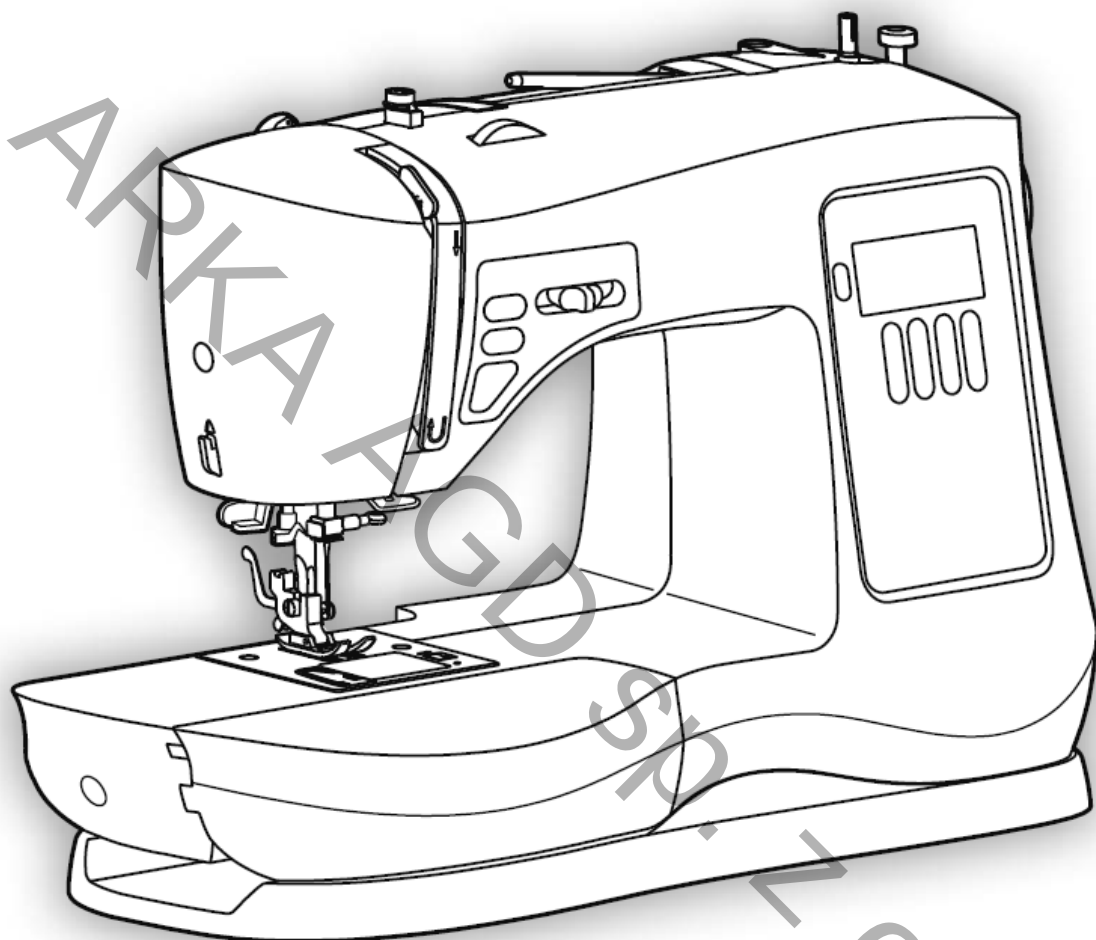


INSTRUKCJA OBSŁUGI



SINGER®



Elektroniczna maszyna do szycia SINGER
do użytku domowego

Model 7640



Importer i dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

www.arkaagd.pl

Wprowadzenie

Gratulacje dla nabywcy i użytkownika

Witamy w rodzinie użytkowników maszyn do szycia SINGER i gratulujemy zakupu nowej maszyny do szycia ze znakiem SINGER.

Marka SINGER jest od ponad 160 lat synonimem jakości szycia.

Projektujemy nasze maszyny do szycia dla różnych odbiorców, o różnym stopniu zaawansowania w zakresie technik szycia

Projektujemy tak, aby nasze maszyny przynosiły użytkownikom radość z szycia, tworzenia i pozwalały osiągać uzasadnioną satysfakcję z efektów końcowych wykonywanych prac krawieckich.

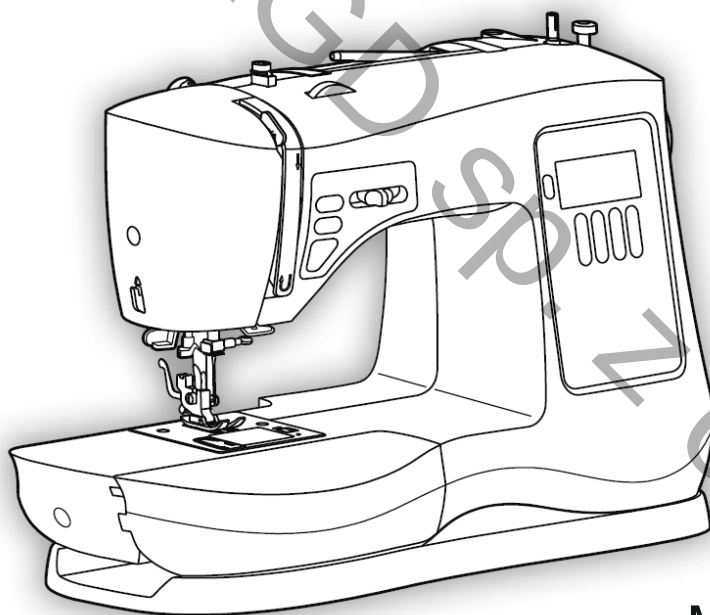
Jest dla nas bardzo ważne, aby użytkownicy poznali maszynę i jej możliwości krok po kroku. Właśnie dlatego przygotowaliśmy instrukcję obsługi z łatwymi do zrozumienia szkicami, rysunkami i opisami.

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zalecamy zapoznać się szczegółowo z instrukcją obsługi maszyny.

Prosimy pamiętać, że zawsze możecie Państwo uzyskać dodatkową pomoc wchodząc na naszą stronę www.arkaagd.pl lub kontaktując się z nami bezpośrednio.

Jesteśmy zawsze gotowi, aby służyć Państwu pomocą i mamy nadzieję, że polubicie swoją nową maszynę do szycia SINGER.

Szczęśliwego Szycia !



Model 7640

Importer i dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon centrali: (48) 360 90 41, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

www.arkaagd.pl

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.

© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Ta maszyna została zaprojektowana zgodnie z normą IEC/EN 60335-2-28 oraz UL 1594.

Elektroniczna maszyna do szycia "SINGER" model 7640 jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

Podczas używania maszyny należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami.

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie całą instrukcję obsługi.

Przestrzeganie wszystkich zaleceń pozwoli uniknąć ewentualnych zagrożeń dla zdrowia oraz szkód materialnych.

Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać urządzenie następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, zagrożenia zdrowia i życia użytkownika lub uszkodzenia urządzenia:

1. Maszyny do szycia SINGER model 7640 należy używać zgodnie z jej przeznaczeniem oraz w sposób opisany w instrukcji obsługi.
2. Maszyna nigdy nie powinna być pozostawiona bez opieki w czasie, gdy jest podłączona do sieci. Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, przed otwieraniem pokryw oraz przed wykonywaniem czynności regulacyjnych bądź naprawczych należy wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
3. Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwycić palcami za wtyczkę.
Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem, zagrożenia zdrowia i życia użytkownika lub uszkodzenia urządzenia:

1. Maszyny należy używać zgodnie z jej przeznaczeniem i w sposób opisany w instrukcji obsługi.
2. Urządzenie może być używane przez dzieci w wieku powyżej 8 lat oraz osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, umysłowych i sensorycznych, a także przez osoby nie posiadające wiedzy lub doświadczenia w użytkowaniu tego typu urządzeń, pod warunkiem, że będą one pozostawać pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo oraz że zostaną poinstruowane na temat korzystania z urządzenia w bezpieczny sposób i poinformowane o potencjalnych zagrożeniach i zrozumieją niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem urządzenia.
3. Maszyna nie powinna być używana jako zabawka. Wzmoczona ostrożność jest zalecana, gdy maszyna jest używana w obecności dzieci lub w ich pobliżu.
4. W czasie użytkowania maszyny należy stosować wyłącznie wyposażenie zalecane przez producenta.
5. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka należy upewnić się, czy napięcie w sieci użytkownika zgadza się z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia (~220-240 V)
6. Podłączając urządzenie do prądu należy uważać, aby dzieci nie miały do niego dostępu. Jakakolwiek manipulacja z maszyną jest dla dzieci niebezpieczna i z tego względu zakazana przez producenta maszyny.
7. Maszynę należy zawsze wyłączyć przed:
a) ustawianiem, b) wymianą igieł, c) nawlekaniem nici, d) wymianą płytki ścięgowej, f) wymianą stopki, g) wymianą i ustawianiem noży, h) otwieraniem pokryw, i) smarowaniem, j) czyszczeniem mechanizmów maszyny, k) wyciągnięciem wtyczki z gniazdka sieciowego.

Wprowadzenie

Ważne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

8. Wtyczkę przewodu zasilającego maszyny należy wyciągać z gniazdka zawsze:
 - przed przenoszeniem urządzenia lub jakąkolwiek inną manipulacją,
 - przed pozostawieniem urządzenia bez nadzoru,
 - przed obsługą eksploatacyjną maszyny (czyszczenie, oliwienie, regulacje),
 - przed dłuższym okresem nie użytkowania maszyny.
9. Nie należy pracować na maszynie, gdy przewód zasilający jest uszkodzony, gdy maszyna nie pracuje poprawnie, gdy maszyna jest uszkodzona lub upadła na podłogę, gdy maszyna jest lub była zalana wodą. W takich przypadkach należy maszynę natychmiast odłączyć od prądu i dostarczyć do najbliższego, autoryzowanego punktu serwisowego w celu sprawdzenia, naprawy oraz dokonania regulacji elektrycznych i mechanicznych.
10. Zabrania się samodzielnej wymiany przewodu zasilającego. Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
11. Nie należy pracować na maszynie, jeśli szczeliny wentylacyjne są niedrożne (zablokowane). Szczeliny wentylacyjne w maszynie i w nożnym regulatorze obrotów muszą być wolne od strzępków nici, kurzu i pozostałości tkanin.
12. Nigdy nie należy wrzucać lub wkładać jakichkolwiek przedmiotów do szczelin wentylacyjnych maszyny i regulatora obrotów.
13. Obchodzić się ostrożnie z regulatorem obrotów i unikać upuszczania go na podłogę. Upewnić się, że na regulatorze nie leżą żadne niepożądane przedmioty.
14. Stosować zawsze właściwą płytkę ścięgową. Niewłaściwa płytka może powodować łamanie igieł i stwarzać sytuacje niebezpieczne dla zdrowia.
Stosować wyłącznie igły, jak i inne akcesoria zalecane przez producenta.
15. Zawsze używać prostych i ostrych igieł (nie używać krzywych, zgiętych i tępych igieł).
16. Trzymać palce z dala od wszystkich części ruchomych maszyny. Specjalna ostrożność jest zalecana w obszarze pracujących igieł maszyny. Zaleca się używanie okularów ochronnych w czasie szycia.
17. W przypadku awarii oświetlenia LED należy dostarczyć maszynę do autoryzowanego punktu serwisowego celem naprawy przez wykwalifikowany personel. Zabrania się samodzielnej naprawy i wymiany lampki LED.
18. Nie ciągnąć ani też nie podsuwać tkaniny podczas szycia, gdyż może to doprowadzić do złamania igieł, uszkodzenia igieł, uszkodzenia stopki dociskowej i płytki ścięgowej.
19. Nie używać maszyny do szycia na wolnym powietrzu.
20. Nie pracować na maszynie w pobliżu rozpylanych aerozoli lub nawiewu tlenu.
21. Zabrania się użytkowania maszyny ustawionej na miękkim podłożu (np. na pościeli, materacu itp.) gdyż może dojść do zasłonięcia otworów wentylacyjnych i do przegrzania urządzenia.
22. Przy wyłączaniu maszyny przełączyć przycisk wyłącznika do pozycji "O" (OFF) i dopiero wówczas wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
23. W celu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka nie ciągnąć za przewód zasilający lecz chwycić za wtyczkę.
24. Nie wyciągać wtyczki z kontaktu mokrymi rękami.
25. Do podnoszenia i przenoszenia maszyny używać wyłącznie rękojeści umieszczonej na pokrywie górnej maszyny.
26. Chronić maszynę przed wilgocią. Nie przechowywać maszyny w bardzo ciepłym lub wilgotnym miejscu. Nigdy nie zanurzać maszyny, jej części, przewodu zasilającego oraz nożnego regulatora obrotów w wodzie i nie spryskiwać tych elementów wodą, gdyż takie postępowanie grozi porażeniem przez prąd elektryczny.
27. Nie instalować maszyny w miejscu, gdzie była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych. Nie ustawiać lub przechowywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła.

28. Nie używać żadnych aktywnych chemicznie i żrących środków, takich jak proszki i pasty ściernie, rozpuszczalniki itp., do mycia i czyszczenia maszyny.
29. Nie pozostawiać podłączonej do zasilania maszyny bez nadzoru, gdy w pobliżu znajdują się dzieci lub osoby niepełnosprawne, o których mowa w punkcie 2 niniejszego rozdziału.
30. Maszyna do szycia posiada podwójną izolację zabezpieczającą. Naprawa osprzętu elektrycznego takiej maszyny może być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel autoryzowanego punktu serwisowego lub Serwisu Centralnego dystrybutora.
31. Przy naprawie maszyny oraz jej osprzętu elektrycznego należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
32. Poziom hałasu w normalnych warunkach pracy wynosi 75 dB(A). W przypadku, gdy maszyna do szycia pracuje zbyt głośno, należy niezwłocznie skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub Serwisem Centralnym dystrybutora.
33. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez uprzedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
34. Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny do szycia niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.

Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją

Urządzenia posiadające podwójną izolację zabezpieczającą nie wymagają uziemienia. Urządzenia te wymagają natomiast, aby wszelkie przeglądy i naprawy instalacji elektrycznej wykonywane były przez wykwalifikowany personel (posiadający odpowiednie uprawnienia) autoryzowanych punktów serwisowych lub personel Serwisu Centralnego dystrybutora. Przy naprawach instalacji elektrycznej maszyny do szycia powinny być używane wyłącznie oryginalne części zamienne, polecane przez producenta. Maszyny do szycia wykonane w klasie podwójnej izolacji zabezpieczającej są specjalnie oznakowane znakiem podwójnej izolacji "□" lub napisem "Podwójna izolacja" ("Double insulation" lub "Double insulated").

Uwagi ogólne



UWAGA

Przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi oraz stosowanie się do zawartych w niej wskazówek, gwarantuje nie tylko bezpieczeństwo użytkowania, ale zapewnia również długotrwałe użytkowanie urządzenia i zapobiega przedwczesnemu zużyciu maszyny do szycia.



UWAGA

Aby zachować prawo do bezpłatnych napraw w okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy oraz obsługa serwisowa urządzenia winny być dokonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe lub Serwis Centralny dystrybutora.

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.

PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM.

Wprowadzenie

Spis treści

WPROWADZENIE.....	2-6
- Gratulacje dla użytkownika.....	2
- Ważne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.....	3-5
- Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją.....	5
- Uwagi ogólne.....	5
- Spis treści.....	6
1. POZNAWANIE MASZINY DO SZYCIA.....	7-11
- Główne części widoczne z przodu maszyny.....	7
- Główne części widoczne z tyłu maszyny.....	8
- Główne części w obszarze pracy igły.....	9
- Odłączany stolik wysięgu z pojemnikiem.....	10
- Wyposażenie standardowe maszyny (akcesoria).....	11
2. PRZYGOTOWANIE MASZINY DO SZYCIA.....	12-17
- Podłączanie maszyny do zasilania.....	12
- Nawijanie szpuleczki.....	13
- Wkładanie nawiniętej szpuleczki do bębna.....	14
- Nawlekanie nitki górnej na maszynę.....	15
- Automatyczny nawlekacz igły.....	16
- Wyciąganie nitki bębna (dolnej nitki).....	17
3. ROZPOCZYNANIE SZYCIA.....	18-31
- Użyteczne wskazówki (porady).....	18
- Formowanie ściegu.....	19
- Przyciski sterujące i przyciski funkcyjne.....	20
- Wprowadzanie ciągów znaków do pamięci maszyny.....	21
- Wybór ściegu.....	22
- Szycie ściegiem prostym.....	23
- Szycie ściegiem dekoracyjnym.....	24
- Szycie ściegiem rozciągliwym.....	25
- Obszywanie dziurki na guzik w jednym cyklu.....	26
- Przyszywanie guzika.....	27
- Wkładanie i wymiana igły.....	28
- Wymiana stopki dociskowej.....	29
- Dwupozycyjny podnośnik stopki dociskowej.....	29
- Stopki dociskowe.....	30-31
4. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA MASZINY.....	32-37
- Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania.....	32-36
- Obsługa eksploatacyjna, czyszczenie maszyny.....	37
5. DODATEK.....	38-42
- Słowniczek specjalistycznych terminów krawieckich.....	38
- Informacja o serwisie.....	39
- Ważna informacja dla użytkowników.....	40
- Notatki użytkownika.....	41
6. KARTA GWARANCYJNA.....	42-44

Wyjaśnienie znaczenia pomocniczych symboli, używanych w niniejszej instrukcji obsługi:



