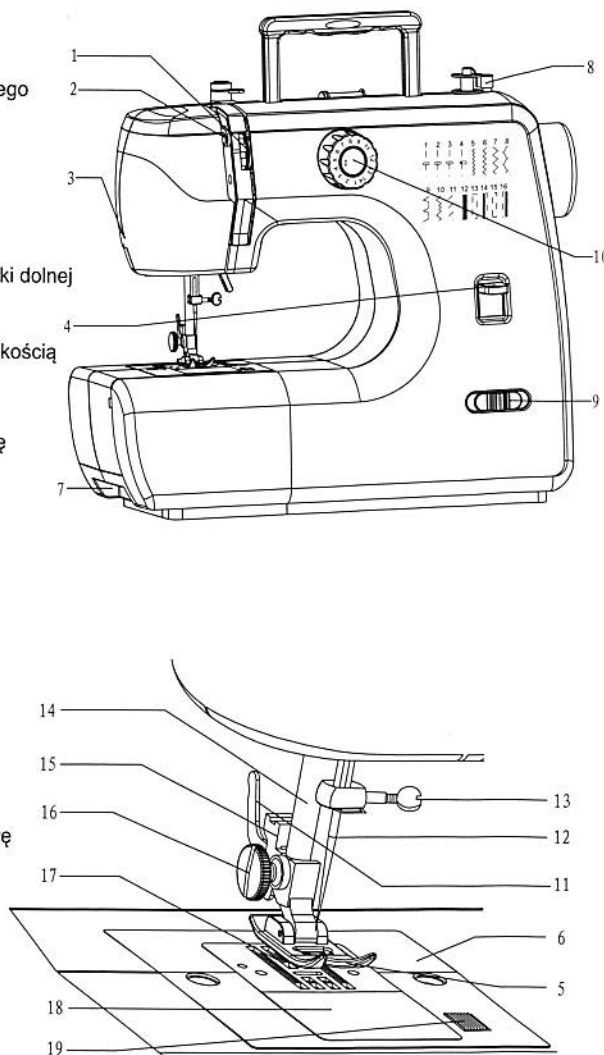
1. Główne części maszyny

1. Główne części maszyny.....	4
2. Główne części i co one robią.....	6
3. Akcesoria.....	8
4. Demontaż / montaż przedłużki wysięgu.....	9
5. Podłączanie maszyny do źródła zasilania.....	10
6. Wskazówki dotyczące doboru igły / tkaniny / nici.....	11
7. Wkładanie / wymiana igły.....	12
8. Dźwignia stopki dociskowej.....	12
9. Zdejmowanie / mocowanie stopki dociskowej.....	13
10. Nawijanie szpulki dolnej.....	14
11. Wkładanie szpulki dolnej.....	15
12. Nawlekanie górnej nici.....	15
13. Podnoszenie nici dolnej.....	17
14. Wybór ściegu.....	18
15. Ścieg prosty.....	19
16. Naprężenie nici.....	19
17. Szycie wsteczne / przecinanie nici.....	21
18. Ścieg zygzakowy.....	22
19. Ścieg obszycia krytego.....	23
20. Wielostopniowy ścieg zygzakowy.....	24
21. Płytko do cerowania.....	25
22. Wymiana żarówki.....	26
23. Konserwacja.....	26
24. Rozwiązywanie problemów.....	27

1. Główne części maszyny

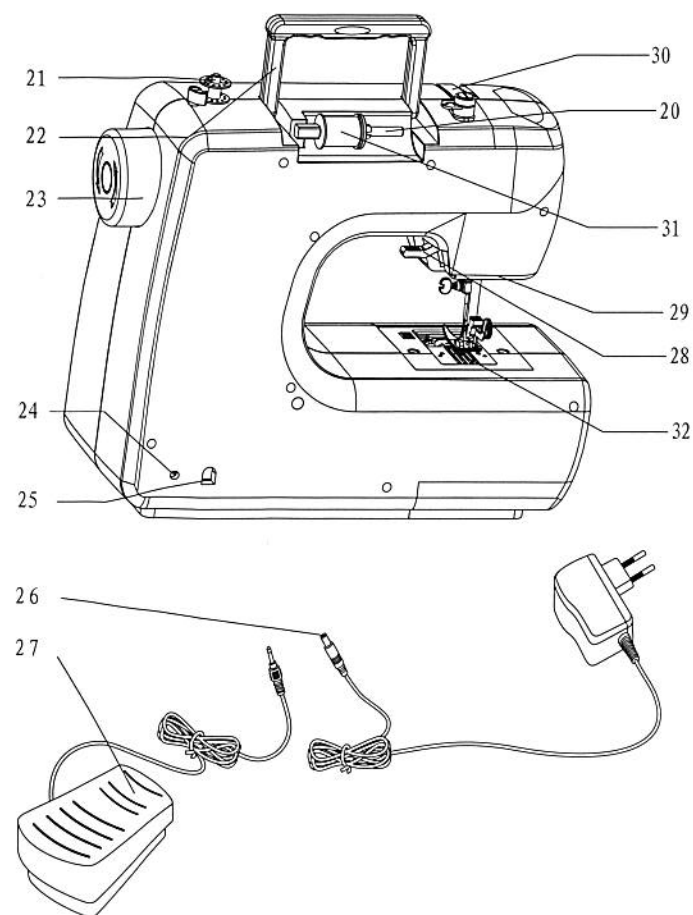
GŁÓWNE CZĘŚCI MASZINY (widok maszyny z przodu)

1. Pokrętło naprężenia nici
2. Podciągacz nici
3. Przecinak nici
4. Przełącznik szycia wstecznego
5. Stopka dociskowa
6. Płytki ściegowa
7. Przedłużka wysięgu
8. Ogranicznik nawijania szpulki dolnej
9. Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością
10. Pokrętło wyboru ściegu
11. Dźwignia zwalniania stopkę dociskową
12. Igła
13. Uchwyt i śruba igły
14. Ramię dociskowe
15. Uchwyt stopki dociskowej
16. Śruba stopki dociskowej
17. Transporter
18. Pokrywa szpulki dolnej
19. Przycisk zwalnający pokrywę szpulki dolnej



GŁÓWNE CZĘŚCI MASZINY (widok maszyny z tyłu)

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 20. Trzpień szpulki | 26. Kabel zasilający |
| 21. Nawijacz szpulki dolnej | 27. Pedal |
| 22. Rączka do przenoszenia | 28. Dźwignia stopki dociskowej |
| 23. Ręczne koło zamachowe | 29. Przełącznik światła oraz wbudowana lampka |
| 24. Wejście na podłączenie pedału | 30. Przedni panel |
| 25. Gniazdo przewodu zasilania | 31. Szpulka nici |
| | 32. Szpulka dolna |



