

Oryginalna instrukcja obsługi Piła ukosowa

Spis treści

1. Wskazówki bezpieczeństwa
2. Opis urządzenia i zakres dostawy
3. Użycie zgodne z przeznaczeniem
4. Dane techniczne
5. Przed uruchomieniem
6. Użytkowanie
7. Wymiana przewodu zasilającego
8. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych
9. Utylizacja i recyding
10. Przechowywanie

„OSTRZEŻENIE – W celu zmniejszenia ryzyka zranienia przeczytać instrukcję obsługi”

Nosić nauszniki ochronne. Nosić nauszniki ochronne.



Nosić maskę ochronną. Przy obrabianiu drewna i innych materiałów mogą powstawać szkodliwe dla zdrowia pyły. Materiał azbestowy nie może być obrabiany!



Nosić okulary ochronne. Powstające podczas pracy iskry, trociny, odłamki i kurz mogą powodować utratę wzroku.

Nosić rękawice ochronne

Uwaga! Niebezpieczeństwo zranienia! Nie chwycić za obracającą się tarczę pilarską.

Uwaga!

Podczas użytkowania urządzenia należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa w celu uniknięcia zranień i uszkodzeń. Z tego względu proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi/wskazówkami bezpieczeństwa. Proszę zachować instrukcje i wskazówki, aby można było w każdym momencie do nich wrócić. W razie przekazania urządzenia innej osobie, proszę wręczyć jej również instrukcję obsługi / wskazówki bezpieczeństwa. Nie odpowiadamy za wypadki i uszkodzenia zaistniałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa.

1. Wskazówki bezpieczeństwa

Właściwe wskazówki bezpieczeństwa znajdują się w załączonym zeszycie!

Ostrzeżenie!

Przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie niżej wymienionych instrukcji może spowodować porażenie prądem, niebezpieczeństwo pożaru i/lub ciężkie zranienia. **Proszę zachować na przyszłość wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję.**

Opis urządzenia i zakres dostawy

Opis urządzenia (rys. 1/2)

1. Dźwignia odrylowująca
2. Uchwyt
3. Włącznik/ Wylącznik
4. Głowica urządzenia
5. Tarcza tnąca
6. Ruchoma osłona tarczy tnącej
7. Szyna przyskładnicza
8. Stół obrotowy
9. Podstawa
10. Śruba radełkowa
11. Wskazówka
12. Śruba napinająca
13. Blokada wałka piły
14. Worek
15. Skala
16. Bolce zabezpieczające
17. Skala (obrotowy stół)
18. Śruba do regulacji 0°
19. Śruba do regulacji 45°
20. Podpórka obrabianego przedmiotu
21. Szablon napinający
22. Wkładki stołu

2.2 Zakres dostawy

Proszę sprawdzić kompletność dostawy artykułu na podstawie opisanego zakresu dostawy. W przypadku braku części, najpóźniej w ciągu 5 dni roboczych od zakupu artykułu, proszę zwrócić się z dowodem zakupu do naszego centrum serwisowego. Proszę zwracać przy tym uwagę na tabelę świadczeń gwarancyjnych, która znajduje się na końcu tego wprowadzenia. Otworzyć opakowanie i ostrożnie wyciągnąć urządzenie. Usunąć materiał opakowaniowy oraz zabezpieczenia opakowaniowe/ i transportowe (jeśli są).

Sprawdzić kompletność zakresu dostawy.

Sprawdzić urządzenie i dodatki pod kątem uszkodzeń w transporcie. Jeśli to możliwe zachować opakowanie, aż do czasu upływu gwarancji.

Uwaga!

Urządzenie i opakowanie nie są zabawkami! Dzieci nie mogą się bawić elementami z tworzywa sztucznego, folią i małymi częściami! Istnieje niebezpieczeństwo połknięcia i uduszenia się!

