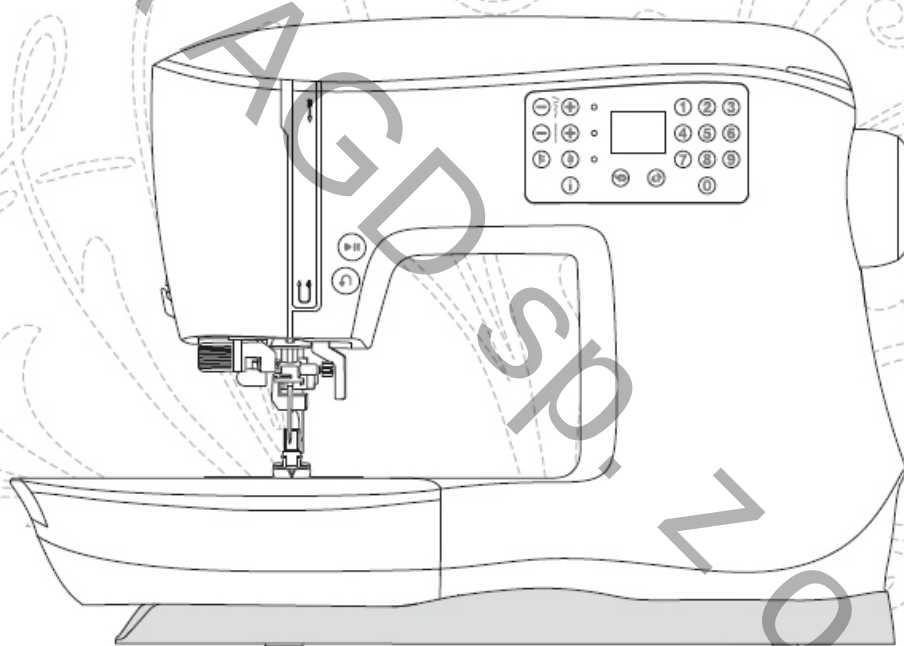


INSTRUKCJA OBSŁUGI



SINGER®



Domowa maszyna do szycia model C240



Dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

www.arkaagd.pl

ARKA AGD sp. z o.o.

Ta maszyna została zaprojektowana zgodnie z normą IEC/EN 60335-2-28 oraz UL 1594.

WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

Podczas korzystania z urządzeń elektrycznych należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami.

Przed rozpoczęciem pracy prosimy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać maszynę następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym:

Nigdy nie należy pozostawiać włączonej maszyny do szycia bez nadzoru.

Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, otwieraniem pokryw oraz wykonywaniem czynności regulacyjnych bądź naprawczych wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwycić palcami za wtyczkę.

Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym, poniesienia innych obrażeń cielesnych lub uszkodzenia urządzenia:

- Nie pozwalać dzieciom bawić się maszyną, która nie powinna być używana jako zabawka. Podczas szycia na maszynie w obecności dzieci, lub w ich pobliżu, należy zachować szczególną ostrożność.
- Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osobach o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe.
- Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać operacji czyszczenia i konserwacji sprzętu.
- Używać maszyny wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem oraz zgodnie z załączoną instrukcją obsługi. Stosować wyłącznie oryginalne akcesoria, zalecane przez producenta oraz wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.
- Nie używać maszyny, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, jeśli maszyna nie działa prawidłowo, jeśli maszyna spadła i uszkodziła się lub jeśli wpadła do wody. W takim przypadku należy oddać maszynę do kontroli, naprawy lub regulacji w najbliższym autoryzowanym punkcie serwisowym lub bezpośrednio u dystrybutora.
- Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Nie użytkować maszyny z zakrytymi otworami wentylacyjnymi. Dbać o czystość i drożność otworów wentylacyjnych maszyny i regulatora obrotów. Chronić przed kurzem, pyłem, resztkami nici i ścinkami materiału. Nie wkładać żadnych przedmiotów do otworów wentylacyjnych.
- Podczas szycia trzymać palce z daleka od ruchomych części maszyny. Szczególną ostrożność należy zachować w obszarze pracy igły.
- Zawsze stosować właściwą i nieuszkodzoną płytkę ściegową. Nieodpowiednia i uszkodzona płytka ściegowa może powodować łamanie igieł.
- Nie używać tępych lub krzywych igieł.
- Podczas szycia nie ciągnąć i nie popychać materiału, gdyż mogło by to spowodować złamanie się igły.
- Podczas szycia zaleca się używanie okularów ochronnych.

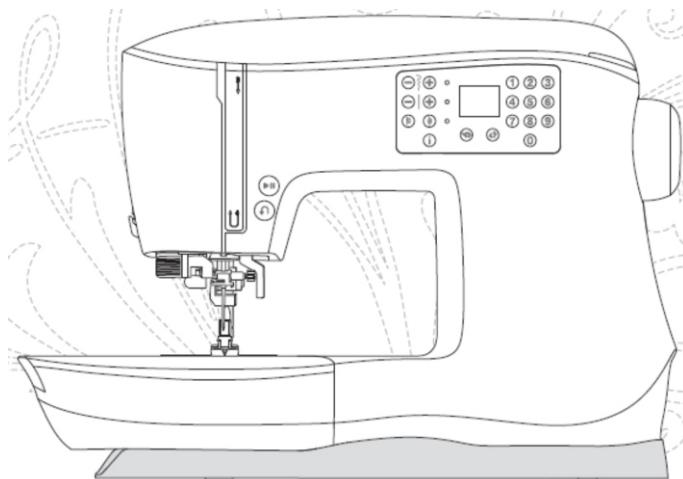
- Wyłączyć maszynę do szycia przełącznikiem ("0") przy wykonywaniu jakichkolwiek czynności w obrębie igły, jak na przykład nawlekanie igły, wymiana igły, wkładanie szpuleczki do bębna, wymiana stopki dociskowej itp.
- Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń mieszkalnych, czyli na tzw. "świeżym powietrzu".
- Nie używać maszyny do szycia, jeśli w pobliżu rozpylany był aerozol lub gazy techniczne.
- Zawsze należy wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania przed otwieraniem jakichkolwiek pokryw, przed konserwacją maszyny lub przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą maszyny (np. czyszczenie obszaru pracy chwytacza) a opisanych w instrukcji obsługi.
- Przed odłączeniem maszyny od zasilania należy wszystkie przełączniki i przyciski ustawić w pozycji "0" i dopiero wówczas wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.
- Przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka zawsze chwytać palcami za wtyczkę.
Zabrania się wyciągania wtyczki z gniazdka poprzez ciągnięcie za przewód zasilający.
- Nożny regulator prędkości szycia (tzw. pedał) jest używany do sterowania maszyną do szycia. Pozwala na uruchomienie i zatrzymanie maszyny oraz na regulację prędkości szycia. Należy obchodzić się ostrożnie z regulatorem prędkości i unikać upuszczania go na podłogę. Regulator należy utrzymywać w czystości oraz nie kłaść na nim żadnych przedmiotów.
- Nie używać maszyny do szycia w wilgotnych pomieszczeniach lub gdy maszyna jest wilgotna.
- Nie zanurzać maszyny, jej części, przewodu zasilającego oraz nożnego regulatora prędkości szycia w wodzie i nie spryskiwać tych elementów wodą, gdyż takie postępowanie grozi porażeniem przez prąd elektryczny.
- Nie instalować maszyny w miejscu, gdzie była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych. Nie ustawiać lub przechowywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła.
- Nie używać żadnych aktywnych chemicznie i żrących środków do mycia maszyny do szycia, takich jak proszki i pasty ścierne, rozpuszczalniki itp.
- W przypadku, gdy lampka LED oświetlająca pole szycia ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić lampkę na nową w autoryzowanym punkcie serwisowym lub w serwisie dystrybutora.
- Maszyna do szycia posiada podwójną izolację zabezpieczającą. Naprawa osprzętu elektrycznego takiej maszyny może być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel autoryzowanego punktu serwisowego lub serwisu dystrybutora. Przy naprawie należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez uprzedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
- Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny do szycia niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.

Serwisowanie urządzeń z podwójną izolacją zabezpieczającą

Urządzenia posiadające podwójną izolację zabezpieczającą nie wymagają uziemienia. Wymagają natomiast, aby wszelkie przeglądy i naprawy instalacji elektrycznej wykonywane były przez wykwalifikowany personel (posiadający odpowiednie uprawnienia) autoryzowanych punktów serwisowych lub personel serwisu dystrybutora. Przy naprawach instalacji elektrycznej maszyny do szycia powinny być używane wyłącznie oryginalne części zamienne, polecane przez producenta. Maszyny do szycia wykonane w klasie podwójnej izolacji zabezpieczającej są specjalnie oznakowane znakiem podwójnej izolacji "□" lub napisem "Podwójna izolacja" ("Double insulation" lub "Double insulated").

Uwagi dodatkowe (regulator obrotów, poziom głośności)

Maszyna do szycia SINGER model C240 może być używana wyłącznie z oryginalnym nożnym regulatorem obrotów typ "C-9002" wyprodukowanym przez CHIENHUNG TAIWAN., LTD. Poziom głośności maszyny użytkowanej w normalnych warunkach nie przekracza 75 dB(A).



Witamy w rodzinie użytkowników maszyn do szycia SINGER i gratulujemy zakupu nowej maszyny do szycia ze znakiem SINGER.

Marka SINGER jest od ponad 160 lat synonimem jakości szycia.

Projektujemy nasze maszyny do szycia dla różnych odbiorców, o różnym stopniu zaawansowania w zakresie technik szycia

Projektujemy tak, aby nasze maszyny przynosiły użytkownikom radość z szycia, tworzenia i pozwalały osiągać uzasadnioną satysfakcję z efektów końcowych wykonywanych prac krawieckich.

Jest dla nas bardzo ważne, aby użytkownicy poznali maszynę i jej możliwości krok po kroku. Właśnie dlatego przygotowaliśmy instrukcję obsługi z łatwymi do zrozumienia szkicami, rysunkami i opisami.

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zalecamy zapoznać się szczegółowo z instrukcją obsługi maszyny.

Prosimy pamiętać, że zawsze możecie Państwo uzyskać dodatkową pomoc wchodząc na naszą stronę www.arkaagd.pl lub kontaktując się z nami bezpośrednio.

Jesteśmy zawsze gotowi, aby służyć Państwu pomocą i mamy nadzieję, że polubicie swoją nową maszynę do szycia SINGER.

Szczęśliwego Szycia !

UWAGA:

Aby zachować prawo do bezpłatnych napraw w okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy oraz obsługa serwisowa urządzenia winny być dokonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe lub serwis dystrybutora.

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.

© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Importer i dystrybutor:

ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom

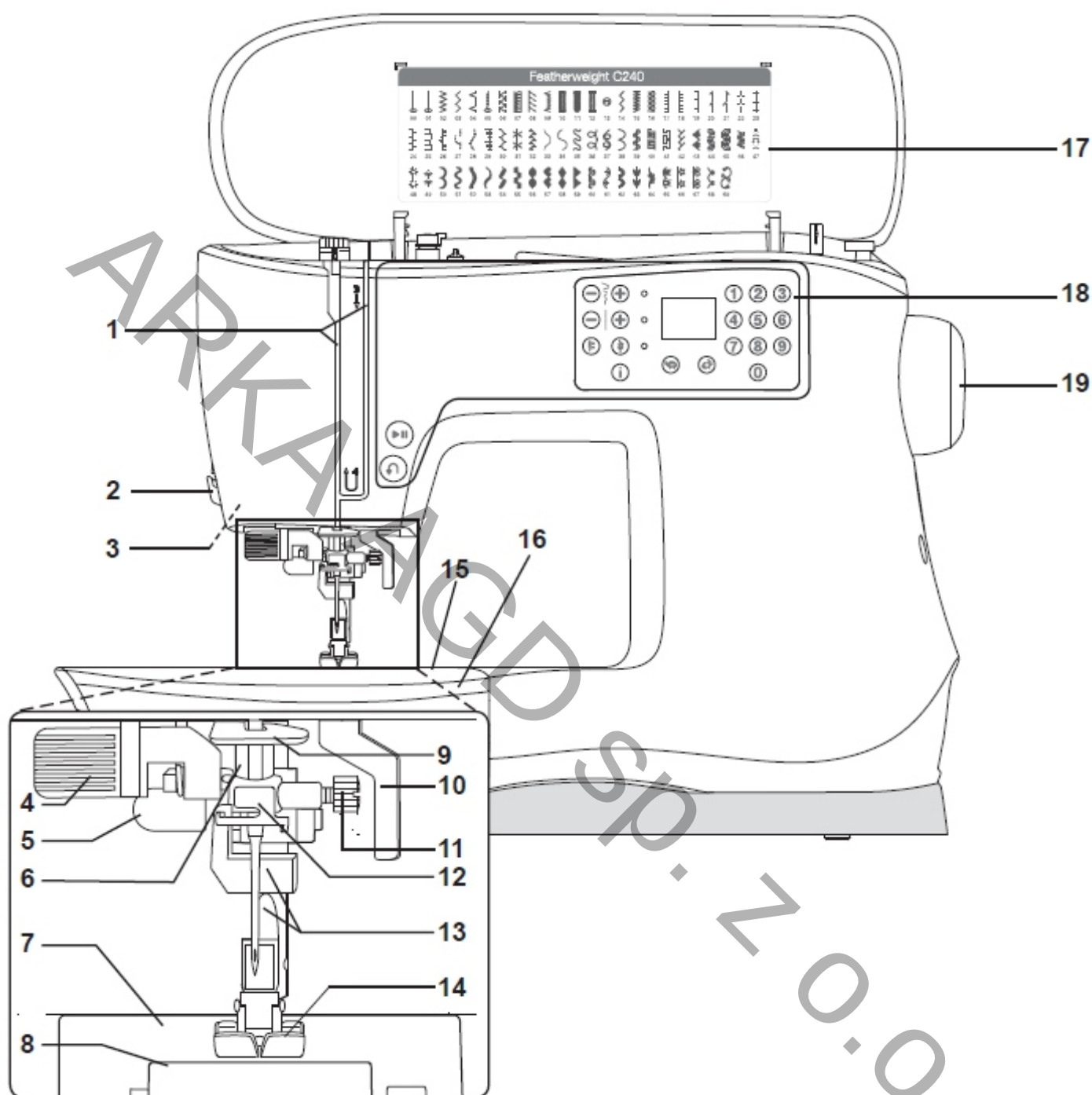
Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