2. Główne części i co one robią

1. **Pokrętło naprężenia nici** pozwala wybrać odpowiednie naprężenie dla ściegu, nici i tkaniny. Krążki naprężające wewnątrz maszyny, regulują poziom naprężenia nici na igle. Pokrętło naprężenia nici jest ponumerowane od 1 do 9. Im niższa liczba, tym luźniejsze jest naprężenie nici na igle. Im wyższa liczba, tym mocniejsze jest naprężenie nici na igle. Ustawienia 3, 4 i 5 zostały oznaczone polem wokół tych liczb, wskazując ustawienia w zakresie, w którym zostanie wykonana większość szycia.
2. **Podciągacz nici** steruje przepływem nici na igle. Oczko do samo-nawlekania nici ułatwia nawlekanie nici przez podciągacz.
3. **Przecinak nici** jest wbudowany z boku maszyny dla wygody. Służy do szybkiego i łatwego przycinania resztek nici przy zakończeniu szwu.
4. **Przełącznik szycia wstecznego** natychmiast odwraca kierunek szycia. Wystarczy nacisnąć dźwignię i przytrzymać. Zwolnij dźwignię, aby wznowić szycie do przodu.
5. **Stopka dociskowa** przytrzymuje tkaninę na transporterze. Za pomocą dźwigni stopki dociskowej obniżyć stopkę dociskową, aby szyć lub podnieść stopkę dociskową, aby wyciągnąć tkaninę.
6. **Płytkę ściegową** znajduje się w obszarze stopki dociskowej, wokół transportera. Zapewnia płaską powierzchnię dla tkaniny podczas szycia.
7. **Przedłużka wysięgu** zapewnia większą powierzchnię wokół ramienia maszyny, wspierając tkaninę podczas szycia. Można ją usunąć, aby uzyskać dostęp do wolnego ramienia, dzięki czemu możliwe jest szycie mniejszych, trudniej dostępnych miejsc, takich jak obszycia spodni lub rękawów. Jest tam schowek na akcesoria maszynowe, co pozwala przechowywanie ich w zasięgu ręki.
8. **Ogranicznik nawijania nici** wykorzystywany jest podczas nawijania nici na szpulkę dolną.
9. **Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością** służy do włączania i wyłączania maszyny. Ustawienie „L” służy do ustawienia mniejszej prędkości, natomiast ustawienie „H” służy do ustawienia większej prędkości.
10. **Pokrętło wyboru ściegu** służy do ustawienia na maszynie ściegu, którym chcesz szyć. Oznaczone jest numerami od 1 do 12, a numery odpowiadają opisowi w górnej części maszyny. Wystarczy obrócić pokrętło na ścieg, którym chcesz i szyć.
11. **Dźwignia stopki dociskowej** znajduje się w tylnej części uchwytu stopki dociskowej. Użyj tej dźwigni, aby wyjąć stopkę dociskową z uchwytu stopki dociskowej.
12. **Igła** znajduje się w igielnicy i jest niezbędna dla maszyny do szycia.
13. **Uchwyt i śruba igły** wspólnie utrzymują igłę w miejscu szycia.
14. **Ramię dociskowe** utrzymuje stopkę dociskową i uchwyt stopki dociskowej. Jest ono podnoszone i opuszczane za pomocą podnośnika stopki dociskowej.
15. **Uchwyt stopki dociskowej** przymocowany jest do ramienia dociskowego. Utrzymuje on stopkę dociskową w miejscu szycia.
16. **Śruba stopki dociskowej** znajduje się po lewej stronie uchwytu stopki dociskowej. Śruba służy do zamocowania uchwytu stopki dociskowej w ramieniu dociskowym.

17. **Transporter** przesuwają tkaninę pod stopką dociskową.

18. **Pokrywa szpulki dolnej** zakrywa szpulkę dolną i bębenek szpulki dolnej. Jest przezroczysta, dzięki czemu łatwiej jest kontrolować zapotrzebowanie na nici.

19. **Przycisk zwalniający pokrywę szpulki dolnej** znajduje się po prawej stronie pokrywy szpulki dolnej. Naciśnij go w prawo, aby zwolnić pokrywę podczas wymiany szpulki dolnej.

20. **Trzpień szpulki** utrzymuje szpulkę nici. Trzymak szpulki pasuje do trzpienia szpulki i umożliwia rozwijanie się nici bez szarpania i ciągnięcia. Trzpień szpulki może być używany na dwa sposoby (w pionie lub w poziomie), w zależności od wielkości używanej szpulki.

21. **Nawijacz szpulki dolnej** służy do gładkiego i równomiernego nawijania nici na szpulkę dolną.

22. **Rączka do przenoszenia** jest wbudowana, dzięki czemu transportowanie maszyny jest łatwe i wygodne.

23. **Ręczne koło zamachowe** steruje ruchem podciągacza i igły. Zawsze przekręcaj ręczne koło zamachowe w kierunku do siebie.

24. **Wejście na podłączenie pedału** znajduje się w tylnej części maszyny. Pedał należy podłączyć do tego wejścia przed rozpoczęciem szycia.

25. **Gniazdo przewodu zasilania** w tylnej części maszyny, to miejsce, w które wkładany jest przewód zasilający w celu dostarczenia energii do maszyny.

26. **Przewód zasilający** ma jeden koniec, który łączy się z gniazdem przewodu zasilania i drugi koniec, który jest podłączany do źródła zasilania sieciowego.

27. **Pedał** służy do uruchamiania maszyny do szycia. Nadepnij na pedał, aby rozpocząć szycie i zdejmij nogę z pedału, aby zatrzymać szycie.

28. **Dźwignia stopki dociskowej** znajduje się wewnątrz obszaru „C” maszyny. Użyj dźwigni do podnoszenia i opuszczania stopki dociskowej. Stopka jest podniesiona przed nawlekaniem nici w maszynie oraz aby wyciągnąć dzieło z maszyny. Opuść dźwignię stopki dociskowej przed rozpoczęciem szycia.

29. **Przełącznik światła oraz wbudowana lampka** wykorzystywane są do oświetlenia obszaru szycia.

30. **Przedni panel zabezpiecza podciągacz**, wbudowaną lampkę, mechanizm naprężania i więcej części.

31. **Szpulka nici** służy do przytrzymywania i kierowania nici w stronę tarcz naprężających. W górnej części maszyny zamieszczony został schemat wskazujący miejsce, w którym niech wchodzi do prowadnicy.

32. **Bębenek szpulki dolnej** utrzymuje nić dolną, zapewnia odpowiednie naprężenie nici podczas szycia.

3. Akcesoria

Pedał ×1	
Szpulka nici ×2	
Szpulka dolna ×2	
Nawlekacz nici ×1	
Igła ×1	

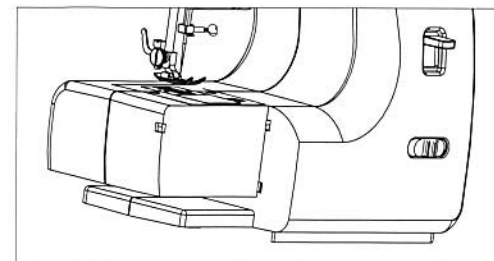
*WAŻNE!

W tej maszynie do szycia należy stosować wyłącznie metalowe szpulki dolne. Naprężenie nici dolnej jest obsługiwane magnetycznie. Dlatego wymagane są metalowe szpulki dolne. Korzystanie z przezroczystych lub plastikowych szpułek dolnych, choć może wydawać się, że pasują do maszyny, nie pozwoli maszynie na prawidłowe funkcjonowanie, a wyniki z tego ścieg będzie niezadowalający. Korzystanie z metalowych szpułek dolnych zapewni poprawne otrzymane ściegi.

4. Demontaż / montaż przedłużki wysięgu

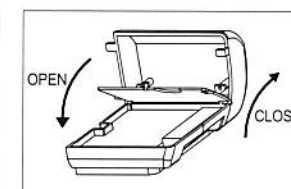
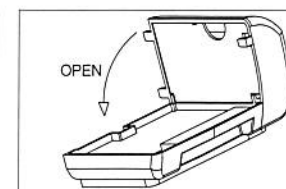
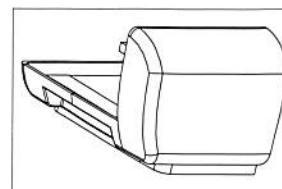
Aby zdemonstrować przedłużkę wysięgu z maszyny, mocno chwyć ją i pociągnij w lewo.

Po zdemonstrowaniu, będziesz miał dostęp do wolnego ramienia. Pozwala to na obszycie spodni oraz rękawów, a także innych trudno dostępnych miejsc.

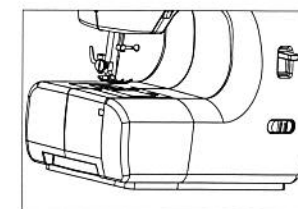
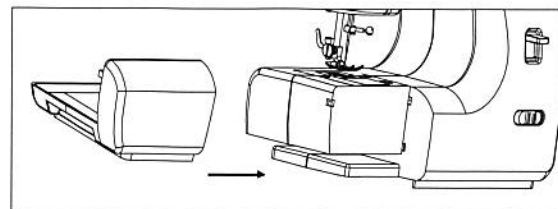


Wnętrze zdejmowanej przedłużki wysięgu może być wykorzystywane do przechowywania akcesoriów maszyny.

Aby otworzyć schowek na akcesoria, przełóż pokrywę w dół, tak jak pokazano na rysunku.



Aby zamontować zdejmowaną przedłużkę wysięgu, trzymaj ją w lewej ręce i popchnij mocno w prawo. Pomocne jest położenie prawej dłoni na prawym boku maszyny, aby ją ustabilizować, kiedy wpycha się przedłużkę wysięgu na miejsce.