Piła ukosowa

Tarcza z węglików spiekanych

Klucz imbusowy (c, d)

Worek na wióry (14)

Podpórka na materiał (20)

Napinacz (21)

Oryginalna instrukcja obsługi

Wskazówki bezpieczeństwa

3. Użycie zgodne z przeznaczeniem

Piła ukośna służy do cięcia drewna i tworzywa sztucznego, których wymiar jest odpowiedni w stosunku do wymiarów urządzenia. Piła nie jest przeznaczona do cięcia drzewa opałowego.

Urządzenia używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

Należy używać wyłącznie odpowiednich tarcz tnących przeznaczonych do urządzenia. Użycie tarcz tnących innych rodzajów jest niedozwolone.

W zakres użytkowania zgodnego z przeznaczeniem wchodzi również przestrzeganie instrukcji obsługi, instrukcji montażu oraz wskazówek bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji. Osoby obsługujące oraz konserwujące urządzenie muszą zostać zapoznane z instrukcją jej użytkowania oraz możliwymi niebezpieczeństwami. Oprócz tego należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy. Dodatkowo należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymogów medycyny pracy. Wszelkie modyfikacje urządzenia powodują wykluczenie odpowiedzialności producenta za powstałe w ich następstwie szkody. Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem istnieją pewne czynniki ryzyka. Mogą one występować w następujących sytuacjach, a wynikają z konstrukcji urządzenia:

Dotykanie tarczy tnącej w nieosłoniętych miejscach cięcia.

Chwytywanie obracającej się tarczy tnącej (niebezpieczeństwo przecięcia)

Wyrzucanie materiału obrabianego i jego części.

Złamania tarczy tnącej.

Wyrzucanie uszkodzonych części tarczy piły.

Uszkodzenia słuchu, w przypadku nie stosowania ochronników słuchu.

Szkodliwa emisja kurzu z drewna przy użytkowaniu urządzenia w zamkniętych pomieszczeniach.

4. Dane techniczne

Silnik 230V ~ 50Hz

Moc S1 1400 Watt / S6 40% 1600 Watt

Liczba obrotów biegu jałowego n_0 5000 min⁻¹

Tarcza widiowa 0 210 x 0 30 x 2,8 mm

Liczba zębów 48

Waga: 7,1 kg

Zakres przechyłu -45° / 0° / +45°

Cięcie ukośne 0 do 45° w lewą stronę

Szerokość cięcia przy 90° max. 120 x 55 mm

Szerokość cięcia przy 45° max. 80 x 55 mm

Szerokość cięcia przy 2 x 45°

(Podwójne cięcie ukośne) max. 80 x 32 mm

Rodzaj pracy S6 40%: Praca przerywana z przerwami jałowymi z obciążeniem przerywanym (czas cyklu 10 minut).

Aby uniknąć zbyt dużego obciążenia silnika, silnik może pracować 40% cyklu z podaną mocą nominalną, a następnie pracować bez obciążenia przez dalsze 60% czasu cyklu.

Hałas i wibracje

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 61029.

Poziom ciśnienia akustycznego L_{PA} : 88,7 dB (A)

Tolerancja K_{PA} 3 dB

Natężenie hałasu:

L^A.....101,7 dB (A)
Tolerancja K..... 3 dB

Nosić nauszники ochronne.

Oddziaływanie hałasu może powodować uszkodzenie słuchu.

Wartości całkowite drgań (suma wektorowa 3 kierunków) mierzone są zgodnie z normą EN 61029.

Wartość emisyjna drgań $a_h = 2,70 \text{ m/s}^2$ tolerancja K = $1,5 \text{ m/s}^2$

Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia w wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Podana wartość emisji drgań może zostać zastosowana analogicznie do innego elektronarzędzia.

Podana wartość emisji drgań być może używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

- Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń.
- Regularnie czyścić urządzenie.
 - Dopasować własny sposób pracy do urządzenia.
 - Nie przeciążać urządzenia.
- W razie potrzeby kontrolować urządzenie.
- Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane.