www.arkaagd.pl

Ważne zalecenia bezpieczeństwa.....	01	Szycie.....	20
Powitanie.....	03	Wybór ściegu.....	20
Spis treści.....	04	Regulacja parametrów ściegu.....	20
Wprowadzenie.....	05	Techniki szycia.....	21
Główne części maszyny.....	05	- Ścieg zygzakowy wielokrotny.....	21
Wyposażenie maszyny (akcesoria).....	06	- Obszywanie dziurek na guziki.....	21
- Stopki dociskowe.....	07	- Przyszywanie guzików.....	22
Tabela ściegów.....	08	- Obszywanie brzegów grubych materiałów.....	23
Przygotowanie maszyny do szycia.....	09	- Pikowanie.....	23
Rozpakowanie maszyny.....	09	- Szycie ściegiem krytym.....	24
Podłączenie maszyny do zasilania.....	09	- Przyszywanie zamków błyskawicznych.....	24
Czynności po zakończeniu szycia.....	09	Obsługa eksploatacyjna maszyny.....	25
Dostawny stolik wysięgu.....	10	Czyszczenie maszyny.....	25
Poziomowanie maszyny.....	10	Wymiana płytki ściegowej.....	25
Obcinacz nitki.....	10	Problemy i ich rozwiązywanie.....	26
Trzpień szpulek.....	10	Informacje dla użytkownika.....	28
Nawijanie szpuleczki.....	11	Informacje o serwisie.....	28
Wkładanie szpuleczki.....	12	Informacje ogólne.....	28
Nawlekanie maszyny.....	12	Ważna informacja dla użytkowników.....	29
- Nawlekacz oczka igły.....	13	Notatki użytkownika.....	30
- Nawlekanie igły podwójnej.....	13	Karta gwarancyjna.....	31-32
Zintegrowany system równomiernego przesuwu materiału.....	14		
Regulacja siły nacisku stopki.....	15		
Regulacja naprężenia nici.....	15		
Igły.....	16		
Wymiana igły.....	16		
Obniżanie ząbków transportera.....	17		
Podnośnik stopki.....	17		
Wymiana stopki dociskowej.....	17		
Przyciski sterujące maszyną.....	18		
Komunikaty ostrzegające / dźwiękowe.....	19		

Główne części maszyny

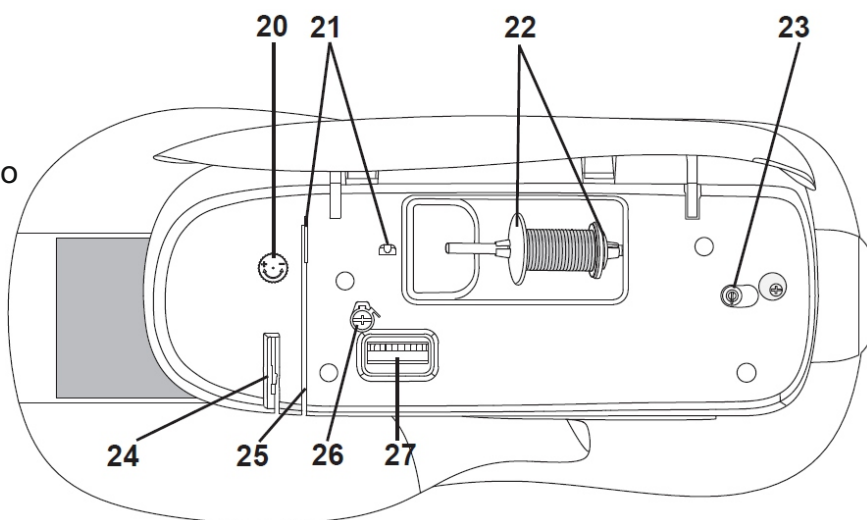


Przód maszyny

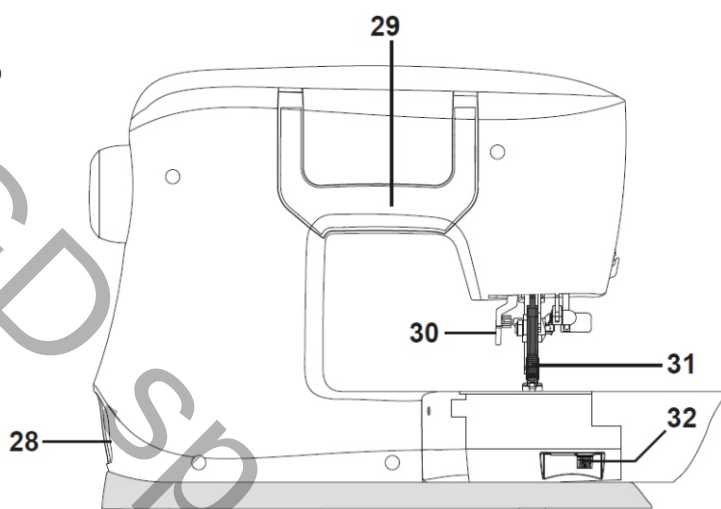
1. Szczeliny nawlekające
2. Obcinacz nici
3. Oświetlenie LED
4. Wbudowany nawlekacz oczka igły
5. Dźwignia mechanizmu obszywania dziurek
6. Igielnica
7. Płytkę ściegowa
8. Pokrywkę szpuleczki
9. Dolny prowadnik nitki
10. Podnośnik stopki dociskowej
11. Wkręt mocujący igły
12. Prowadnik nitki przy uchwycie igły
13. Drażek stopki i uchwyt stopki
14. Stopka dociskowa
15. Wysięg maszyny
16. Odłączany stolik wysięgu i pojemnik na wyposażenie
17. Tabela ściegów
18. Przyciski sterujące i wyświetlacz
19. Kółko ręczne

Góra maszyny

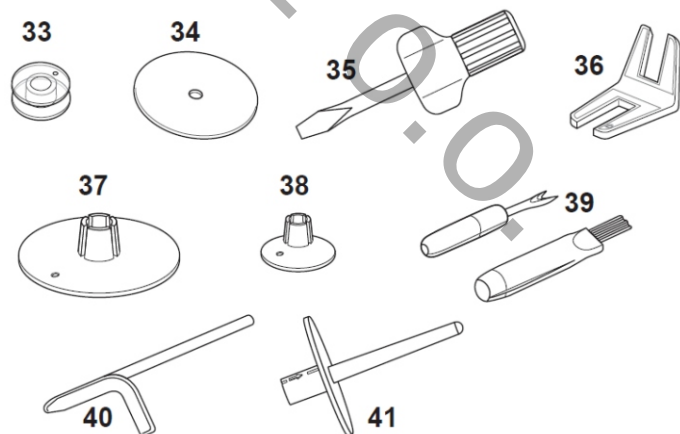
- 20. Pokrętko regulacji nacisku stopki
- 21. Prowadniki nici
- 22. Tarczki szpulki
- 23. Trzpień nawijacza szpuleczki
(miejsce mocowania dodatkowego
trzcienia szpulki)
- 24. Dźwignia podciągacza nici
- 25. Tarczki naprężacza nici
- 26. Naprężacz nawijacza nici
- 27. Tarcza regulacji naprężenia nici

**Tył maszyny**

- 28. Włącznik główny, gniazdka do podłączenia
przewodu zasilającego i przewodu nożnego
regulatora obrotów
- 29. Rękojeść do przenoszenia maszyny
- 30. Podnośnik stopki dociskowej
- 31. Zintegrowany system równomiernego
przesuwu materiału
- 32. Suwak mechanizmu opuszczania ząbków
transportera

**AKCESORIA (WYPOSAŻENIE STANDARDOWE)****Elementy wyposażenia pokazane na rysunku:**

- 33. Pięć transparentnych (przezroczystych)
szpuleczek SINGER klasy 15 (w fabrycznie
zapakowanej maszynie jedna szpuleczka
znajduje się w bębnie)
- 34. Podkładka filcowa pod szpulkę
- 35. Śrubokręt do płytki ścięgowej
- 36. Płytki pomocnicze
- 37. Tarczka szpulki, duża (2 szt.)
- 38. Tarczka szpulki, mała
- 39. Nożyk do przecinania dziurek / pędzelek
- 40. Prowadnik krawędziowy szwu
- 41. Dodatkowy trzpień szpulki

**Elementy wyposażenia nie pokazane na rysunku:**

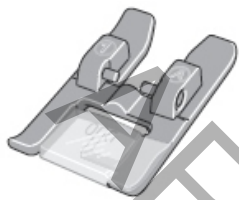
- Nożny regulator prędkości szycia
- Przewód zasilający
- Zestaw igieł
- Pokrywa na maszynę z tworzywa sztucznego

Stopki dociskowe



Stopka uniwersalna "0A" dostosowana do Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu Materiału.

W zapakowanej fabrycznie maszynie stopka jest zamocowana w uchwycie stopki maszyny. Stopka przeznaczona głównie do szycia ściegiem prostym i zygzakowym, przy nastawie długości ściegu powyżej 1.0 mm.



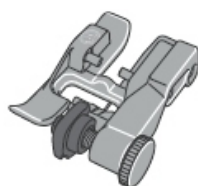
Stopka uniwersalna "1A" dostosowana do Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu Materiału.

Stopka przeznaczona do szycia ściegów dekoracyjnych. Specjalny rowek na spodniej stronie stopki sprawia, że stopka gładko przesuwa się nad wyszywanym ściegiem dekoracyjnym.



Stopka do ściegu satynowego "2A".

Stopka przeznaczona do szycia ściegów satynowych oraz innych ściegów o długości ściegu poniżej 1.0 mm. Specjalny rowek na spodniej stronie stopki sprawia, że stopka gładko przesuwa się nad wyszywanym ściegiem satynowym.



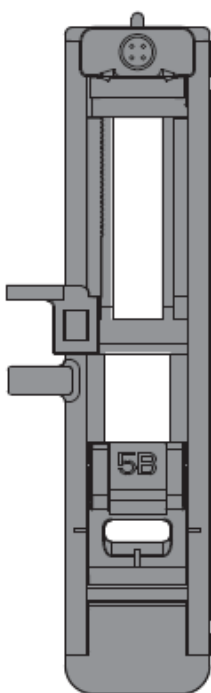
Stopka do ściegu krytego "3" dostosowana do Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu Materiału.

Stopka używana do szycia ściegów krytych. Czerwony prowadnik na stopce służy do prowadzenia materiału wzdłuż złożonej krawędzi zakładki (fałdy) materiału.



Stopka do wszywania zamków błyskawicznych "4" dostosowana do Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu Materiału.

Ta stopka może być mocowana w zatrzasku stopki z lewej lub z prawej strony, co ułatwia przyszyć zamka błyskawicznego z obu stron. Takie rozwiązanie zapewnia umiejscowienie szwu bliżej zębów zamka błyskawicznego.



Stopka do obszywania dziurek na guziki w jednym cyklu "5B".

Stopka posiada z tyłu miejsce na guzik, co pozwala określić wielkość (długość)dziurki na guzik. Maszyna uszyje dziurkę na guzik, odpowiadającą wielkością rozmiarowi guzika.

WAŻNA UWAGA:

Przy stosowaniu stopek 2A i 5B należy upewnić się, że Zintegrowany System Równomiernego Przesuwu Materiału jest wyłączony.

Tabela ściegów

● - włączony system równomiernego przesuwu materiału

Ścieg														
Numer	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
Stopka	0A	0A	0A	0A	3	1A	3	3	3	3	5B	5B	5B	

Ścieg														
Numer	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Stopka	1A	2A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A

Ścieg														
Numer	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Stopka	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	2A	1A	1A	2A	2A	2A	2A

Ścieg														
Numer	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
Stopka	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A

Ścieg														
Numer	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
Stopka	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A

Rozpakowanie maszyny

1. Ustawić karton z maszyną na stabilnej i równej powierzchni. Otworzyć karton a następnie wyciągnąć maszynę z kartonu do góry i usunąć karton.
2. Usunąć wszystkie inne części opakowania transportowego maszyny (wkładki zabezpieczające, worek foliowy itp.)

UWAGA: Maszyna została wyregulowana tak, aby uzyskać jak najlepsze rezultaty szycia w temperaturze pokojowej. Zbyt wysoka lub zbyt niska temperatura może ujemnie wpływać na rezultaty szycia.

Podłączenie maszyny do zasilania

UWAGA: Przed podłączeniem maszyny należy sprawdzić, czy napięcie w sieci użytkownika odpowiada napięciu znamionowemu maszyny, podanemu na tabliczce znamionowej. W przypadku wątpliwości należy zasięgnąć porady wykwalifikowanego elektryka z odpowiednimi uprawnieniami.

W zestawie wyposażenia znajduje się przewód zasilający i nożny regulator prędkości.

1. Włożyć wtyczkę przewodu nożnego regulatora prędkości w gniazdko (A), znajdujące się z prawej strony maszyny.
2. Włożyć wtyczkę przewodu zasilającego w gniazdko (B) znajdujące się z prawej strony maszyny. Drugą wtyczkę przewodu włożyć do ściennego gniazdka sieciowego.
3. Włączyć maszynę i oświetlenie naciskając klawisz włącznika ON/OFF (C) tak, aby znalazł się w pozycji "I".

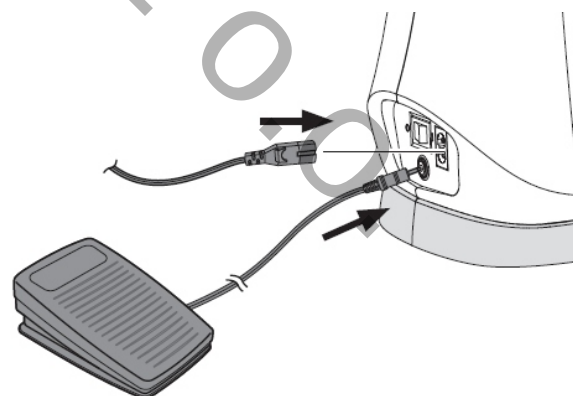
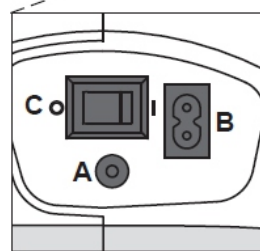
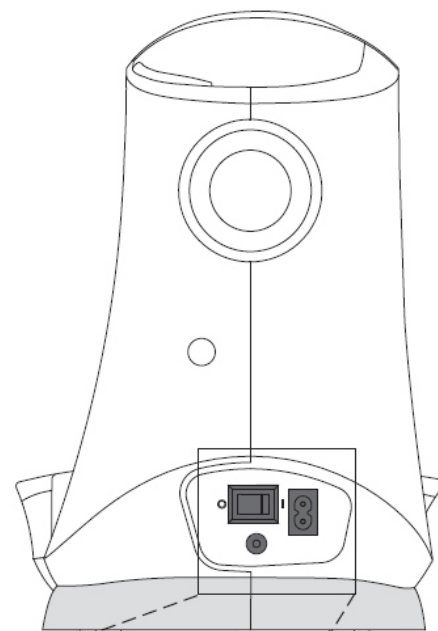
UWAGA: Do sterowania maszyną do szycia należy używać wyłącznie oryginalnego nożnego regulatora prędkości szycia dostarczonego z maszyną (regulator typ C-9002 wyprodukowanego przez firmę CHIENHUNG TAIWAN Ltd.)