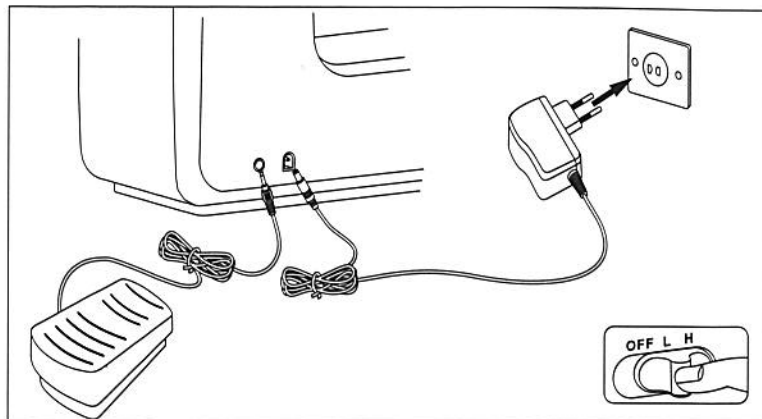


5. Podłączanie maszyny do źródła zasilania

Podłącz maszynę do źródła zasilania, tak jak przedstawiono na rysunku.

Maszyna ta jest wyposażona we wtyczkę elektryczną, która musi być stosowana z odpowiednim źródłem zasilania.

Odłącz przewód zasilający, gdy maszyna nie jest używana.



Ważne!

W przypadku maszyn z wtyczką dwubiegunową (jeden wtyk jest szerszy od drugiego), wtyczka ma mieścić się w spolaryzowanym gnieździe tylko w jeden sposób. Jeżeli nie do końca pasuje ona do gniazdka, odwróć wtyczkę. Jeżeli nadal nie pasuje, należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem, który zainstaluje odpowiednie gniazdko. Nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.

Aby włączyć maszynę, by szyc, użyj Włłącznika / wyłącznika oraz przełącznika sterowania prędkością. Ustaw go w pozycji „L” w celu wolniejszego szycia lub ustaw go w pozycji „H” w celu szybszego szycia. Gdy nić została nawleczona na maszynę i jest ona gotowa do szycia, opuść stopkę dociskową i nadepnij na pedał. Maszyna będzie szyc zgodnie z ustawieniem Włłącznika / wyłącznika oraz przełącznika sterowania prędkością.

6. Wskazówki dotyczące doboru igły / tkaniny / nici

Istnieją różne rodzaje igieł dostępne dla maszyny, w zależności od rodzaju tkaniny, która ma być wykorzystywana do szycia. Upewnij się, że, używasz odpowiedniego rodzaju i rozmiaru igły, aby osiągnąć jak najlepsze wyniki swoich projektów krawieckich.

Najczęściej używane rodzaje igły to igła uniwersalna oraz igła z zaokrąglonym czubkiem. Najczęściej wykorzystywanymi rozmiarami są: 11/80, 14/90 oraz 16/100. Im mniejsza liczba, tym mniejszy rozmiar igły. Im większa liczba, tym większa jest igła. Używaj igieł mniejszego rozmiaru do tkanin o lżejszej wadze i igieł większego rozmiaru do tkanin o większej wadze. Poniższy wykres przedstawia pewne sugestie dotyczące dopasowania rodzaju nici i rodzaju igły do różnych tkanin, aby uzyskać najlepszą jakość.

Uniwersalne igły przeznaczone są do użytku z tkaninami, które są tkane, takie jak bawełna, len, jedwab, dzins lub materiał o splocie skośnym. Numer tej igły to 2020. Igły z zaokrąglonym czubkiem przeznaczone są do użytku z tkaninami, które się rozciągają, takie jak lycra, dzianina koszulkowa lub trykotowa. Numer tej igły to 2045.

Tkanina	Nici	Rodzaj igły	Rozmiar igły
Lekkie: tafta, organdyna, batyst	Nici uniwersalne; nici jedwabne	2020	11
Średnia waga: len, tkanina w jasnych kolorach lub z kwiecistymi wzorami, perkal, bawełna	Nici uniwersalne; nici jedwabne	2020	14
Średnio ciężkie: tweed, dzins, sztruks	Nici uniwersalne; nici bawełniane do dużych obciążeń	2020	14 lub 16
Dzianina: tkana rozciągająca się, lycra, trykot	Nici uniwersalne; nici jedwabne	2045	14

7. Wkładanie / wymiana igły

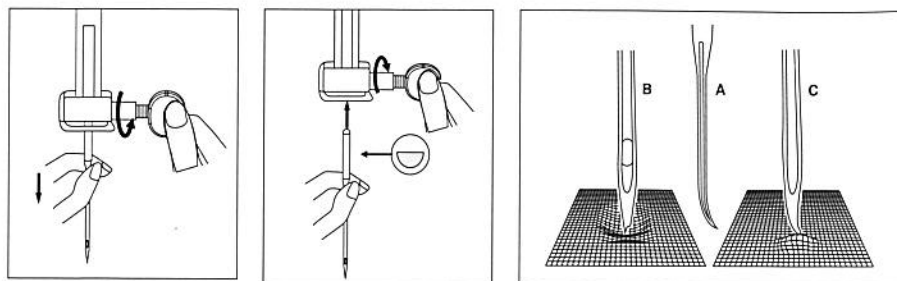
Regularnie zmieniaj igłę, zwłaszcza jeżeli wykazuje oznaki zużycia lub powoduje problemy.

Aby założyć nową igłę, w pierwszej kolejności przekręć Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off”. Poluzuj śrubę uchwytu igły. Wyjmij starą igłę i wyrzucić ją.

Włóż nową igłę, płaską stroną do tyłu, wciskając ją do góry najbardziej jak to możliwe. Dokręć mocno śrubę uchwytu igły.

Igły muszą być w idealnym stanie.

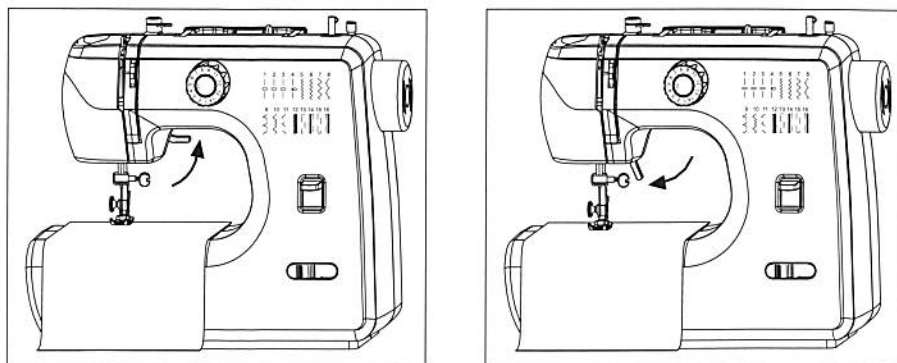
Problemy mogą pojawiać się, gdy: A. Igła jest wygięta B. Igła ma uszkodzony czubek C. Igła jest tępą



8. Dźwignia stopki dociskowej

Dźwignia stopki dociskowej znajduje się wewnątrz obszaru „C” maszyny. Użyj jej do podnoszenia i opuszczania stopki dociskowej.

Podnieś dźwignię stopki dociskowej przed rozpoczęciem nawlekania nici na maszynę, aby upewnić się, że nici zostały odpowiednio nawleczone. Podnieś ją również aby usunąć tkaninę z maszyny po zakończeniu szycia. Opuść dźwignię stopki dociskowej po ustawieniu tkaniny pod stopką dociskową, aby rozpocząć szycie.



9. Zdejmowanie / mocowanie stopki dociskowej

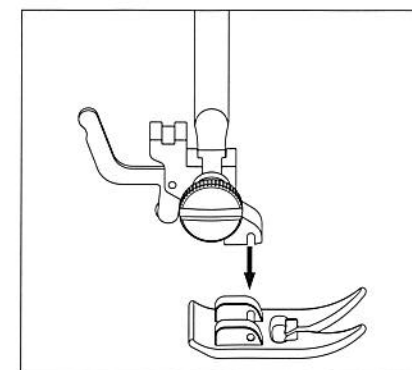
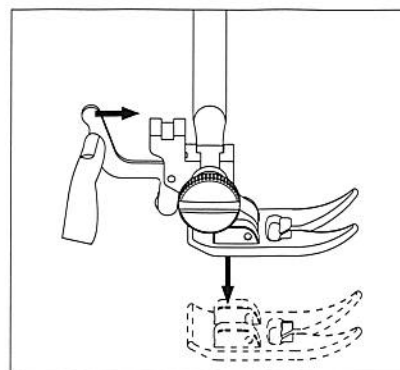
Przekręć Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off” i upewnij się, że igła znajduje się w najwyższym położeniu.