Pozostałe zagrożenia

Także w przypadku, gdy to elektronarzędzie będzie obsługiwane zgodnie z instrukcją, zawsze zachodzi ryzyko powstawania zagrożenia. W zależności od budowy i sposobu wykonania tego elektronarzędzia mogą pojawić się następujące zagrożenia:

1. Uszkodzenia płuc, w przypadku nie stosowania odpowiedniej maski przeciwpyłowej.
2. Uszkodzenia słuchu, w przypadku nie stosowania odpowiednich nauszników ochronnych.
3. Negatywny wpływ na zdrowie, w wyniku drgań ramion i dłoni, w przypadku, gdy urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub w niewłaściwy sposób i bez przeglądów.

5. Przed uruchomieniem

Przed podłączeniem urządzenia należy się upewnić, że dane na tabliczce znamionowej urządzenia są zgodne z danymi zasilania.

Przed rozpoczęciem ustawiania urządzenia zawsze wyciągać wtyczkę z gniazdka.

5.1 Ogólne

- Urządzenie ustawić na stabilnej powierzchni, tzn. musi zostać przykręcone do stołu roboczego lub podstawy.
- Przed uruchomieniem należy odpowiednio zamontować wszystkie pokrywy oraz urządzenia zabezpieczające.
 - Tarcza tnąca musi się swobodnie obracać.
- Zwrócić uwagę na to, czy w obrabianym drewnie nie ma gwoździ, śruby lub innych ciał obcych.
- Zanim włączy się przycisk włączania/wyłączania należy upewnić się, czy tarcza piły jest właściwie zamontowana i ruchome części swobodnie się obracają.

5.2 Składanie piły (rys. 3)

Podstawki na materiał obrabiany muszą być wciśnięte i dokręcone śrubokrętem.

Śrubokręt nie jest zawarty w dostawie.

5.3 Ustawianie piły. (rys. 1/2)

- Aby przestawić stół obrotowy (8) należy poluzować o ok. 2 obroty śrubę radełkową (10), aby odblokować stół obrotowy (17).
- Stół posiada regulację skokową 0°, 5°, 10°, 15°, 22,5°, 30°, 35°, 40°, 45°. Jak tylko stół obrotowy został zablokowany, ustawienie musi być dodatkowo zablokowane za pomocą śruby radełkowej (10).
- W przypadku gdy wymagane są inne ustawienia kąta, stół obrotowy (8) należy przykręcić tylko za pomocą śruby mocującej (10).
- Poprzez delikatne wciśnięcie głowicy urządzenia do dołu i jednocześnie wyciągnięcie bolców zabezpieczających (16) z uchwytu silnika, piła zostaje odblokowana z dolnego roboczego.
 - Odchylić do góry głowicę urządzenia (4)
 - Głowica urządzenia (4) poprzez poluzowanie śruby mocującej (12) może zostać pochylona na lewo pod kątem max. 45°.
- Skontrolować zgodność napięcia sieciowego z danymi napięcia na tablicy znamionowej i podłączyć urządzenie.

5.4 Dokładna regulacja szyny przykładnicy (rys. 7/8)

- Zniżyć głowicę urządzenia do dołu (4) i zamocować ją za pomocą bolców zabezpieczających (16).
 - Stół obrotowy (8) ustawić w pozycji 0°.
- Przykładnicę kątową 90° (a) przyłożyć pomiędzy tarczą tnącą (5) i szyną przykładnicy (7).
- Poluzować śrubę do regulacji (28), ustawić szynę przykładnicy (7) pod kątem 90° w stosunku do tarczy tnącej i z powrotem dokręcić śrubę do regulacji.

5.5 Dokładna regulacja przykładnicy do cięcia ukośnego 90° (rys. 8-10)

- Zniżyć głowicę urządzenia do dołu (4) i zamocować ją za pomocą bolców zabezpieczających (16).
 - Poluzować śrubę mocującą (12)
- Kątownik (a) ustawić pomiędzy tarczą tnącą (5) a stołem obrotowym (8).
- Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (29) i tak daleko ustawić śrubę regulującą (18), aż kąt pomiędzy brzeszczotem piły (5) i stołem obrotowym (8) wyniesie 90°.

- Aby zabezpieczyć ustawienie należy ponownie dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (29).
- Sprawdzić jednocześnie położenie pozycji wskaźnika kąta (11). W razie potrzeby poluzować wskaźnik śrubokrętem krzyżakowym, ustawić na pozycję 0° skali kątowej (15) i dokręcić z powrotem śrubę mocującą.
- Urządzenie dostarczane bez przykładnicy kątowej.