Spakowanie maszyny po zakończeniu szycia

1. Wyłączyć maszynę włącznikiem (przycisk włącznika w pozycji OFF "O").

UWAGA: Po wyłączeniu maszyny, w maszynie może pozostać tzw. napięcie szczytowe, które spowoduje, że lampka oświetlenia będzie świecić jeszcze kilka sekund po wyłączeniu, po czym zgaśnie. Jest to normalne zjawisko występujące w urządzeniach energooszczędnych.

2. Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego a następnie z maszyny.
3. Wyciągnąć wtyczkę przewodu nożnego regulatora obrotów z maszyny. Owinąć przewód wokół pedału regulatora dla łatwiejszego przechowywania.
4. Umieścić akcesoria w pojemniku na wyposażenie, a następnie zamknąć pojemnik i wsunąć stolik wysięgu z pojemnikiem na maszynę.
5. Umieścić przewód zasilający i nożny regulator prędkości na płycie maszyny, pod jej ramieniem.
6. Założyć na maszynę sztywną pokrywę z tworzywa sztucznego.

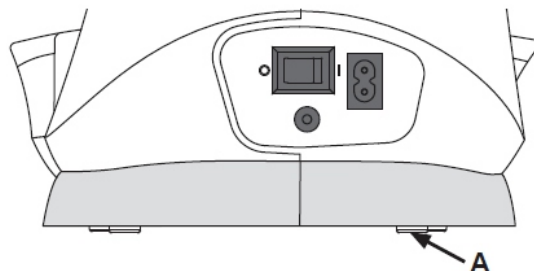
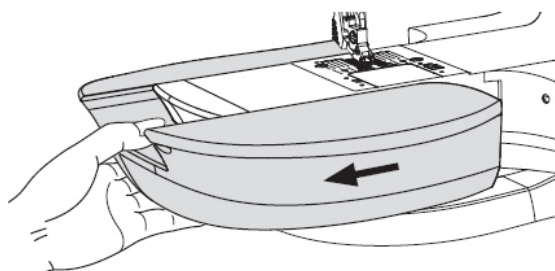


Wolne ramię (wysięg)

Aby zdjąć z maszyny odłączany stolik wysięgu należy go uchwycić i przesunąć poziomo w lewą stronę.

Po zdjęciu stolika użytkownik zyskuje dostęp do wysięgu maszyny (do tzw. wolnego ramienia) i może wykorzystać maszynę do wykonywania prac krawieckich takich jak obszywanie nogawek, rękawów, kołnierzyków itp.

W odłączanym stoliku wysięgu znajduje się pojemnik na wyposażenie maszyny. Aby założyć z powrotem na maszynę odłączany stolik wysięgu należy go uchwycić i wsunąć poziomo w prawą stronę.

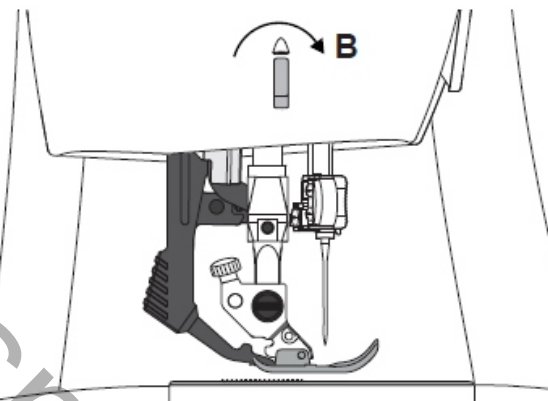


Poziomowanie maszyny

Po ustawieniu maszyny na równej i stabilnej powierzchni należy maszynę wypoziomować. Służą do tego wkręcane regulowane nóżki (A) w podstawie maszyny. Aby obniżyć należy nóżkę pokręcić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby podwyższyć należy nóżkę pokręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Obcinacz nici

Na pokrywie czołowej maszyny znajduje się wbudowany obcinacz nici. Aby obciąć nitkę, należy ją przeciągnąć przez obcinacz od tyłu do przodu, jak pokazano na rysunku obok (B).



Trzpień szpulki

Maszyna posiada dwa trzpień szpulki, główny trzpień szpulki i pomocniczy trzpień szpulki. Trzpień szpulki zostały zaprojektowane tak, aby pasowały do wielu rodzajów szpułek nici. Główny trzpień jest używany w pozycji poziomej (nitka odwija się ze szpulki). Poziomy trzpień szpulki może być używany do większości prac krawieckich oraz do haftowania. Pomocniczy trzpień szpulki jest używany w pozycji pionowej.

Główny trzpień szpulki

Umieścić szpulkę z nićmi i tarczkę szpulki na trzpieniu.

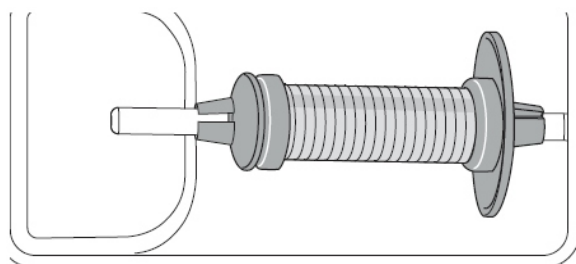
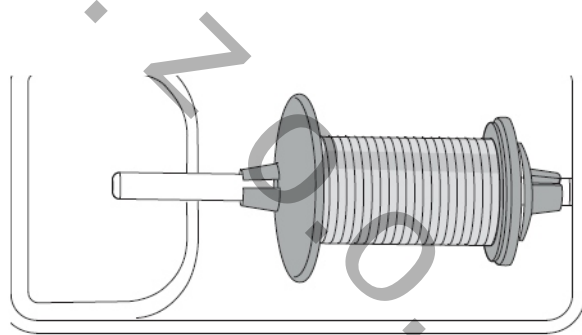
Upewnić się, że nitka odwija się swobodnie ze szpulki.

Użyta tarczka szpulki powinna mieć nieco większą średnicę niż szpulka z nićmi.

Dla małych szpułek o małej średnicy należy używać małej tarczki szpulki, dla większych szpułek dużej tarczki (patrz rysunki obok).

Tarczkę szpulki należy założyć płaską stroną w stronę szpulki.

Tarczkę pewnie docisnąć tak, aby nie było szczeliny między tarczką a szpulką.

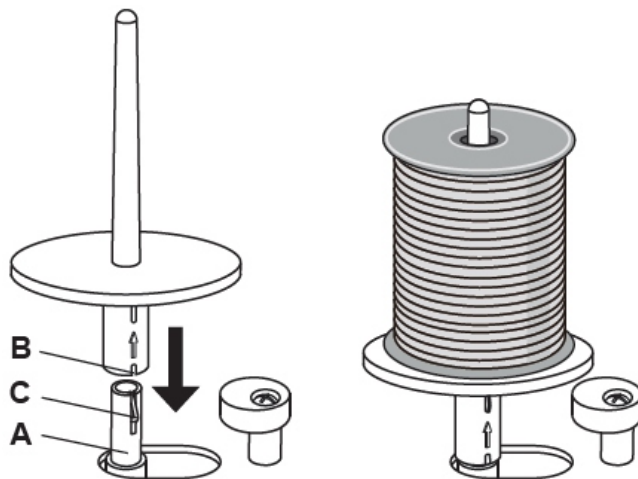


Dodatkowy trzpień szpulki

Dodatkowy trzpień szpulki jest używany przy szyciu igłą podwójną (nie wchodzi w skład zestawu wyposażenia) do założenia drugiej szpulki. Dodatkowy trzpień szpulki należy założyć na koniec trzpienia nawijacza.

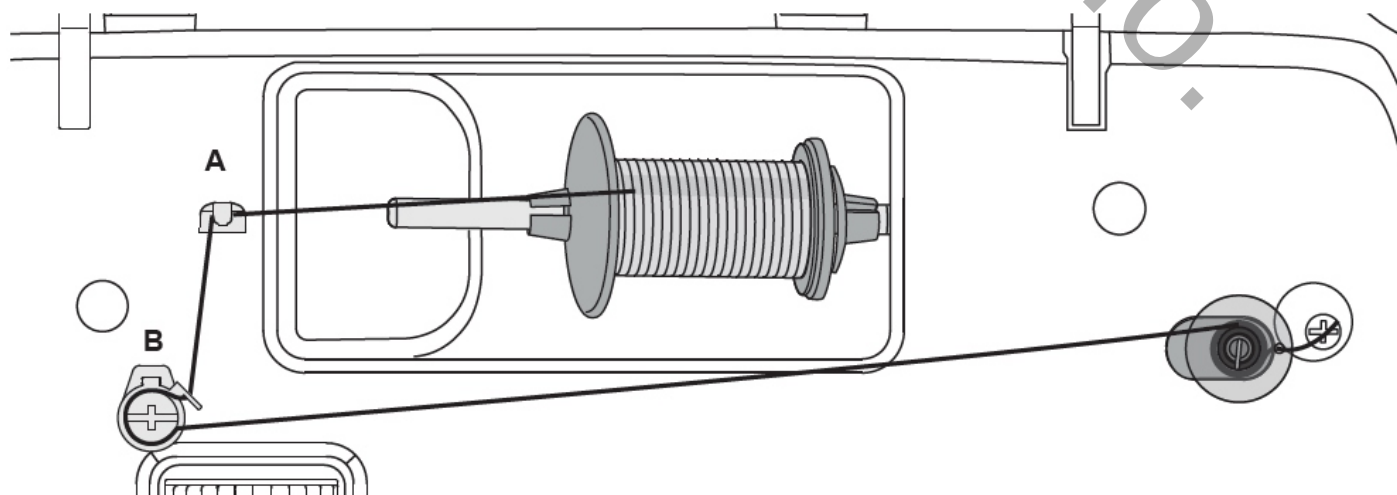
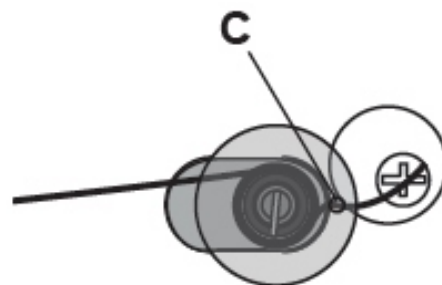
Ustawić trzpień tak, aby wycięcie (B) znalazło się w linii ze sprężyną trzpienia (C).

Założyć drugą szpulkę z nićmi na pomocniczy trzpień szpulki.



Nawijanie szpuleczki

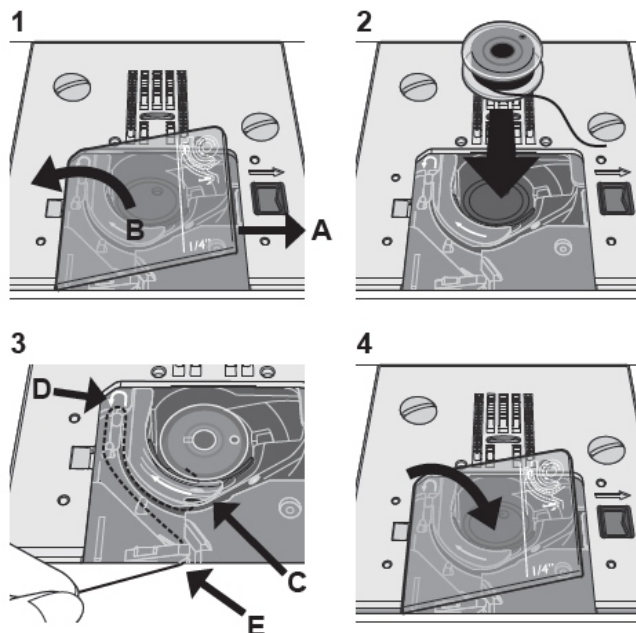
1. Umieścić szpulkę z nićmi na głównym, poziomym trzpieniu szpulki. Założyć odpowiednią (dużą lub małą) tarczkę szpulki i docisnąć do szpulki.
2. Przeprowadzić nitkę przez przewód (A) w kierunku od przodu do tyłu. Przeciągnąć nitkę między tarczkami naprężacza nawijacza w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara tak, jak pokazano na rysunku poniżej.
3. Przeprowadzić nitkę przez otworek w kołnierzu szpuleczki w kierunku od środka do strony zewnętrznej kołnierza.
4. Umieścić nie nawiniętą szpuleczkę na trzpieniu nawijacza.
5. Przesunąć trzpień nawijacza w prawo. Na wyświetlaczu powinny pojawić się litery "SP" (D). Nacisnąć pedał regulatora obrotów i nawinąć szpuleczkę. Gdy szpuleczka będzie w pełni nawinięta zdjąć nogę z pedału regulatora obrotów i przesunąć trzpień nawijacza w lewo. Zdjąć szpuleczkę z trzpienia nawijacza i obciąć nitkę.



Wkładanie szpuleczki

Upewnić się, że maszyna jest wyłączona.
Ustawić igłę w jej najwyższym położeniu.
Otworzyć pokrywkę szpuleczki przesuwając w prawo suwak zwalniający pokrywki (A).
Zdjąć z maszyny pokrywkę szpuleczki (B).