Zdejmowanie stopki dociskowej

Podnieś ramię dociskowe poprzez podniesienie dźwigni stopki dociskowej. Naciśnij dźwignię stopki dociskowej, znajdującą się w tylnej części uchwytu stopki dociskowej i wówczas stopka odłączy się.

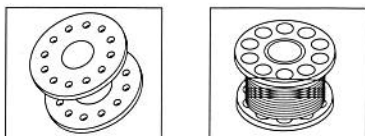
Mocowanie stopki dociskowej

Podnieś stopkę dociskową poprzez podniesienie dźwigni stopki dociskowej. Umieść stopkę pod uchwytem stopki dociskowej, a następnie opuść uchwyt stopki dociskowej aż wycięcie znajdzie się bezpośrednio nad trzpieniem. Stopka dociskowa załączy się automatycznie.

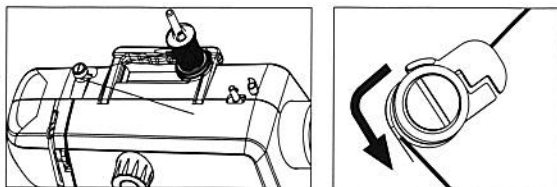


10. Nawijanie szpulki dolnej

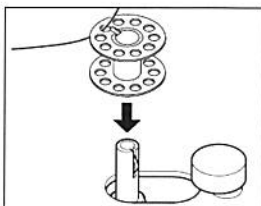
W maszynie do szycia Łucznik Everyday stosuje się metalowe szpulki dolne. Bębenek jest namagnesowany. Stosując metalowe szpulki dolne można osiągnąć prawidłowe napięcie dolnej nici. Dlatego nie należy stosować przezroczystych lub plastikowych szpułek dolnych – używanie przezroczystych lub plastikowych szpułek dolnych spowoduje złą jakość ściegu ze względu na brak napięcia nici dolnej. Zawsze używaj metalowych szpułek dolnych.



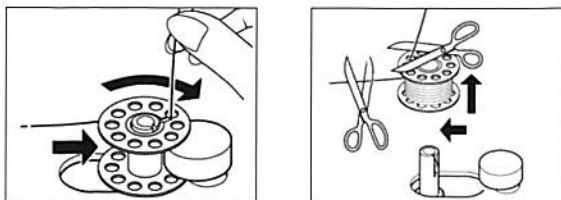
Umieść podstawę szpulki, nić i nasadkę szpulki na trzpieniu szpulki. Pociągnij nić ze szpulki. Wsuń ją do prowadnicy nici, a następnie nawiń na prowadnicę napięcia szpulki dolnej, tak jak przedstawiono na rysunku.



Umieść koniec nici w otworze w szpulce dolnej, tak jak przedstawiono na rysunku. Umieść szpulkę dolną na nawijaczu szpulki dolnej najdalej, jak to możliwe.

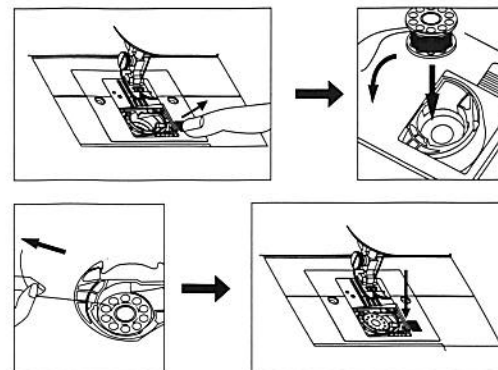


Trzymając koniec nici, naciśnij zdecydowanie nawijacz szpulki dolnej w prawo, w górę w stronę przeciwną do ogranicznika nawijania nici na szpulkę dolną. Nadepnij na pedał, aby rozpocząć nawijanie szpulki dolnej, zatrzymaj aby przyciąć końcówkę nici. Nadepnij na pedał ponownie, aby wznowić nawijanie szpulki dolnej. Gdy szpulka dolna jest pełna, przesun trzpień w lewo, obetnij nić i wyjmij szpulkę dolną z nawijacza.



11. Wkładanie szpulki dolnej

Aby włożyć szpulkę dolną, należy najpierw zdjąć pokrywę szpulki dolnej. Umieść szpulkę dolną w bębnie. Pociągnij końcówkę nici, aby sprawdzić, czy szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Jeżeli okaże się, że obraca się ona w kierunku ruchu wskazówek zegara, wyciągnij ją z bębna, odwróć i włóż ponownie do bębna nici dolnej. Pociągnij ponownie końcówkę nici, aby upewnić się, że szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



12. Nawlekanie górnej nici

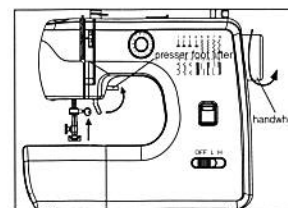
Nawlekanie górnej nici to prosty proces, ale musi zostać przeprowadzony poprawnie, aby osiągnąć właściwe rezultaty szycia. Przekręć Włacznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off” przed nawlecaniem nici na maszynę.

Zacznij od podniesienia igły do najwyższej pozycji, obracając ręczne koło zamachowe w swoją stronę (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara) i kontynuuj obracanie, aż igła zacznie się obniżać.

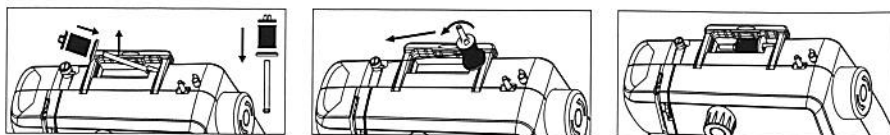
Unieś dźwignię stopki dociskowej, która zwolni napięcie maszyny.

Uwaga: Ten krok jest bardzo ważny. Jeżeli stopka dociskowa nie jest podniesiona tak, żeby zwolnić napięcie, skutkować to będzie znacznym zacięciem się nici na spodniej stronie tkaniny, kiedy zaczniesz szyc.

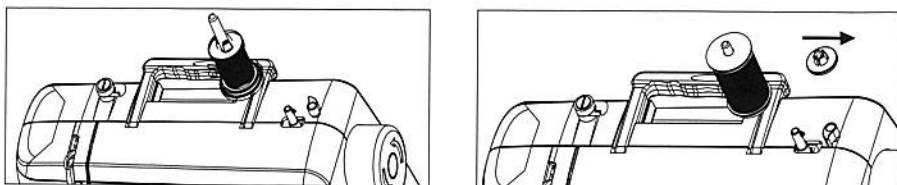
Obróć ręczne koło zamachowe w stronę do siebie, aż igła i podciągacz znajdą się w swoich najwyższych pozycjach.



Umieść podstawę szpulki, nić i nasadkę szpulki na trzpieniu szpulki. Jeżeli szpulka jest mniejsza, trzpień szpulki może pozostać w pozycji poziomej. Uwaga: Jeżeli szpulka nici ma na końcu szczelinę, umieść ten koniec w prawo tak, żeby nić się na niej nie zaczepiała podczas szycia.

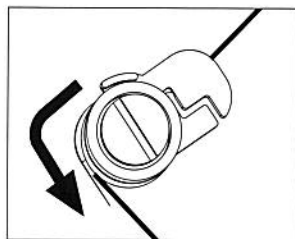


Jeżeli szpulka nici jest większa, a zatem nić nie jest prawidłowo podawana, gdy jest ona umieszczona na trzpieniu szpulki poziomo, przesun trzpień szpulki do pozycji pionowej. Jeżeli używana jest pozycja pionowa, lekko odkręć nasadkę szpulki lub całkowicie usun ją tak, żeby nie przeszkadzała szpulce w obracaniu się podczas szycia.