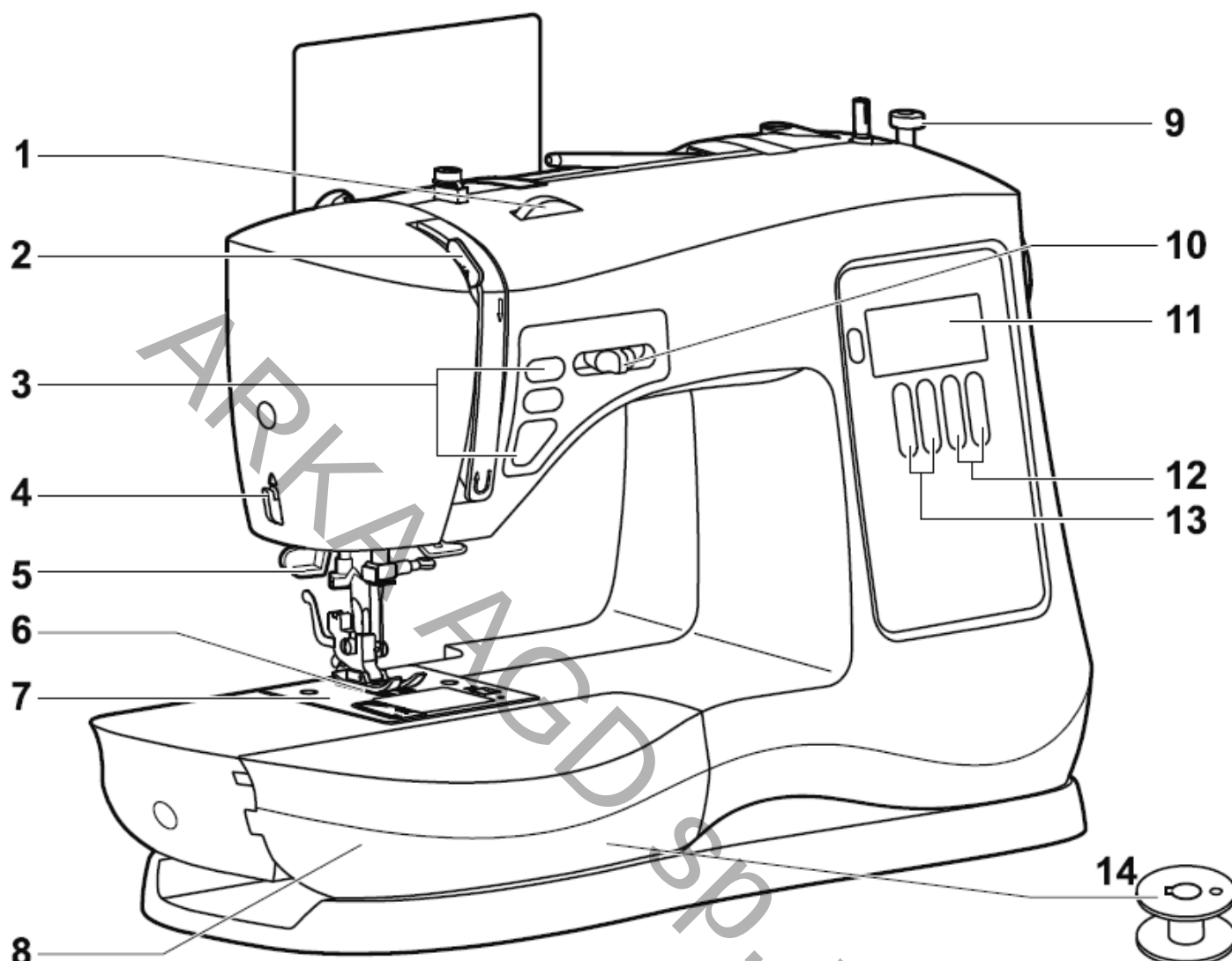
- pomocna informacja



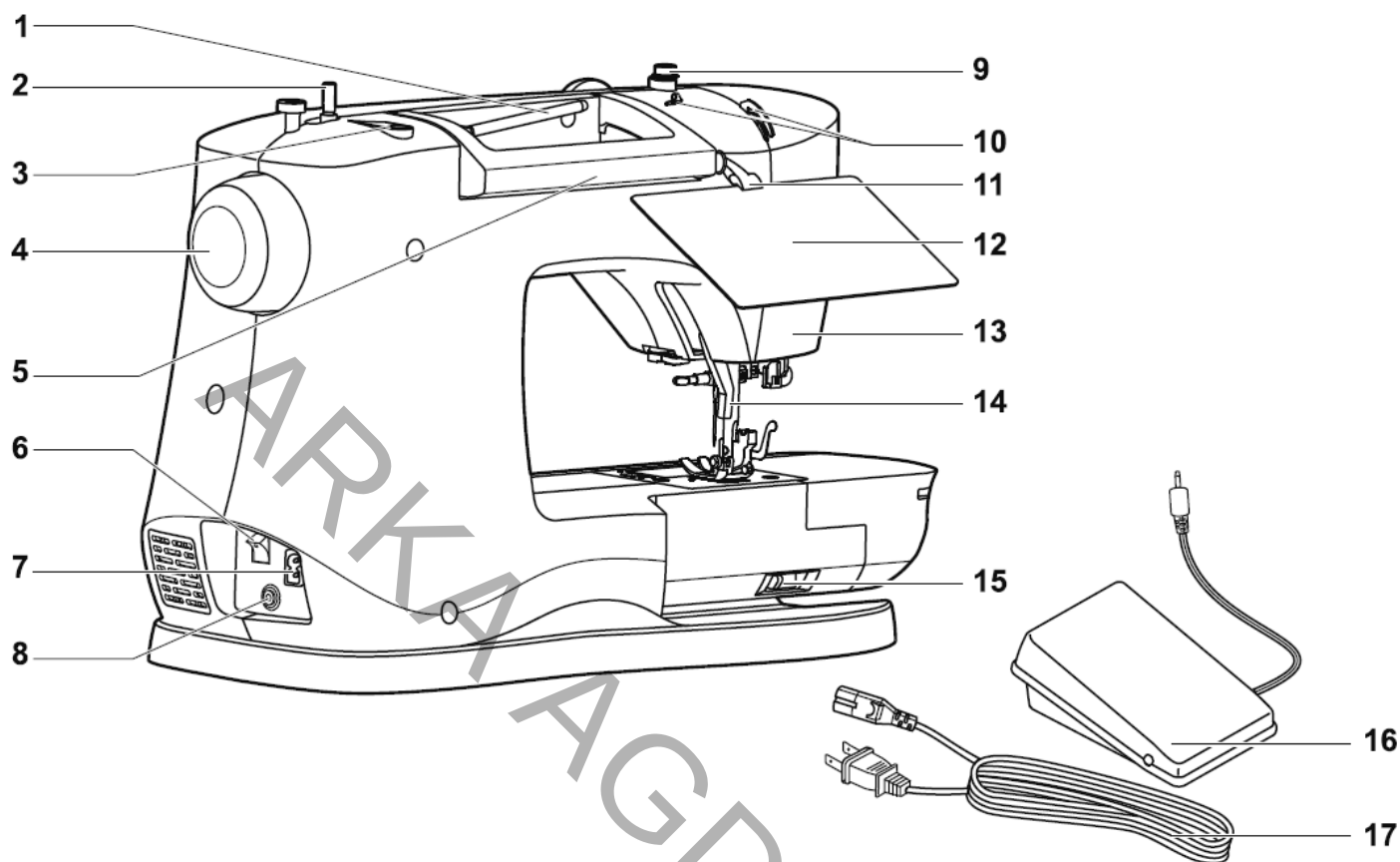
- może spowodować uszkodzenie



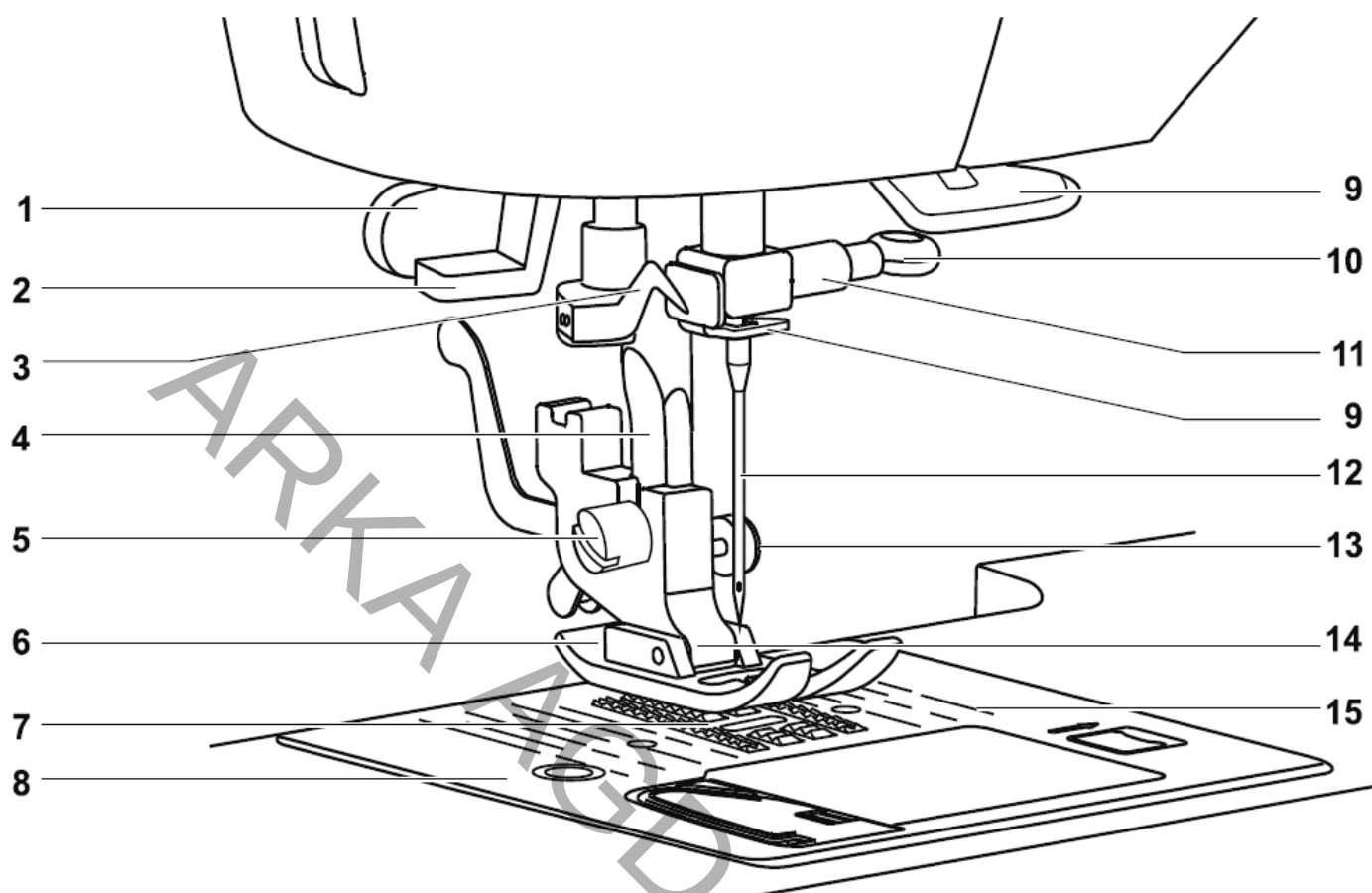
- wpływa na wyniki szycia



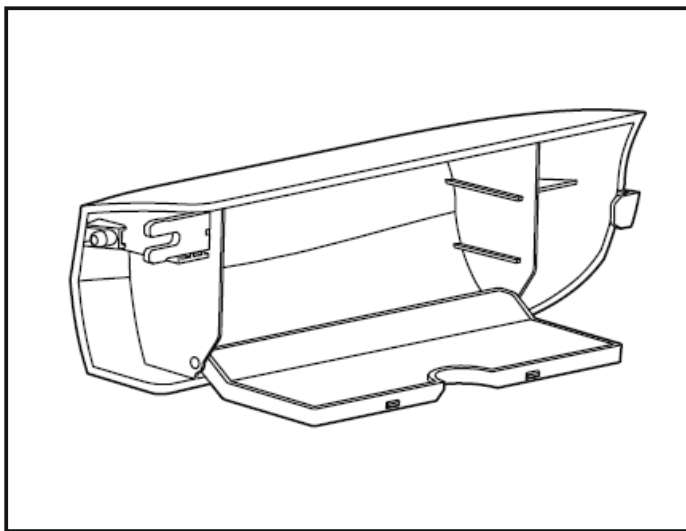
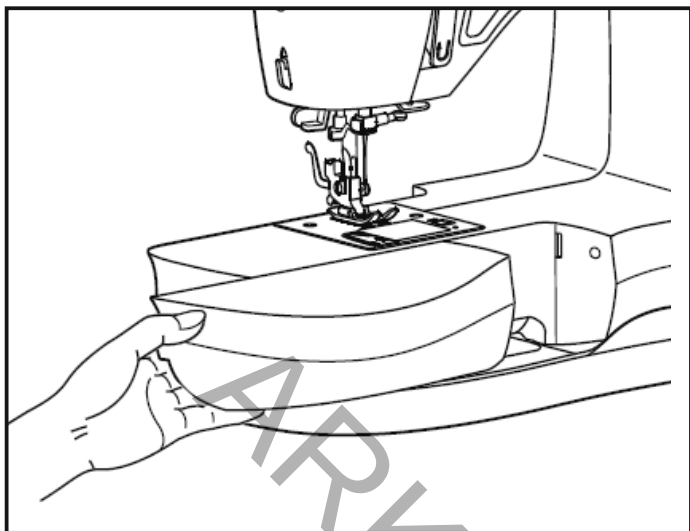
1. Tarcza naprężacza nitki górnej
2. Podciągacz nici
3. Przyciski sterujące (patrz strona 20)
4. Obcinacz nitki
5. Dźwignia nawlekacza oczka igły (patrz strona 16)
6. Stopka dociskowa (patrz strona 29)
7. Płytkę ściegowa
8. Odłączany stolik wysięgu z pojemnikiem na wyposażenie (akcesoria)
9. Ogranicznik nawijacza szpuleczki
10. Suwak regulacji prędkości szycia (patrz strona 20)
11. Ekran LCD (wyświetlacz - patrz strona 20)
12. Przyciski funkcyjne (patrz strony 21 i 22)
13. Przyciski wyboru wzorów ściegów (patrz strony 20 i 22)
14. Szpuleczka (patrz strona 14)



1. Poziomy trzpień szpulki
2. Trzpień nawijacza szpuleczki (patrz strona 13)
3. Otwór na dodatkowy trzpień szpulki
4. Kółko ręczne (kółko zawsze należy pokręcać w kierunku do siebie)
5. Rękojeść do przenoszenia maszyny
6. Włącznik silnika maszyny i oświetlenia (patrz strona 12)
7. Główne gniazdko do podłączenia przewodu zasilającego (patrz strona 12)
8. Gniazdko do podłączenia nożnego regulatora obrotów (patrz strona 12)
9. Naprężacz nawijacza szpuleczki (patrz strona 13)
10. Prowadnik nitki na pokrywie górnej (patrz strona 15)
11. Uchwyt mocujący tabelki wzorów ściegów
12. Tabela wzorów ściegów
13. Pokrywa czołowa maszyny
14. Podnośnik stopki dociskowej (patrz strona 29)
15. Dźwignia opuszczanie ząbków transportera (patrz strona 27)
16. Nożny regulator obrotów (patrz strona 12)
17. Przewód zasilający (patrz strona 12)



1. Dźwignia mechanizmu jednostopniowego obszycia dziurki na guzik
2. Dźwignia nawlekacza oczka igły
3. Prowadnik nawlekacza oczka igły
4. Drażek stopki
5. Wkręt mocujący uchwytu stopki dociskowej
6. Stopka dociskowa (patrz strona 11)
7. Ząbki transportera
8. Płytkę ściegową
9. Prowadnik nitki górnej
10. Wkręt mocujący igły
11. Uchwyt igły
12. Igła
13. Przycisk blokujący stopkę dociskową w pozycji poziomej
14. Uchwyt (zatrząsk) stopki dociskowej
15. Pomocnicze linie prowadzące na płytce ściegowej

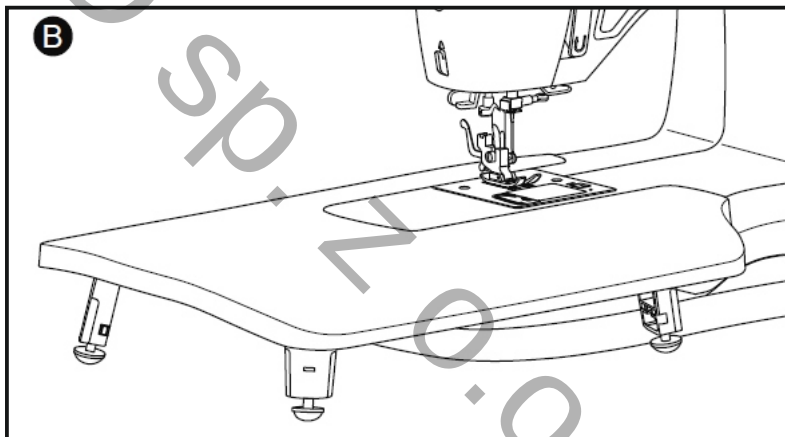
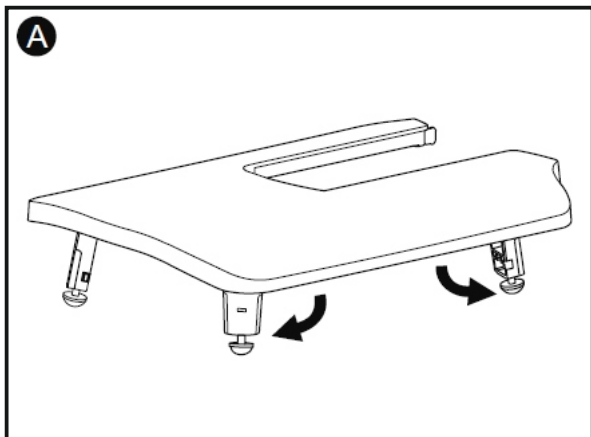


Aby zdjąć z maszyny odłączany stolik wysięgu należy go uchwycić i przesunąć poziomo w lewą stronę.

Po zdjęciu stolika użytkownik zyskuje dostęp do wysięgu maszyny (do tzw. wolnego ramienia) i może wykorzystać maszynę do wykonywania prac krawieckich takich jak obszywanie nogawek, rękawów, kołnierzyków itp.

W odłączanym stoliku wysięgu znajduje się pojemnik na wyposażenie maszyny.

Aby założyć z powrotem na maszynę odłączany stolik wysięgu należy go uchwycić i wsunąć poziomo w prawą stronę.



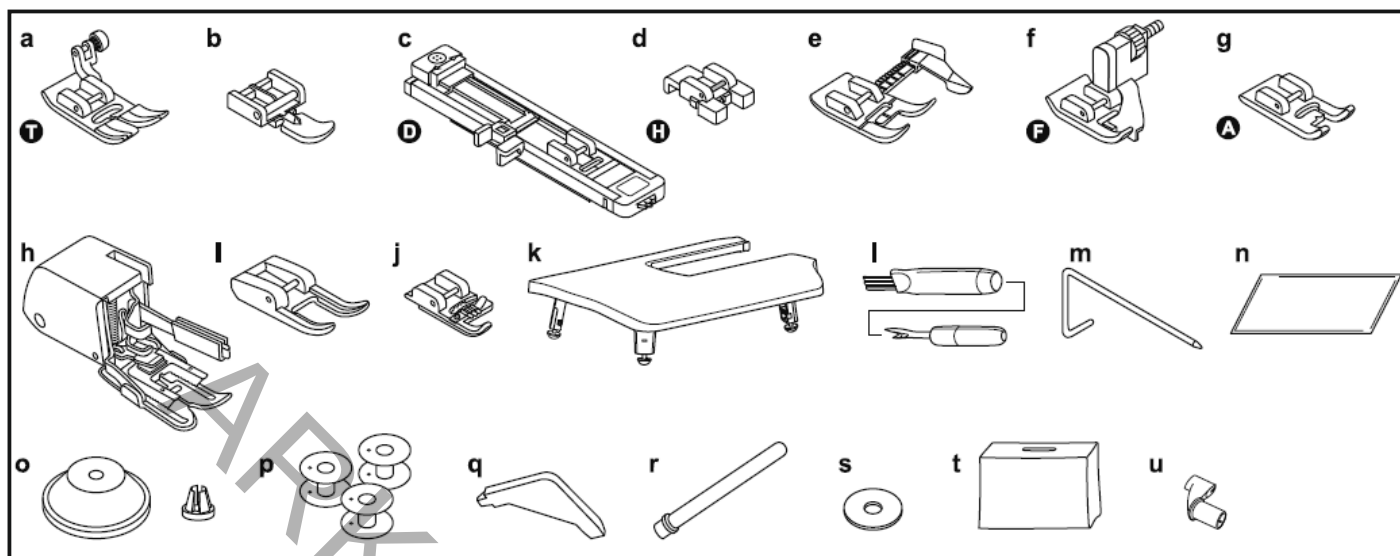
Dostawny stolik roboczy, posiadający dużą powierzchnię, jest bardzo pomocny przy pracach krawieckich wykonywanych na dużych i nieporęcznych kawałkach materiału.