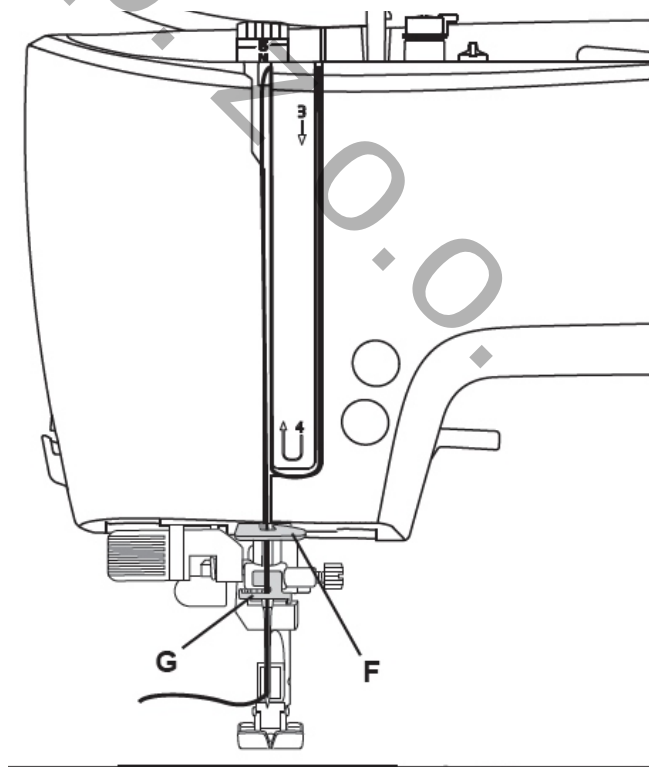
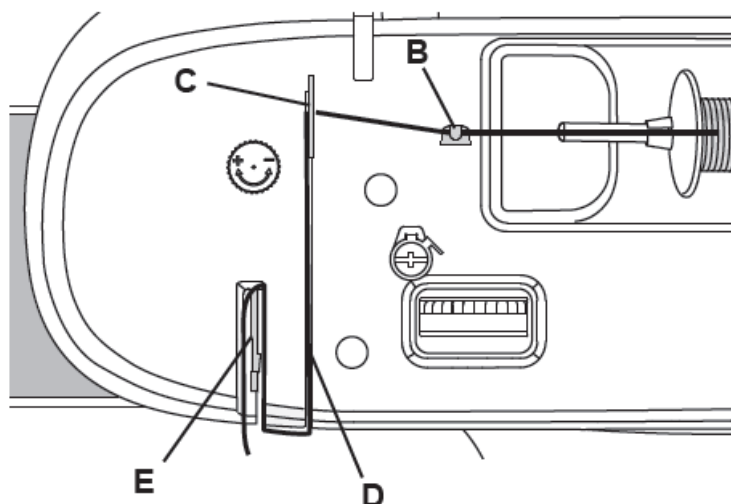
1. Włożyć nawiniętą szpuleczkę do bębna w ten sposób, aby nitka odwijala się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Przeciągnąć nitkę przez szczelinę (C).
3. Przytrzymując delikatnie palcem szpuleczkę, przeciągnąć nitkę przez przewodniki nici oznaczone na rysunku strzałkami od punktu (C) do punktu (D).
4. Przeciągnąć nitkę przez przewodniki nici oznaczone na rysunku strzałkami od punktu (D) do punktu (E).
5. Obciąć koniec nitki na ostrzu obcinacza w punkcie (E).
6. Założyć pokrywkę szpuleczki.



Nawlekanie maszyny

Upewnić się, że stopka jest podniesiona a igła znajduje się w swojej najwyższej pozycji.

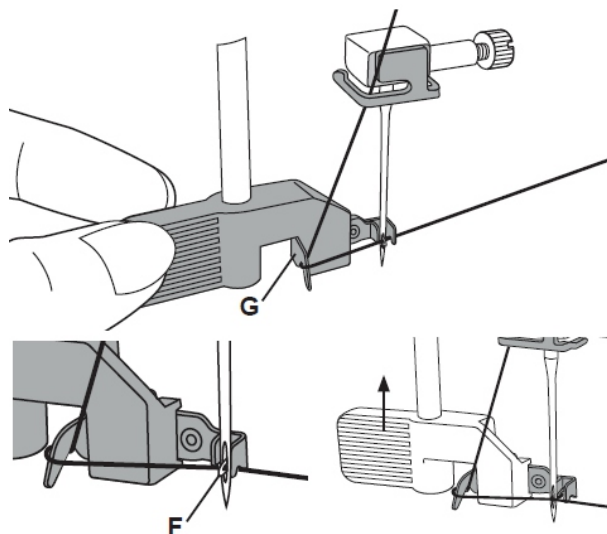
1. Umieścić szpulkę z nićmi na trzpieniu szpulki i założyć odpowiedni talerzyk szpulki (duży lub mały).
2. Przeciągnąć nitkę przez prawy przewodnik (B) w kierunku od przodu do tyłu a następnie przez lewy przewodnik (C) w kierunku od tyłu do przodu. Przeciągnąć nitkę między talerzykami naprężacza nici (D).
3. Wprowadzić nitkę w prawą szczelinę i pociągnąć w dół. Następnie wprowadzić nitkę w lewą szczelinę i pociągnąć w kierunku do góry.
4. Przeciągnąć nitkę w kierunku od prawej strony do lewej aby nawlec oczko dźwigni podciągacza nici (E) i w dół, do dolnego przewodnika nici (F) i przewodnika nici przy uchwycie igły (G).
5. Nawlec igłę,



Nawlekacz igły

Nawlekacz igły pozwala na szybkie i łatwe nawleczenie oczka igły. Aby użyć wbudowanego nawlekacza oczka igły należy ustawić igłę w jej najwyższym położeniu. Nacisnąć przycisk pozycji igły (góra/dół) aby upewnić się, że igła jest całkowicie podniesiona. Zaleca się również opuszczenie w dół stopki dociskowej.

1. Chwycić palcami za uchwyt dźwigni nawlekacza i pociągnąć w dół aż do samego końca (do oporu). Zaczep nitki (F) obróci się i przejdzie przez oczko igły.
2. Umieścić nitkę od tyłu nad zaczepem (G) i pod haczykiem (F).
3. Pozwolić nawlekaczowi igły delikatnie przekrócić się z powrotem do tyłu. Haczyk przeciągnie nitkę przez oczko igły i uformuje pętlę z tyłu igły. Pociągnąć za pętlę i wyciągnąć nitkę poza oczko igły.

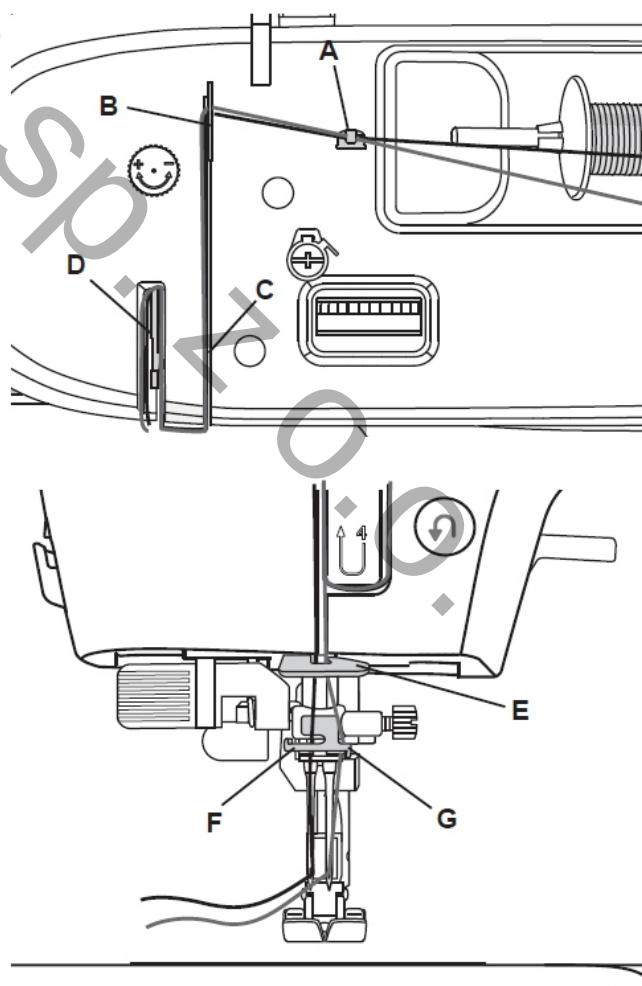


UWAGA: Nawlekacz igły został zaprojektowany tak, aby móc nawlekać igły SINGER rozmiar 9/70, 11/80, 14/90, 16/100 i 18/110. Nie wolno używać nawlekacza igły do igieł rozmiaru 60 i cieńszych, do skrzywionych igieł oraz do igły podwójnej. Przy ręcznym nawlekaniu igły należy nawlekać igłę od przodu do tyłu.

Nawlekanie igły podwójnej (wyposażenie opcjonalne)

Upewnić się, że stopka jest podniesiona a igła znajduje się w swojej najwyższej pozycji. Wyjąć igłę pojedynczą i zastąpić ją igłą podwójną.

1. Umieścić szpulkę z nićmi na trzpieniu szpulki i założyć odpowiedni talerzyk szpulki (duży lub mały). Zamocować na maszynie dodatkowy trzpień szpulki. Na trzpień wsunąć filcową podkładkę a następnie założyć drugą szpulkę z nićmi.
2. Przeciągnąć nitkę przez prawy prowadnik (A) w kierunku od przodu do tyłu a następnie przez lewy prowadnik (B) w kierunku od tyłu do przodu. Przeciągnąć obie nitki między talerzykami naprężacza nici (C).
3. Wprowadzić obie nitki w prawą szczelinę i pociągnąć w dół. Następnie wprowadzić nitki w lewą szczelinę i pociągnąć w kierunku do góry.
4. Przeciągnąć nitkę w kierunku od prawej strony do lewej aby nawlec oczko dźwigni podciągacza nici (D) i w dół, do dolnego prowadnika nici (E). Umieścić jedną nitkę w szczelinie z lewej strony prowadnika nici przy uchwycie igły (F) a drugą nitkę z prawej strony w prowadniku nici (G). Upewnić się, że nitki nie są ze sobą splątane.
5. Nawlec igły, lewą i prawą.



UWAGA: Grubość i nieregularna powierzchnia nici specjalnych, jak np. nici metalizowane, mogą powodować zwiększenie naprężenia nitki górnej. Zaleca się zmniejszenie naprężenia nitki górnej, aby poprawić jakość ściegu i zapobiec łamaniu się igieł.

Zintegrowany System Równomiernego Przesuwu

Maszyna posiada wbudowany mechanizm Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu, który zapewnia precyzyjne przesuwanie pod stopką zszywanych warstw materiału. System ten jest szczególnie przydatny przy szyciu cienkich i lekkich materiałów takich jak jedwab lub sztuczny jedwab.

Zapewnia równomierny przesuw zszywanych warstw materiału pod stopką i jednocześnie zapobiega ich marszczeniu podczas szycia.

W przypadku wzorzystych tkanin, np. w kratkę lub w paski zapewnia bardzo dobre dopasowanie wzorów tkanin na obu warstwach zszywanych materiałów i zapobiega ich przesuwaniu się względem siebie.

System Równomiernego Przesuwu jest również bardzo przydatny przy szyciu i pikowaniu kołder, pledów lub innych przedmiotów, posiadających warstwę ocieplającą w środku, pomiędzy dwoma warstwami materiału.

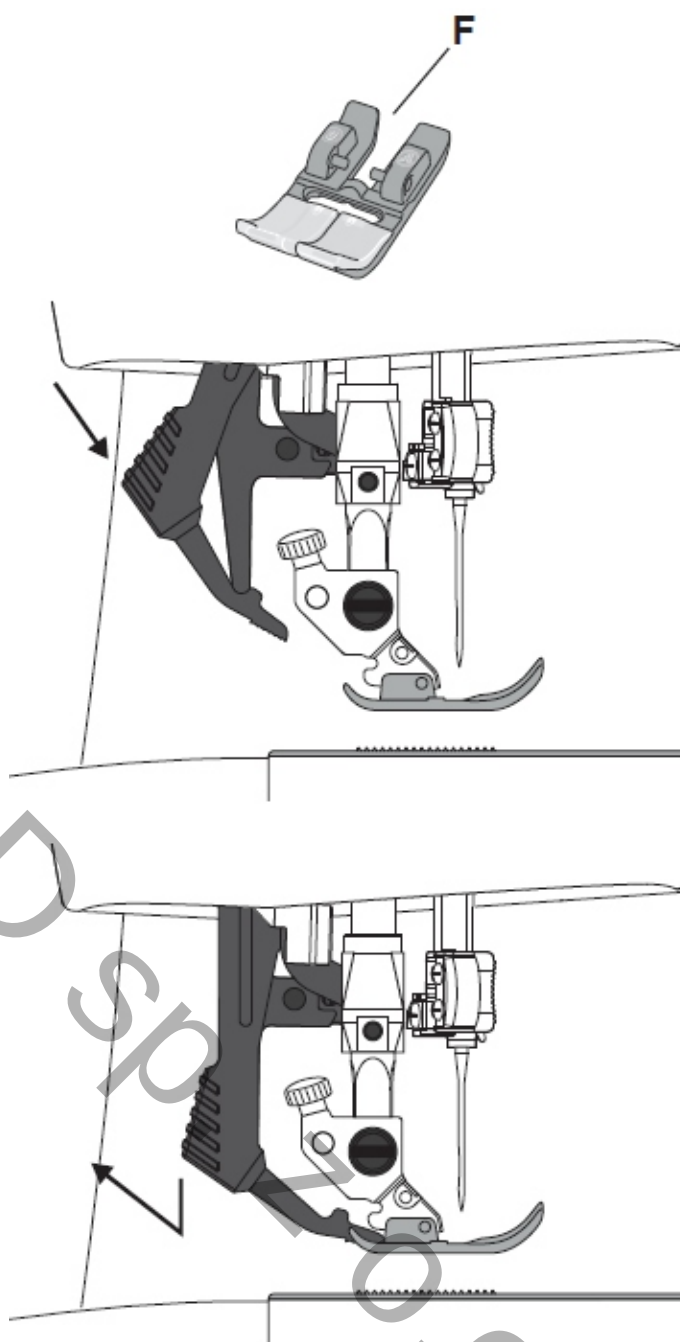
Włączanie mechanizmu Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu

UWAGA: Przy wykonywaniu jakichkolwiek prac krawieckich z włączonym Zintegrowanym Systemem Równomiernego Przesuwu należy używać wyłącznie stopkę z przecięciem z tyłu (F).

Podnieść do góry stopkę dociskową.
Nacisnąć przycisk mechanizmu Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu w dół tak, aby ustawił się w roboczej pozycji.

Wyłączanie mechanizmu Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu

Podnieść do góry stopkę dociskową.
Uchwycić dwoma palcami przycisk mechanizmu Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu w uźebrowanym miejscu przycisku.
Pociągnąć przycisk w dół a następnie w kierunku od siebie i lekko w górę tak, aby znalazł się w pozycji wyłączzonej.