5.6 Dokładna regulacja przykładnicy do cięcia ukośnego 45° (rys. 8/12)

- Zniżyć głowicę urządzenia do dołu (4) i zamocować ją za pomocą bolców zabezpieczających (16).
 - Stół obrotowy (8) ustawić w pozycji 0°.
- Poluzować śrubę mocującą (12) i za pomocą uchwytu (2) przechylić na lewo głowicę urządzenia (4) pod kątem 45°.
- Kątownik 45° (b) ustawić pomiędzy tarczą piły (5) i stołem obrotowym (8).
- Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (30) i tak daleko ustawić śrubę regulującą (19), aż kąt pomiędzy brzeszczotem piły (5) i stołem obrotowym (8) wyniesie dokładnie 45°.
- Aby to ustawienie zachować należy ponownie dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (23).
- Urządzenie dostarczane bez przykładnicy kątowej.

6. Użytkowanie

6.1 Cięcie ukośne 90° i stół obrotowy 0° (rys. 1)

- - Piłę włącza się poprzez wciśnięcie głównego przełącznika (3).
- Uwaga! Materiał do cięcia przyłożyć mocno do powierzchni maszyny, żeby nie przesunął się w trakcie cicia.
- • Po włączeniu piły należy poczekać, aż tarcza tnąca (5) osiągnie maksymalne obroty.
- Nacisnąć z boku dźwignię odryglowującą (1) i jednocześnie za pomocą uchwytu (2) przesunąć głowicę urządzenia przez obrabiany materiał do dołu.
- • Po skończeniu pracy należy ponownie ustawić głowicę urządzenia w górnej pozycji spoczynku i zwolnić włącznik/wyłącznik (3). Uwaga! Poprzez sprężynę zwrotną urządzenie odbija automatycznie do góry, tzn. po skończonym cięciu nie należy puszczać uchwytu (2), lecz przesunąć powoli i z lekkim naciskiem głowicę urządzenia do góry.

6.2 Cięcie ukośne 90° a stół obrotowy 0°- 45° (Abb. 10)

Za pomocą piły ukośnej można przeprowadzać cięcia ukośne w lewo i prawo pod kątem od 0°-45° do szyny prowadzącej.

- Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.
- Zwolnić stół obrotowy (8) przez poluzowanie uchwytów mocujących (10).
- Za pomocą uchwytu (2) ustawić stół obrotowy (8) pod wymaganym kątem, tzn. oznaczenie na stole (a) musi zgadzać się z wymaganą miarą kąta (17) na podstawie (9).
- Aby przymocować stół obrotowy (8) należy ponownie przykręcić uchwyt mocujący (10).
- Wykonać cięcie, tak jak opisano w punkcie 6.1.

6.3 Cięcie ukośne 0°- 45° i stół obrotowy 0° (rys. 8/11)

Za pomocą piły ukośnej można przeprowadzać cięcia ukośne w lewo i prawo pod kątem od 0°- 45° do powierzchni roboczej.

- Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.
 - Stół obrotowy (8) ustawić w pozycji 0°.
- Poluzować śrubę mocującą (12) i za pomocą uchwytu (2) przechylić na lewo głowicę urządzenia (4), aż wskazówka wskaże wymaganą miarę kąta (15).
- Ponownie zamocować nakrętkę mocującą (12) i wykonać cięcie jak przedstawiono w punkcie 6.1.

6.4 Cięcie ukośne 0°- 45° i stół obrotowy 0°-45° (rys. 8/13)

Za pomocą piły ukośnej można przeprowadzać cięcia ukośne na lewo i prawo pod kątem od 0°- 45° do powierzchni roboczej i jednocześnie 0°- 45° do szyny prowadzącej (podwójne cięcie ukośne).

Głowicę urządzenia (4) ustawić w pozycji górnej.

Zwolnić stół obrotowy (8) przez poluzowanie uchwytów mocujących (10).