Aby zainstalować stolik należy odchylić składane nóżki stolika tak, jak pokazano na rysunku (A).

Następnie należy odłączyć od maszyny mały stolik wysięgu z pojemnikiem na wyposażenie, a dostawny stolik wsunąć na wysięg maszyny tak, jak pokazano na rysunku (B).

Składane nóżki stolika są wyposażone w gumowe stopki o regulowanej wysokości.

Stolik, po zainstalowaniu na maszynie, należy wypoziomować, pokręcając gumowe stopki nóg stolika w prawą lub lewą stronę.

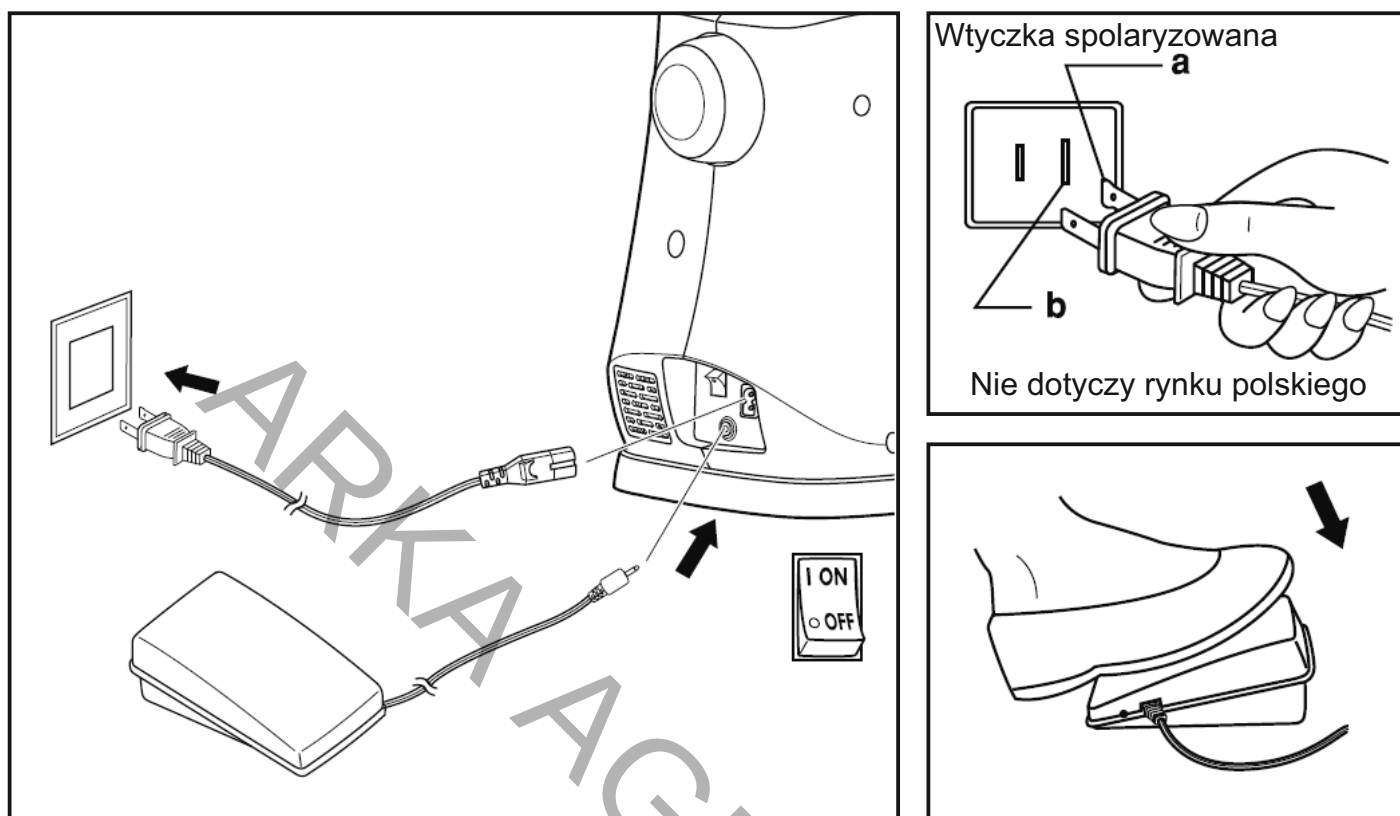


Użytkownik otrzymuje maszynę do szycia wraz ze standardowym zestawem wyposażenia, w skład którego wchodzi dodatkowe stopki dociskowe oraz inne akcesoria, przydatne przy wykonywaniu różnych prac krawieckich.

Większość elementów wyposażenia znajduje się w pojemniku na wyposażenie (patrz strona 10). Jedynie stopka krocząca (stopka równomiernego przesuwu) znajduje się we wkładce styropianowej, stanowiącej część opakowania dostawnego stolika roboczego.

Zestaw standardowego wyposażenia maszyny do szycia obejmuje n/w elementy:

- a) Stopka uniwersalna (stopka ogólnego przeznaczenia)
- b) Stopka do wszywania zamków błyskawicznych (suwaków)
- c) Stopka do obszywania dziurek na guziki
- d) Stopka do przyszywania guzików (Uwaga: W przypadku niektórych krajów stopka ta może być pozycją opcjonalną, dostępną za dodatkową opłatą)
- e) Stopka łatwego szycia (Uwaga: W przypadku niektórych krajów stopka ta może być pozycją opcjonalną, dostępną za dodatkową opłatą)
- f) Stopka do ścięgu krytego
- g) Stopka do ścięgu satynowego
- h) Stopka równomiernego przesuwu (Uwaga: W przypadku niektórych krajów stopka ta może być pozycją opcjonalną, dostępną za dodatkową opłatą)
- i) Stopka do ścięgu satynowego otwarta (Uwaga: W przypadku niektórych krajów stopka ta może być pozycją opcjonalną, dostępną za dodatkową opłatą)
- j) Stopka do wszywania sznurka (Uwaga: W przypadku niektórych krajów stopka ta może być pozycją opcjonalną, dostępną za dodatkową opłatą)
- k) Dostawny stolik roboczy
- l) Przecinak dziurek na guziki / pędzelek
- m) Prowadnik szwu
- n) Zestaw igieł do szycia
- o) Zestaw 2-ch tarcz przytrzymujących szpulkę (tarcza duża i mała)
- p) Szpuleczki przezroczyste typu "Class 15"
- q) Wkrętak typu "L" do odkręcania płytki ścięgowej
- r) Drugi trzpień szpulki (używany przy szyciu opcjonalną igłą podwójną, dostępną za dodatkową opłatą)
- s) Podkładka filcowa pod szpulkę z nićmi
- t) Pokrowiec na maszynę
- u) Uchwyty mocujące tabelki wzorów ścięgów



Podłączyć maszynę do zasilania tak, jak pokazano na rysunku powyżej.

⚠ Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka, jeśli maszyna nie jest używana.

Nożny regulator prędkości

Nożny regulator prędkości służy do uruchomienia maszyny i regulowania prędkości szycia. Jeśli nożny regulator prędkości nie jest podłączony do maszyny, to można sterować maszyną używając do tego celu przycisku Start / Stop.

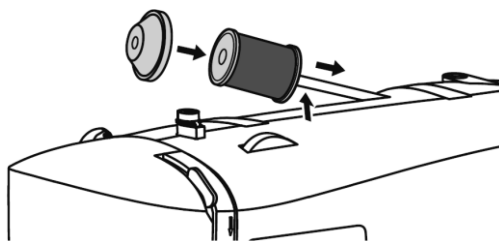
Oświetlenie maszyny

Nacisnąć klawisz głównego włącznika maszyny aby włączyć zasilanie silnika maszyny oraz włączyć oświetlenie w maszynie.

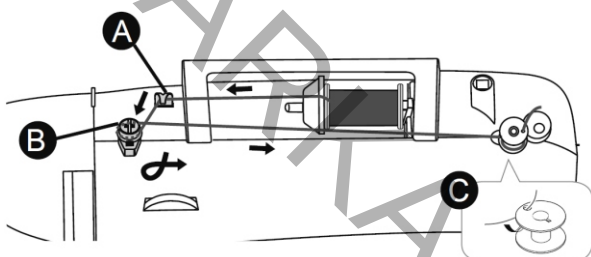
⚠ Ta maszyna do szycia SINGER jest tak skonstruowana, aby zapewnić jak najlepszą jakość otrzymywanych ściegów w temperaturze pokojowej. Należy pamiętać o tym, że zbyt wysoka lub zbyt niska temperatura w pomieszczeniu w którym znajduje się maszyna może wpływać ujemnie na jakość ściegów.

⚠ Po wyłączeniu maszyny głównym włącznikiem może pozostać w maszynie szczątkowe napięcie. Napięcie to może powodować świecenie lampki oświetlenia jeszcze przez kilka sekund po wyłączeniu maszyny. Jest to normalne zjawisko występujące w przypadku energooszczędnych urządzeń.

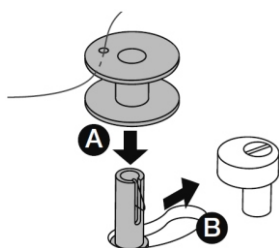
➔ W tej maszynie należy używać szpuleczek typu "Class 15" wykonanych z przezroczystego tworzywa sztucznego. Nie należy używać żadnych zastępczych szpuleczek innego rodzaju.



1. Umieścić szpulę z nićmi wraz z odpowiednią tarczką szpulki poziomym trzpieniu szpulki. Tarczka szpulki powinna mieć odpowiedni rozmiar i zapewniać gładkie odwijanie się nitki ze szpulki. W przypadku mniejszych szpułek należy używać mniejszej tarczki szpulki, która znajduje się w odłączanym pojemniku na wyposażenie maszyny.



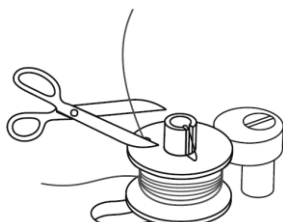
2. A) Przeprowadzić nitkę przez prowadnik nici na pokrywie górnej maszyny.
B) Wprowadzić nitkę między talerzyki naprężacza nawijacza tak, aby nitka przesuwiała się płynnie i bez zacięć przez naprężacz nawijacza szpuleczki.
C) Nawinąć nitkę na szpuleczkę tak, jak pokazano na rysunku obok a następnie umieścić szpuleczkę na trzpieniu nawijacza.



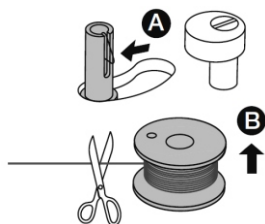
3. Upewnić się, że szpuleczka jest wsunięta na trzpień nawijacza w dół do oporu (A). W przeciwnym przypadku nitka może owijać się wokół trzpienia nawijacza. Przesunąć trzpień ze szpuleczką w prawo do oporu (B). Gdy trzpień ze szpuleczką zostanie przesunięty w prawo, na ekranie wyświetlacza LCD pojawi się symbol "⌚".



4. Przytrzymać palcami dłoni koniec nitki tak, jak pokazano na rysunku obok. Nacisnąć delikatnie pedał nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop. Nawinąć niewielką ilość nici na szpuleczkę i zdjąć stopę z nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop aby zatrzymać maszynę.



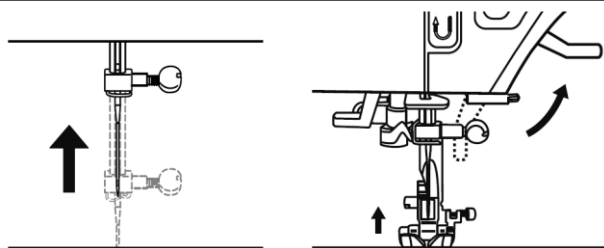
5. Obciąć nożyczkami końcówkę nitki, wystającą z otworu w kołnierzu szpuleczki i dokończyć nawijanie naciskając pedał nożnego regulatora obrotów lub naciskając przycisk Start / Stop aby uruchomić funkcję nawijania szpuleczki.



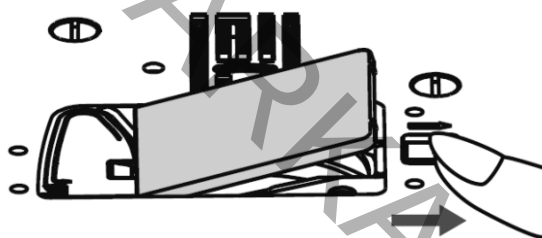
6. Szpuleczka zatrzyma się samoczynnie, gdy będzie już w pełni nawinięta. Zdjąć stopę z nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop aby zatrzymać maszynę. Przesunąć trzpień nawijacza w lewą stronę, do pozycji (A) a następnie zdjąć nawiniętą szpuleczkę z trzpienia nawijacza (B).

➔ W czasie gdy trzpień nawijacza jest przesunięty w prawo, maszyna nie będzie szyla. Po całkowitym nawinięciu szpuleczki należy przesunąć trzpień nawijacza maksymalnie w lewo, aby móc kontynuować szycie.

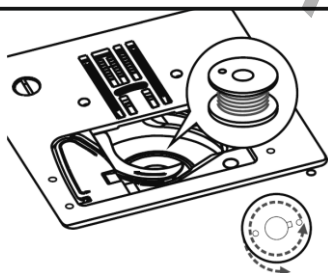
⚠ Przed wymianą szpuleczki, należy wyłączyć maszynę klawiszem włącznika (pozycja "O").



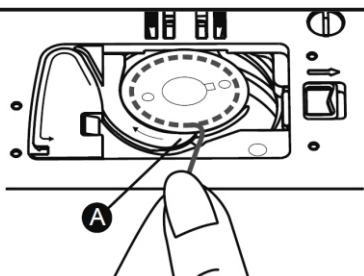
1. Podczas wkładania lub wyjmowania szpuleczki zarówno igła, jak i stopka dociskowa powinny być w pełni podniesione.



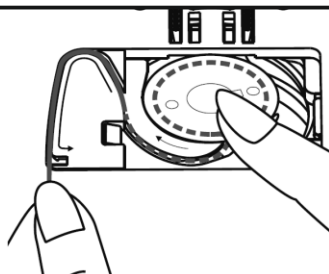
2. Nacisnąć przycisk zwalniania pokrywki szpuleczki aby ją zdjąć z maszyny. Wyjąć z bębna pustą szpuleczkę.



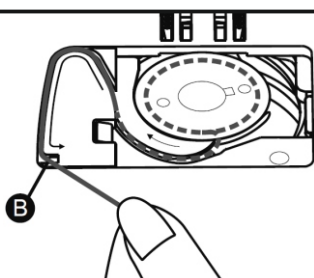
3. Włożyć do bębna nawiniętą szpuleczkę w ten sposób, aby przy pociąganiu nitki, szpuleczka obracała się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (patrz strzałka).



4. Przeciągnąć nitkę przez szczelinę (A).

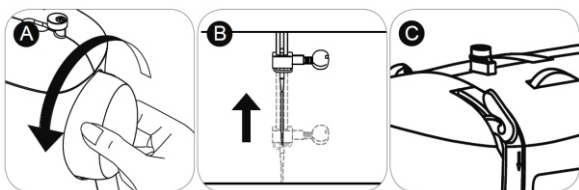


5. Przytrzymując delikatnie z wierzchu szpuleczkę palcem jednej dłoni, wprowadzić palcami drugiej dłoni nitkę w rowek prowadnika nici tak, jak pokazano na rysunku obok.

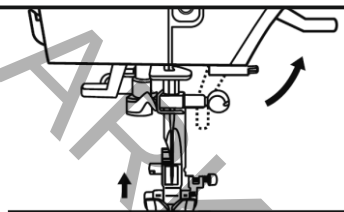


6. Aby obciąć końcówkę nici, należy nitkę pociągnąć w kierunku do siebie i obciąć ją na obcinaczu nitki (B).
Założyć pokrywkę szpuleczki

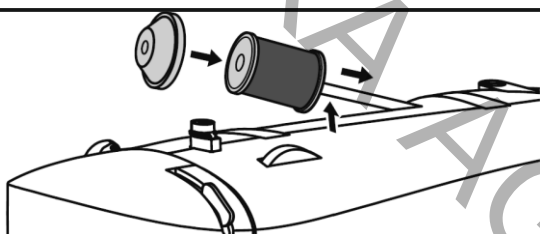
 Przed nawlekaniem maszyny należy wyłączyć maszynę klawiszem włącznika (pozycja "O").



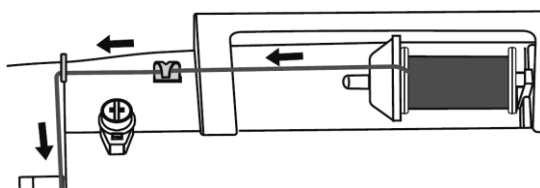
1. Pokręcić kółkiem ręcznym (A) w kierunku do siebie tak, aby ustawić igłę (B) i dźwignię podciągacza nici (C) w górnym położeniu. Dźwignia podciągacza nici powinna być widoczna ponad pokrywą górną maszyny.



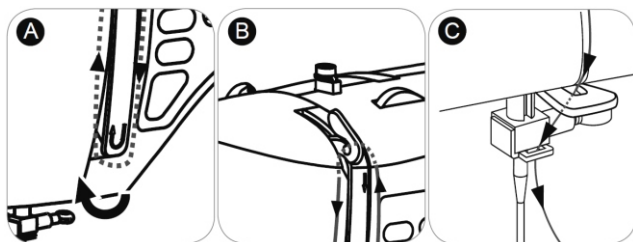
2.  Podnieść dźwignię podnośnika stopki. Ta operacja jest konieczna, aby maszyna została nawleczona prawidłowo.



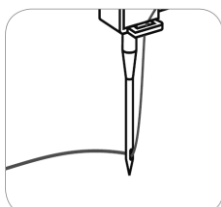
3. Umieścić szpulkę z nićmi wraz z odpowiednią tarczką przytrzymującą (dużą lub małą) na trzpieniu szpulki.



4. Odwinąć nitkę ze szpulki i przeciągnąć przez dwa prowadniki nitki na pokrywie górnej (patrz strona 8). Przy nawlekanii prowadników trzymać nitkę oburącz i przeciągnąć ją przez każdy z prowadników.