Nawlecz nić na maszynę lewą ręką, trzymając mocno nić prawą ręką, w podanej kolejności:

1. Poprowadź nić przez prowadnicę nici w górnej części maszyny.



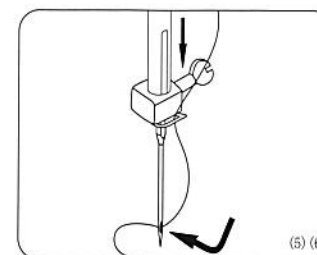
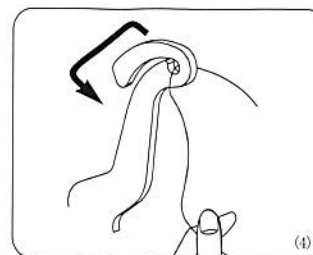
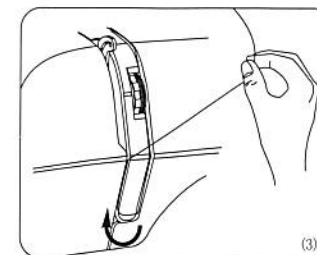
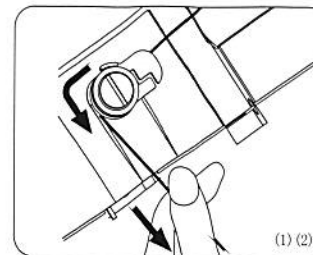
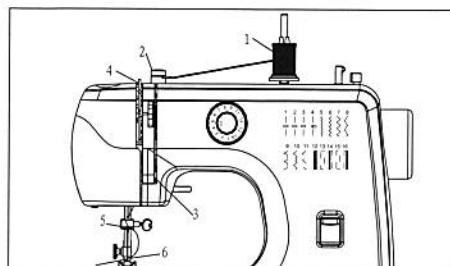
2. Pociągnij nić przez tarcze naprężające poprzez przeciągnięcie nici w dół przez kanał, tak jak przedstawiono na rysunku.

3. Zawróć (ruch w kształcie litery U) wewnątrz klapki.

4. Przeprowadź nić przez podciągacz nici od prawej do lewej.

5. Umieść nić w prowadnicy nici.

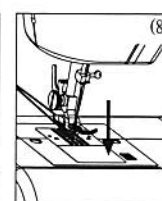
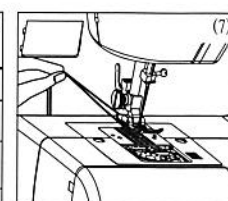
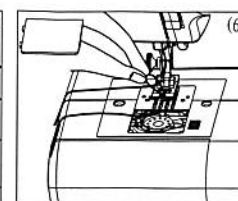
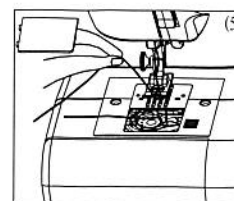
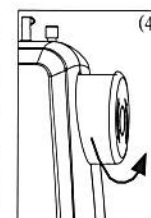
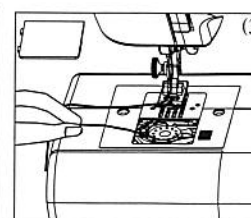
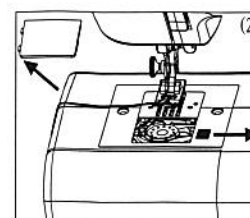
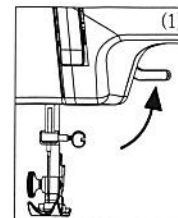
6. Przeprowadź nić przez ucho igły od przodu do tyłu.



13. Podnoszenie nici dolnej

Zanim zaczniesz szyc, konieczne będzie podciągnięcie nici dolnej. Podnieś dźwignię stopki dociskowej. Trzymając luźną nić przewleconą przez igłę lewą ręką, prawą ręką przekręć ręczne koło zamachowe w kierunku do siebie (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara), opuszczając w ten sposób igłę i kontynuując aż igła znajdzie się w swojej najwyższej pozycji.

Delikatnie pociągnij górną nić i złap nić dolną, która pojawi się przez otwór w płytce ścięgowej. Pociągnij razem górną i dolną nić w kierunku tylnej części maszyny, pod stopką dociskową, pozostawiając około 6" wolnych nici. Ponownie umieść na miejscu pokrywę szpulki dolnej.



14. Wybór ściegu

Pokrętko wyboru ściegu służy do wyboru ściegu, którym chcesz szyc. Liczby na tarczy bezpośrednio odpowiadają opisowi na przedniej części maszyny. Po prostu obróć pokrętko na numer ściegu, którym chcesz szyc tak, aby numer zgrywał się z czerwonym oznaczeniem nad pokrętkiem.

Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stosowanie	Zalecana stopka
1	Ścieg prosty krótki	Szycie lekkich tkanin	Uniwersalna stopka
2	Ścieg prosty średni	Szycie tkanin o średniej grubości	Uniwersalna stopka
3	Ścieg prosty długi	Szycie cięższych tkanin	Uniwersalna stopka
4	Ścieg prosty bardzo długi	Fastrygowanie Zebranie / marszczenia	Uniwersalna stopka
5	Ścieg prosty igła położona z lewej strony	Przeszycia	Uniwersalna stopka
6	Zygzakowy atlasowy	Ścieg dekoracyjny do aplikacji	Stopka do ściegu atlasowego
7	Zygzakowy krótki	Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu atlasowego
8	Zygzakowy średni	Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu atlasowego
9	Zygzakowy długi	Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu atlasowego
10	Ścieg obszycia krytego	Obszycia kryte materiałów tkanych; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu krytego
11	Elastyczny ścieg obszycia krytego	Obszycia do rozciągliwych dzianin tkanych; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu krytego
12	Wielostopniowy ścieg zygzakowy	Cerowanie; wszywanie gumki; Ścieg dekoracyjny	Stopka do ściegu atlasowego
13	Ścieg do obszywania dziurek od guzików	1 krok do obszycia dziurki od guzika	Stopka dociskowa do dziurek od guzików
14	Ścieg do obszywania dziurek od guzików	2 krok do obszycia dziurki od guzika	
15	Ścieg do obszywania dziurek od guzików	3 krok do obszycia dziurki od guzika	
16	Ścieg do obszywania dziurek od guzików	4 krok do obszycia dziurki od guzika	

15. Ścieg prosty

Ścieg prosty jest najczęściej stosowanym ściegiem do wszystkich rodzajów szycia.

1. Aby rozpocząć szycie, najpierw podnieś dźwignię stopki dociskowej.
2. Przeciągnij razem górną i dolną nić pod stopką dociskową w kierunku tylnej części maszyny, pozostawiając około 6" wolnych nici.
3. Umieść tkaninę pod stopką dociskową, a następnie opuść dźwignię stopki dociskowej.
4. Obróć ręczne koło zamachowe w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (do siebie), aż igła wejdzie w tkaninę.
5. Uruchom maszynę poprzez nadeptanie na pedał. Prowadź tkaninę rękoma. Po dotarciu do brzegu tkaniny, zatrzymaj maszynę do szycia.
6. Obróć ręczne koło zamachowe w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (do siebie), aż igła znajdzie się w najwyższym położeniu, następnie podnieś dźwignię stopki dociskowej.
7. Przesuń tkaninę do tyłu i odetnij nadmiar nici przecinakami znajdującymi się z boku maszyny, tak jak przedstawiono na rysunku.

16. Naprężenie nici

Po wybraniu prawidłowego połączenia igły i nici dla danej tkaniny, konieczne może być dostosowanie naprężenia maszyny do szycia, aby zapewnić prawidłowy ścieg.

Prawidłowy ścieg powstaje, gdy górna i dolna nić wyglądają tak samo na tkaninie.

Maszyna ta posiada pokrętko regulowania naprężenia górnego. Kontroluje to naprężenie górnej i dolnej nici, które przechodzą przez maszynę w celu utworzenia ściegu.

Zbyt duże naprężenie spowoduje powstanie ciasnego ściegu, co spowoduje pomarszczone szwy. Zbyt małe naprężenie spowoduje powstanie luźnego ściegu.

Gdy naprężenie wywierane na obu niciach jest równe, powstaje gładki i równy ścieg, znany jako prawidłowy ścieg.

Zauważ, że pokrętko naprężenia maszyny jest oznaczone liczbami od 1 do 9, a ustawienia 3, 4 i 5 są ponadto wyróżnione niewielką ramką. Ustawienia 3, 4 i 5 wskazują ustawienia w zakresie, w którym zostanie wykonana większość szycia.

Jak działa naprężenie?

Aby ułatwić zrozumienie wpływu naprężenia na tkaniny i nici, wykonaj ten prosty test. Weź 2 kawałki materiału tkanego o średniej wadze w jednolitym, jasnym kolorze, około 6" długości. Umieść igłę 2020 w rozmiarze 14 w maszynie.

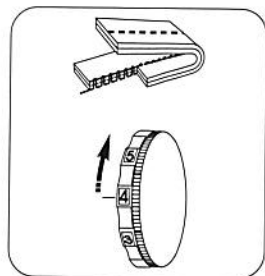
Nawleczonej górnej części maszyny nicią uniwersalną (w ciemniejszym kolorze), a następnie umieść ten sam rodzaj nici (w jaśniejszym kolorze) na szpulce dolnej.