Za pomocą uchwytu (2) ustawić stół obrotowy (8) pod wymaganym kątem (patrz punkt 6,2).

Aby przymocować stół obrotowy (8) należy ponownie przykręcić śrubę mocującą (10).

Poluzować śrubę mocującą (12) i za pomocą uchwytu (2) przechylić na lewo głowicę urządzenia (4) na wymagany wymiar kąta (patrz punkt E)

Ponownie przykręcić śrubę mocującą (12).

Poprowadzić cięcie, tak jak opisano w punkcie 6,1.

6.5 Worek na wióry (rys. 2)

Piła wyposażona jest w worek (14) na wióry.

Worek na wióry (14) może być opróżniony poprzez zamek błyskawiczny na jego dolnej stronie.

6.6 Wymiana tarczy (rys. 1/-6)

- Przed wymianą tarczy: Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!
- Aby uniknąć zranień, czasie wymiany tarczy używać rękawic ochronnych.
- Odchylić do góry głowicę urządzenia (4).
- Odkręcić śrubę (z) na pokrywie (f) tarczy.

Odciągnąć ruchomą osłonę tarczy (6) i obrócić jednocześnie blachę pokrywy, tak, aby można było dojść do śruby kołnierkowej.

Wcisnąć ręką blokadę wałka piły (13) i nałożyć drugą ręką klucz imbusowy na śrubę kołnierkową (31). Po maks. 1 obrocie blokada wałka piły zatrzaśnie się (13).

Teraz, większą siłą należy poluzować śrubę kołnierkową (31) zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.

Całkowicie wykręcić śrubę kołnierkową (31) i zdjąć kołnierz zewnętrzny (32)

Tarczę piły (5) zdjąć z kołnierza wewnętrznego i wyciągnąć do dołu.

Śrubę kołnierzową (31), kołnierz zewnętrzny (32) oraz kołnierz wewnętrzny starannie wyczyścić.

Nową tarczę piły (5) zamontować w odwrotnej kolejności i dokręcić.

Uwaga! Nachylenie zębów tarczy piły tzn. kierunek obrotów tarczy piły (5) musi zgadzać się z kierunkiem strzałki na obudowie urządzenia.

Przed rozpoczęciem dalszych prac z piłą należy skontrolować funkcjonowanie urządzeń zabezpieczających.

Uwaga! Po każdej wymianie tarczy sprawdzić, czy tarcza piły obraca się swobodnie we wkładce stołu (22) w pozycji pionowej, jak również przechylona pod kątem 45°.

Uwaga! Wymiana i poziomowanie tarczy piły (5) muszą być wykonane zgodnie z zaleceniami.

7. Wymiana przewodu zasilającego

W razie uszkodzenia przewodu zasilającego, musi być on wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje, aby uniknąć niebezpieczeństwa.

8. Czyszczenie, konserwacja i

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

8.1 Czyszczenie

- Urządzenia zabezpieczające i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia po każdorazowym użyciu
- Urządzenie czyścić regularnie wilgotną ściereczką z niewielką ilością mydła w płynie. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda. Wniknięcie wody do urządzenia podwyższa ryzyko porażenia prądem.

8.2 Szczotki węglowe

W razie nadmiernego iskrzenia proszę skontrolować zlecic elektrykowi kontrolę stanu szczotek węglowych. Uwaga! Wymiany szczotek węglowych dokonywać może jedynie elektryk.

8.3 Przegląd

- Urządzenie nie posiada części wymagających konserwacji.
- Wszystkie części ruchome należy w regularnych odstępach czasu smarować.

8.4 Zamawianie części zamiennych:

Podczas zamawiania części zamiennych należy podać następujące dane:

Typ urządzenia

- Numer artykułu
- Numer identyfikacyjny
- Numer części zamiennej

Aktualne ceny artykułów i informacje znajdują się na stronie: www.isc-gmbh.info

9. Utylizacja i recykling

Podczas transportu, aby zapobiec uszkodzeniom, urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Urządzenia uszkodzone nie stanowią odpadów domowych. W celu odpowiedniej utylizacji urządzenia powinny zostać oddane do miejsca zbiórki elektrourządzeń. Jeśli nie znają Państwo takiego miejsca, to należy dowiedzieć się o to w jednostce samorządu terytorialnego.