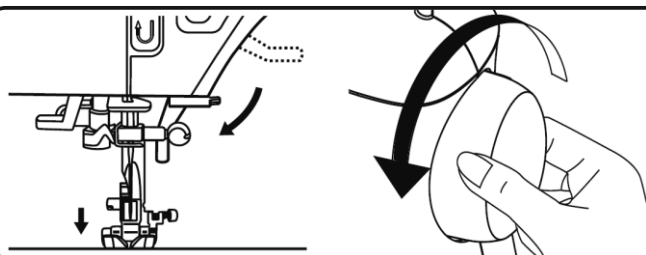


5. (A) Wprowadzić nitkę w prawy kanał, pociągnąć do dołu, wykonać zwrot "U", wprowadzić nitkę w lewy kanał i pociągnąć nitkę do góry. (B) Na górze pozwolić wślizgnąć się nitce w szczelinę oczka dźwigni podciągacza nici. Jeśli nitka nie będzie wprowadzona w oczko w dźwigni podciągacza nici, wówczas maszyna będzie się blokować przy próbie jej uruchomienia. Po nawleczeniu oczka podciągacza nici pociągnąć ponownie nitkę w kierunku do dołu. (C) Przeciągnąć nitkę przez dwa metalowe prowadniki igły i skierować nitkę w stronę igły.

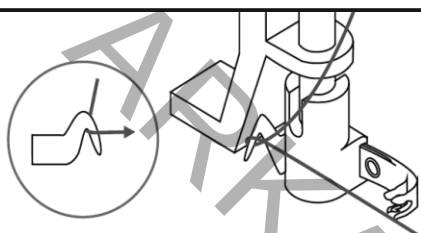


6. Nawlec igłę ręcznie, przeprowadzając ją przez oczko igły w kierunku od przodu do tyłu. Można też skorzystać z automatycznego nawlekania igły (patrz strona 16).

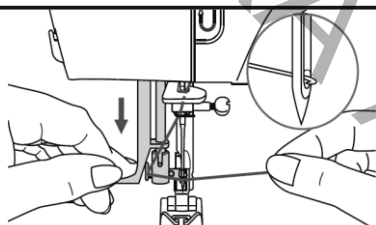
⚠ Przed nawlekaniem oczka igły należy wyłączyć maszynę klawiszem włącznika (pozycja "O").



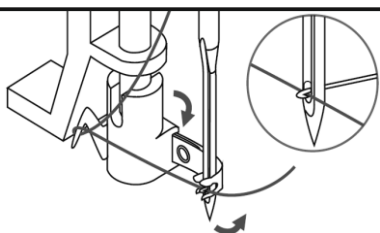
1. Opuścić dźwignię podnośnika stopki. Pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w jej najwyższym położeniu. Nigdy nie należy pokręcać kółkiem ręcznym w kierunku od siebie, gdyż może spowodować to zacięcie się maszyny.



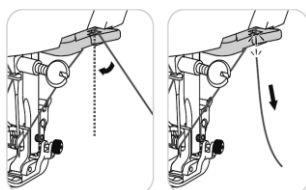
2. Przeciągnąć nitkę wokół czubka prowadnika nici tak, jak to pokazano na rysunku obok.



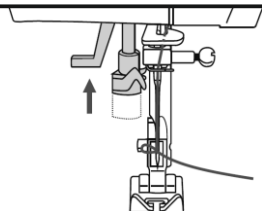
3. Nacisnąć dźwignię automatycznego nawlekacza igły i przesunąć ją w dół, aż do oporu. Nawlekacz igły samoczynnie zajmie pozycję gotową do nawlekania.



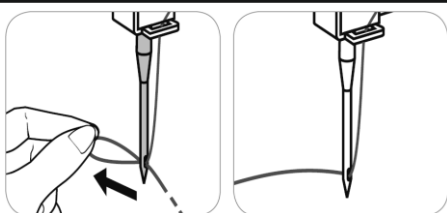
4. Przeciągnąć nitkę przed igłą i zahaczyć o czubek prowadnika nici tak, jak pokazano na rysunku obok.



5. Aby odciąć nadmiar nici należy delikatnie przeprowadzić nitkę nad obcinaczem nitki, umieszczonym z prawej strony igły. Patrz rysunek obok.

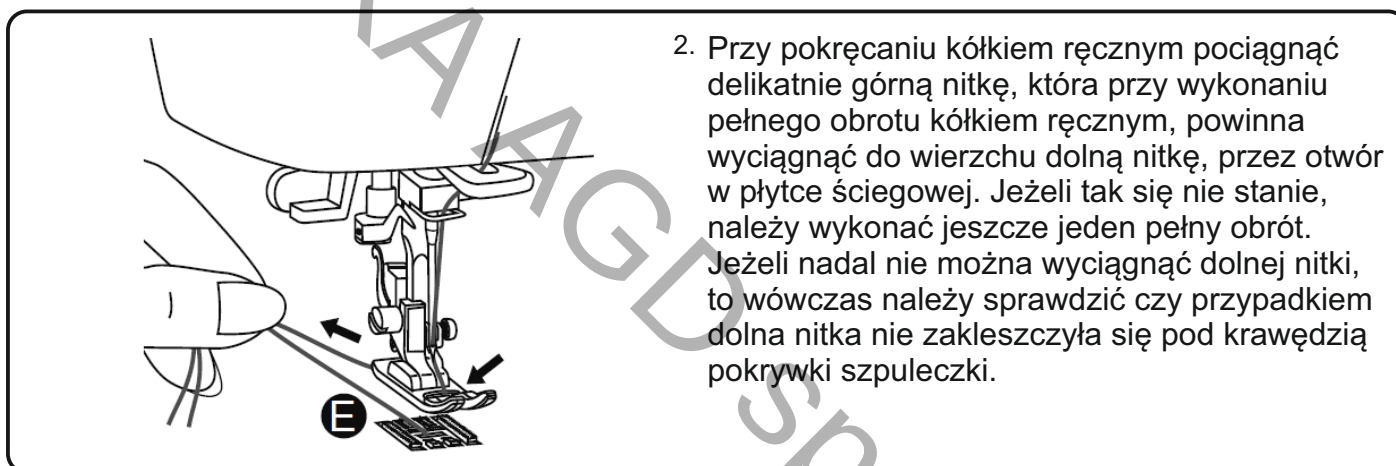
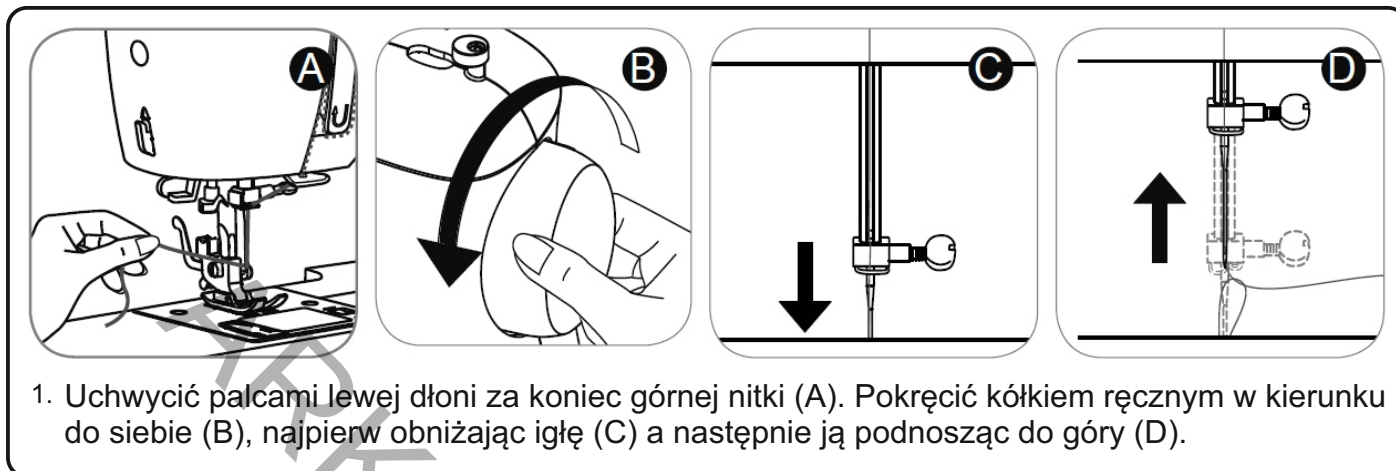


6. Zwolnić jednocześnie dźwignię automatycznego nawlekacza igły i koniec nitki, co pozwoli na uformowanie pętelki z tyłu igły.



7. Przeciągnąć nitkę przez oczko igły. Trzymając palcami koniec nitki podnieść dźwignię podnośnika stopki i ułożyć nitkę pod stopką, w kierunku do tyłu maszyny.

⚠ Przed wyciąganiem dolnej nitki należy wyłączyć maszynę klawiszem włącznika (pozycja "O").



Po nawleczeniu maszyny należy zapoznać się z tą częścią instrukcji obsługi, w której podane są wskazówki do ustawienia maszyny do wykonywania konkretnych prac krawieckich i stosowania różnych technik szycia, takich jak: szycie ściegiem prostym, szycie ściegami dekoracyjnymi (ozdobnymi), szycie ściegiem rozciągliwym (elastycznym), obszywanie dziurek na guziki, przyszywanie guzików. Z każdą z tych technik szycia należy dokładnie się zapoznać, aby w przyszłości stosować je samodzielnie przy wykonywaniu różnych prac krawieckich.

Poniżej zamieszczonych jest kilka przydatnych wskazówek (porad), które mogą być pomocne przy rozpoczynaniu nauki szycia na maszynie.

Jeżeli po odpakowaniu maszyny widoczne będą małe ślady oleju na płycie ściegowej oraz stopce dociskowej należy wytrzeć nadmiar oleju przy pomocy miękkiej i suchej ściereczki. Zaleca się również wykonanie próbnego szycia na kawałku materiału, aby usunąć nadmiar oleju i uniknąć zabrudzenia olejem obszywanego później materiału czy sztuki bielizny lub odzieży.

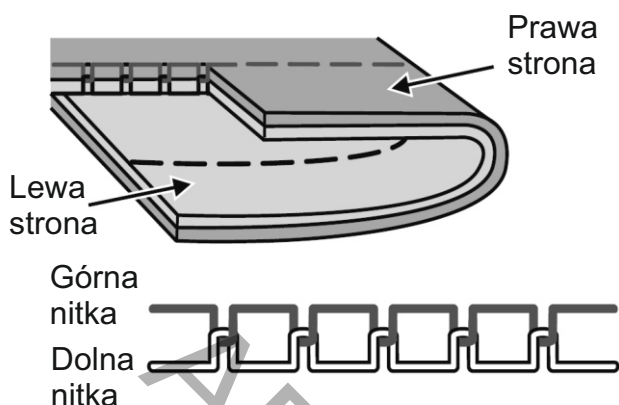
Suwak regulacji prędkości szycia służy do ustawienia optymalnej dla danej pracy krawieckiej prędkości szycia maszyny. Regulacji można dokonać zarówno w przypadku, gdy używany jest nożny regulator obrotów jak i przycisk Start / Stop. Aby zwiększyć prędkość szycia należy suwak przesunąć w prawą stronę, aby zmniejszyć prędkość szycia należy suwak przesunąć w lewą stronę. Po zdjęciu stopy z nożnego regulatora obrotów lub ponownym wciśnięciu przycisku Start / Stop maszyna zatrzyma się.

Jakość i stan techniczny używanych igieł ma zasadniczy wpływ na jakość ściegu, a tym samym na jakość i końcowy rezultat wykonywanych prac krawieckich. Nie należy używać starych, zużytych, stępionych, krzywych (zgiętych) lub uszkodzonych igieł. Wskazówki dotyczące zalecanej częstotliwości wymiany igieł oraz oceny ich stanu technicznego zamieszczone są na stronie 28. Należy zawsze używać igieł zalecanych przez producenta maszyny.

W zależności od rodzaju wykonywanych prac krawieckich należy stosować specjalistyczne stopki dociskowe, ułatwiające osiągnięcie zamierzonych rezultatów szycia. Informacja o specjalistycznych stopkach dociskowych (znajdujących się w standardowym zestawie wyposażenia, jak i opcjonalnych, czyli możliwych do dokupienia u dystrybutora maszyny) znajduje się na stronach 30 i 31 niniejszej instrukcji obsługi.

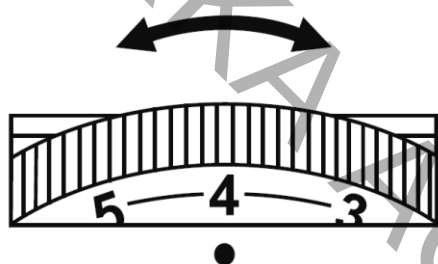
Przed przystąpieniem do szycia i wykonywania różnych prac krawieckich należy zapoznać się z informacją o tym, jak powstaje ścieg (patrz strona 19). Zrozumienie istoty powstawania ściegu i nabycie umiejętności regulowania naprężenia nici w celu osiągnięcia prawidłowego ściegu, pozwoli w przyszłości uniknąć nieudanych i źle wykonanych prac krawieckich.

Należy wyrobić sobie nawyk obcinania nadmiaru nici (końcówek nici), po zakończonym szyciu, na obcinaczu nici (patrz strona 7). Taki nawyk jest bardzo pomocny, gdyż pozwala na pozostawienie końcówek nici o odpowiedniej długości, tak aby igła pozostała nawleczona przy ponownym rozpoczęciu szycia.



1. Jak formowany jest ścieg

Ścieg jest tworzony w trakcie wiązania się górnej nitki z dolną nitką (nitką szpuleczki) w środku zszywanych warstw materiału. Ścieg jest prawidłowo zbalansowany (wyrównany), gdy górna nitka jest widoczna na prawej, wierzchniej stronie materiału, a dolna nitka szpuleczki jest widoczna na lewej, spodniej stronie materiału.

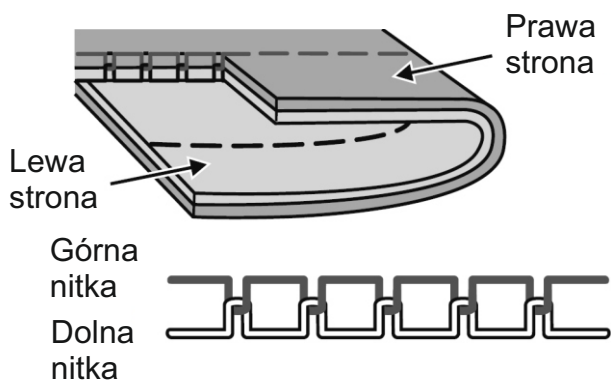


2. Tarcza naprężacza nitki górnej

Naprężenie nitki górnej może być regulowane przy pomocy tarczy naprężacza w zakresie od 0 do 9.

Dla większości wykonywanych prac krawieckich stosuje się zakres ustawień od 3 do 5.

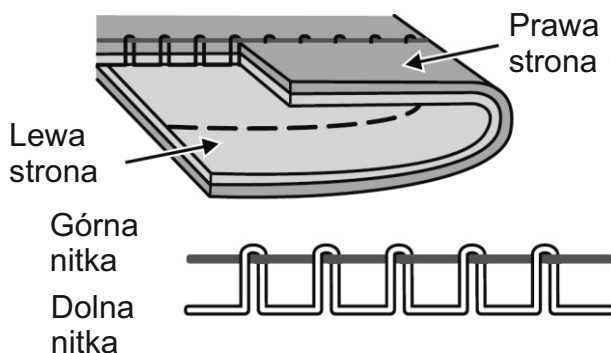
Wyższe numery nastawy oznaczają wyższe naprężenie nici, niższe numery oznaczają niższe naprężenie nici.



3. Regulacja naprężenia

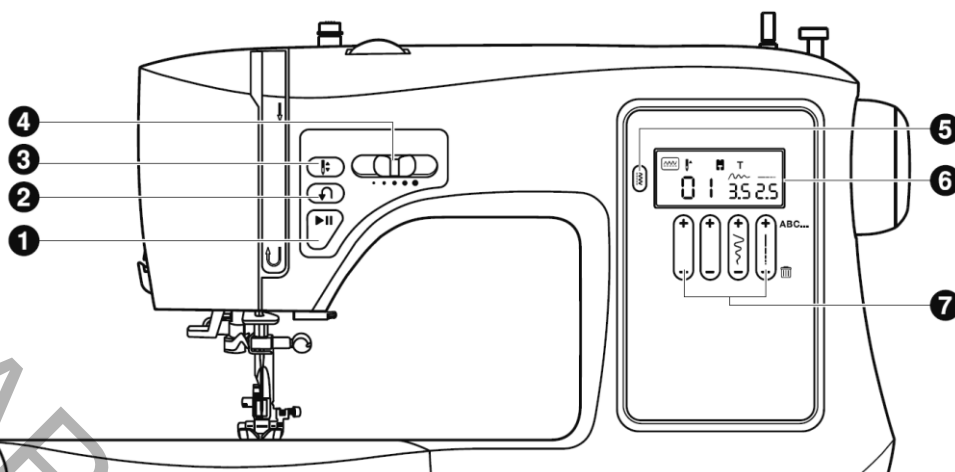
Przy stosowaniu różnych technik szycia należy odpowiednio regulować naprężenie nici górnej. Na przykład przy fastrygowaniu należy zmniejszyć naprężenie nitki górnej, aby później móc łatwo usunąć szew.

Przy marszczeniu materiału należy zwiększyć naprężenie nitki górnej.



4. ➔

Jeżeli podczas szycia na spodniej stronie materiału nici zaczynają tworzyć duże pętle i supły, to oznacza, że maszyna nie jest nawleczona prawidłowo i że naprężenie nici nie jest kontrolowane. Informacja o tym, jak usunąć taki problem, znajduje się w rozdziale "Problemy, ich przyczyny i sposoby rozwiązywania" na stronie 32 niniejszej instrukcji obsługi.



A. Przyciski sterujące

1. **Przycisk Start / Stop.** Przycisk służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny wówczas, gdy nie jest używany nożny regulator prędkości.
2. **Przycisk ściegu wstecznego.** Przytrzymanie tego przycisku pozwala uszyć kilka wstecznych ściegów wzmacniających na początku i na końcu szwu. Przycisk służy również do zapisywania znaków ze zbioru ABC Mode (patrz strona 21).
3. **Przycisk pozycjonowania igły (góra/dół).** Naciśnięcie przycisku powoduje, że igła zatrzyma się w górnej lub w dolnej pozycji.
4. **Suwak regulacji prędkości szycia.** Przesunięcie suwaka w lewą stronę zmniejsza prędkość szycia, przesunięcie suwaka w prawą stronę zwiększa prędkość szycia na maszynie.

B. Przyciski funkcyjne

5. Przycisk trybu pracy.

Przycisk służy do wyboru jednego z trzech trybów pracy , , .