Ustaw maszynę na ścieg nr 3, jeden ze ściegów prostych, które są do wyboru.

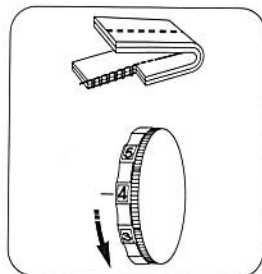
Zszyj dwa kawałki razem, poczynawszy od ustawienia górnego pokrętła naprężenia w pozycji 1. Szyjąc dalej, powoli obróć pokrętko naprężenia z 1 do 9.

Przeszyj kolejny raz, obracając pokrętkę z powrotem do 1. Powinieneś zobaczyć prawidłowy ścieg w każdym przeszyciu, mniej więcej w połowie drogi między początkiem i końcem.

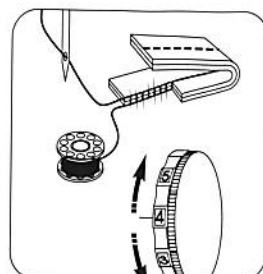
Różne kolory nici pozwolą ci zobaczyć, jakie znaczenie ma napięcie górnej i dolnej nici.



Zbyt duże napięcie



Zbyt małe napięcie



Dobrze wyważone przeszycie

Test napięcia

Aby sprawdzić, czy nici w maszynie zostały prawidłowo poprowadzone przez tarcze naprężające, przeprowadź prosty test:

- 1.. Stopka dociskowa podniesiona, nić nienawleczona, pociągnij nić. Powinieneś wyczuć jedynie nieznaczny opór i małe lub żadne odchylenie igły.
2. Teraz opuść stopkę dociskową i znowu pociągnij nić w kierunku tylnej części maszyny. Tym razem powinieneś wyczuć znaczny opór i o wiele większe odchylenie igły. Jeżeli nie wyczuwasz oporu, oznacza to, że nie napięcie górnej nici w maszynie nie jest poprawne i trzeba ją nawleć ponownie.

17. Szycie wsteczne / odcinanie nici

Szycie wsteczne zwykle wykonuje się na początku i na końcu szwu. Ma to na celu zablokowanie nici na obu końcach szwu, tak żeby szew się nie rozpruł.

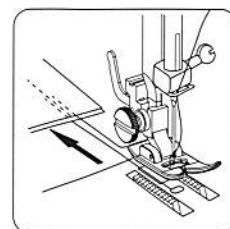
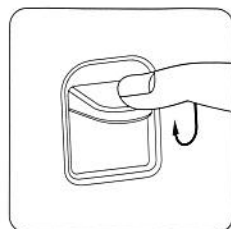
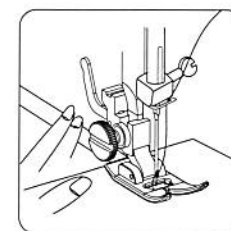
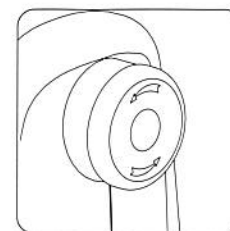
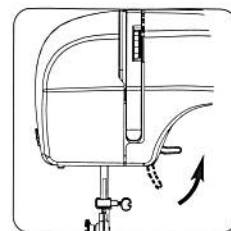
Ustaw maszynę do szycia na ścieg prosty, w zależności od tkaniny, którą szyciesz. Umieść tkaninę pod stopką dociskową, tuż przy górnej krawędzi tkaniny. Opuść stopkę dociskową i przeszij około 3 wklucia.

UWAGA:

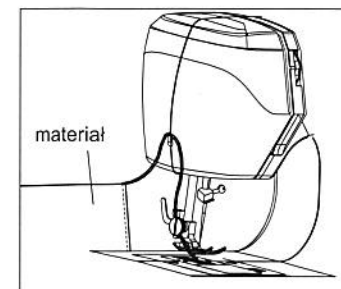
Długość ściegu podczas szycia wstecznego jest wstępnie ustawiona, niezależnie od wybranego ściegu.

Przestań szyc, a następnie naciśnij i przytrzymaj Przełącznik szycia wstecznego, znajdujący się z przodu maszyny. Trzymaj go podczas szycia 3 wkluć szycia wstecznego.

Zwolnij przycisk i szij znowu do przodu, aż dojdiesz do przeciwległego końca tkaniny. Ponownie naciśnij i przytrzymaj Przełącznik szycia wstecznego na około 3 wklucia. Zwolnij przycisk, aby szyc znowu do przodu do końca tkaniny. Unieś dźwignię stopki dociskowej, a następnie wyciągnij materiał z maszyny.



Aby odciąć resztki nici, przytrzymaj tkaninę w lewej ręce. Podnieś ją z tyłu maszyny, a następnie umieść resztki nici w przycinaku nici na boku maszyny. Pociągnij w dół, aż nici zostaną przycięte.



18. Ścieg zygzakowy

Ścieg zygzakowy może być wykorzystywany do wykańczania szwów, do obszywania aplikacji lub do szycia dekoracyjnego.

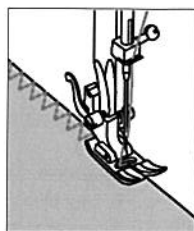
Wykańczanie szwu

Krawędzie szwu stanowią podstawę odzieży i powinny mieć trwałe wykończenie, w szczególności wtedy, gdy tkanina może się strzępić.

Istnieją dwa różne sposoby, aby zakończyć szwy: Przycinanie po obszyciu krawędzi szwu lub obrzucanie. Najpierw wypróbuj sposoby na ścinkach tkaniny, aby ustalić, który sposób jest odpowiedni dla danego projektu.

1. Wykończenie szwu poprzez obrzucenie

Ustaw maszynę na ścieg nr 5 lub nr 6 i zamocuj stopkę do ściegu atłaskowego. Szyj, utrzymując prawą stronę ściegu na krawędzi szwu. Przytnij równomiernie krawędzie szwu.



2. Ścieg dekoracyjny

Nadaj indywidualny charakter swoim projektom przez upiększenie ich ozdobnymi nićmi. Mieszaj różne rodzaje i kolory nici, aby stworzyć wykończenia odzieży, elementów wystroju domu, rękodzieła i inne. Ustaw maszynę na ścieg nr 7, nr 8 lub nr 9, w zależności od tego, jaki wygląd chcesz uzyskać. Zamocuj stopkę do ściegu atłaskowego.

Jeżeli zostanie użyta grubsza nić (taka jak nici do stębnowania), należy zmienić również igłę na większy rozmiar.

Aplikacja

Aplikacja jest wykonywana przez przyszyć ukształtowanych kawałków tkaniny na tkaninie podstawowej, tworząc wzór lub deseń. Technika ta daje nieograniczone możliwości twórcze.

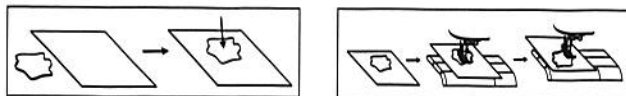
1. Przygotuj aplikację.

Na lewej stronie tkaniny, w której powstanie aplikacja zastosuj siatkę termo (tzw. mgiełkę), zgodnie z zaleceniami producenta. Narysuj kształt aplikacji, a następnie wytnij kształt z materiału, który został przyłączony siatką termo. Usuń papierowe podłoże. Umieść aplikację na tkaninie podstawowej, a następnie zamocuj ją w tym miejscu.

2. Przyszyj aplikację.

Ustaw maszynę na ścieg nr 6, ścieg zygzakowy atłaskowy.

Aby przyszyć aplikację szwyj tak, żeby prawa strona ściegu wypadała na zewnętrznej krawędzi aplikacji, załączając krawędzie tkaniny. Lewa strona ściegu wypada na tkaninie aplikacji.



19. Ścieg obszycia krytego

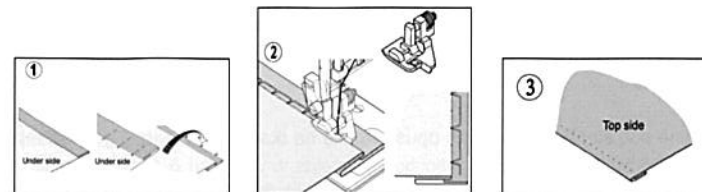
Ścieg obszycia krytego służy przede wszystkim do tworzenia niemal niewidocznych obszyć w różnych rodzajach projektach, takich jak zasłony, spodnie, spódnice, itp. Istnieją dwa różne ściegi obszycia krytego w maszynie do wyboru: standardowy ścieg obszycia krytego (do obszywania materiałów tkanych) i elastyczny ścieg obszycia krytego (do obszywania tkanin rozciągliwych).