Regulacja nacisku stopki

Siła nacisku stopki została fabrycznie wstępnie ustawiona na standardową wartość "N".

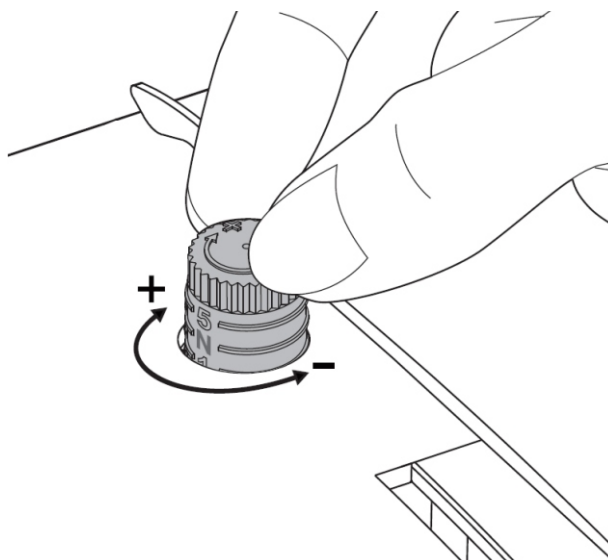
Dla większości wykonywanych prac krawieckich nie ma potrzeby regulowania nacisku stopki. Przy stosowaniu specjalnych technik szycia lub przy szyciu bardzo cienkich lub bardzo grubych materiałów zaleca się regulację nacisku, co może znacząco poprawić rezultaty szycia.

Dla bardzo lekkich materiałów zaleca się zmniejszenie nacisku, co można uzyskać obracając pokrętkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

UWAGA: Jeśli pokrętkę zostanie przekręcone za daleko, to pokrętkę może całkowicie się wykręcić. W takim przypadku należy pokręcić pokrętkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, dopóki pokrętkę nie znajdzie się w swojej normalnej pozycji.

Dla ciężkich materiałów zaleca się zwiększenie nacisku, co można uzyskać obracając pokrętkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

UWAGA: Jeśli pokrętkę zostanie obrócone do oporu, to oznacza to ustawienie maksymalnego nacisku. Nie należy próbować obracać pokrętkę dalej na siłę.



Napężenie nici

Napężenie nitki górnej może być regulowane przy pomocy tarczy naprężacza w zakresie od 0 do 9.

Dla większości wykonywanych prac krawieckich stosuje się zakres ustawień od 3 do 5.

Wyższe numery nastawy oznaczają wyższe napężenie nici, niższe numery oznaczają niższe napężenie nici.

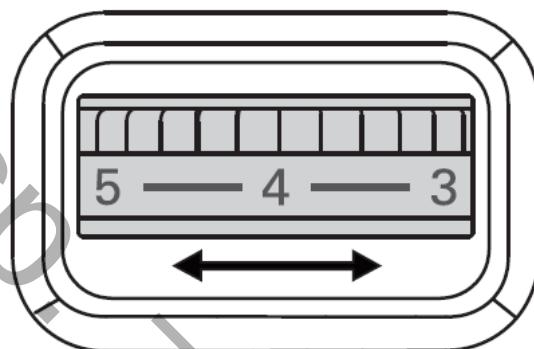
Ścieg jest tworzony w trakcie wiązania się górnej nitki z dolną nitką (nitką szpuleczki) w środku zszywanych warstw materiału. Ścieg jest prawidłowo zbalansowany (wyrównany), gdy górna nitka jest widoczna na prawej, wierzchniej stronie materiału, dolna nitka szpuleczki jest widoczna na lewej, spodniej stronie materiału a wiązanie nici następuje między warstwami materiału.

Jeśli nitka szpuleczki (dolna nitka) jest widoczna na wierzchniej stronie materiału, to znaczy, że napężenie górnej nitki jest za duże. Zmniejszyć napężenie nitki górnej.

Jeśli górna nitka jest widoczna na spodniej stronie materiału, to znaczy, że napężenie górnej nitki jest za małe. Zwiększyć napężenie nitki górnej.

Przy szyciu ściegami dekoracyjnymi oraz przy obszywaniu dziurek na guziki zaleca się zmniejszenie napężenia nitki górnej tak, aby była ona widoczna na spodzie materiału.

Przed przystąpieniem do właściwego szycia zaleca się wykonanie próbnego obszycia kawałka materiału tak, aby w praktyce dobrać optymalne napężenie nitki górnej, gwarantujące uzyskanie prawidłowego efektu szycia.



Igły

Przed wyjmowaniem, wkładaniem oraz wymianą igły należy wyłączyć maszynę przyciskiem wyłącznika (pozycja "O").

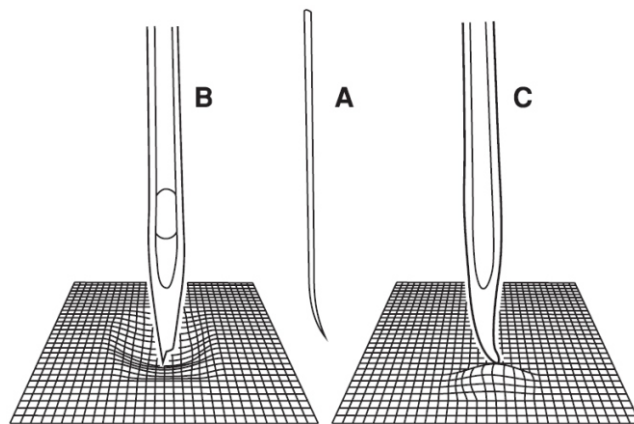
Iglę należy wymieniać regularnie, szczególnie gdy nosi ślady zużycia lub jeśli sprawia problemy. Najlepsze efekty szycia zapewnią oryginalne igły, zalecane przez firmę SINGER.

Ogólnie igłę należy wymienić po wykonaniu 4 kompletnych prac krawieckich lub po 16 godzinach szycia na maszynie.

Używane igły powinny być w idealnym stanie. W następujących przypadkach mogą pojawić się problemy:

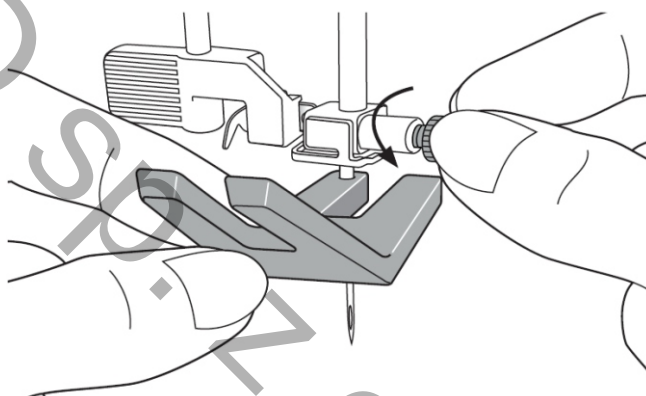
- A. zgięta igła,
- B. uszkodzony czubek igły,
- C. stępiona igła.

Bardzo duży wpływ na jakość uzyskiwanych szwów ma właściwy dobór rozmiaru igły do rodzaju obszywanego materiału.



Wymiana igły

1. Używać płytki pomocniczej, aby uchwycić igłę.
2. Poluzować wkręt mocujący igły pokręcając wkręt w kierunku do siebie. W razie potrzeby użyć śrubokręta do odkręcenia wkrętu mocującego.
3. Wyjąć zużytą igłę.
4. Zamocować nową igłę w otworze płytki pomocniczej a następnie włożyć igłę do uchwytu igły w ten sposób, aby spłaszczenie na trzonku igły było skierowane do tyłu maszyny. Wsunąć nową igłę maksymalnie głęboko, aż do wyczuwalnego oporu.
5. Dokręcić pewnie wkręt mocujący igły.

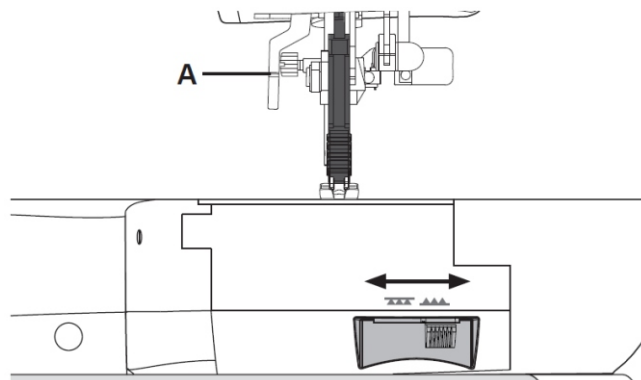


Opuszczanie ząbków transportera

Maszyna posiada wbudowany mechanizm opuszczania i podnoszenia ząbków transportera.

Ząbki transportera można opuścić przesuwając suwak mechanizmu, znajdujący się z tyłu wysięgu, w lewą stronę. Aby z powrotem podnieść ząbki transportera należy przesunąć suwak w prawą stronę.

UWAGA: Ząbki transportera nie podnoszą się natychmiast po przesunięciu suwaka w pozycję roboczą transportera (w prawo). Należy wykonać kółkiem ręcznym jeden pełny obrót, aby ponownie włączył się mechanizm napędu transportera.



Podnośnik stopki dociskowej

Stopka dociskowa jest opuszczana i podnoszona za pomocą podnośnika stopki (A).

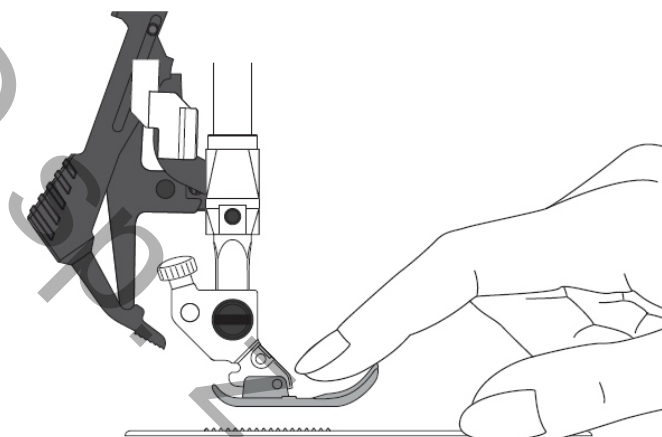
Podnośnik stopki jest dwupozycyjny.

Przy szyciu grubych materiałów lub prze szyciu wielu warstw materiału można stopkę dociskową podnieść wyżej, aby można było podsunąć szyty materiał pod stopkę.

Wymiana stopki dociskowej

Zdejmowanie stopki dociskowej

Nacisnąć stopkę dociskową w kierunku do dołu tak, aby rozłączyła się z uchwytem stopki.

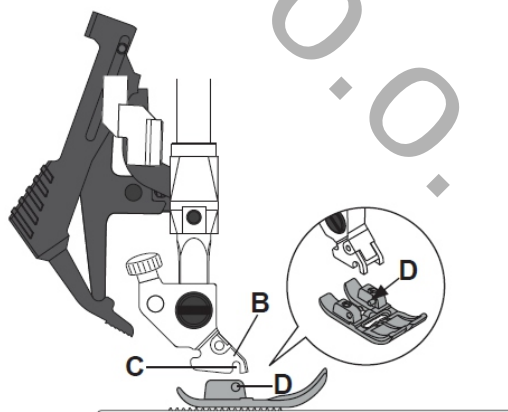


Zakładanie stopki dociskowej

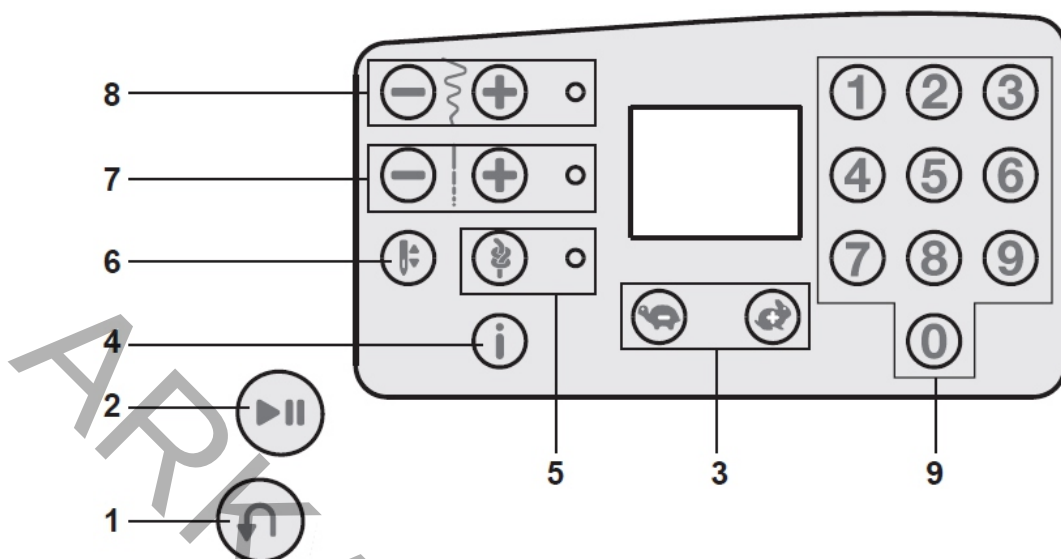
Umieścić stopkę dociskową pod uchwytem stopki (B) tak, aby rowek zatrzasku (C) znalazł się dokładnie nad kołkami stopki (D).

Opuścić stopkę w dół tak, aby zatrzasknęła się w uchwycie stopki.

UWAGA: Sprawdzić zamocowanie stopki dociskowej w uchwycie stopki, podnosząc stopkę do góry przy pomocy dźwigni podnośnika.



Przyciski sterujące maszyną

Przycisk ściegu wstecznego (1)

Po naciśnięciu tego przycisku maszyna zaczyna szyć do tyłu.
Szyje tak długo, jak długo jest wciśnięty przycisk.
Po zwolnieniu przycisku maszyna z powrotem szyje do przodu.

Przycisk Start/Stop (2)

Przycisk Start/Stop służy do uruchomienia i zatrzymania maszyny, bez używania nożnego regulatora prędkości. Nacisnąć przycisk raz, aby uruchomić maszynę i nacisnąć powtórnie, aby maszynę zatrzymać.