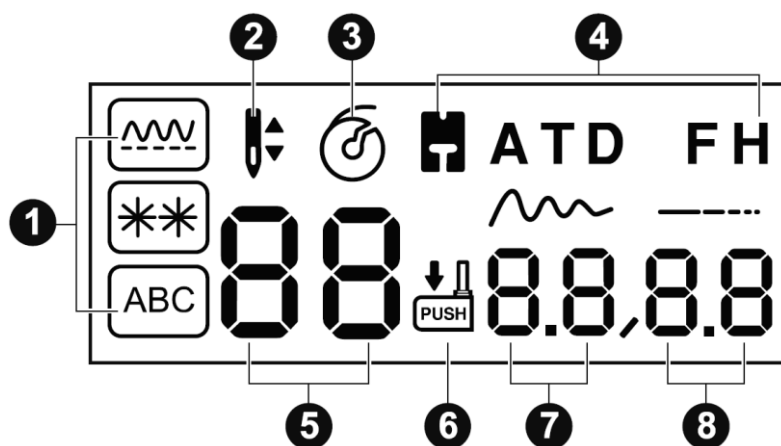
6. Wyświetlacz LCD.

Wyświetla instrukcje dotyczące wybranego ściegu.

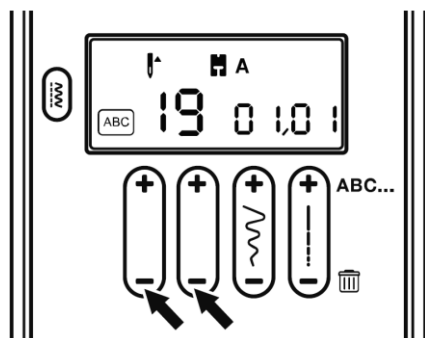
7. Przyciski funkcyjne.

Przyciski pozwalają na wybór numeru ściegu oraz jego parametrów takich jak szerokość oraz długość ściegu.

Ekran (wyświetlacz) LCD



1. Wskaźnik trybu pracy
2. Wskaźnik pozycji igły (góra/dół)
3. Wskaźnik nawinięcia szpuleczki
4. Wskaźnik stopki dociskowej
5. Numer ściegu
6. Wskaźnik dźwigni mechanizmu obszycia dziurki na guzik
7. Szerokość ściegu
8. Długość ściegu

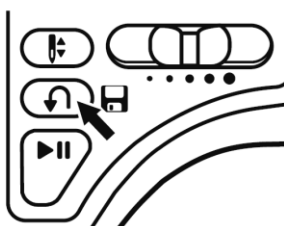
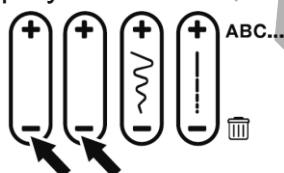


ABC	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	U	V	W	X	Y	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Ä	Å	Æ	Ñ
	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
	Ö	Ø	Ç	Ğ	İ	Ş	Ü	ß	@	&	?	!	_	'	,	.	-	(	)	

Ta maszyna do szycia posiada możliwość wyszywania ciągów liter i cyfr z zasobu ABC, pokazanego na rysunku powyżej. Ponad 40 różnych znaków alfanumerycznych może być programowanych jako ciągi znaków do wyszywania.

Programowanie ściegów:

Dla przykładu: Można wyhaftować słowo **SINGER** łącząc ściegi numer 19, 09, 14, 05, 18.



1. Litery są wybierane poprzez naciskanie znaków "+" i "-" na dwóch przyciskach funkcyjnych umieszczonych z lewej strony. Po wybraniu każdej litery należy ją zatwierdzić, naciskając znak na przycisku funkcyjnym ABC znajdującym się z prawej strony.
2. Po wybraniu wszystkich liter należy zapisać kolejność wybranych liter, naciskając przycisk ściegu wstecznego.
3. Po wykonaniu powyższych czynności maszyna jest gotowa do uszycia słowa **SINGER**. Maszyna uszyje litery w zapisanej kolejności, po czym zatrzyma się po uszyciu ostatniej litery. Aby powtórzyć operację uszycia słowa SINGER należy nacisnąć nożny regulator obrotów lub przycisk Start / Stop.

Wstawianie wzoru ściegu:

1. W przypadku błędu, np. pominięciu litery E w słowie SINGER (SINGR) należy błąd naprawić.
2. Używając znaków "+" i "-" na przycisku szerokości ściegu przewinąć ścieg do 4 litery, a przed 5 literą (04/05). Te numery wyświetlą się na ekranie wyświetlacza LCD pod ikonami szerokości i długości ściegu.
3. Używając znaków "+" i "-" na przyciskach wyboru numeru ściegu, przewinąć wzór ściegu do litery E, numer ściegu 05. Nacisnąć znak "+" na przycisku funkcyjnym ABC znajdującym się z prawej strony, aby dodać pominiętą literę.
4. Zapisać poprawioną kolejność wybranych liter, naciskając przycisk ściegu wstecznego.

Pomijanie wzoru ściegu:

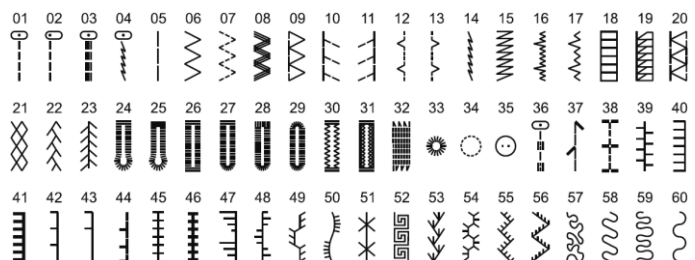
1. Używając znaków "+" i "-" na przycisku szerokości ściegu przewinąć do znaku, który ma zostać usunięty.
2. Nacisnąć dolną część przycisku funkcyjnego ABC, oznaczoną symbolem "  ".
3. Zapisać poprawioną kolejność wybranych liter, naciskając przycisk ściegu wstecznego.

Czyszczenie pamięci:

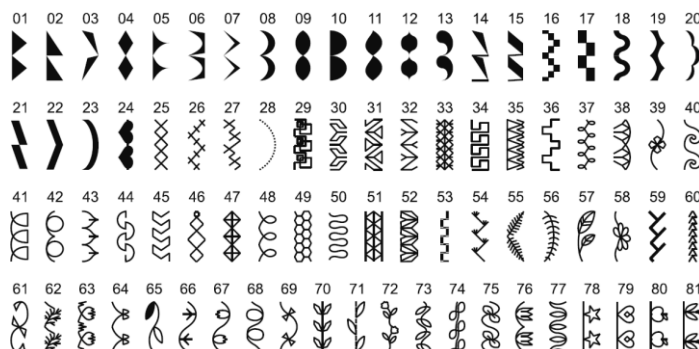
1. Nacisnąć i przytrzymać dolną część ("-") przycisku funkcyjnego ABC aż wszystkie uprzednio wstawione ściegi zostaną usunięte.
2. Zapisać zmianę (wyczyszczenie pamięci) naciskając przycisk ściegu wstecznego.

-  Po naciśnięciu przycisku trybu pracy lub przycisków funkcyjnych, maszyna wyemituje jeden dźwiękowy sygnał ostrzegawczy.
-  Maszyna wyemituje 3 krótkie dźwięki ostrzegawcze ("beep") jeśli nastąpi błąd w wyborze funkcji lub jeśli maszyna zakleszczy się wskutek niewłaściwego nawleczenia maszyny lub pozostawienie trzpienia nawijacza w pozycji do nawijania.

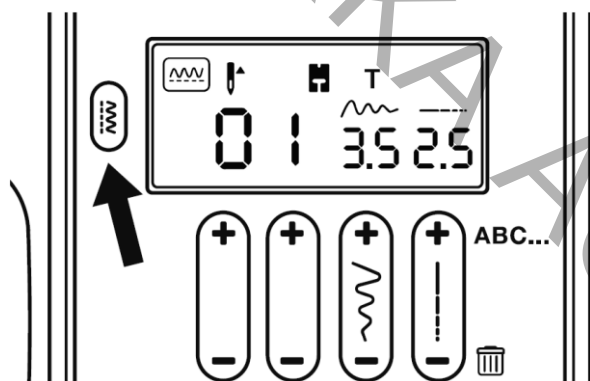
A. Wzory ściegów użytkowych



B. Wzory ściegów dekoracyjnych

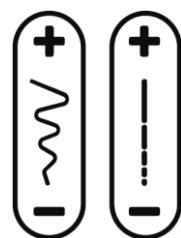


Wybieranie wzorów ściegów użytkowych i dekoracyjnych



Po włączeniu maszyna ustawi się domyślnie na tryb pracy "  " oraz na ścieg prosty. Dla ściegów dekoracyjnych można przestawić maszynę na tryb pracy "  " oraz na tryb pracy "  " dla szycia ciągów znaków alfanumerycznych. Wybrać tryb pracy a następnie nacisnąć dwa lewe znaki "+" lub "-" przycisków wyboru wzoru ściegu aby wybrać żądany numer ściegu.

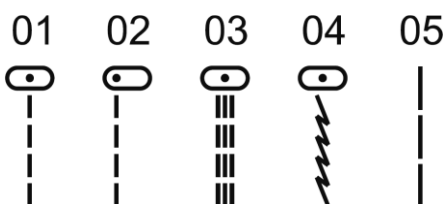
Regulacja szerokości i długości ściegu



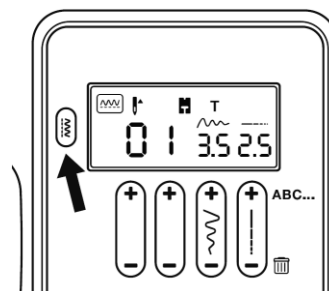
Maszyna automatycznie ustawi domyślną szerokość ściegu i długość ściegu dla uzyskania optymalnych rezultatów szycia. Te ustawienia wyświetlą się na ekranie wyświetlacza. Użytkownik maszyny może te ustawienia zmienić przełączając przy pomocy przycisków szerokości ściegu i długości ściegu. Przycisk z lewej strony kontroluje szerokość ściegu a przycisk z prawej strony kontroluje długość ściegu.

1. Aby zwiększyć szerokość ściegu należy nacisnąć znak "+" na przycisku szerokości ściegu a aby zmniejszyć szerokość ściegu należy nacisnąć znak "-" na tym przycisku. Gdy używane są ściegi użytkowe o numerach od 1 do 5, to pozycja igły jest regulowana przez przycisk szerokości ściegu. Po naciśnięciu znaku "-" igła przesuwana się w lewą stronę, a po naciśnięciu znaku "+" igła przesuwana się w prawą stronę. Przy nastawie na 3.5 igła ustawi się w środkowej pozycji.
2. Aby zwiększyć długość ściegu należy nacisnąć znak "+" na przycisku długości ściegu; aby zmniejszyć długość ściegu należy nacisnąć znak "-" na przycisku.

- ✓ Dla większości ściegów ich szerokość może być regulowana do szerokości maksymalnej, czyli 7,0 mm. Dla niektórych ściegów szerokość ściegu jest ograniczona.
- ✓ Dla większości ściegów ich długość może być regulowana w zakresie od 0,0 do 4,5 mm. Dla niektórych ściegów długość ściegu jest ograniczona.



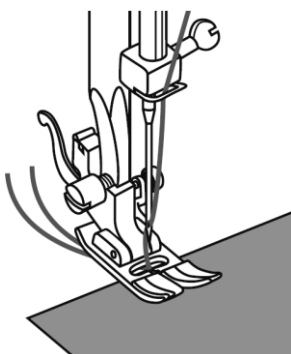
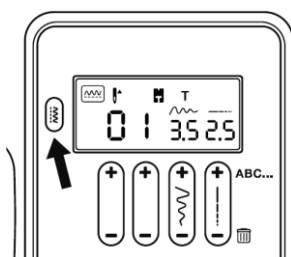
Ścieg prosty jest używany do łączenia warstw materiałów, stebnowania oraz wykonywania marszczeń.



Jak zacząć:

1. Ustawić maszynę na szycie ściegiem prostym. Po włączeniu maszyna domyślnie ustawi się do szycia ściegiem prostym (patrz strona 22).
2. Ustawić długość ściegu na żadaną wielkość (patrz strona 22).
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość 0,0 lub na 3,5 w zależności od położenia igły (patrz strona 22).

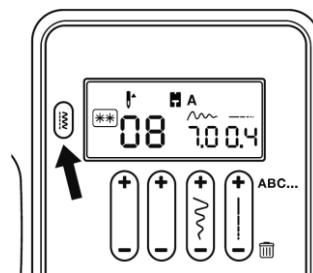
Szycie wzdłuż:



1. Ustawić przycisk trybu pracy na "  " i wybrać ścieg prosty nr 01. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się do szycia ściegiem prostym numer 01.
2. Ustawić długość ściegu na wielkość 2,5. Jest to najczęściej używana długość ściegu dla większości wykonywanych prac krawieckich. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na długość ściegu 2,5 przy czym długość ściegu można zwiększyć lub zmniejszyć używając przycisku regulacji długości ściegu.
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość 3,5. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na szerokość ściegu 3,5. To spowoduje ustawienie się igły w jej środkowym położeniu. Aby zmienić ustawienie igły należy użyć przycisku regulacji szerokości ściegu.
4. Umieścić materiał pod stopką uniwersalną lub pod stopką uniwersalną z przewodnikiem szwu (patrz strona 30), z prawą krawędzią tkaniny ustawioną w linii z pożądaną linią przewodnicy szwu po prawej stronie płytki ściegowej. Opuścić stopkę dociskową i nacisnąć pedał nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop aby rozpocząć szycie. Zawsze przed rozpoczęciem szycia należy upewnić się, że stopka dociskowa jest opuszczona. Jeśli stopka nie będzie opuszczona, maszyna zablokuje się na początku szycia. Na początku szycia uszyć 2-3 ściegi po czym nacisnąć przycisk ściegu wstecznego i uszyć 2-3 ściegi do tyłu, aby wzmocnić początek szwu. Zwolnić przycisk ściegu wstecznego i kontynuować szycie aż do końca zaplanowanego szwu. Na końcu szwu ponownie nacisnąć przycisk ściegu wstecznego, uszyć 2-3 ściegi do tyłu, 2-3 ściegi do przodu i zakończyć szycie.

- ✓ Przy szyciu lekkich materiałów zaleca się stosowanie ściegu o mniejszej długości oraz używanie cieńszych nici i igieł. Przy szyciu grubszych materiałów zaleca się stosowanie ściegu o większej długości, np. 3-4 mm.
- ✓ Przy rozpoczynaniu szycia zaleca się delikatne przytrzymanie końców obu nici palcami lewej dłoni, co pomoże właściwie prowadzić materiał pod stopką na początku szycia.
- ✓ Przy szyciu grubych warstw materiału zaleca się blokować stopkę dociskową w pozycji poziomej przy pomocy przycisku blokowania stopki dociskowej (patrz strona 30).

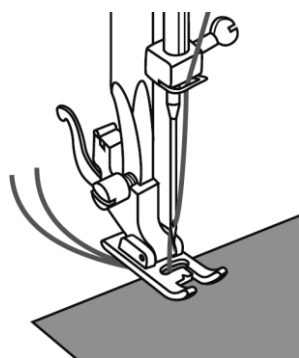
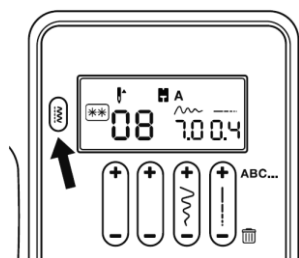
08 37 38 39 40

Przycisk trybu pracy
i przyciski funkcyjne

Ściegi dekoracyjne są używane do upiększania, ozdabiania i dodawania motywów ozdobnych do wykonywanych prac krawieckich.

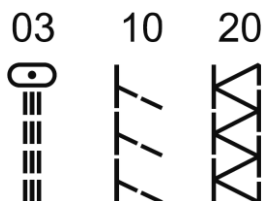
Jak zacząć:

1. Ustawić maszynę na szycie wybranym ściegiem dekoracyjnym przez wprowadzenie numeru wybranego ściegu (patrz strona 22).
2. Ustawić długość ściegu na wielkość między 0,4 i 1,0 (patrz strona 22).
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość między 2,0 i 7,0 (patrz strona 22).

Szycie ściegiem muszelkowym:

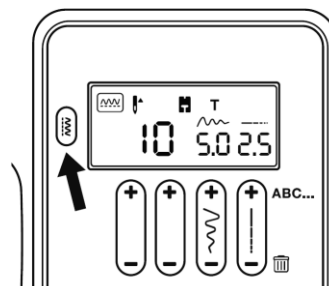
1. Ustawić przycisk trybu pracy na " **" i wybrać ścieg numer 08.
2. Na ekranie wyświetlacza pojawi się stopka, która jest rekomendowana dla tego ściegu. Zdjąć z maszyny stopkę uniwersalną i założyć na maszynę stopkę do ściegu satynowego (A) - patrz strona 29.
3. Ustawić długość ściegu na wielkość 0,4. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na długość ściegu 0,4, gdy zostanie wybrany ścieg numer 08.
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość 7,0. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na szerokość ściegu 7,0, gdy zostanie wybrany ścieg numer 08.
4. Umieścić materiał pod stopką, z prawą krawędzią tkaniny ustawioną w linii z pożądaną linią prowadnicy szwu po prawej stronie płytki ściegowej. Opuścić stopkę dociskową i nacisnąć pedał nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop aby rozpocząć szycie. Zawsze przed rozpoczęciem szycia należy upewnić się, że stopka dociskowa jest opuszczona. Jeśli stopka nie będzie opuszczona, maszyna zablokuje się na początku szycia. Na początku szycia uszyć 2-3 ściegi po czym nacisnąć przycisk ściegu wstecznego i uszyć 2-3 ściegi do tyłu, aby wzmocnić początek szwu (patrz strona 23). Na końcu szwu ponownie nacisnąć przycisk ściegu wstecznego, uszyć 2-3 ściegi do tyłu, 2-3 ściegi do przodu i zakończyć szycie.

- ✓ Przy szyciu ściegów dekoracyjnych zaleca się używanie stabilizatora pod spodem materiału, co zapobiegnie marszczeniu i ściąganiu się materiału.
- ✓ Dla polepszenia efektu wizualnego wykonywanych ściegów dekoracyjnych zaleca się zmniejszenie nastawy naprężenia nitki górnej o 1 lub 2 numery. Taka nastawa naprężenia nici zapobiegnie pokazywaniu się nitki dolnej (nitki szpuleczki) na wierzchniej stronie materiału.



Ściegi rozciągliwe są używane do szycia rozciągliwych, elastycznych materiałów oraz dzianin.

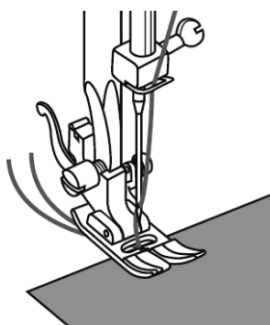
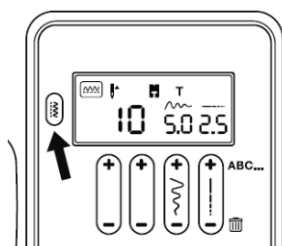
Przycisk trybu pracy i przyciski funkcyjne



Jak zacząć:

1. Ustawić maszynę na szycie wybranym ściegiem rozciągliwym przez wprowadzenie numeru wybranego ściegu (patrz strona 22).
2. Ustawić długość ściegu na wielkość między 0,5 i 4,5 (patrz strona 22).
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość między 0,0 i 7,0 (patrz strona 22).