Ustaw maszynę do szycia na ścieg nr 9, aby użyć standardowego ściegu obszycia krytego lub ustaw maszynę do szycia na ścieg nr 10, aby użyć elastycznego ściegu obszycia krytego. Włóż igłę odpowiednią do tkaniny, która będzie obszywana (patrz Schemat doboru igły, tkaniny i nici – zawierający zalecenia w tym zakresie). Nawlecz górną część maszyny i szpulkę dolną nićmi w pasującym kolorze lub mieszanymi najlepiej odpowiadającymi kolorowi elementu, który ma być obszywany.

1. Złóż i przypnij szpilkami materiał, tak jak przedstawiono na rysunku.

2. Umieść tkaninę pod stopką dociskową do obszycia krytego, umieszczając złożony materiał tak, aby igła po prostu przebijała złożony materiał, gdy będzie odchyłać się w lewo. Pamiętaj o tym, aby podczas szycia usunąć szpilki.

3. Po zakończeniu, złóż obszycie w dół i naciśnij.



20. Wielostopniowy ścieg zygzakowy

Wielostopniowy ścieg zygzakowy jest bardzo uniwersalnym ścięgiem. Użyj go do reperacji, wszyć elastycznych lub po prostu jako element dekoracyjny.

Reperowanie rozdarcia

Ustaw maszynę na ścieg nr 11 i zamocuj stopkę do ścięgu atłaskowego. Przytnij luźne nitki z obszaru rozdarcia.

Dla wzmocnienia rozdartego miejsca, umieść podkładki z okładziny lub małych skrawków tkaniny (podobnego rodzaju i koloru) pod rozdarcie.

Zaczynając od prawej strony, połącz krawędzie rozdarcia i następnie zszyj je. Za pomocą igły do szycia ręcznego wyciągnij nitki na lewą stronę, a następnie zwiąż je i obetnij. Odetnij nadmiar podkładu.

Wszywanie gumki

Gumkę łatwo wszywa się za pomocą wielostopniowego ścięgu zygzakowego. Elastyczność tego ścięgu zapobiega pękaniu szwów, gdy elastyczny materiał zostanie rozciągnięty. Ustaw maszynę na ścieg nr 11 i zamocuj stopkę do ścięgu atłaskowego.

Jeżeli naprawiasz odzież z wszytą gumką, najpierw usuń starą gumkę z ubrania, a następnie naciągnij. Podziel gumkę i powierzchnię odzieży, gdzie gumka będzie wszywana, na ćwiartki. Umieść szpilkę w każdej ćwiartce dla oznaczenia gumki i odzieży. Delikatnie naciągnij gumkę, aby pokryć tkaninę równomiernie podczas szycia.

Wykonywanie dziurek na guziki

(1) Umieść tkaninę pod stopką dociskową i opuść stopkę na tkaninę, w miejscu, gdzie trzeba przyszyć guzik, a następnie wybierz ścieg nr 13.

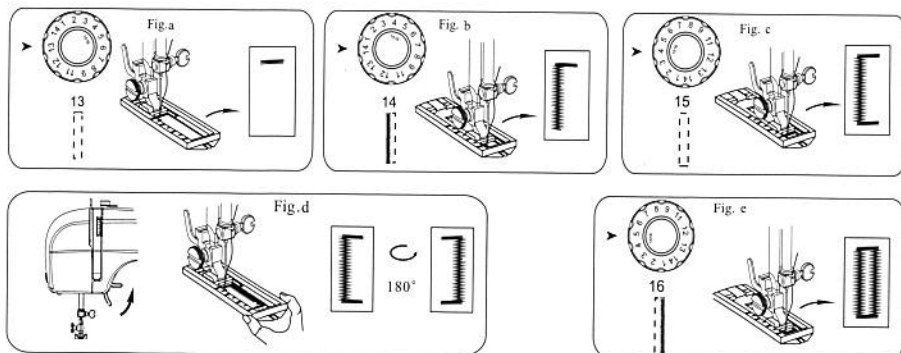
(2) Włącz przełącznik i przeszyj 5-6 wkluc na niskich obrotach, a następnie wyłącz przełącznik (rys. a).

(3) Wybierz ścieg nr 14, włącz przełącznik i przeszyj tkaninę na odpowiedniej długości, a następnie wyłącz przełącznik. Staraj się utrzymać szyty ścieg w linii prostej (rys. b).

(4) Wybierz ścieg nr 15, włącz przełącznik i przeszyj 5-6 wkluc na niskich obrotach, a następnie wyłącz przełącznik (rys. c).

(5) Podnieś stopkę dociskową, obracając materiał o 180° (rys. d).

(6) Wybierz ścieg nr 16, włącz przełącznik i szij do momentu, aż cała dziurka od guzika jest przeszta (rys. e).



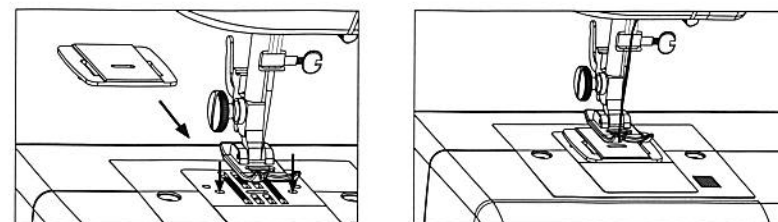
21. Płytkę do cerowania

Dla niektórych technik szycia, takich jak wszywanie guzików, należy zastosować płytkę do cerowania. Płytkę do cerowania zapobiega kontaktowi ząbków transportera z tkaniną, więc tkanina nie przemieszcza się.

Aby zamocować płytkę do cerowania, ułóż ją równo do otworów w płytce ścięgowej, a następnie dociśnij, aby umieścić ją w miejscu. Upewnij się, że jest tak usytuowana, że otwór w płytce do cerowania zgrywa się z otworem na igłę w płytce ścięgowej.

Obracaj ręczne koło zamachowe powoli do siebie, aby upewnić się, że igła wchodzi w otwór w płytce do cerowania.

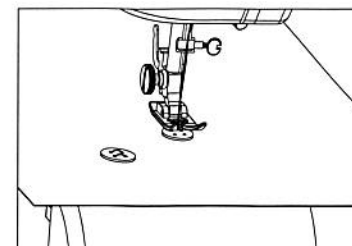
Wyjmij płytkę do cerowania, aby powrócić do normalnego szycia.



Wszywanie guzików

Ustaw maszynę na ścieg nr 6 lub nr 7, w zależności od odległości pomiędzy dziurkami od guzików. Umieść tkaninę i guzik pod stopką dociskową. Opuść stopkę dociskową.

Obróć ręczne koło zamachowe, aby upewnić się, że igła wchodzi zarówno w lewą jak i w prawą dziurkę.

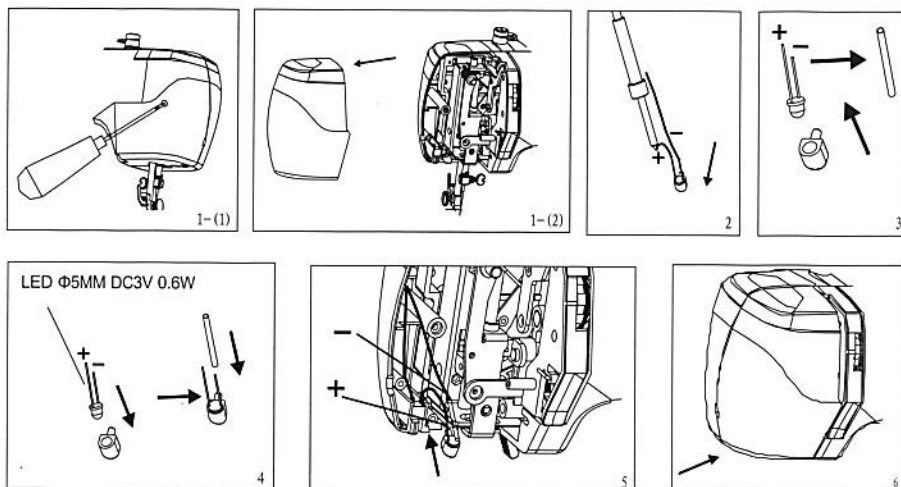


Uwaga: Konieczna może być zmiana ścięgu zygzakowego na inny, aż znajdziesz taki, który jest odpowiedni dla danego guzika. Aby to zrobić, podnieś igłę z tkaniny i wybierz nowy ścieg. Opuść stopkę dociskową, a następnie obróć ręczne koło zamachowe, aby sprawdzić, czy wchodzi w dziurki guzika. Po ustaleniu prawidłowego ścięgu zygzakowego do guzików, przeszyj 10 wkluc. Jeżeli potrzebny jest guzik na nóżce, umieść igłę w górnej części guzika i przeszyj ponad górną krawędzią, tak jak przedstawiono na rysunku.