Przyciski regulacji prędkości szycia (3)

Przyciski służą do ustawienia maksymalnej prędkości szycia. Aby zwiększyć prędkość należy nacisnąć przycisk "+", aby zmniejszyć prędkość należy nacisnąć przycisk "-".

Przycisk informacyjny (4)

Po naciśnięciu tego przycisku maszyna informuje użytkownika o zalecanej stopce, odpowiedniej do wybranego ściegu. Jeśli w prawym dolnym rogu wyświetlacza pojawi się kropka, to oznacza że należy włączyć mechanizm Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu.

Przycisk zakończenia ściegu (5)

Po naciśnięciu tego przycisku w trakcie szycia maszyna natychmiast uszyje wzmocniony ścieg kończący i zatrzyma się automatycznie.
Aby zaprogramować wzmocnione zakończenie szwu należy nacisnąć przycisk przed rozpoczęciem szycia. Zapali się dioda LED z prawej strony przycisku. Po uszyciu szwu o żądanej długości nacisnąć przycisk ściegu wstecznego, a maszyna uszyje wzmocnione zakończenie szwu i zatrzyma się automatycznie.

Przycisk pozycji igły Góra/Dół (6)

Nacisnąć przycisk aby ustawić igłę w górnym lub w dolnym położeniu. Ustawienie pozycji igły zmienia się w tym samym czasie. Można również użyć nożnego regulatora obrotów do ustawienia igły, naciskając go bardzo krótko i zwalniając nacisk.

Przyciski regulacji długości ściegu (7)

Można zwiększać lub zmniejszać długość ściegu naciskając przyciski "+" i "-".

Przyciski regulacji szerokości ściegu oraz pozycjonowania ściegu (8)

Można zwiększać lub zmniejszać szerokość ściegu naciskając przyciski "+" i "-".

Przy ściegu prostym, przyciski "+" i "-" służą do zmiany pozycji ściegu (pozycji igły).

UWAGA: Dostępnych jest 29 pozycji igły.

Wskazanie 3,5 oznacza środkową, centralną pozycję igły.

Przyciski wybierania wzoru ściegu (9)

Aby wybrać żądany ścieg należy wpisać jego numer używając przycisków od "0" do "9".

Komunikaty ostrzegawcze / wizualne i dźwiękowe

Przeciążenie silnika maszyny

Silnik maszyny do szycia może ulec przeciążeniu przy szyciu ciężkich i grubych materiałów, gdy maszyna się zablokuje wskutek splątania się nici itp.

W przypadku przeciążenia maszyna zacznie emitować monotonny sygnał ostrzegawczy typu "beep" a na ekranie wyświetlacza LCD ukażą się litery "EL".

Aby rozwiązać problem należy postępować zgodnie ze wskazówkami zamieszczonymi w rozdziale "Problemy i ich rozwiązywanie" na stronie 26 i 27. Po rozwiązaniu problemu maszyna da się uruchomić i będzie można kontynuować szycie.

UWAGA: Jeśli podczas szycia nitka zakleszczy się w chwytaczu i uniemożliwi ruch igły a nożny regulator prędkości będzie wciąż naciskany, to wyłącznik bezpieczeństwa wyłączy całkowicie maszynę.

Po usunięciu problemu maszynę można ponownie uruchomić przy pomocy wyłącznika ON/OFF, naciskając najpierw klawisz wyłącznika na OFF, a następnie na ON.

Pozycja trzpienia nawijacza szpuleczki

Kiedy trzpień nawijacza szpuleczki zostanie przesunięty w prawo, wówczas na ekranie wyświetlacza LCD pojawią się litery "SP".

Po naciśnięciu jakiegokolwiek przycisku, maszyna wyemituje dźwiękowy sygnał ostrzegawczy "beep" przypominający o konieczności przesunięcia trzpienia nawijacza szpuleczki w lewo.

UWAGA: Maszyna nie da się uruchomić i nie będzie szyła jeśli trzpień nawijacza będzie znajdował się w pozycji roboczej do nawijania (będzie przesunięty w prawą stronę)

Dźwiękowe sygnały ostrzegawcze

Jest możliwe wyłączenie funkcji emitowania sygnałów ostrzegawczych przy pomocy przycisków na panelu sterującym maszyną.

W tym celu należy nacisnąć przycisk zakończenia ściegu (A) przy włączaniu maszyny.

Wybrać opcję (sygnał dźwiękowy włączony "On" lub wyłączony "Off") naciskając przyciski "+" lub "-" (B).

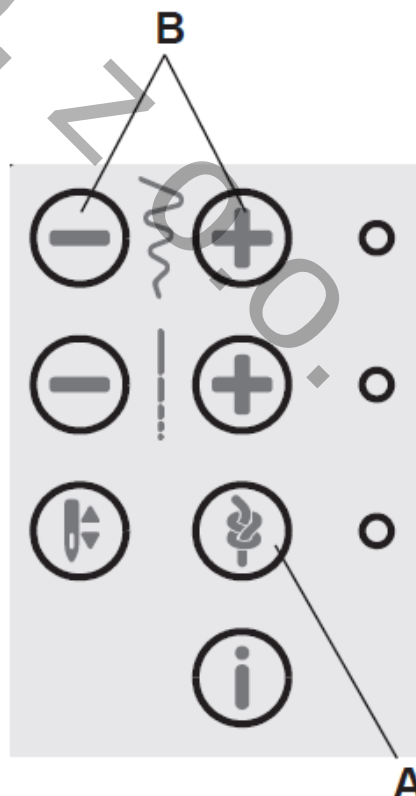
Naciśnięcie przycisku "-" wyłącza funkcję emitowania sygnału ostrzegawczego.

Na ekranie powinna pojawić się cyfra "0".

Naciśnięcie przycisku "+" włącza funkcję emitowania sygnału ostrzegawczego.

Na ekranie powinna pojawić się cyfra "1".

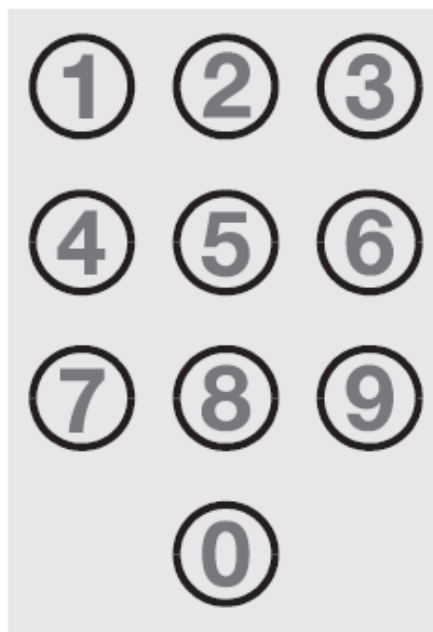
Nacisnąć ponownie przycisk zakończenia ściegu aby powrócić do trybu szycia.



Wybieranie wzoru ściegu

Po włączeniu maszyny, maszyna samoczynnie wybierze domyślny ścieg prosty "00".

Aby wybrać żądany ścieg należy wpisać jego numer posługując się przyciskami wybierania wzoru ściegu od 0 do 9.



Regulacja parametrów ściegu

Po wybraniu żądanego wzoru ściegu maszyna automatycznie dobierze jego optymalne parametry, to znaczy długość (A) i szerokość/pozycję igły (B).

Można dokonać zmian parametrów ściegu, które jednak zostaną zresetowane przy wyborze następnego, innego ściegu.

Zmiany parametrów ściegu nie będą również zapisane w pamięci maszyny po jej wyłączeniu.

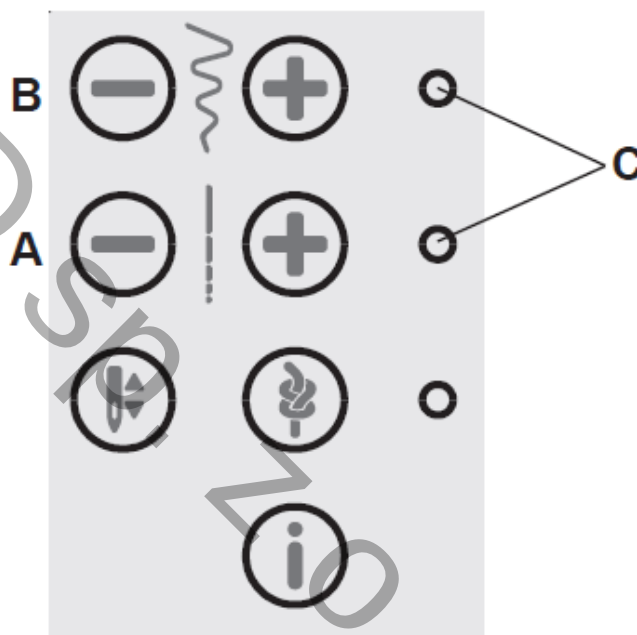
Nacisnąć przycisk "+" lub "-" w celu zmiany długości ściegu (A) lub jego szerokości (B).

Po naciśnięciu przycisku na ekranie wyświetlacza pojawi się wartość parametru i zapali się dioda LED (C) z prawej strony przycisku.

Przy zapalanej diodzie można dowolnie zmieniać długość lub szerokość ściegu.

Jeśli parametr ściegu (długość lub szerokość) osiągnie wartość minimalną lub maksymalną, to wówczas maszyna wyemituje ostrzegawczy sygnał dźwiękowy.

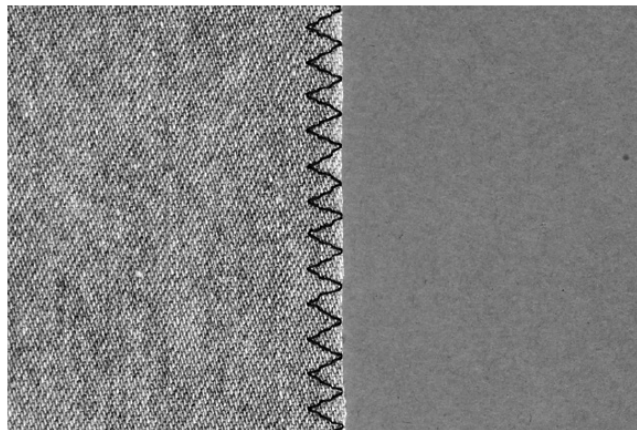
UWAGA: Domyślne wartości parametrów ściegu będą pulsowały na ekranie wyświetlacza podczas przewijania parametrów ściegu w celu ich ustawienia.



Techniki szycia

Ścieg zygzakowy wielostopniowy

Ścieg numer 03 może być używany do wykańczania (obrębiania) brzegów materiału. Przy obrębianiu brzegu materiału należy prowadzić go tak, aby igła w swoim lewym położeniu nakłuwała materiał, a w prawym położeniu nakłuwała materiał tuż przy jego krawędzi. Ścieg numer 03 może być również używany jako ścieg elastyczny, pozwalający na rozciąganie szwu przy szyciu materiałów rozciągliwych i dzianin.



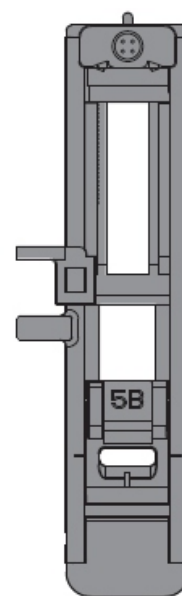
Obszywanie dziurek na guziki

Maszyna posiada wbudowany mechanizm 1-stopniowego obszywania dziurek na guziki i jest tak wyregulowana, aby obszywać dziurki na materiałach różnego rodzaju.

Przy obszywaniu dziurek zaleca się używanie stabilizatora pod spodem obszywanego materiału, aby zwiększyć jego sztywność i uzyskać foremny kształt dziurki na guzik.

1. Zaznaczyć położenie dziurki na obszywanej odzieży.
2. Założyć na maszynę stopkę do obszycia dziurki 5B i odciągnąć płytkę uchwytu guzika. Włożyć guzik do uchwytu na stopce. Wielkość guzika zdecyduje o długości obszywanej dziurki na guzik.
3. Upewnić się, że górna nitka jest przeciągnięta przez otwór w stopce, ułożona pod stopką i wyciągnięta na długość około 10 cm w kierunku do tyłu.
4. Wybrać wzór ściegu obszycia dziurki.
5. Umieścić obszywaną odzież pod stopką tak, aby zaznaczenie na materiale znalazło się w centralnym punkcie stopki, to znaczy tuż pod otworem w stopce.
6. Pociągnąć w dół dźwignię obszycia dziurki na guzik a następnie popchnąć w kierunku od siebie.
7. Rozpocząć szycie trzymając palcami za koniec górnej nitki.
8. Po zakończeniu obszycia dziurki podnieść do góry stopkę dociskową (stopkę do obszycia dziurki).

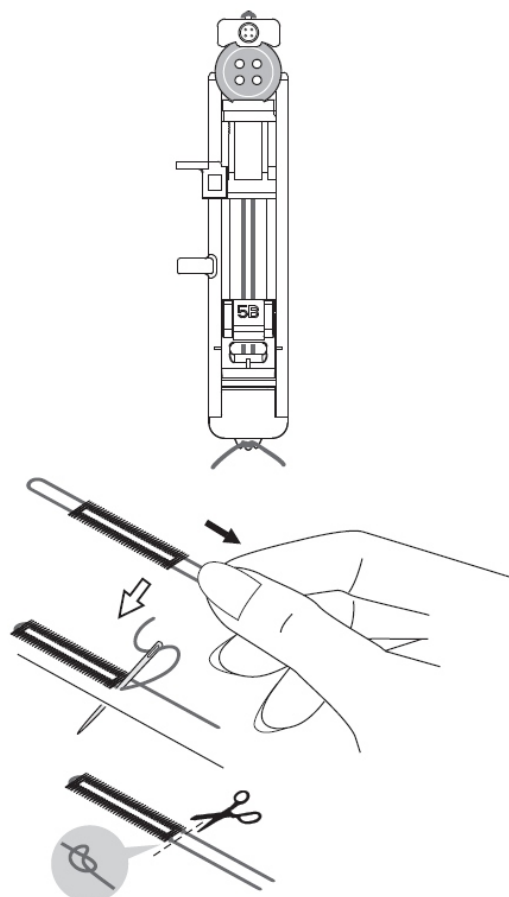
UWAGA: Zaleca się, aby przed każdym obszyciem dziurki na nowym materiale, dokonać próbnego obszycia na kawałku materiału.