Szycie ściegiem obrębiającym:

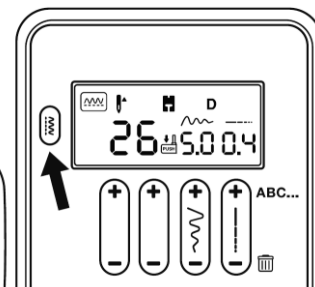


1. Ustawić przycisk trybu pracy na "  " i wybrać ścieg numer 10.
2. Ustawić długość ściegu na wielkość 2,5. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na długość ściegu 2,5, gdy zostanie wybrany ścieg numer 10.
3. Ustawić szerokość ściegu na wielkość 5,0. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na szerokość ściegu 5,0, gdy zostanie wybrany ścieg numer 10.
4. Umieścić materiał pod stopką uniwersalną, z prawą krawędzią tkaniny ustawioną w linii z pożądaną linią prowadnicy szwu po prawej stronie płytki ściegowej. Opuścić stopkę dociskową i nacisnąć pedał nożnego regulatora obrotów lub nacisnąć przycisk Start / Stop, aby rozpocząć szycie. Zawsze przed rozpoczęciem szycia należy upewnić się, że stopka dociskowa jest opuszczona. Jeśli stopka nie będzie opuszczona, maszyna zablokuje się na początku szycia.

26



Przycisk trybu pracy
i przyciski funkcyjne

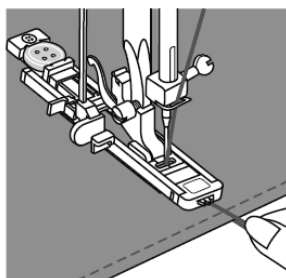
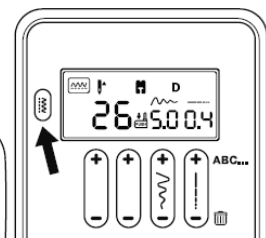
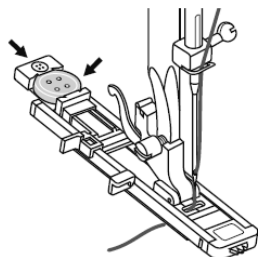


Maszyna posiada wbudowany mechanizm obszywania dziurek na guziki w jednym cyklu. Ściegi obszywania dziurek posiadają numery od 24 do 31.

Jak zacząć:

1. Ustawić maszynę na szycie wybranym ściegiem obszycia dziurki na guzik przez wprowadzenie numeru wybranego ściegu (patrz strona 22).
2. Maszyna automatycznie dobierze optymalną długość ściegu (patrz strona 22).
3. Maszyna automatycznie dobierze optymalną szerokość ściegu (patrz strona 22).

Obszywanie dziurki na guzik:



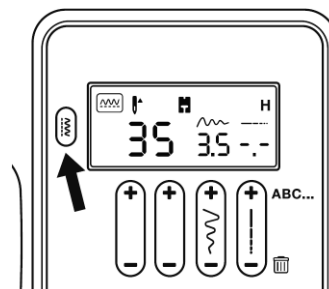
1. Umieścić guzik z tyłu stopki do obszywania dziurek (patrz rys. obok). Zaznaczyć pozycje dziurki i jej długość na materiale.
2. Zdjąć z maszyny stopkę uniwersalną i założyć stopkę do obszycia dziurki. Przeciągnąć górną nitkę przez otwór w stopce i pociągnąć w lewą stronę.
3. Ustawić tryb pracy maszyny na "  " i wybrać ścieg numer 26. Na ekranie wyświetlacza pojawi się symbol "  " przypominający o konieczności opuszczenia w dół dźwigni mechanizmu obszycia dziurki.
4. Ustawić długość ściegu na wielkość 0,4. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na długość ściegu 0,4, gdy zostanie wybrany ścieg numer 26.
5. Ustawić szerokość ściegu na wielkość 5,0. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na szerokość ściegu 5,0, gdy zostanie wybrany ścieg numer 26.
6. Umieścić materiał pod stopką tak, aby linia zaznaczenia na materiale pokrywała się z centralną osią stopki, a przecięcie linii podłużnej i poprzecznej znalazło się dokładnie pod środkowym otworem w stopce. Opuścić w dół stopkę.
7. Pociągnąć dźwignię mechanizmu obszycia dziurki aż do oporu i delikatnie popchnąć dźwignię w kierunku do tyłu maszyny. Dźwignia powinna znaleźć się za wspornikiem, znajdującym się z lewej strony stopki do obszycia dziurki.
8. Trzymając lekko koniec górnej nitki rozpocząć szycie i kontynuować, dopóki dziurka nie zostanie całkowicie obszyta.
9. Po zakończeniu szycia ustawić dźwignię mechanizmu obszycia dziurki w jej właściwym, pierwotnym położeniu.

- ➔ Dla polepszenia rezultatu zaleca się używanie stabilizatora pod spodem materiału.
- ➔ Dla polepszenia efektu wizualnego obszycia dziurki zaleca się zmniejszenie nastawy naprężenia nitki górnej o 1 lub 2 numery.
- ➔ Zaleca się wykonanie próbnego obszycia na kawałku materiału.
- ➔ Gęstość ściegu obszycia dziurki może być regulowana przyciskiem długości ściegu.

35



Przycisk trybu pracy
i przyciski funkcyjne

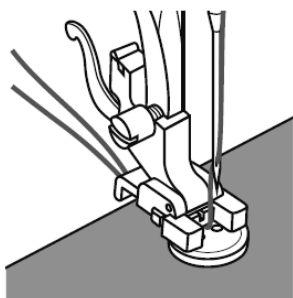
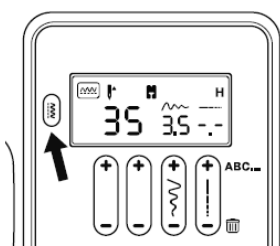
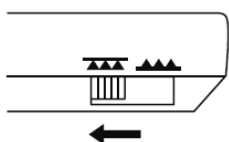


W zestawie wyposażenia maszyny znajduje się stopka do przyszywania guzików, pozwalająca na łatwe i szybkie ich przyszywanie.

Jak zacząć:

1. Ustawić maszynę na szycie wybranym ścięciem prostym przez wybranie ścięcia numer 35 (patrz strona 22).
2. Ustawić szerokość ścięcia na wielkość 3,5. Po włączeniu maszyna automatycznie ustawi się na szerokość ścięcia 3,5, gdy zostanie wybrany ścieg numer 35.

Przyszywanie guzików:



1. Wyłączyć (opuścić w dół) ząbki transportera przesuwając dźwignię opuszczanie ząbków transportera w lewo, do pozycji "▲▲▲" (patrz strona 8).
2. Zdjąć z maszyny stopkę uniwersalną i założyć stopkę do przyszywania guzików.
3. Ustawić tryb pracy maszyny na " [wavy line] " i wybrać ścieg numer 35.
4. Ustawić szerokość ścięcia na wielkość od 2,5 do 4,5, w zależności od rozstawu dziurek w guziku. Wyregulować szerokość ścięcia naciskając znak "+" lub "-" na przycisku regulacji szerokości ścięcia.
5. Umieścić materiał i guzik pod stopką i opuścić w dół stopkę. Obrócić kółkiem ręcznym powoli aby upewnić się, że igła wchodzi swobodnie do lewej i prawej dziurki w guziku. Wyregulować ponownie szerokość ścięcia, jeśli okaże się to konieczne.
6. Rozpocząć szycie szyjąc z małą prędkością szycia. Maszyna przyszyje guzik, wykona kilka ścięgów wzmacniających i zatrzyma się automatycznie. Aby wzmocnić przyszycie guzika należy powtórzyć czynności opisane w tym punkcie.
7. Na koniec szycia przeciągnąć górną nitkę na spodnią (lewą) stronę materiału, używając do wykonania tej czynności igły do szycia ręcznego. Związać w podwójny węzeł obie nitki na spodniej stronie materiału.

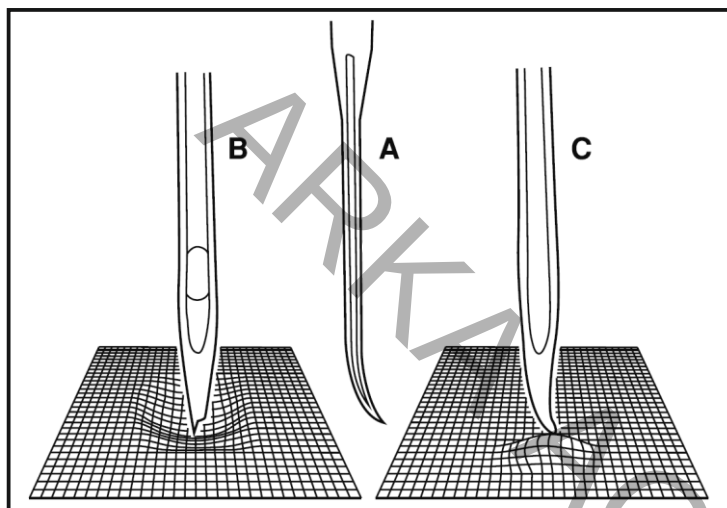


Po przyszyciu guzika przesunąć dźwignię opuszczania ząbków transportera w prawo, do pozycji "▲▲▲". Pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, aby ząbki transportera ustawiły się znów w górnym położeniu.

⚠ Przed wyjmowaniem, wkładaniem oraz wymianą igły należy wyłączyć maszynę przyciskiem wyłącznika (pozycja "O").

Iglę należy wymieniać regularnie, szczególnie gdy nosi ślady zużycia lub jeśli sprawia problemy. Najlepsze efekty szycia zapewnią oryginalne igły, zalecane przez firmę SINGER.

Ogólnie igłę należy wymienić po wykonaniu 4 kompletnych prac krawieckich lub po 16 godzinach szycia na maszynie.



Używane igły powinny być w idealnym stanie. W następujących przypadkach mogą pojawić się problemy:

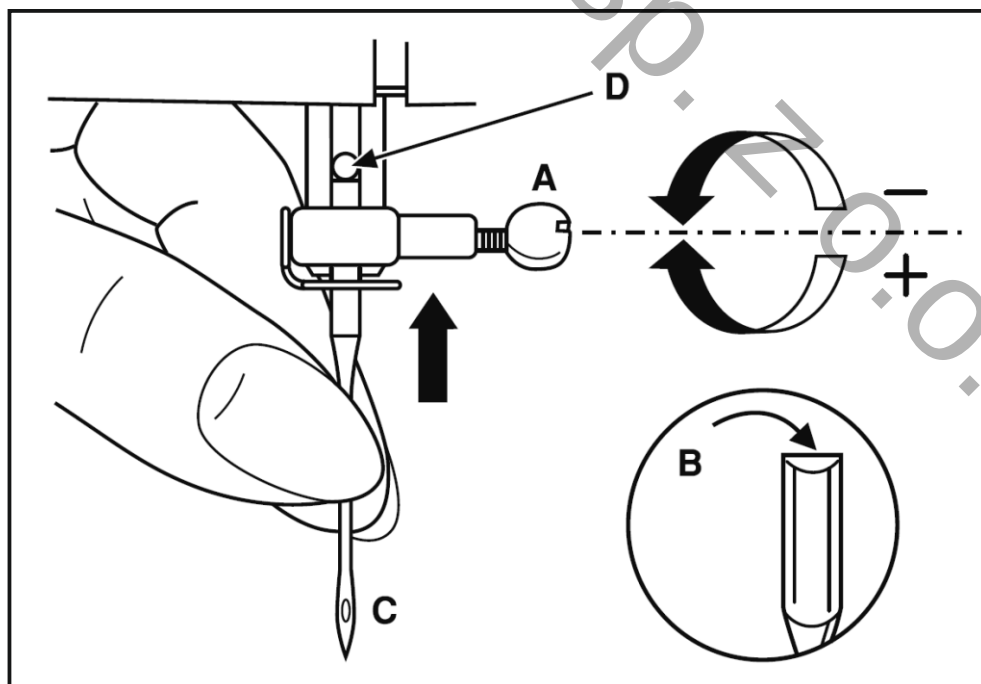
- A. zgięta igła,
- B. uszkodzony czubek igły,
- C. stępiona igła.

Poluzować wkręt mocujący igły (A) pokręcając wkręt w kierunku do siebie.

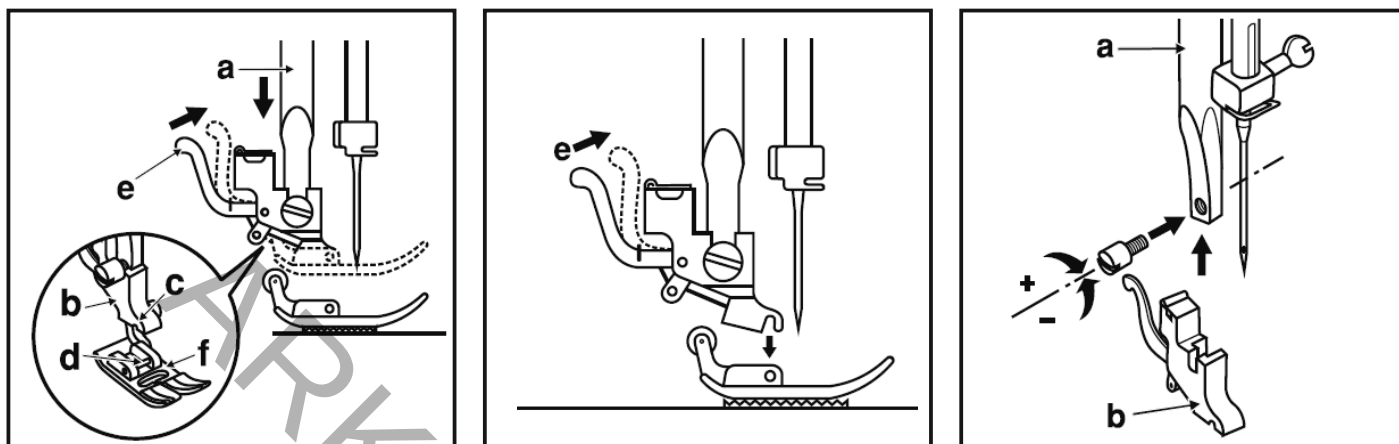
Wyjąć zużytą igłę i włożyć do uchwytu nową igłę w ten sposób, aby spłaszczenie na trzonku igły było skierowane do tyłu maszyny (B).

Wsunąć nową igłę maksymalnie głęboko, aż do oporu (C i D).

Dokręcić pewnie wkręt mocujący igły (A).



! Przed wymianą stopki dociskowej należy wyłączyć maszynę przyciskiem wyłącznika (pozycja klawisza wyłącznika "O").

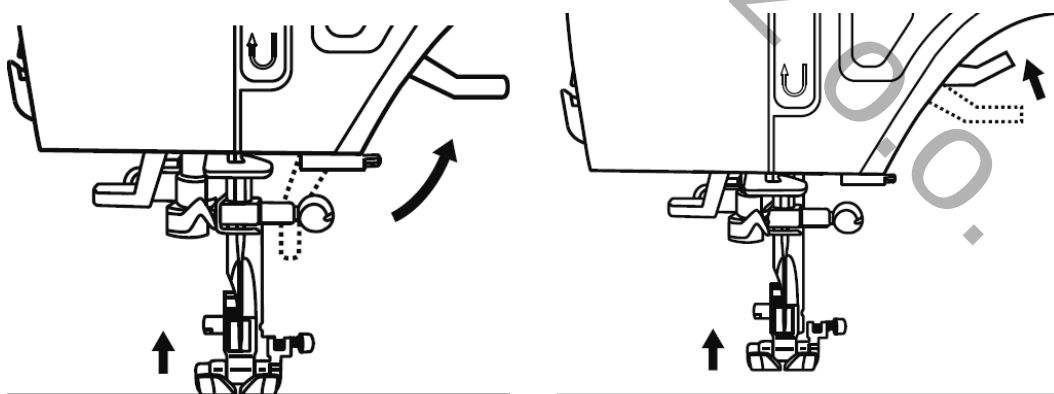


Przed wymianą stopki podnieść do góry dźwignię podnośnika drążka stopki. Uchwyt stopki (a) jest zamocowany do drążka stopki (b). Stopka dociskowa (f) posiada poziomy kołek (d) poprzez który zatrzaskuje się w nóżce uchwyty stopki (b). Nóżka uchwyty stopki posiada na spodniej stronie rowek (c) poprzez który łączy się kołkiem (d) stopki dociskowej.

Aby odłączyć stopkę dociskową od uchwyty stopki, należy nacisnąć dźwignię (e) znajdującą się z tyłu uchwyty stopki. Aby załączyć stopkę do uchwyty stopki należy stopkę dociskową umieścić pod uchwytem stopki tak, aby kołek (d) znalazł się dokładnie pod rowkiem (c) w nóżce uchwyty stopki (b). Opuścić w dół dźwignię podnośnika stopki tak, aby stopka zatrzasnęła się w uchwycie. Niektóre opcjonalne stopki są mocowane bezpośrednio na drążku stopki. W takim przypadku należy zdjąć uchwyt stopki (b) z drążka stopki (a) odkręcając wkręt mocujący uchwyty stopki.

➔ Ta maszyna jest wyposażona w niski uchwyt stopki z zatrzaskiem do mocowania stopki. Przy zakupie opcjonalnych stopki należy przekazać tą informację sprzedawcy.

Dwupozycyjny podnośnik stopki dociskowej

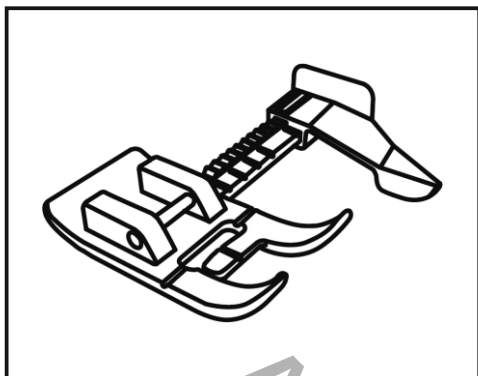


Maszyna do szycia posiada dwupozycyjny (2-stopniowy) podnośnik stopki dociskowej.

1. Dźwignia podnośnika stopki służy do podnoszenia i opuszczania stopki.
2. Przy szyciu wielu warstw materiału lub przy szyciu grubych materiałów, dźwignia podnośnika może być podniesiona do 2-go, wyższego poziomu tak, aby łatwiej można było wsunąć szyty materiał pod stopkę dociskową.
3. Przy podniesieniu dźwigni podnośnika do poziomu pierwszego prześwit pod stopką wynosi 1/4 cala (6 mm). Przy podniesieniu dźwigni podnośnika do poziomu drugiego prześwit wynosi 5/8 cala (9 mm).