10. Przechowywanie

Urządzenie i jego wyposażenie dodatkowe przechowywać z dala od dzieci, w ciemnym, suchym i wolnym od wilgoci pomieszczeniu. Optymalna temperatura przechowywania to 5 do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

Warunki gwarancji

Fa. iSC GmbH gwarantuje usuwanie usterek wzgl. wymianę gwarancyjną odpowiednio do poniższego zestawienia, przy czym prawne roszczenia gwarancyjne pozostają nienaruszone.

Kategoria	Przykład	Gwarancja
Usterki materiału lub konstrukcji		24 miesięcy

Części zużywające się	Szczotki węglowe	6 miesięcy
Materiały/części zużywające się	Tarcza tnąca	Gwarancja tylko w wypadku uszkodzenia natychmiastowego (24
Części brakujące		5 dni roboczych

- Nie zawsze w zawarte w dostawie!

W odniesieniu do części zużywających się, materiałów użytkowych i części brakujących Fa. iSC GmbH gwarantuje usunięcie usterki wzgl. dostarczenie, jeśli usterka zostanie wykazana w ciągu 24 (materiał użytkowy), 5 dni roboczych (brakujące części) lub 6 miesięcy (części zużywające się) po zakupie z dowodem zakupu.

W przypadku wad materiału lub konstrukcji, w przypadku gwarancji prosimy przesłać urządzenie wraz z załączoną, całkowicie wypełnioną kartą gwarancyjną. Ważne jest tutaj, aby zamieścić dokładny opis usterki.

Odpowiedzieć w nim na następujące pytania:

- Czy urządzenie funkcjonowało czy od początku jest uszkodzone?
- Czy przed wystąpieniem uszkodzenia zwrócili Państwo na coś uwagę (symptom przed usterką)?
- Jakie błędne funkcje Państwa zdaniem wykazuje urządzenie (symptom główny)? Opisać błędną funkcję.



Tylko dla krajów Unii Europejskiej

Nie wyrzucać elektronarzędzi do śmieci!

Według europejskiej dyrektywy 2002/96/EG o starych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych oraz włączenia ich do prawa krajowego, zużyte elektronarzędzi należy zbierać oddzielnie i oddawać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Alternatywa recyklingu wobec obowiązku zwrotu urządzenia: Właściciel elektronarzędzi w przypadku przekazania własności, jest zobowiązany, zamiast odesłania, do współdziałania we właściwym przetworzeniu. Stare urządzenie może być dostarczone do punktu zbiorczego, który przeprowadza utylizację w myśl krajowego obiegu gospodarczego i ustawy o odpadach. Nie dotyczy to osprzętu i środków pomocniczych załączonych do starego urządzenia, które nie mają części elektrycznych. Przedruk lub inne powielanie dokumentów produktu, także częściowe, dozwolone jest za wyraźną zgodą ISC GmbH. Zmiany techniczne zastrzeżone.

CERTYFIKAT GWARANCJI

Na opisywane w instrukcji obsługi urządzenie udzielamy 2-letniej gwarancji, na wypadek wadliwości naszego produktu. 2-letni okres gwarancyjny zaczyna obowiązywać w momencie przejścia ryzyka lub przejścia urządzenia przez klienta. Warunkiem skorzystania z uprawnień gwarancyjnych jest prawidłowa konserwacja urządzenia, zgodnie z instrukcją obsługi oraz użytkowanie zgodne z przeznaczeniem. Oczywiście w okresie tych 2 lat przysługują Państwu również uprawnienia gwarancyjne w ramach ustawowej rękojmi. Gwarancja obowiązuje na terenie Republiki Federalnej Niemiec lub w kraju generalnego przedstawiciela handlowego, jako uzupełnienie obowiązujących lokalnie przepisów ustawowych. Prosimy zwrócić się do odpowiedzialnego pracownika w regionalnym dziale obsługi klienta lub pod podany poniżej adres serwisu technicznego.