Obszycie dziurki wzmocnionej sznurkiem

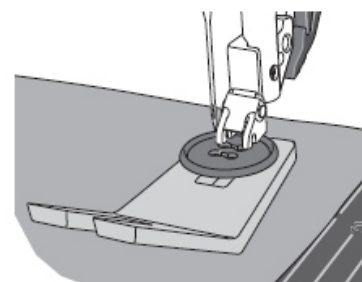
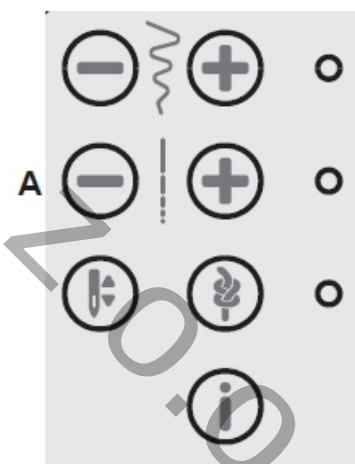
Przy obszyciu dziurek na guziki na rozciągliwych materiałach zaleca się wzmocnienie szwu obszycia dziurki przy pomocy sznurka (kordonka), aby wzmocnić stabilność dziurki i zapobiec jej rozciąganiu.

1. Zaczepić pętelkę sznurka (grubej nitki, kordonka) za zaczep z tyłu stopki do obszycia dziurek na guziki 5B. Pociągnąć końce sznurka pod stopką w kierunku do siebie i zaczepić za zaczep z przodu stopki dociskowej.
2. Obszyć dziurkę. Boczne satynowe szwy obszycia brzegów dziurki zaszyją sznurek z obu stron dziurki.
3. Gdy dziurka zostanie obszyta, zdjąć sznurek z zaczepu, pociągnąć końce sznurka do siebie i zlikwidować luz sznurka z tyłu dziurki.
4. Związać końce sznurka z przodu dziurki a następnie przewlec oba końce sznurka na spodnią, lewą stronę materiału przy pomocy igły do szycia ręcznego. Zabezpieczyć końce sznurka zawiązując węzły i obciąć nadmiar sznurka na obu jego końcach.
5. Przeciąć ostrożnie dziurkę przy pomocy nożyka do dziurek, uważając aby nie nadciąć bocznych lub końcowych szwów (rygli) obszycia dziurki.



Przyszywanie guzików

1. Aby przyszyć guzik należy zdjąć z maszyny stopkę dociskową i wybrać ścieg do przyszywania guzików numer 13.
2. Opuścić w dół ząbki transportera.
3. Umieścić guzik pod uchwytem stopki. Obrócić kółkiem ręcznym w kierunku do siebie, aby sprawdzić, czy igła bezkolizyjnie trafia w dziurki w guziku. Jeśli szerokość zygza nie pokrywa się z rozstawem dziurek w guziku to należy wyregulować szerokość ściegu tak, aby dostosować ją do rozstawu dziurek.
4. Można zwiększyć lub zmniejszyć ilość ściegów w cyklu przyszywania guzika, używając przycisku regulacji długości ściegu (A). Ilość ściegów wyświetli się na ekranie wyświetlacza. Jeśli nie nastąpi korekta ilości ściegów, to maszyna domyślnie uszyje 8 ściegów.
5. Rozpocząć szycie. Maszyna uszyje zaprogramowaną ilość ściegów i zatrzyma się automatycznie.



UWAGA: Aby przyszyć guzik na tak zwanym "słupku" należy skorzystać z płytki pomocniczej, którą należy podłożyć pod guzik.

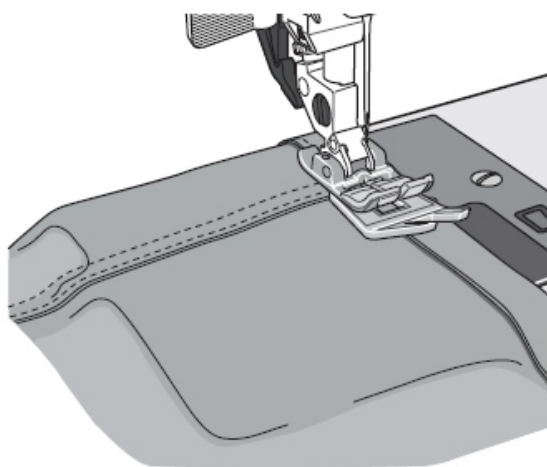
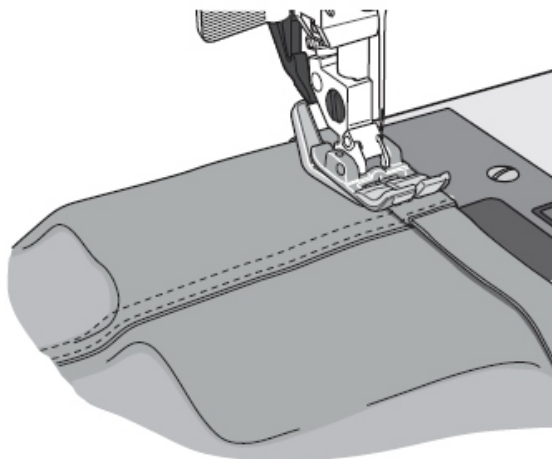
Szycie szwów na grubych materiałach

Przy szyciu na grubych i ciężkich materiałach stopka dociskowa może się przechylać po napotkaniu poprzecznych szwów czy fałd materiału.

Aby wyrównać różnicę grubości szytych fragmentów odzieży można zastosować płytkę pomocniczą podkładając ją pod stopkę dociskową tak, jak pokazano to na rysunku obok.

Strony płytki pomocniczej mają zróżnicowaną grubość. Jedna strona jest cieńsza a druga grubsza.

Należy wykorzystać tę stronę która w danym przypadku jest bardziej odpowiednia do uzyskania jak najlepszego szwu.



Pikowanie

Pikowane kołdry zazwyczaj składają się z trzech warstw. Dwie warstwy materiału oraz warstwa ocieplająca w środku.

Aby zszyć trzy warstwy można stosować różne sposoby oraz techniki szycia.

Do szycia używać stopki 1A dostosowanej do Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu.

Zszywane warstwy spiąć szpilkami, umieszczając szpilki co 6-8 cali (co 15-20 cm).

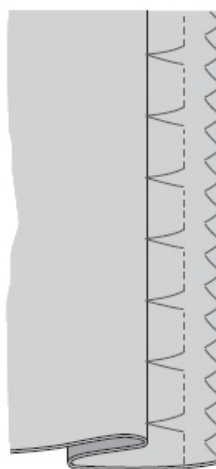
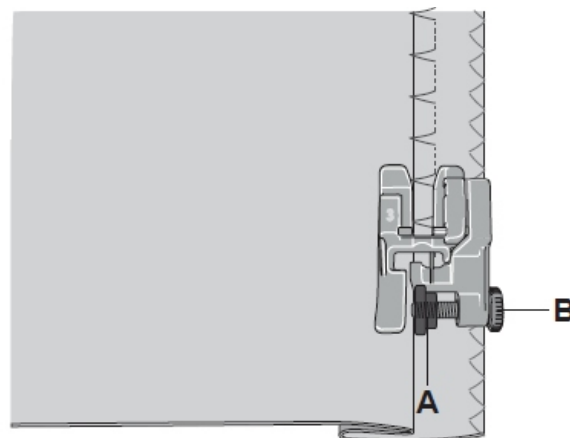
Po przeszyciu kołdry można ją ozdobić ścięciem dekoracyjnym, używając nici w kolorze kontrastującym z kolorem tkaniny.



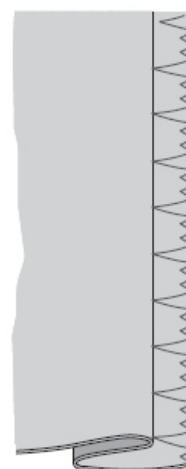
Ścieg kryty

Ścieg kryty numer 04 jest stosowany do uzyskania krytych szwów (niewidocznych na prawej stronie materiału) przy szyciu spódnic, spodni, zasłon itp. Ściegu krytego numer 03 należy używać z włączonym mechanizmem Zintegrowanego Systemu Równomiernego Przesuwu (IEF).

1. Wykończyć (obrębnić) krawędź materiału.
2. Złożyć i zaprasować materiał na lewej stronie.
3. Złożyć rąbek materiału powtórnie tak, aby wykończona krawędź materiału wystawała około 3/8" (1 cm) poza krawędź fałdy. Materiał powinien być odwrócony spodnią stroną do wierzchu.
4. Umieścić materiał pod stopką tak, aby złożona krawędź materiału (krawędź fałdy) przesuwiała się wzdłuż prowadnika (A).
5. W trakcie szycia igła w swoim lewym położeniu powinna nakłuwać złożony materiał tuż przy jego krawędzi tak, jak pokazano na rysunku obok. Jeśli ścieg jest wyraźnie widoczny na prawej stronie materiału, to należy wyregulować położenie prowadnika (A) przy pomocy wkręta regulacyjnego (B) tak, aby ścieg był ledwie widoczny.



Ścieg kryty nr 04

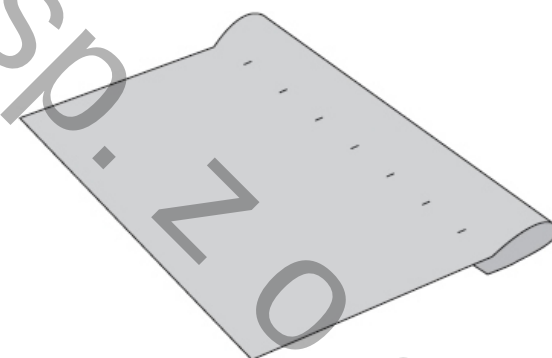


Ścieg kryty nr 09

Ścieg kryty elastyczny

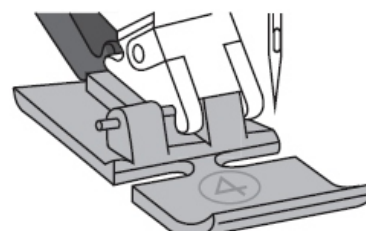
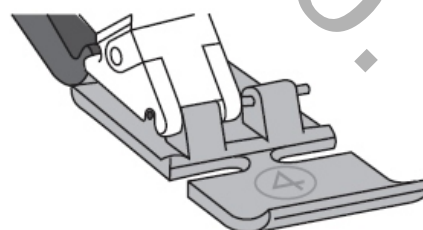
Elastyczny ścieg kryty numer 09 jest przeznaczony do obszywania materiałów elastycznych i dzianin. Wąski zygzak po prawej stronie ściegu zapewnia elastyczność szwu. Dodatkową zaletą tego ściegu jest to, że wykonanie ściegu krytego i wykończenie brzegu materiału następuje jednocześnie, w tym samym czasie. Nie ma potrzeby wcześniejszego wykańczania (obrzucania) brzegu materiału.

UWAGA: Przed właściwym szyciem, sprawdzić ustawienie prowadnika stopki do ściegu krytego, wykonując próbne szycie na kawałku materiału. W czasie próby dobrać długość i szerokość ściegu najbardziej odpowiednie dla rodzaju szyczego materiału i wykonywanej pracy krawieckiej.



Przyszywanie zamków błyskawicznych

Przy wszystkich rodzajach zamków błyskawicznych zaleca się, aby ścieg łączący zamek z materiałem był umiejscowiony jak najbliżej ząbków zamka. Stopka do przyszywania zamków błyskawicznych numer 04, dostosowana do systemu równomiernego przesuwu materiału, może być zamocowana w uchwycie stopki z lewej lub z prawej strony, w zależności od tego jak zamek jest przyszywany. Należy wybrać jedną z 29 możliwych pozycji igły tak, aby usytuować ścieg jak najbliżej ząbków zamka błyskawicznego. Jeśli stopka zamocowana jest z prawej strony, można przesuwac igłę wyłącznie w prawo. Jeśli stopka jest zamocowana z lewej strony, można przesuwac igłę wyłącznie w lewo.



Obsługa eksploatacyjna - czyszczenie maszyny

⚠ Ze względów bezpieczeństwa, przed czyszczeniem maszyny do szycia wyłączyć maszynę włącznikiem głównym, a następnie odłączyć maszynę od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

Gromadzenie się strzępków materiałów i nici w obszarze pracy chwytacza obrotowego maszyny do szycia może znacząco zakłócać i utrudniać jej pracę. Dlatego zaleca się okresowe regularne przeglądy mechanizmu wyszywnego maszyny oraz czyszczenie mechanizmu w zależności od potrzeb.

UWAGA:

- Obszar szycia w maszynie jest oświetlany dwoma lampkami LED. W normalnych warunkach, ze względu na swoją długą żywotność, lampki te nie wymagają wymiany. Jeśli jednak zdarzyłoby się, że lampki LED nie działają, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub serwisem dystrybutora.
- Maszyna nie wymaga smarowania ani oliwienia.

Czyszczenie bębna i zębów transportera

UWAGA: Ustawić igłę w górnym położeniu, opuścić ząbki transportera i wyłączyć maszynę.

Zdjąć z maszyny stopkę dociskową. Przesunąć przycisk zwalniania pokrywy szpuleczki (A) w prawą stronę. Zdjąć z maszyny pokrywę szpuleczki (B) i wyjąć szpuleczkę. Używając śrubokręta odkręcić dwa wkręty mocujące (C) mocujące płytkę ścięgową. Unieść do góry płytkę ścięgową i zdjąć ją z maszyny. Oczyszczyć pędzelkiem (szczoteczka) ząbki transportera i bębenek z resztek nici, materiału i kurzu.

Czyszczenie bieżni chwytacza pod bębniem

Bieżnię chwytacza pod bębniem należy czyścić okresowo, co kilka prac krawieckich lub wówczas, gdy w obszarze pracy chwytacza nagromadzą się resztki nici i materiału.