Rozpoczynanie szycia

Stopka uniwersalna z przewodnikiem szwu

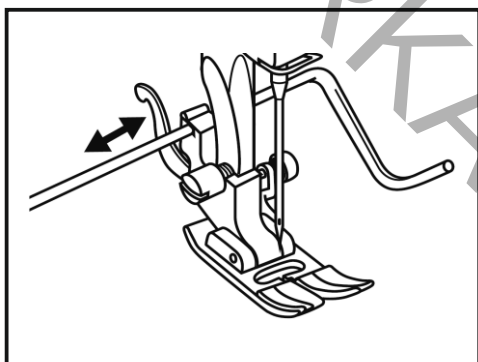


Wyposażenie maszyny może zawierać stopkę uniwersalną z przewodnikiem szwu - patrz strona 11.

Stopka umożliwia wykonywanie szwów w dokładnej i zaplanowanej odległości od brzegu materiału.

1. Zamocować stopkę na drążku stopki.
2. Ustawić maszynę na ścieg prosty.
3. Stopka zapewnia wykonywanie szwów w odległości 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" i 1".
4. Umieścić materiał pod stopką, ustawić przewodnik na żądaną odległość, opuścić stopkę i rozpocząć szycie.

Prowadnik szwu

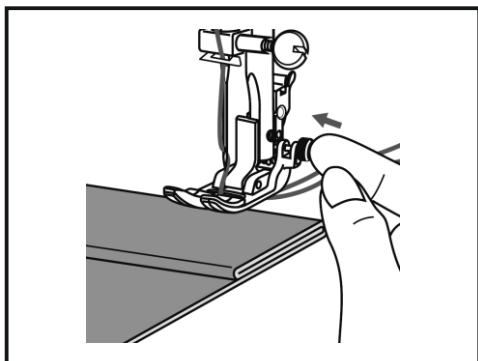


Wyposażenie maszyny może zawierać przewodnik krawędziowy szwu (przewodnik do pikowania) - patrz strona 11.

Prowadnik umożliwia wykonywanie szwów w dokładnej i zaplanowanej odległości od brzegu materiału lub od poprzedniego szwu.

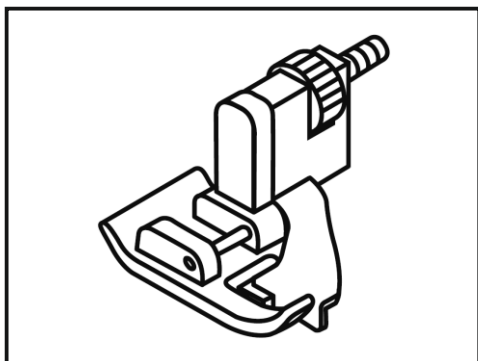
1. Zamocować przewodnik tak, jak pokazano na rysunku obok.
2. Ustawić przewodnik na żądaną odległość, opuścić stopkę i rozpocząć szycie.

Przycisk blokowania stopki dociskowej



Dla równego przesuwania grubych warstw materiału pod stopką należy wcisnąć czarny przycisk, znajdujący się z prawej strony stopki uniwersalnej, który zablokuje stopkę w pozycji poziomej. Z chwilą, gdy stopka napotka grubszą warstwę materiału i zacznie się wznosić, zatrzymać maszynę, obniżyć igłę pokręcając kółkiem ręcznym do siebie. Podnieść stopkę i wcisnąć przycisk blokady. Kontynuować szycie. Blokada zwolni się samoczynnie po uszyciu kilku ściegów.

Stopka do ściegu krytego

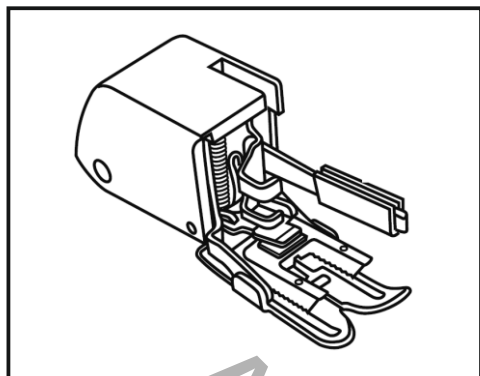


Wyposażenie maszyny zawiera stopkę do ściegu krytego.

Do szycia normalnych tkanin należy wybrać ścieg użytkowy numer 12, a do szycia tkanin rozciągliwych ścieg użytkowy numer 17.

1. Zamocować stopkę do szycia ściegiem krytym (F).
2. Wybrać numer ściegu krytego.
3. Złożyć materiał, podsunąć pod stopkę i rozpocząć szycie.

Stopka krocząca (stopka równomiernego przesuwu)



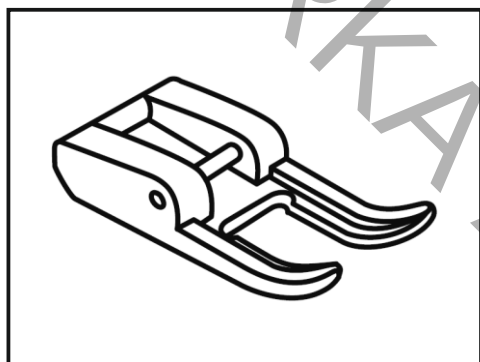
Wyposażenie maszyny może zawierać stopkę kroczącą (stopkę równomiernego przesuwu) - patrz strona 11.

Stopka ta może być używana przy szyciu pledów, taśm, pasków oraz takich materiałów jak welwet (plusz) i sztruks.

Stopka ta wyrównuje przesuw warstw materiału.

1. Zamocować stopkę na drążku stopki. W trakcie mocowania należy upewnić się, że ramię stopki spoczywa na górnej części śruby uchwytu igły.
2. Ustawić maszynę na ścieg prosty nr 01 i rozpocząć szycie.

Stopka do ściegów dekoracyjnych otwarta

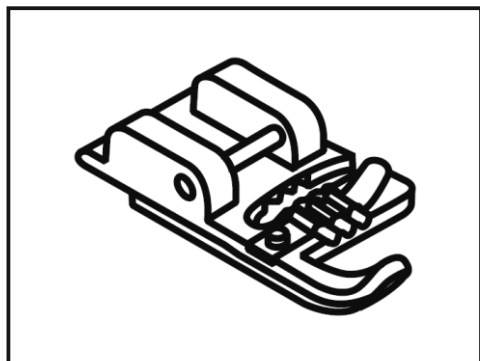


Wyposażenie maszyny może zawierać stopkę do ściegów dekoracyjnych otwartą - patrz strona 11.

Stopka ta może być używana do różnych ściegów dekoracyjnych. Otwarty przód stopki umożliwia lepszą obserwację wykonywanych zdobień i dekoracji.

1. Zamocować stopkę w uchwycie stopki.
2. Ustawić maszynę na wybrany ścieg dekoracyjny i rozpocząć szycie.

Stopka do wszywania żyłki i sznurka

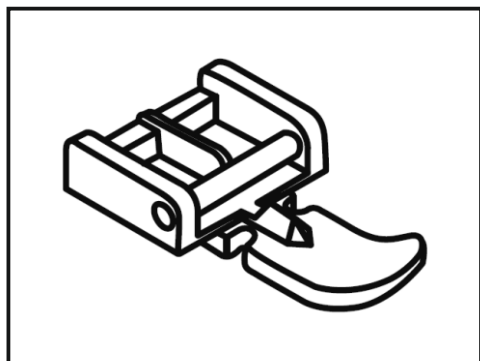


Wyposażenie maszyny może zawierać stopkę do wszywania żyłki i sznurka - patrz strona 11.

Stopka ta może być używana do różnych ściegów dekoracyjnych. Otwarty przód stopki umożliwia lepszą obserwację wykonywanych zdobień i dekoracji.

1. Zamocować stopkę w uchwycie stopki.
2. Wprowadzić żyłki (od 1 do 3) w rowki w stopce. Końce żyłek z wiązać razem, ułożyć pod stopką i wyciągnąć 5 cm do tyłu.
3. Ustawić maszynę na wybrany ścieg, ustawić szerokość ściegu i rozpocząć szycie.

Stopka do zamków błyskawicznych (suwaków)



Wyposażenie maszyny zawiera stopkę do zamków błyskawicznych (suwaków).

Stopka ta może być używana do różnych ściegów dekoracyjnych. Otwarty przód stopki umożliwia lepszą obserwację wykonywanych zdobień i dekoracji.

1. Zamocować stopkę w uchwycie stopki.
2. Zamocować stopkę po jej lewej stronie do szycia prawej strony suwaka.
3. Zamocować stopkę po jej prawej stronie do szycia lewej strony suwaka.

1. Nić płacze się na spodniej stronie materiału
2. Dolna nitka widoczna na wierzchniej stronie materiału
3. Maszyna zrywa górną nitkę w trakcie szycia
4. Maszyna strzępi górną nitkę
5. Maszyna pętli nitkę (supelkuje, zbija nitkę) przy rozpoczynaniu szycia
6. Maszyna przepuszcza ścięgi
7. Problemy z niewłaściwie nawiniętą szpuleczką
8. Maszyna zrywa dolną nitkę (nitkę bębenka)
9. Maszyna łamie igły w trakcie szycia
10. Maszyna szyje zniekształcone wzory ściągów
11. Maszyna marszczy materiał
12. Maszyna ściąga materiał w ścięgu ("tuneluje")
13. Maszyna nie przesuwá materiału pod stopką
14. Nawlekacz igły nie działa prawidłowo (nie nawleka igły)
15. Maszyna jest zbyt głośna w trakcie szycia
16. Maszyna nie daje się uruchomić (nie pracuje)

1. Nić płacze się na spodniej stronie materiału

Prawdopodobna przyczyna: Płatanie się nici pod spodem szyczego materiału zawsze wskazuje na nieprawidłowe nawleczenie nitki górnej na maszynę. Przeważnie zdarza się, że nitka nie przechodzi między talerzykami naprężacza lub że nie został nawleczony podciągacz nitki.

Sposób rozwiązania problemu: Nawlec ponownie maszynę, upewniając się, że dźwignia podnośnika drążka stopki jest podniesiona, co pozwoli nitce wślizgnąć się między talerzyki naprężacza. Aby upewnić się, że maszyna górna nitka jest prawidłowo nawleczona na maszynę, można wykonać prosty test:

- Podnieść dźwignię podnośnika drążka stopki i nawlec górną nitkę na maszynę.
- Nawlec oczko igły lecz nie układać nitki pod stopką. Pociągnąć nitkę w lewo.

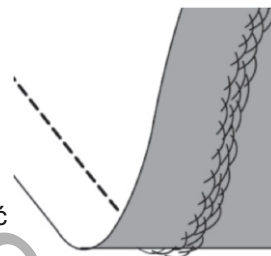
Nitka powinna dać się wyciągać z oczka igły bez większego oporu.

- Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki. Spróbować pociągnąć nitkę w lewo.

Jeśli nitka stawia znaczny opór to oznacza, że maszyna jest nawleczona prawidłowo.

- Wyciągnąć nitkę bębenka (dolną nitkę) do wierzchu (patrz strona 19) a następnie ułożyć obie nitki pod stopką w kierunku do tyłu maszyny. Opuścić stopkę i rozpocząć szycie.

Jeśli po opuszczeniu stopki nitka nadal będzie pozwalała się wyciągać bez większego oporu, to znaczy, że maszyna została nawleczona nieprawidłowo. Usunąć górną nitkę i ponownie nawlec maszynę.



2. Dolna nitka widoczna na wierzchniej stronie materiału

Prawdopodobna przyczyna: Naprężenie nitki górnej zbyt duże.

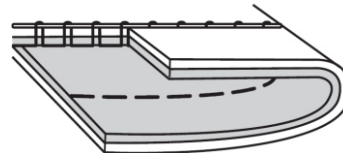
Sposób rozwiązania problemu: Zmniejszyć naprężenie nitki górnej (patrz strona 20)

Prawdopodobna przyczyna: Nitka górna zakleszcza się na maszynie.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić i poprawić nawleczenie nitki górnej.

Prawdopodobna przyczyna: Nitka dolna nie jest naprężona.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić szpuleczkę w bębnie i poprawić poprowadzenie nitki przez szczeliny w bębnie (patrz strona 16).



3. Maszyna zrywa górną nitkę w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna: Górna nitka zakleszcza się.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić przebieg nitki w prowadnikach maszyny. Sprawdzić założenie szpulki oraz odwijanie się nitki ze szpulki. Sprawdzić, czy przypadkiem nitka nie zakleszcza się na źle wypolerowanej krawędzi trzymaka szpulki. Poprawić założenie szpulki i ponownie nawlec maszynę.

Prawdopodobna przyczyna: Maszyna nie jest nawleczona prawidłowo.

Sposób rozwiązania problemu: Usunąć górną nitkę z maszyny, podnieść stopkę i ponownie nawlec maszynę upewniając się, czy nitka prawidłowo przechodzi przez oczko w podciągaczu nici. W tym celu obrócić kółkiem ręcznym tak, aby podciągacz nici znalazł się w swoim najwyższym położeniu (patrz strona 17).

Prawdopodobna przyczyna: Naprężenie nitki górnej zbyt duże

Sposób rozwiązania problemu: Zmniejszyć naprężenie nitki górnej (patrz strona 20).

4. Maszyna strzępi górną nitkę

Prawdopodobna przyczyna: Nitka jest stara i złej jakości.

Sposób rozwiązania problemu: Nawlec na maszynę nitkę dobrej jakości (patrz strona 17).

Prawdopodobna przyczyna: Igła jest stara i zużyta.

Sposób rozwiązania problemu: Bardzo często zdarza się, że wypracowane oczko starej i zużytej igły strzępi górną nitkę. Należy wówczas wymienić igłę na nową (patrz strona 42).

Prawdopodobna przyczyna: Nitka jest zbyt gruba w stosunku do używanej igły

Sposób rozwiązania problemu: Zmienić nitkę lub igłę tak, aby rozmiarami pasowały do siebie

5. Maszyna pętli nitkę (supelkuje, zbija nitkę) przy rozpoczynaniu szycia

Prawdopodobna przyczyna: Górna i dolna nitka nie zostały prawidłowo ułożone pod stopką dociskową przy rozpoczynaniu szycia.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić i w razie konieczności poprawić ułożenie nitki pod stopką.

Prawdopodobna przyczyna: Maszyna rozpoczęła szycie bez materiału pod stopką dociskową.

Sposób rozwiązania problemu: Umieścić materiał pod stopką i upewnić się że igła przekłuje materiał przy pierwszym ściegu, pokręcając kółkiem ręcznym i opuszczając igłę w dół. Lekko przytrzymać końce obu nitki i rozpocząć szycie

6. Maszyna przepuszcza ściegi

Prawdopodobna przyczyna: Nieprawidłowo włożona igła.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić, czy igła jest włożona w uchwyt igły spłaszczeniem skierowanym do tyłu i czy jest maksymalnie wepchnięta do góry w uchwyt igły. Poprawić założenie igły na maszynę i dokręcić wkręt mocujący igły.

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwie dobrana igła do szycia materiału.

Sposób rozwiązania problemu: Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szycia materiału. Przy doborze igły można skorzystać z informacji zawartych w "Tabeli doboru nici i igieł do szycia materiału" - patrz strona 40.

Prawdopodobna przyczyna: Krzywa, tępą lub uszkodzoną igłą.

Sposób rozwiązania problemu: Usunąć wadliwą igłę i założyć nową igłę na maszynę.

7. Problemy z niewłaściwie nawiniętą szpuleczką

Prawdopodobna przyczyna: Nić nawinięta zbyt luźno na szpuleczkę z powodu braku naprężenia nitki.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić, czy przy nawijaniu nitka przechodzi prawidłowo między talerzykami naprężacza nawijacza. Nawlec ponownie nitkę do nawijania szpuleczki i ponowić nawijanie.

Prawdopodobna przyczyna: Szpuleczka nie jest nawinięta, trzpień nawijacza nie jest w pełni przesunięty w prawo.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić i poprawić położenie trzpienia przed ponownym nawijaniem szpuleczki.

Prawdopodobna przyczyna: Szpuleczka nawinięta niewłaściwie (niedbale) z powodu nie przytrzymania nitki.

Sposób rozwiązania problemu: Ponowić próbę nawijania, trzymając palcami koniec nitki wychodzący z otworu w kołnierzu szpuleczki w pierwszej fazie nawijania (patrz strona 15).

8. Maszyna zrywa dolną nitkę (nitkę bębena)

Prawdopodobna przyczyna: Złe (nieprawidłowo) nawleczony bębenek.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić, jak włożona jest szpuleczka do bębena i jak przeprowadzona jest nitka przez szczeliny w bębenu. Poprawić nawleczenie bębena (patrz strona 16).

Prawdopodobna przyczyna: Szpuleczka nawinięta zbyt dużą ilością nici lub nawinięta nierówno.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić proces nawijania szpuleczki, a w szczególności przeprowadzenie nitki między talerzykami naprężacza nawijacza. Nawinąć nową szpuleczkę i włożyć do bębena zwracając uwagę na prawidłowe przeciągnięcie nitki przez szczeliny w bębenu (patrz strona 16).

Prawdopodobna przyczyna: Brudny i zanieczyszczony bębenek.

Sposób rozwiązania problemu: Oczyszczyć bębenek z kurzu, strzępków materiału i resztek nici przy pomocy pędzelka (patrz strona 43).

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwa szpuleczka

Sposób rozwiązania problemu: Używać wyłącznie takich szpuleczek, które były w wyposażeniu maszyny. Nie używać żadnych zamienników. W maszynie SINGER model 7640 stosowane są transparentne szpuleczki SINGER Class 15.

9. Maszyna łamie igły w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna: Krzywa, tępą lub uszkodzoną igłą

Sposób rozwiązania problemu: Usunąć wadliwą igłę i założyć nową igłę na maszynę.

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwie dobrana igła do szycia materiału.

Sposób rozwiązania problemu: Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szycia materiału. Przy doborze igły można skorzystać z informacji zawartych w "Tabeli doboru nici i igieł do szycia materiału" (str. 40).

Prawdopodobna przyczyna: Maszyna nie jest prawidłowo nawleczona.

Sposób rozwiązania problemu: Nawlec od nowa maszynę zgodnie z instrukcją obsługi (patrz strona 17).

Prawdopodobna przyczyna: Materiał jest ciągnięty lub popychany w trakcie szycia

Sposób rozwiązania problemu: Nie ciągnąć i nie popychać materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią. Pozwolić maszynie na swobodne przesuwanie materiału pod stopką.

10. Maszyna szyje zniekształcone wzory ściegów

Prawdopodobna przyczyna: Materiał jest ciągnięty lub popychany w trakcie szycia.

Sposób rozwiązania problemu: Nie ciągnąć i nie popychać materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią. Pozwolić maszynie na swobodne przesuwanie materiału pod stopką.

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwa długość ściegu.

Sposób rozwiązania problemu: Wykonać próbne szycie przy nastawie różnych długości ściegu i wybrać długość najbardziej optymalną dla danego wzoru ściegu, przy której wzór ściegu jest przejrzysty, wyraźny i dobrze prezentujący się.