Po zakończeniu, przeciągnij obie nici do tyłu tkaniny za pomocą igły ręcznej, a następnie zwiąż je razem.

22. Wymiana żarówki

Odłącz maszynę od zasilania poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka sieciowego. Wymień żarówkę na żarówkę tego samego typu o mocy znamionowej ($\leq 0,6$ W i napięciu LED $\leq 3,2$ V, Φ 5mm LED).



23. Konserwacja

Przetrzyj maszynę czystą ściereczką.

Zdejmij pokrywę szpulki dolnej i wyciągnij szpulkę dolną, umieść z powrotem pokrywę szpulki dolnej po czyszczeniu za pomocą pędzelka.

Maszynę należy przechowywać w miejscu z dala od wysokich temperatur.

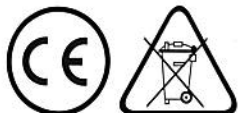
Nie upuszczać.

Proszę przeczytać instrukcję obsługi podczas wymiany akcesoriów i upewnić się, że zostały one prawidłowo zainstalowane.

24. Rozwiązywanie problemów

Jak rozwiązać typowe problemy

Problem	Przyczyna problemu	Rozwiązanie
Brak zasilania lub maszyna działa zbyt wolno	Nieodpowiedni zasilacz	Użyć odpowiedniego zasilacza
Pomijanie szwów	Nieprawidłowo włożona igła	Wymij i ponownie włóż igłę płaską stroną igły skierowaną do tyłu
	Wygięta igła	Wyjąć i włożyć nową igłę
	Stopka dociskowa zbyt luźna	Dokręć stopkę dociskową
Nić szpulki dolnej nie może być podciągnięta	Szpulka dolna jest pusta	Wymienić na nową całą szpulkę
	Nieprawidłowo nawleczona igła	Nawlec igłę, upewniając się, że jest nawleczona od przodu do tyłu
Nici wciąż się rwą	Wygięta igła	Wyjąć i włożyć nową igłę
	Kolba igły nieprawidłowo umieszczona	Wyjąć i włożyć nową igłę
	Zbyt mocno przekręcone pokrętko naprężania nici, prowadnica nici lub podciągacz nici	Poluzować naprężenie nici pomiędzy 3-5 numerem
Ściegi zbyt luźne lub nierówne	Niesymetryczne naprężenie ściegu	Ponownie nawlec górną i dolną nić
Złamana igła	Igła wygięta lub zdeformowana	Wyjąć i włożyć nową igłę



INFORMACJA o postępowaniu ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).

2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.

3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

ŻYCZYMYSATYSFAKCJI Z UŻYTKOWANIA NINIEJSZEGO WYROBU.

IMPORTER:
Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany
zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową 73/23/EEC wraz ze zmianami zawartymi w
Dyrektywie 93/68/EEC oraz z Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej 89/336/EEC

GWARANCJA



Szanowny Kliencie, zapewniamy o sprawnym działaniu zakupionego urządzenia pod warunkiem użytkowania go zgodnie z instrukcją obsługi.

1. Urządzenie objęte jest 24-miesięczną gwarancją od daty zakupu.
2. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza i nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
3. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do eksploatacji w warunkach indywidualnego gospodarstwa domowego.
4. Wszelkie usterki urządzenia wynikłe z wad materiałowych lub wadliwego wykonania stwierdzone w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia z kartą gwarancyjną do punktu serwisowego z załączonej listy przez wymianę wadliwych części lub ewentualnie (jeśli uznamy za stosowne) wymianę całego urządzenia na nowe. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy. W razie wymiany towaru na nowy termin gwarancji biegnie na nowo.
5. Naprawy sprzętu lub jego wymiany na nowy gwarant dokonuje za pośrednictwem punktu serwisowego. Adresy punktów serwisowych dostępne są na stronie www.lucznik.info
6. Jeżeli naprawa lub wymiana urządzenia na nowe nie jest możliwa, kupującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.
7. Usługa gwarancyjna jest świadczona wyłącznie po dostarczeniu kompletnego urządzenia wraz z dowodem zakupu oraz ważną kartą gwarancyjną do punktu serwisowego w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu lub innym odpowiednim dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem. W razie braku kompletnego opakowania fabrycznego, ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu do i z punktu serwisowego ponosi reklamujący.
8. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest kupujący we własnym zakresie, oraz wymiany/naprawy elementów zużywających się.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne oraz wady i uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek:
 - a) transportu i przeładunku,
 - b) niewłaściwego użytkowania, niedbałości kupującego lub stosowania urządzenia niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
 - c) siły wyższej np.: pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, nieprawidłowego napięcia zasilającego, normalnego zużycia w eksploatacji, czy też innych czynników zewnętrznych powodujących np. korozję czy plamy,
 - d) naruszenia plomb gwarancyjnych lub jakiegokolwiek innej ingerencji osób innych niż serwis (w tym również Kupującego)
 - e) uszkodzenia mechaniczne chwytaczy, ostrzenie stałego noża dolnego oraz wymiany żarówki.
 - f) czynności regulacyjne oraz wady powstałe z podłączenia owerloka/maszyny do złego napięcia.w razie jakichkolwiek pytań i wątpliwości prosimy o kontakt telefoniczny z serwisem (adres podany poniżej)
10. Gwarancją nie są objęte również urządzenia, w których numery lub Kartę Gwarancyjną w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano, usunięto lub zatarto.
11. Gwarancja nie ma zastosowania, jeśli na Karcie Gwarancyjnej nie ma daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedaży lub też numer urządzenia nie odpowiada numerowi wpisanemu do Karty Gwarancyjnej.

www.lucznik.info





12. Gwarancja jest ważna tylko z dowodem zakupu.
 13. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej
 14. Należy zachować oryginalne wypełnienie (styropian) w przypadku wysyłki maszyny do serwisu.

W przypadku jakichkolwiek problemów
 prosimy o kontakt pisemny lub telefoniczny:

MASZINY DO SZYCIA



MAGAZYN GŁÓWNY / SERWIS AGD
 ASPA Electro Sp. z o. o.
 ul. Polna 29, 55-095 Długota (Polska)
 tel. +48 785 660 092
 email: spedycja@aspa.pl

W razie potrzeby możecie Państwo wysłać Owerloka/Maszynę
 do serwisu centralnego w Radomiu na adres:

SERWIS CENTRALNY: ASPA Electro Sp. z o. o.
 ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
 tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

UWAGA! Wysyłka do serwisu **WYŁĄCZNIE** Firmą kurierską DHL na koszt
 odbiorcy (serwisu), należy się wcześniej skontaktować z serwisem centralnym,
 a następnie zadzwonić na nr infolinii DHL: 0801 345 345, kom.: 426 345 345.

IMPORTER: ASPA Electro Sp. z o. o.
 ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
 tel: 71 32 73 140, tel. kom.: 667 048 170

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych wyrobów.

www.lucznik.info



MASZINY DO SZYCIA



IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
 ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
 SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
 ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
 tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

KARTA GWARANCYJNA

DOMOWE MASZINY DO SZYCIA

Model:

Nr fabryczny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

.....
 Podpis i pieczęć sprzedawcy

Zapoznałem się i akceptuję warunki
 niniejszej gwarancji

.....
 Podpis klienta

UWAGA! Jakiegolwiek zmiany, wytarcia
 lub zamazania unieważniają gwarancję.

E KUPON GWARANCYJNY

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

D KUPON GWARANCYJNY

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

C KUPON GWARANCYJNY

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

B KUPON GWARANCYJNY

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

A KUPON GWARANCYJNY

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy	Opis zgłoszenia							
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy								
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy	Opis naprawy							
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy								
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy	Data naprawy							
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy								
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy	Podpis i pieczęć serwisu							
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół Podpis i pieczęć serwisu Data naprawy								