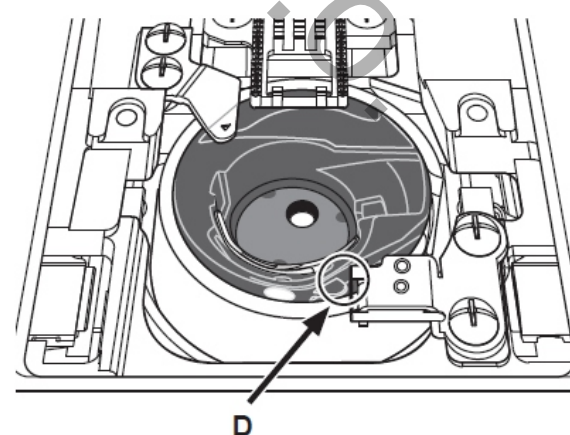
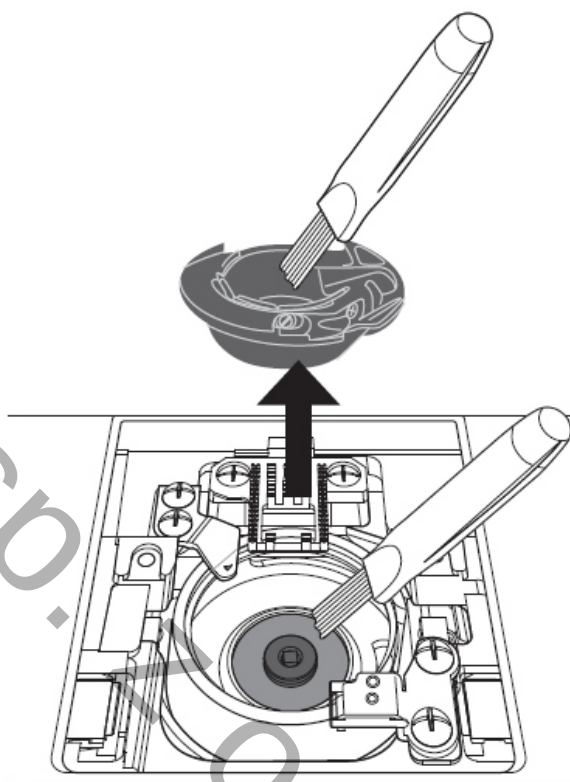
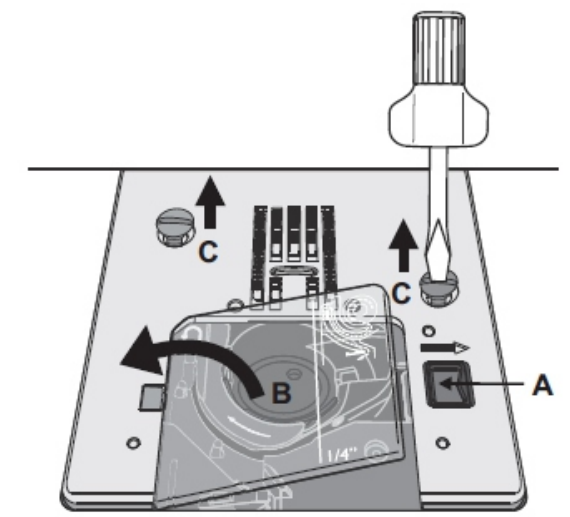
Wyjąć z maszyny bębenek unosząc go do góry i przesuwając w prawą stronę. Wyczyścić obszar pracy chwytacza i jego bieżnię przy pomocy pędzelka (szczoteczki) i miękkiej ściereczki. Włożyć bębenek do maszyny tak, aby występ bębna znalazł się naprzeciwko zderzaka (D).

UWAGA: Nie należy czyścić obszaru pracy chwytacza i jego bieżni przy pomocy sprężonego powietrza, gdyż może to doprowadzić do wpełnienia zanieczyszczeń do środka maszyny.

Zakładanie płytki ścięgowej

Założyć na maszynę płytkę ścięgową, przy opuszczonych w dół ząbkach transportera.

Przykręcić płytkę ścięgową do maszyny dwoma wkrętami. Założyć pokrywę szpuleczki.



Problemy i ich rozwiązywanie

Prawdopodobna przyczyna problemu	Sposób rozwiązania problemu
Ogólne problemy	
Maszyna nie przesuwaa materiału pod stopką.	Sprawdzić, czy ząbki transportera są podniesione.
Maszyna łamie igły.	Sprawdzić, czy igła jest prawidłowo zamocowana. Dobrać właściwą igłę do materiału.
Maszyna nie daje się uruchomić.	Sprawdzić, czy wszystkie wtyczki przewodów są prawidłowo wetknięte w gniazdka w maszynie oraz w sieciowe gniazdko ściennie. Przesunąć trzpień nawijacza w lewo, w pozycję do szycia.
Przyciski sterujące maszyny nie reagują na dotyk.	Gniazdka i przyciski sterujące w maszynie są wrażliwe na elektryczność statyczną. Jeśli maszyna nie reaguje na wciskanie przycisków sterujących, należy maszynę wyłączyć (OFF) a następnie ponownie włączyć (ON). Jeśli problem nadal istnieje, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub Serwisem Centralnym dystrybutora.
Maszyna przepuszcza ścięgi	
Igła jest nieprawidłowo włożona i zamocowana.	Zamocować prawidłowo igłę (patrz strona 15).
Igła jest niewłaściwie dobrana.	Dobrać właściwą igłę do szytego materiału i nici.
Igła jest krzywa lub stępiona.	Wymienić igłę na nową.
Maszyna jest nieprawidłowo nawleczona	Sprawdzić i poprawić nawleczenie maszyny.
Niewłaściwa stopka jest założona na maszynę.	Założyć na maszynę właściwą stopkę.
Rozmiar igły jest za mały dla używanych nici.	Dobrać igłę właściwego rozmiaru dla nici i materiału.
Maszyna zrywa nitkę	
Igła jest nieprawidłowo włożona i zamocowana.	Zamocować prawidłowo igłę (patrz strona 15).
Igła jest niewłaściwie dobrana.	Dobrać właściwą igłę do szytego materiału i nici.
Igła jest krzywa lub stępiona.	Wymienić igłę na nową.
Maszyna jest nieprawidłowo nawleczona	Sprawdzić i poprawić nawleczenie maszyny.
Rozmiar igły jest za mały dla używanych nici.	Dobrać igłę właściwego rozmiaru dla nici i materiału.
Używane nici są złej jakości o nierównomiernej grubości osnowy.	Zastosować nici o dobrej jakości z równą i gładką osnową.
Zastosowana jest niewłaściwa tarczka szpulki.	Zastosować tarczkę szpulki dopasowaną rozmiarem do wielkości szpulki.
Trzpień szpulki nieodpowiedni do używanej szpulki z nici	Spróbować zmienić trzpień szpulki z poziomego na pionowy (z głównego na pomocniczy).
Płytkę ścięgową jest uszkodzona.	Wymienić płytkę ścięgową

Prawdopodobna przyczyna problemu

Sposób rozwiązania problemu

Maszyna zrywa dolną nitkę	
Nieprawidłowo włożona szpuleczka.	Sprawdzić nitkę szpuleczki
Uszkodzony otwór w płytce ściegowej.	Wymienić płytkę ściegową.
Maszyna zanieczyszczona pod płytką ściegową.	Oczyścić obszar pracy chwytacza i bębena.
Szpuleczka nieprawidłowo nawleczona.	Nawinąć nową szpuleczkę.

Maszyna szyje nierówne i nieregularne ścięgi	
Niewłaściwe napięcie nici górnej.	Sprawdzić napięcie i nawleczenie maszyny.
Nici złej jakości o nierównej osnowie.	Zmienić nici
Szpuleczka nierówno nawinięta.	Sprawdzić szpuleczkę. Nawinąć nową szpuleczkę.
Igła jest niewłaściwie dobrana.	Dobrać właściwą igłę do szytego materiału i nici.

Maszyna nie przesuwá materiału pod stopką lub przesuwá nieregularnie	
Maszyna nieprawidłowo nawleczona.	Sprawdzić i poprawić nawleczenie maszyny.
Zanieczyszczone ząbki transportera.	Oczyścić maszynę ze strzępków materiału i nici pod płytką ściegową i w obszarze pracy ząbków transportera przy pomocy pędzelka (szczoteczki).

Maszyna zatrzymała się wskutek przeciążenia silnika napędowego maszyny	
Nici zakleszczyły się w obszarze pracy bębna i ząbków transportera.	Zdjąć z maszyny płytkę ściegową i usunąć zakleszczone i splątane nici. Usunąć strzępki nici i materiału z obszaru pracy chwytacza i ząbków transportera przy pomocy pędzelka (szczoteczki). Nawlec ponownie na maszynę nitkę górną i dolną.

UWAGA: W przypadku, gdy powyżej podane działania naprawcze nie przyniosą oczekiwanego efektu i nie przywrócą normalnego funkcjonowania maszyny, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub Serwisem Centralnym dystrybutora.

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem lub działem serwisu dystrybutora:

SERWIS CENTRALNY
ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM
Tel.: (48) 360 91 40 wewn. 24 / (48) 360 94 32 wewn. 24

PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI
PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE GWARANCYJNYM

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie
przez autoryzowane punkty serwisowe.

SINGER jest zastrzeżonym znakiem handlowym będącym własnością firmy
The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firm stowarzyszonych.
© 2016 The Singer Company Limited S.à.r.l. lub firmy stowarzyszone.
Wszystkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza polska wersja językowa oryginalnej instrukcji obsługi firmy SINGER,
została opracowana przez firmę Arka AGD Sp. z o.o., w drodze tłumaczenia z języka angielskiego
na polski i stanowi wyłączną własność intelektualną firmy Arka AGD Sp. z o.o..
Powielanie instrukcji obsługi (w całości lub w fragmentach), drukowanie, rozpowszechnianie,
dokonywanie zmian, ingerowanie w jej formę, układ i treść
jest zabronione bez uzyskania zgody firmy Arka AGD Sp. z o.o.

Dystrybutor:
ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 Radom
Telefon: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl
www.arkaagd.pl



INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi administracyjna kara pieniężna i/lub odpowiedzialność karna (Ustawa z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym Dziennik ustaw 2015 pozycja 1688).

To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku.

Po okresie użytkowania trzeba je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nie posortowanymi odpadami.

Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (tylko w Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

ARKA AGD Sp. z o.o.

ARKA AGD Sp. z o.o.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Niniejsze warunki gwarancji obejmują urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu przy ulicy Strycharska 4, zwaną dalej „Gwarantem”, od dnia 01.01.2023 i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego.
Użytkowanie sprzętu niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi powoduje utratę gwarancji.
2. Gwarant zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu oraz jego trwałości i zachowaniu jego funkcji i właściwości w toku zwykłego użytkowania w czasie trwania gwarancji.
Gwarant udziela 24-miesięcznej gwarancji liczonej od daty zakupu urządzenia.
3. Ujawnione w tym okresie wady usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 30 dni, licząc od daty udostępnienia urządzenia Gwarantowi. Gwarant odbiera urządzenie na swój koszt.
4. Gwarant zobowiązuje się do naprawy towaru lub jego wymiany w rozsądnym czasie od chwili, w której został poinformowany przez konsumenta o braku zgodności towaru objętego gwarancją.
Realizacja gwarancji powinna nastąpić bez nadmiernych niedogodności dla konsumenta, uwzględniając specyfikę towaru oraz cel, w jakim konsument go nabył.
5. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
6. Reklamowane urządzenie powinno być kompletne i przygotowane do wysyłki w opakowaniu, które gwarantuje odpowiednio wysoką ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu przez firmę kurierską.
Sprzęt dostarczany do naprawy powinien być czysty. Gwarant może odmówić przyjęcia do naprawy sprzętu brudnego. Gwarant pokrywa wszelkie koszty naprawy lub wymiany towaru, w tym wszelkie koszty opłat pocztowych, przewozu, robocizny i użytych materiałów. Gwarant może zlecić naprawę towaru podmiotom trzecim wyłącznie na swój koszt. Konsument nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych kosztów. Jeżeli towar został zamontowany przed ujawnieniem się braku zgodności towaru z umową, Gwarant demontuje oraz montuje ponownie sprzęt po dokonaniu naprawy lub wymiany, albo zleca wykonanie tych czynności na swój koszt. Instrukcja reklamacji gwarancyjnej znajduje się na stronie Gwaranta: www.arkaagd.pl/serwis
7. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych / termicznych / chemicznych oraz wywołanych skokami napięcia uszkodzeń sprzętu i spowodowanych nimi wad oraz uszkodzeń.
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania oraz montażu sprzętu, wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby z odpowiednimi uprawnieniami oraz niewłaściwego przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-601 RADOM

Telefon.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32

Telefon do serwisu ogólnego i urzędzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI - c.d.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu, wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji, siły wyższej i zdarzeń losowych.
9. Gwarancja nie obejmuje odbarwień, odprysków, oraz defektów estetycznych urządzenia powstałych w toku normalnej eksploatacji.
10. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z przeglądem, konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi.
11. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu, jak: paski, noże, uszczelki, igły, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
12. Czynności wynikające z punktów 10 i 11 wykonuje użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
13. Sprzęt zwracany do serwisu powinien posiadać dokładny opis usterki oraz dane kontaktowe zgłaszającego. W przypadku pytań prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z Gwarantem (www.arkaagd.pl/serwis).
14. Gwarant może dokonać wymiany, gdy konsument żąda naprawy, lub może dokonać naprawy, gdy konsument żąda wymiany, jeżeli doprowadzenie do zgodności towaru z umową w sposób wybrany przez konsumenta jest niemożliwe albo wymagałoby nadmiernych kosztów dla Gwaranta. Jeżeli naprawa i wymiana są niemożliwe lub wymagałyby nadmiernych kosztów dla Gwaranta, może on odmówić doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Przy ocenie nadmierności kosztów dla Gwaranta uwzględnia się wszelkie okoliczności sprawy, w szczególności znaczenie braku zgodności towaru z umową, wartość towaru zgodnego z umową oraz nadmierne niedogodności dla konsumenta powstałe wskutek zmiany sposobu doprowadzenia towaru do zgodności z umową. Konsument nie jest zobowiązany do zapłaty za zwykłe korzystanie ze sprzętu, który następnie został wymieniony.
15. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy sprzętu wprowadzonego na rynek polski przez Gwaranta oraz kupionego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
16. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
17. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową, kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy, a gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej.
18. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1360; ost. zm. Dz.U. z 2022 r. poz. 2339) wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.
19. RODO. Administratorem danych osobowych związanych z roszczeniami z niniejszej gwarancji jest Gwarant, tj. firma ARKA AGD Sp. z o.o., z siedzibą w Radomiu (ul. Strycharska 4, 26-601 Radom)

KARTA GWARANCYJNA

Wyrób: Maszyna do szycia SINGER model C240

Nr fabryczny:

Data sprzedaży:

.....

Pieczętka sklepu

.....

Podpis sprzedawcy

Adnotacje Serwisu Centralnego ARKA AGD Sp. z o.o. o dokonanych naprawach			
Data zgłoszenia	Opis naprawy	Data wykonania	Podpis i pieczętka montera