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwa technika szycia - brak dodatkowego wzmocnienia materiału.

Sposób rozwiązania problemu: Zastosować podkład usztywniający, tak zwany "stabilizator" (do nabycia w sklepach z dodatkami krawieckimi). Stosowanie stabilizatora daje bardzo dobre efekty i jest zalecane, zwłaszcza przy szyciu delikatnych, cienkich i elastycznych materiałów.

11. Maszyna marszczy materiał

Prawdopodobna przyczyna: Naprężenie nitki górnej zbyt duże.

Sposób rozwiązania problemu: Zmniejszyć naprężenie nitki górnej (patrz strona 20).

Prawdopodobna przyczyna: Długość ściegu jest zbyt mała dla szytego materiału.

Sposób rozwiązania problemu: Zwiększyć długość ściegu.

Prawdopodobna przyczyna: Nieodpowiedni rodzaj (typ) igły dla szytego materiału

Sposób rozwiązania problemu: Zastosować igłę, której typ i rozmiar będą odpowiednie do szytego materiału. Przy doborze igły można skorzystać z informacji zawartych w "Tabeli doboru nici i igieł do szytego materiału" (str. 40).

Prawdopodobna przyczyna: Za duży rozmiar igły (igła za gruba) dla szytego materiału.

Sposób rozwiązania problemu: Założyć cieńszą igłę, o mniejszym rozmiarze (patrz strona 42).

12. Maszyna ściąga materiał w ściegu ("tuneluje")

Prawdopodobna przyczyna: Materiał nie jest właściwie ustabilizowany dla przyjętej gęstości ściegu (długości ściegu). Problem ten często pojawia się przy szyciu ściegów satynowych na lekkich, cienkich i elastycznych materiałach.

Sposób rozwiązania problemu: Zastosować podkład usztywniający, tak zwany "stabilizator" (do nabycia w sklepach z dodatkami krawieckimi), który zapobiegne ściągnięciu materiału w ściegu zygzakowym, czyli tak zwanemu "tunelowaniu" (np. w ściegach satynowych, charakteryzujących się dużą gęstością ściegu. Stosowanie stabilizatora daje bardzo dobre efekty i jest zalecane, zwłaszcza przy szyciu delikatnych, cienkich i elastycznych materiałów.

13. Maszyna nie przesuwaa materiału pod stopką

Prawdopodobna przyczyna: Dźwignia podnośnika drążka stopki nie została opuszczona w dół po nawleczeniu maszyny.

Sposób rozwiązania problemu: Opuścić dźwignię podnośnika drążka stopki przed rozpoczęciem szycia. Nie popychać i nie ciągnąć szytego materiału. Delikatnie prowadzić materiał dłonią.

Prawdopodobna przyczyna: Ząbki transportera są zakryte płytką zakrywającą transporter.

Sposób rozwiązania problemu: Zdjąć z płytki ściegowej płytkę zakrywającą transporter.

Prawdopodobna przyczyna: Pokrętko długości ściegu jest ustawione na "0" (zero).

Sposób rozwiązania problemu: Ustawić większą długość ściegu.

14. Nawlekacz igły nie działa prawidłowo (nie nawleka igły)

Prawdopodobna przyczyna: Igła znajduje się w niewłaściwym położeniu.

Sposób rozwiązania problemu: Ustawić igłę w jej najwyższym położeniu, pokręcając kółkiem ręcznym w kierunku do siebie (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara) - (patrz strona 18).

Prawdopodobna przyczyna: Igła jest niewłaściwie zamocowana w uchwycie igły.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić, czy igła jest włożona w uchwyt igły spłaszczeniem skierowanym do tyłu i czy jest maksymalnie wepchnięta do góry w uchwyt igły. Poprawić założenie igły na maszynę i dokręcić wkręt mocujący igły (patrz strona 42).

Prawdopodobna przyczyna: Igła jest zgięta (jest krzywa).

Sposób rozwiązania problemu: Usunąć wadliwą igłę i założyć nową (patrz strona 42).

Prawdopodobna przyczyna: Koniec haczyka nawlekacza igły jest uszkodzony.

Sposób rozwiązania problemu: Automatyczny nawlekacz igły musi być wymieniony na nowy w autoryzowanym punkcie serwisowym lub w Serwisie Centralnym importera i dystrybutora domowych maszyn do szycia SINGER.

15. Maszyna jest zbyt głośna w trakcie szycia

Prawdopodobna przyczyna: Podciągacz nici nie został nawleczony

Sposób rozwiązania problemu: Nawlec ponownie maszynę sprawdzając, czy podciągacz nici znajduje się w swoim najwyższym położeniu oraz czy nitka weszła w oczko dźwigni podciągacza nici.

Prawdopodobna przyczyna: Górna nitka zakleszcza się w którymś miejscu między szpulką a przewodnikiem nici przy uchwycie igły.

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić dokładnie nawleczenie górnej nitki, a w szczególności sprawdzić, jak nitka odwija się ze szpulki i czy nie zahacza o jakieś uszkodzone miejsce na krawędzi trzymaka szpulki.

Nawlec ponownie maszynę (patrz strona 17).

16. Maszyna nie daje się uruchomic (nie pracuje)

Prawdopodobna przyczyna: Trzpień nawijacza szpuleczki jest w trybie nawijania (trzpień jest przesunięty w prawo).

Sposób rozwiązania problemu: Przetawić trzpień nawijacza w pozycję wyłączoną (przesunąć trzpień w lewo).

Prawdopodobna przyczyna: Przewód zasilający nie jest wetknięty prawidłowo w gniazdo sieciowe i/lub w gniazdko wtykowe w maszynie (patrz strona 12).

Sposób rozwiązania problemu: Sprawdzić i poprawić podłączenie wtyczek przewodu zasilającego (patrz strona 12).

Prawdopodobna przyczyna: Niewłaściwa szpuleczka

Sposób rozwiązania problemu: Używać wyłącznie takich szpuleczek, które były w wyposażeniu maszyny.

Nie używać żadnych zamienników. W maszynie SINGER model 7640 stosowane są transparentne szpuleczki SINGER Class 15.

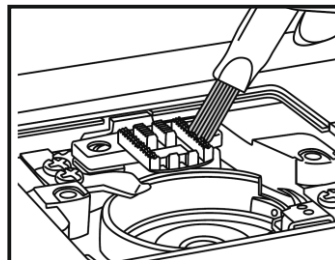
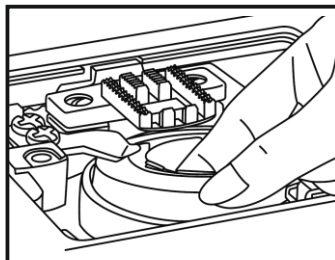
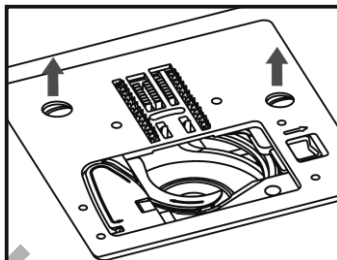
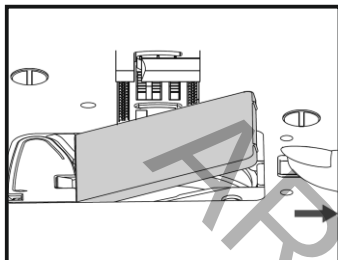
UWAGA:

W przypadku wystąpienia innych, poważniejszych problemów, które nie dają się wyeliminować przy pomocy wskazówek zamieszczonych w niniejszym rozdziale, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub z Serwisem Centralnym importera i dystrybutora domowych maszyn SINGER.

Czyszczenie obszaru pracy zębów transportera i chwytacza obrotowego



Przed czyszczeniem maszyny należy bezwzględnie odłączyć maszynę od zasilania wyciągając wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego. Pokręcić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w jej najwyższym położeniu. Podnieść dźwignię podnośnika drążka stopki.



Aby zapewnić jak najlepsze warunki pracy maszyny, zaleca się regularne przeglądy mechanizmu wyszywnego maszyny oraz czyszczenie mechanizmu w zależności od potrzeb.

Przy codziennym użytkowaniu maszyny zaleca się czyszczenie maszyny raz na tydzień.

1. Zdjąć z maszyny pokrywę szpuleczki. Zdjąć z maszyny stopkę dociskową naciskając dźwignię z tyłu uchwytu stopki. Zdjęcie stopki zapewnia lepszy dostęp do mechanizmu.
2. Obrócić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie i ustawić igłę w jej najwyższym położeniu. (dźwignia podciągacza nici powinna być widoczna ponad pokrywą górną maszyny).
3. Odkręcić 2 wkręty mocujące płytkę ściegową przy użyciu wkrętaka typu "L". Zdjąć z maszyny płytkę ściegową.
4. Wyjąć szpuleczkę z bębna.
5. Uchwycić bębenek przy pomocy kciuka i palca wskazującego w miejscu godziny 7-mej. Przesunąć lekko w prawo i unieść. Bębenek powinien dać się łatwo wysunąć z bieżni chwytacza obrotowego.
6. Przy pomocy pędzelka, znajdującego się w wyposażeniu maszyny, usunąć wszystkie strzępki nici i materiału z bieżni chwytacza oraz obszaru pracy zębów transportera.
7. Maszyna do szycia została wstępnie naoliwiona w trakcie procesu produkcji w fabryce i nie wymaga dodatkowego oliwienia przez użytkownika w obszarze pracy chwytacza i bębna.
8. Przed włożeniem bębna do maszyny należy upewnić się, że igła znajduje się w swoim najwyższym położeniu. (dźwignia podciągacza nici powinna być widoczna ponad pokrywą górną maszyny).
9. Uchwycić bębenek przy pomocy kciuka i palca wskazującego w miejscu godziny 6-tej, dokładnie nad lewym wkrętem z przodu bębna.
10. Wsunąć rozwidlony koniec bębna pod zębki transportera i poruszyć bębniem w lewo i w prawo tak, aby dokładnie ułożył się na bieżni chwytacza.
11. Aby upewnić się, że bębenek ułożył się prawidłowo na bieżni chwytacza, należy pokręcić kółkiem obrotowym w kierunku do siebie. Chwytacz powinien obracać się swobodnie, bez zacięć, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
12. Upewnić się, że igła znajduje się w górnym położeniu. Założyć na maszynę płytkę ściegową i przykręcić ją 2-ma wkrętami.
13. Założyć stopkę dociskową, włożyć szpuleczkę i założyć pokrywę szpuleczki.

Oświetlenie maszyny

Obszar szycia w maszynie jest oświetlany lampką LED o bardzo długim okresie żywotności. W normalnych warunkach lampka ta nie wymaga wymiany. Gdyby jednak zdarzyło się, że oświetlenie przestało działać, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym.

Wzmocnienie końców szwu

Wzmocnienie jest przeważnie wykonywane na początku i na końcu szwu. Na początku szycia należy uszyć 3-4 ściegi do przodu, następnie 3-4 ściegi do tyłu i kontynuować szycie.

Na końcu szwu należy uszyć 3-4 ściegi do tyłu, następnie 3-4 ściegi do przodu i zakończyć szycie.

Fastrygowanie

Ścieg fastrygujący to tymczasowy ścieg prosty o dużej długości ściegu uszyty przy zmniejszonym naprężeniu nici górnej. Ten tymczasowy ścieg łączy zszyte warstwy materiału tak, aby przy wykonywaniu dalszych prac krawieckich nie przesunęły się względem siebie.

Po zakończeniu szycia, ścieg fastrygujący należy usunąć.

Szycie na wysięgu

Po zdjęciu z maszyny dostawnego stolika wysięgu z pojemnikiem na wyposażenie, można realizować szycie na wysięgu i wykonywać prace krawieckie związane z obszyciem małych zamkniętych profili, takich jak nogawki spodni, mankiety rękawów, kołnierzyki itp.

Szycie na wysięgu

Po zdjęciu z maszyny dostawnego stolika wysięgu z pojemnikiem na wyposażenie, można realizować szycie na wysięgu i wykonywać prace krawieckie związane z obszyciem małych zamkniętych profili, takich jak nogawki spodni, mankiety rękawów, kołnierzyki itp.

Usztywniacz

Usztywniacz to specjalny rodzaj umiarkowanie sztywnego materiału, który umieszcza się między dwoma warstwami obszywanego materiału. Służy do miejscowego wzmocnienia takich części garderoby jak mankiety, kołnierzyki, miejsca z plisami. Zaleca się też miejscowe używanie usztywniaczy dla wzmocnienia tych miejsc odzieży, w których obszywane są dziurki na guziki.

Surowe krawędzie

Surowe krawędzie powstają na linii cięcia materiału. Krawędzie te zazwyczaj zabezpiecza się szwem zabezpieczającym i zawija, tworząc zakładkę szwu.

Szew łączący

Szew łączący jest rodzajem szwu, który łączy zszywane warstwy materiału razem, w tym główne szwy i szwy załadek.

Zakładka szwu

Zakładka szwu jest to ilość materiału między ściegami szwu a krawędzią materiału. Najbardziej popularne wielkości załadek to 5/8" i 1/2".

Śzew zabezpieczający (obrzucający, obrębający)

Szew zabezpieczający jest rodzajem szytego ściegu, który zabezpiecza odciętą krawędź materiału (tkaniny) przed rozplataniem się i strzępieniem.

Stabilizator (podkład stabilizujący)

Stabilizator to specjalny rodzaj materiału, który zapewnia dodatkową stabilizację tkaniny i szwu. Jest zalecany przede wszystkim przy szyciu ściegami dekoracyjnymi, przy naszywaniu aplikacji, przy obszyciu dziurek na guziki oraz przy wielu innych różnego rodzaju pracach krawieckich.

Stębnowanie

Stębnowanie jest to przeszycie ściegiem prostym po wierzchu materiału. Stębnowanie wykorzystuje się do wzmocnienia bocznych szwów jeansów, kieszeni, kołnierzyków, patek oraz obłożeń. Jednocześnie, przy zastosowaniu kontrastowej nici, może stanowić element ozdobny na szytej odzieży (np. kieszeni jeansów).

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem lub działem serwisu dystrybutora:

SERWIS CENTRALNY
ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM
Tel.: (48) 360 91 40 wewn. 24 / (48) 360 94 32 wewn. 24

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI
PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie
przez autoryzowane punkty serwisowe.



INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi kara grzywny (Ustawa z dnia 11.09.2015 o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym).

To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku.

Po okresie użytkowania trzeba je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nie posortowanymi odpadami.

Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (tylko w Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego udzielają jednostki samorządu terytorialnego.

ARKA AGD Sp. z o.o.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Niniejsze warunki gwarancji obejmują urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu przy ulicy Strycharska 4, zwaną dalej „Gwarantem”, od dnia 01.01.2023 i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego.
Użytkowanie sprzętu niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi powoduje utratę gwarancji.
2. Gwarant zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu oraz jego trwałości i zachowaniu jego funkcji i właściwości w toku zwykłego użytkowania w czasie trwania gwarancji.
Gwarant udziela 24-miesięcznej gwarancji liczonej od daty zakupu urządzenia.
3. Ujawnione w tym okresie wady usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 30 dni, licząc od daty udostępnienia urządzenia Gwarantowi. Gwarant odbiera urządzenie na swój koszt.
4. Gwarant zobowiązuje się do naprawy towaru lub jego wymiany w rozsądnym czasie od chwili, w której został poinformowany przez konsumenta o braku zgodności towaru objętego gwarancją.
Realizacja gwarancji powinna nastąpić bez nadmiernych niedogodności dla konsumenta, uwzględniając specyfikę towaru oraz cel, w jakim konsument go nabył.
5. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
6. Reklamowane urządzenie powinno być kompletne i przygotowane do wysyłki w opakowaniu, które gwarantuje odpowiednio wysoką ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu przez firmę kurierską.
Sprzęt dostarczany do naprawy powinien być czysty. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego. Gwarant pokrywa wszelkie koszty naprawy lub wymiany towaru, w tym wszelkie koszty opłat pocztowych, przewozu, robocizny i użytych materiałów. Gwarant może zlecić naprawę towaru podmiotom trzecim wyłącznie na swój koszt. Konsument nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych kosztów. Jeżeli towar został zamontowany przed ujawnieniem się braku zgodności towaru z umową, Gwarant demontuje oraz montuje ponownie sprzęt po dokonaniu naprawy lub wymiany, albo zleca wykonanie tych czynności na swój koszt. Instrukcja reklamacji gwarancyjnej znajduje się na stronie Gwaranta: www.arkaagd.pl/serwis
7. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych / termicznych / chemicznych oraz wywołanych skokami napięcia uszkodzeń sprzętu i spowodowanych nimi wad oraz uszkodzeń.
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania oraz montażu sprzętu, wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby z odpowiednimi uprawnieniami oraz niewłaściwego przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI - c.d.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu, wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji, siły wyższej i zdarzeń losowych.
9. Gwarancja nie obejmuje odbarwień, odprysków, oraz defektów estetycznych urządzenia powstałych w toku normalnej eksploatacji.
10. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z przeglądem, konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi.
11. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu, jak: paski, noże, uszczelki, igły, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
12. Czynności wynikające z punktów 10 i 11 wykonuje użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
13. Sprzęt zwracany do serwisu powinien posiadać dokładny opis usterki oraz dane kontaktowe zgłaszającego. W przypadku pytań prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z Gwarantem (www.arkaagd.pl/serwis).
14. Gwarant może dokonać wymiany, gdy konsument żąda naprawy, lub może dokonać naprawy, gdy konsument żąda wymiany, jeżeli doprowadzenie do zgodności towaru z umową w sposób wybrany przez konsumenta jest niemożliwe albo wymagałoby nadmiernych kosztów dla Gwaranta. Jeżeli naprawa i wymiana są niemożliwe lub wymagałyby nadmiernych kosztów dla Gwaranta, może on odmówić doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Przy ocenie nadmierności kosztów dla Gwaranta uwzględnia się wszelkie okoliczności sprawy, w szczególności znaczenie braku zgodności towaru z umową, wartość towaru zgodnego z umową oraz nadmierne niedogodności dla konsumenta powstałe wskutek zmiany sposobu doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Konsument nie jest zobowiązany do zapłaty za zwykłe korzystanie ze sprzętu, który następnie został wymieniony.
15. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy sprzętu wprowadzonego na rynek polski przez Gwaranta oraz kupionego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
16. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
17. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową, kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy, a gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej.
18. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1360; ost. zm. Dz.U. z 2022 r. poz. 2339) wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.
19. RODO. Administratorem danych osobowych związanych z roszczeniami z niniejszej gwarancji jest Gwarant, tj. firma ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu (ul. Strycharska 4, 26-601 Radom)

KARTA GWARANCYJNA

Wyrób: Elektroniczna maszyna do szycia SINGER model 7640

Nr fabryczny:

Data sprzedaży:

.....

Pieczętka sklepu

.....

Podpis sprzedawcy

Adnotacje Serwisu Centralnego ARKA AGD Sp. z o.o. o dokonanych naprawach			
Data zgłoszenia	Opis naprawy	Data wykonania	Podpis i pieczętka montera